

**ИНДЕКСЫ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ РАБОТ К СБОРНИКАМ  
НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ К ТЕРмр-2001  
(РЕДАКЦИИ 2014 года)**

**2 квартал 2019 год.**

№ пп	Номера расценок	Наименование	Индексы			
			прямые затраты	оплата труда	эксплуатация машин	материалы
1	2	3	4	5	6	7
		<b>ТЕРм01</b>				

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ*

*Станки массой от 1,1 до 20 т*

1,1	ТЕРм01-01-001-01	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: от 1,1 до 2 т	9,58	14,48	8,76	4,03
1,2	ТЕРм01-01-001-02	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 3 т	9,65	14,48	8,86	3,97
1,3	ТЕРм01-01-001-03	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 5 т	9,60	14,48	8,86	3,90
1,4	ТЕРм01-01-001-04	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 8 т	9,85	14,48	9,59	3,80
1,5	ТЕРм01-01-001-05	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 14 т	9,69	14,48	9,49	3,77
1,6	ТЕРм01-01-001-06	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 15 т	9,58	14,48	9,44	3,75
1,7	ТЕРм01-01-001-07	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 20 т	9,46	14,48	9,35	3,73

**РАЗДЕЛ 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ**

Станки массой свыше 20 до 160 т

1,8	ТЕРм01-01-011-01	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: свыше 20 до 25 т	12,35	14,48	10,30	14,48
1,9	ТЕРм01-01-011-02	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 30 т	12,24	14,48	10,23	14,48
1,1	ТЕРм01-01-011-03	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 40 т	12,31	14,48	10,32	14,48
1,11	ТЕРм01-01-011-04	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 50 т	12,37	14,48	10,36	14,48
1,12	ТЕРм01-01-011-05	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 60 т	11,77	14,48	10,01	14,48
1,13	ТЕРм01-01-011-06	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 70 т	11,79	14,48	10,01	14,48
1,14	ТЕРм01-01-011-07	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 85 т	11,52	14,48	9,94	14,48
1,15	ТЕРм01-01-011-08	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 100 т	11,56	14,48	9,96	14,48
1,16	ТЕРм01-01-011-09	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 120 т	11,76	14,48	10,01	14,48

1,17	ТЕРм01-01-011-10	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 140 т	11,66	14,48	9,99	14,48
1,18	ТЕРм01-01-011-11	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: до 160 т	11,63	14,48	9,98	14,48

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. МОЛОТЫ

#### Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

1,19	ТЕРм01-02-001-01	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: от 18 до 20 т	11,53	14,48	9,66	5,50
1,2	ТЕРм01-02-001-02	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 30 т	11,38	14,48	9,58	5,22
1,21	ТЕРм01-02-001-03	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: до 35 т	11,82	14,48	9,98	5,26
1,22	ТЕРм01-02-001-04	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса: 100 т	11,08	14,48	9,69	4,36

#### Молоты штамповочные паровоздушные

1,23	ТЕРм01-02-002-01	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 10 т	12,62	14,48	10,50	6,71
1,24	ТЕРм01-02-002-02	Молот штамповочный паровоздушный, масса: до 50 т	11,26	14,48	9,34	5,05
1,25	ТЕРм01-02-002-03	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 100 т	11,04	14,48	9,26	4,66
1,26	ТЕРм01-02-002-04	Молот штамповочный паровоздушный, масса: 160 т	11,01	14,48	9,37	4,38

#### Молоты ковочные пневматические

1,27	ТЕРм01-02-003-01	Молот ковочный пневматический, масса: от 3 до 5 т	9,90	14,48	8,66	4,22
1,28	ТЕРм01-02-003-02	Молот ковочный пневматический, масса: до 10 т	10,04	14,48	9,06	4,12
1,29	ТЕРм01-02-003-03	Молот ковочный пневматический, масса: до 15 т	10,63	14,48	9,79	4,10

### РАЗДЕЛ 2. ПРЕССЫ

Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания

1,3	ТЕРм01-02-014-01	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезающий, для холодного выдавливания, масса: от 13 до 15 т	11,32	14,48	10,31	4,36
1,31	ТЕРм01-02-014-02	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезающий, для холодного выдавливания, масса: до 20 т	11,23	14,48	10,32	4,25

1,32	ТЕРм01-02-014-03	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 30 т	11,00	14,48	10,04	4,14
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

*Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания*

1,33	ТЕРм01-02-015-01	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: 32 т	11,08	14,48	10,15	4,10
1,34	ТЕРм01-02-015-02	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 40 т	10,54	14,48	9,38	4,05
1,35	ТЕРм01-02-015-03	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 55 т	9,97	14,48	8,97	4,04
1,36	ТЕРм01-02-015-04	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 70 т	9,80	14,48	8,99	3,95
1,37	ТЕРм01-02-015-05	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 80 т	9,77	14,48	8,99	3,94
1,38	ТЕРм01-02-015-06	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: до 150 т	9,76	14,48	9,26	3,82

*Прессы механические двух- и четырехкривошипные*

1,39	ТЕРм01-02-016-01	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 45 т	10,48	14,48	9,37	4,06
1,4	ТЕРм01-02-016-02	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 200 т	10,38	14,48	9,21	4,03
1,41	ТЕРм01-02-016-03	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 250 т	10,53	14,48	9,42	4,00
1,42	ТЕРм01-02-016-04	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 300 т	10,16	14,48	9,20	3,93
1,43	ТЕРм01-02-016-05	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 400 т	10,75	14,48	9,53	4,07
1,44	ТЕРм01-02-016-06	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: 600 т	10,46	14,48	9,56	3,93

*Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные*

1,45	ТЕРм01-02-017-01	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: от 260 до 300 т	10,44	14,48	9,39	3,99
1,46	ТЕРм01-02-017-02	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: свыше 300 до 380 т	10,10	14,48	9,26	3,89

*Прессы механические чеканочные и обрезные*

1,47	ТЕРм01-02-018-01	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: от 40 до 45 т	10,17	14,48	9,16	4,07
1,48	ТЕРм01-02-018-02	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 55 т	10,53	14,48	9,31	4,21
1,49	ТЕРм01-02-018-03	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 70 т	10,85	14,48	9,57	4,29
1,5	ТЕРм01-02-018-04	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: до 100 т	10,75	14,48	9,63	4,13
1,51	ТЕРм01-02-018-05	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: 250 т	11,28	14,48	10,01	4,23

*Прессы механические горячештамповочные*

1,52	ТЕРм01-02-019-01	Пресс механический горячештамповочный, масса: 65 т	12,11	14,48	10,48	4,75
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

1,53	ТЕРм01-02-019-02	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 100 т	11,19	14,48	9,60	4,49
1,54	ТЕРм01-02-019-03	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 130 т	11,53	14,48	9,87	4,46
1,55	ТЕРм01-02-019-04	Пресс механический горячештамповочный, масса: до 180 т	11,11	14,48	9,56	4,30
1,56	ТЕРм01-02-019-05	Пресс механический горячештамповочный, масса: 380 т	10,91	14,48	9,68	4,18
1,57	ТЕРм01-02-019-06	Пресс механический горячештамповочный, масса: 650 т	11,14	14,48	9,95	4,16

**РАЗДЕЛ 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ**

*Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные*

1,58	ТЕРм01-02-030-01	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: от 20 до 30 т	10,44	14,48	9,86	3,89
1,59	ТЕРм01-02-030-02	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 40 т	10,19	14,48	9,77	3,83
1,6	ТЕРм01-02-030-03	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 55 т	10,01	14,48	9,82	3,78
1,61	ТЕРм01-02-030-04	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 80 т	10,70	14,48	9,65	4,13
1,62	ТЕРм01-02-030-05	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 100 т	10,83	14,48	9,71	4,17
1,63	ТЕРм01-02-030-06	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 140 т	10,76	14,48	9,64	4,11
1,64	ТЕРм01-02-030-07	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 180 т	10,59	14,48	9,57	4,04
1,65	ТЕРм01-02-030-08	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 275 т	10,80	14,48	9,86	4,01
1,66	ТЕРм01-02-030-09	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочные, масса: 415 т	10,46	14,48	9,61	3,96

**РАЗДЕЛ 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД**

**ДАВЛЕНИЕМ**

*Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные*

1,67	ТЕРм01-02-040-01	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: от 80 до 90 т	11,55	14,48	10,14	4,73
1,68	ТЕРм01-02-040-02	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 100 т	11,51	14,48	10,13	4,68
1,69	ТЕРм01-02-040-03	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 120 т	11,55	14,48	10,21	4,56
1,7	ТЕРм01-02-040-04	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 160 т	11,51	14,48	10,14	4,48
1,71	ТЕРм01-02-040-05	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 200 т	11,57	14,48	10,16	4,53
1,72	ТЕРм01-02-040-06	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 225 т	11,46	14,48	10,13	4,42
1,73	ТЕРм01-02-040-07	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 300 т	11,73	14,48	10,26	4,58
1,74	ТЕРм01-02-040-08	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 400 т	11,64	14,48	10,24	4,49

1,75	ТЕРм01-02-040-09	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса: до 500 т	11,60	14,48	10,34	4,38
<i>Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные</i>						
1,76	ТЕРм01-02-041-01	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: от 500 до 700 т	11,66	14,48	10,29	4,38
1,77	ТЕРм01-02-041-02	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса: до 800 т	11,68	14,48	10,31	4,38
<i>Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные</i>						
1,78	ТЕРм01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопруктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	11,50	14,48	10,07	4,59
<i>Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные</i>						
1,79	ТЕРм01-02-043-01	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 130 до 180 т	12,04	14,48	10,58	4,56
1,8	ТЕРм01-02-043-02	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса: от 320 до 350 т	11,85	14,48	10,89	4,26
<i>Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые</i>						
1,81	ТЕРм01-02-044-01	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 90 до 100 т	12,36	14,48	10,58	4,55
1,82	ТЕРм01-02-044-02	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 140 т	12,03	14,48	10,39	4,35
1,83	ТЕРм01-02-044-03	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: до 180 т	11,91	14,48	10,41	4,27
1,84	ТЕРм01-02-044-04	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: 275 т	12,00	14,48	10,42	4,33
1,85	ТЕРм01-02-044-05	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 650 до 700 т	11,37	14,48	10,48	4,10
1,86	ТЕРм01-02-044-06	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруктовый, масса: от 1100 до 1250 т	11,65	14,48	10,59	4,23
<i>Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сотовые, волновые, трубобойные. Ножицы: листовые, сотовые, вырубные, двусторонние, закаточные, скважные.</i>						

1,87	ТЕРм01-02-045-01	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: 4 т	10,86	14,48	9,61	4,45
1,88	ТЕРм01-02-045-02	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 5 т	10,59	14,48	9,44	4,33
1,89	ТЕРм01-02-045-03	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 7 т	10,33	14,48	9,32	4,17

1,9	ТЕРм01-02-045-04	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 8 т	10,39	14,48	9,39	4,16
1,91	ТЕРм01-02-045-05	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 10 т	10,29	14,48	9,38	4,06
1,92	ТЕРм01-02-045-06	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 14 т	11,39	14,48	10,46	4,37



1,93	ТЕРм01-02-045-07	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 16 т	11,52	14,48	10,56	4,42
1,94	ТЕРм01-02-045-08	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 20 т	11,37	14,48	10,48	4,32
1,95	ТЕРм01-02-045-09	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 23 т	11,33	14,48	10,46	4,28

1,96	ТЕРм01-02-045-10	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса: до 30 т	11,13	14,48	10,41	4,14
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

*Машины листогибочные и листопрямильные*

1,97	ТЕРм01-02-046-01	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: 25 т	10,21	14,48	9,55	3,92
1,98	ТЕРм01-02-046-02	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 35 т	9,96	14,48	9,54	3,83
1,99	ТЕРм01-02-046-03	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 50 т	9,85	14,48	9,61	3,78
1,1	ТЕРм01-02-046-04	Машина листогибочная и листопрямильная, масса: до 60 т	9,76	14,48	9,73	3,75

*Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические*

1,1	ТЕРм01-02-047-01	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 200 до 300 т	11,48	14,48	10,41	4,18
1,1	ТЕРм01-02-047-02	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: от 400 до 450 т	11,23	14,48	10,55	4,04

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*РАЗДЕЛ 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ*

*Линии автоматические формовочные*

1,1	ТЕРм01-03-001-01	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1100x750x300/300 мм	9,87	14,48	8,48	6,33
1,1	ТЕРм01-03-001-02	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: 1500x1100x400/400 мм	9,40	14,48	7,81	6,35

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ**

*РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ*

*Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные,*

1,11	ТЕРм01-04-001-01	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: до 0,7 т	9,73	14,48	8,16	4,26
1,11	ТЕРм01-04-001-02	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: свыше 0,7 до 1 т	9,68	14,48	8,16	4,25

Итого по смете			10,78	14,48	9,22	4,58
----------------	--	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм02

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

##### Рама лесопильные

2,1	ТЕРм02-01-001-01	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 4,5 т	10,59	14,48	8,29	4,54
2,2	ТЕРм02-01-001-02	Рама лесопильная одноэтажная, масса: 6 т	10,62	14,48	8,37	4,59
2,3	ТЕРм02-01-001-03	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 20 т	10,01	14,48	8,29	4,67
2,4	ТЕРм02-01-001-04	Рама лесопильная двухэтажная, масса: 25 т	9,95	14,48	8,19	4,72
2,5	ТЕРм02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	11,21	14,48	8,36	5,15

##### Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

2,6	ТЕРм02-01-002-01	Тележка впередирамная с гидравлическим управлением, масса 2,2 т	12,35	14,48	8,29	12,28
2,7	ТЕРм02-01-002-02	Устройство рейкоотделительное, масса: 1 т	12,42	14,48	6,13	13,73
2,8	ТЕРм02-01-002-03	Устройство рейкоотделительное, масса: 2 т	12,02	14,48	6,91	13,63

##### Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеванители паркетные

2,9	ТЕРм02-01-003-01	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеванитель паркетный, масса: 5 т	11,40	14,48	8,07	4,96
2,1	ТЕРм02-01-003-02	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеванитель паркетный, масса: 10 т	11,29	14,48	7,82	4,55

#### РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

<i>Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые</i>						
2,11	ТЕРм02-01-023-01	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 5 т	11,21	14,48	7,99	5,36
2,12	ТЕРм02-01-023-02	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса: 7 т	10,75	14,48	8,10	4,70

<i>Станки фрезерные</i>						
2,13	ТЕРм02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	10,64	14,48	8,32	4,68

<i>Станки сверлильно-долбежные</i>						
2,14	ТЕРм02-01-025-01	Станок сверлильно-долбежный, масса: 5 т	11,02	14,48	7,97	4,62
2,15	ТЕРм02-01-025-02	Станок сверлильно-долбежный, масса: 10 т	9,85	14,48	8,38	4,14

<i>Станки шлифовально-полировальные</i>						
2,16	ТЕРм02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	11,42	14,48	8,48	7,73

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

### **РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕЙЛЬНО-СБОРОЧНОЕ**

<i>Станки разные</i>						
2,17	ТЕРм02-02-001-01	Станок для проклейки торцов шпона, масса 1 т	10,86	14,48	8,05	4,23
2,18	ТЕРм02-02-001-02	Станок для облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	10,38	14,48	7,97	4,24

### **РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ**

<i>Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели</i>						
2,19	ТЕРм02-02-011-01	Линия автоматическая или полуавтоматическая: обработки и фанерования кромок мебели	9,61	14,48	8,16	4,17
2,2	ТЕРм02-02-011-02	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фанерования пластей мебельных щитов	10,86	14,48	9,46	5,05
2,21	ТЕРм02-02-011-03	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования и полирования мебели	10,07	14,48	8,23	4,61
2,22	ТЕРм02-02-011-04	Линия автоматическая или полуавтоматическая: лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	12,07	14,48	6,93	5,63
2,23	ТЕРм02-02-011-05	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания брусковых деталей мебели	11,34	14,48	7,96	4,85
2,24	ТЕРм02-02-011-06	Линия автоматическая или полуавтоматическая: фугования и строгания заготовок для производства стульев	10,03	14,48	8,30	4,26
2,25	ТЕРм02-02-011-07	Линия автоматическая или полуавтоматическая: шлифования деталей для производства стульев	9,72	14,48	8,31	3,98

### **РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

<i>Станки луцильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные</i>						
2,26	ТЕРм02-02-021-01	Станок луцильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усочный, шпонопочиночный, масса 12 т	10,00	14,48	8,37	4,44

<i>Сушилки</i>						
2,27	ТЕРм02-02-022-01	Сушилка роликковая с паровым подогревом	12,85	14,48	7,50	8,50

### **РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК**

<i>Автоматы и линии</i>						
2,28	ТЕРм02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	10,25	14,48	8,09	4,04
2,29	ТЕРм02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	11,63	14,48	8,14	6,26

<i>Станки делительные, луцильные, соломкорубительные и коробконабивочные</i>						
2,3	ТЕРм02-02-031-01	Станок: делительный, луцильный, соломкорубительный, масса 7 т	10,88	14,48	8,33	4,75

2,31	ТЕРм02-02-031-02	Станок: коробконабивочный, масса 2,8 т	12,38	14,48	7,87	6,61
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Станки*

2,32	ТЕРм02-02-041-01	Станок древошерстный, масса 3,2 т	10,71	14,48	8,33	4,71
2,33	ТЕРм02-02-041-02	Станок с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	10,16	14,48	8,30	4,38

*Мельницы*

2,34	ТЕРм02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	10,97	14,48	8,02	4,80
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Линии для изготовления оконных и дверных блоков*

2,35	ТЕРм02-02-043-01	Линия: сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	11,33	14,48	8,34	5,48
2,36	ТЕРм02-02-043-02	Линия: профильной обработки брусков коробок оконных и дверных блоков	11,05	14,48	8,40	5,08
2,37	ТЕРм02-02-043-03	Линия: профильной обработки створок оконных и дверных блоков	10,96	14,48	8,22	4,69
2,38	ТЕРм02-02-043-04	Линия: раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	10,03	14,48	7,91	4,35

Итого по смете			10,66	14,48	8,22	4,76
----------------	--	--	-------	-------	------	------

**ТЕРм03**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками*

3,1	ТЕРм03-01-001-01	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-22,5 м	10,25	14,48	9,32	6,92
3,2	ТЕРм03-01-001-02	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	10,26	14,48	9,33	7,01
3,3	ТЕРм03-01-001-03	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5-31,5 м	10,29	14,48	9,34	7,21
3,4	ТЕРм03-01-001-04	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	10,30	14,48	9,34	7,29
3,5	ТЕРм03-01-001-05	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	10,26	14,48	9,34	6,97
3,6	ТЕРм03-01-001-06	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5 м	10,27	14,48	9,35	7,07
3,7	ТЕРм03-01-001-07	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5-31,5 м	10,29	14,48	9,36	7,24
3,8	ТЕРм03-01-001-08	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	10,31	14,48	9,36	7,32
3,9	ТЕРм03-01-001-09	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 10,5-16,5 м	10,28	14,48	9,37	7,12

3,1	ТЕРм03-01-001-10	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	10,29	14,48	9,37	7,19
3,11	ТЕРм03-01-001-11	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	10,30	14,48	9,37	7,33
3,12	ТЕРм03-01-001-12	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	10,32	14,48	9,38	7,45
3,13	ТЕРм03-01-001-13	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5 м	10,33	14,48	9,38	7,53
3,14	ТЕРм03-01-001-14	Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	10,34	14,48	9,38	7,65
3,15	ТЕРм03-01-001-15	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 10,5-13,5 м	10,32	14,48	9,37	7,20
3,16	ТЕРм03-01-001-16	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	10,32	14,48	9,38	7,31
3,17	ТЕРм03-01-001-17	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5-25,5 м	10,34	14,48	9,38	7,44
3,18	ТЕРм03-01-001-18	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	10,36	14,48	9,39	7,64
3,19	ТЕРм03-01-001-19	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	10,38	14,48	9,40	7,76
3,2	ТЕРм03-01-001-20	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 10,5-13,5 м	10,33	14,48	9,38	7,33
3,21	ТЕРм03-01-001-21	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	10,16	14,48	9,50	7,33
3,22	ТЕРм03-01-001-22	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5-22,5 м	10,17	14,48	9,50	7,45
3,23	ТЕРм03-01-001-23	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5 м	10,18	14,48	9,51	7,54
3,24	ТЕРм03-01-001-24	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5-31,5 м	10,19	14,48	9,51	7,74
3,25	ТЕРм03-01-001-25	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	10,23	14,48	9,52	7,97
3,26	ТЕРм03-01-001-26	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 10,5-19,5 м	10,18	14,48	9,51	7,62
3,27	ТЕРм03-01-001-27	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 22,5 м	10,18	14,48	9,51	7,68
3,28	ТЕРм03-01-001-28	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 25,5 м	10,19	14,48	9,51	7,78
3,29	ТЕРм03-01-001-29	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 28,5 м	10,19	14,48	9,51	7,88

3,3	ТЕРм03-01-001-30	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 31,5 м	10,17	14,48	9,51	7,96
3,31	ТЕРм03-01-001-31	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 32/5 т, пролет 34,5 м	10,20	14,48	9,52	8,23
3,32	ТЕРм03-01-001-32	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 10,5-13,5 м	10,18	14,48	9,53	7,81
3,33	ТЕРм03-01-001-33	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 16,5-19,5 м	10,19	14,48	9,53	7,94
3,34	ТЕРм03-01-001-34	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 22,5-25,5 м	10,21	14,48	9,54	8,16
3,35	ТЕРм03-01-001-35	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 50/12,5 т, пролет 28,5-34,5 м	10,22	14,48	9,54	8,45
3,36	ТЕРм03-01-001-36	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 10-13 м	10,24	14,48	9,59	8,70
3,37	ТЕРм03-01-001-37	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 16-19 м	10,24	14,48	9,59	8,84
3,38	ТЕРм03-01-001-38	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 22 м	10,27	14,48	9,59	8,98
3,39	ТЕРм03-01-001-39	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 25 м	10,27	14,48	9,59	9,06
3,4	ТЕРм03-01-001-40	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 28 м	10,27	14,48	9,59	9,13
3,41	ТЕРм03-01-001-41	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 31-34 м	10,28	14,48	9,59	9,21
3,42	ТЕРм03-01-001-42	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 37 м	10,27	14,48	9,59	9,42
3,43	ТЕРм03-01-001-43	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 40 м	10,27	14,48	9,59	9,52
3,44	ТЕРм03-01-001-44	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 80/20 т, пролет 43 м	10,43	14,48	9,59	9,76
3,45	ТЕРм03-01-001-45	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 10 м	10,24	14,48	9,56	9,05
3,46	ТЕРм03-01-001-46	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 13 м	10,22	14,48	9,56	9,12
3,47	ТЕРм03-01-001-47	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 16 м	10,22	14,48	9,56	9,18
3,48	ТЕРм03-01-001-48	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 19-22 м	10,22	14,48	9,56	9,26
3,49	ТЕРм03-01-001-49	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 25 м	10,22	14,48	9,56	9,34

3,5	ТЕРм03-01-001-50	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 28 м	10,22	14,48	9,56	9,40
3,51	ТЕРм03-01-001-51	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 31 м	10,23	14,48	9,56	9,46
3,52	ТЕРм03-01-001-52	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 34 м	10,23	14,48	9,56	9,51
3,53	ТЕРм03-01-001-53	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 37 м	10,23	14,48	9,56	9,65
3,54	ТЕРм03-01-001-54	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 40 м	10,23	14,48	9,56	9,87
3,55	ТЕРм03-01-001-55	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 100/20 т, пролет 43 м	10,23	14,48	9,56	9,91
3,56	ТЕРм03-01-001-56	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 10 м	10,21	14,48	9,57	9,15
3,57	ТЕРм03-01-001-57	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 13-16 м	10,22	14,48	9,57	9,27
3,58	ТЕРм03-01-001-58	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 17-22 м	10,22	14,48	9,57	9,35
3,59	ТЕРм03-01-001-59	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 25 м	10,24	14,48	9,57	9,46
3,6	ТЕРм03-01-001-60	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 28-31 м	10,22	14,48	9,57	9,53
3,61	ТЕРм03-01-001-61	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 34 м	10,22	14,48	9,57	9,58
3,62	ТЕРм03-01-001-62	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 37 м	10,22	14,48	9,57	9,87
3,63	ТЕРм03-01-001-63	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 40 м	10,22	14,48	9,57	9,93
3,64	ТЕРм03-01-001-64	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 125/20 т, пролет 43 м	10,22	14,48	9,57	9,97
3,65	ТЕРм03-01-001-65	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 9,5 м	10,20	14,48	9,58	9,29
3,66	ТЕРм03-01-001-66	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 12,5-15,5 м	10,20	14,48	9,58	9,40
3,67	ТЕРм03-01-001-67	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 18,5-24,5 м	10,20	14,48	9,58	9,53
3,68	ТЕРм03-01-001-68	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 27,5 м	10,20	14,48	9,58	9,73
3,69	ТЕРм03-01-001-69	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 30,5 м	10,20	14,48	9,58	9,77



3,7	ТЕРм03-01-001-70	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 160/32 т, пролет 33,5 м	10,21	14,48	9,58	9,85
3,71	ТЕРм03-01-001-71	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 9,5 м	10,20	14,48	9,59	9,44
3,72	ТЕРм03-01-001-72	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 12,5 м	10,20	14,48	9,59	9,62
3,73	ТЕРм03-01-001-73	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 15,5 м	10,20	14,48	9,59	9,66
3,74	ТЕРм03-01-001-74	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 18,5 м	10,20	14,48	9,59	9,71
3,75	ТЕРм03-01-001-75	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 21,5-24,5 м	10,20	14,48	9,59	9,79
3,76	ТЕРм03-01-001-76	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 27,5 м	9,99	14,48	9,56	9,88
3,77	ТЕРм03-01-001-77	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 30,5 м	9,98	14,48	9,56	9,47
3,78	ТЕРм03-01-001-78	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 200/32 т, пролет 33,5 м	9,98	14,48	9,56	9,50
3,79	ТЕРм03-01-001-79	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 9,5 м	9,99	14,48	9,57	9,31
3,8	ТЕРм03-01-001-80	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 12,5 м	9,99	14,48	9,57	9,34
3,81	ТЕРм03-01-001-81	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 15,5 м	9,99	14,48	9,57	9,37
3,82	ТЕРм03-01-001-82	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 18,5 м	9,99	14,48	9,57	9,40
3,83	ТЕРм03-01-001-83	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 21,5 м	10,01	14,48	9,57	9,46
3,84	ТЕРм03-01-001-84	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 24,5 м	9,99	14,48	9,57	9,46
3,85	ТЕРм03-01-001-85	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 27,5 м	9,99	14,48	9,57	9,50
3,86	ТЕРм03-01-001-86	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 30,5 м	9,99	14,48	9,57	9,53
3,87	ТЕРм03-01-001-87	Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность: 250/32 т, пролет 33,5 м	9,99	14,48	9,57	9,57
<i>Краны электрические консольные</i>						
3,88	ТЕРм03-01-002-01	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 1 т	10,14	14,48	9,36	5,59
3,89	ТЕРм03-01-002-02	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 3,2 т	10,19	14,48	9,41	5,75

3,9	ТЕРм03-01-002-03	Кран электрический консольный: передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 5 т	10,43	14,48	9,56	6,74
3,91	ТЕРм03-01-002-04	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 0,5 т	10,06	14,48	9,31	5,43
3,92	ТЕРм03-01-002-05	Кран электрический консольный: стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 3,2 т	10,17	14,48	9,40	5,67

**РАЗДЕЛ 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ**

*Краны мостовые электрические магнитные*

3,93	ТЕРм03-01-017-01	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 10-22,5 м	10,15	14,48	9,25	7,06
3,94	ТЕРм03-01-017-02	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5 м	10,17	14,48	9,26	7,16
3,95	ТЕРм03-01-017-03	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 28,5 м	10,18	14,48	9,26	7,24
3,96	ТЕРм03-01-017-04	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	10,19	14,48	9,26	7,30
3,97	ТЕРм03-01-017-05	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 10,5-22,5 м	10,15	14,48	9,26	7,08
3,98	ТЕРм03-01-017-06	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-31,5 м	10,18	14,48	9,28	7,14
3,99	ТЕРм03-01-017-07	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	10,19	14,48	9,28	7,33
3,1	ТЕРм03-01-017-08	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5 м	10,20	14,48	9,30	7,38
3,1	ТЕРм03-01-017-09	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 19,5 м	10,21	14,48	9,31	7,44
3,1	ТЕРм03-01-017-10	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	10,23	14,48	9,31	7,56
3,1	ТЕРм03-01-017-11	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	10,26	14,48	9,33	7,78
3,1	ТЕРм03-01-017-12	Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	10,31	14,48	9,33	7,87
3,11	ТЕРм03-01-017-13	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	10,24	14,48	9,32	7,52
3,11	ТЕРм03-01-017-14	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	10,25	14,48	9,33	7,59
3,11	ТЕРм03-01-017-15	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5 м	10,26	14,48	9,33	7,65
3,11	ТЕРм03-01-017-16	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м	10,29	14,48	9,34	7,82
3,11	ТЕРм03-01-017-17	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 34,5 м	10,33	14,48	9,35	7,91

3,11	ТЕРм03-01-017-18	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 16,5 м	10,24	14,48	9,32	7,51
3,11	ТЕРм03-01-017-19	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 19,5 м	10,25	14,48	9,33	7,58
3,11	ТЕРм03-01-017-20	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 22,5-25,5 м	10,27	14,48	9,33	7,71
3,11	ТЕРм03-01-017-21	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 28,5 м	10,29	14,48	9,34	7,81
3,11	ТЕРм03-01-017-22	Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 34,5 м	10,34	14,48	9,35	7,94
3,12	ТЕРм03-01-017-23	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 10,5 м	10,21	14,48	9,30	7,24
3,12	ТЕРм03-01-017-24	Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет: 22,5 м	10,24	14,48	9,32	7,51

*Краны мостовые электрические грейферные*

3,12	ТЕРм03-01-018-01	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 2 т, пролет 7,5-22,5 м	10,21	14,48	9,24	6,79
3,12	ТЕРм03-01-018-02	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 10,5-28,5 м	10,28	14,48	9,30	7,20
3,12	ТЕРм03-01-018-03	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 31,5 м	10,29	14,48	9,30	7,25
3,12	ТЕРм03-01-018-04	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	10,31	14,48	9,30	7,33
3,12	ТЕРм03-01-018-05	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5-19,5 м	10,34	14,48	9,35	7,62
3,12	ТЕРм03-01-018-06	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	10,17	14,48	9,33	7,66
3,12	ТЕРм03-01-018-07	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	10,20	14,48	9,34	7,81
3,12	ТЕРм03-01-018-08	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	10,25	14,48	9,36	7,96
3,13	ТЕРм03-01-018-09	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5 м	10,21	14,48	9,36	7,69
3,13	ТЕРм03-01-018-10	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 25,5 м	10,26	14,48	9,37	7,83
3,13	ТЕРм03-01-018-11	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5-31,5 м	10,28	14,48	9,37	8,01
3,13	ТЕРм03-01-018-12	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 16 т, пролет 34,5 м	10,29	14,48	9,38	8,19
3,13	ТЕРм03-01-018-13	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 25,5 м	10,27	14,48	9,38	7,91
3,13	ТЕРм03-01-018-14	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5-31,5 м	10,29	14,48	9,39	8,09
3,13	ТЕРм03-01-018-15	Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность: 20 т, пролет 34,5 м	10,30	14,48	9,39	8,27

*Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные*

3,13	ТЕРм03-01-019-01	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 10,5-31,5 м	10,23	14,48	9,29	7,32
3,13	ТЕРм03-01-019-02	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 5/5 т, пролет 34,5 м	10,25	14,48	9,31	7,39
3,13	ТЕРм03-01-019-03	Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м	10,26	14,48	9,33	7,57

3,14	ТЕРм03-01-019-04	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 22,5 м	10,27	14,48	9,33	7,62
3,14	ТЕРм03-01-019-05	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 25,5-28,5 м	10,27	14,48	9,34	7,77
3,14	ТЕРм03-01-019-06	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный, грузоподъемность: 16/3,2 т, пролет 31,5-34,5 м	10,28	14,48	9,38	7,97
3,14	ТЕРм03-01-019-07	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 20/5 т, пролет 25,5-31,5 м	10,22	14,48	9,37	7,78
3,14	ТЕРм03-01-019-08	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 16,5-22,5 м	10,19	14,48	9,31	8,06
3,14	ТЕРм03-01-019-09	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 25,5 м	10,21	14,48	9,33	8,15
3,14	ТЕРм03-01-019-10	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 10/10 т, пролет 28,5-34,5 м	10,23	14,48	9,33	8,31
3,14	ТЕРм03-01-019-11	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 22 м	10,17	14,48	9,51	8,77
3,14	ТЕРм03-01-019-12	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 26,0-30,0 м	10,25	14,48	9,50	9,32
3,14	ТЕРм03-01-019-13	Кран мостовой электрический специальный магнитно-рейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность: 16/16 т, пролет 34 м	10,25	14,48	9,50	9,35

*Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы*

3,15	ТЕРм03-01-020-01	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-16,5 м	10,28	14,48	9,27	7,18
3,15	ТЕРм03-01-020-02	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 19,5-34,5 м	10,32	14,48	9,29	7,44
3,15	ТЕРм03-01-020-03	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 22,5 м	10,36	14,48	9,33	7,71
3,15	ТЕРм03-01-020-04	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 28,5 м	10,25	14,48	9,33	7,99
3,15	ТЕРм03-01-020-05	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 34,5 м	10,17	14,48	9,45	8,13
3,15	ТЕРм03-01-020-06	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22 м	10,19	14,48	9,48	8,50
3,15	ТЕРм03-01-020-07	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28 м	10,21	14,48	9,48	8,60
3,15	ТЕРм03-01-020-08	Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 34 м	10,24	14,48	9,50	8,81

*Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы*

3,15	ТЕРм03-01-021-01	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 7,5-10 м	10,28	14,48	9,29	6,97
------	------------------	--	-------	-------	------	------

3,15	ТЕРм03-01-021-02	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 13,5-22,5 м	10,32	14,48	9,31	7,13
3,16	ТЕРм03-01-021-03	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 25,5-31,5 м	10,36	14,48	9,34	7,31
3,16	ТЕРм03-01-021-04	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 5 т, пролет 34,5 м	10,37	14,48	9,34	7,35
3,16	ТЕРм03-01-021-05	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 16,5 м	10,37	14,48	9,36	7,43
3,16	ТЕРм03-01-021-06	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 19,5-22,5 м	10,39	14,48	9,37	7,57
3,16	ТЕРм03-01-021-07	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 25,5-28,5 м	10,43	14,48	9,39	7,73
3,16	ТЕРм03-01-021-08	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 10 т, пролет 31,5-34,5 м	10,45	14,48	9,40	7,86
3,16	ТЕРм03-01-021-09	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 16,5-19,5 м	10,40	14,48	9,39	7,62
3,16	ТЕРм03-01-021-10	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 22,5-25,5 м	10,42	14,48	9,40	7,75
3,16	ТЕРм03-01-021-11	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 28,5 м	10,45	14,48	9,41	7,88
3,16	ТЕРм03-01-021-12	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 16 т, пролет 31,5-34,5 м	10,51	14,48	9,43	8,02
3,17	ТЕРм03-01-021-13	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 22,5-25,5 м	10,43	14,48	9,41	7,78
3,17	ТЕРм03-01-021-14	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 28,5 м	10,45	14,48	9,42	7,90
3,17	ТЕРм03-01-021-15	Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 20 т, пролет 31,5-34,5 м	10,51	14,48	9,43	8,04
3,17	ТЕРм03-01-021-16	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 28 м	9,93	14,48	9,50	9,06
3,17	ТЕРм03-01-021-17	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 31 м	9,93	14,48	9,50	9,35
3,17	ТЕРм03-01-021-18	Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет: 34 м	9,93	14,48	9,50	9,39
3,17	ТЕРм03-01-021-19	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 10,5-22,5 м	10,20	14,48	9,22	7,29
3,17	ТЕРм03-01-021-20	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 5+5 т, пролет 25,5-31,5 м	10,24	14,48	9,24	7,51
3,17	ТЕРм03-01-021-21	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 19,5-25,5 м	10,27	14,48	9,27	7,65
3,17	ТЕРм03-01-021-22	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 10+10 т, пролет 28,5-31,5 м	10,29	14,48	9,28	7,81
3,18	ТЕРм03-01-021-23	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 19,5 м	10,44	14,48	9,39	8,04

3,18	ТЕРм03-01-021-24	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 22,5 м	10,32	14,48	9,36	8,17
3,18	ТЕРм03-01-021-25	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 25,5 м	10,30	14,48	9,38	8,25
3,18	ТЕРм03-01-021-26	Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность: 20/5+20/5 т, пролет 28,5-34,5 м	10,32	14,48	9,39	8,50

#### РАЗДЕЛ 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ

##### Краны мостовые электрические колодцевые

3,18	ТЕРм03-01-033-01	Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 16/20 т, пролет до 24,5 м	10,46	14,48	9,40	10,64
3,18	ТЕРм03-01-033-02	Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 20/50 т, 32/50 т, 40/50 т, пролет до 34 м	10,37	14,48	9,31	11,18

##### Краны мостовые электрические для разведения слитков (стрипперные)

3,18	ТЕРм03-01-034-01	Кран металлургический мостовой электрический для разведения слитков (стрипперный), грузоподъемность: 20/50/20 т, пролет до 27 м	10,45	14,48	9,48	9,58
3,18	ТЕРм03-01-034-02	Кран металлургический мостовой электрический для разведения слитков (стрипперный), грузоподъемность: 32/80/20 т, 40/100/20 т, пролет до 27 м	10,40	14,48	9,46	8,53

##### Краны мостовые электрические мультисавалочные

3,18	ТЕРм03-01-035-01	Кран металлургический мостовой электрический мультисавалочный, грузоподъемность 3,2+20 т, пролет 22 м	10,25	14,48	9,27	10,19
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

##### Краны мостовые напольно-крышечные

3,18	ТЕРм03-01-036-01	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 36 т, пролет 13,52 м	10,96	14,48	10,15	5,65
3,19	ТЕРм03-01-036-02	Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 40 т, пролет 4,86 м	10,85	14,48	10,12	5,33

##### Краны мостовые электрические ковочные

3,19	ТЕРм03-01-037-01	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 80+32 т, пролет 27,5 м	10,26	14,48	9,31	11,71
3,19	ТЕРм03-01-037-02	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 150+50 т, пролет 28 м	10,21	14,48	9,33	11,34
3,19	ТЕРм03-01-037-03	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 250+75 т, пролет 28 м	10,21	14,48	9,34	11,40
3,19	ТЕРм03-01-037-04	Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 320+100+20 т, пролет 26 м	10,20	14,48	9,35	11,22

##### Краны мостовые электрические закалочные

3,19	ТЕРм03-01-038-01	Кран металлургический мостовой электрический закалочный, грузоподъемность 150/30 т, пролет 27 м	10,27	14,48	9,31	11,16
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

#### РАЗДЕЛ 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ

##### Перегрузатели мостовые электрические грейферные

3,19	ТЕРм03-01-052-01	Кран-перегрузатель мостовой электрический грейферный, грузоподъемность 40 т, пролет 76,2 м	7,47	14,48	9,59	4,32
------	------------------	--	------	-------	------	------

##### Перегрузатели контейнерные

3,19	ТЕРМ03-01-053-01	Перегрузчик козловой контейнерный, грузоподъемность 30,5 т, колея 37 м	9,86	14,48	10,80	4,59
3,19	ТЕРМ03-01-053-02	Перегрузчик причальный, грузоподъемность 30,5 т, колея 15,3 м	8,43	14,48	8,84	4,16

**РАЗДЕЛ 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ**

*Краны порталные электрические полноповоротные*

3,19	ТЕРМ03-01-065-01	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 5 т	8,69	14,48	8,93	4,65
3,2	ТЕРМ03-01-065-02	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 10/12,5 т	8,69	14,48	8,84	4,61
3,2	ТЕРМ03-01-065-03	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 16 т	8,63	14,48	8,82	4,60
3,2	ТЕРМ03-01-065-04	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 32/16 т	8,76	14,48	8,81	4,66
3,2	ТЕРМ03-01-065-05	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность: 80/50/10 т	8,28	14,48	8,36	4,56

*Передвижение кранов порталных без разворота тележек*

3,2	ТЕРМ03-01-066-01	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5 т	5,33	14,48	8,77	3,19
3,2	ТЕРМ03-01-066-02	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 5/6/10/12,5 т	6,42	14,48	8,77	3,22
3,2	ТЕРМ03-01-066-03	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 32/16/20/32 т	5,50	14,48	8,77	3,20
3,2	ТЕРМ03-01-066-04	Передвижение по временному пути крана порталного без разворота тележек, грузоподъемность: 16/32/40 т	6,14	14,48	8,77	3,21

*Передвижение кранов порталных с разворотом тележек*

3,2	ТЕРМ03-01-067-01	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5 т	7,68	14,48	8,61	6,28
3,2	ТЕРМ03-01-067-02	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 10/20 т	7,91	14,48	8,51	6,28
3,21	ТЕРМ03-01-067-03	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/32 т	7,66	14,48	8,60	5,96
3,21	ТЕРМ03-01-067-04	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 16/20/40 т	7,78	14,48	8,28	5,96
3,21	ТЕРМ03-01-067-05	Передвижение по временному пути крана порталного с разворотом тележек, грузоподъемность: 5/6 т	7,75	14,48	8,35	6,28

*Краны порталные иностранных фирм*

3,21	ТЕРМ03-01-068-01	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой, грузоподъемность 3,2 т	9,06	14,48	9,22	4,79
3,21	ТЕРМ03-01-068-02	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 5/6 т	8,56	14,48	8,88	4,79
3,21	ТЕРМ03-01-068-03	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 10/20 т	8,78	14,48	8,82	4,76

3,21	ТЕРм03-01-068-04	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/20/32 т	8,77	14,48	8,78	4,90
3,21	ТЕРм03-01-068-05	Кран порталный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность: 16/32/40 т	8,63	14,48	8,73	4,49
3,21	ТЕРм03-01-068-06	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 5/12/30 т	8,78	14,48	8,77	4,82
3,21	ТЕРм03-01-068-07	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 12/30 т	8,74	14,48	8,72	4,65
3,22	ТЕРм03-01-068-08	Кран порталный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность: 16/30/100 т	8,32	14,48	8,13	5,24

**РАЗДЕЛ 6. ЛЕБЕДКИ**

*Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути*

3,22	ТЕРм03-01-080-01	Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути, грузоподъемность 1 т	10,43	14,48	6,52	6,41
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

*Краны подвесные многопролетные электрические*

3,22	ТЕРм03-01-091-01	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 20/5 т	9,88	14,48	9,06	5,39
3,22	ТЕРм03-01-091-02	Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность: 63/10 т	9,71	14,48	8,98	5,54
3,22	ТЕРм03-01-091-03	Кран подвесной многопролетный электрический с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 45 м	9,81	14,48	9,18	5,15
3,22	ТЕРм03-01-091-04	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 3 м, пролет 59 м, грузоподъемность 8,8 т	9,77	14,48	9,53	5,00
3,22	ТЕРм03-01-091-05	Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи: 6 м, пролет 57 м, грузоподъемность 20/20 т	9,78	14,48	9,51	5,06

*Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками*

3,22	ТЕРм03-01-092-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками, грузоподъемность 12,5 + 12,5 т, пролет 54 м	9,73	14,48	9,44	4,94
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой*

3,22	ТЕРм03-01-093-01	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 20+20 т	9,67	14,48	9,42	5,03
3,22	ТЕРм03-01-093-02	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 50+50 т	9,66	14,48	9,46	5,05
3,23	ТЕРм03-01-093-03	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 12,5/12,5+12,5/12,5 т	9,91	14,48	9,55	5,09
3,23	ТЕРм03-01-093-04	Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 20/20+20/20 т	9,94	14,48	9,55	5,36

**РАЗДЕЛ 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ**

*Краны-штабелеры*



3,23	ТЕРм03-01-105-01	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 1 т	8,78	14,48	7,88	3,96
3,23	ТЕРм03-01-105-02	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 2 т	9,30	14,48	7,45	11,83
3,23	ТЕРм03-01-105-03	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность: 3 т	9,59	14,48	8,38	11,36
3,23	ТЕРм03-01-105-04	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 1 т	9,13	14,48	7,43	12,71
3,23	ТЕРм03-01-105-05	Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность: 5 т, для длинномерных грузов	10,39	14,48	8,71	10,36

*Стеллажи*

3,23	ТЕРм03-01-106-01	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	8,69	14,48	7,62	5,29
3,23	ТЕРм03-01-106-02	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - двухсторонний	9,05	14,48	7,98	5,47
3,23	ТЕРм03-01-106-03	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 5 т - односторонний	8,22	14,48	7,35	5,29
3,24	ТЕРм03-01-106-04	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 1 т - одно- и двухсторонний	7,38	14,48	6,19	5,68
3,24	ТЕРм03-01-106-05	Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 8 т - эстакадный	6,78	14,48	5,79	4,83

**РАЗДЕЛ 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ**

*Краны мостовые электрические*

3,24	ТЕРм03-01-117-01	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 80/20; 100/20; 125/20 т	9,95	14,48	9,55	14,48
3,24	ТЕРм03-01-117-02	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 160/32; 200/32 т	9,97	14,48	9,55	14,48
3,24	ТЕРм03-01-117-03	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 250/32 т	9,98	14,48	9,55	14,48
3,24	ТЕРм03-01-117-04	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: магнитно-грейферного грузоподъемностью 16/16 т	10,16	14,48	9,61	14,48
3,24	ТЕРм03-01-117-05	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т	9,95	14,48	9,56	14,48
3,24	ТЕРм03-01-117-06	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т	10,14	14,48	9,61	14,48
3,24	ТЕРм03-01-117-07	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 100+20 т	9,97	14,48	9,55	14,48

3,24	ТЕРм03-01-117-08	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 180+63/20 т	9,97	14,48	9,55	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-09	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 225+63/20 т	9,98	14,48	9,55	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-10	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 280+100/20 т	9,99	14,48	9,55	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-11	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: литейного грузоподъемностью 320+100/20 т	10,00	14,48	9,55	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-12	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: колодцевого грузоподъемностью 20/50 т	10,05	14,48	9,54	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-13	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: для разведения слитков (стрипперного крана) грузоподъемностью 250+50/20 т	9,98	14,48	9,55	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-14	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: мულдозавалочного грузоподъемностью 5+20 т	9,91	14,48	9,55	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-15	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: ковочного грузоподъемностью 80+32 т	9,98	14,48	9,56	14,48
3,25	ТЕРм03-01-117-16	Централизованная густая смазка крана мостового электрического: напольно-крышечного грузоподъемностью 36 т	10,11	14,48	9,62	14,48

**РАЗДЕЛ 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ**

*Тали ручные стационарные и передвижные*

3,25	ТЕРм03-01-127-01	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	13,61	14,48	8,14	14,48
3,25	ТЕРм03-01-127-02	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	10,51	14,48	5,83	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-03	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	10,67	14,48	5,90	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-04	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	10,49	14,48	6,43	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-05	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	13,38	14,48	8,14	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-06	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	9,73	14,48	6,08	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-07	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	10,14	14,48	6,07	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-08	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	10,32	14,48	6,11	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-09	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	9,89	14,48	6,78	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-10	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	9,76	14,48	6,47	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-11	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	9,95	14,48	6,45	14,48
3,26	ТЕРм03-01-127-12	Таль ручная стационарная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	10,10	14,48	6,46	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-13	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 3 м	7,61	14,48	5,50	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-14	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	7,80	14,48	5,52	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-15	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 9 м	8,12	14,48	5,59	14,48

3,27	ТЕРм03-01-127-16	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 12 м	8,44	14,48	5,62	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-17	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 3 м	7,82	14,48	5,64	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-18	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	8,90	14,48	5,79	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-19	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 9 м	7,93	14,48	5,66	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-20	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 12 м	8,35	14,48	5,69	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-21	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 3 м	7,91	14,48	5,83	14,48
3,27	ТЕРм03-01-127-22	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 6 м	7,92	14,48	5,81	14,48
3,28	ТЕРм03-01-127-23	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 9 м	8,26	14,48	5,84	14,48
3,28	ТЕРм03-01-127-24	Таль ручная передвижная, грузоподъемность: 8 т, высота подъема 12 м	8,45	14,48	5,90	14,48

*Тали электрические*

3,28	ТЕРм03-01-128-01	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 6 м	12,98	14,48	4,94	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-02	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 0,5 т, высота подъема 18 м	13,05	14,48	5,05	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-03	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 6 м	12,82	14,48	5,50	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-04	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 18 м	12,89	14,48	5,69	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-05	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 24 м	12,25	14,48	7,95	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-06	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 1 т, высота подъема 36 м	12,20	14,48	7,96	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-07	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 6 м	12,61	14,48	5,93	14,48
3,28	ТЕРм03-01-128-08	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 18 м	12,70	14,48	6,02	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-09	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 24 м	12,23	14,48	7,95	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-10	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 2 т, высота подъема 36 м	11,99	14,48	7,98	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-11	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 6 м	12,42	14,48	6,38	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-12	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 18 м	12,45	14,48	6,42	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-13	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 24 м	12,06	14,48	7,98	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-14	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 3,2 т, высота подъема 36 м	12,03	14,48	7,94	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-15	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 6 м	12,11	14,48	6,79	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-16	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 18 м	12,23	14,48	6,73	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-17	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 24 м	11,83	14,48	8,00	14,48
3,29	ТЕРм03-01-128-18	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 5 т, высота подъема 36 м	11,78	14,48	8,01	14,48
3,3	ТЕРм03-01-128-19	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 18 м	11,31	14,48	8,21	14,48
3,3	ТЕРм03-01-128-20	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 24 м	11,25	14,48	8,22	14,48

3,3	ТЕРм03-01-128-21	Таль электрическая канатная, грузоподъемность: 10 т, высота подъема 36 м	11,17	14,48	8,22	14,48
-----	------------------	--	-------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ**

*Краны козловые*

3,3	ТЕРм03-01-138-01	Кран козловой КК-12,5-16-10	8,78	14,48	9,56	4,52
3,3	ТЕРм03-01-138-02	Кран козловой КК-32/8-32-10	9,02	14,48	9,51	4,86

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ**

*Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм*

3,3	ТЕРм03-02-001-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 5 м	12,00	14,48	5,62	14,05
3,3	ТЕРм03-02-001-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 10 м	11,93	14,48	5,81	14,07
3,3	ТЕРм03-02-001-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 15 м	11,85	14,48	5,89	14,10
3,3	ТЕРм03-02-001-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 20 м	11,81	14,48	5,64	13,93
3,3	ТЕРм03-02-001-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 25 м	11,82	14,48	5,64	13,95
3,31	ТЕРм03-02-001-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 30 м	11,77	14,48	5,54	14,05
3,31	ТЕРм03-02-001-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 40 м	11,70	14,48	5,52	13,85
3,31	ТЕРм03-02-001-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 300 мм, длина 50 м	11,69	14,48	5,58	13,89
3,31	ТЕРм03-02-001-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 5 м	11,36	14,48	6,71	14,14
3,31	ТЕРм03-02-001-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 10 м	11,35	14,48	6,71	14,15
3,31	ТЕРм03-02-001-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 15 м	11,40	14,48	6,83	14,18
3,31	ТЕРм03-02-001-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 20 м	11,51	14,48	6,43	14,03
3,31	ТЕРм03-02-001-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 25 м	11,50	14,48	6,46	14,05
3,31	ТЕРм03-02-001-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 30 м	11,53	14,48	6,25	14,12
3,31	ТЕРм03-02-001-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 35 м	11,52	14,48	6,29	13,87
3,32	ТЕРм03-02-001-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 40 м	11,40	14,48	6,06	13,96
3,32	ТЕРм03-02-001-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 45 м	11,39	14,48	6,08	13,97
3,32	ТЕРм03-02-001-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 50 м	11,51	14,48	6,03	13,99
3,32	ТЕРм03-02-001-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 60 м	11,56	14,48	5,91	13,93
3,32	ТЕРм03-02-001-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 80 м	11,56	14,48	5,81	13,91
3,32	ТЕРм03-02-001-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 100 м	11,61	14,48	5,75	14,01
3,32	ТЕРм03-02-001-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 120 м	11,67	14,48	5,51	13,61
3,32	ТЕРм03-02-001-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 140 м	11,69	14,48	5,52	13,69
3,32	ТЕРм03-02-001-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 160 м	11,69	14,48	5,48	13,78

3,32	ТЕРм03-02-001-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 180 м	11,69	14,48	5,44	13,85
3,33	ТЕРм03-02-001-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 500 мм, длина 200 м	11,71	14,48	5,41	13,92
<i>Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм</i>						
3,33	ТЕРм03-02-002-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 5 м	11,34	14,48	6,77	14,18
3,33	ТЕРм03-02-002-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 10 м	11,49	14,48	6,59	14,19
3,33	ТЕРм03-02-002-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 15 м	11,50	14,48	6,56	14,21
3,33	ТЕРм03-02-002-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 20 м	11,44	14,48	6,39	14,09
3,33	ТЕРм03-02-002-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 30 м	11,49	14,48	6,19	14,17
3,33	ТЕРм03-02-002-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 40 м	11,50	14,48	5,94	14,03
3,33	ТЕРм03-02-002-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 50 м	11,48	14,48	5,98	14,05
3,33	ТЕРм03-02-002-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 60 м	11,58	14,48	5,89	14,02
3,33	ТЕРм03-02-002-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 80 м	11,58	14,48	5,77	14,00
3,34	ТЕРм03-02-002-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 100 м	11,67	14,48	5,49	14,08
3,34	ТЕРм03-02-002-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 120 м	11,63	14,48	5,75	13,75
3,34	ТЕРм03-02-002-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 140 м	11,60	14,48	5,75	13,81
3,34	ТЕРм03-02-002-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 160 м	11,62	14,48	5,70	13,89
3,34	ТЕРм03-02-002-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 180 м	11,61	14,48	5,66	13,95
3,34	ТЕРм03-02-002-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 650 мм, длина 200 м	11,60	14,48	5,70	14,00
3,34	ТЕРм03-02-002-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 5 м	10,88	14,48	7,01	13,92
3,34	ТЕРм03-02-002-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	10,86	14,48	7,02	13,94
3,34	ТЕРм03-02-002-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 15 м	10,86	14,48	7,02	13,97
3,34	ТЕРм03-02-002-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	11,10	14,48	6,64	13,81
3,35	ТЕРм03-02-002-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	11,16	14,48	6,46	13,94
3,35	ТЕРм03-02-002-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	11,14	14,48	6,68	13,89
3,35	ТЕРм03-02-002-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 50 м	11,12	14,48	6,71	13,92
3,35	ТЕРм03-02-002-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 60 м	11,23	14,48	6,62	13,88
3,35	ТЕРм03-02-002-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 80 м	11,26	14,48	6,48	13,86
3,35	ТЕРм03-02-002-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 100 м	11,25	14,48	6,45	13,68
3,35	ТЕРм03-02-002-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 120 м	11,01	14,48	6,38	7,07
3,35	ТЕРм03-02-002-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 140 м	11,04	14,48	6,39	7,26

3,35	ТЕРм03-02-002-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 160 м	11,09	14,48	6,32	7,48
3,35	ТЕРм03-02-002-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 180 м	11,13	14,48	6,28	7,69
3,36	ТЕРм03-02-002-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 800 мм, длина 200 м	11,15	14,48	6,25	7,90
3,36	ТЕРм03-02-002-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 5 м	10,51	14,48	7,47	13,98
3,36	ТЕРм03-02-002-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 10 м	10,51	14,48	7,47	14,00
3,36	ТЕРм03-02-002-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 15 м	10,51	14,48	7,46	14,02
3,36	ТЕРм03-02-002-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 20 м	10,63	14,48	7,29	13,70
3,36	ТЕРм03-02-002-35	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 30 м	10,76	14,48	7,12	13,85
3,36	ТЕРм03-02-002-36	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 40 м	10,81	14,48	7,02	13,62
3,36	ТЕРм03-02-002-37	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 50 м	10,80	14,48	7,05	13,66
3,36	ТЕРм03-02-002-38	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 60 м	10,92	14,48	6,95	13,79
3,36	ТЕРм03-02-002-39	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 80 м	10,98	14,48	6,82	13,60
3,37	ТЕРм03-02-002-40	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 100 м	11,03	14,48	6,71	13,53
3,37	ТЕРм03-02-002-41	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 120 м	10,79	14,48	6,69	7,02
3,37	ТЕРм03-02-002-42	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 140 м	10,81	14,48	6,68	7,18
3,37	ТЕРм03-02-002-43	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 160 м	10,87	14,48	6,63	7,40
3,37	ТЕРм03-02-002-44	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 180 м	10,93	14,48	6,57	7,62
3,37	ТЕРм03-02-002-45	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 220 м	10,95	14,48	6,56	7,95
3,37	ТЕРм03-02-002-46	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 260 м	10,94	14,48	6,60	8,17
3,37	ТЕРм03-02-002-47	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1000 мм, длина 300 м	10,99	14,48	6,53	8,49

*Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм*

3,37	ТЕРм03-02-003-01	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 5 м	10,56	14,48	7,41	14,03
3,37	ТЕРм03-02-003-02	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 10 м	10,56	14,48	7,42	14,05
3,38	ТЕРм03-02-003-03	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 15 м	10,58	14,48	7,45	14,07
3,38	ТЕРм03-02-003-04	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 20 м	10,63	14,48	7,26	13,78
3,38	ТЕРм03-02-003-05	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 30 м	10,71	14,48	7,11	13,92
3,38	ТЕРм03-02-003-06	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 40 м	10,83	14,48	7,00	13,73
3,38	ТЕРм03-02-003-07	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 50 м	10,81	14,48	7,03	13,76
3,38	ТЕРм03-02-003-08	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 60 м	10,91	14,48	6,94	13,87
3,38	ТЕРм03-02-003-09	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 80 м	10,98	14,48	6,81	13,71

3,38	ТЕРм03-02-003-10	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 100 м	12,11	14,48	7,97	13,65
3,38	ТЕРм03-02-003-11	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 120 м	10,80	14,48	6,68	7,00
3,38	ТЕРм03-02-003-12	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 140 м	10,81	14,48	6,69	7,16
3,39	ТЕРм03-02-003-13	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 160 м	10,86	14,48	6,62	7,38
3,39	ТЕРм03-02-003-14	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 180 м	10,90	14,48	6,59	7,59
3,39	ТЕРм03-02-003-15	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 220 м	10,92	14,48	6,58	7,91
3,39	ТЕРм03-02-003-16	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 260 м	10,92	14,48	6,59	8,13
3,39	ТЕРм03-02-003-17	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1200 мм, длина 300 м	10,97	14,48	6,54	8,47
3,39	ТЕРм03-02-003-18	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 5 м	10,31	14,48	7,54	14,10
3,39	ТЕРм03-02-003-19	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 10 м	10,16	14,48	7,40	14,12
3,39	ТЕРм03-02-003-20	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 15 м	10,31	14,48	7,55	14,14
3,39	ТЕРм03-02-003-21	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 20 м	10,51	14,48	7,46	13,88
3,39	ТЕРм03-02-003-22	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 30 м	10,73	14,48	7,38	14,01
3,4	ТЕРм03-02-003-23	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 40 м	10,76	14,48	7,20	13,84
3,4	ТЕРм03-02-003-24	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	10,75	14,48	7,22	13,86
3,4	ТЕРм03-02-003-25	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	10,86	14,48	7,13	13,96
3,4	ТЕРм03-02-003-26	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	10,88	14,48	6,90	13,82
3,4	ТЕРм03-02-003-27	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	10,95	14,48	6,79	13,76
3,4	ТЕРм03-02-003-28	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 120 м	10,73	14,48	6,77	7,08
3,4	ТЕРм03-02-003-29	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 140 м	10,76	14,48	6,76	7,24
3,4	ТЕРм03-02-003-30	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 160 м	10,93	14,48	6,80	7,47
3,4	ТЕРм03-02-003-31	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 180 м	10,88	14,48	6,61	7,69
3,4	ТЕРм03-02-003-32	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 220 м	10,90	14,48	6,60	8,02
3,41	ТЕРм03-02-003-33	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 260 м	10,91	14,48	6,61	8,25
3,41	ТЕРм03-02-003-34	Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 300 м	10,96	14,48	6,55	8,59
<i>Конвейеры ленточные передвижные реверсивные</i>						
3,41	ТЕРм03-02-004-01	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 10 м	10,39	14,48	9,62	7,35
3,41	ТЕРм03-02-004-02	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 20 м	10,46	14,48	9,70	7,38
3,41	ТЕРм03-02-004-03	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 30 м	10,48	14,48	9,74	7,36
3,41	ТЕРм03-02-004-04	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 800 мм, длина 40 м	10,55	14,48	9,77	7,46





3,44	ТЕРм03-02-004-35	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 50 м	10,67	14,48	9,64	7,75
3,44	ТЕРм03-02-004-36	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 60 м	10,65	14,48	9,62	7,65
3,44	ТЕРм03-02-004-37	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 70 м	10,65	14,48	9,62	7,60
3,44	ТЕРм03-02-004-38	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 80 м	10,59	14,48	9,59	7,44
3,45	ТЕРм03-02-004-39	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 90 м	10,60	14,48	9,59	7,42
3,45	ТЕРм03-02-004-40	Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 1400 мм, длина 100 м	10,57	14,48	9,57	7,31

**РАЗДЕЛ 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ**

*Конвейеры пластинчатые легкого типа*

3,45	ТЕРм03-02-021-01	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 5 м	12,67	14,48	4,83	14,16
3,45	ТЕРм03-02-021-02	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 10 м	12,59	14,48	4,90	14,25
3,45	ТЕРм03-02-021-03	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 15 м	12,59	14,48	4,87	14,30
3,45	ТЕРм03-02-021-04	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 20 м	12,55	14,48	4,82	14,20
3,45	ТЕРм03-02-021-05	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 240 мм, длина 25 м	12,56	14,48	4,83	14,24
3,45	ТЕРм03-02-021-06	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 5 м	11,78	14,48	6,47	14,24
3,45	ТЕРм03-02-021-07	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 10 м	11,89	14,48	6,48	14,30
3,45	ТЕРм03-02-021-08	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 15 м	11,95	14,48	6,34	14,34
3,46	ТЕРм03-02-021-09	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 20 м	11,97	14,48	6,26	14,27
3,46	ТЕРм03-02-021-10	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 25 м	11,96	14,48	6,29	14,29
3,46	ТЕРм03-02-021-11	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 30 м	12,02	14,48	6,37	14,32
3,46	ТЕРм03-02-021-12	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 40 м	12,02	14,48	6,35	14,25
3,46	ТЕРм03-02-021-13	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 50 м	11,98	14,48	6,44	14,27
3,46	ТЕРм03-02-021-14	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 60 м	12,08	14,48	6,28	14,26
3,46	ТЕРм03-02-021-15	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 70 м	12,07	14,48	6,28	14,29
3,46	ТЕРм03-02-021-16	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 400 мм, длина 80 м	12,06	14,48	6,28	14,31
3,46	ТЕРм03-02-021-17	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 5 м	11,55	14,48	6,79	14,27
3,46	ТЕРм03-02-021-18	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 10 м	11,75	14,48	6,72	14,32
3,47	ТЕРм03-02-021-19	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 15 м	11,76	14,48	6,65	14,36
3,47	ТЕРм03-02-021-20	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 20 м	11,97	14,48	6,32	14,28
3,47	ТЕРм03-02-021-21	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 25 м	11,80	14,48	6,68	14,31
3,47	ТЕРм03-02-021-22	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 30 м	11,81	14,48	6,66	14,33
3,47	ТЕРм03-02-021-23	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 40 м	11,81	14,48	6,64	14,26

3,47	ТЕРм03-02-021-24	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 50 м	11,82	14,48	6,61	14,30
3,47	ТЕРм03-02-021-25	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 60 м	11,82	14,48	6,64	14,27
3,47	ТЕРм03-02-021-26	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, длина 80 м	11,63	14,48	6,61	14,17
3,47	ТЕРм03-02-021-27	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 650 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	12,60	14,48	7,43	14,48
3,47	ТЕРм03-02-021-28	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 5 м	11,16	14,48	7,37	14,28
3,48	ТЕРм03-02-021-29	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 10 м	11,14	14,48	7,34	14,32
3,48	ТЕРм03-02-021-30	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 15 м	11,14	14,48	7,32	14,36
3,48	ТЕРм03-02-021-31	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 20 м	11,14	14,48	7,30	14,28
3,48	ТЕРм03-02-021-32	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 25 м	11,14	14,48	7,29	14,31
3,48	ТЕРм03-02-021-33	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 30 м	11,14	14,48	7,28	14,33
3,48	ТЕРм03-02-021-34	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 40 м	11,12	14,48	7,30	14,27
3,48	ТЕРм03-02-021-35	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 50 м	11,14	14,48	7,28	14,30
3,48	ТЕРм03-02-021-36	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 60 м	11,17	14,48	7,27	14,28
3,48	ТЕРм03-02-021-37	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, длина 80 м	11,17	14,48	7,27	14,21
3,48	ТЕРм03-02-021-38	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 800 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	12,14	14,48	7,72	14,48
3,49	ТЕРм03-02-021-39	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 5 м	11,20	14,48	7,32	14,13
3,49	ТЕРм03-02-021-40	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 10 м	11,16	14,48	7,31	14,21
3,49	ТЕРм03-02-021-41	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 15 м	11,12	14,48	7,32	14,26
3,49	ТЕРм03-02-021-42	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 20 м	11,13	14,48	7,30	14,04
3,49	ТЕРм03-02-021-43	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 25 м	11,13	14,48	7,30	14,10
3,49	ТЕРм03-02-021-44	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 30 м	11,11	14,48	7,31	14,14
3,49	ТЕРм03-02-021-45	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 40 м	11,04	14,48	7,32	14,12
3,49	ТЕРм03-02-021-46	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 50 м	11,05	14,48	7,33	14,10
3,49	ТЕРм03-02-021-47	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 60 м	11,09	14,48	7,32	14,15
3,49	ТЕРм03-02-021-48	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, длина 80 м	11,08	14,48	7,31	14,06
3,5	ТЕРм03-02-021-49	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1000 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	12,03	14,48	7,76	14,48
3,5	ТЕРм03-02-021-50	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 5 м	11,23	14,48	7,27	14,16
3,5	ТЕРм03-02-021-51	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 10 м	11,14	14,48	7,29	14,23

3,5	ТЕРм03-02-021-52	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 15 м	11,13	14,48	7,28	14,27
3,5	ТЕРм03-02-021-53	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 20 м	11,11	14,48	7,30	14,07
3,5	ТЕРм03-02-021-54	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 25 м	11,09	14,48	7,31	14,12
3,5	ТЕРм03-02-021-55	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 30 м	11,08	14,48	7,31	14,16
3,5	ТЕРм03-02-021-56	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 40 м	11,00	14,48	7,36	14,05
3,5	ТЕРм03-02-021-57	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 50 м	11,00	14,48	7,36	14,12
3,5	ТЕРм03-02-021-58	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 60 м	11,01	14,48	7,37	14,17
3,51	ТЕРм03-02-021-59	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, длина 80 м	10,99	14,48	7,36	14,07
3,51	ТЕРм03-02-021-60	Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина: 1200 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м	11,95	14,48	7,78	14,48

### РАЗДЕЛ 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

#### Конвейеры тележечные для литейных форм

3,51	ТЕРм03-02-031-01	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	10,95	14,48	9,85	7,61
3,51	ТЕРм03-02-031-02	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	10,88	14,48	9,82	7,51
3,51	ТЕРм03-02-031-03	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	10,88	14,48	9,82	7,51
3,51	ТЕРм03-02-031-04	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	10,88	14,48	9,82	7,50
3,51	ТЕРм03-02-031-05	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	10,88	14,48	9,82	7,51
3,51	ТЕРм03-02-031-06	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м	10,88	14,48	9,82	7,51
3,51	ТЕРм03-02-031-07	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м	10,87	14,48	9,82	7,50
3,51	ТЕРм03-02-031-08	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м	10,87	14,48	9,82	7,50
3,52	ТЕРм03-02-031-09	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	10,86	14,48	9,82	7,49
3,52	ТЕРм03-02-031-10	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	10,86	14,48	9,81	7,49
3,52	ТЕРм03-02-031-11	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	10,87	14,48	9,82	7,49
3,52	ТЕРм03-02-031-12	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 500 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	10,86	14,48	9,82	7,49
3,52	ТЕРм03-02-031-13	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 650 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	10,81	14,48	9,75	7,24



3,54	ТЕРм03-02-031-34	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	10,69	14,48	9,71	7,00
3,54	ТЕРм03-02-031-35	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	10,68	14,48	9,70	6,98
3,54	ТЕРм03-02-031-36	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 800 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	10,69	14,48	9,70	6,99
3,54	ТЕРм03-02-031-37	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м	10,55	14,48	9,58	6,79
3,54	ТЕРм03-02-031-38	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м	10,46	14,48	9,54	6,66
3,55	ТЕРм03-02-031-39	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м	10,44	14,48	9,53	6,63
3,55	ТЕРм03-02-031-40	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м	10,44	14,48	9,54	6,63
3,55	ТЕРм03-02-031-41	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м	10,42	14,48	9,52	6,60
3,55	ТЕРм03-02-031-42	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м	10,43	14,48	9,53	6,61
3,55	ТЕРм03-02-031-43	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м	10,41	14,48	9,52	6,58
3,55	ТЕРм03-02-031-44	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м	10,42	14,48	9,53	6,60
3,55	ТЕРм03-02-031-45	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м	10,42	14,48	9,53	6,59
3,55	ТЕРм03-02-031-46	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м	10,42	14,48	9,52	6,58
3,55	ТЕРм03-02-031-47	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м	10,41	14,48	9,52	6,58
3,55	ТЕРм03-02-031-48	Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы: 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м	10,41	14,48	9,52	6,57

#### **РАЗДЕЛ 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ**

##### *Конвейеры винтовые общего назначения*

3,56	ТЕРм03-02-041-01	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 4 м	12,03	14,48	6,70	13,43
3,56	ТЕРм03-02-041-02	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 8 м	12,05	14,48	6,60	13,73
3,56	ТЕРм03-02-041-03	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 12 м	12,17	14,48	6,54	13,93
3,56	ТЕРм03-02-041-04	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 16 м	12,23	14,48	6,45	14,03
3,56	ТЕРм03-02-041-05	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 20 м	12,31	14,48	6,42	14,08
3,56	ТЕРм03-02-041-06	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 24 м	12,12	14,48	6,47	13,84

3,56	ТЕРм03-02-041-07	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 200 мм, длина конвейера 28 м	12,13	14,48	6,45	13,91
3,56	ТЕРм03-02-041-08	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 4 м	11,67	14,48	7,16	13,18
3,56	ТЕРм03-02-041-09	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 8 м	11,56	14,48	7,12	13,25
3,56	ТЕРм03-02-041-10	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 12 м	11,79	14,48	6,88	13,21
3,57	ТЕРм03-02-041-11	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 16 м	11,87	14,48	6,99	13,08
3,57	ТЕРм03-02-041-12	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 20 м	11,84	14,48	7,00	13,26
3,57	ТЕРм03-02-041-13	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 24 м	11,84	14,48	6,82	13,39
3,57	ТЕРм03-02-041-14	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 28 м	11,79	14,48	6,84	13,22
3,57	ТЕРм03-02-041-15	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 300-400 мм, длина конвейера 36 м	11,83	14,48	6,78	13,05
3,57	ТЕРм03-02-041-16	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 4 м	11,48	14,48	7,47	13,41
3,57	ТЕРм03-02-041-17	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 8 м	11,36	14,48	7,42	13,18
3,57	ТЕРм03-02-041-18	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 12 м	11,51	14,48	7,33	13,09
3,57	ТЕРм03-02-041-19	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 16 м	11,46	14,48	7,37	12,52
3,57	ТЕРм03-02-041-20	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 20 м	11,36	14,48	7,41	12,75
3,58	ТЕРм03-02-041-21	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 24 м	11,36	14,48	7,39	12,55
3,58	ТЕРм03-02-041-22	Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта: 500-600 мм, длина конвейера 28 м	11,35	14,48	7,39	12,72

**РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕВАТОРЫ**

*Элеваторы ковшовые ленточные*

3,58	ТЕРм03-02-056-01	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 10 м	10,53	14,48	9,38	7,05
3,58	ТЕРм03-02-056-02	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 15 м	10,57	14,48	9,40	7,07
3,58	ТЕРм03-02-056-03	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 20 м	10,61	14,48	9,41	7,10
3,58	ТЕРм03-02-056-04	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 25 м	10,63	14,48	9,42	7,12
3,58	ТЕРм03-02-056-05	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 30 м	10,65	14,48	9,43	7,14
3,58	ТЕРм03-02-056-06	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 35 м	10,67	14,48	9,44	7,16
3,58	ТЕРм03-02-056-07	Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 40 м	10,66	14,48	9,43	7,13

*Элеваторы ковшовые цепные вертикальные*

3,58	ТЕРм03-02-057-01	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 10 м	10,83	14,48	9,50	7,50
3,59	ТЕРм03-02-057-02	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 15 м	10,87	14,48	9,51	7,55
3,59	ТЕРм03-02-057-03	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 20 м	10,89	14,48	9,51	7,58
3,59	ТЕРм03-02-057-04	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 25 м	10,91	14,48	9,51	7,62
3,59	ТЕРм03-02-057-05	Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина: 250 мм, высота элеватора 30 м	10,93	14,48	9,52	7,66

3,59	ТЕРм03-02-057-06	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 10 м	10,78	14,48	9,46	7,45
3,59	ТЕРм03-02-057-07	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 15 м	10,83	14,48	9,47	7,50
3,59	ТЕРм03-02-057-08	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 20 м	10,84	14,48	9,47	7,52
3,59	ТЕРм03-02-057-09	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 25 м	10,84	14,48	9,44	7,48
3,59	ТЕРм03-02-057-10	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 320 мм, высота элеватора 30 м	10,87	14,48	9,47	7,57
3,59	ТЕРм03-02-057-11	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 10 м	10,79	14,48	9,48	7,54
3,6	ТЕРм03-02-057-12	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 15 м	10,84	14,48	9,51	7,62
3,6	ТЕРм03-02-057-13	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 20 м	10,86	14,48	9,52	7,70
3,6	ТЕРм03-02-057-14	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 25 м	10,87	14,48	9,52	7,72
3,6	ТЕРм03-02-057-15	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 30 м	10,88	14,48	9,53	7,77
3,6	ТЕРм03-02-057-16	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 400 мм, высота элеватора 35 м	10,92	14,48	9,50	7,80
3,6	ТЕРм03-02-057-17	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 10 м	10,66	14,48	9,43	7,42
3,6	ТЕРм03-02-057-18	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 15 м	10,69	14,48	9,45	7,48
3,6	ТЕРм03-02-057-19	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 20 м	10,69	14,48	9,45	7,48
3,6	ТЕРм03-02-057-20	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 25 м	10,69	14,48	9,45	7,48
3,6	ТЕРм03-02-057-21	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 30 м	10,67	14,48	9,44	7,49
3,61	ТЕРм03-02-057-22	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 35 м	10,69	14,48	9,45	7,48
3,61	ТЕРм03-02-057-23	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 650 мм, высота элеватора 40 м	10,66	14,48	9,43	7,42
3,61	ТЕРм03-02-057-24	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 10 м	10,51	14,48	9,38	7,18
3,61	ТЕРм03-02-057-25	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 15 м	10,58	14,48	9,42	7,26
3,61	ТЕРм03-02-057-26	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 20 м	10,55	14,48	9,39	7,23
3,61	ТЕРм03-02-057-27	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 25 м	10,55	14,48	9,39	7,23
3,61	ТЕРм03-02-057-28	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 30 м	10,55	14,48	9,40	7,21
3,61	ТЕРм03-02-057-29	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 35 м	10,56	14,48	9,40	7,23
3,61	ТЕРм03-02-057-30	Эlevator ковшовой цепной вертикальный, ширина: 800-1000 мм, высота элеватора 40 м	10,57	14,48	9,40	7,22

**РАЗДЕЛ 6. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ**

*Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой*

3,61	ТЕРм03-02-072-01	Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг	12,03	14,48	5,06	5,97
3,62	ТЕРм03-02-072-02	Добавлять или уменьшать за каждый пост более или менее 9 постов к расценке 03-02-072-01	11,93	14,48	4,18	5,50

3,62	ТЕРм03-02-072-03	Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты более или менее 31,3 м к расценке 03-02-072-01	11,82	14,48	4,25	5,58
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ</b>						
<i>Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой</i>						
3,62	ТЕРм03-03-001-01	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 400-500 мм	14,35	14,48	7,69	14,48
3,62	ТЕРм03-03-001-02	Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 650-800 мм	14,39	14,48	7,69	14,48
3,62	ТЕРм03-03-001-03	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 800 мм	9,99	14,48	9,59	5,62
3,62	ТЕРм03-03-001-04	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1000 мм	9,90	14,48	9,56	5,59
3,62	ТЕРм03-03-001-05	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1200 мм	9,86	14,48	9,53	5,58
3,62	ТЕРм03-03-001-06	Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 1400 мм	9,80	14,48	9,48	5,57
<i>Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности</i>						
3,62	ТЕРм03-03-002-01	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: привод наклонного конвейера на раме	9,57	14,48	4,79	5,28
3,62	ТЕРм03-03-002-02	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: натяжка наклонного конвейера	10,76	14,48	4,65	6,75
3,63	ТЕРм03-03-002-03	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: станция обратная наклонного конвейера	10,47	14,48	4,83	6,73
3,63	ТЕРм03-03-002-04	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина от 1 до 1,5 м	11,50	14,48	7,23	6,72
3,63	ТЕРм03-03-002-05	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина свыше 1,5 до 2 м	11,35	14,48	7,27	6,73
3,63	ТЕРм03-03-002-06	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция-вставка наклонного конвейера, длина 3 м	11,14	14,48	5,62	6,60
3,63	ТЕРм03-03-002-07	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м	12,31	14,48	4,02	6,96
3,63	ТЕРм03-03-002-08	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком одинарный	9,70	14,48	-	7,24
3,63	ТЕРм03-03-002-09	Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: троллей с крюком спаренный	10,21	14,48	-	7,27
3,63	ТЕРм03-03-002-10	Испытание наклонного конвейера цепного подвесного, применяемого в мясной промышленности, вхолостую	13,91	14,48	-	9,54
<i>Конвейеры цепные напольные, применяемые в молочной промышленности</i>						
3,63	ТЕРм03-03-003-01	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	12,40	14,48	4,71	4,88



3,63	ТЕРм03-03-003-02	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	12,84	14,48	4,45	5,58
3,64	ТЕРм03-03-003-03	Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе: ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно)	12,56	14,48	4,39	5,25

*Рольганги*

3,64	ТЕРм03-03-004-01	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 300-500 мм	13,87	14,48	7,69	14,50
3,64	ТЕРм03-03-004-02	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 600 мм	13,98	14,48	7,69	14,48
3,64	ТЕРм03-03-004-03	Рольганг, диаметр ролика: 80 мм, длина ролика 800 мм	13,74	14,48	7,72	14,49
3,64	ТЕРм03-03-004-04	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 300-500 мм	13,67	14,48	7,72	14,48
3,64	ТЕРм03-03-004-05	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 650 мм	13,50	14,48	7,71	14,47
3,64	ТЕРм03-03-004-06	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 800 мм	13,46	14,48	7,70	14,48
3,64	ТЕРм03-03-004-07	Рольганг, диаметр ролика: 105 мм, длина ролика 1000 мм	13,43	14,48	7,71	14,48
3,64	ТЕРм03-03-004-08	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 300-500 мм	13,32	14,48	7,71	14,47
3,64	ТЕРм03-03-004-09	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 650 мм	13,18	14,48	7,71	14,48
3,65	ТЕРм03-03-004-10	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 800 мм	13,26	14,48	7,71	14,47
3,65	ТЕРм03-03-004-11	Рольганг, диаметр ролика: 155 мм, длина ролика 1000 мм	13,01	14,48	7,71	14,48

*Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм*

3,65	ТЕРм03-03-005-01	Путь горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с шагом цепи: 100 мм	11,49	14,48	8,82	7,66
3,65	ТЕРм03-03-005-02	Путь горизонтальный конвейера подвешенного толкающего с шагом цепи: 160 мм	11,48	14,48	8,64	7,93
3,65	ТЕРм03-03-005-03	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвешенного толкающего с шагом цепи: 100 мм	11,67	14,48	8,79	7,34
3,65	ТЕРм03-03-005-04	Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвешенного толкающего с шагом цепи: 160 мм	11,27	14,48	8,72	7,13
3,65	ТЕРм03-03-005-05	Цепь разборная с каретками и толкателями конвейера подвешенного толкающего с шагом цепи 100 и 160 мм	12,46	14,48	6,15	14,48
3,65	ТЕРм03-03-005-06	Устройство натяжное конвейера подвешенного толкающего, масса: 500 кг	12,05	14,48	6,42	8,05
3,65	ТЕРм03-03-005-07	Устройство натяжное конвейера подвешенного толкающего, масса: 650 кг	12,03	14,48	6,56	7,69
3,65	ТЕРм03-03-005-08	Привод угловой конвейера подвешенного толкающего, масса: 700 кг	11,10	14,48	9,11	8,04
3,66	ТЕРм03-03-005-09	Привод угловой конвейера подвешенного толкающего, масса: 1600 кг	10,94	14,48	9,10	8,08
3,66	ТЕРм03-03-005-10	Привод гусеничный конвейера подвешенного толкающего, масса: 1060 кг	11,12	14,48	9,08	7,90
3,66	ТЕРм03-03-005-11	Привод гусеничный конвейера подвешенного толкающего, масса: 2920 кг	11,05	14,48	9,06	7,89
3,66	ТЕРм03-03-005-12	Привод с натяжным устройством конвейера подвешенного толкающего	11,16	14,48	9,13	8,19
3,66	ТЕРм03-03-005-13	Привод натяжки конвейера подвешенного толкающего	11,13	14,48	8,50	7,44

3,66	ТЕРм03-03-005-14	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 146 кг, прямая	11,07	14,48	9,89	8,03
3,66	ТЕРм03-03-005-15	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 220 кг, угловая	11,07	14,48	9,89	8,10
3,66	ТЕРм03-03-005-16	Стрелка конвейера подвешного толкающего, масса: 240 кг, прямая	11,07	14,48	9,89	8,08
3,66	ТЕРм03-03-005-17	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 135 кг	11,14	14,48	9,90	8,19
3,66	ТЕРм03-03-005-18	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 229 кг	11,07	14,48	9,89	8,10
3,67	ТЕРм03-03-005-19	Передача сквозная конвейера подвешного толкающего, масса: 347 кг	11,05	14,48	9,88	8,00
3,67	ТЕРм03-03-005-20	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 3 шт.	11,91	14,48	6,06	7,51
3,67	ТЕРм03-03-005-21	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 4 шт.	11,86	14,48	6,24	7,53
3,67	ТЕРм03-03-005-22	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 6 шт.	11,93	14,48	6,06	7,63
3,67	ТЕРм03-03-005-23	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 8 шт.	11,95	14,48	6,07	7,76
3,67	ТЕРм03-03-005-24	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 12 шт.	11,89	14,48	5,95	7,77
3,67	ТЕРм03-03-005-25	Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с количеством роликов: 16 шт.	12,06	14,48	6,58	7,68
3,67	ТЕРм03-03-005-26	Изгиб горизонтальный конвейера подвешного толкающего с блоком	11,86	14,48	6,77	7,52
3,67	ТЕРм03-03-005-27	Стык раздвижной конвейера подвешного толкающего	11,59	14,48	6,60	7,18
3,67	ТЕРм03-03-005-28	Ловитель тележек конвейера подвешного толкающего	10,99	14,48	7,22	6,94
3,68	ТЕРм03-03-005-29	Останов конвейера подвешного толкающего	11,00	14,48	7,09	7,00
3,68	ТЕРм03-03-005-30	Кронштейн конвейера подвешного толкающего для установки адресносителя датчиков, считывателей, устройств	13,59	14,48	7,65	14,48
3,68	ТЕРм03-03-005-31	Шина конвейера подвешного толкающего	12,49	14,48	7,14	7,35
3,68	ТЕРм03-03-005-32	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 2-тележечный	13,47	14,48	6,87	14,48
3,68	ТЕРм03-03-005-33	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 3-тележечный	13,15	14,48	6,59	14,48
3,68	ТЕРм03-03-005-34	Сцеп конвейера подвешного толкающего с количеством тележек: 4-тележечный	13,25	14,48	6,64	14,48
3,68	ТЕРм03-03-005-35	Тормоз конвейера подвешного толкающего	11,29	14,48	7,35	6,90
3,68	ТЕРм03-03-005-36	Секция опускная конвейера подвешного толкающего, масса 2,4 т	12,29	14,48	6,16	9,38
3,68	ТЕРм03-03-005-37	Секция опускная конвейера подвешного толкающего, масса 5,6 т	11,96	14,48	6,28	8,11
3,68	ТЕРм03-03-005-38	Испытание подвешного толкающего конвейера вхолостую	10,90	14,48	5,42	10,20

*Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения*

3,69	ТЕРм03-03-006-01	Устройство натяжное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения: винтовое	10,57	14,48	9,42	7,25
3,69	ТЕРм03-03-006-02	Устройство натяжное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения: грузовое	10,66	14,48	9,34	7,50
3,69	ТЕРм03-03-006-03	Устройство натяжное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения: добавлять на 1 грузовую плиту (к расценкам 03-03-006-01 и 03-03-006-02)	14,48	14,48	-	14,50
3,69	ТЕРм03-03-006-04	Цепь разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м до 2,2	13,59	14,48	6,67	14,48
3,69	ТЕРм03-03-006-05	Цепь разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: до 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	13,45	14,48	6,42	14,48
3,69	ТЕРм03-03-006-06	Цепь разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м до 2,2	13,86	14,48	7,55	14,48
3,69	ТЕРм03-03-006-07	Цепь разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути: свыше 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2	13,84	14,48	7,42	14,48
3,69	ТЕРм03-03-006-08	Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 650 мм	11,78	14,48	7,44	7,07
3,69	ТЕРм03-03-006-09	Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1000 мм	10,78	14,48	9,72	7,22
3,69	ТЕРм03-03-006-10	Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки: 1400 мм	10,67	14,48	9,66	7,22
3,7	ТЕРм03-03-006-11	Батарея конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения пятироликовая	10,77	14,48	9,82	7,14
3,7	ТЕРм03-03-006-12	Подвеска конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 40 кг	11,00	14,48	7,99	14,45
3,7	ТЕРм03-03-006-13	Подвеска конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 100 кг	10,93	14,48	8,06	14,50
3,7	ТЕРм03-03-006-14	Траверса конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 10 кг	12,31	14,48	7,93	14,48
3,7	ТЕРм03-03-006-15	Траверса конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса: 20 кг	11,62	14,48	8,00	14,47
3,7	ТЕРм03-03-006-16	Устройство приводное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения, масса: 1,7 т, одинарное	10,48	14,48	9,32	7,15
3,7	ТЕРм03-03-006-17	Устройство приводное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения, масса: 3,4 т, двойное	10,40	14,48	9,26	7,15
3,7	ТЕРм03-03-006-18	Ловитель тележек конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения	10,11	14,48	5,57	6,81

3,7	ТЕРм03-03-006-19	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 27	11,89	14,48	6,92	14,48
3,7	ТЕРм03-03-006-20	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 40	11,75	14,48	6,92	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-21	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок: 55	11,77	14,48	6,81	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-22	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 27	11,54	14,48	7,15	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-23	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 40	12,24	14,48	6,68	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-24	Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок: 55	11,88	14,48	6,76	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-25	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 27	11,97	14,48	6,78	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-26	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 40	11,79	14,48	6,87	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-27	Путь конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок: 55	11,80	14,48	6,77	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-28	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 27	11,99	14,48	6,46	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-29	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 40	11,90	14,48	6,97	14,48
3,71	ТЕРм03-03-006-30	Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок: 55	11,83	14,48	6,72	14,48
3,72	ТЕРм03-03-006-31	Испытание конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: до 20 %	14,48	14,48	-	14,48
3,72	ТЕРм03-03-006-32	Испытание конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути: свыше 20 %	14,48	14,48	-	14,48
3,72	ТЕРм03-03-006-33	На 1 м конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: до 20 %	14,28	14,48	-	10,71
3,72	ТЕРм03-03-006-34	На 1 м конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути: свыше 20 %	14,20	14,48	-	10,28
3,72	ТЕРм03-03-006-35	На каждую приводную станцию конвейера цепного подвешного грузонесущего общего назначения добавлять к расценкам 03-03-006-31 и 03-03-006-32	14,48	14,48	-	14,48

#### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

##### РАЗДЕЛ 1. ДВУХКАНАТНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ И МАЯТНИКОВЫЕ ДОРОГИ

Канаты несущие, сетевые и тяговые

3,72	ТЕРм03-04-001-01	Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	9,40	14,48	9,05	6,42
3,72	ТЕРм03-04-001-02	Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	9,55	14,48	9,03	6,69
3,72	ТЕРм03-04-001-03	Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: свыше 45 до 55 мм	9,56	14,48	8,75	6,95
3,72	ТЕРм03-04-001-04	Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 17 до 23 мм	9,76	14,48	8,91	7,96
3,72	ТЕРм03-04-001-05	Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 23,5 до 28 мм	9,76	14,48	8,97	7,97
3,73	ТЕРм03-04-001-06	Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: от 28,5 до 30,5 мм	9,77	14,48	8,94	8,03
<i>Анкеровка линейных, концевых и переходных муфт</i>						
3,73	ТЕРм03-04-002-01	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: от 30,5 до 35,5 мм	14,31	14,48	8,92	11,46
3,73	ТЕРм03-04-002-02	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 35,5 до 45 мм	14,30	14,48	8,62	11,55
3,73	ТЕРм03-04-002-03	Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: свыше 45 до 55 мм	14,30	14,48	8,69	11,76
3,73	ТЕРм03-04-002-04	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 55 до 74 мм	13,44	14,48	8,54	7,54
3,73	ТЕРм03-04-002-05	Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр: от 60 до 82,5 мм	13,75	14,48	8,52	8,05
<i>Сети предохранительные</i>						
3,73	ТЕРм03-04-003-01	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 3 м	11,62	14,48	9,44	5,92
3,73	ТЕРм03-04-003-02	Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 6 м	11,72	14,48	9,46	6,01
<i>Оборудование головок опор</i>						
3,73	ТЕРм03-04-004-01	Головка двухканатной подвесной грузовой дороги: линейной простой опоры	11,43	14,48	8,32	5,49
3,73	ТЕРм03-04-004-02	Головка двухканатной подвесной грузовой дороги: сетевой простой опоры	11,26	14,48	8,59	5,72
<i>Оборудование станций</i>						
3,74	ТЕРм03-04-005-01	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 1250 мм	8,65	14,48	7,01	4,88
3,74	ТЕРм03-04-005-02	Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 2000 мм	9,42	14,48	8,17	5,09
3,74	ТЕРм03-04-005-03	Натяжное устройство несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	9,33	14,48	9,19	4,77
3,74	ТЕРм03-04-005-04	Натяжное устройство тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	9,25	14,48	8,85	4,73
3,74	ТЕРм03-04-005-05	Опрокидыватель на несущем канате двухканатной подвесной грузовой дороги	11,19	14,48	9,14	14,48
<i>Станции грузовых дорог</i>						
3,74	ТЕРм03-04-006-01	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: погрузочная	10,76	14,48	8,43	5,08
3,74	ТЕРм03-04-006-02	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: разгрузочная	10,71	14,48	8,45	5,05

3,74	ТЕРм03-04-006-03	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: угловая проходная	9,59	14,48	8,12	4,66
3,74	ТЕРм03-04-006-04	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: конечная обводная	9,29	14,48	8,84	4,60
3,74	ТЕРм03-04-006-05	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная натяжная	10,07	14,48	8,10	4,76
3,75	ТЕРм03-04-006-06	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: якорно-натяжная	10,01	14,48	8,30	4,75
3,75	ТЕРм03-04-006-07	Станция двухканатной подвесной грузовой дороги: двойная якорная	9,85	14,48	8,55	4,70

*Подвижной состав*

3,75	ТЕРм03-04-007-01	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 2000, 2000Р, 2000У	10,21	14,48	7,96	4,74
3,75	ТЕРм03-04-007-02	Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа: 3200, 3200Р	9,84	14,48	7,95	4,69
3,75	ТЕРм03-04-007-03	Устройство для смазки несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги	10,54	14,48	8,74	4,72
3,75	ТЕРм03-04-007-04	Устройство для смазки тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги	11,02	14,48	8,92	4,79
3,75	ТЕРм03-04-007-05	Люлька ремонтная двухканатной подвесной грузовой дороги	11,07	14,48	6,23	4,83

**РАЗДЕЛ 2. ПАССАЖИРСКИЕ ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ**

*Канаты и муфты для канатов*

3,75	ТЕРм03-04-020-01	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 30,5 до 45 мм	9,57	14,48	8,73	7,09
3,75	ТЕРм03-04-020-02	Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 45 до 51 мм	9,61	14,48	8,72	7,23
3,75	ТЕРм03-04-020-03	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17 до 24 мм	10,46	14,48	8,69	8,26
3,76	ТЕРм03-04-020-04	Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 24 до 28 мм	10,55	14,48	8,81	8,14
3,76	ТЕРм03-04-020-05	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: 15 мм	10,57	14,48	8,82	7,83
3,76	ТЕРм03-04-020-06	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: от 17,5 до 22 мм	9,90	14,48	8,89	7,95
3,76	ТЕРм03-04-020-07	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 22 до 25,5 мм	9,97	14,48	8,92	7,96
3,76	ТЕРм03-04-020-08	Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: свыше 25,5 до 28 мм	9,93	14,48	8,92	7,97
3,76	ТЕРм03-04-020-09	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: тяговых канатов, диаметр от 25 до 28 мм	12,75	14,48	8,52	5,82
3,76	ТЕРм03-04-020-10	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр от 35,5 до 45 мм	12,58	14,48	8,59	5,88
3,76	ТЕРм03-04-020-11	Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для: несущих и натяжных канатов, диаметр свыше 45 до 51 мм	12,53	14,48	8,62	6,09

*Маятниковые канатные дороги*

3,76	ТЕРм03-04-021-01	Привод для пассажирских маятниковых канатных дорог	10,53	14,48	8,83	5,78
3,76	ТЕРм03-04-021-02	Устройство цепное натяжное для пассажирских маятниковых канатных дорог	7,75	14,48	9,64	4,44

3,77	ТЕРм03-04-021-03	Устройство натяжное гидравлическое демпферное для пассажирских маятниковых канатных дорог	10,16	14,48	7,89	4,90
3,77	ТЕРм03-04-021-04	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: несущего каната	9,24	14,48	9,49	4,62
3,77	ТЕРм03-04-021-05	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: тягового каната	9,18	14,48	9,32	4,62
3,77	ТЕРм03-04-021-06	Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог: вспомогательного каната	8,92	14,48	9,38	4,59
3,77	ТЕРм03-04-021-07	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 9 градусов	9,56	14,48	8,62	4,62
3,77	ТЕРм03-04-021-08	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 12 градусов	9,52	14,48	8,62	4,62
3,77	ТЕРм03-04-021-09	Башмак стационарный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом: 16 градусов	9,68	14,48	8,93	4,64
3,77	ТЕРм03-04-021-10	Шкив отклоняющий для пассажирских маятниковых канатных дорог диаметром 2800-3200 мм	8,15	14,48	6,85	4,52
3,77	ТЕРм03-04-021-11	Головка опор для пассажирских маятниковых канатных дорог	9,52	14,48	7,78	7,38
3,77	ТЕРм03-04-021-12	Вагон вместимостью до 40 пассажиров для пассажирских маятниковых канатных дорог	10,81	14,48	9,63	5,74
3,78	ТЕРм03-04-021-13	Указатель положения вагонов для пассажирских маятниковых канатных дорог	14,03	14,48	8,61	14,48
3,78	ТЕРм03-04-021-14	Выключатель концевой для пассажирских маятниковых канатных дорог	12,20	14,48	8,59	14,48
3,78	ТЕРм03-04-021-15	Устройство контактное для пассажирских маятниковых канатных дорог	13,99	14,48	8,62	14,48
3,78	ТЕРм03-04-021-16	Командоаппарат для пассажирских маятниковых канатных дорог	13,25	14,48	8,63	14,48
3,78	ТЕРм03-04-021-17	Агрегат преобразовательный для пассажирских маятниковых канатных дорог	13,08	14,48	8,59	14,48

*Кресельные канатные дороги*

3,78	ТЕРм03-04-022-01	Привод кресельной канатной дороги	10,27	14,48	8,92	5,46
3,78	ТЕРм03-04-022-02	Балансир кресельной канатной дороги: двухроликовый	9,49	14,48	8,93	4,66
3,78	ТЕРм03-04-022-03	Балансир кресельной канатной дороги: четырехроликовый	9,62	14,48	8,92	4,71
3,78	ТЕРм03-04-022-04	Балансир кресельной канатной дороги: восьмироликовый	9,77	14,48	8,90	4,80
3,78	ТЕРм03-04-022-05	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: от 1000 до 2000 мм	9,69	14,48	9,74	4,60
3,79	ТЕРм03-04-022-06	Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр: свыше 2000 до 3600 мм	9,74	14,48	9,60	4,65
3,79	ТЕРм03-04-022-07	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: одноместное	10,98	14,48	9,72	6,40
3,79	ТЕРм03-04-022-08	Кресло пассажирское кресельной канатной дороги: двухместное	10,95	14,48	9,72	6,84
3,79	ТЕРм03-04-022-09	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: подвесное	8,40	14,48	8,20	4,53
3,79	ТЕРм03-04-022-10	Устройство натяжное кресельной канатной дороги: напольное	8,14	14,48	8,24	4,50

*Буксировочные канатные дороги*

3,79	ТЕРм03-04-023-01	Привод буксировочной канатной дороги	10,29	14,48	8,83	5,21
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

3,79	ТЕРм03-04-023-02	Балансир буксировочной канатной дороги: двухроликковый	9,42	14,48	8,92	4,62
3,79	ТЕРм03-04-023-03	Балансир буксировочной канатной дороги: трехроликковый	9,58	14,48	8,91	4,64
3,79	ТЕРм03-04-023-04	Балансир буксировочной канатной дороги: четырёхроликковый	9,71	14,48	8,90	4,66
3,79	ТЕРм03-04-023-05	Устройство буксировочное канатной дороги	13,03	14,48	8,61	5,90

### Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ПОДЪЕМНИКИ

#### РАЗДЕЛ 1. ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ

##### Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 1 м/с

3,8	ТЕРм03-05-001-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 400 кг, количество остановок 9, высота шахты 29 м	12,37	14,48	11,67	5,53
3,8	ТЕРм03-05-001-02	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 500 кг, количество остановок 12, высота шахты 38 м	12,40	14,48	11,57	5,71
3,8	ТЕРм03-05-001-03	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с: грузоподъемностью 1000 кг, количество остановок 12, высота шахты 44 м	12,49	14,48	11,58	6,03
3,8	ТЕРм03-05-001-04	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	12,19	14,48	11,55	5,61
3,8	ТЕРм03-05-001-05	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	12,27	14,48	11,56	5,80
3,8	ТЕРм03-05-001-06	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 400, 500 кг	14,48	14,48	-	14,48
3,8	ТЕРм03-05-001-07	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью: до 1000 кг	14,48	14,48	-	14,48

##### Лифты пассажирские со скоростью движения кабины 1,4 м/с

3,8	ТЕРм03-05-002-01	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины 1,4 м/с: грузоподъемностью 500 кг на 16 остановок, высота шахты 59 м	12,28	14,48	10,87	5,85
3,8	ТЕРм03-05-002-02	За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	11,68	14,48	10,66	5,63
3,8	ТЕРм03-05-002-03	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценке 03-05-002-01)	13,33	14,48	10,76	14,48

##### Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 4 м/с

3,81	ТЕРм03-05-003-01	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 2 м/с, высота шахты 64 м	13,03	14,48	11,12	6,78
3,81	ТЕРм03-05-003-02	Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 4 м/с, высота шахты 66 м	13,04	14,48	11,11	6,80
3,81	ТЕРм03-05-003-03	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 2 м/с	12,46	14,48	11,16	6,19
3,81	ТЕРм03-05-003-04	За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины: 4 м/с	12,49	14,48	11,16	6,22



3,81	ТЕРм03-05-003-05	За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к расценкам 03-05-003-01 и 03-05-003-02)	13,59	14,48	10,83	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

*Лифты грузовые общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с*

3,81	ТЕРм03-05-004-01	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 500 кг	11,96	14,48	10,94	5,59
3,81	ТЕРм03-05-004-02	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 1000 кг	12,00	14,48	10,80	5,79
3,81	ТЕРм03-05-004-03	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 2000 кг	11,91	14,48	10,59	6,00
3,81	ТЕРм03-05-004-04	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 3200 кг	11,91	14,48	10,49	6,26
3,81	ТЕРм03-05-004-05	Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность: 5000 кг	11,97	14,48	10,47	6,43
3,82	ТЕРм03-05-004-06	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 500 кг	11,04	14,48	7,99	5,43
3,82	ТЕРм03-05-004-07	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 1000 кг	10,86	14,48	7,99	5,44
3,82	ТЕРм03-05-004-08	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 2000 кг	11,01	14,48	8,05	5,49
3,82	ТЕРм03-05-004-09	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 3200 кг	11,01	14,48	8,06	5,54
3,82	ТЕРм03-05-004-10	Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность: 5000 кг	11,10	14,48	8,07	5,63
3,82	ТЕРм03-05-004-11	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 500, 1000 кг	14,48	14,48	-	14,48
3,82	ТЕРм03-05-004-12	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 2000 кг	14,48	14,48	-	14,48
3,82	ТЕРм03-05-004-13	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 3200 кг	14,48	14,48	-	14,48
3,82	ТЕРм03-05-004-14	Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность: 5000 кг	14,48	14,48	-	14,48
3,82	ТЕРм03-05-004-15	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 500-2000 кг	14,48	14,48	-	14,48
3,83	ТЕРм03-05-004-16	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность: 3200-5000 кг	14,48	14,48	-	14,48

*Лифты малогрузовые и грузовые тротуарные со скоростью движения кабины до 0,5 м/с*

3,83	ТЕРм03-05-005-01	Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок в глухой шахте, высота шахты 21 м	10,85	14,48	5,56	5,20
3,83	ТЕРм03-05-005-02	Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: грузоподъемностью 100 кг на 2 остановки в металлокаркасной шахте, высота шахты 7 м	10,77	14,48	6,34	5,13
3,83	ТЕРм03-05-005-03	Лифт грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с на 3 остановки грузоподъемностью 500 кг, высота шахты 8,3 м	11,11	14,48	5,63	5,13
3,83	ТЕРм03-05-005-04	Добавлять или уменьшать за каждую остановку, более или менее 6 остановок, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	10,19	14,48	7,72	5,28
3,83	ТЕРм03-05-005-05	Добавлять или уменьшать за 1 м высоты шахты, более или менее 21 м, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок	14,48	14,48	-	14,48
3,83	ТЕРм03-05-005-06	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: на 6 остановок в глухой шахте	14,48	14,48	-	14,48
3,83	ТЕРм03-05-005-07	За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг: в металлокаркасной шахте	14,48	14,48	-	14,48
3,83	ТЕРм03-05-005-08	Установка дополнительной шахтной двери при проходной кабине (платформе) тротуарного лифта	14,48	14,48	-	14,48

#### **Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ШАХТНОЕ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

##### **РАЗДЕЛ 1. ЛЕБЕДКИ И НАВЕСКА КАНАТОВ**

##### *Лебедки проходческие*

3,83	ТЕРм03-06-001-01	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 2 т, с приводом пневмолучным	5,18	14,48	8,92	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-02	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электрическим	5,00	14,48	8,96	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-03	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом электроручным	4,83	14,48	8,82	3,71
3,84	ТЕРм03-06-001-04	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 5 т, с приводом пневматическим	5,47	14,48	8,97	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-05	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	5,90	14,48	9,23	3,72
3,84	ТЕРм03-06-001-06	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 18 т, с приводом электрическим	7,09	14,48	9,52	3,75
3,84	ТЕРм03-06-001-07	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	7,45	14,48	9,54	3,78
3,84	ТЕРм03-06-001-08	Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность: 45 т, с приводом электрическим	8,11	14,48	9,40	3,78
3,84	ТЕРм03-06-001-09	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 10 т	5,83	14,48	9,05	3,70

3,84	ТЕРм03-06-001-10	Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность: 18 т	7,85	14,48	9,43	3,77
3,84	ТЕРм03-06-001-11	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 6,3 т, с приводом электрическим и резервным ручным	6,09	14,48	9,03	3,64
3,85	ТЕРм03-06-001-12	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 10 т, с приводом электрическим	6,40	14,48	9,49	3,59
3,85	ТЕРм03-06-001-13	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 16 т, с приводом электрическим	8,61	14,48	9,69	3,67
3,85	ТЕРм03-06-001-14	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 25 т, с приводом электрическим	8,74	14,48	9,65	3,72
3,85	ТЕРм03-06-001-15	Установка передвижная проходческая, грузоподъемность: 46 т, с приводом электрическим	8,51	14,48	9,63	3,67

*Проводниковые канаты проходческого подъема*

3,85	ТЕРм03-06-002-01	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 20,5 мм	10,47	14,48	6,77	14,48
3,85	ТЕРм03-06-002-02	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 25 мм	10,44	14,48	6,79	14,48
3,85	ТЕРм03-06-002-03	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 32 мм	10,42	14,48	6,84	14,48
3,85	ТЕРм03-06-002-04	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 35 мм	10,38	14,48	6,89	14,48
3,85	ТЕРм03-06-002-05	Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 40 мм	9,60	14,48	6,92	5,35

*Устройства прицепные для проходческих бадей, монтаж на поверхности*

3,85	ТЕРм03-06-003-01	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 2,8 т	13,53	14,48	7,47	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-02	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т	13,35	14,48	7,60	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-03	Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т	13,36	14,48	7,54	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-04	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 4 т, диаметр каната 20 мм	13,60	14,48	7,38	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-05	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 5 т, диаметр каната 25 мм	13,34	14,48	7,57	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-06	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 27 мм	13,31	14,48	7,58	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-07	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 8 т, диаметр каната 30 мм	13,29	14,48	7,58	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-08	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 33 мм	13,35	14,48	7,52	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-09	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 11 т, диаметр каната 36 мм	13,39	14,48	7,49	14,48
3,86	ТЕРм03-06-003-10	Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность: 15 т, диаметр каната 38 мм	13,33	14,48	7,53	14,48

<i>Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи, монтаж на поверхности</i>						
3,86	ТЕРм03-06-004-01	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на один прием, объем бадьи 1 м3	8,90	14,48	6,61	5,32
3,87	ТЕРм03-06-004-02	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на один прием, объем бадьи 1,5 м3	8,91	14,48	6,60	5,35
3,87	ТЕРм03-06-004-03	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на один прием, объем бадьи 2 м3	8,85	14,48	6,59	5,35
3,87	ТЕРм03-06-004-04	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на один прием, объем бадьи 2,5-3 м3	8,81	14,48	6,57	5,34
3,87	ТЕРм03-06-004-05	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на один прием, объем бадьи 4 м3	8,72	14,48	6,55	5,33
3,87	ТЕРм03-06-004-06	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на один прием, объем бадьи 5-6,5 м3	8,64	14,48	6,60	5,31
3,87	ТЕРм03-06-004-07	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на два приема, объем бадьи 1 м3	9,07	14,48	6,59	5,39
3,87	ТЕРм03-06-004-08	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на два приема, объем бадьи 1,5 м3	8,98	14,48	6,60	5,38
3,87	ТЕРм03-06-004-09	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на два приема, объем бадьи 2 м3	8,93	14,48	6,60	5,37
3,87	ТЕРм03-06-004-10	Комплекс оборудования для самопрокидывающейся проходческой бадьи: на два приема, объем бадьи 2,5-3 м3	8,88	14,48	6,62	5,37

#### **Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ЛЕСОТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

##### *Конвейеры роликовые*

3,87	ТЕРм03-07-001-01	Конвейер роликовый с гидроприводом	12,88	14,48	7,06	14,28
3,88	ТЕРм03-07-001-02	Конвейер роликовый однорамный, масса: 2,4 т	12,47	14,48	7,25	14,33
3,88	ТЕРм03-07-001-03	Конвейер роликовый однорамный, масса: 5,22 т	12,91	14,48	7,50	14,38

##### *Бревнотаски береговые*

3,88	ТЕРм03-07-002-01	Бревнотаска береговая: автоматическая	12,42	14,48	6,69	14,10
3,88	ТЕРм03-07-002-02	Бревнотаска береговая: унифицированная	12,67	14,48	6,32	14,04

##### *Сбрасыватели бревен и досок*

3,88	ТЕРм03-07-003-01	Сбрасыватель бревен и досок механический	12,69	14,48	7,36	13,72
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

##### *Транспортеры цепные поперечные*

3,88	ТЕРм03-07-004-01	Транспортер поперечный: 4-цепной длиной 60 м	12,85	14,48	6,15	14,41
3,88	ТЕРм03-07-004-02	Транспортер поперечный: 5-цепной длиной 20 м	12,97	14,48	5,77	14,39

##### *Транспортеры скребковые*

3,88	ТЕРм03-07-005-01	Транспортер скребковый одноцепной длиной 40 м	12,90	14,48	6,29	14,17
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

##### *Перекладчики бруса*

3,88	ТЕРм03-07-006-01	Перекладчик бруса механический цепной	13,24	14,48	6,55	14,42
------	------------------	---------------------------------------	-------	-------	------	-------

##### *Ускорители*

3,88	ТЕРм03-07-007-01	Ускоритель барабанный, струнный	12,55	14,48	6,48	14,31
------	------------------	---------------------------------	-------	-------	------	-------

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДНОГО КОНТЕЙНЕРНОГО ПНЕВОТРАНСПОРТА**

**РАЗДЕЛ 1. СОСТАВЫ КОНТЕЙНЕРОВ**

*Составы контейнеров для штучных грузов*

3,89	ТЕРм03-08-001-01	Состав контейнеров для систем с транспортным трубопроводом, диаметр условного прохода 600 мм	11,04	14,48	8,38	14,48
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОЕ**

*Воздуховоды фланцевые*

3,89	ТЕРм03-08-015-01	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: диаметр условного прохода 600 мм	12,87	14,48	7,25	8,32
3,89	ТЕРм03-08-015-02	Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: сечение 200x400 мм	13,43	14,48	5,41	7,37

*Секции транспортного трубопровода*

3,89	ТЕРм03-08-016-01	Трубопровод транспортный стальной из секций на рабочее давление 0,015 МПа, сечением 200x400 мм	12,32	14,48	9,11	6,26
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Опоры транспортного трубопровода*

3,89	ТЕРм03-08-017-01	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: подвижная	12,18	14,48	7,40	7,98
3,89	ТЕРм03-08-017-02	Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: неподвижная	11,12	14,48	8,00	7,32

*Переводы стрелочные*

3,89	ТЕРм03-08-018-01	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: электромеханическим, условный проход транспортного трубопровода 600 мм	10,47	14,48	9,21	6,82
3,89	ТЕРм03-08-018-02	Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	12,14	14,48	7,67	6,79

*Компенсаторы линейные*

3,89	ТЕРм03-08-019-01	Компенсатор линейный, диаметр условного прохода 600 мм, рабочий ход 30 мм	13,73	14,48	6,49	14,48
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Устройства запорные полнопроходные*

3,89	ТЕРм03-08-020-01	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: электромеханическим, диаметр условного прохода 600 мм	11,30	14,48	7,81	7,18
3,9	ТЕРм03-08-020-02	Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом: пневматическим, сечение 200x400 мм	12,20	14,48	6,77	6,75

*Затворы воздушные поворотные*

3,9	ТЕРм03-08-021-01	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 300 мм	13,64	14,48	6,59	8,39
3,9	ТЕРм03-08-021-02	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 400 мм	13,18	14,48	7,36	9,70

3,9	ТЕРм03-08-021-03	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 600 мм	13,24	14,48	7,38	9,59
3,9	ТЕРм03-08-021-04	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 800 мм	12,86	14,48	6,78	8,91
3,9	ТЕРм03-08-021-05	Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода: 1000 мм	12,94	14,48	6,62	9,09

*Клапаны обратные*

3,9	ТЕРм03-08-022-01	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 300 мм	13,29	14,48	7,28	10,33
3,9	ТЕРм03-08-022-02	Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 400 мм	13,67	14,48	6,16	10,25
3,9	ТЕРм03-08-022-03	Клапан огнезащитный фланцевый, диаметр условного прохода 300 мм	13,74	14,48	6,27	10,33

*Клапаны регулирующие*

3,9	ТЕРм03-08-023-01	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	13,96	14,48	5,58	10,55
3,91	ТЕРм03-08-023-02	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	13,82	14,48	5,82	10,31
3,91	ТЕРм03-08-023-03	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	13,61	14,48	6,40	10,25
3,91	ТЕРм03-08-023-04	Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода: 600 мм	13,51	14,48	6,65	8,80

*Грязесборники*

3,91	ТЕРм03-08-024-01	Грязесборник стальной фланцевый на рабочее давление 0,055-0,1 МПа, сечение 200x400 мм	13,45	14,48	5,41	7,53
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ**

*Комплексы погрузочно-разгрузочные*

3,91	ТЕРм03-08-038-01	Комплекс погрузочно-разгрузочный для обмена груженых и порожних поддонов, производительность 112 шт./ч	11,90	14,48	8,32	11,32
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Станции погрузочно-разгрузочные*

3,91	ТЕРм03-08-039-01	Станция автоматизированная погрузочно-разгрузочная, проходная, производительность 3,6 т	11,96	14,48	8,37	8,53
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Камеры приема-запуска*

3,91	ТЕРм03-08-040-01	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 1,5 т, время приема-отправки состава 70 с	12,30	14,48	9,21	10,70
3,91	ТЕРм03-08-040-02	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 2 м/с, масса принимаемого состава 2,4 т, время приема-отправки состава 40 с	12,20	14,48	9,22	10,63

3,91	ТЕРм03-08-040-03	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 12 с	11,92	14,48	8,14	9,94
3,91	ТЕРм03-08-040-04	Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава: 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 30 с	12,39	14,48	8,90	11,29

*Манипуляторы*

3,92	ТЕРм03-08-041-01	Манипулятор, грузоподъемность: 0,35 т, для кассет	11,09	14,48	8,43	10,75
3,92	ТЕРм03-08-041-02	Манипулятор, грузоподъемность: 1 т, для поддонов	10,94	14,48	8,51	11,49

*Упоры*

3,92	ТЕРм03-08-042-01	Упор управляемый, максимальная скорость контейнера в момент соприкосновения с упором 1 м/с, максимальная масса принимаемого контейнера 50 кг	14,20	14,48	7,86	11,45
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ**

*Блоки пневмоаппаратуры*

3,92	ТЕРм03-08-057-01	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 2	13,98	14,48	8,14	14,48
3,92	ТЕРм03-08-057-02	Блок пневмоаппаратуры, число потребителей: 8	13,44	14,48	8,14	14,48

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОЗДУХОДУВНЫХ СТАНЦИЙ**

*Глушители*

3,92	ТЕРм03-08-072-01	Глушитель пластинчатый, обеспечивающий снижение уровня шума до 34 дБА	12,39	14,48	8,81	10,66
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Фильтры воздушные*

3,92	ТЕРм03-08-073-01	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 3500 м3/ч	12,89	14,48	8,95	9,71
3,92	ТЕРм03-08-073-02	Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 16000 м3/ч	10,87	14,48	8,54	10,13

**РАЗДЕЛ 6. УСТРОЙСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

*Устройства приемные*

3,92	ТЕРм03-08-088-01	Устройство приемное поворотное, сечение транспортного трубопровода 200х400 мм, привод пневматический	13,56	14,48	8,14	14,48
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете			9,73	14,48	9,30	5,24
----------------	--	--	------	-------	------	------

**ТЕРм04**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОБИЛЬНО-РАЗМОЛЬНОЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ДРОБИЛКИ**

*Дробилки валковые гладкие*

4,1	ТЕРм04-01-001-01	Дробилка гладкая: двухвалковая, валки диаметром 800 мм, длиной 500 мм	9,74	14,48	9,97	3,80
4,2	ТЕРм04-01-001-02	Дробилка гладкая: четырехвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 700 мм	10,34	14,48	9,99	4,29

*Дробилки валковые зубчатые*

4,3	ТЕРм04-01-002-01	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 2700 мм	10,66	14,48	10,34	4,38
4,4	ТЕРм04-01-002-02	Дробилка зубчатая: одновалковая, валки диаметром 1300 мм, длиной 4200 мм	10,11	14,48	10,13	3,96

4,5	ТЕРм04-01-002-03	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 900 мм, длиной 900 мм	10,98	14,48	10,93	4,11
4,6	ТЕРм04-01-002-04	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1500 мм, длиной 1200 мм	10,22	14,48	10,00	4,26
4,7	ТЕРм04-01-002-05	Дробилка зубчатая: двухвалковая, валки диаметром 1600 мм, длиной 2000 мм	10,13	14,48	9,98	4,00
4,8	ТЕРм04-01-002-06	Дробилка зубчатая: трехвалковая, валки диаметром 250; 320 мм, длиной 420 мм	9,21	14,48	7,78	3,94

*Дробилки конусные*

4,9	ТЕРм04-01-003-01	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 500/75 мм	11,04	14,48	10,26	5,93
4,1	ТЕРм04-01-003-02	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 900/140 мм	11,01	14,48	10,23	5,53
4,11	ТЕРм04-01-003-03	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1200/150 мм	10,63	14,48	10,01	5,74
4,12	ТЕРм04-01-003-04	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/180 мм	10,37	14,48	9,88	5,34
4,13	ТЕРм04-01-003-05	Дробилка конусная для крупного дробления, ширина загрузочного/разгрузочного отверстия: 1500/300 мм	10,34	14,48	9,86	5,20
4,14	ТЕРм04-01-003-06	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1200 мм	10,79	14,48	10,28	4,48
4,15	ТЕРм04-01-003-07	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 1750 мм	10,81	14,48	10,31	5,20
4,16	ТЕРм04-01-003-08	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 2200 мм	10,64	14,48	10,08	5,43
4,17	ТЕРм04-01-003-09	Дробилка конусная для мелкого и среднего дробления, диаметр основания конуса: 3000 мм	10,71	14,48	10,03	6,46

*Дробилки молотковые*

4,18	ТЕРм04-01-004-01	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 2000 мм, длиной 3000 мм	9,67	14,48	9,35	5,36
4,19	ТЕРм04-01-004-02	Дробилка молотковая однороторная, ротор диаметром: 1450 мм, длиной 1300 мм	10,04	14,48	10,00	5,23

*Дробилки щековые*

4,2	ТЕРм04-01-005-01	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 900x1200 мм	10,64	14,48	10,09	4,43
4,21	ТЕРм04-01-005-02	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1200x1500 мм	10,41	14,48	9,95	4,60
4,22	ТЕРм04-01-005-03	Дробилка щековая с простым движением щеки, загрузочное отверстие размерами: 1500x2100 мм	10,24	14,48	9,85	4,55

*Оборудование дробильное разное*

4,23	ТЕРм04-01-006-01	Агрегат сортировки передвижной	10,15	14,48	9,36	14,48
------	------------------	--------------------------------	-------	-------	------	-------

*Дробилки роторные крупного дробления*

4,24	ТЕРм04-01-007-01	Дробилка однороторная, ротор диаметром 1600 мм, длиной 1250 мм	9,80	14,48	9,72	3,96
------	------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ВАЛЬЦЫ ДЛЯ ПОМОЛА**

*Вальцы для грубого помола*

4,25	ТЕРм04-01-020-01	Вальцы для грубого помола дырчатые, валки диаметром 1000 мм, длиной 640 мм	8,08	14,48	8,17	3,92
------	------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. МЕЛЬНИЦЫ**

*Мельницы трубные многокамерные*



4,26	ТЕРм04-01-025-01	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2000 мм, длиной 10520 мм	9,70	14,48	9,22	5,35
4,27	ТЕРм04-01-025-02	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 2600 мм, длиной 13020 мм	9,01	14,48	9,23	4,80
4,28	ТЕРм04-01-025-03	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 15020 мм	9,32	14,48	9,32	5,45
4,29	ТЕРм04-01-025-04	Мельница трубная многокамерная, барабан диаметром: 3970 мм, длиной 13910 мм	9,20	14,48	9,32	5,80

*Мельницы шаровые с центральной разгрузкой*

4,3	ТЕРм04-01-026-01	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 900 мм, длиной 1800 мм	9,30	14,48	9,07	4,18
4,31	ТЕРм04-01-026-02	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 3600 мм	10,27	14,48	10,30	4,71
4,32	ТЕРм04-01-026-03	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 4500 мм	10,22	14,48	10,17	4,90
4,33	ТЕРм04-01-026-04	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	10,18	14,48	9,88	5,36
4,34	ТЕРм04-01-026-05	Мельница шаровая с центральной разгрузкой мокрого помола, барабан диаметром: 5500 мм, длиной 6500 мм	10,12	14,48	9,84	5,48
4,35	ТЕРм04-01-026-06	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 1600 мм	8,55	14,48	11,17	4,45
4,36	ТЕРм04-01-026-07	Мельница шаровая с центральной разгрузкой сухого помола, барабан диаметром 1500 мм, длиной: 5600 мм	9,33	14,48	10,35	4,50

*Мельницы шаровые с решетками*

4,37	ТЕРм04-01-027-01	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 1200 мм, длиной 1200 мм	9,11	14,48	10,17	3,81
4,38	ТЕРм04-01-027-02	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2100 мм, длиной 3000 мм	9,44	14,48	10,22	4,55
4,39	ТЕРм04-01-027-03	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 2700 мм, длиной 2100 мм	9,49	14,48	9,95	4,62
4,4	ТЕРм04-01-027-04	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3200 мм, длиной 3100 мм	10,17	14,48	10,21	4,77
4,41	ТЕРм04-01-027-05	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 3600 мм, длиной 4000 мм	10,07	14,48	10,16	4,82
4,42	ТЕРм04-01-027-06	Мельница шаровая с решетками мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 5000 мм	10,16	14,48	9,87	5,40

*Мельницы шаровые вибрационные*

4,43	ТЕРм04-01-028-01	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 400 л	9,92	14,48	8,54	7,47
4,44	ТЕРм04-01-028-02	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 1000 л	9,49	14,48	8,61	7,98
4,45	ТЕРм04-01-028-03	Мельница шаровая вибрационная, вместимость барабана: 2000 л	9,39	14,48	8,81	8,30

*Мельницы стержневые*

4,46	ТЕРм04-01-029-01	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 1500 мм, длиной 3000 мм	9,18	14,48	10,41	4,50
------	------------------	--	------	-------	-------	------

4,47	ТЕРм04-01-029-02	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4000 мм, длиной 5500 мм	10,09	14,48	10,00	5,16
4,48	ТЕРм04-01-029-03	Мельница стержневая мокрого помола, барабан диаметром: 4500 мм, длиной 6000 мм	10,01	14,48	9,95	5,22
4,49	ТЕРм04-01-029-04	Мельница стержневая сухого помола, барабан диаметром 900 мм, длиной 1800 мм	8,85	14,48	8,68	4,01
<i>Мельницы самоизмельчения</i>						
4,5	ТЕРм04-01-030-01	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 7000 мм, длиной 2300 мм	9,79	14,48	9,87	4,87
4,51	ТЕРм04-01-030-02	Мельница мокрого самоизмельчения, барабан диаметром: 9100 мм, длиной 2960 мм	9,76	14,48	9,84	5,07
<i>Мельницы разные</i>						
4,52	ТЕРм04-01-031-01	Мельница роликомаятниковая производительностью 0,2-10 т/ч	11,39	14,48	11,03	4,47
4,53	ТЕРм04-01-031-02	Агрегат для дробления и измельчения пластичного сырья, размеры ротора дробилки 1200x970 мм, мельницы 1150x1900 мм	9,30	14,48	8,97	4,16
4,54	ТЕРм04-01-031-03	Мельница самоизмельчения «Аэрофол» диаметром 9,7 м, шириной 3,32 м	10,59	14,48	10,01	7,08
<b>РАЗДЕЛ 4. ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ</b>						
<i>Дезинтеграторы корзинчатые</i>						
4,55	ТЕРм04-01-045-01	Дезинтегратор соосный корзинчатый, производительность 12,5 т/ч	12,10	14,48	9,68	13,74
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ И ОБОГАЩЕНИЯ</b>						
<b>РАЗДЕЛ 1. ГРОХОТЫ</b>						
<i>Грохоты дисковые</i>						
4,56	ТЕРм04-02-001-01	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 8	8,75	14,48	8,73	3,70
4,57	ТЕРм04-02-001-02	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 10	10,94	14,48	10,42	4,10
4,58	ТЕРм04-02-001-03	Грохот дисковый передвижной, количество валков: 14, сдвоенный	10,77	14,48	10,24	4,10
<i>Грохоты инерционные</i>						
4,59	ТЕРм04-02-002-01	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1250x2500 мм	10,64	14,48	10,42	3,92
4,6	ТЕРм04-02-002-02	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1500x3000 мм	10,70	14,48	10,26	4,01
4,61	ТЕРм04-02-002-03	Грохот инерционный наклонный тяжелого типа, просеивающая поверхность размерами: 1750x3500 мм	11,50	14,48	11,38	4,09
<i>Грохоты самобалансные</i>						
4,62	ТЕРм04-02-003-01	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 2000x5000 мм, опорный	9,80	14,48	9,91	4,60
4,63	ТЕРм04-02-003-02	Грохот самобалансный тяжелого типа, сито размерами: 3000x6400 мм	9,69	14,48	9,72	4,66
<i>Грохоты-конвейеры электровибрационные</i>						
4,64	ТЕРм04-02-004-01	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 350x2500 мм	9,22	14,48	8,49	10,21
4,65	ТЕРм04-02-004-02	Грохот-конвейер электровибрационный размерами: 720x3000 мм	10,76	14,48	9,93	10,87
<b>РАЗДЕЛ 2. СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ</b>						
<i>Сепараторы электромагнитные барабанные</i>						
4,66	ТЕРм04-02-014-01	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 800 мм, длиной 1700 мм	9,29	14,48	9,34	3,72

4,67	ТЕРм04-02-014-02	Сепаратор электромагнитный барабанный для мокрого обогащения, барабан диаметром: 900 мм, длиной 2500 мм	10,42	14,48	10,10	3,95
<i>Сепараторы электромагнитные валковые</i>						
4,68	ТЕРм04-02-015-01	Сепаратор электромагнитный четырехвалковый для мокрого обогащения, диаметр рабочей части валка 380 мм, длина 2700 мм	10,88	14,48	10,46	4,32
<i>Сепараторы колесные</i>						
4,69	ТЕРм04-02-016-01	Сепаратор с вертикальным элеваторным колесом для обогащения в тяжелых средах, ванна объемом 18 м3	10,93	14,48	10,49	4,08
<b>РАЗДЕЛ 3. СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ВЫДЕЛЕНИЯ УГОЛЬНОЙ ПЫЛИ</b>						
<i>Сепараторы воздушные</i>						
4,7	ТЕРм04-02-026-01	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 2850/800 мм	10,59	14,48	9,44	7,41
4,71	ТЕРм04-02-026-02	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 3300/1200 мм	10,40	14,48	9,47	7,36
4,72	ТЕРм04-02-026-03	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4250/1600 мм	10,35	14,48	9,38	7,47
4,73	ТЕРм04-02-026-04	Сепаратор пыли воздушный, диаметр: 4750/2000 мм	9,78	14,48	8,92	7,45
<i>Сепараторы пневматические</i>						
4,74	ТЕРм04-02-027-01	Сепаратор пневматический, рабочая площадь 6 м2	10,72	14,48	10,06	4,03
<b>РАЗДЕЛ 4. ЦИКЛОНЫ</b>						
<i>Циклоны батарейные</i>						
4,75	ТЕРм04-02-037-01	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 15000 м3/ч	11,14	14,48	9,93	8,52
4,76	ТЕРм04-02-037-02	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 40000 м3/ч	10,58	14,48	9,79	7,13
4,77	ТЕРм04-02-037-03	Пылеулавливатель батарейный, производительность: 60000 м3/ч	11,05	14,48	10,55	7,29
<b>РАЗДЕЛ 5. ПИТАТЕЛИ</b>						
<i>Питатели барабанные</i>						
4,78	ТЕРм04-02-042-01	Питатель барабанный, диаметр: 400 мм, длина 400 мм	9,84	14,48	9,31	3,94
4,79	ТЕРм04-02-042-02	Питатель барабанный, диаметр: 600 мм, длина 600 мм	9,71	14,48	9,33	3,92
<i>Питатели лотковые</i>						
4,8	ТЕРм04-02-043-01	Питатель лотковый, ширина лотка: 400 мм, длина 1150 мм	9,20	14,48	9,11	3,79
4,81	ТЕРм04-02-043-02	Питатель лотковый, ширина лотка: 525 мм, длина 1500 мм	9,02	14,48	9,04	3,76
<i>Питатели шлюзовые</i>						
4,82	ТЕРм04-02-044-01	Питатель шлюзовый, диаметр 500 мм	9,21	14,48	9,14	3,79
<i>Питатели шнековые</i>						
4,83	ТЕРм04-02-045-01	Питатель шнековый, диаметр: 98 мм, длина 1200 мм	9,70	14,48	9,18	3,94
4,84	ТЕРм04-02-045-02	Питатель шнековый, диаметр: 300 мм, длина 2500 мм	7,82	14,48	8,95	3,56
4,85	ТЕРм04-02-045-03	Питатель шнековый, диаметр: 400 мм, длина 4550 мм	8,43	14,48	8,93	3,62
4,86	ТЕРм04-02-045-04	Питатель валково-шнековый, диаметр 300 мм, длина 2500 мм	8,00	14,48	8,85	3,59
<i>Питатели электровибрационные</i>						
4,87	ТЕРм04-02-046-01	Питатель электровибрационный, размер лотка: 500x1600 мм	9,91	14,48	8,62	11,24

4,88	ТЕРм04-02-046-02	Питатель электровибрационный, размер лотка: 950x4000 мм	9,49	14,48	8,46	13,00
4,89	ТЕРм04-02-046-03	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1200x5000 мм	11,49	14,48	9,41	13,32
4,9	ТЕРм04-02-046-04	Питатель электровибрационный, размер лотка: 1500x5000 мм	11,20	14,48	9,23	13,45

*Питатели пластинчатые*

4,91	ТЕРм04-02-047-01	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 500x4500 мм	8,75	14,48	10,21	3,61
4,92	ТЕРм04-02-047-02	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 650x9000 мм	8,73	14,48	9,87	3,62
4,93	ТЕРм04-02-047-03	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 800x12000 мм	9,19	14,48	9,70	3,67
4,94	ТЕРм04-02-047-04	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1000x12000 мм	9,07	14,48	9,55	3,67
4,95	ТЕРм04-02-047-05	Питатель пластинчатый легкого типа, лента размерами: 1200x15000 мм	9,14	14,48	9,41	3,69
4,96	ТЕРм04-02-047-06	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	10,69	14,48	10,60	3,93
4,97	ТЕРм04-02-047-07	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	10,63	14,48	10,42	3,96
4,98	ТЕРм04-02-047-08	Питатель пластинчатый для средних условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	9,97	14,48	9,64	3,96
4,99	ТЕРм04-02-047-09	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1500x9000 мм	10,22	14,48	9,93	3,96
4,1	ТЕРм04-02-047-10	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 1800x12000 мм	9,87	14,48	9,61	3,91
4,1	ТЕРм04-02-047-11	Питатель пластинчатый для тяжелых условий работ, полотно размерами: 2400x15000 мм	9,95	14,48	9,57	3,97

*Питатели дисковые*

4,1	ТЕРм04-02-048-01	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 2000 мм	10,36	14,48	9,72	4,10
4,1	ТЕРм04-02-048-02	Питатель дисковый тяжелого типа, диаметр диска: 3150 мм	10,29	14,48	9,63	4,20

*РАЗДЕЛ 6. КЛАССИФИКАТОРЫ*

*Классификаторы гидравлические*

4,1	ТЕРм04-02-060-01	Классификатор гидравлический, число секций: 4, длина 3000 мм	9,91	14,48	8,79	10,77
4,11	ТЕРм04-02-060-02	Классификатор гидравлический, число секций: 8, длина 7000 мм	9,59	14,48	8,70	11,09

*Классификаторы конусные*

4,11	ТЕРм04-02-061-01	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 1800 мм	8,34	14,48	8,90	3,82
4,11	ТЕРм04-02-061-02	Классификатор конусный песковый, диаметр основания конуса: 2400 мм	10,43	14,48	8,91	4,25

*Классификаторы спиральные*

4,11	ТЕРм04-02-062-01	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 300 мм	8,37	14,48	8,86	3,65
4,11	ТЕРм04-02-062-02	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 500 мм	7,44	14,48	8,86	3,55
4,11	ТЕРм04-02-062-03	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 1200 мм	8,52	14,48	8,63	3,96
4,11	ТЕРм04-02-062-04	Классификатор односпиральный с непогруженной спиралью, диаметр спирали: 2000 мм	11,20	14,48	10,41	5,71

4,11	ТЕРм04-02-062-05	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 2400 мм, длина 9200 мм	11,19	14,48	10,44	5,72
4,11	ТЕРм04-02-062-06	Классификатор двухспиральный со спиралью непогруженной, диаметр: 3000 мм, длина 12500 мм	11,12	14,48	10,22	6,12
4,11	ТЕРм04-02-062-07	Классификатор двухспиральный со спиралью погруженной, диаметр 2400 мм, длина 14000 мм	10,72	14,48	10,22	5,29

#### РАЗДЕЛ 7. СГУСТИТЕЛИ

##### Сгустители с периферическим приводом

4,12	ТЕРм04-02-070-01	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 25000-30000 мм, глубина 3600 мм	12,06	14,48	10,78	14,20
4,12	ТЕРм04-02-070-02	Сгуститель с периферическим приводом, диаметр дна: 50000 мм, глубина 4500 мм	10,83	14,48	9,95	6,98

##### Сгустители с центральным приводом

4,12	ТЕРм04-02-071-01	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 6000 мм, глубина 2500 мм	11,52	14,48	10,39	14,07
4,12	ТЕРм04-02-071-02	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 15000 мм, глубина 3000 мм	12,45	14,48	11,20	14,11
4,12	ТЕРм04-02-071-03	Сгуститель с центральным приводом, диаметр чана: 100000 мм, глубина 3000 мм	9,96	14,48	9,47	6,83
4,12	ТЕРм04-02-071-04	Сгуститель двухъярусный с центральным приводом диаметром 12000 мм, высотой 4375 мм	12,74	14,48	11,20	14,27

##### Гидроциклоны

4,12	ТЕРм04-02-072-01	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 710 мм	10,16	14,48	7,71	4,48
4,12	ТЕРм04-02-072-02	Гидроциклон, футерованный каменным литьем, диаметр: 1400 мм	10,84	14,48	10,19	4,30

#### РАЗДЕЛ 8. СТОЛЫ КОНЦЕНТРАЦИОННЫЕ

##### Столы концентрационные с продольным нарифлением

4,12	ТЕРм04-02-080-01	Стол концентрационный с продольным нарифлением: однодечный, площадь одной деки 7,5 м2	7,53	14,48	8,61	3,56
4,12	ТЕРм04-02-080-02	Стол концентрационный с продольным нарифлением: двухдечный, площадь дек 15 м2	7,69	14,48	8,23	3,56
4,13	ТЕРм04-02-080-03	Стол концентрационный с продольным нарифлением: четырехдечный, площадь дек 30 м2	7,77	14,48	8,23	3,58

#### РАЗДЕЛ 9. МАШИНЫ ОТСАДОЧНЫЕ

##### Машины отсадочные беспоршневые

4,13	ТЕРм04-02-084-01	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 80-220 т/ч	12,12	14,48	11,20	5,20
4,13	ТЕРм04-02-084-02	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 180-500 т/ч	11,75	14,48	11,14	4,50
4,13	ТЕРм04-02-084-03	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с двумя камерами	7,70	14,48	7,89	3,59
4,13	ТЕРм04-02-084-04	Машина отсадочная беспоршневая, производительность: 10-12 т/ч, с четырьмя камерами	8,61	14,48	9,00	3,60

#### РАЗДЕЛ 10. МАШИНЫ ФЛОТАЦИОННЫЕ

##### Машины флотационные механические и пневмомеханические

4,13	ТЕРм04-02-088-01	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 1,2 м3	10,56	14,48	9,92	5,14
4,13	ТЕРм04-02-088-02	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 3,2 м3	10,22	14,48	9,91	5,11
4,13	ТЕРм04-02-088-03	Машина флотационная механическая, вместимость камеры: 6,3 м3	9,76	14,48	9,49	5,18

4,13	ТЕРм04-02-088-04	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 1,6 м3	10,10	14,48	9,67	5,07
4,13	ТЕРм04-02-088-05	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 3,2 м3	10,07	14,48	9,67	5,11
4,14	ТЕРм04-02-088-06	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 16 м3	9,78	14,48	10,51	5,19
4,14	ТЕРм04-02-088-07	Машина флотационная пневмомеханическая, вместимость камеры: 40 м3	9,65	14,48	10,04	5,17
4,14	ТЕРм04-02-088-08	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 6,3 м3	9,30	14,48	10,33	3,91
4,14	ТЕРм04-02-088-09	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 12,5 м3	9,85	14,48	9,57	4,12
4,14	ТЕРм04-02-088-10	Машина флотационная механическая для угля, вместимость камеры: 25 м3	9,36	14,48	9,05	4,11

**РАЗДЕЛ 11. МЕХАНИЗМЫ ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ К КОНТАКТНЫМ ЧАНАМ**

*Механизмы перемешивающие к металлическим или железобетонным чанам*

4,14	ТЕРм04-02-092-01	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 3,15 м3	9,54	14,48	8,50	12,20
4,14	ТЕРм04-02-092-02	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 12,5 м3	9,81	14,48	8,50	10,00
4,14	ТЕРм04-02-092-03	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 50 м3	10,10	14,48	8,59	11,10
4,14	ТЕРм04-02-092-04	Механизм перемешивающий к металлическому или железобетонному контактному чану, рабочий объем: 100 м3	9,97	14,48	8,59	10,94
4,14	ТЕРм04-02-092-05	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 1800 мм	10,15	14,48	8,68	11,53
4,15	ТЕРм04-02-092-06	Перемешиватель механический к металлическим или железобетонным чанам, диаметр чана: 3800 мм	10,11	14,48	8,67	11,51

**РАЗДЕЛ 12. МАШИНЫ ПРОМЫВОЧНЫЕ**

*Мойки (скрубберы) цилиндрические*

4,15	ТЕРм04-02-096-01	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1300 мм, длиной 5200 мм	10,99	14,48	10,54	4,25
4,15	ТЕРм04-02-096-02	Скруббер-бутара, барабан диаметром: 1330 мм, длиной 8300 мм	11,18	14,48	10,53	4,61

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГЛОМЕРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. МАШИНЫ АГЛОМЕРАЦИОННЫЕ**

*Машины агломерационные*

4,15	ТЕРм04-03-001-01	Машина агломерационная, поверхность: 88 м2	10,56	14,48	10,19	8,89
4,15	ТЕРм04-03-001-02	Машина агломерационная, поверхность: 312 м2	10,35	14,48	9,83	9,90
4,15	ТЕРм04-03-001-03	Машина для обжига окатышей, площадь активных технологических зон 560 м2	11,46	14,48	10,39	9,60

*Питатели постели*

4,15	ТЕРм04-03-002-01	Распределитель шихты челноковый, лента шириной 1200 мм, длиной 12500 мм	10,51	14,48	10,03	4,32
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

**РАЗДЕЛ 2. СМЕСИТЕЛИ И ОКОМКОВАТЕЛИ**

*Смесители барабанные*

4,15	ТЕРм04-03-008-01	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2500 мм, длина 5000 мм	9,46	14,48	9,71	4,47
4,15	ТЕРм04-03-008-02	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 8000 мм	9,55	14,48	9,70	4,57

4,15	ТЕРм04-03-008-03	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 3200 мм, длина 12500 мм	9,55	14,48	9,49	4,58
4,16	ТЕРм04-03-008-04	Смеситель барабанный, диаметр барабана: 2800 мм, длина 6000 мм, со шнеком	9,35	14,48	9,62	4,41
<i>Смесители шнековые</i>						
4,16	ТЕРм04-03-009-01	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 300 мм	7,73	14,48	8,96	3,56
4,16	ТЕРм04-03-009-02	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 600 мм	8,43	14,48	8,91	3,61
4,16	ТЕРм04-03-009-03	Смеситель шнековый двухвалковый лопастной, длина 3200 мм, диаметр: 800 мм	8,69	14,48	8,92	3,84
<i>Окомкователи</i>						
4,16	ТЕРм04-03-010-01	Окомкователь: чашевый, диаметр чаши 5500 мм	10,89	14,48	10,25	4,61
4,16	ТЕРм04-03-010-02	Окомкователь: барабанный, диаметр 3200 мм, длина 12500 мм	10,87	14,48	9,98	5,06
<i>Охладители</i>						
4,16	ТЕРм04-03-011-01	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 125 м2, длина 50000 мм, ширина 2500 мм	10,07	14,48	9,63	7,54
4,16	ТЕРм04-03-011-02	Охладитель прямолинейный, площадь охлаждения: 315 м2, длина 90000 мм, ширина 3900 мм	9,83	14,48	9,48	7,44
<i>Разное оборудование</i>						
4,16	ТЕРм04-03-012-01	Аппарат для определения механической прочности: кокса	9,60	14,48	9,10	3,90
4,16	ТЕРм04-03-012-02	Аппарат для определения механической прочности: антрацита	7,07	14,48	8,90	3,54
<b>Итого по смете</b>			<b>10,26</b>	<b>14,48</b>	<b>9,85</b>	<b>6,75</b>

## ТЕРм05

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ВЕСЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ ТРАНСПОРТНЫЕ</i>						
<i>Весы вагонные</i>						
5,1	ТЕРм05-01-001-01	Весы вагонные циферблатные, предельная нагрузка 150 т	10,81	14,48	9,97	5,00
5,2	ТЕРм05-01-001-02	Весы вагонные платформенные: железнодорожные, предельная нагрузка 200 т	10,74	14,48	9,94	4,97
5,3	ТЕРм05-01-001-03	Весы вагонные платформенные: стационарные, предельная нагрузка 200 т	10,76	14,48	9,97	4,77
<i>Весы вагонеточные</i>						
5,4	ТЕРм05-01-002-01	Весы вагонеточные, железнодорожная колея шириной 750 мм, предельная нагрузка до 10 т	11,03	14,48	8,29	11,77
<i>Весы автомобильные</i>						
5,5	ТЕРм05-01-003-01	Весы автомобильные циферблатные, предельная нагрузка до 40 т	10,31	14,48	9,50	4,80
5,6	ТЕРм05-01-003-02	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 30 т	10,46	14,48	9,51	4,92
5,7	ТЕРм05-01-003-03	Весы автомобильные платформенные стационарные, предельная нагрузка: до 60 т	10,77	14,48	9,50	5,50
<i>РАЗДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ ДЛЯ БЕСТАРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ РАЗНЫХ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ</i>						
<i>Дозаторы для порошкообразных материалов</i>						
5,8	ТЕРм05-01-021-01	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 20 кг	10,86	14,48	7,72	6,73

5,9	ТЕРм05-01-021-02	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 50 кг	10,74	14,48	7,72	6,80
5,1	ТЕРм05-01-021-03	Дозатор весовой автоматический для порошкообразных материалов, масса порции: до 80 кг	10,81	14,48	7,72	6,71

*Весы и дозаторы непрерывного действия*

5,11	ТЕРм05-01-022-01	Весы автоматические конвейерные для измерения текущей производительности конвейера	8,63	14,48	8,36	4,89
5,12	ТЕРм05-01-022-02	Дозатор автоматический с дистанционным управлением без питателя, производительность до 160 т/ч	8,64	14,48	8,40	4,96
5,13	ТЕРм05-01-022-03	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 25 т/ч	10,77	14,48	8,44	7,79
5,14	ТЕРм05-01-022-04	Дозатор автоматический со шлюзопитателем, производительность: до 100 т/ч	10,81	14,48	8,43	7,84
5,15	ТЕРм05-01-022-05	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 160 т/ч	10,96	14,48	8,52	8,22
5,16	ТЕРм05-01-022-06	Дозатор весовой автоматический с вибробункером, производительность: до 400 т/ч	10,99	14,48	8,52	8,24

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ВЕСЫ И ДОЗАТОРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*РАЗДЕЛ 1. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ*

*Дозаторы весовые*

5,17	ТЕРм05-02-001-01	Дозатор весовой для взвешивания порошкообразных компонентов шихты, масса порции до 50 кг	9,28	14,48	8,40	4,01
5,18	ТЕРм05-02-001-02	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 200 кг	9,24	14,48	8,33	4,75
5,19	ТЕРм05-02-001-03	Дозатор весовой автоматический для взвешивания компонентов шихты, масса порции: до 1000 кг	9,24	14,48	8,49	4,78

*Весы порционные*

5,2	ТЕРм05-02-002-01	Устройство весовое порционное для кусковых материалов, производительность до 160 т/ч	9,46	14,48	8,40	4,28
-----	------------------	--	------	-------	------	------

*Весы платформенные для мульд с шихтой*

5,21	ТЕРм05-02-003-01	Тележка электровесовая для взвешивания металлической шихты в бункерах, предел взвешивания от 100 до 2000 кг	11,83	14,48	10,77	9,10
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

*Весы платформенные для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других*

5,22	ТЕРм05-02-004-01	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 2 т	11,96	14,48	10,83	11,16
5,23	ТЕРм05-02-004-02	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 10 т	11,94	14,48	10,80	10,59
5,24	ТЕРм05-02-004-03	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 20 т	11,65	14,48	10,79	9,22



5,25	ТЕРм05-02-004-04	Весы платформенные стационарные, рычажные, с дистанционной передачей показаний, для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в цехах металлургических заводов и других отраслей промышленности, предельная нагрузка: до 50 т	11,70	14,48	10,79	9,28
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

*Весы платформенные для жидкого чугуна*

5,26	ТЕРм05-02-005-01	Весы платформенные для жидкого чугуна, железнодорожная колея шириной 1524 мм, предельная нагрузка 160 т	11,53	14,48	10,72	5,97
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

*Электровагон-весы*

5,27	ТЕРм05-02-006-01	Электровагон-весы двухбункерные	10,50	14,48	9,86	7,43
------	------------------	---------------------------------	-------	-------	------	------

*Весы электротензометрические*

5,28	ТЕРм05-02-007-01	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 10 т	8,57	14,48	8,42	4,19
------	------------------	---	------	-------	------	------

5,29	ТЕРм05-02-007-02	Весы крановые электротензометрические, предельная нагрузка: до 20 т	8,65	14,48	8,41	4,20
------	------------------	---	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**

*Дозаторы весовые*

5,3	ТЕРм05-02-041-01	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 50 кг, со шнековым питателем	10,48	14,48	8,15	6,89
-----	------------------	---	-------	-------	------	------

5,31	ТЕРм05-02-041-02	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 500 кг, со шнековым питателем	10,32	14,48	8,15	6,87
------	------------------	--	-------	-------	------	------

5,32	ТЕРм05-02-041-03	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 800 кг, с ленточным питателем	9,70	14,48	8,36	6,44
------	------------------	--	------	-------	------	------

5,33	ТЕРм05-02-041-04	Дозатор весовой автоматический для абразивных материалов, масса порции: до 1000 кг, с ленточным питателем	9,97	14,48	8,37	6,50
------	------------------	---	------	-------	------	------

5,34	ТЕРм05-02-041-05	Дозатор весовой автоматический для жидких материалов, масса порции до 250 кг	9,95	14,48	8,32	6,70
------	------------------	--	------	-------	------	------

5,35	ТЕРм05-02-041-06	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 40 кг	10,99	14,48	7,19	6,48
------	------------------	---	-------	-------	------	------

5,36	ТЕРм05-02-041-07	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 150 кг	10,87	14,48	7,20	6,46
------	------------------	--	-------	-------	------	------

5,37	ТЕРм05-02-041-08	Дозатор весовой автоматический для стекольной шихты, масса порции: до 600 кг	11,58	14,48	7,39	6,41
------	------------------	--	-------	-------	------	------

5,38	ТЕРм05-02-041-09	Дозатор весовой автоматический для кварцевого песка, масса порции до 800 кг	9,77	14,48	7,69	6,05
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Дозаторы для цемента к бетономешалкам*

5,39	ТЕРм05-02-042-01	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	9,52	14,48	8,21	5,24
------	------------------	--	------	-------	------	------

5,4	ТЕРм05-02-042-02	Дозатор весовой автоматический для цемента к бетономешалкам, масса порции: до 600 кг	9,50	14,48	8,39	4,67
-----	------------------	--	------	-------	------	------

*Дозаторы для жидкостей к бетономешалкам*

5,41	ТЕРм05-02-043-01	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 200 кг	9,32	14,48	8,16	5,21
------	------------------	--	------	-------	------	------

5,42	ТЕРм05-02-043-02	Дозатор весовой автоматический для жидкостей к бетономешалкам, масса порции: до 500 кг	9,45	14,48	8,16	5,23
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Дозаторы для инертных газов*

5,43	ТЕРм05-02-044-01	Дозатор весовой автоматический для инертных материалов к бетономешалкам, масса дозы до 800 кг	9,84	14,48	8,23	5,27
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Дозаторы непрерывного действия*

5,44	ТЕРм05-02-045-01	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 40 т/ч	8,54	14,48	8,42	4,21
5,45	ТЕРм05-02-045-02	Дозатор автоматический непрерывного действия для сыпучих материалов, производительность: до 100 т/ч	9,00	14,48	8,26	4,16

**РАЗДЕЛ 3. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ДОРОЖНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ**

*Дозаторы к асфальтосмесителям*

5,46	ТЕРм05-02-061-01	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 400 кг, для нагретого битума	9,61	14,48	9,85	4,40
5,47	ТЕРм05-02-061-02	Дозатор автоматический весовой к асфальтосмесителям, масса порции: до 600 кг, для инертных материалов	9,58	14,48	9,85	4,38

**РАЗДЕЛ 4. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЭЛЕВАТОРАХ И ПРЕДПРИЯТИЯХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА**

*Дозаторы для комбикормов*

5,48	ТЕРм05-02-078-01	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 200 кг	11,05	14,48	7,36	6,72
5,49	ТЕРм05-02-078-02	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 500 кг	10,88	14,48	7,36	6,60
5,5	ТЕРм05-02-078-03	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 1000 кг	10,91	14,48	7,36	6,60
5,51	ТЕРм05-02-078-04	Дозатор весовой автоматический для составляющих компонентов комбикормов, масса порции: до 3000 кг	10,49	14,48	7,36	6,65

*Дозаторы бункерные*

5,52	ТЕРм05-02-079-01	Дозатор бункерный для зерна, производительность до 100 т/ч	9,98	14,48	8,38	4,72
------	------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 5. ВЕСЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Весы подвесные монорельсовые*

5,53	ТЕРм05-02-116-01	Весы подвесные монорельсовые с дистанционной регистрацией, предел взвешивания до 200 кг	9,20	14,48	8,61	4,25
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Весы для молока*

5,54	ТЕРм05-02-117-01	Весы специальные для взвешивания молока циферблатные, предел взвешивания до 400 кг	13,10	14,48	8,51	12,54
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Весы для взвешивания скота*

5,55	ТЕРм05-02-118-01	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш	9,35	14,48	8,35	4,28
5,56	ТЕРм05-02-118-02	Весы монорельсовые для взвешивания скота, предел взвешивания до 1000 кг: для мясных туш и скота	9,31	14,48	8,33	4,38

**РАЗДЕЛ 6. ДОЗАТОРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Дозаторы дискретного взвешивания*

5,57	ТЕРм05-02-134-01	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 5 кг, для компонентов резины	11,55	14,48	8,33	7,51
5,58	ТЕРм05-02-134-02	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 10 кг, для светлых ингредиентов резины	11,59	14,48	8,33	7,51
5,59	ТЕРм05-02-134-03	Дозатор весовой автоматический для порошков, масса порции: до 20 кг, для светлых компонентов резины	11,53	14,48	8,33	7,51
5,6	ТЕРм05-02-134-04	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 5 кг	11,75	14,48	8,43	6,89
5,61	ТЕРм05-02-134-05	Дозатор автоматический для жидких мягчителей, масса порции: до 15 кг	11,01	14,48	7,71	6,77

5,62	ТЕРм05-02-134-06	Дозатор автоматический для сажи и светлых ингредиентов, масса порции до 80 кг	11,31	14,48	8,34	7,67
5,63	ТЕРм05-02-134-07	Дозатор автоматический для каучука, масса порции до 120 кг	11,53	14,48	8,41	7,78
5,64	ТЕРм05-02-134-08	Дозатор автоматический для гранул каучука и резиновых смесей, масса порции до 200 кг	11,74	14,48	8,40	7,64

*Дозаторы порционные*

5,65	ТЕРм05-02-135-01	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 50 кг	11,02	14,48	8,37	7,56
5,66	ТЕРм05-02-135-02	Дозатор автоматический порционный для дозирования сыпучих материалов, масса порции: до 500 кг	10,85	14,48	8,37	7,49

Итого по смете			10,64	14,48	9,77	5,73
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм06</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ**

*РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ*

*Каркасные конструкции*

6,1	ТЕРм06-01-001-01	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 2,5 т/ч	8,90	14,48	9,57	5,65
6,2	ТЕРм06-01-001-02	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч	9,48	14,48	9,67	5,64
6,3	ТЕРм06-01-001-03	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч	9,44	14,48	9,45	5,95
6,4	ТЕРм06-01-001-04	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч	10,98	14,48	10,58	5,77
6,5	ТЕРм06-01-001-05	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч	10,78	14,48	10,36	5,92
6,6	ТЕРм06-01-001-06	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч	10,86	14,48	10,10	6,10
6,7	ТЕРм06-01-001-07	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч	10,59	14,48	10,15	5,41
6,8	ТЕРм06-01-001-08	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч	11,02	14,48	10,10	6,36
6,9	ТЕРм06-01-001-09	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч	10,42	14,48	10,11	6,22

6,1	ТЕРм06-01-001-10	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч	10,70	14,48	9,90	6,27
6,11	ТЕРм06-01-001-11	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч	10,63	14,48	9,90	5,55
6,12	ТЕРм06-01-001-12	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч	10,76	14,48	10,15	5,79
6,13	ТЕРм06-01-001-13	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч	10,77	14,48	10,29	6,12
6,14	ТЕРм06-01-001-14	Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч	11,72	14,48	10,37	7,64

*Барабаны с сепарационными устройствами*

6,15	ТЕРм06-01-002-01	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,73	14,48	9,21	5,49
6,16	ТЕРм06-01-002-02	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	8,47	14,48	9,15	5,45
6,17	ТЕРм06-01-002-03	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,56	14,48	8,25	5,53
6,18	ТЕРм06-01-002-04	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	8,76	14,48	8,51	5,47
6,19	ТЕРм06-01-002-05	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,98	14,48	9,24	6,00
6,2	ТЕРм06-01-002-06	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,57	14,48	9,99	4,68
6,21	ТЕРм06-01-002-07	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвижки	8,05	14,48	10,31	4,21

*Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ*

6,22	ТЕРм06-01-003-01	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	6,26	14,48	8,73	5,32
------	------------------	---	------	-------	------	------

6,23	ТЕРм06-01-003-02	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	6,30	14,48	8,73	5,33
6,24	ТЕРм06-01-003-03	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	6,51	14,48	8,66	5,35
6,25	ТЕРм06-01-003-04	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч	6,05	14,48	8,73	5,31
6,26	ТЕРм06-01-003-05	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	6,07	14,48	8,75	5,31
6,27	ТЕРм06-01-003-06	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч	6,94	14,48	8,64	5,38
6,28	ТЕРм06-01-003-07	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч	6,12	14,48	8,79	5,31
6,29	ТЕРм06-01-003-08	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч	6,16	14,48	8,66	5,32
6,3	ТЕРм06-01-003-09	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч	6,03	14,48	8,77	5,30
6,31	ТЕРм06-01-003-10	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигжки, без обмуровки котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч	6,09	14,48	8,58	5,19
<i>Экраны и трубы конвективного пучка</i>						
6,32	ТЕРм06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч	10,31	14,48	9,08	8,61

6,33	ТЕРм06-01-004-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,08	14,48	8,96	6,55
6,34	ТЕРм06-01-004-03	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,20	14,48	8,96	6,81
6,35	ТЕРм06-01-004-04	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,23	14,48	8,89	6,66
6,36	ТЕРм06-01-004-05	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	9,14	14,48	9,35	5,47
6,37	ТЕРм06-01-004-06	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,23	14,48	9,21	6,11
6,38	ТЕРм06-01-004-07	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,08	14,48	9,63	10,26
6,39	ТЕРм06-01-004-08	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,09	14,48	9,65	10,61
6,4	ТЕРм06-01-004-09	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,55	14,48	10,70	5,36
6,41	ТЕРм06-01-004-10	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые: блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа	10,18	14,48	9,86	5,08

6,42	ТЕРм06-01-004-11	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,23	14,48	10,40	6,60
6,43	ТЕРм06-01-004-12	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,66	14,48	9,99	7,44
6,44	ТЕРм06-01-004-13	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,46	14,48	10,50	6,23
6,45	ТЕРм06-01-004-14	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,57	14,48	10,01	7,13
6,46	ТЕРм06-01-004-15	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,40	14,48	9,95	6,69
6,47	ТЕРм06-01-004-16	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	10,06	14,48	9,81	6,16

6,48	ТЕРм06-01-004-17	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа	10,36	14,48	9,34	6,36
6,49	ТЕРм06-01-004-18	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Кузнецкий уголь)	10,43	14,48	9,67	6,40
6,5	ТЕРм06-01-004-19	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.; прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Березовский бурый уголь)	9,77	14,48	9,63	5,62

*Трубы водоподводящие и паропроводящие*

6,51	ТЕРм06-01-005-01	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,33	14,48	7,83	6,88
6,52	ТЕРм06-01-005-02	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,35	14,48	7,86	6,88
6,53	ТЕРм06-01-005-03	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,37	14,48	7,99	6,95
6,54	ТЕРм06-01-005-04	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,46	14,48	8,13	6,92
6,55	ТЕРм06-01-005-05	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,52	14,48	7,99	7,57



6,56	ТЕРм06-01-005-06	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,31	14,48	8,18	7,75
6,57	ТЕРм06-01-005-07	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,49	14,48	9,93	8,50
6,58	ТЕРм06-01-005-08	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,11	14,48	9,89	7,50
6,59	ТЕРм06-01-005-09	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	12,65	14,48	8,50	8,31
6,6	ТЕРм06-01-005-10	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,27	14,48	9,85	7,62
6,61	ТЕРм06-01-005-11	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,64	14,48	9,96	8,66
6,62	ТЕРм06-01-005-12	Трубы водоподводящие и паропроводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,99	14,48	9,80	7,23

*Пароперегреватели радиационные*

6,63	ТЕРм06-01-006-01	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе, горизонтальный	10,78	14,48	8,62	8,55
6,64	ТЕРм06-01-006-02	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, горизонтальный	9,94	14,48	9,56	5,76
6,65	ТЕРм06-01-006-03	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе, вертикальный	11,13	14,48	9,78	8,97

6,66	ТЕРм06-01-006-04	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный	11,24	14,48	8,52	7,85
6,67	ТЕРм06-01-006-05	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный	9,53	14,48	9,61	5,20
6,68	ТЕРм06-01-006-06	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,94	14,48	9,26	8,79
6,69	ТЕРм06-01-006-07	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	11,17	14,48	9,75	9,68
6,7	ТЕРм06-01-006-08	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,94	14,48	10,82	4,60
6,71	ТЕРм06-01-006-09	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,90	14,48	10,72	6,14
6,72	ТЕРм06-01-006-10	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,26	14,48	9,86	8,34
6,73	ТЕРм06-01-006-11	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,59	14,48	8,95	8,74
6,74	ТЕРм06-01-006-12	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,71	14,48	9,25	5,14
6,75	ТЕРм06-01-006-13	Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,94	14,48	8,94	5,49
6,76	ТЕРм06-01-006-14	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,58	14,48	10,51	4,27

6,77	ТЕРм06-01-006-15	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,23	14,48	10,14	4,91
6,78	ТЕРм06-01-006-16	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,14	14,48	10,28	6,45
6,79	ТЕРм06-01-006-17	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,00	14,48	8,91	5,87
6,8	ТЕРм06-01-006-18	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,33	14,48	9,77	6,01
6,81	ТЕРм06-01-006-19	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа	10,55	14,48	9,83	7,50
6,82	ТЕРм06-01-006-20	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,41	14,48	10,22	6,01
6,83	ТЕРм06-01-006-21	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,31	14,48	9,77	5,92
6,84	ТЕРм06-01-006-22	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,03	14,48	9,77	5,46
6,85	ТЕРм06-01-006-23	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,57	14,48	9,43	7,64
6,86	ТЕРм06-01-006-24	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: газомазутном топливе	10,49	14,48	9,86	6,35

6,87	ТЕРм06-01-006-25	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с сваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на: пылеугольном топливе	10,36	14,48	9,71	6,04
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Пароперегреватели конвективные*

6,88	ТЕРм06-01-007-01	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,37	14,48	8,86	9,70
6,89	ТЕРм06-01-007-02	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью: 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,64	14,48	9,52	8,45
6,9	ТЕРм06-01-007-03	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,77	14,48	9,20	7,24
6,91	ТЕРм06-01-007-04	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,48	14,48	10,35	7,62
6,92	ТЕРм06-01-007-05	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	11,08	14,48	9,55	7,60
6,93	ТЕРм06-01-007-06	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,68	14,48	10,56	7,68
6,94	ТЕРм06-01-007-07	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,81	14,48	9,42	5,09
6,95	ТЕРм06-01-007-08	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,45	14,48	9,08	6,38
6,96	ТЕРм06-01-007-09	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,82	14,48	9,86	4,70
6,97	ТЕРм06-01-007-10	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,73	14,48	9,86	5,70

6,98	ТЕРм06-01-007-11	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,80	14,48	10,01	6,50
6,99	ТЕРм06-01-007-12	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	9,61	14,48	9,84	4,72
6,1	ТЕРм06-01-007-13	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,43	14,48	9,71	4,83
6,1	ТЕРм06-01-007-14	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,11	14,48	9,89	4,79
6,1	ТЕРм06-01-007-15	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,13	14,48	9,87	5,50
6,1	ТЕРм06-01-007-16	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,82	14,48	9,83	5,13
6,1	ТЕРм06-01-007-17	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,50	14,48	10,44	5,29
6,11	ТЕРм06-01-007-18	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,25	14,48	10,08	5,75
6,11	ТЕРм06-01-007-19	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,34	14,48	10,10	4,97
6,11	ТЕРм06-01-007-20	Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,88	14,48	10,24	4,22

6,11	ТЕРм06-01-007-21	Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,68	14,48	10,52	4,64
<i>Экономайзеры стационарных котлов</i>						
6,11	ТЕРм06-01-008-01	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: отдельными деталями	10,51	14,48	9,62	7,41
6,11	ТЕРм06-01-008-02	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый: блоками	6,81	14,48	9,31	5,43
6,11	ТЕРм06-01-008-03	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,53	14,48	9,37	5,63
6,11	ТЕРм06-01-008-04	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа	10,39	14,48	9,21	6,61
6,11	ТЕРм06-01-008-05	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,84	14,48	10,55	7,31
6,11	ТЕРм06-01-008-06	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,30	14,48	10,62	7,36
6,12	ТЕРм06-01-008-07	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,97	14,48	9,92	5,20
6,12	ТЕРм06-01-008-08	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	9,84	14,48	9,42	5,36
6,12	ТЕРм06-01-008-09	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,67	14,48	9,53	5,54
6,12	ТЕРм06-01-008-10	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,19	14,48	9,39	7,36
6,12	ТЕРм06-01-008-11	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	8,96	14,48	9,50	4,70

6,12	ТЕРм06-01-008-12	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,81	14,48	9,32	4,74
6,12	ТЕРм06-01-008-13	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,60	14,48	9,95	5,62
6,12	ТЕРм06-01-008-14	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,31	14,48	9,65	5,61
6,12	ТЕРм06-01-008-15	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	9,70	14,48	9,66	4,58

*Воздухоподогреватели*

6,12	ТЕРм06-01-009-01	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,69	14,48	8,77	8,80
6,13	ТЕРм06-01-009-02	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	9,87	14,48	9,33	5,95
6,13	ТЕРм06-01-009-03	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	11,88	14,48	10,97	7,37
6,13	ТЕРм06-01-009-04	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа	10,96	14,48	9,87	7,49
6,13	ТЕРм06-01-009-05	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,59	14,48	9,77	7,09
6,13	ТЕРм06-01-009-06	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,56	14,48	9,87	5,99
6,13	ТЕРм06-01-009-07	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,21	14,48	9,56	5,27
6,13	ТЕРм06-01-009-08	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 6800 мм	11,36	14,48	10,84	7,41

6,13	ТЕРм06-01-009-09	Воздухонагреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 9800 мм	11,04	14,48	10,69	5,85
6,13	ТЕРм06-01-009-10	Воздухонагреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром: 14500 мм	10,48	14,48	10,69	4,86
<i>Трубопроводы в пределах котлов</i>						
6,13	ТЕРм06-01-010-01	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа	12,39	14,48	7,43	8,40
6,14	ТЕРм06-01-010-02	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа	13,27	14,48	7,13	10,33
6,14	ТЕРм06-01-010-03	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,93	14,48	8,71	7,73
6,14	ТЕРм06-01-010-04	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,39	14,48	9,80	9,17
6,14	ТЕРм06-01-010-05	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,27	14,48	9,74	8,23
6,14	ТЕРм06-01-010-06	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,95	14,48	9,44	8,82
6,14	ТЕРм06-01-010-07	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,91	14,48	9,20	9,08



6,14	ТЕРм06-01-010-08	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа	11,05	14,48	8,05	6,51
6,14	ТЕРм06-01-010-09	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа	11,55	14,48	10,24	8,03
6,14	ТЕРм06-01-010-10	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа	10,92	14,48	9,62	8,85
6,14	ТЕРм06-01-010-11	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,21	14,48	9,74	8,82
6,15	ТЕРм06-01-010-12	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	10,85	14,48	9,52	8,58
6,15	ТЕРм06-01-010-13	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа	10,85	14,48	9,39	9,07
6,15	ТЕРм06-01-010-14	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,86	14,48	9,39	9,01
6,15	ТЕРм06-01-010-15	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,43	14,48	9,87	7,67
6,15	ТЕРм06-01-010-16	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	8,62	14,48	9,48	4,66

6,15	ТЕРм06-01-010-17	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	8,57	14,48	9,51	4,66
6,15	ТЕРм06-01-010-18	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа	11,84	14,48	9,97	7,34
6,15	ТЕРм06-01-010-19	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа	10,28	14,48	9,85	6,25
6,15	ТЕРм06-01-010-20	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа	11,78	14,48	8,51	8,10
6,15	ТЕРм06-01-010-21	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа	10,79	14,48	9,12	4,63
6,16	ТЕРм06-01-010-22	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа	10,71	14,48	9,33	4,63
6,16	ТЕРм06-01-010-23	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа	9,78	14,48	9,31	4,25

*Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления*

6,16	ТЕРм06-01-011-01	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т	11,19	14,48	8,66	8,61
6,16	ТЕРм06-01-011-02	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т	11,40	14,48	8,16	8,65
6,16	ТЕРм06-01-011-03	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т	11,37	14,48	8,86	8,74
6,16	ТЕРм06-01-011-04	Аппарат обдувки для очистки: радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т	11,61	14,48	9,35	8,98
6,16	ТЕРм06-01-011-05	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т	11,38	14,48	8,83	8,77
6,16	ТЕРм06-01-011-06	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т	11,37	14,48	8,90	8,94
6,16	ТЕРм06-01-011-07	Аппарат обдувки для очистки: конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т	11,57	14,48	8,72	9,40
6,16	ТЕРм06-01-011-08	Аппарат водяной очистки, масса: 0,4 т	11,23	14,48	8,98	8,65
6,17	ТЕРм06-01-011-09	Аппарат водяной очистки, масса: 0,6 т	11,15	14,48	8,99	8,71
6,17	ТЕРм06-01-011-10	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 500 т/ч, на газомазутном топливе	11,76	14,48	9,35	9,08

6,17	ТЕРм06-01-011-11	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	10,91	14,48	10,01	11,72
6,17	ТЕРм06-01-011-12	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,18	14,48	9,94	12,08
6,17	ТЕРм06-01-011-13	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч	11,44	14,48	6,81	8,82
6,17	ТЕРм06-01-011-14	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	11,51	14,48	6,88	7,52
<i>Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции</i>						
6,17	ТЕРм06-01-012-01	Горелка газомазутная, масса: 0,07 т	11,11	14,48	9,75	8,30
6,17	ТЕРм06-01-012-02	Горелка газомазутная, масса: 0,6 т	10,06	14,48	9,09	8,44
6,17	ТЕРм06-01-012-03	Горелка газомазутная, масса: 1,77 т	10,36	14,48	9,00	8,80
6,17	ТЕРм06-01-012-04	Горелка газомазутная, масса: 2,57 т	10,39	14,48	9,06	9,55
6,18	ТЕРм06-01-012-05	Горелка газомазутная, масса: 3,15 т	10,42	14,48	9,66	9,59
6,18	ТЕРм06-01-012-06	Горелка пылеугольная, масса: 2,8 т	10,47	14,48	9,06	8,72
6,18	ТЕРм06-01-012-07	Горелка пылеугольная, масса: 7,2 т	10,44	14,48	9,14	9,34
6,18	ТЕРм06-01-012-08	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 2000 мм	14,38	14,48	7,56	12,30
6,18	ТЕРм06-01-012-09	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола: 3000 мм	14,40	14,48	7,71	12,55
6,18	ТЕРм06-01-012-10	Форсунка, производительность: 750-9000 кг/ч, механическая	14,45	14,48	7,63	13,83
6,18	ТЕРм06-01-012-11	Форсунка, производительность: 4800 кг/ч, паромеханическая	14,40	14,48	7,62	12,98
6,18	ТЕРм06-01-012-12	Запальник запально-защитного устройства, длина: 350 мм	14,48	14,48	12,50	14,48
6,18	ТЕРм06-01-012-13	Запальник запально-защитного устройства, длина: 1000 мм	14,48	14,48	12,50	14,48
6,18	ТЕРм06-01-012-14	Запальник запально-защитного устройства, длина: 2000 мм	14,48	14,48	12,50	14,48
6,19	ТЕРм06-01-012-15	Запальник запально-защитного устройства, длина: 4000 мм	14,48	14,48	12,50	14,48
6,19	ТЕРм06-01-012-16	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	11,52	14,48	10,18	8,12
6,19	ТЕРм06-01-012-17	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,02	14,48	10,01	8,74
6,19	ТЕРм06-01-012-18	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,36	14,48	10,25	8,91
6,19	ТЕРм06-01-012-19	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,11	14,48	10,00	8,55
6,19	ТЕРм06-01-012-20	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дробы поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	11,25	14,48	10,10	8,92

6,19	ТЕРм06-01-012-21	Устройство защиты от золowego износа и наклепа дробы поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,64	14,48	10,00	10,14
6,19	ТЕРм06-01-012-22	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 4-25 т/ч, на газомазутном топливе	10,79	14,48	6,76	7,75
6,19	ТЕРм06-01-012-23	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	12,35	14,48	8,92	9,54
6,19	ТЕРм06-01-012-24	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	10,42	14,48	9,36	10,19
6,2	ТЕРм06-01-012-25	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе	10,59	14,48	6,79	7,67
6,2	ТЕРм06-01-012-26	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, на пылеугольном топливе	11,36	14,48	10,45	9,47
6,2	ТЕРм06-01-012-27	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	12,01	14,48	8,99	9,35
6,2	ТЕРм06-01-012-28	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,29	14,48	9,62	10,34
6,2	ТЕРм06-01-012-29	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 220 т/ч	12,68	14,48	8,52	7,58
6,2	ТЕРм06-01-012-30	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 320-1000 т/ч	13,10	14,48	10,03	12,30
6,2	ТЕРм06-01-012-31	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 320-2650 т/ч, на газомазутном топливе	12,93	14,48	8,22	14,48
6,2	ТЕРм06-01-012-32	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью: 210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	12,92	14,48	9,44	14,48
6,2	ТЕРм06-01-012-33	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 320-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,99	14,48	9,12	7,61
6,2	ТЕРм06-01-012-34	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,07	14,48	9,75	7,73
6,21	ТЕРм06-01-012-35	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	13,34	14,48	9,76	9,61
6,21	ТЕРм06-01-012-36	Гарнитура котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,80	14,48	10,34	8,31
6,21	ТЕРм06-01-012-37	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	11,97	14,48	9,36	7,88
6,21	ТЕРм06-01-012-38	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 320-420 т/ч, на газомазутном топливе	11,11	14,48	9,55	7,19
6,21	ТЕРм06-01-012-39	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 500-1000 т/ч, на газомазутном топливе	11,62	14,48	10,17	8,60
6,21	ТЕРм06-01-012-40	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	11,40	14,48	9,85	8,79
6,21	ТЕРм06-01-012-41	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 210-670 т/ч, на пылеугольном топливе	11,57	14,48	9,97	8,24
6,21	ТЕРм06-01-012-42	Уплотнения котлов паропроизводительностью: 1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе	11,55	14,48	9,35	7,60

Испытание паровых котлов на газовую плотность

6,21	ТЕРм06-01-013-01	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,32	14,48	6,59	6,38
6,21	ТЕРм06-01-013-02	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	8,86	14,48	6,55	6,35
6,22	ТЕРм06-01-013-03	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,29	14,48	6,59	6,37
6,22	ТЕРм06-01-013-04	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа	8,64	14,48	6,55	6,33
6,22	ТЕРм06-01-013-05	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа	9,03	14,48	6,57	6,45
6,22	ТЕРм06-01-013-06	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа	11,72	14,48	6,58	6,69
6,22	ТЕРм06-01-013-07	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа	11,42	14,48	6,58	6,76
6,22	ТЕРм06-01-013-08	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа	11,63	14,48	6,58	6,76
6,22	ТЕРм06-01-013-09	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	11,17	14,48	6,57	6,71
6,22	ТЕРм06-01-013-10	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,33	14,48	6,57	7,07
6,22	ТЕРм06-01-013-11	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа	11,33	14,48	6,58	6,62
6,22	ТЕРм06-01-013-12	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,68	14,48	6,58	6,62

6,23	ТЕРм06-01-013-13	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,97	14,48	6,59	6,58
6,23	ТЕРм06-01-013-14	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	12,13	14,48	6,60	6,79
6,23	ТЕРм06-01-013-15	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	11,93	14,48	6,60	6,83
6,23	ТЕРм06-01-013-16	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	12,08	14,48	6,59	6,88
6,23	ТЕРм06-01-013-17	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,81	14,48	6,54	7,08

*Гидравлическое испытание паровых котлов*

6,23	ТЕРм06-01-014-01	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	10,16	14,48	8,55	5,73
6,23	ТЕРм06-01-014-02	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа	10,09	14,48	8,62	5,67
6,23	ТЕРм06-01-014-03	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,24	14,48	8,66	5,28
6,23	ТЕРм06-01-014-04	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,25	14,48	8,67	5,29
6,23	ТЕРм06-01-014-05	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	9,44	14,48	9,42	5,79
6,24	ТЕРм06-01-014-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	8,45	14,48	9,47	4,79
6,24	ТЕРм06-01-014-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	8,33	14,48	9,25	4,87
6,24	ТЕРм06-01-014-08	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	8,74	14,48	9,21	4,94

6,24	ТЕРм06-01-014-09	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	8,41	14,48	9,13	4,86
6,24	ТЕРм06-01-014-10	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа	10,25	14,48	8,59	5,78
6,24	ТЕРм06-01-014-11	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа	10,17	14,48	8,64	5,73
6,24	ТЕРм06-01-014-12	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	9,39	14,48	8,68	5,31
6,24	ТЕРм06-01-014-13	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	9,45	14,48	8,69	5,33
6,24	ТЕРм06-01-014-14	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	8,99	14,48	8,41	5,69
6,24	ТЕРм06-01-014-15	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	8,51	14,48	9,69	4,83
6,25	ТЕРм06-01-014-16	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,67	14,48	9,12	5,84
6,25	ТЕРм06-01-014-17	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,17	14,48	9,30	6,00
6,25	ТЕРм06-01-014-18	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	8,53	14,48	8,98	4,90
6,25	ТЕРм06-01-014-19	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	9,05	14,48	8,93	4,98
6,25	ТЕРм06-01-014-20	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	8,93	14,48	8,66	4,95
6,25	ТЕРм06-01-014-21	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	8,20	14,48	8,98	4,70
<i>Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и выше</i>						
6,25	ТЕРм06-01-015-01	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	10,12	14,48	8,10	6,33

6,25	ТЕРм06-01-015-02	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,15	14,48	8,09	6,38
6,25	ТЕРм06-01-015-03	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	9,94	14,48	7,03	6,43
6,25	ТЕРм06-01-015-04	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	11,14	14,48	7,64	6,73
6,26	ТЕРм06-01-015-05	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,26	14,48	7,86	6,60
6,26	ТЕРм06-01-015-06	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	10,39	14,48	7,48	6,47
6,26	ТЕРм06-01-015-07	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,20	14,48	7,47	6,59
6,26	ТЕРм06-01-015-08	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,33	14,48	7,66	6,39
6,26	ТЕРм06-01-015-09	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420 т/ч, давление 13,8 МПа	10,21	14,48	7,14	6,31
6,26	ТЕРм06-01-015-10	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 670 т/ч, давление 13,8 МПа	10,49	14,48	7,35	6,37
6,26	ТЕРм06-01-015-11	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	11,38	14,48	7,13	6,85
6,26	ТЕРм06-01-015-12	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	11,65	14,48	7,14	6,92
6,26	ТЕРм06-01-015-13	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	11,83	14,48	7,30	6,79

*Испытание котлов на паровую плотность*

6,26	ТЕРм06-01-016-01	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	11,92	14,48	7,70	6,38
6,27	ТЕРм06-01-016-02	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа	11,59	14,48	7,70	6,29



6,27	ТЕРм06-01-016-03	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	10,83	14,48	8,87	7,03
6,27	ТЕРм06-01-016-04	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	10,79	14,48	8,84	6,77
6,27	ТЕРм06-01-016-05	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа	12,00	14,48	7,69	6,42
6,27	ТЕРм06-01-016-06	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа	12,05	14,48	7,69	6,41
6,27	ТЕРм06-01-016-07	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	11,26	14,48	8,85	7,53
6,27	ТЕРм06-01-016-08	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа	11,01	14,48	8,84	6,82
6,27	ТЕРм06-01-016-09	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа	14,11	14,48	7,06	11,27
6,27	ТЕРм06-01-016-10	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	14,16	14,48	7,06	11,39
6,27	ТЕРм06-01-016-11	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	14,21	14,48	7,06	11,51
6,28	ТЕРм06-01-016-12	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа	14,23	14,48	7,06	11,66
6,28	ТЕРм06-01-016-13	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа	14,33	14,48	7,06	12,17
6,28	ТЕРм06-01-016-14	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа	14,16	14,48	7,06	11,40
6,28	ТЕРм06-01-016-15	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа	14,23	14,48	7,06	11,62

6,28	ТЕРм06-01-016-16	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	14,26	14,48	7,06	11,75
6,28	ТЕРм06-01-016-17	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа	14,32	14,48	7,06	12,06
6,28	ТЕРм06-01-016-18	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1000 т/ч, давление 25 МПа	14,33	14,48	7,06	12,21
6,28	ТЕРм06-01-016-19	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 1650 т/ч, давление 25 МПа	14,36	14,48	7,06	12,45
6,28	ТЕРм06-01-016-20	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью: 2650 т/ч, давление 25 МПа	14,40	14,48	7,06	12,76

**РАЗДЕЛ 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ**

*Котлы давлением до 0,9 МПа*

6,28	ТЕРм06-01-052-01	Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч	10,90	14,48	9,17	5,93
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ**

*Каркасные конструкции*

6,29	ТЕРм06-01-064-01	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	9,15	14,48	9,23	5,71
6,29	ТЕРм06-01-064-02	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,18	14,48	9,37	5,63
6,29	ТЕРм06-01-064-03	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,79	14,48	9,37	6,13
6,29	ТЕРм06-01-064-04	Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,17	14,48	10,18	6,61

*Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)*

6,29	ТЕРм06-01-065-01	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 4,65 МВт (4 Гкал/ч)	6,23	14,48	7,81	5,32
6,29	ТЕРм06-01-065-02	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 7,58 МВт (6,5 Гкал/ч)	6,35	14,48	7,49	5,34
6,29	ТЕРм06-01-065-03	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	6,73	14,48	7,29	5,41

6,29	ТЕРм06-01-065-04	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвигки, котлов теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	6,23	14,48	7,52	5,35
<i>Экраны</i>						
6,29	ТЕРм06-01-066-01	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 35 МВт (30 Гкал/ч)	9,38	14,48	9,43	7,83
6,29	ТЕРм06-01-066-02	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	10,37	14,48	8,94	6,91
6,3	ТЕРм06-01-066-03	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,78	14,48	8,85	8,11
6,3	ТЕРм06-01-066-04	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	10,16	14,48	9,09	6,93
<i>Конвективные поверхности</i>						
6,3	ТЕРм06-01-067-01	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)	10,52	14,48	9,30	6,67
6,3	ТЕРм06-01-067-02	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,34	14,48	9,70	6,61
6,3	ТЕРм06-01-067-03	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,64	14,48	9,73	5,20
<i>Трубопроводы в пределах котлов</i>						
6,3	ТЕРм06-01-068-01	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)	12,28	14,48	7,00	8,02
6,3	ТЕРм06-01-068-02	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	11,56	14,48	8,86	8,10
6,3	ТЕРм06-01-068-03	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью: 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,17	14,48	8,99	8,58
<i>Воздухоподогреватели</i>						
6,3	ТЕРм06-01-069-01	Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	10,75	14,48	9,07	7,96
<i>Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции</i>						
6,3	ТЕРм06-01-070-01	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	9,78	14,48	8,39	6,85
6,31	ТЕРм06-01-070-02	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,97	14,48	8,91	7,03
6,31	ТЕРм06-01-070-03	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью: 116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)	11,79	14,48	10,76	8,03
6,31	ТЕРм06-01-070-04	Обшивка листовая, толщина листа до 3 мм	10,94	14,48	6,66	7,79

6,31	ТЕРм06-01-070-05	Горелка газомазутная, масса: 0,5 т	13,60	14,48	5,21	10,58
6,31	ТЕРм06-01-070-06	Горелка газомазутная, масса: 0,78 т	12,73	14,48	6,08	7,67

*Гидравлическое испытание водогрейных котлов*

6,31	ТЕРм06-01-071-01	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 7,56 МВт (6,5 Гкал/ч)	10,18	14,48	8,55	5,96
6,31	ТЕРм06-01-071-02	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 11,63 МВт (10 Гкал/ч)	10,04	14,48	8,58	5,80
6,31	ТЕРм06-01-071-03	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	9,45	14,48	8,50	5,54
6,31	ТЕРм06-01-071-04	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,56	14,48	9,53	4,99
6,31	ТЕРм06-01-071-05	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	9,68	14,48	8,72	5,11
6,32	ТЕРм06-01-071-06	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 23,26 МВт (20 Гкал/ч)	9,92	14,48	8,57	5,72
6,32	ТЕРм06-01-071-07	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью: 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	9,75	14,48	8,87	5,11

*Испытание водогрейных котлов на газовую плотность*

6,32	ТЕРм06-01-072-01	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	13,51	14,48	6,55	8,79
6,32	ТЕРм06-01-072-02	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	12,75	14,48	6,75	8,16
6,32	ТЕРм06-01-072-03	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	13,36	14,48	6,55	8,61
6,32	ТЕРм06-01-072-04	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	12,48	14,48	6,75	7,90
6,32	ТЕРм06-01-072-05	Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	12,70	14,48	6,75	8,12

*Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность*

6,32	ТЕРм06-01-073-01	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	11,79	14,48	8,74	6,94
6,32	ТЕРм06-01-073-02	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)	11,36	14,48	7,81	6,18
6,32	ТЕРм06-01-073-03	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)	11,93	14,48	8,80	7,33
6,33	ТЕРм06-01-073-04	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)	11,52	14,48	8,71	6,86
6,33	ТЕРм06-01-073-05	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на: газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)	10,74	14,48	8,15	5,99
6,33	ТЕРм06-01-073-06	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)	11,31	14,48	7,85	6,09

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

#### Решетки

6,33	ТЕРм06-02-001-01	Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м2	11,77	14,48	6,94	7,09
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### Топки полумеханические

6,33	ТЕРм06-02-002-01	Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 м2	12,08	14,48	6,95	7,18
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### Топки механические

6,33	ТЕРм06-02-003-01	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м2	11,09	14,48	6,94	6,94
6,33	ТЕРм06-02-003-02	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м2	9,93	14,48	6,97	6,78
6,33	ТЕРм06-02-003-03	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном: чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м2	11,31	14,48	7,00	7,08

#### Подогреватели и фильтры мазута

6,33	ТЕРм06-02-004-01	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 6 т/ч	12,49	14,48	6,12	8,47
6,33	ТЕРм06-02-004-02	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 15 т/ч	12,44	14,48	6,00	8,40
6,34	ТЕРм06-02-004-03	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	12,34	14,48	6,01	8,35
6,34	ТЕРм06-02-004-04	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	12,67	14,48	5,69	8,57
6,34	ТЕРм06-02-004-05	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	12,53	14,48	6,14	8,38
6,34	ТЕРм06-02-004-06	Подогреватель мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	12,54	14,48	6,17	8,20
6,34	ТЕРм06-02-004-07	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 6 т/ч	11,20	14,48	7,85	8,34

6,34	ТЕРм06-02-004-08	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 15 т/ч	11,26	14,48	7,86	8,32
6,34	ТЕРм06-02-004-09	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	11,44	14,48	7,89	8,38
6,34	ТЕРм06-02-004-10	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	11,52	14,48	7,84	8,42
6,34	ТЕРм06-02-004-11	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	12,53	14,48	6,52	8,20
6,34	ТЕРм06-02-004-12	Подогреватель мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	12,60	14,48	6,74	8,09
6,35	ТЕРм06-02-004-13	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 30 т/ч	10,10	14,48	5,14	7,30
6,35	ТЕРм06-02-004-14	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 60 т/ч	10,14	14,48	5,20	7,31
6,35	ТЕРм06-02-004-15	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 120 т/ч	10,14	14,48	5,34	7,32
6,35	ТЕРм06-02-004-16	Фильтр мазута, устанавливаемый: вне здания котельной, производительностью 240 т/ч	10,17	14,48	5,55	7,33
6,35	ТЕРм06-02-004-17	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 30 т/ч	9,81	14,48	5,79	7,30
6,35	ТЕРм06-02-004-18	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 60 т/ч	10,00	14,48	5,95	7,34
6,35	ТЕРм06-02-004-19	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 120 т/ч	10,02	14,48	5,95	7,34
6,35	ТЕРм06-02-004-20	Фильтр мазута, устанавливаемый: в здании котельной, производительностью 240 т/ч	10,07	14,48	5,99	7,34

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ**

*Мельницы углеразмольные*

6,35	ТЕРм06-02-011-01	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 6 т/ч	10,12	14,48	10,28	4,30
6,35	ТЕРм06-02-011-02	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 12-16 т/ч	9,82	14,48	10,50	4,19
6,36	ТЕРм06-02-011-03	Мельница углеразмольная шаровая производительностью: 25-50 т/ч	9,70	14,48	10,40	4,22
6,36	ТЕРм06-02-011-04	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 3,16 т/ч	8,04	14,48	10,10	3,82
6,36	ТЕРм06-02-011-05	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 6,3 т/ч	8,05	14,48	10,05	3,83
6,36	ТЕРм06-02-011-06	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 10 т/ч	8,40	14,48	10,31	3,92
6,36	ТЕРм06-02-011-07	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 16-25 т/ч	8,52	14,48	10,31	4,00
6,36	ТЕРм06-02-011-08	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 50 т/ч	7,90	14,48	10,23	4,13
6,36	ТЕРм06-02-011-09	Мельница углеразмольная молотковая производительностью: 80 т/ч	8,20	14,48	10,23	4,17
6,36	ТЕРм06-02-011-10	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 4,5-6,5 т/ч	8,19	14,48	10,56	4,02
6,36	ТЕРм06-02-011-11	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 11,5 т/ч	8,06	14,48	10,59	3,99
6,36	ТЕРм06-02-011-12	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 16 т/ч	8,09	14,48	10,68	4,04
6,37	ТЕРм06-02-011-13	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 25 т/ч	7,83	14,48	10,39	4,08
6,37	ТЕРм06-02-011-14	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью: 80 т/ч	8,80	14,48	10,13	4,52
6,37	ТЕРм06-02-011-15	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 12,5-25 т/ч	11,23	14,48	10,19	6,32
6,37	ТЕРм06-02-011-16	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 35 т/ч	11,27	14,48	10,23	6,10

6,37	ТЕРм06-02-011-17	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью: 70 т/ч	10,87	14,48	10,07	7,27
<i>Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки</i>						
6,37	ТЕРм06-02-012-01	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 5,46 т	12,85	14,48	6,83	11,81
6,37	ТЕРм06-02-012-02	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40 т/ч, масса 8,26 т	11,00	14,48	6,85	6,35
6,37	ТЕРм06-02-012-03	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 80 т/ч, масса 12,15-22,9 т	11,15	14,48	6,94	6,70
6,37	ТЕРм06-02-012-04	Питатель сырого угля скребковый, производительность: 40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т	11,09	14,48	6,86	6,40
6,37	ТЕРм06-02-012-05	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т	11,24	14,48	9,74	8,89
6,38	ТЕРм06-02-012-06	Питатель сырого угля комбинированный, производительность: 80 т/ч, масса 31,44-39,58 т	11,13	14,48	9,88	8,91
6,38	ТЕРм06-02-012-07	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 112 м3/ч, легкого типа	10,65	14,48	6,52	4,39
6,38	ТЕРм06-02-012-08	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность: 210-370 м3/ч, тяжелого типа	11,22	14,48	6,47	4,69
6,38	ТЕРм06-02-012-09	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 1-5 т/ч	12,55	14,48	6,50	10,94
6,38	ТЕРм06-02-012-10	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность: 2,8-14 т/ч	12,55	14,48	6,52	10,91
6,38	ТЕРм06-02-012-11	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 100 мм	9,27	14,48	7,04	14,48
6,38	ТЕРм06-02-012-12	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 300 мм	9,82	14,48	6,98	14,48
6,38	ТЕРм06-02-012-13	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода: 600 мм	10,34	14,48	6,90	14,48
6,38	ТЕРм06-02-012-14	Шнек пылевой, масса: 4,23 т	12,91	14,48	6,77	10,42
6,38	ТЕРм06-02-012-15	Шнек пылевой, масса: 7,44 т	12,46	14,48	6,75	10,16
6,39	ТЕРм06-02-012-16	Секция шнека	10,75	14,48	6,76	11,10
<i>Сепараторы пыли и циклоны</i>						
6,39	ТЕРм06-02-013-01	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2500 мм	11,17	14,48	6,95	6,59
6,39	ТЕРм06-02-013-02	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр: 2850-3300 мм	11,59	14,48	6,70	6,65
6,39	ТЕРм06-02-013-03	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4250 мм	11,58	14,48	7,10	6,96
6,39	ТЕРм06-02-013-04	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр: 4750-5500 мм	11,59	14,48	7,09	6,78
6,39	ТЕРм06-02-013-05	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1400 мм	10,80	14,48	7,37	5,55
6,39	ТЕРм06-02-013-06	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 1800 мм	11,18	14,48	7,18	6,15
6,39	ТЕРм06-02-013-07	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр: 3150 мм	11,75	14,48	6,75	6,30
6,39	ТЕРм06-02-013-08	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм	11,49	14,48	7,09	6,92
<i>Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты</i>						
6,39	ТЕРм06-02-014-01	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными детальными котлов паропроизводительностью: 220 т/ч	11,62	14,48	11,06	6,60

6,4	ТЕРм06-02-014-02	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 320-670 т/ч	10,35	14,48	10,18	5,10
6,4	ТЕРм06-02-014-03	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч	10,30	14,48	10,39	5,51
6,4	ТЕРм06-02-014-04	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч	9,48	14,48	10,37	4,54
6,4	ТЕРм06-02-014-05	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	8,62	14,48	9,64	4,11
6,4	ТЕРм06-02-014-06	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	9,31	14,48	10,51	4,31
6,4	ТЕРм06-02-014-07	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,15	14,48	10,29	4,82
6,4	ТЕРм06-02-014-08	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	10,79	14,48	10,30	5,11
6,4	ТЕРм06-02-014-09	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-670 т/ч, на пылеугольном топливе	10,94	14,48	10,69	5,32
6,4	ТЕРм06-02-014-10	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,65	14,48	10,27	5,24
6,4	ТЕРм06-02-014-11	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,07	14,48	10,28	4,52
6,41	ТЕРм06-02-014-12	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 160 т/ч, на газомазутном топливе	10,78	14,48	9,82	6,79
6,41	ТЕРм06-02-014-13	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-500 т/ч, на газомазутном топливе	11,30	14,48	10,34	6,34



6,41	ТЕРм06-02-014-14	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 670-1000 т/ч, на газомазутном топливе	10,81	14,48	10,16	5,25
6,41	ТЕРм06-02-014-15	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на газомазутном топливе	10,88	14,48	10,02	5,37
6,41	ТЕРм06-02-014-16	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе	11,20	14,48	10,58	5,85
6,41	ТЕРм06-02-014-17	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 1650 т/ч, на пылеугольном топливе	10,98	14,48	10,13	5,49
6,41	ТЕРм06-02-014-18	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью: 2650 т/ч, на пылеугольном топливе	9,21	14,48	10,05	4,48
6,41	ТЕРм06-02-014-19	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч	8,34	14,48	11,13	4,19
6,41	ТЕРм06-02-014-20	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч	9,06	14,48	10,19	4,43
6,41	ТЕРм06-02-014-21	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые: с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч	9,65	14,48	10,74	4,20

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

#### РАЗДЕЛ 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ

##### Фильтры

6,42	ТЕРм06-03-001-01	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1000 мм, однокамерный	10,15	14,48	7,88	5,93
6,42	ТЕРм06-03-001-02	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 1400 мм, однокамерный	10,23	14,48	7,87	6,11
6,42	ТЕРм06-03-001-03	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм, однокамерный	10,34	14,48	7,86	6,13
6,42	ТЕРм06-03-001-04	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм, однокамерный	10,38	14,48	7,86	6,21
6,42	ТЕРм06-03-001-05	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3000, 3400 мм, однокамерный	10,39	14,48	7,86	6,20
6,42	ТЕРм06-03-001-06	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, двухкамерный	10,18	14,48	7,82	6,14

6,42	ТЕРм06-03-001-07	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм, трехкамерный	10,55	14,48	7,86	6,13
6,42	ТЕРм06-03-001-08	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 700 мм	10,27	14,48	7,88	6,40
6,42	ТЕРм06-03-001-09	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1000 мм	10,39	14,48	7,88	6,57
6,42	ТЕРм06-03-001-10	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2 м, диаметр 1400 мм	10,22	14,48	7,86	6,39
6,43	ТЕРм06-03-001-11	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2000 мм	10,23	14,48	7,86	6,38
6,43	ТЕРм06-03-001-12	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 2500 мм	10,55	14,48	7,85	6,66
6,43	ТЕРм06-03-001-13	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3000 мм	10,32	14,48	7,87	6,41
6,43	ТЕРм06-03-001-14	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки: 2,5 м, диаметр 3400 мм	10,44	14,48	7,88	6,69
6,43	ТЕРм06-03-001-15	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1000 мм	10,34	14,48	7,87	6,41
6,43	ТЕРм06-03-001-16	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 1400 мм	10,38	14,48	7,86	6,63
6,43	ТЕРм06-03-001-17	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2000 мм	10,10	14,48	7,86	6,39
6,43	ТЕРм06-03-001-18	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр: 2600, 3000 мм	10,76	14,48	7,87	6,79
6,43	ТЕРм06-03-001-19	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм	10,49	14,48	7,86	6,65
6,43	ТЕРм06-03-001-20	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2000 мм	10,40	14,48	7,85	6,53
6,44	ТЕРм06-03-001-21	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 2600 мм	10,88	14,48	7,97	6,64
6,44	ТЕРм06-03-001-22	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр: 3400 мм	10,23	14,48	7,85	6,51
6,44	ТЕРм06-03-001-23	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 1,5 м, диаметр 1600 мм	10,93	14,48	7,86	6,67
6,44	ТЕРм06-03-001-24	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2000 мм	10,71	14,48	7,81	6,55
6,44	ТЕРм06-03-001-25	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки: 2,1 м, диаметр 2600 мм	10,69	14,48	7,85	6,59
6,44	ТЕРм06-03-001-26	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 270 м3/ч	7,90	14,48	7,88	4,07

6,44	ТЕРм06-03-001-27	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность: 900 м3/ч	7,99	14,48	7,86	4,08
6,44	ТЕРм06-03-001-28	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2000 мм	10,79	14,48	7,84	6,05
6,44	ТЕРм06-03-001-29	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 2600 мм	10,62	14,48	7,87	6,02
6,44	ТЕРм06-03-001-30	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3000 мм	10,98	14,48	7,87	6,10
6,45	ТЕРм06-03-001-31	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр: 3400 мм	10,96	14,48	7,85	6,11

*Осветлители*

6,45	ТЕРм06-03-002-01	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 5; 9 м	10,32	14,48	10,62	4,68
6,45	ТЕРм06-03-002-02	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 11 м	10,54	14,48	10,54	4,74
6,45	ТЕРм06-03-002-03	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр: 14; 18 м	11,57	14,48	11,37	5,37

*Гидравлические мешалки*

6,45	ТЕРм06-03-003-01	Мешалка для кислых реагентов, вместимость 2 м3	10,39	14,48	6,37	5,49
6,45	ТЕРм06-03-003-02	Мешалка для известкового молока, вместимость: 4 м3	11,23	14,48	6,81	5,65
6,45	ТЕРм06-03-003-03	Мешалка для известкового молока, вместимость: 16 м3	10,92	14,48	7,33	5,69

*Солерастворители*

6,45	ТЕРм06-03-004-01	Солерастворитель, вместимость: 0,125 м3	9,30	14,48	6,10	4,21
6,45	ТЕРм06-03-004-02	Солерастворитель, вместимость: 0,4 м3	9,17	14,48	6,52	4,22
6,45	ТЕРм06-03-004-03	Солерастворитель, вместимость: 1 м3	9,23	14,48	6,73	4,24

*Подогреватели*

6,46	ТЕРм06-03-005-01	Подогреватель пароводяной, производительность: 50 т/ч	10,37	14,48	5,12	4,49
6,46	ТЕРм06-03-005-02	Подогреватель пароводяной, производительность: 100 т/ч	10,35	14,48	5,37	4,55
6,46	ТЕРм06-03-005-03	Подогреватель пароводяной, производительность: 200 т/ч	10,23	14,48	5,89	4,52
6,46	ТЕРм06-03-005-04	Подогреватель пароводяной, производительность: 400 т/ч	10,22	14,48	6,34	4,60
6,46	ТЕРм06-03-005-05	Теплообменник водоводяной, производительность: 40 т/ч	10,13	14,48	5,15	4,39
6,46	ТЕРм06-03-005-06	Теплообменник водоводяной, производительность: 80-240 т/ч	10,09	14,48	5,76	4,46
6,46	ТЕРм06-03-005-07	Теплообменник водоводяной, производительность: 400 т/ч	10,04	14,48	5,92	4,47

*Декарбонизаторы*

6,46	ТЕРм06-03-006-01	Декарбонизатор, масса: 4,12 т, с баком	8,97	14,48	8,55	5,08
6,46	ТЕРм06-03-006-02	Декарбонизатор, масса: 7,52 т, с баком	8,96	14,48	8,53	5,22
6,46	ТЕРм06-03-006-03	Декарбонизатор, масса: 8,5 т, без бака	9,31	14,48	8,80	5,35

**РАЗДЕЛ 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ**

*Сепараторы*

6,47	ТЕРм06-03-011-01	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 2,41 т	9,06	14,48	7,11	5,13
6,47	ТЕРм06-03-011-02	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса: 12,15 т	9,73	14,48	7,09	5,40

6,47	ТЕРм06-03-011-03	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,18 т	8,21	14,48	7,56	4,75
6,47	ТЕРм06-03-011-04	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 0,54 т	8,57	14,48	7,41	4,66
6,47	ТЕРм06-03-011-05	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса: 1,21 т	9,09	14,48	7,21	4,92
6,47	ТЕРм06-03-011-06	Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т	8,83	14,48	7,19	5,44

*Расширители*

6,47	ТЕРм06-03-012-01	Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м3	8,46	14,48	7,41	4,59
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Деаэрационные колонки*

6,47	ТЕРм06-03-013-01	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 10 т/ч, давление 0,12 МПа	10,83	14,48	9,28	6,84
6,47	ТЕРм06-03-013-02	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 50 т/ч, давление 0,12 МПа	11,37	14,48	9,24	6,86
6,47	ТЕРм06-03-013-03	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 200 т/ч, давление 0,12 МПа	10,49	14,48	9,32	5,95
6,48	ТЕРм06-03-013-04	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность: 300 т/ч, давление 0,12 МПа	10,77	14,48	9,11	5,96
6,48	ТЕРм06-03-013-05	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 225 т/ч, давление 0,6 МПа	10,50	14,48	9,23	6,41
6,48	ТЕРм06-03-013-06	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа	10,07	14,48	10,13	6,06
6,48	ТЕРм06-03-013-07	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа	8,46	14,48	10,54	4,43
6,48	ТЕРм06-03-013-08	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	10,20	14,48	10,72	6,01
6,48	ТЕРм06-03-013-09	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность: 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки	8,26	14,48	9,89	4,47

*Охладители выпара*

6,48	ТЕРм06-03-014-01	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 2 м2	10,03	14,48	9,57	4,25
6,48	ТЕРм06-03-014-02	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 16 м2	9,80	14,48	9,11	4,37
6,48	ТЕРм06-03-014-03	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения: 24 м2	10,13	14,48	9,60	4,40
6,48	ТЕРм06-03-014-04	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 2 м2	10,22	14,48	9,60	4,30
6,49	ТЕРм06-03-014-05	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 16 м2	10,10	14,48	9,58	4,32
6,49	ТЕРм06-03-014-06	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения: 24 м2	10,10	14,48	9,58	4,36
6,49	ТЕРм06-03-014-07	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 18 м2	9,71	14,48	9,52	4,24

6,49	ТЕРм06-03-014-08	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения: 28 м2	9,85	14,48	9,54	4,26
<i>Эжекторы водо- и пароструйные</i>						
6,49	ТЕРм06-03-015-01	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 30 т/ч	11,08	14,48	8,89	6,03
6,49	ТЕРм06-03-015-02	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 220 т/ч	11,13	14,48	8,94	6,07
6,49	ТЕРм06-03-015-03	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды: 600 т/ч	11,35	14,48	8,98	6,20
6,49	ТЕРм06-03-015-04	Эжектор трехступенчатый пароструйный	11,01	14,48	9,27	6,29
<i>Испарители</i>						
6,49	ТЕРм06-03-016-01	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т	10,72	14,48	8,42	5,14
6,49	ТЕРм06-03-016-02	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т	10,19	14,48	7,45	5,55
6,5	ТЕРм06-03-016-03	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т	11,10	14,48	8,42	5,77
6,5	ТЕРм06-03-016-04	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т	11,10	14,48	8,56	5,94
6,5	ТЕРм06-03-016-05	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 14,84 т, монтируемый методом надвигки	6,65	14,48	9,92	4,24
6,5	ТЕРм06-03-016-06	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 27,7 т, монтируемый методом надвигки	7,11	14,48	9,44	4,24
6,5	ТЕРм06-03-016-07	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 42 т, монтируемый методом надвигки	7,17	14,48	9,72	4,82
6,5	ТЕРм06-03-016-08	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса: 60,2 т, монтируемый методом надвигки	7,16	14,48	9,65	4,31
<b>РАЗДЕЛ 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ</b>						
<i>Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэрационные) под давлением</i>						
6,5	ТЕРм06-03-021-01	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 5 т/ч, вертикальный	10,10	14,48	9,46	4,52
6,5	ТЕРм06-03-021-02	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 50 т/ч, вертикальный	10,46	14,48	9,45	4,67
6,5	ТЕРм06-03-021-03	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 100 т/ч, вертикальный	10,14	14,48	9,44	4,65
6,5	ТЕРм06-03-021-04	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 200 т/ч, вертикальный	9,95	14,48	9,42	4,77
6,51	ТЕРм06-03-021-05	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 300 т/ч, вертикальный	10,11	14,48	9,41	4,88
6,51	ТЕРм06-03-021-06	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 400 т/ч, горизонтальный	10,56	14,48	9,51	5,17
6,51	ТЕРм06-03-021-07	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность: 1200 т/ч, горизонтальный	10,46	14,48	9,44	5,51
6,51	ТЕРм06-03-021-08	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 1 т/ч	9,83	14,48	9,45	4,27

6,51	ТЕРм06-03-021-09	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность: 3 т/ч	10,62	14,48	9,45	4,49
6,51	ТЕРм06-03-021-10	Бак деаэрационный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 2 м3	9,98	14,48	9,30	5,88
6,51	ТЕРм06-03-021-11	Бак деаэрационный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 15 м3	10,16	14,48	8,98	5,99
6,51	ТЕРм06-03-021-12	Бак деаэрационный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 50 м3	10,18	14,48	9,14	5,93
6,51	ТЕРм06-03-021-13	Бак деаэрационный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость: 75 м3	10,23	14,48	9,14	5,95
6,51	ТЕРм06-03-021-14	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 65 м3	10,33	14,48	9,29	6,09
6,52	ТЕРм06-03-021-15	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 100 м3	10,54	14,48	10,61	5,89
6,52	ТЕРм06-03-021-16	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки)	9,48	14,48	10,74	4,97
6,52	ТЕРм06-03-021-17	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для двух колонок)	9,73	14,48	10,34	5,41
6,52	ТЕРм06-03-021-18	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость: 120 м3 (для одной колонки), монтируемый методом надвигки	7,12	14,48	10,91	4,30
6,52	ТЕРм06-03-021-19	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3	10,45	14,48	10,34	5,73
6,52	ТЕРм06-03-021-20	Бак деаэрационный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость: 150, 185 м3, монтируемый методом надвигки	7,20	14,48	10,99	4,19

*Баки внутренней установки без давления*

6,52	ТЕРм06-03-022-01	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1 м3	11,41	14,48	7,57	9,40
6,52	ТЕРм06-03-022-02	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 1,6 м3	11,37	14,48	7,54	9,15
6,52	ТЕРм06-03-022-03	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость: 2,5 м3	11,37	14,48	7,55	8,66
6,52	ТЕРм06-03-022-04	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 1 м3	11,40	14,48	7,57	9,40
6,53	ТЕРм06-03-022-05	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 2,5 м3	11,39	14,48	7,56	8,88
6,53	ТЕРм06-03-022-06	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 6,3 м3	11,20	14,48	7,50	7,92

6,53	ТЕРм06-03-022-07	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 16 м3	11,29	14,48	7,46	7,66
6,53	ТЕРм06-03-022-08	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость: 25 м3	11,20	14,48	7,45	7,49
6,53	ТЕРм06-03-022-09	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 63, 100 м3	11,57	14,48	9,32	5,62
6,53	ТЕРм06-03-022-10	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость: 3000 м3	9,99	14,48	8,76	5,35
6,53	ТЕРм06-03-022-11	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 2 м3	11,37	14,48	7,55	8,63
6,53	ТЕРм06-03-022-12	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 8 м3	11,09	14,48	7,41	7,27
6,53	ТЕРм06-03-022-13	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость: 25, 50 м3	10,97	14,48	7,32	7,07

#### **РАЗДЕЛ 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА**

##### *Редукционно-охладительные установки*

6,53	ТЕРм06-03-030-01	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа	10,49	14,48	9,61	7,09
6,54	ТЕРм06-03-030-02	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	10,88	14,48	9,80	7,20
6,54	ТЕРм06-03-030-03	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа	10,70	14,48	9,50	7,15
6,54	ТЕРм06-03-030-04	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа	10,81	14,48	9,79	7,23
6,54	ТЕРм06-03-030-05	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	10,96	14,48	9,82	7,20
6,54	ТЕРм06-03-030-06	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа	11,25	14,48	9,68	7,47
6,54	ТЕРм06-03-030-07	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара: 14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа	11,02	14,48	9,74	7,08
6,54	ТЕРм06-03-030-08	Установка редукционно-охладительная быстросействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч	9,81	14,48	9,54	6,90

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ**

##### **РАЗДЕЛ 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ**

*Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара*

6,54	ТЕРм06-04-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 215000 кВт, трехцилиндровая	10,11	14,48	9,92	5,70
6,54	ТЕРм06-04-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 300000 кВт, трехцилиндровая	10,62	14,48	9,87	6,59
6,54	ТЕРм06-04-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 500000 кВт, четырехцилиндровая	10,62	14,48	9,84	6,60
6,55	ТЕРм06-04-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность: 800000 кВт, пятицилиндровая	10,31	14,48	10,10	5,79

*Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара*

6,55	ТЕРм06-04-002-01	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 110000 кВт, трехцилиндровая	10,81	14,48	9,99	5,92
6,55	ТЕРм06-04-002-02	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 180000 кВт, трехцилиндровая	10,33	14,48	9,84	5,74
6,55	ТЕРм06-04-002-03	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 185000 кВт, трехцилиндровая	10,33	14,48	9,85	5,71
6,55	ТЕРм06-04-002-04	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность: 250000 кВт, четырехцилиндровая	9,89	14,48	9,90	5,25

*Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара*

6,55	ТЕРм06-04-003-01	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 12000 кВт, одноцилиндровая	11,00	14,48	10,42	5,88
6,55	ТЕРм06-04-003-02	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 25000 кВт, одноцилиндровая	10,53	14,48	10,20	5,88
6,55	ТЕРм06-04-003-03	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 80000 кВт, двухцилиндровая	10,99	14,48	10,15	5,72
6,55	ТЕРм06-04-003-04	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность: 140000 кВт, двухцилиндровая	10,92	14,48	9,93	5,75

*Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые*

6,55	ТЕРм06-04-004-01	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 2500 кВт	10,81	14,48	10,63	5,23
6,56	ТЕРм06-04-004-02	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 4000 кВт	10,87	14,48	10,67	5,25
6,56	ТЕРм06-04-004-03	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 6000 кВт	10,96	14,48	10,66	5,24
6,56	ТЕРм06-04-004-04	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 12000 кВт	10,63	14,48	10,46	5,27
6,56	ТЕРм06-04-004-05	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность: 102000 кВт	11,20	14,48	10,25	5,46

*Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые*

6,56	ТЕРм06-04-005-01	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 6000 кВт	10,63	14,48	10,44	5,46
------	------------------	--	-------	-------	-------	------



6,56	ТЕРм06-04-005-02	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность: 12000 кВт	10,62	14,48	10,33	5,76
<i>Установки газотурбинные энергетические</i>						
6,56	ТЕРм06-04-006-01	Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт	8,29	14,48	9,77	5,71
<b>РАЗДЕЛ 2. КОНДЕНСАТОРЫ</b>						
<i>Конденсаторы к турбинам паровым стационарным</i>						
6,56	ТЕРм06-04-015-01	Конденсатор к турбине мощностью: 12000 кВт	7,53	14,48	9,27	4,87
6,56	ТЕРм06-04-015-02	Конденсатор к турбине мощностью: 25000 кВт	7,74	14,48	9,33	4,97
6,56	ТЕРм06-04-015-03	Конденсатор к турбине мощностью: 80000 кВт	10,78	14,48	9,77	6,38
6,57	ТЕРм06-04-015-04	Конденсатор к турбине мощностью: 110000 кВт	10,08	14,48	9,92	6,14
6,57	ТЕРм06-04-015-05	Конденсатор к турбине мощностью: 140000 кВт	10,48	14,48	9,75	7,31
6,57	ТЕРм06-04-015-06	Конденсатор к турбине мощностью: 180000 кВт	10,11	14,48	9,81	7,38
6,57	ТЕРм06-04-015-07	Конденсатор к турбине мощностью: 185000 кВт	11,79	14,48	9,75	7,23
6,57	ТЕРм06-04-015-08	Конденсатор к турбине мощностью: 210000 кВт	11,16	14,48	9,71	7,15
6,57	ТЕРм06-04-015-09	Конденсатор к турбине мощностью: 250000 кВт	10,87	14,48	9,73	6,77
6,57	ТЕРм06-04-015-10	Конденсатор к турбине мощностью: 300000 кВт	10,70	14,48	9,81	6,62
6,57	ТЕРм06-04-015-11	Конденсатор к турбине мощностью: 500000 кВт	10,56	14,48	9,72	6,45
6,57	ТЕРм06-04-015-12	Конденсатор к турбине мощностью: 800000 кВт	10,70	14,48	9,66	6,73
<b>РАЗДЕЛ 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ</b>						
<i>Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т</i>						
6,57	ТЕРм06-04-020-01	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 2500 кВт	9,24	14,48	10,59	4,54
6,58	ТЕРм06-04-020-02	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 4000 кВт	9,21	14,48	10,61	4,51
6,58	ТЕРм06-04-020-03	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 6000 кВт	9,29	14,48	10,68	4,48
6,58	ТЕРм06-04-020-04	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность: 12000 кВт	9,37	14,48	10,43	4,45
<i>Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС</i>						
6,58	ТЕРм06-04-021-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт	9,67	14,48	10,31	4,39
<i>Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ</i>						
6,58	ТЕРм06-04-022-01	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 63000 кВт	8,60	14,48	10,37	4,19
6,58	ТЕРм06-04-022-02	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность: 120000 кВт	8,94	14,48	10,06	4,23
<i>Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ</i>						
6,58	ТЕРм06-04-023-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 200000 кВт	9,24	14,48	10,00	4,35
6,58	ТЕРм06-04-023-02	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность: 300000 кВт	9,22	14,48	10,04	4,42
<i>Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ</i>						

6,58	ТЕРм06-04-024-01	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 160000 кВт	9,74	14,48	10,06	4,68
6,58	ТЕРм06-04-024-02	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 220000 кВт	9,92	14,48	10,00	4,93
6,59	ТЕРм06-04-024-03	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 320000 кВт	9,37	14,48	10,02	4,61
6,59	ТЕРм06-04-024-04	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 500000 кВт	9,56	14,48	10,03	4,75
6,59	ТЕРм06-04-024-05	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность: 800000 кВт	9,60	14,48	10,02	4,72

#### **Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

##### *Теплообменное оборудование*

6,59	ТЕРм06-05-001-01	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, подвесной, масса 2,3 т	9,88	14,48	9,58	4,88
6,59	ТЕРм06-05-001-02	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, подвесной, масса 4,1 т	9,93	14,48	9,63	4,87
6,59	ТЕРм06-05-001-03	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, подвесной, масса 7,5 т	10,06	14,48	9,69	4,88
6,59	ТЕРм06-05-001-04	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, подвесной, масса 12,3 т	10,25	14,48	9,77	4,89
6,59	ТЕРм06-05-001-05	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, подвесной, масса 19 т	10,25	14,48	9,82	4,80
6,59	ТЕРм06-05-001-06	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, подвесной, масса 26 т	10,29	14,48	9,83	4,73
6,59	ТЕРм06-05-001-07	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т	10,20	14,48	9,84	4,38
6,6	ТЕРм06-05-001-08	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т	10,42	14,48	9,95	4,40
6,6	ТЕРм06-05-001-09	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т	10,72	14,48	10,01	4,57
6,6	ТЕРм06-05-001-10	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т	10,15	14,48	10,01	4,18
6,6	ТЕРм06-05-001-11	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т	10,37	14,48	10,01	4,29
6,6	ТЕРм06-05-001-12	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т	10,65	14,48	10,01	4,57
6,6	ТЕРм06-05-001-13	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: горизонтальный, масса 0,7 т	10,74	14,48	9,57	5,92
6,6	ТЕРм06-05-001-14	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: горизонтальный, масса 1,4 т	10,92	14,48	9,60	6,64
6,6	ТЕРм06-05-001-15	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,: горизонтальный, масса 5,7 т	10,85	14,48	9,69	5,94

6,6	ТЕРМ06-05-001-16	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 31 т	11,81	14,48	9,89	7,04
6,6	ТЕРМ06-05-001-17	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 48 т	11,69	14,48	9,97	6,39
6,61	ТЕРМ06-05-001-18	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: горизонтальный, масса 107 т	11,78	14,48	10,02	5,86
6,61	ТЕРМ06-05-001-19	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде.: вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т	7,66	14,48	9,66	3,80

Итого по смете			10,92	14,48	9,11	5,98
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРМ07</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ ПОРШНЕВЫЕ**

**РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, УГЛОВЫЕ И V-ОБРАЗНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ**

*Установки компрессорные вертикальные, угловые и V-образные*

7,1	ТЕРМ07-01-001-01	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 0,22 т	8,55	14,48	8,16	4,27
7,2	ТЕРМ07-01-001-02	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 1,2 т	9,03	14,48	8,27	4,32
7,3	ТЕРМ07-01-001-03	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 4,1 т	9,54	14,48	8,24	4,42
7,4	ТЕРМ07-01-001-04	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 7,8 т	9,94	14,48	9,74	4,49
7,5	ТЕРМ07-01-001-05	Установка компрессорная вертикальная, угловая и V-образная, масса: 15,6 т	9,73	14,48	9,79	4,48

**РАЗДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ОППОЗИТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ**

*Компрессорные установки оппозитные*

7,6	ТЕРМ07-01-012-01	Компрессорная установка оппозитная, масса: 5 т	11,80	14,48	11,18	5,01
7,7	ТЕРМ07-01-012-02	Компрессорная установка оппозитная, масса: 12 т	11,97	14,48	11,02	6,71
7,8	ТЕРМ07-01-012-03	Компрессорная установка оппозитная, масса: 25,6 т	11,55	14,48	10,84	5,85
7,9	ТЕРМ07-01-012-04	Компрессорная установка оппозитная, масса: 34,7 т	11,42	14,48	10,83	5,65
7,1	ТЕРМ07-01-012-05	Компрессорная установка оппозитная, масса: 45 т	11,17	14,48	10,51	5,71
7,11	ТЕРМ07-01-012-06	Компрессорная установка оппозитная, масса: 68 т	10,70	14,48	10,03	5,82
7,12	ТЕРМ07-01-012-07	Компрессорная установка оппозитная, масса: 103 т	10,18	14,48	9,79	5,27
7,13	ТЕРМ07-01-012-08	Компрессорная установка оппозитная, масса: 114 т	10,18	14,48	9,77	5,45
7,14	ТЕРМ07-01-012-09	Компрессорная установка оппозитная, масса: 155 т	10,53	14,48	10,11	5,54

**РАЗДЕЛ 3. ГАЗОМОТОРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ**

*Компрессоры газомоторные*

7,15	ТЕРМ07-01-023-01	Компрессор газомоторный, масса: 70 т	10,46	14,48	10,46	5,29
7,16	ТЕРМ07-01-023-02	Компрессор газомоторный, масса: 126 т	10,73	14,48	9,81	5,62
7,17	ТЕРМ07-01-023-03	Компрессор газомоторный, масса: 270 т	10,96	14,48	10,14	5,84

**РАЗДЕЛ 4. ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ, АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ**

*Компрессоры V- и W-образные*

7,18	ТЕРм07-01-034-01	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,13 т	8,26	14,48	7,28	4,30
7,19	ТЕРм07-01-034-02	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,43 т	9,00	14,48	7,71	4,26
7,2	ТЕРм07-01-034-03	Компрессоры V- и W-образные, масса: 0,79 т	9,18	14,48	7,81	4,28
7,21	ТЕРм07-01-034-04	Компрессоры V- и W-образные, масса: 1,15 т	9,08	14,48	8,44	5,36
7,22	ТЕРм07-01-034-05	Компрессоры V- и W-образные, масса: 2,82 т	9,59	14,48	8,37	5,89
7,23	ТЕРм07-01-034-06	Компрессоры V- и W-образные, масса: 5,79 т	9,15	14,48	10,00	5,21

*Агрегаты и машины компрессорно-конденсаторные*

7,24	ТЕРм07-01-035-01	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,18 т	9,80	14,48	7,48	4,62
7,25	ТЕРм07-01-035-02	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 0,7 т	9,93	14,48	7,81	4,66
7,26	ТЕРм07-01-035-03	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 1,2 т	10,79	14,48	7,88	4,81
7,27	ТЕРм07-01-035-04	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 2,6 т	10,78	14,48	7,90	4,85
7,28	ТЕРм07-01-035-05	Агрегат или машина компрессорно-конденсаторная, масса: 4,45 т	9,36	14,48	8,01	4,61

*Компрессорные установки оппозитные с приводом от электродвигателя*

7,29	ТЕРм07-01-036-01	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 9,3 т	11,55	14,48	10,74	5,84
7,3	ТЕРм07-01-036-02	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 16,6 т	11,88	14,48	10,27	10,79
7,31	ТЕРм07-01-036-03	Установка компрессорная оппозитная с приводом от электродвигателя, масса: 19 т	11,48	14,48	10,17	9,75

**РАЗДЕЛ 5. МЕМБРАННЫЕ КОМПРЕССОРЫ**

*Мембранные компрессоры*

7,32	ТЕРм07-01-047-01	Компрессор, мембранный масса: 0,76 т	7,83	14,48	7,75	4,50
7,33	ТЕРм07-01-047-02	Компрессор, мембранный масса: 1,27 т	8,03	14,48	7,81	4,52
7,34	ТЕРм07-01-047-03	Компрессор, мембранный масса: 2,6 т	8,21	14,48	7,92	4,55

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ, ВИНТОВЫЕ,**

**РАЗДЕЛ 1. КОМПРЕССОРНЫЕ И НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ**

*Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса*

7,35	ТЕРм07-02-001-01	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 5,8 т	11,56	14,48	10,27	5,82
7,36	ТЕРм07-02-001-02	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 9,2 т	11,52	14,48	10,76	5,74
7,37	ТЕРм07-02-001-03	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 14,5 т	11,76	14,48	11,31	5,68
7,38	ТЕРм07-02-001-04	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 30,7 т	11,38	14,48	10,61	5,76

7,39	ТЕРм07-02-001-05	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 41 т	11,09	14,48	10,48	5,61
7,4	ТЕРм07-02-001-06	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 47,4 т	11,34	14,48	10,62	5,70
7,41	ТЕРм07-02-001-07	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 63,7 т	11,26	14,48	10,43	5,92
7,42	ТЕРм07-02-001-08	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 112 т	11,26	14,48	10,43	6,08
7,43	ТЕРм07-02-001-09	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 123,3 т	11,45	14,48	10,53	6,06
7,44	ТЕРм07-02-001-10	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 5,9 т	11,05	14,48	10,47	5,20
7,45	ТЕРм07-02-001-11	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 9,5 т	11,30	14,48	11,10	5,35
7,46	ТЕРм07-02-001-12	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 14,4 т	10,86	14,48	10,98	4,99
7,47	ТЕРм07-02-001-13	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 26,1 т	10,82	14,48	10,51	4,98
7,48	ТЕРм07-02-001-14	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя, масса 37,8 т	12,15	14,48	10,63	5,90
7,49	ТЕРм07-02-001-15	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 9,3 т	11,95	14,48	10,98	7,71
7,5	ТЕРм07-02-001-16	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 13 т	11,80	14,48	10,69	8,10
7,51	ТЕРм07-02-001-17	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 18,6 т	11,40	14,48	10,62	8,82
7,52	ТЕРм07-02-001-18	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 83,6 т	11,14	14,48	10,52	8,31
7,53	ТЕРм07-02-001-19	Установка компрессорная и нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 130 т	11,06	14,48	10,38	9,63

<i>Компрессорные установки двухкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>						
7,54	ТЕРм07-02-002-01	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 21,1 т	11,83	14,48	10,97	5,27
7,55	ТЕРм07-02-002-02	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 54,7 т	11,34	14,48	10,60	5,02
7,56	ТЕРм07-02-002-03	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 87,8 т	11,16	14,48	10,41	5,05
7,57	ТЕРм07-02-002-04	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: электродвигателя через редуктор, масса 120,7 т	11,03	14,48	10,28	5,23
7,58	ТЕРм07-02-002-05	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины через редуктор, масса 98,3 т	11,36	14,48	10,42	10,61
7,59	ТЕРм07-02-002-06	Установка компрессорная двухкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от: паровой турбины, масса 154 т	11,26	14,48	10,36	10,53
<i>Компрессорные установки трехкорпусные с горизонтальным разъемом корпуса</i>						
7,6	ТЕРм07-02-003-01	Установка компрессорная трехкорпусная с горизонтальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 55,8 т	11,58	14,48	10,76	6,10
<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>						
7,61	ТЕРм07-02-004-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 44,1 т	11,63	14,48	11,24	5,36
7,62	ТЕРм07-02-004-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса: 58,6 т	10,98	14,48	10,42	5,24
<i>Компрессорные и нагнетательные установки двухкорпусные с вертикальным разъемом корпуса</i>						
7,63	ТЕРм07-02-005-01	Установка компрессорная или нагнетательная двухкорпусная с вертикальным разъемом корпуса с приводом от электродвигателя, масса 77 т	10,71	14,48	10,31	4,97
<i>Компрессорные и нагнетательные установки однокорпусные с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите</i>						
7,64	ТЕРм07-02-006-01	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 0,5 т	9,81	14,48	11,20	4,20
7,65	ТЕРм07-02-006-02	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя, масса: 1,1 т	9,92	14,48	11,13	4,25
7,66	ТЕРм07-02-006-03	Установка компрессорная или нагнетательная однокорпусная с горизонтальным разъемом корпуса на общей плите с приводом от электродвигателя через редуктор, масса 12 т	11,55	14,48	10,86	5,97
<b>РАЗДЕЛ 2. ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ</b>						
<i>Компрессоры винтовые</i>						
7,67	ТЕРм07-02-017-01	Компрессор винтовой, масса 10,7 т	10,29	14,48	8,93	5,46
<b>РАЗДЕЛ 3. ГАЗОВОЗДУХОДУВКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ И РОТОРНЫЕ</b>						

<i>Газовоздуходувки центробежные</i>						
7,68	ТЕРм07-02-028-01	Газовоздуходувка центробежная, масса: 1,3 т	8,21	14,48	8,15	4,30
7,69	ТЕРм07-02-028-02	Газовоздуходувка центробежная, масса: 3,2 т	8,61	14,48	8,18	4,26
7,7	ТЕРм07-02-028-03	Газовоздуходувка центробежная, масса: 6,3 т	8,88	14,48	8,36	4,35
<i>Газовоздуходувки роторные</i>						
7,71	ТЕРм07-02-029-01	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,1 т	7,99	14,48	6,87	4,45
7,72	ТЕРм07-02-029-02	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,37 т	8,15	14,48	7,28	4,48
7,73	ТЕРм07-02-029-03	Газовоздуходувка роторная, масса: 0,82 т	8,34	14,48	7,53	4,52
7,74	ТЕРм07-02-029-04	Газовоздуходувка роторная, масса: 1,01 т	8,57	14,48	7,60	4,55
<b>РАЗДЕЛ 4. ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИЕ УСТАНОВКИ (АГРЕГАТЫ)</b>						
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом, размещенные в зданиях (укрытиях)</i>						
7,75	ТЕРм07-02-040-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 87,6 т	11,05	14,48	10,33	6,41
7,76	ТЕРм07-02-040-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 120 т	10,81	14,48	10,19	6,55
7,77	ТЕРм07-02-040-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 157 т	10,81	14,48	10,18	6,08
7,78	ТЕРм07-02-040-04	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом, размещенная в здании (укрытии), масса: 164 т	10,85	14,48	10,19	6,08
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении</i>						
7,79	ТЕРм07-02-041-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 73,6 т	9,90	14,48	9,73	4,99
7,8	ТЕРм07-02-041-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 104 т	9,89	14,48	9,65	5,19
7,81	ТЕРм07-02-041-03	Газоперекачивающая установка (агрегат) с газотурбинным приводом в блочно-контейнерном исполнении, масса: 160 т	9,94	14,48	9,73	4,90
<i>Газоперекачивающие установки (агрегаты) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении</i>						
7,82	ТЕРм07-02-042-01	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 100 т	9,80	14,48	9,70	4,92
7,83	ТЕРм07-02-042-02	Газоперекачивающая установка (агрегат) с приводом от электродвигателя через редуктор в блочно-контейнерном исполнении, масса: 117,7 т	9,90	14,48	9,70	4,96
<i>Газоперекачивающие агрегаты с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении</i>						
7,84	ТЕРм07-02-043-01	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 184 т	9,99	14,48	9,51	4,74
7,85	ТЕРм07-02-043-02	Газоперекачивающий агрегат с газотурбинным приводом в блочно-комплектном исполнении, масса: 219 т	10,01	14,48	9,51	4,71
<b>РАЗДЕЛ 5. КОМПРЕССОРЫ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ</b>						
<i>Компрессоры водокольцевые</i>						
7,86	ТЕРм07-02-053-01	Компрессор водокольцевой, масса: 0,4 т	9,29	14,48	8,48	6,05

7,87	ТЕРм07-02-053-02	Компрессор водокольцевой, масса: 0,77 т	9,40	14,48	8,50	6,09
7,88	ТЕРм07-02-053-03	Компрессор водокольцевой, масса: 1,4 т	9,51	14,48	8,53	6,07

**РАЗДЕЛ 6. ТУРБОКОМПРЕССОРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И МАШИНЫ**

*Турбокомпрессорные холодильные агрегаты и машины*

7,89	ТЕРм07-02-064-01	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 26,3 т	10,58	14,48	11,09	4,65
7,9	ТЕРм07-02-064-02	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 47,1 т	10,09	14,48	11,13	4,70
7,91	ТЕРм07-02-064-03	Турбокомпрессорный холодильный агрегат, машина, масса: 57 т	11,37	14,48	11,37	5,02

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ВЕНТИЛЯТОРЫ И ДЫМОСОСЫ**

**РАЗДЕЛ 1. ВЕНТИЛЯТОРЫ**

*Вентиляторы радиальные общего назначения*

7,92	ТЕРм07-03-001-01	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,05 т	9,78	14,48	7,19	3,77
7,93	ТЕРм07-03-001-02	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,1 т	9,66	14,48	6,51	3,83
7,94	ТЕРм07-03-001-03	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,35 т	9,74	14,48	7,31	4,02
7,95	ТЕРм07-03-001-04	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: одной оси, масса до 0,5 т	9,89	14,48	7,44	4,18
7,96	ТЕРм07-03-001-05	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 0,7 т	7,72	14,48	7,56	3,83
7,97	ТЕРм07-03-001-06	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 1,3 т	8,18	14,48	7,71	3,86
7,98	ТЕРм07-03-001-07	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,5 т	9,10	14,48	7,76	3,98
7,99	ТЕРм07-03-001-08	Вентилятор радиальный с электродвигателем на: клиноременной передаче, масса до 2,9 т	9,41	14,48	7,71	4,04

*Вентиляторы осевые*

7,1	ТЕРм07-03-002-01	Вентилятор осевой, масса: до 0,05 т	9,92	14,48	8,02	3,79
7,1	ТЕРм07-03-002-02	Вентилятор осевой, масса: до 0,1 т	10,58	14,48	5,85	4,21
7,1	ТЕРм07-03-002-03	Вентилятор осевой, масса: до 0,2 т	10,70	14,48	6,17	4,24
7,1	ТЕРм07-03-002-04	Вентилятор осевой, масса: до 0,3 т	10,85	14,48	6,55	4,36

*Вентиляторы дутьевые центробежные одностороннего и двустороннего всасывания и осевые двухступенчатые*

7,1	ТЕРм07-03-003-01	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,15 т	8,59	14,48	9,59	4,16
7,11	ТЕРм07-03-003-02	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 0,6 т	8,22	14,48	9,42	4,02
7,11	ТЕРм07-03-003-03	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 1,47 т	8,35	14,48	9,17	4,03
7,11	ТЕРм07-03-003-04	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 5,55 т	9,62	14,48	9,41	5,69
7,11	ТЕРм07-03-003-05	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 8,54 т	9,85	14,48	9,22	5,73
7,11	ТЕРм07-03-003-06	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 19 т	10,75	14,48	9,82	6,18
7,11	ТЕРм07-03-003-07	Вентилятор дутьевой центробежный: одностороннего всасывания, масса 32 т	12,01	14,48	11,91	6,23
7,11	ТЕРм07-03-003-08	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 45,1 т	11,56	14,48	11,85	6,21
7,11	ТЕРм07-03-003-09	Вентилятор дутьевой центробежный: двустороннего всасывания, масса 73 т	10,45	14,48	9,76	6,34



7,11	ТЕРм07-03-003-10	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 73,2 т	10,41	14,48	9,78	6,43
7,11	ТЕРм07-03-003-11	Вентилятор дутьевой центробежный: осевой двухступенчатый, масса 136 т	11,74	14,48	11,72	6,42
<i>Вентиляторы горячего дутья</i>						
7,12	ТЕРм07-03-004-01	Вентилятор горячего дутья, масса: 4,3 т	11,23	14,48	9,45	6,03
7,12	ТЕРм07-03-004-02	Вентилятор горячего дутья, масса: 7,4 т	11,03	14,48	9,47	5,93
<i>Вентиляторы мельничные</i>						
7,12	ТЕРм07-03-005-01	Вентилятор мельничный, масса: 1,9 т	10,02	14,48	9,73	4,91
7,12	ТЕРм07-03-005-02	Вентилятор мельничный, масса: 4,42 т	10,16	14,48	9,63	5,19
7,12	ТЕРм07-03-005-03	Вентилятор мельничный, масса: 7,3 т	10,50	14,48	9,60	5,79
7,12	ТЕРм07-03-005-04	Вентилятор мельничный, масса: 17,4 т	10,43	14,48	9,64	5,75
<i>Вентиляторы для градирен</i>						
7,12	ТЕРм07-03-006-01	Вентилятор для градирен, масса: 1,03 т	11,73	14,48	11,64	7,45
7,12	ТЕРм07-03-006-02	Вентилятор для градирен, масса: 4,9 т	11,61	14,48	11,58	7,52
7,12	ТЕРм07-03-006-03	Вентилятор для градирен, масса: 9,3 т	11,39	14,48	11,37	8,04
<i>Агрегаты вентиляционные для градирен</i>						
7,12	ТЕРм07-03-007-01	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 16,2 т, площадь орошения 400 м2	11,74	14,48	8,08	5,77
7,13	ТЕРм07-03-007-02	Агрегат вентиляционный для градирен, масса: 58,9 т, площадь орошения 1200 м2	11,93	14,48	8,10	6,21
<b>РАЗДЕЛ 2. ДЫМОСОСЫ ОДНОСТОРОННЕГО И ДВУСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ</b>						
<i>Дымососы одностороннего всасывания</i>						
7,13	ТЕРм07-03-018-01	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 0,67 т	9,16	14,48	8,43	4,05
7,13	ТЕРм07-03-018-02	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 1,55 т	9,11	14,48	8,43	4,02
7,13	ТЕРм07-03-018-03	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 2,6 т	10,35	14,48	9,73	4,81
7,13	ТЕРм07-03-018-04	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 5,26 т	10,83	14,48	11,21	5,20
7,13	ТЕРм07-03-018-05	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 12,8 т	10,33	14,48	9,58	5,06
7,13	ТЕРм07-03-018-06	Дымосос одностороннего всасывания, масса: 18,5-23,6 т	11,59	14,48	11,53	5,12
<i>Дымососы двустороннего всасывания</i>						
7,13	ТЕРм07-03-019-01	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 16,2 т	10,78	14,48	9,68	5,38
7,13	ТЕРм07-03-019-02	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,6 т	10,50	14,48	9,78	5,94
7,13	ТЕРм07-03-019-03	Дымосос двустороннего всасывания, масса: 42,9 т	11,89	14,48	11,84	5,73
<i>Дымососы осевые</i>						
7,14	ТЕРм07-03-020-01	Дымосос осевой, масса: 63,8 т	10,31	14,48	9,77	5,57
7,14	ТЕРм07-03-020-02	Дымосос осевой, масса: 71,2 т	11,69	14,48	11,71	5,68
7,14	ТЕРм07-03-020-03	Дымосос осевой, масса: 130-142 т	11,67	14,48	11,68	5,99

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. НАСОСЫ**

<b>РАЗДЕЛ 1. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ (КРОМЕ ПИТАТЕЛЬНЫХ, ВАКУУМНЫХ, ШАХТНЫХ И</b>						
<i>Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые, многоступенчатые объемные, вихревые, поршневые, приводные,</i>						
7,14	ТЕРм07-04-001-01	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,064 т	<b>9,68</b>	<b>14,48</b>	<b>6,65</b>	<b>4,51</b>
7,14	ТЕРм07-04-001-02	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,17 т	<b>9,72</b>	<b>14,48</b>	<b>6,98</b>	<b>4,55</b>
7,14	ТЕРм07-04-001-03	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,425 т	<b>9,87</b>	<b>14,48</b>	<b>7,33</b>	<b>4,58</b>
7,14	ТЕРм07-04-001-04	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,6 т	<b>8,40</b>	<b>14,48</b>	<b>7,44</b>	<b>4,53</b>
7,14	ТЕРм07-04-001-05	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 0,9 т	<b>8,43</b>	<b>14,48</b>	<b>7,57</b>	<b>4,51</b>
7,14	ТЕРм07-04-001-06	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 1,1 т	<b>8,96</b>	<b>14,48</b>	<b>7,61</b>	<b>4,51</b>
7,14	ТЕРм07-04-001-07	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 2 т	<b>9,01</b>	<b>14,48</b>	<b>7,72</b>	<b>4,51</b>
7,15	ТЕРм07-04-001-08	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 2,9 т	<b>9,11</b>	<b>14,48</b>	<b>7,73</b>	<b>4,52</b>
7,15	ТЕРм07-04-001-09	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 3,4 т	<b>8,53</b>	<b>14,48</b>	<b>7,83</b>	<b>4,50</b>
7,15	ТЕРм07-04-001-10	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 5 т	<b>7,45</b>	<b>14,48</b>	<b>8,12</b>	<b>4,28</b>
7,15	ТЕРм07-04-001-11	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 9,4 т	<b>7,47</b>	<b>14,48</b>	<b>8,20</b>	<b>4,29</b>

7,15	ТЕРм07-04-001-12	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 12,3 т	7,40	14,48	8,27	4,31
7,15	ТЕРм07-04-001-13	Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса: 16,1 т	7,30	14,48	8,34	4,33
<i>Насосы поршневые паровые горизонтальные или вертикальные</i>						
7,15	ТЕРм07-04-002-01	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 0,35 т	10,16	14,48	9,93	3,91
7,15	ТЕРм07-04-002-02	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,25 т	10,17	14,48	9,83	3,91
7,15	ТЕРм07-04-002-03	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 1,7 т	10,27	14,48	9,80	4,02
7,15	ТЕРм07-04-002-04	Насос поршневой паровой горизонтальный или вертикальный, масса: 4,5 т	10,41	14,48	9,78	4,28
<i>Насосные агрегаты лопастные центробежные одноступенчатые и многоступенчатые, объемные, поршневые, приводные на</i>						
7,16	ТЕРм07-04-003-01	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 0,9 т	8,95	14,48	7,56	4,51
7,16	ТЕРм07-04-003-02	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 1,8 т	9,68	14,48	7,73	4,52
7,16	ТЕРм07-04-003-03	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 2,3 т	9,68	14,48	7,80	4,53
7,16	ТЕРм07-04-003-04	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 4,6 т	9,49	14,48	7,87	4,54
7,16	ТЕРм07-04-003-05	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 6,2 т	9,16	14,48	7,75	4,54
7,16	ТЕРм07-04-003-06	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 18,2 т	9,41	14,48	8,52	4,48
7,16	ТЕРм07-04-003-07	Агрегат насосный лопастной центробежный одноступенчатый и многоступенчатый, объемный, поршневой, приводной на отдельных фундаментных плитах, масса: 31,3 т	9,26	14,48	8,47	4,52
<i>Насосные агрегаты центробежные с вертикальным валом</i>						
7,16	ТЕРм07-04-004-01	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масляный, масса 1,48-1,73 т	10,51	14,48	9,71	14,23
7,16	ТЕРм07-04-004-02	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 1,06 т	10,44	14,48	9,99	5,14
7,16	ТЕРм07-04-004-03	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 4,61 т	10,21	14,48	10,01	3,96
7,17	ТЕРм07-04-004-04	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 7,38 т	10,13	14,48	10,01	3,87
7,17	ТЕРм07-04-004-05	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: конденсатный, масса 12,86 т	9,88	14,48	10,03	3,70

7,17	ТЕРм07-04-004-06	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 5,55-14,01 т	12,91	14,48	11,80	6,10
7,17	ТЕРм07-04-004-07	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 36,5 т	11,38	14,48	10,59	4,97
7,17	ТЕРм07-04-004-08	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 83,05 т	11,13	14,48	10,59	4,36
7,17	ТЕРм07-04-004-09	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: осевой, масса 216,8 т	10,95	14,48	10,57	4,13
7,17	ТЕРм07-04-004-10	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 22,41 т	12,17	14,48	11,78	4,45
7,17	ТЕРм07-04-004-11	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 40,2 т	12,11	14,48	11,78	4,37
7,17	ТЕРм07-04-004-12	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 81,67 т	10,91	14,48	10,56	4,11
7,17	ТЕРм07-04-004-13	Агрегат насосный центробежный с вертикальным валом: масса 223 т	10,66	14,48	10,54	3,92

**РАЗДЕЛ 2. НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ПИТАТЕЛЬНЫЕ С ПРИВОДОМ ОТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И ПАРОТУРБОНАСОСЫ**

*Насосные агрегаты с приводом от электродвигателя*

7,18	ТЕРм07-04-015-01	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 2,79-5,02 т	11,99	14,48	6,43	12,60
7,18	ТЕРм07-04-015-02	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 8,92 т	10,54	14,48	10,02	4,97
7,18	ТЕРм07-04-015-03	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 21,5 т	10,47	14,48	10,05	4,57
7,18	ТЕРм07-04-015-04	Агрегат насосный с приводом от электродвигателя, масса: 35,21 т	10,37	14,48	10,08	4,86

*Паротурбонасосы питательные*

7,18	ТЕРм07-04-016-01	Паротурбонасос питательный, масса 16,6-19 т	10,58	14,48	10,09	6,96
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

**РАЗДЕЛ 3. НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ, ШАХТНЫЕ И АРТЕЗИАНСКИЕ**

*Вакуум-насосные агрегаты поршневые ротационные водокольцевые*

7,18	ТЕРм07-04-027-01	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,3 т	9,64	14,48	9,89	3,75
7,18	ТЕРм07-04-027-02	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 0,8 т	10,06	14,48	9,84	4,08
7,18	ТЕРм07-04-027-03	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 1,1 т	10,15	14,48	9,85	4,14
7,18	ТЕРм07-04-027-04	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 2,4 т	10,20	14,48	9,78	3,97
7,18	ТЕРм07-04-027-05	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 3,5 т	10,38	14,48	9,77	4,71
7,19	ТЕРм07-04-027-06	Агрегат вакуум-насосный поршневой ротационный водокольцевой, масса: 13,7 т	10,86	14,48	9,93	5,13

*Насосные агрегаты шахтные*

7,19	ТЕРм07-04-028-01	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: консольный, масса 0,25 т	12,05	14,48	7,88	9,61
7,19	ТЕРм07-04-028-02	Агрегат электронасосный, центробежный шахтный: подвесной, масса 2,6 т	12,78	14,48	8,14	11,92
7,19	ТЕРм07-04-028-03	Турбонасос забойный шахтный, масса 0,03 т	10,15	14,48	3,95	4,00
7,19	ТЕРм07-04-028-04	Насос погружной заливочный, масса 0,11 т	8,21	14,48	6,09	3,66
7,19	ТЕРм07-04-028-05	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,16 т	8,21	14,48	6,23	3,66
7,19	ТЕРм07-04-028-06	Агрегат электронасосный, винтовой шахтный, масса: 0,25 т	8,06	14,48	6,25	3,65

*Насосы артезианские с электродвигателем над скважиной*

7,19	ТЕРм07-04-029-01	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АтН8-1-16	8,95	14,48	9,72	6,32
------	------------------	--	------	-------	------	------

7,19	ТЕРм07-04-029-02	Насос артезианский с электродвигателем над скважиной, марки: АтН8-1-22	8,98	14,48	9,66	6,32
<i>Насосы артезианские с погружным электродвигателем</i>						
7,19	ТЕРм07-04-030-01	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-4-130	9,92	14,48	10,00	6,17
7,2	ТЕРм07-04-030-02	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-6,3-85	9,73	14,48	10,00	6,15
7,2	ТЕРм07-04-030-03	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-6,3-125	9,93	14,48	10,00	6,17
7,2	ТЕРм07-04-030-04	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-50	9,94	14,48	10,00	6,23
7,2	ТЕРм07-04-030-05	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-110	10,24	14,48	10,00	6,28
7,2	ТЕРм07-04-030-06	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ6-10-185	10,42	14,48	10,00	6,33
7,2	ТЕРм07-04-030-07	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ6-10-235	10,50	14,48	10,00	6,39
7,2	ТЕРм07-04-030-08	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ6-16-75	10,11	14,48	10,00	6,25
7,2	ТЕРм07-04-030-09	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 3ЭЦВ8-16-140	10,35	14,48	10,00	6,46
7,2	ТЕРм07-04-030-10	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ8-25-100	10,23	14,48	10,00	6,43
7,2	ТЕРм07-04-030-11	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ8-25-150	10,38	14,48	10,00	6,47
7,21	ТЕРм07-04-030-12	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-25-300	10,59	14,48	10,00	6,63
7,21	ТЕРм07-04-030-13	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-60	10,03	14,48	10,00	6,38
7,21	ТЕРм07-04-030-14	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ8-40-180	10,45	14,48	10,00	6,50
7,21	ТЕРм07-04-030-15	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ-10-63-110	10,24	14,48	10,00	6,70
7,21	ТЕРм07-04-030-16	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ10-63-150	10,35	14,48	10,00	6,74
7,21	ТЕРм07-04-030-17	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ10-63-270	10,53	14,48	10,00	6,93
7,21	ТЕРм07-04-030-18	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-120-60	10,03	14,48	10,00	6,65
7,21	ТЕРм07-04-030-19	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦВ10-160-35Г	9,85	14,48	10,00	6,63
7,21	ТЕРм07-04-030-20	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-65	9,42	14,48	10,00	6,32
7,21	ТЕРм07-04-030-21	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-160-100	9,67	14,48	10,00	6,33
7,22	ТЕРм07-04-030-22	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-25	8,95	14,48	10,00	6,30
7,22	ТЕРм07-04-030-23	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭЦВ12-210-55	9,34	14,48	10,00	6,31
7,22	ТЕРм07-04-030-24	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 1ЭЦВ12-210-145	9,91	14,48	10,00	6,39
7,22	ТЕРм07-04-030-25	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: 2ЭВЦ12-255-30Г	9,10	14,48	10,00	6,30
7,22	ТЕРм07-04-030-26	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭВЦ14-210-300Х	10,30	14,48	10,00	6,48
7,22	ТЕРм07-04-030-27	Насос артезианский с погружным электродвигателем, марки: ЭЦ316-375-175Х	10,08	14,48	10,00	6,43

Итого по смете			10,89	14,48	10,32	6,24
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

## ТЕРм08

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОДСТАНЦИИ

#### РАЗДЕЛ 1. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ОТКРЫТЫЕ 6-750 КВ

##### Трансформаторы и автотрансформаторы силовые

8,1	ТЕРм08-01-001-01	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 250 кВ•А	10,56	14,48	9,22	5,09
8,2	ТЕРм08-01-001-02	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 400 кВ•А	10,46	14,48	9,28	5,23
8,3	ТЕРм08-01-001-03	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 630 кВ•А	10,44	14,48	9,15	5,32
8,4	ТЕРм08-01-001-04	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1000 кВ•А	10,22	14,48	9,04	5,33
8,5	ТЕРм08-01-001-05	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 1600 кВ•А	11,18	14,48	9,73	8,34
8,6	ТЕРм08-01-001-06	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 2500 кВ•А	11,25	14,48	9,75	5,90
8,7	ТЕРм08-01-001-07	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 4000, 6300 кВ•А	11,03	14,48	9,70	5,45
8,8	ТЕРм08-01-001-08	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 10000-40000 кВ•А	10,98	14,48	9,68	5,05
8,9	ТЕРм08-01-001-09	Трансформатор трехфазный: 35 кВ мощностью 63000 кВ•А	10,81	14,48	9,50	4,96
8,1	ТЕРм08-01-001-10	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 500-6300 кВ•А	10,19	14,48	9,34	4,77
8,11	ТЕРм08-01-001-11	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 10000, 16000 кВ•А	10,24	14,48	9,34	4,85
8,12	ТЕРм08-01-001-12	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 25000-80000 кВ•А	10,32	14,48	9,27	4,93
8,13	ТЕРм08-01-001-13	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	10,24	14,48	8,94	5,04
8,14	ТЕРм08-01-001-14	Трансформатор трехфазный: 110 кВ мощностью 400000 кВ•А	10,17	14,48	8,98	4,92
8,15	ТЕРм08-01-001-15	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 16000-63000 кВ•А	10,29	14,48	9,23	5,00
8,16	ТЕРм08-01-001-16	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 150 кВ мощностью 125000-250000 кВ•А	9,91	14,48	8,74	5,11
8,17	ТЕРм08-01-001-17	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 25000-160000 кВ•А	10,65	14,48	9,13	5,34
8,18	ТЕРм08-01-001-18	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 200000, 250000 кВ•А	10,49	14,48	9,07	4,96
8,19	ТЕРм08-01-001-19	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 220 кВ мощностью 400000, 630000 кВ•А	10,71	14,48	9,17	5,04
8,2	ТЕРм08-01-001-20	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 63000 кВ•А	10,32	14,48	9,20	4,81
8,21	ТЕРм08-01-001-21	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 125000-400000 кВ•А	10,31	14,48	9,01	4,85
8,22	ТЕРм08-01-001-22	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный: 330 кВ мощностью 1250000 кВ•А	10,32	14,48	8,98	4,91
8,23	ТЕРм08-01-001-23	Автотрансформатор однофазный 330 кВ мощностью 133000 кВ•А	10,30	14,48	9,08	4,82

8,24	ТЕРм08-01-001-24	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 250000 кВ•А	10,96	14,48	9,19	5,32
8,25	ТЕРм08-01-001-25	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 400000 кВ•А	10,74	14,48	9,16	5,17
8,26	ТЕРм08-01-001-26	Трансформатор или автотрансформатор трехфазный 500 кВ мощностью: 630000, 1000000 кВ•А	10,50	14,48	9,03	5,25
8,27	ТЕРм08-01-001-27	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 135000, 167000 кВ•А	10,58	14,48	9,08	5,05
8,28	ТЕРм08-01-001-28	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 267000 кВ•А	10,52	14,48	9,11	5,06
8,29	ТЕРм08-01-001-29	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 500 кВ мощностью 533000 кВ•А	10,34	14,48	9,19	4,91
8,3	ТЕРм08-01-001-30	Трансформатор или автотрансформатор однофазный: 750 кВ мощностью 333000 кВ•А	10,58	14,48	9,08	5,05
<i>Трансформаторы для регулирования напряжения</i>						
8,31	ТЕРм08-01-002-01	Трансформатор трехфазный: последовательный 35 кВ мощностью 240000 кВ•А	10,65	14,48	9,32	5,05
8,32	ТЕРм08-01-002-02	Трансформатор трехфазный: линейный 10 кВ мощностью 16000, 40000 кВ•А	10,76	14,48	9,56	4,94
8,33	ТЕРм08-01-002-03	Трансформатор трехфазный: линейный 35 кВ мощностью 63000, 100000 кВ•А	10,84	14,48	9,50	5,09
<i>Системы охлаждения трансформаторов</i>						
8,34	ТЕРм08-01-003-01	Система охлаждения вида: ДЦ навесная	11,84	14,48	9,10	8,00
8,35	ТЕРм08-01-003-02	Система охлаждения вида: ДЦ выносная типа ГОУ, состоящая из 3-4 охладителей	11,03	14,48	9,11	9,16
8,36	ТЕРм08-01-003-03	Система охлаждения вида: Ц	10,87	14,48	8,24	5,42
<i>Реакторы масляные</i>						
8,37	ТЕРм08-01-004-01	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 200 кВ•А	10,20	14,48	9,58	5,33
8,38	ТЕРм08-01-004-02	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 500 кВ•А	10,21	14,48	9,56	5,36
8,39	ТЕРм08-01-004-03	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1000 кВ•А	10,38	14,48	9,54	5,50
8,4	ТЕРм08-01-004-04	Реактор масляный заземляющий 6-35 кВ мощностью: 1600 кВ•А	10,43	14,48	9,31	5,58
8,41	ТЕРм08-01-004-05	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 110 кВ•А	10,11	14,48	9,29	4,92
8,42	ТЕРм08-01-004-06	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 500 кВ•А	10,04	14,48	8,97	5,01
8,43	ТЕРм08-01-004-07	Реактор масляный шунтирующий напряжением: 750 кВ•А	10,28	14,48	9,03	5,16
<i>Подсушка изоляции трансформаторов, автотрансформаторов и реакторов</i>						
8,44	ТЕРм08-01-005-01	Подсушка методом низкотемпературной обработки изоляции	10,83	14,48	7,17	11,28
8,45	ТЕРм08-01-005-02	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 80 МВ•А	12,11	14,48	7,20	9,27
8,46	ТЕРм08-01-005-03	Подсушка методом термодиффузии, мощность: до 200 МВ•А	11,59	14,48	7,17	9,61
8,47	ТЕРм08-01-005-04	Подсушка методом термодиффузии, мощность: свыше 200 МВ•А	11,31	14,48	7,16	9,09
<i>Трансформаторы тока</i>						
8,48	ТЕРм08-01-006-01	Трансформатор тока напряжением: 35 кВ	8,94	14,48	8,90	6,09
8,49	ТЕРм08-01-006-02	Трансформатор тока напряжением: 110 кВ	8,79	14,48	8,82	5,55

8,5	ТЕРм08-01-006-03	Трансформатор тока напряжением: 150 кВ	8,74	14,48	8,81	5,51
8,51	ТЕРм08-01-006-04	Трансформатор тока напряжением: 220 кВ	8,88	14,48	8,56	5,62
8,52	ТЕРм08-01-006-05	Трансформатор тока напряжением: 330 кВ	9,01	14,48	8,42	6,08
8,53	ТЕРм08-01-006-06	Трансформатор тока напряжением: 500 кВ	9,74	14,48	8,83	5,87
8,54	ТЕРм08-01-006-07	Трансформатор тока напряжением: 750 кВ	9,79	14,48	8,77	5,83

*Трансформаторы напряжения*

8,55	ТЕРм08-01-007-01	Трансформатор напряжения: 35 кВ	9,43	14,48	9,71	6,45
8,56	ТЕРм08-01-007-02	Трансформатор напряжения: 110 кВ	9,01	14,48	9,09	5,75
8,57	ТЕРм08-01-007-03	Трансформатор напряжения: 220 кВ	9,52	14,48	9,21	6,20
8,58	ТЕРм08-01-007-04	Трансформатор напряжения: 330 кВ	10,02	14,48	9,39	6,10
8,59	ТЕРм08-01-007-05	Трансформатор напряжения: 500 кВ	10,06	14,48	9,29	6,29
8,6	ТЕРм08-01-007-06	Трансформатор напряжения: 750 кВ	10,92	14,48	9,19	6,85

*Выключатели воздушные*

8,61	ТЕРм08-01-008-01	Выключатель воздушный напряжением: 35 кВ, тип ВВУ	10,47	14,48	9,46	6,00
8,62	ТЕРм08-01-008-02	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВУ	10,49	14,48	9,40	5,68
8,63	ТЕРм08-01-008-03	Выключатель воздушный напряжением: 110 кВ, тип ВВБК	10,61	14,48	9,40	5,72
8,64	ТЕРм08-01-008-04	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВВД	10,79	14,48	9,40	6,36
8,65	ТЕРм08-01-008-05	Выключатель воздушный напряжением: 220 кВ, тип ВНВ	10,56	14,48	9,43	6,46
8,66	ТЕРм08-01-008-06	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВНВ	10,80	14,48	9,34	6,27
8,67	ТЕРм08-01-008-07	Выключатель воздушный напряжением: 330 кВ, тип ВВ и ВВДМ	11,28	14,48	9,43	5,91
8,68	ТЕРм08-01-008-08	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВВ и ВВБК	11,13	14,48	9,47	6,39
8,69	ТЕРм08-01-008-09	Выключатель воздушный напряжением: 500 кВ, тип ВНВ	10,61	14,48	9,31	5,71
8,7	ТЕРм08-01-008-10	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВНВ	10,72	14,48	9,35	6,18
8,71	ТЕРм08-01-008-11	Выключатель воздушный напряжением: 750 кВ, тип ВЗБ	10,76	14,48	9,42	5,32
8,72	ТЕРм08-01-008-12	Выключатель-отключатель воздушный напряжением 750 кВ, тип ВО	10,87	14,48	9,35	4,80

*Выключатели масляные*

8,73	ТЕРм08-01-009-01	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВТД-35	10,18	14,48	9,04	3,10
8,74	ТЕРм08-01-009-02	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа С-35	10,03	14,48	8,98	3,19
8,75	ТЕРм08-01-009-03	Выключатель масляный напряжением: 35 кВ, типа ВМК-35	10,65	14,48	8,78	3,33
8,76	ТЕРм08-01-009-04	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа У-110	10,83	14,48	9,12	5,22
8,77	ТЕРм08-01-009-05	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа МКП-110	10,58	14,48	8,97	4,93



8,78	ТЕРм08-01-009-06	Выключатель масляный напряжением: 110 кВ, типа ВМТ-110	10,20	14,48	8,61	3,47
8,79	ТЕРм08-01-009-07	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа У-220	10,93	14,48	9,50	5,18
8,8	ТЕРм08-01-009-08	Выключатель масляный напряжением: 220 кВ, типа ВМТ-220	9,90	14,48	9,03	2,75

*Обработка и защита трансформаторного масла*

8,81	ТЕРм08-01-010-01	Очистка от механических примесей и сушка масла для трансформаторов до 35 кВ и другого оборудования	10,21	14,48	7,58	14,48
8,82	ТЕРм08-01-010-02	Очистка масла для трансформаторов: 110-500 кВ с доведением механических примесей до 50 г/т	10,48	14,48	8,11	14,47
8,83	ТЕРм08-01-010-03	Очистка масла для трансформаторов: 110-750 кВ с доведением механических примесей до 10 г/т	10,06	14,48	8,11	14,48
8,84	ТЕРм08-01-010-04	Сушка масла для трансформаторов 110-750 кВ	9,46	14,48	7,73	14,48
8,85	ТЕРм08-01-010-05	Установка пленочной защиты трансформаторного масла	10,28	14,48	8,25	5,08

*Разъединители*

8,86	ТЕРм08-01-011-01	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А без заземляющих ножей	9,97	14,48	9,59	5,47
8,87	ТЕРм08-01-011-02	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 1000 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,37	14,48	9,65	5,56
8,88	ТЕРм08-01-011-03	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А без заземляющих ножей	10,29	14,48	9,64	5,54
8,89	ТЕРм08-01-011-04	Разъединитель напряжением: 35 кВ, на ток 2000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,57	14,48	9,67	5,63
8,9	ТЕРм08-01-011-05	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	9,95	14,48	9,18	6,43
8,91	ТЕРм08-01-011-06	Разъединитель напряжением: 110 и 150 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,15	14,48	9,19	6,50
8,92	ТЕРм08-01-011-07	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А без заземляющих ножей	9,88	14,48	8,86	5,41
8,93	ТЕРм08-01-011-08	Разъединитель напряжением: 220 кВ, на ток 1000-3200 А с одним или двумя заземляющими ножами	10,05	14,48	8,91	5,57
8,94	ТЕРм08-01-011-09	Разъединитель напряжением: 330 и 500 кВ на ток 3200 А	10,49	14,48	9,42	6,09
8,95	ТЕРм08-01-011-10	Разъединитель напряжением: 750 кВ, на ток 4000 А	10,24	14,48	9,30	4,87
8,96	ТЕРм08-01-011-11	Разъединитель напряжением: 500 кВ, подвесной	9,48	14,48	7,38	5,11
8,97	ТЕРм08-01-011-12	Разъединитель напряжением: 750 кВ, подвесной	9,60	14,48	7,35	5,58

*Отделители*

8,98	ТЕРм08-01-012-01	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 35 кВ	9,14	14,48	9,83	4,58
8,99	ТЕРм08-01-012-02	Отделитель однополюсный: с заземляющими ножами напряжением до 110 кВ	9,25	14,48	9,61	5,26
8,1	ТЕРм08-01-012-03	Отделитель однополюсный: без заземляющих ножей напряжением 150 и 220 кВ	8,58	14,48	9,41	4,58

*Заземлители*

8,1	ТЕРм08-01-013-01	Заземлитель однополюсный напряжением: 110 кВ	9,41	14,48	8,75	4,54
8,1	ТЕРм08-01-013-02	Заземлитель однополюсный напряжением: 330 кВ	10,26	14,48	9,39	5,16
8,1	ТЕРм08-01-013-03	Заземлитель однополюсный напряжением: 500 кВ	10,10	14,48	9,39	5,00

8,1	ТЕРм08-01-013-04	Заземлитель однополюсный напряжением: 750 кВ	10,15	14,48	9,32	5,04
<i>Короткозамыкатели</i>						
8,11	ТЕРм08-01-014-01	Короткозамыкатель: двухполюсный напряжением 35 кВ	9,55	14,48	9,81	4,93
8,11	ТЕРм08-01-014-02	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 110 кВ	9,82	14,48	9,60	4,76
8,11	ТЕРм08-01-014-03	Короткозамыкатель: однополюсный напряжением 150, 220 кВ	10,23	14,48	9,60	5,39
<i>Разрядники вентильные и ограничители перенапряжений</i>						
8,11	ТЕРм08-01-015-01	Разрядник вентильный напряжением: 35 кВ	9,79	14,48	8,01	7,84
8,11	ТЕРм08-01-015-02	Разрядник вентильный напряжением: 110 кВ	10,25	14,48	9,61	8,11
8,11	ТЕРм08-01-015-03	Разрядник вентильный напряжением: 150 кВ	10,10	14,48	9,62	7,74
8,11	ТЕРм08-01-015-04	Разрядник вентильный напряжением: 220 кВ	9,97	14,48	9,49	7,34
8,11	ТЕРм08-01-015-05	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМГ	10,27	14,48	9,54	6,01
8,11	ТЕРм08-01-015-06	Разрядник вентильный напряжением: 330 кВ, типа РВМК	10,81	14,48	9,54	7,81
8,11	ТЕРм08-01-015-07	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМГ	10,40	14,48	9,49	6,14
8,12	ТЕРм08-01-015-08	Разрядник вентильный напряжением: 550 кВ, типа РВМК	10,80	14,48	9,54	7,08
8,12	ТЕРм08-01-015-09	Разрядник вентильный напряжением: 750 кВ, в одноколонковом исполнении	9,83	14,48	9,00	6,21
8,12	ТЕРм08-01-015-10	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 220 кВ	9,96	14,48	9,32	7,96
8,12	ТЕРм08-01-015-11	Ограничитель перенапряжений нелинейный напряжением: 500 кВ	9,23	14,48	8,83	6,68
<i>Предохранители</i>						
8,12	ТЕРм08-01-016-01	Предохранитель напряжением 35 кВ	9,43	14,48	8,09	5,41
<i>Опоры шинные и изоляторы опорные</i>						
8,12	ТЕРм08-01-017-01	Опора шинная напряжением: 35 кВ	8,59	14,48	9,38	4,70
8,12	ТЕРм08-01-017-02	Опора шинная напряжением: 110 кВ	8,81	14,48	9,36	5,57
8,12	ТЕРм08-01-017-03	Опора шинная напряжением: 150 кВ	8,74	14,48	9,48	5,34
8,12	ТЕРм08-01-017-04	Опора шинная напряжением: 220 кВ	8,68	14,48	9,21	5,02
8,12	ТЕРм08-01-017-05	Опора шинная напряжением: 330 кВ	9,49	14,48	9,25	5,60
8,13	ТЕРм08-01-017-06	Опора шинная напряжением: 500 кВ	9,09	14,48	9,26	3,32
8,13	ТЕРм08-01-017-07	Опора шинная напряжением: 750 кВ	9,39	14,48	9,27	3,48
8,13	ТЕРм08-01-017-08	Изолятор опорный напряжением: 35 кВ	8,64	14,48	9,54	4,69
8,13	ТЕРм08-01-017-09	Изолятор опорный напряжением: 110 кВ	8,75	14,48	9,44	6,02
<i>Изоляторы проходные и вводы линейные маслонаполненные</i>						
8,13	ТЕРм08-01-018-01	Изолятор проходной напряжением 35 кВ	8,03	14,48	5,94	6,19
8,13	ТЕРм08-01-018-02	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 110 кВ	7,54	14,48	5,07	4,70

8,13	ТЕРм08-01-018-03	Ввод линейный маслонаполненный напряжением: 220 кВ	7,46	14,48	5,12	4,90
<i>Прогрев маслонаполненных вводов</i>						
8,13	ТЕРм08-01-019-01	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 110 кВ	11,37	14,48	7,68	12,28
8,13	ТЕРм08-01-019-02	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 150, 220 кВ	11,57	14,48	7,66	12,20
8,13	ТЕРм08-01-019-03	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 330 кВ	11,01	14,48	7,65	12,23
8,14	ТЕРм08-01-019-04	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 500 кВ	11,42	14,48	7,65	12,19
8,14	ТЕРм08-01-019-05	Прогрев маслонаполненных вводов напряжением: 750 кВ	11,56	14,48	7,65	12,18
<i>Гирлянды поддерживающие</i>						
8,14	ТЕРм08-01-020-01	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 35 кВ	7,80	14,48	5,70	14,48
8,14	ТЕРм08-01-020-02	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 110 кВ	7,58	14,48	5,41	14,48
8,14	ТЕРм08-01-020-03	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 150 кВ	7,23	14,48	5,27	14,48
8,14	ТЕРм08-01-020-04	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 220 кВ	7,20	14,48	5,28	14,48
8,14	ТЕРм08-01-020-05	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 330 кВ	7,39	14,48	5,52	14,48
8,14	ТЕРм08-01-020-06	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 500 кВ	7,42	14,48	5,34	14,48
8,14	ТЕРм08-01-020-07	Гирлянда поддерживающая из подвесных изоляторов одиночная напряжением: 750 кВ	7,46	14,48	5,51	14,48
<i>Ошиновка гибкая</i>						
8,14	ТЕРм08-01-021-01	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,51	14,48	7,00	11,75
8,15	ТЕРм08-01-021-02	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,21	14,48	7,01	12,56
8,15	ТЕРм08-01-021-03	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,50	14,48	7,01	11,26
8,15	ТЕРм08-01-021-04	Шина сборная напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,21	14,48	7,01	12,23
8,15	ТЕРм08-01-021-05	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,53	14,48	7,02	12,18
8,15	ТЕРм08-01-021-06	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,20	14,48	7,04	12,75
8,15	ТЕРм08-01-021-07	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,54	14,48	7,02	11,26
8,15	ТЕРм08-01-021-08	Шина сборная напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,13	14,48	7,04	11,98
8,15	ТЕРм08-01-021-09	Шина сборная напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,52	14,48	7,04	11,62
8,15	ТЕРм08-01-021-10	Шина сборная напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,21	14,48	7,06	12,51
8,15	ТЕРм08-01-021-11	Шина сборная напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,19	14,48	7,05	12,87
8,16	ТЕРм08-01-021-12	Шина сборная напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,20	14,48	7,11	11,87
8,16	ТЕРм08-01-021-13	Шина сборная напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,20	14,48	7,07	12,71

8,16	ТЕРм08-01-021-14	Шина сборная напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,12	14,48	7,05	13,00
8,16	ТЕРм08-01-021-15	Шина сборная напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,20	14,48	7,10	12,20
8,16	ТЕРм08-01-021-16	Шина сборная напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,19	14,48	7,07	12,94
8,16	ТЕРм08-01-021-17	Шина сборная напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,14	14,48	7,05	13,21
8,16	ТЕРм08-01-021-18	Шина сборная напряжением: 750 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,47	14,48	7,07	13,65
8,16	ТЕРм08-01-021-19	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,42	14,48	7,00	10,56
8,16	ТЕРм08-01-021-20	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,22	14,48	7,01	11,62
8,16	ТЕРм08-01-021-21	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,50	14,48	7,00	11,40
8,17	ТЕРм08-01-021-22	Мост шинный напряжением: 35 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,20	14,48	7,01	12,19
8,17	ТЕРм08-01-021-23	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,54	14,48	7,02	12,40
8,17	ТЕРм08-01-021-24	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 400 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,20	14,48	7,03	12,88
8,17	ТЕРм08-01-021-25	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,52	14,48	7,02	11,48
8,17	ТЕРм08-01-021-26	Мост шинный напряжением: 110-150 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,21	14,48	7,03	12,23
8,17	ТЕРм08-01-021-27	Мост шинный напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,53	14,48	7,02	11,98
8,17	ТЕРм08-01-021-28	Мост шинный напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,20	14,48	7,05	12,70
8,17	ТЕРм08-01-021-29	Мост шинный напряжением: 220 кВ, сечение до 600 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,21	14,48	7,04	13,06
8,17	ТЕРм08-01-021-30	Мост шинный напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,20	14,48	7,09	12,18
8,17	ТЕРм08-01-021-31	Мост шинный напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,20	14,48	7,06	12,87
8,18	ТЕРм08-01-021-32	Мост шинный напряжением: 330 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,20	14,48	7,04	13,20
8,18	ТЕРм08-01-021-33	Мост шинный напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	9,17	14,48	6,95	12,49
8,18	ТЕРм08-01-021-34	Мост шинный напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,21	14,48	7,05	13,16
8,18	ТЕРм08-01-021-35	Мост шинный напряжением: 500 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,20	14,48	7,04	13,38
8,18	ТЕРм08-01-021-36	Мост шинный напряжением: 750 кВ, сечение до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,48	14,48	7,06	13,73
<i>Ошиновка жесткая</i>						
8,18	ТЕРм08-01-022-01	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 110 кВ	8,87	14,48	7,94	2,96
8,18	ТЕРм08-01-022-02	Ошиновка жесткая из алюминиевых труб для ОРУ, напряжение: 220 кВ	8,69	14,48	7,95	3,02
<i>Спуски, петли и перемычки</i>						
8,18	ТЕРм08-01-023-01	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 1	10,54	14,48	7,83	8,44
8,18	ТЕРм08-01-023-02	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 300 мм2, количество проводов в фазе - 2	10,58	14,48	7,82	10,67
8,18	ТЕРм08-01-023-03	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 1	8,89	14,48	8,12	7,22
8,19	ТЕРм08-01-023-04	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 2	9,30	14,48	8,06	8,82

8,19	ТЕРм08-01-023-05	Спуск, петля или перемычка, сечение провода: до 640 мм2, количество проводов в фазе - 3	9,20	14,48	8,08	8,38
<i>Токопроводы подвесные генераторного напряжения</i>						
8,19	ТЕРм08-01-024-01	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 10	9,41	14,48	7,03	10,04
8,19	ТЕРм08-01-024-02	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 14	9,39	14,48	7,03	9,49
8,19	ТЕРм08-01-024-03	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 185 мм2, количество проводов в фазе 16	9,40	14,48	7,03	9,50
8,19	ТЕРм08-01-024-04	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 6	9,42	14,48	7,04	11,31
8,19	ТЕРм08-01-024-05	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 9	9,41	14,48	7,04	10,84
8,19	ТЕРм08-01-024-06	Токопровод подвесной генераторного напряжения длиной до 40 м из провода сечением: до 600 мм2, количество проводов в фазе 12	9,41	14,48	7,04	10,55
<i>Подстанции комплектные трансформаторные и блоки с оборудованием для комплектных подстанций</i>						
8,19	ТЕРм08-01-025-01	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 400 кВ•А	10,43	14,48	9,51	7,54
8,19	ТЕРм08-01-025-02	Подстанция комплектная трансформаторная напряжением до 10 кВ с трансформатором мощностью: до 1000 кВ•А	10,33	14,48	9,36	7,82
8,2	ТЕРм08-01-025-03	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	11,23	14,48	9,26	5,06
8,2	ТЕРм08-01-025-04	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: мостик с выключателями в перемычке и в цепях линий, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	11,46	14,48	9,17	5,94
8,2	ТЕРм08-01-025-05	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 6300 кВ•А	11,09	14,48	9,23	4,54
8,2	ТЕРм08-01-025-06	Подстанция блочная напряжением 35 кВ по схеме: одна рабочая, секционированная выключателем, система шин, мощность трансформаторов до 16000 кВ•А	11,38	14,48	9,16	5,27
8,2	ТЕРм08-01-025-07	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А	11,56	14,48	9,27	6,23
8,2	ТЕРм08-01-025-08	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	11,86	14,48	9,23	6,45

8,2	ТЕРм08-01-025-09	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	11,54	14,48	9,18	6,43
8,2	ТЕРм08-01-025-10	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: блок линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	11,20	14,48	9,15	5,07
8,2	ТЕРм08-01-025-11	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	11,58	14,48	9,17	5,82
8,2	ТЕРм08-01-025-12	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором мощностью до 40000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	11,45	14,48	9,15	6,66
8,21	ТЕРм08-01-025-13	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с одним трансформатором с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме линия-трансформатор с выключателем на стороне 110 кВ	11,23	14,48	9,01	5,27
8,21	ТЕРм08-01-025-14	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме: два блока с отделителями (с выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линий	11,62	14,48	9,13	6,03
8,21	ТЕРм08-01-025-15	Подстанция блочная напряжением 110 кВ с двумя трансформаторами с расщепленной обмоткой мощностью до 63000 кВ•А по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	11,47	14,48	9,11	6,74
8,21	ТЕРм08-01-025-16	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 16000 кВ•А блок линия-трансформатор с выключателем	11,85	14,48	9,10	6,88
8,21	ТЕРм08-01-025-17	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	11,35	14,48	9,17	6,36
8,21	ТЕРм08-01-025-18	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 16000 кВ•А мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	11,34	14,48	9,16	6,40
8,21	ТЕРм08-01-025-19	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с одним трансформатором мощностью до 63000 кВ•А блок линия-трансформатор с выключателем	11,97	14,48	9,15	8,40
8,21	ТЕРм08-01-025-20	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ•А - два блока с отделителями (выключателями) и неавтоматической перемычкой со стороны линии	11,36	14,48	9,15	6,42

8,21	ТЕРм08-01-025-21	Подстанция блочная напряжением 110/35 кВ по схеме: с двумя трансформаторами мощностью до 63000 кВ·А - мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов (линий)	11,35	14,48	9,14	6,50
8,21	ТЕРм08-01-025-22	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с разъединителем	9,37	14,48	8,44	5,65
8,22	ТЕРм08-01-025-23	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: блок линия-трансформатор с отделителем	9,42	14,48	8,43	5,50
8,22	ТЕРм08-01-025-24	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: два блока с отделителями и неавтоматической перемычкой со стороны линий	9,73	14,48	8,61	5,63
8,22	ТЕРм08-01-025-25	Открытое распределительное устройство напряжением 220 кВ для блочных подстанций по схеме: мостик с выключателем в перемычке и отделителями в цепях трансформаторов	9,75	14,48	8,64	5,57
8,22	ТЕРм08-01-025-26	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с разъединителем или выключателем	11,13	14,48	8,68	6,21
8,22	ТЕРм08-01-025-27	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 35 кВ с шинными аппаратами	10,27	14,48	8,86	5,52
8,22	ТЕРм08-01-025-28	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разъединителем или отделителем	10,66	14,48	9,04	6,50
8,22	ТЕРм08-01-025-29	Блок с оборудованием для комплектных подстанций: 110 кВ с разрядниками или трансформаторами тока и напряжения, аппаратурой высокочастотной связи, опорными изоляторами, металлоконструкциями для выключателя	10,17	14,48	9,28	5,88

*Распределительные устройства комплектные 6-10 кВ*

8,22	ТЕРм08-01-026-01	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с выключателем	12,08	14,48	8,86	6,90
8,22	ТЕРм08-01-026-02	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с измерительными трансформаторами	11,05	14,48	8,95	6,09
8,22	ТЕРм08-01-026-03	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с коридором обслуживания: с аппаратурой высокочастотной связи или резервный	10,64	14,48	8,89	6,02
8,23	ТЕРм08-01-026-04	Шкаф распределительного устройства 6-10 кВ наружной установки с выключателем без коридора обслуживания	12,14	14,48	8,87	6,64

*Распределительные устройства комплектные блочные 110 кВ*

8,23	ТЕРм08-01-027-01	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: линии	9,36	14,48	8,06	7,48
8,23	ТЕРм08-01-027-02	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора	9,82	14,48	8,72	7,37
8,23	ТЕРм08-01-027-03	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционного и обходного выключателя с узлом шинных аппаратов	9,90	14,48	8,69	7,08
8,23	ТЕРм08-01-027-04	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: трансформатора и линии	9,44	14,48	8,15	7,17

8,23	ТЕРм08-01-027-05	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: совмещенного секционнного и обходного выключателя	9,92	14,48	8,79	7,32
8,23	ТЕРм08-01-027-06	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: шиносоединительного выключателя с узлом шинных аппаратов (при обходной системе шин)	9,93	14,48	8,79	7,25
8,23	ТЕРм08-01-027-07	Ячейка распределительного устройства 110 кВ: обходного выключателя	9,95	14,48	8,78	7,26
8,23	ТЕРм08-01-027-08	Узел шинных аппаратов распределительного устройства 110 кВ	9,59	14,48	8,54	5,39

**РАЗДЕЛ 2. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 35-220 КВ**

*Изоляторы*

8,23	ТЕРм08-01-042-01	Изолятор напряжением 35 кВ: опорный	9,42	14,48	4,90	5,94
8,24	ТЕРм08-01-042-02	Изолятор напряжением 35 кВ: проходной	8,57	14,48	4,76	5,83

*Разъединители*

8,24	ТЕРм08-01-043-01	Разъединитель трехполюсный напряжением 35 кВ на ток до 1000 А	7,33	14,48	4,75	5,08
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Выключатели*

8,24	ТЕРм08-01-044-01	Выключатель воздушный напряжением 35 кВ на ток 1600 А	9,01	14,48	5,89	7,61
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Ошиновка гибкая*

8,24	ТЕРм08-01-045-01	Шина сборная напряжением до 220 кВ с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,57	14,48	4,51	8,55
8,24	ТЕРм08-01-045-02	Мост шинный с одним проводом в фазе на подвесных изоляторах	6,77	14,48	4,50	7,04

*Ошиновка из алюминиевых шин*

8,24	ТЕРм08-01-046-01	Ошиновка аппаратов ячеек напряжением 110 кВ алюминиевыми трубами диаметром 85 мм	8,84	14,48	6,35	9,93
------	------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАКРЫТЫЕ 3-20 КВ**

*Изоляторы*

8,24	ТЕРм08-01-052-01	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 1	12,22	14,48	8,13	10,76
8,24	ТЕРм08-01-052-02	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 2	12,22	14,48	8,13	10,76
8,24	ТЕРм08-01-052-03	Изолятор опорный напряжением: до 10 кВ, количество точек крепления 4	11,08	14,48	7,29	10,45
8,24	ТЕРм08-01-052-04	Изолятор опорный напряжением: до 20 кВ	10,28	14,48	6,76	10,32
8,25	ТЕРм08-01-052-05	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 10 кВ	8,83	14,48	4,98	10,59
8,25	ТЕРм08-01-052-06	Изолятор проходной с овальным или квадратным фланцем напряжением: до 20 кВ	8,82	14,48	6,14	10,42

*Трансформаторы тока*

8,25	ТЕРм08-01-053-01	Трансформатор тока напряжением: до 10 кВ	11,92	14,48	7,30	10,82
8,25	ТЕРм08-01-053-02	Трансформатор тока напряжением: до 20 кВ	11,52	14,48	7,61	10,62

*Трансформаторы напряжения*

8,25	ТЕРм08-01-054-01	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, однофазный	10,58	14,48	8,14	11,06
8,25	ТЕРм08-01-054-02	Трансформатор напряжением: до 10 кВ, трехфазный	10,57	14,48	8,14	11,22
8,25	ТЕРм08-01-054-03	Трансформатор напряжением: до 20 кВ, трехфазный	11,92	14,48	8,14	11,49

*Разъединители однополюсные*

8,25	ТЕРм08-01-055-01	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 600 А	12,92	14,48	8,13	10,57
------	------------------	--	-------	-------	------	-------



8,25	ТЕРм08-01-055-02	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 1000 А	11,79	14,48	8,14	10,35
8,25	ТЕРм08-01-055-03	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 3000 А	10,98	14,48	8,14	10,39
8,26	ТЕРм08-01-055-04	Разъединитель однополюсный с одной тягой напряжением до 10 кВ, ток: до 5000 А	11,19	14,48	8,14	10,39
<i>Разъединители трехполюсные</i>						
8,26	ТЕРм08-01-056-01	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 600 А	10,33	14,48	7,09	6,55
8,26	ТЕРм08-01-056-02	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 1000 А	10,71	14,48	6,88	6,71
8,26	ТЕРм08-01-056-03	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 10 кВ, ток до 4000 А	9,75	14,48	6,17	8,84
8,26	ТЕРм08-01-056-04	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 1000 А	8,33	14,48	5,24	6,78
8,26	ТЕРм08-01-056-05	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 8000 А	6,29	14,48	4,88	6,10
8,26	ТЕРм08-01-056-06	Разъединитель трехполюсный напряжением: до 20 кВ, ток до 12500 А	6,46	14,48	5,11	5,72
<i>Приводы к разъединителям</i>						
8,26	ТЕРм08-01-057-01	Приводы к разъединителям с одной тягой: рычажный	10,46	14,48	5,78	6,11
8,26	ТЕРм08-01-057-02	Приводы к разъединителям с одной тягой: червячный	10,19	14,48	6,40	6,15
8,26	ТЕРм08-01-057-03	Приводы к разъединителям с одной тягой: моторный	11,11	14,48	6,77	6,56
8,27	ТЕРм08-01-057-04	Каждая дополнительная тяга	12,30	14,48	4,44	5,98
<i>Выключатели нагрузки</i>						
8,27	ТЕРм08-01-058-01	Выключатель нагрузки с приводом: ручным	10,50	14,48	6,68	6,46
8,27	ТЕРм08-01-058-02	Выключатель нагрузки с приводом: электромагнитным	11,74	14,48	6,64	7,05
<i>Выключатели масляные</i>						
8,27	ТЕРм08-01-059-01	Выключатель масляный: ВМПП, ВК или ВКЭ с приводом	9,72	14,48	7,18	6,99
8,27	ТЕРм08-01-059-02	Выключатель масляный: МГГ с приводом	9,22	14,48	6,80	6,75
<i>Выключатели воздушные</i>						
8,27	ТЕРм08-01-060-01	Выключатель напряжением до 20 кВ на ток до 20000 А	9,63	14,48	5,44	7,08
<i>Предохранители</i>						
8,27	ТЕРм08-01-061-01	Предохранитель	9,39	14,48	7,29	6,06
<i>Трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы</i>						
8,27	ТЕРм08-01-062-01	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 1 т	9,99	14,48	9,23	8,77
8,27	ТЕРм08-01-062-02	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 3 т	9,51	14,48	8,63	8,77
8,27	ТЕРм08-01-062-03	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 7 т	9,44	14,48	8,63	8,18
8,28	ТЕРм08-01-062-04	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 10 т	9,21	14,48	8,64	8,08
8,28	ТЕРм08-01-062-05	Трансформатор силовой, автотрансформатор или масляный реактор, масса: до 20 т	9,09	14,48	8,14	8,11
<i>Реакторы бетонные</i>						
8,28	ТЕРм08-01-063-01	Реактор бетонный, масса комплектов: до 1,5 т	10,33	14,48	8,14	11,05

8,28	ТЕРм08-01-063-02	Реактор бетонный, масса комплектов: до 3 т	10,30	14,48	8,14	11,10
8,28	ТЕРм08-01-063-03	Реактор бетонный, масса комплектов: до 4,5 т	10,07	14,48	8,14	11,13
8,28	ТЕРм08-01-063-04	Реактор бетонный, масса комплектов: до 6 т	9,94	14,48	8,14	11,17
8,28	ТЕРм08-01-063-05	Реактор бетонный, масса комплектов: до 7,5 т	10,04	14,48	8,14	11,19
8,28	ТЕРм08-01-063-06	Реактор бетонный, масса комплектов: до 10,5 т	9,84	14,48	8,14	11,26
<i>Сушка масла</i>						
8,28	ТЕРм08-01-064-01	Сушка трансформаторного масла	9,76	14,48	7,38	4,81
<i>Заливка электрооборудования сухим трансформаторным маслом</i>						
8,28	ТЕРм08-01-065-01	Заливка: трансформаторов	8,59	14,48	8,04	14,48
8,29	ТЕРм08-01-065-02	Заливка: электрооборудования (кроме трансформаторов)	9,89	14,48	8,14	14,48
<i>Разрядники</i>						
8,29	ТЕРм08-01-066-01	Разрядник напряжением: до 10 кВ	11,53	14,48	8,14	10,89
8,29	ТЕРм08-01-066-02	Разрядник напряжением: до 20 кВ	10,70	14,48	8,14	11,17
<i>Конденсаторы статические и комплектные конденсаторные установки</i>						
8,29	ТЕРм08-01-067-01	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 15 кг	12,14	14,48	7,85	8,02
8,29	ТЕРм08-01-067-02	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 25 кг	11,97	14,48	7,94	8,17
8,29	ТЕРм08-01-067-03	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 40 кг	12,31	14,48	7,99	8,94
8,29	ТЕРм08-01-067-04	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 70 кг	11,38	14,48	8,04	8,56
8,29	ТЕРм08-01-067-05	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	10,87	14,48	8,08	8,64
8,29	ТЕРм08-01-067-06	Конденсатор статистический на установленных конструкциях, масса: до 150 кг	10,54	14,48	8,09	8,81
8,29	ТЕРм08-01-067-07	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 100 кг	10,75	14,48	8,14	14,48
8,3	ТЕРм08-01-067-08	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 500 кг	9,43	14,48	8,14	14,48
8,3	ТЕРм08-01-067-09	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 900 кг	9,06	14,48	8,14	14,48
8,3	ТЕРм08-01-067-10	Установка (шкаф) комплектная конденсаторная на установленных конструкциях, масса: до 1700 кг	8,98	14,48	8,14	14,48
<i>Шины сборные - одна полоса в фазе</i>						
8,3	ТЕРм08-01-068-01	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм <sup>2</sup>	12,54	14,48	10,53	5,78
8,3	ТЕРм08-01-068-02	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	12,22	14,48	10,17	6,67
8,3	ТЕРм08-01-068-03	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	12,11	14,48	9,86	6,26
8,3	ТЕРм08-01-068-04	Шина сборная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	12,01	14,48	9,73	5,99
<i>Шины сборные - две полосы в фазе</i>						
8,3	ТЕРм08-01-069-01	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм <sup>2</sup>	12,51	14,48	9,83	6,32
8,3	ТЕРм08-01-069-02	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	12,16	14,48	9,99	7,12

8,3	ТЕРм08-01-069-03	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	12,09	14,48	9,67	6,71
8,31	ТЕРм08-01-069-04	Шина сборная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	11,97	14,48	9,77	6,41
<i>Шины сборные - три полосы в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-070-01	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	12,38	14,48	10,29	7,33
8,31	ТЕРм08-01-070-02	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	12,25	14,48	10,03	6,88
8,31	ТЕРм08-01-070-03	Шина сборная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	12,10	14,48	9,82	6,60
<i>Шины сборные - четыре полосы в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-071-01	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	12,27	14,48	10,04	7,01
8,31	ТЕРм08-01-071-02	Шина сборная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	12,16	14,48	9,83	6,73
<i>Шины ответвительные - одна полоса в фазе</i>						
8,31	ТЕРм08-01-072-01	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 250 мм <sup>2</sup>	12,58	14,48	10,08	5,40
8,31	ТЕРм08-01-072-02	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм <sup>2</sup>	12,24	14,48	10,02	5,14
8,31	ТЕРм08-01-072-03	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм <sup>2</sup>	11,71	14,48	9,99	5,21
8,31	ТЕРм08-01-072-04	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	11,28	14,48	10,01	4,91
8,32	ТЕРм08-01-072-05	Шина ответвительная - одна полоса в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	11,20	14,48	10,00	4,77
<i>Шины ответвительные - две полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-073-01	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 350 мм <sup>2</sup>	12,19	14,48	10,09	5,08
8,32	ТЕРм08-01-073-02	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 700 мм <sup>2</sup>	11,74	14,48	10,26	5,13
8,32	ТЕРм08-01-073-03	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	11,20	14,48	10,16	4,86
8,32	ТЕРм08-01-073-04	Шина ответвительная - две полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	11,17	14,48	9,98	4,75
<i>Шины ответвительные - три полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-074-01	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 700 мм <sup>2</sup>	11,73	14,48	10,37	5,08
8,32	ТЕРм08-01-074-02	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1000 мм <sup>2</sup>	11,20	14,48	10,26	4,85
8,32	ТЕРм08-01-074-03	Шина ответвительная - три полосы в фазе, медная или алюминиевая сечение: до 1500 мм <sup>2</sup>	11,20	14,48	10,13	4,74
<i>Шины ответвительные - четыре полосы в фазе</i>						
8,32	ТЕРм08-01-075-01	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1000 мм <sup>2</sup>	11,35	14,48	10,77	4,85
8,32	ТЕРм08-01-075-02	Шина ответвительная - четыре полосы в фазе, медная или алюминиевая сечением: до 1500 мм <sup>2</sup>	10,97	14,48	10,67	4,64
<i>Шины круглые</i>						
8,33	ТЕРм08-01-076-01	Шина круглая медная диаметром: до 10 мм	10,26	14,48	7,11	11,63
8,33	ТЕРм08-01-076-02	Шина круглая медная диаметром: до 20 мм	9,32	14,48	7,06	9,96

<i>Токопроводы неэкранированные из алюминиевых шин</i>						
8,33	ТЕРм08-01-077-01	Токопровод неэкранированный закрытый напряжением до 10 кВ из алюминиевых шин корытного профиля на ток до 3200 А	8,95	14,48	8,03	5,78
8,33	ТЕРм08-01-077-02	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (125x55x6,5) мм	8,47	14,48	9,38	2,89
8,33	ТЕРм08-01-077-03	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (200x90x12) мм	7,99	14,48	9,27	2,66
8,33	ТЕРм08-01-077-04	Токопровод неэкранированный открытый из двух алюминиевых шин корытного профиля, размер: 2 (250x115x12,5) мм	8,00	14,48	9,17	2,68
<i>Токопроводы экранированные из алюминиевых шин</i>						
8,33	ТЕРм08-01-078-01	Токопровод напряжением до 10 кВ пофазно-экранированный с алюминиевой шиной корытного профиля на ток 3200 А	7,42	14,48	6,62	7,08
8,33	ТЕРм08-01-078-02	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 60-120 МВт	9,01	14,48	8,25	6,26
8,33	ТЕРм08-01-078-03	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 200 МВт	7,77	14,48	7,28	4,77
8,33	ТЕРм08-01-078-04	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 300 МВт	7,98	14,48	7,45	4,85
8,34	ТЕРм08-01-078-05	Токопровод экранированный с круглой алюминиевой шиной для генераторов, мощность: 500-1000 МВт	8,14	14,48	7,47	6,31
8,34	ТЕРм08-01-078-06	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 300 МВт	10,10	14,48	9,88	6,53
8,34	ТЕРм08-01-078-07	Токопровод экранированный отпаечный для генераторов, мощность: до 500-1000 МВт	10,03	14,48	9,81	6,95
<i>Мосты шинные для сборных распределительных устройств</i>						
8,34	ТЕРм08-01-079-01	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 9	8,89	14,48	6,87	5,66
8,34	ТЕРм08-01-079-02	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 12	8,79	14,48	6,92	5,53
8,34	ТЕРм08-01-079-03	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 18	9,07	14,48	6,91	6,14
8,34	ТЕРм08-01-079-04	Мост шинный для сборных распределительных устройств, количество опорных изоляторов: 21	8,31	14,48	6,93	5,39
<i>Приборы измерения и защиты</i>						
8,34	ТЕРм08-01-080-01	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 2	11,69	14,48	8,14	11,90
8,34	ТЕРм08-01-080-02	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 6	10,63	14,48	8,14	11,90
8,34	ТЕРм08-01-080-03	Прибор измерения и защиты, количество подключаемых концов: до 12	11,69	14,48	8,14	12,62
8,35	ТЕРм08-01-080-04	Блок-контактор	10,17	14,48	8,14	10,76
<i>Аппараты управления и сигнализации</i>						
8,35	ТЕРм08-01-081-01	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 2	11,67	14,48	8,14	11,44

8,35	ТЕРм08-01-081-02	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 6	11,67	14,48	8,14	11,44
8,35	ТЕРм08-01-081-03	Аппарат (кнопка, ключ управления, замок электромагнитной блокировки, звуковой сигнал, сигнальная лампа) управления и сигнализации, количество подключаемых концов: до 12	11,67	14,48	8,14	11,44
<i>Зажимы наборные</i>						
8,35	ТЕРм08-01-082-01	Зажим наборный без кожуха	10,63	14,48	8,08	6,30
<i>Устройства сигнально-блокировочные</i>						
8,35	ТЕРм08-01-083-01	Устройство сигнально-блокировочное	9,98	14,48	-	5,19
<i>Камеры сборных распределительных устройств</i>						
8,35	ТЕРм08-01-084-01	Камера сборных распределительных устройств: с масляным выключателем	11,13	14,48	8,14	6,78
8,35	ТЕРм08-01-084-02	Камера сборных распределительных устройств: трансформатора напряжения, линейного ввода, разрядника или разъединителя	11,30	14,48	8,14	6,47
8,35	ТЕРм08-01-084-03	Камера сборных распределительных устройств: резервная	11,59	14,48	8,14	6,13
8,35	ТЕРм08-01-084-04	Камера сборных распределительных устройств: с выключателем нагрузки	12,23	14,48	8,14	6,70
<i>Шкафы комплектных распределительных устройств</i>						
8,36	ТЕРм08-01-085-01	Шкаф комплектных распределительных устройств с выключателем напряжением 6-10 кВ, на ток до 3200 А	6,09	14,48	5,30	3,82
<i>Комплектные трансформаторные подстанции (КТП)</i>						
8,36	ТЕРм08-01-086-01	Шкаф КТП ввода: высоковольтный	10,21	14,48	9,04	11,85
8,36	ТЕРм08-01-086-02	Шкаф КТП ввода: низковольтный	11,27	14,48	8,51	12,28
8,36	ТЕРм08-01-086-03	Мост шинный для двухрядного КТП	10,68	14,48	8,14	10,38
<i>Ограждения, плиты и металлические конструкции под оборудование</i>						
8,36	ТЕРм08-01-087-01	Ограждение сетчатое	7,07	14,48	7,70	5,28
8,36	ТЕРм08-01-087-02	Плита проходная асбестоцементная или стальная для установки трансформаторов тока, проходных изоляторов или прохода шин	10,76	14,48	8,14	6,76
8,36	ТЕРм08-01-087-03	Металлические конструкции	4,98	14,48	7,89	4,36
<b>РАЗДЕЛ 4. ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА</b>						
<i>Преобразователи</i>						
8,36	ТЕРм08-01-101-01	Преобразователь массой: до 0,15 т	5,00	14,48	8,14	3,24
8,36	ТЕРм08-01-101-02	Преобразователь массой: до 0,25 т	5,63	14,48	8,14	3,25
8,36	ТЕРм08-01-101-03	Преобразователь массой: до 0,5 т	5,53	14,48	8,14	3,13
8,37	ТЕРм08-01-101-04	Преобразователь массой: до 1 т	6,32	14,48	8,14	3,15
8,37	ТЕРм08-01-101-05	Преобразователь массой: до 1,5 т	6,74	14,48	8,14	3,16
8,37	ТЕРм08-01-101-06	Преобразователь массой: до 2 т	7,18	14,48	8,14	3,18
8,37	ТЕРм08-01-101-07	Преобразователь массой: до 2,5 т	7,47	14,48	8,14	3,20

8,37	ТЕРм08-01-101-08	Преобразователь массой: до 3 т	7,59	14,48	8,14	3,21
<i>Шкафы управления и регулирования</i>						
8,37	ТЕРм08-01-102-01	Шкаф управления и регулирования	9,46	14,48	8,14	4,23
<i>Шкафы с быстродействующими автоматами</i>						
8,37	ТЕРм08-01-103-01	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 4000 А	6,21	14,48	8,14	3,27
8,37	ТЕРм08-01-103-02	Шкаф с однополюсным быстродействующим автоматом на ток: до 10000 А	5,75	14,48	8,14	3,18
<i>Теплообменники для преобразовательных устройств</i>						
8,37	ТЕРм08-01-104-01	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 30 кВт	7,09	14,48	8,14	3,44
8,37	ТЕРм08-01-104-02	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 80 кВт	7,84	14,48	8,14	3,49
8,38	ТЕРм08-01-104-03	Теплообменник для преобразовательных устройств, мощность отводимого тепла: до 100 кВт	8,24	14,48	8,14	3,53
<i>Автоматические выпрямительные устройства (АВУ)</i>						
8,38	ТЕРм08-01-105-01	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,1 т	6,40	14,48	-	3,25
8,38	ТЕРм08-01-105-02	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,25 т	6,77	14,48	-	3,26
8,38	ТЕРм08-01-105-03	Автоматическое распределительное устройство массой: до 0,5 т	6,69	14,48	-	3,24
8,38	ТЕРм08-01-105-04	Автоматическое распределительное устройство массой: до 1,5 т	7,48	14,48	-	3,27
8,38	ТЕРм08-01-105-05	Автоматическое распределительное устройство массой: до 2,5 т	8,17	14,48	-	3,31
<b>РАЗДЕЛ 5. АККУМУЛЯТОРНЫЕ УСТАНОВКИ</b>						
<i>Аккумуляторы кислотные стационарные</i>						
8,38	ТЕРм08-01-121-01	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-1, СК-1	8,69	14,48	-	3,39
8,38	ТЕРм08-01-121-02	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-2, СК-2	7,09	14,48	-	3,22
8,38	ТЕРм08-01-121-03	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-3, СК-3	7,27	14,48	-	3,25
8,38	ТЕРм08-01-121-04	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-4, СК-4, С-5, СК-5	6,39	14,48	-	3,21
8,39	ТЕРм08-01-121-05	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-6, СК-6, С-8, СК-8	7,23	14,48	-	3,25
8,39	ТЕРм08-01-121-06	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-10, СК-10, С-12, СК-12	6,91	14,48	-	3,23
8,39	ТЕРм08-01-121-07	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-14, СК-14, С-16, СК-16	7,55	14,48	-	3,26
8,39	ТЕРм08-01-121-08	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-18, СК-18, С-20, СК-20	7,13	14,48	-	3,24
8,39	ТЕРм08-01-121-09	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-24, СК-24, С-28, СК-28	7,49	14,48	-	3,26
8,39	ТЕРм08-01-121-10	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-32, СК-32, С-36, СК-36, С-40, СК-40	7,71	14,48	-	3,27
8,39	ТЕРм08-01-121-11	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-44, СК-44, С-48, СК-48	6,95	14,48	-	3,23
8,39	ТЕРм08-01-121-12	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-52, СК-52, С-56, СК-56	7,13	14,48	-	3,24
8,39	ТЕРм08-01-121-13	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-60, СК-60, С-64, СК-64	7,29	14,48	-	3,25
8,39	ТЕРм08-01-121-14	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-68, СК-68, С-72, СК-72	6,93	14,48	-	3,23

8,4	ТЕРм08-01-121-15	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-76, СК-76, С-80, СК-80, С-84, СК-84	6,89	14,48	-	3,23
8,4	ТЕРм08-01-121-16	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-88, СК-88, С-92, СК-92, С-96, СК-96	7,04	14,48	-	3,24
8,4	ТЕРм08-01-121-17	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-100, СК-100, С-104, СК-104, С-108, СК-108	7,12	14,48	-	3,24
8,4	ТЕРм08-01-121-18	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-112, СК-112, С-116, СК-116, С-120, СК-120	7,11	14,48	-	3,24
8,4	ТЕРм08-01-121-19	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-124, СК-124, С-128, СК-128, С-132, СК-132	7,17	14,48	-	3,24
8,4	ТЕРм08-01-121-20	Аккумулятор кислотный стационарный, тип: С-136, СК-136, С-140, СК-140, С-144, СК-144, С-148, СК-148	7,25	14,48	-	3,25

**Формирование и контрольный заряд-разряд аккумуляторных батарей**

8,4	ТЕРм08-01-122-01	Батарея аккумуляторов кислотных стационарных	14,48	14,48	-	14,48
8,4	ТЕРм08-01-122-02	Каждая последующая батарея аккумуляторов кислотных стационарных сверх одной при одновременном формировании	14,48	14,48	-	14,48
8,4	ТЕРм08-01-122-03	Дополнительный тренировочный цикл «заряд-разряд» при формировании кислотной стационарной аккумуляторной батареи	14,48	14,48	-	14,48

**Стеллажи для аккумуляторов**

8,4	ТЕРм08-01-123-01	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, однорядный	10,57	14,48	-	4,44
8,41	ТЕРм08-01-123-02	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: одноярусный, двухрядный	9,78	14,48	-	3,79
8,41	ТЕРм08-01-123-03	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, однорядный	8,40	14,48	-	2,97
8,41	ТЕРм08-01-123-04	Стеллаж для аккумуляторов деревянный: двухъярусный, двухрядный	7,80	14,48	-	2,81
8,41	ТЕРм08-01-123-05	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, однорядный	2,93	14,48	-	2,76
8,41	ТЕРм08-01-123-06	Стеллаж для аккумуляторов металлический: одноярусный, двухрядный	3,17	14,48	-	3,04
8,41	ТЕРм08-01-123-07	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, однорядный	3,42	14,48	-	3,19
8,41	ТЕРм08-01-123-08	Стеллаж для аккумуляторов металлический: двухъярусный, двухрядный	3,61	14,48	-	3,44

**Доски проходные в аккумуляторных помещениях**

8,41	ТЕРм08-01-124-01	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 4	14,48	14,48	-	14,48
8,41	ТЕРм08-01-124-02	Доска проходная в аккумуляторных помещениях при количестве шин: до 5-12	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ**

**РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 500 КВ**

**Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее**

8,41	ТЕРм08-02-140-01	Кабель до 64/110 кВ из сшитого полиэтилена в траншее	10,14	14,48	7,82	10,40
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**Кабели до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий**

8,42	ТЕРм08-02-141-01	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 1 кг	9,84	14,48	7,66	5,37
8,42	ТЕРм08-02-141-02	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 2 кг	9,66	14,48	7,80	5,37
8,42	ТЕРм08-02-141-03	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 3 кг	9,30	14,48	7,97	5,38
8,42	ТЕРм08-02-141-04	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 6 кг	9,51	14,48	7,77	5,52

8,42	ТЕРм08-02-141-05	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 9 кг	9,25	14,48	7,88	5,53
8,42	ТЕРм08-02-141-06	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 13 кг	9,10	14,48	7,95	5,55
8,42	ТЕРм08-02-141-07	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 18 кг	9,14	14,48	7,92	5,66
8,42	ТЕРм08-02-141-08	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 23 кг	9,05	14,48	7,95	5,67
8,42	ТЕРм08-02-141-09	Кабель до 35 кВ в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м: до 30 кг	9,12	14,48	7,94	5,79
<i>Устройство постели для кабеля</i>						
8,42	ТЕРм08-02-142-01	Устройство постели при одном кабеле в траншее	6,64	14,48	5,46	14,48
8,43	ТЕРм08-02-142-02	На каждый последующий кабель добавлять к расценке 08-02-142-01	12,09	14,48	5,46	14,48
<i>Покрытие кабеля, проложенного в траншее</i>						
8,43	ТЕРм08-02-143-01	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом одного кабеля	8,91	14,48	8,14	14,48
8,43	ТЕРм08-02-143-02	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: кирпичом каждого последующего	8,90	14,48	8,14	14,48
8,43	ТЕРм08-02-143-03	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами одного кабеля	8,90	14,48	8,14	14,48
8,43	ТЕРм08-02-143-04	Покрытие кабеля, проложенного в траншее: плитами каждого последующего	8,91	14,48	8,14	14,48
<i>Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей</i>						
8,43	ТЕРм08-02-144-01	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 2,5 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,43	ТЕРм08-02-144-02	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,43	ТЕРм08-02-144-03	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 16 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,43	ТЕРм08-02-144-04	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,43	ТЕРм08-02-144-05	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,44	ТЕРм08-02-144-06	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 150 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,44	ТЕРм08-02-144-07	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
8,44	ТЕРм08-02-144-08	Присоединение к зажимам жил проводов или кабелей сечением: до 400 мм <sup>2</sup>	14,48	14,48	-	14,48
<i>Кабели до 35 кВ, прокладываемые по дну канала без креплений</i>						
8,44	ТЕРм08-02-145-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 1 кг	9,68	14,48	7,74	5,81
8,44	ТЕРм08-02-145-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 2 кг	9,89	14,48	7,70	5,84
8,44	ТЕРм08-02-145-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 3 кг	10,09	14,48	7,66	5,87
8,44	ТЕРм08-02-145-04	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 6 кг	10,38	14,48	7,05	5,97
8,44	ТЕРм08-02-145-05	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 9 кг	10,63	14,48	6,93	6,03
8,44	ТЕРм08-02-145-06	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 13 кг	10,72	14,48	6,74	6,08
8,44	ТЕРм08-02-145-07	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 18 кг	10,98	14,48	6,56	6,18
8,45	ТЕРм08-02-145-08	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 23 кг	10,74	14,48	7,94	6,22
8,45	ТЕРм08-02-145-09	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по дну канала без креплений, масса 1 м кабеля: до 30 кг	10,83	14,48	7,93	6,27



<i>Кабели до 35 кВ с креплением накладными скобами</i>						
8,45	ТЕРм08-02-146-01	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 0,5 кг	6,97	14,48	5,61	5,99
8,45	ТЕРм08-02-146-02	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 1 кг	6,98	14,48	5,59	6,04
8,45	ТЕРм08-02-146-03	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 2 кг	6,99	14,48	5,56	6,10
8,45	ТЕРм08-02-146-04	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,01	14,48	5,54	6,18
8,45	ТЕРм08-02-146-05	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 6 кг	6,98	14,48	5,48	6,33
8,45	ТЕРм08-02-146-06	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 9 кг	6,99	14,48	5,46	6,49
8,45	ТЕРм08-02-146-07	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 13 кг	6,98	14,48	5,44	6,69
8,45	ТЕРм08-02-146-08	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 18 кг	6,99	14,48	5,42	6,91
8,46	ТЕРм08-02-146-09	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 23 кг	6,61	14,48	5,38	7,14
8,46	ТЕРм08-02-146-10	Кабель до 35 кВ с креплением накладными скобами, масса 1 м кабеля: до 30 кг	6,61	14,48	5,38	7,41
<i>Кабели до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам</i>						
8,46	ТЕРм08-02-147-01	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,98	14,48	7,53	6,20
8,46	ТЕРм08-02-147-02	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	11,43	14,48	7,38	6,38
8,46	ТЕРм08-02-147-03	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	11,70	14,48	7,26	6,52
8,46	ТЕРм08-02-147-04	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	11,64	14,48	6,40	6,79
8,46	ТЕРм08-02-147-05	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,84	14,48	6,21	7,02
8,46	ТЕРм08-02-147-06	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,90	14,48	5,85	7,32
8,46	ТЕРм08-02-147-07	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,07	14,48	5,64	7,67
8,46	ТЕРм08-02-147-08	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 23 кг	8,25	14,48	5,31	7,90
8,47	ТЕРм08-02-147-09	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением на поворотах и в конце трассы, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,45	14,48	5,28	8,46
8,47	ТЕРм08-02-147-10	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	11,43	14,48	7,29	6,21
8,47	ТЕРм08-02-147-11	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	11,72	14,48	7,16	6,35
8,47	ТЕРм08-02-147-12	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	11,96	14,48	7,02	6,51

8,47	ТЕРм08-02-147-13	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	11,88	14,48	6,02	6,87
8,47	ТЕРм08-02-147-14	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,10	14,48	5,76	7,24
8,47	ТЕРм08-02-147-15	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	12,12	14,48	5,41	7,64
8,47	ТЕРм08-02-147-16	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,26	14,48	5,18	8,16
8,47	ТЕРм08-02-147-17	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 23 кг	8,39	14,48	5,25	8,54
8,47	ТЕРм08-02-147-18	Кабель до 35 кВ по установленным конструкциям и лоткам с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,41	14,48	5,24	9,00

*Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах*

8,48	ТЕРм08-02-148-01	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 1 кг	10,92	14,48	7,49	6,42
8,48	ТЕРм08-02-148-02	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 2 кг	11,52	14,48	7,28	6,62
8,48	ТЕРм08-02-148-03	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 3 кг	11,84	14,48	7,12	6,78
8,48	ТЕРм08-02-148-04	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 6 кг	11,69	14,48	6,30	6,96
8,48	ТЕРм08-02-148-05	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 9 кг	11,91	14,48	6,06	7,20
8,48	ТЕРм08-02-148-06	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 13 кг	11,94	14,48	5,72	7,44
8,48	ТЕРм08-02-148-07	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 18 кг	12,07	14,48	5,58	7,67
8,48	ТЕРм08-02-148-08	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 23 кг	8,47	14,48	5,31	7,89
8,48	ТЕРм08-02-148-09	Кабель до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м кабеля: до 30 кг	8,48	14,48	5,29	8,11

*Кабели до 35 кВ, подвешиваемые на тросе*

8,48	ТЕРм08-02-149-01	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	5,90	14,48	5,49	4,82
8,49	ТЕРм08-02-149-02	Кабель до 35 кВ, подвешиваемый на тросе, масса 1 м кабеля: до 4 кг	6,07	14,48	5,65	4,84

*Кабели до 35 кВ, прокладываемые по непроходным эстакадам*

8,49	ТЕРм08-02-151-01	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,19	14,48	7,93	6,51
8,49	ТЕРм08-02-151-02	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 6 кг	9,21	14,48	7,84	6,83
8,49	ТЕРм08-02-151-03	Кабель до 35 кВ, прокладываемый по непроходным эстакадам, масса 1 м кабеля: до 13 кг	9,42	14,48	7,82	7,05

*Конструкции металлические кабельные*

8,49	ТЕРм08-02-152-01	Полка-кронштейн из угловой стали	12,24	14,48	7,29	6,72
8,49	ТЕРм08-02-152-02	Скоба П-образная из полосовой или угловой стали	12,17	14,48	7,37	6,68
8,49	ТЕРм08-02-152-03	Конструкция сварная	11,63	14,48	7,41	6,32

8,49	ТЕРм08-02-152-04	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 1,6 кг	11,18	14,48	7,08	7,22
8,49	ТЕРм08-02-152-05	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 2,4 кг	11,14	14,48	7,08	7,12
8,49	ТЕРм08-02-152-06	Стойка сборных кабельных конструкций (без полок), масса: до 4 кг	11,09	14,48	7,08	6,99
8,5	ТЕРм08-02-152-07	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,4 кг	13,22	14,48	8,13	7,20
8,5	ТЕРм08-02-152-08	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,7 кг	12,91	14,48	8,13	6,48
8,5	ТЕРм08-02-152-09	Полка кабельная, устанавливаемая на стойках, масса: до 0,9 кг	13,67	14,48	8,13	9,51
8,5	ТЕРм08-02-152-10	Основание одиночных кабельных полок для закрепления на нем одной кабельной полки	14,29	14,48	8,13	11,44
8,5	ТЕРм08-02-152-11	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: сдвоенными массой до 4 кг	10,98	14,48	7,07	6,92
8,5	ТЕРм08-02-152-12	Подвес для прокладки кабелей под перекрытиями со стойками: раздвинутыми массой до 8 кг	10,80	14,48	7,07	6,55
8,5	ТЕРм08-02-152-13	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 1 кг	12,08	14,48	7,11	7,27
8,5	ТЕРм08-02-152-14	Конструкция из профильной стали для крепления закладных подвесок, масса: до 2 кг	11,87	14,48	7,11	6,84
8,5	ТЕРм08-02-152-15	Подвеска кабельная закладная для прокладки кабеля, масса до 6,5 кг	13,64	14,48	8,13	9,73
8,5	ТЕРм08-02-152-16	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: стене при высоте одинарной стойки до 1800 мм	9,93	14,48	7,07	4,54
8,51	ТЕРм08-02-152-17	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 400 мм	10,07	14,48	7,07	4,89
8,51	ТЕРм08-02-152-18	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 600 мм	10,34	14,48	7,07	5,01
8,51	ТЕРм08-02-152-19	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 800 мм	11,24	14,48	7,07	6,95
8,51	ТЕРм08-02-152-20	Блок кабельных конструкций из одинарных или сдвоенных стоек из угловой стали (без полок), устанавливаемый на: потолке при высоте сдвоенной стойки до 1200 мм	11,28	14,48	7,07	6,99

*Короба для прокладки кабелей внутри и снаружи зданий*

8,51	ТЕРм08-02-153-01	Короб со стойками и полками для прокладки кабелей до 35 кВ	7,83	14,48	5,44	6,75
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Плиты асбестоцементные*

8,51	ТЕРм08-02-154-01	Плита асбестоцементная между проложенными кабелями на кабельных конструкциях	9,72	14,48	8,14	5,30
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Герметизация проходов при вводе кабелей*

8,51	ТЕРм08-02-155-01	Герметизация проходов при вводе кабелей во взрывоопасные помещения уплотнительной массой	8,72	14,48	-	7,22
8,51	ТЕРм08-02-155-02	Заделка проходов при прокладке кабелей по стенам и потолкам	14,25	14,48	-	11,79

*Короба (кожухи) и кассеты для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях*

8,51	ТЕРм08-02-156-01	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: неразъемный	8,57	14,48	8,14	4,29
8,51	ТЕРм08-02-156-02	Короб (кожух) для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях: разъемный	8,82	14,48	8,14	4,69
8,52	ТЕРм08-02-156-03	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 0,75 м	7,26	14,48	4,89	6,02
8,52	ТЕРм08-02-156-04	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 1 м	7,85	14,48	4,67	6,26
8,52	ТЕРм08-02-156-05	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: до 2 м	9,44	14,48	4,67	6,91
8,52	ТЕРм08-02-156-06	Кассета герметизирующая разборного типа для герметизации проходов кабелей через стены во взрывоопасных помещениях, периметр кассеты: свыше 2 м	9,71	14,48	4,67	6,83
<i>Снятие с кабеля верхнего джутового покрова</i>						
8,52	ТЕРм08-02-157-01	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 9 кг	14,48	14,48	-	14,48
8,52	ТЕРм08-02-157-02	Снятие с кабеля верхнего джутового покрова, масса 1 м кабеля: до 23 кг	14,48	14,48	-	14,49
<i>Заделки концевые сухие</i>						
8,52	ТЕРм08-02-158-01	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	12,75	14,48	-	7,32
8,52	ТЕРм08-02-158-02	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 500 мм <sup>2</sup>	12,99	14,48	-	7,41
8,52	ТЕРм08-02-158-03	Заделка концевая сухая для одножильного кабеля напряжением до 1 кВ контактной сети городского транспорта, сечение: до 800 мм <sup>2</sup>	12,99	14,48	-	7,41
8,52	ТЕРм08-02-158-04	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 4	7,72	14,48	-	5,25
8,53	ТЕРм08-02-158-05	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 7	8,43	14,48	-	5,28
8,53	ТЕРм08-02-158-06	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	6,22	14,48	-	4,14
8,53	ТЕРм08-02-158-07	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 14	6,72	14,48	-	4,16
8,53	ТЕРм08-02-158-08	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 19	7,31	14,48	-	4,18
8,53	ТЕРм08-02-158-09	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 27	8,07	14,48	-	4,21
8,53	ТЕРм08-02-158-10	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 37	8,79	14,48	-	4,25

8,53	ТЕРм08-02-158-11	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 4	5,37	14,48	-	4,11
8,53	ТЕРм08-02-158-12	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 7	5,84	14,48	-	4,13
8,53	ТЕРм08-02-158-13	Заделка концевая сухая для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	6,26	14,48	-	4,14
8,53	ТЕРм08-02-158-14	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,69	14,48	8,13	14,73
8,54	ТЕРм08-02-158-15	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	13,77	14,48	8,13	14,73
8,54	ТЕРм08-02-158-16	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	13,83	14,48	8,13	14,73
8,54	ТЕРм08-02-158-17	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	13,85	14,48	8,13	14,73
8,54	ТЕРм08-02-158-18	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	13,87	14,48	8,13	14,72
8,54	ТЕРм08-02-158-19	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	13,95	14,48	8,13	14,72
8,54	ТЕРм08-02-158-20	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	14,00	14,48	8,13	14,72
8,54	ТЕРм08-02-158-21	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	14,06	14,48	8,13	14,72
8,54	ТЕРм08-02-158-22	Заделка концевая сухая для 3-4-жильного кабеля с пластмассовой и резиновой изоляцией напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	14,10	14,48	8,13	14,71
<i>Заделки концевые сухие в резиновой перчатке</i>						
8,54	ТЕРм08-02-159-01	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	14,54	14,48	-	14,72
8,54	ТЕРм08-02-159-02	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	14,53	14,48	-	14,72
8,55	ТЕРм08-02-159-03	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	14,53	14,48	-	14,72
8,55	ТЕРм08-02-159-04	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	14,52	14,48	-	14,72

8,55	ТЕРм08-02-159-05	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм <sup>2</sup>	14,54	14,48	-	14,72
8,55	ТЕРм08-02-159-06	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	14,53	14,48	-	14,72
8,55	ТЕРм08-02-159-07	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм <sup>2</sup>	14,52	14,48	-	14,72
8,55	ТЕРм08-02-159-08	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм <sup>2</sup>	14,52	14,48	-	14,71
8,55	ТЕРм08-02-159-09	Заделка концевая в резиновой перчатке для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	14,51	14,48	-	14,71
<i>Заделки концевые эпоксидные</i>						
8,55	ТЕРм08-02-160-01	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	14,52	14,48	-	14,72
8,55	ТЕРм08-02-160-02	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	14,51	14,48	-	14,71
8,55	ТЕРм08-02-160-03	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм <sup>2</sup>	14,52	14,48	-	14,72
8,56	ТЕРм08-02-160-04	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм <sup>2</sup>	14,52	14,48	-	14,71
8,56	ТЕРм08-02-160-05	Заделка концевая эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм <sup>2</sup>	14,51	14,48	-	14,71
8,56	ТЕРм08-02-160-06	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	8,20	14,48	-	3,55
8,56	ТЕРм08-02-160-07	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 625 мм <sup>2</sup>	8,82	14,48	-	3,59
8,56	ТЕРм08-02-160-08	Заделка концевая эпоксидная для кабеля до 1 кВ сечением: до 800 мм <sup>2</sup>	9,45	14,48	-	3,64
<i>Заделки концевые сухие с применением бандажирующих муфт для контрольного кабеля</i>						
8,56	ТЕРм08-02-161-01	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 14	15,88	14,48	-	17,04
8,56	ТЕРм08-02-161-02	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 2,5 мм <sup>2</sup> , количество жил до 52	15,73	14,48	-	17,03
8,56	ТЕРм08-02-161-03	Заделка концевая сухая с бандажирующей муфтой для контрольного кабеля с резиновой или пластмассовой изоляцией сечением одной жилы: до 6 мм <sup>2</sup> , количество жил до 10	15,70	14,48	-	17,03
<i>Заделки концевые из самосклеивающихся лент</i>						
8,56	ТЕРм08-02-162-01	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм <sup>2</sup>	14,78	14,48	-	15,95
8,56	ТЕРм08-02-162-02	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм <sup>2</sup>	14,75	14,48	-	15,94

8,57	ТЕРм08-02-162-03	Заделка концевая из самосклеивающихся лент для 3-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 10 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм2	14,70	14,48	-	15,91
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

*Заделки концевые с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками*

8,57	ТЕРм08-02-163-01	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 35 мм2	14,89	14,48	-	16,00
8,57	ТЕРм08-02-163-02	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 120 мм2	14,83	14,48	-	15,97
8,57	ТЕРм08-02-163-03	Заделка концевая с термоусаживающимися полиэтиленовыми перчатками для 3-4-жильного кабеля с бумажной изоляцией напряжением до 1 кВ, сечение одной жилы: до 240 мм2	14,79	14,48	-	15,96

*Муфты мачтовые концевые металлические*

8,57	ТЕРм08-02-164-01	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	6,82	14,48	5,50	9,12
8,57	ТЕРм08-02-164-02	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,84	14,48	5,50	9,16
8,57	ТЕРм08-02-164-03	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	6,81	14,48	5,49	9,19
8,57	ТЕРм08-02-164-04	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,78	14,48	5,48	9,24
8,57	ТЕРм08-02-164-05	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,74	14,48	5,47	9,33
8,57	ТЕРм08-02-164-06	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 16 мм2	6,85	14,48	5,50	9,05
8,58	ТЕРм08-02-164-07	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	6,81	14,48	5,49	9,09
8,58	ТЕРм08-02-164-08	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,77	14,48	5,48	9,16
8,58	ТЕРм08-02-164-09	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	6,73	14,48	5,47	8,71
8,58	ТЕРм08-02-164-10	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,70	14,48	5,46	8,81
8,58	ТЕРм08-02-164-11	Муфта мачтовая концевая металлическая для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,70	14,48	5,46	8,85

*Муфты концевые эпоксидные*

8,58	ТЕРм08-02-165-01	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	6,24	14,48	5,42	14,92
8,58	ТЕРм08-02-165-02	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,21	14,48	5,42	14,90

8,58	ТЕРм08-02-165-03	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,18	14,48	5,42	14,88
8,58	ТЕРм08-02-165-04	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: 1 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,14	14,48	5,42	14,84
8,58	ТЕРм08-02-165-05	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	6,23	14,48	5,43	14,91
8,59	ТЕРм08-02-165-06	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	6,19	14,48	5,43	14,88
8,59	ТЕРм08-02-165-07	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	6,16	14,48	5,43	14,86
8,59	ТЕРм08-02-165-08	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	6,14	14,48	5,43	14,83
8,59	ТЕРм08-02-165-09	Муфта концевая эпоксидная для 3-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	6,12	14,48	5,43	14,82
<i>Муфты соединительные свинцовые с защитным кожухом</i>						
8,59	ТЕРм08-02-166-01	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	12,84	14,48	8,14	9,99
8,59	ТЕРм08-02-166-02	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	12,76	14,48	8,14	9,74
8,59	ТЕРм08-02-166-03	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	12,92	14,48	8,14	9,77
8,59	ТЕРм08-02-166-04	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	12,91	14,48	8,14	9,61
8,59	ТЕРм08-02-166-05	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	13,11	14,48	8,14	9,66
8,59	ТЕРм08-02-166-06	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: с заливкой кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	13,18	14,48	8,14	9,61
8,6	ТЕРм08-02-166-07	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 16 мм2	13,25	14,48	8,14	10,63
8,6	ТЕРм08-02-166-08	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 35 мм2	13,13	14,48	8,14	10,28
8,6	ТЕРм08-02-166-09	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 70 мм2	13,18	14,48	8,14	10,07
8,6	ТЕРм08-02-166-10	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 120 мм2	13,33	14,48	8,14	10,13
8,6	ТЕРм08-02-166-11	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 185 мм2	13,49	14,48	8,14	10,20



8,6	ТЕРм08-02-166-12	Муфта соединительная свинцовая с защитным кожухом для кабеля напряжением до 10 кВ: без заливки кожуха массой, сечение жил до 240 мм2	13,56	14,48	8,14	10,16
<i>Муфты соединительные эпоксидные</i>						
8,6	ТЕРм08-02-167-01	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 35 мм2	12,72	14,48	8,13	7,43
8,6	ТЕРм08-02-167-02	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 70 мм2	12,51	14,48	8,13	6,87
8,6	ТЕРм08-02-167-03	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 120 мм2	10,91	14,48	8,13	5,20
8,6	ТЕРм08-02-167-04	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 185 мм2	10,47	14,48	8,13	4,84
8,61	ТЕРм08-02-167-05	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 1кВ, сечение одной жилы до 240 мм2	10,31	14,48	8,13	6,03
8,61	ТЕРм08-02-167-06	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 35 мм2	12,79	14,48	8,13	7,46
8,61	ТЕРм08-02-167-07	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 70 мм2	12,58	14,48	8,13	6,89
8,61	ТЕРм08-02-167-08	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 120 мм2	11,03	14,48	8,13	5,22
8,61	ТЕРм08-02-167-09	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 185 мм2	10,59	14,48	8,13	4,86
8,61	ТЕРм08-02-167-10	Муфта соединительная эпоксидная для 3-4-жильного кабеля напряжением: до 10 кВ, сечение жил до 240 мм2	10,48	14,48	8,13	6,05
8,61	ТЕРм08-02-167-11	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 7	14,26	14,48	8,13	16,28
8,61	ТЕРм08-02-167-12	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 19	14,28	14,48	8,13	16,18
8,61	ТЕРм08-02-167-13	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	14,30	14,48	8,13	16,13
8,61	ТЕРм08-02-167-14	Муфта соединительная эпоксидная для контрольного кабеля сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	14,28	14,48	8,13	16,18
<i>Муфты соединительные поливинилхлоридные для контрольных небронированных кабелей</i>						
8,62	ТЕРм08-02-168-01	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 7	14,48	14,48	-	14,44
8,62	ТЕРм08-02-168-02	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 14	14,48	14,48	-	14,43
8,62	ТЕРм08-02-168-03	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 2,5 мм2, количество жил до 37	14,48	14,48	-	14,44

8,62	ТЕРм08-02-168-04	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 4	14,48	14,48	-	14,43
8,62	ТЕРм08-02-168-05	Муфта соединительная поливинилхлоридная для контрольного небронированного кабеля с медными жилами сечением одной жилы: до 6 мм2, количество жил до 10	14,48	14,48	-	14,44
<i>Муфты соединительные эпоксидные усовершенствованной конструкции</i>						
8,62	ТЕРм08-02-169-01	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 95 мм2	14,57	14,48	-	15,58
8,62	ТЕРм08-02-169-02	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 120 мм2	14,55	14,48	-	15,51
8,62	ТЕРм08-02-169-03	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 150 мм2	14,54	14,48	-	15,46
8,62	ТЕРм08-02-169-04	Муфта соединительная эпоксидная усовершенствованной конструкции для 3-4-жильного кабеля напряжением до 35 кВ в климатическом исполнении У-2,5 и УХЛ-2,5, сечение одной жилы: до 185 мм2	14,53	14,48	-	15,41
<i>Муфты концевые из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом</i>						
8,62	ТЕРм08-02-170-01	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 95 мм2	14,67	14,48	-	15,98
8,63	ТЕРм08-02-170-02	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 120 мм2	14,62	14,48	-	15,91
8,63	ТЕРм08-02-170-03	Муфта концевая из пластмассового корпуса с заливкой эпоксидным компаундом для 3-жильного кабеля напряжением до 35 кВ, сечение жил: до 150 мм2	14,52	14,48	8,13	15,88
<i>Лотки стальные для крепления соединительных муфт</i>						
8,63	ТЕРм08-02-171-01	Лоток стальной для крепления соединительных муфт на установленных полках	12,09	14,48	8,14	14,48
<i>Кожухи защитные для эпоксидных муфт</i>						
8,63	ТЕРм08-02-172-01	Кожух защитный для эпоксидных муфт	8,34	14,48	8,14	4,79
<i>Кабели маслонаполненные</i>						
8,63	ТЕРм08-02-173-01	Кабель маслонаполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: земле (траншеях)	9,34	14,48	8,46	2,94
8,63	ТЕРм08-02-173-02	Кабель маслонаполненный напряжением до 220 кВ низкого давления, прокладываемый в: туннелях	10,51	14,48	7,78	3,91
8,63	ТЕРм08-02-173-03	Кабель маслонаполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 220 кВ	10,41	14,48	7,50	7,38

8,63	ТЕРм08-02-173-04	Кабель маслонаполненный высокого давления, прокладываемый в стальном трубопроводе, напряжение: 500 кВ	10,58	14,48	7,38	8,30
<i>Трубопроводы для маслонаполненных кабельных линий высокого давления</i>						
8,63	ТЕРм08-02-174-01	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 219 мм	9,37	14,48	8,47	7,23
8,63	ТЕРм08-02-174-02	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 245 мм	9,25	14,48	8,46	7,83
8,64	ТЕРм08-02-174-03	Трубопровод стальной, прокладываемый в земле (траншеях), диаметр труб: 273 мм	9,14	14,48	8,49	7,73
8,64	ТЕРм08-02-174-04	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 219 мм	8,84	14,48	8,22	3,97
8,64	ТЕРм08-02-174-05	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 245 мм	8,89	14,48	8,27	3,97
8,64	ТЕРм08-02-174-06	Трубопровод стальной, прокладываемый в туннелях и каналах, диаметр труб: 273 мм	8,81	14,48	8,31	3,56
8,64	ТЕРм08-02-174-07	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 90 мм	9,85	14,48	7,20	9,28
8,64	ТЕРм08-02-174-08	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 120 мм	9,95	14,48	7,12	9,38
8,64	ТЕРм08-02-174-09	Трубопровод медный с тройниковым разветвлением и прокладкой в нем кабелей, диаметр труб: 180 мм	10,00	14,48	7,17	9,69
<i>Муфты для кабеля 35 кВ и выше</i>						
8,64	ТЕРм08-02-175-01	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: концевая	8,85	14,48	8,14	6,14
8,64	ТЕРм08-02-175-02	Муфта для кабеля напряжением 35 кВ: соединительная и стопорная	9,49	14,48	8,14	6,33
8,64	ТЕРм08-02-175-03	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: концевая	9,39	14,48	8,93	5,29
8,65	ТЕРм08-02-175-04	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: соединительная	7,63	14,48	8,61	5,03
8,65	ТЕРм08-02-175-05	Муфта для маслонаполненного кабеля напряжением 110 кВ низкого давления: стопорная	7,66	14,48	8,56	4,93
8,65	ТЕРм08-02-175-06	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, концевая	12,87	14,48	7,71	10,13
8,65	ТЕРм08-02-175-07	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительная	11,68	14,48	7,73	7,88
8,65	ТЕРм08-02-175-08	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 220 кВ, соединительно-разветвительная	11,93	14,48	7,68	7,95
8,65	ТЕРм08-02-175-09	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, концевая	13,05	14,48	7,71	10,21
8,65	ТЕРм08-02-175-10	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительная	12,14	14,48	7,69	7,92
8,65	ТЕРм08-02-175-11	Муфта для маслонаполненного кабеля высокого давления напряжением: 500 кВ, соединительно-разветвительная	12,25	14,48	7,69	7,90
8,65	ТЕРм08-02-175-12	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: концевая	10,62	14,48	9,30	5,48
8,65	ТЕРм08-02-175-13	Муфта для кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением 110 кВ: соединительная	9,78	14,48	8,55	5,41
<i>Кабели 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией</i>						
8,66	ТЕРм08-02-176-01	Кабель 110 кВ и выше с пластмассовой изоляцией	11,53	14,48	8,66	7,95

<i>Указатели кабельных трасс</i>						
8,66	ТЕРм08-02-177-01	Указатель месторасположения трассы кабелей, проложенных в земле	6,68	14,48	-	4,97
<i>Маслоподпитывающее оборудование</i>						
8,66	ТЕРм08-02-178-01	Бак низкого давления	9,52	14,48	8,14	7,15
8,66	ТЕРм08-02-178-02	Автоматическая подпитывающая установка АПУ	10,75	14,48	6,59	7,30
<i>Обработка кабельного масла и заполнение им кабелепровода</i>						
8,66	ТЕРм08-02-179-01	Очистка, сушка и дегазация масла, вакуумирование и заполнение кабелепровода маслом	9,40	14,48	8,08	6,05
<i>Выводы питания контактных сетей городского транспорта с установкой конструкций</i>						
8,66	ТЕРм08-02-180-01	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 500 мм <sup>2</sup>	5,40	14,48	5,56	4,70
8,66	ТЕРм08-02-180-02	Вывод по опорам или стенам одножильным кабелем напряжением 1 кВ сечением: до 800 мм <sup>2</sup>	5,46	14,48	5,55	4,71
8,66	ТЕРм08-02-180-03	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	10,53	14,48	5,89	6,16
8,66	ТЕРм08-02-180-04	Вывод гибким проводом длиной до 3 м по опорам или стенам сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	10,08	14,48	5,78	6,06
<i>Бустеры для отсасывающих кабелей трамвая с установкой муфт</i>						
8,66	ТЕРм08-02-181-01	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм <sup>2</sup> для линии: однопутной	12,45	14,48	8,13	8,57
8,67	ТЕРм08-02-181-02	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 500 мм <sup>2</sup> для линии: двухпутной	12,80	14,48	8,13	8,65
8,67	ТЕРм08-02-181-03	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм <sup>2</sup> для линии: однопутной	12,57	14,48	8,13	8,60
8,67	ТЕРм08-02-181-04	Бустер одножильного кабеля напряжением до 1 кВ, сечением до 800 мм <sup>2</sup> для линии: двухпутной	11,96	14,48	8,13	8,50
<i>Ящики или короба кабельные для контактных сетей городского транспорта</i>						
8,67	ТЕРм08-02-182-01	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 2	11,01	14,48	8,14	5,38
8,67	ТЕРм08-02-182-02	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 4	10,98	14,48	8,14	5,24
8,67	ТЕРм08-02-182-03	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 6	11,16	14,48	8,14	5,21
8,67	ТЕРм08-02-182-04	Ящик или короб для одножильных кабелей контактных сетей городского транспорта, количество кабелей: до 8	11,01	14,48	8,14	5,15
<i>Кабель 110-500 кВ из сшитого полиэтилена в траншее</i>						
8,67	ТЕРм08-02-230-01	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 110 кВ, площадь сечения от 630 мм <sup>2</sup> до 1600 мм <sup>2</sup>	10,21	14,48	7,81	13,61
8,67	ТЕРм08-02-230-02	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 220 кВ, площадь сечения от 1600 мм <sup>2</sup> до 2000 м <sup>2</sup>	10,07	14,48	7,90	13,95
8,67	ТЕРм08-02-230-03	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 330 кВ, площадь сечения свыше 2000 мм <sup>2</sup>	10,12	14,48	7,86	14,00
8,68	ТЕРм08-02-230-04	Кабель из сшитого полиэтилена в траншее: 500 кВ, площадь сечения свыше 2500 мм <sup>2</sup>	10,16	14,48	7,88	14,10
<b>РАЗДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА</b>						
<i>Кронштейны на установленных опорах</i>						
8,68	ТЕРм08-02-301-01	Кронштейн: односторонний трамвайный и троллейбусный	6,75	14,48	5,48	2,50

8,68	ТЕРм08-02-301-02	Кронштейн: трамвайный двусторонний	6,88	14,48	5,47	2,39
8,68	ТЕРм08-02-301-03	Кронштейн: трамвайный двухпутный	7,00	14,48	5,46	2,59
8,68	ТЕРм08-02-301-04	Кронштейн: троллейбусный 6-метровый	6,88	14,48	5,46	2,55
8,68	ТЕРм08-02-301-05	Фиксатор на кронштейне	7,73	14,48	5,55	6,63

*Поперечины*

8,68	ТЕРм08-02-302-01	Поперечины из троса, длина: до 30 м	8,51	14,48	5,55	14,48
8,68	ТЕРм08-02-302-02	Поперечины из троса, длина: до 60 м	8,05	14,48	5,52	14,47
8,68	ТЕРм08-02-302-03	Поперечины из троса, длина: до 90 м	8,05	14,48	5,50	14,49
8,68	ТЕРм08-02-302-04	Поперечины из троса, длина: до 120 м	8,26	14,48	5,48	14,48
8,69	ТЕРм08-02-302-05	Поперечины из проволоки, длина: до 30 м	7,90	14,48	5,55	14,47
8,69	ТЕРм08-02-302-06	Поперечины из проволоки, длина: до 60 м	7,90	14,48	5,54	14,49
8,69	ТЕРм08-02-302-07	Поперечина фиксирующая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	7,81	14,48	5,60	14,48
8,69	ТЕРм08-02-302-08	Поперечина несущая при анкеровке продольно-несущего троса, длина: до 30 м	8,04	14,48	5,50	14,48
8,69	ТЕРм08-02-302-09	Поперечина несущая при анкеровке продольно-несущего троса, длина: до 60 м	7,69	14,48	5,48	14,49
8,69	ТЕРм08-02-302-10	Поперечина несущая при продольно-цепной подвеске контактного провода трамвая длиной до 30 м	7,53	14,48	5,48	14,48

*Элементы системы подвески контактных сетей и продольно-несущих тросов*

8,69	ТЕРм08-02-303-01	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 30 м	7,95	14,48	5,68	14,49
8,69	ТЕРм08-02-303-02	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 60 м	8,02	14,48	5,77	14,49
8,69	ТЕРм08-02-303-03	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 90 м	7,93	14,48	5,69	14,47
8,69	ТЕРм08-02-303-04	Элемент системы из троса с изоляцией, длина: до 120 м	7,78	14,48	5,67	14,47
8,7	ТЕРм08-02-303-05	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 30 м	7,99	14,48	5,60	14,48
8,7	ТЕРм08-02-303-06	Элемент системы из проволоки с изоляцией, длина: до 60 м	8,07	14,48	5,58	14,48
8,7	ТЕРм08-02-303-07	Трос продольно-несущий	10,37	14,48	6,07	14,48

*Анкеровки средние и струнки*

8,7	ТЕРм08-02-304-01	Анкеровка средняя контактного провода троллейбуса	6,99	14,48	5,50	14,47
8,7	ТЕРм08-02-304-02	Струнка: при отсутствии фиксирующей поперечины	6,83	14,48	5,63	14,50
8,7	ТЕРм08-02-304-03	Струнка: при наличии фиксирующей поперечины	6,85	14,48	5,58	14,47
8,7	ТЕРм08-02-304-04	Струнки для троллейбуса и трамвая: с изоляцией	7,08	14,48	5,42	14,50
8,7	ТЕРм08-02-304-05	Струнки для троллейбуса и трамвая: без изоляции	6,82	14,48	5,42	14,50
8,7	ТЕРм08-02-304-06	Струнка скользящая	6,75	14,48	5,42	14,50

*Хомуты, розетки, крюки стенные и траверсы*

8,7	ТЕРм08-02-305-01	Хомут на опоре	10,28	14,48	10,00	14,40
8,71	ТЕРм08-02-305-02	Крюк стеной: одинарный	10,73	14,48	10,00	14,48
8,71	ТЕРм08-02-305-03	Крюк стеной: спаренный с коромыслом	10,73	14,48	10,00	14,48
8,71	ТЕРм08-02-305-04	Траверса на опоре	10,75	14,48	10,00	14,44

8,71	ТЕРм08-02-306-01	Изоляторы секционные для: трамвая	7,37	14,48	5,42	14,48
8,71	ТЕРм08-02-306-02	Изоляторы секционные для: троллейбуса	7,37	14,48	5,42	14,48
8,71	ТЕРм08-02-306-03	Изоляторы секционные для: троллейбуса при продольно-цепной полукompенсированной подвеске	8,36	14,48	5,42	14,48

*Подвесы потолочные и узлы подвешивания*

8,71	ТЕРм08-02-307-01	Подвес без деревянной подшивки	7,18	14,48	5,42	14,50
8,71	ТЕРм08-02-307-02	Узел подвески продольно-несущего троса к гибкой поперечине	6,77	14,48	5,42	14,50
8,71	ТЕРм08-02-307-03	Узел подвешивания: на косых струнках при полукompенсированной подвеске проводов	6,75	14,48	5,42	14,47
8,71	ТЕРм08-02-307-04	Узел подвешивания: продольно-несущего троса на кронштейне	6,74	14,48	5,42	14,48
8,72	ТЕРм08-02-307-05	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: трубчатой	8,31	14,48	6,27	10,25
8,72	ТЕРм08-02-307-06	Узел грузовой компенсации на металлической опоре: решетчатой	7,95	14,48	6,10	10,29

*Перемычки междупутные*

8,72	ТЕРм08-02-308-01	Перемычка трамвайная: на кронштейнах	6,74	14,48	5,46	14,48
8,72	ТЕРм08-02-308-02	Перемычка трамвайная: на боковых опорах	9,35	14,48	5,78	14,48
8,72	ТЕРм08-02-308-03	Перемычка трамвайная: при продольно-цепной подвеске	8,26	14,48	5,60	14,47
8,72	ТЕРм08-02-308-04	Перемычка троллейбусная с дужкой	6,74	14,48	5,45	14,48
8,72	ТЕРм08-02-308-05	Дужка дополнительная длиной 2,5 м	8,88	14,48	5,42	14,50
8,72	ТЕРм08-02-308-06	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: поперечинах	6,91	14,48	5,75	14,46
8,72	ТЕРм08-02-308-07	Перемычка питающая с дужками для троллейбуса при подвеске проводов на: кронштейнах	6,75	14,48	5,46	14,48
8,72	ТЕРм08-02-308-08	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: поперечинах	6,91	14,48	5,75	14,46
8,73	ТЕРм08-02-308-09	Перемычка уравнивающая при подвеске проводов на: кронштейнах	6,75	14,48	5,46	14,48

*Винты температурные и криводержатели*

8,73	ТЕРм08-02-309-01	Винт температурный	9,25	14,48	5,61	14,48
8,73	ТЕРм08-02-309-02	Криводержатель	7,73	14,48	5,51	14,48

*Провода контактные трамвая*

8,73	ТЕРм08-02-310-01	Провод одиночный на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	8,07	14,48	5,47	14,48
8,73	ТЕРм08-02-310-02	Провод одиночный на: прямой и кривой радиусом более 30 м	7,50	14,48	5,44	14,48

8,73	ТЕРм08-02-310-03	Провод двойной на: трамвайном узле и кривой радиусом до 30 м	7,69	14,48	5,47	14,48
8,73	ТЕРм08-02-310-04	Провод двойной на: прямой и кривой радиусом более 30 м	7,50	14,48	5,45	14,48
8,73	ТЕРм08-02-310-05	Провод на прямой при: продольно-цепной подвеске	7,70	14,48	5,55	14,48
8,73	ТЕРм08-02-310-06	Провод на прямой при: эластичной полукомпенсированной продольно-цепной подвеске	7,53	14,48	5,46	14,48

*Провода контактные троллейбуса*

8,73	ТЕРм08-02-311-01	Провод на кривой радиусом: до 20 м без кривых держателей	7,97	14,48	5,49	14,48
8,74	ТЕРм08-02-311-02	Провод на кривой радиусом: свыше 20 м	8,04	14,48	5,51	14,48
8,74	ТЕРм08-02-311-03	Провод на прямой и кривой радиусом свыше 30 м	7,33	14,48	5,48	14,48

*Провода контактные троллейбуса при продольно-цепной и полукомпенсированной подвеске*

8,74	ТЕРм08-02-312-01	Провод при: продольно-цепной подвеске, пролет до 60 м	7,38	14,48	5,56	14,48
8,74	ТЕРм08-02-312-02	Провод при: полукомпенсированной подвеске на косых струнах	7,50	14,48	5,67	14,48

*Стрелки и пересечения*

8,74	ТЕРм08-02-313-01	Стрелка: автоматическая	7,93	14,48	5,47	14,48
8,74	ТЕРм08-02-313-02	Стрелка: сходная	7,94	14,48	5,46	14,48
8,74	ТЕРм08-02-313-03	Пересечения контактных проводов: троллейбуса с контактными проводами троллейбуса	7,71	14,48	5,48	14,48
8,74	ТЕРм08-02-313-04	Пересечения контактных проводов: трамвая с контактными проводами троллейбуса	7,33	14,48	5,48	14,48
8,74	ТЕРм08-02-313-05	Сопряжение четырехпролетное с секционированием	12,43	14,48	5,48	14,48

*Посты управления*

8,74	ТЕРм08-02-314-01	Пост управления: однопутной сигнализацией	11,09	14,48	-	4,88
8,75	ТЕРм08-02-314-02	Пост управления: двумя трамвайными стрелками	11,59	14,48	-	4,96
8,75	ТЕРм08-02-314-03	Пост управления: тремя трамвайными стрелками	10,16	14,48	8,13	4,78
8,75	ТЕРм08-02-314-04	Пост управления: сигнализацией отправления поездов или пригласительной сигнализацией	9,77	14,48	-	4,71

*Электроприводы и салазки стрелок трамвая*

8,75	ТЕРм08-02-315-01	Электропривод на одну трамвайную стрелку	14,48	14,48	-	14,48
8,75	ТЕРм08-02-315-02	Шкаф переключения одной автоматической стрелкой трамвая	7,12	14,48	8,13	4,62
8,75	ТЕРм08-02-315-03	Салазка: серийная для автоматической стрелки трамвая	7,55	14,48	5,42	14,50
8,75	ТЕРм08-02-315-04	Салазка: шунтовая	7,37	14,48	5,42	14,50

*Провода контактно-сигнальные*

8,75	ТЕРм08-02-316-01	Провод контактно-сигнальный для сигнализации безопасности движения трамвая	7,71	14,48	5,54	14,48
------	------------------	--	------	-------	------	-------

*Указатели, реле, сигнальные светофоры и стрелки*

8,75	ТЕРм08-02-317-01	Указатель: остановочный трамвая или троллейбуса	9,69	14,48	5,42	6,81
8,75	ТЕРм08-02-317-02	Указатель: ограничения скорости	8,25	14,48	5,42	6,22

8,76	ТЕРм08-02-317-03	Светофор сигнальный двухлинзовый	8,48	14,48	5,79	9,25
8,76	ТЕРм08-02-317-04	Реле: сигнальное	4,91	14,48	8,15	4,56
8,76	ТЕРм08-02-317-05	Реле: блокировочное для автоматической стрелки трамвая	13,78	14,48	8,15	14,48
8,76	ТЕРм08-02-317-06	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: воздушной	8,01	14,48	5,47	4,93
8,76	ТЕРм08-02-317-07	Стрелка автоматическая трамвая с блокировкой: рельсовой	10,57	14,48	6,12	5,11
8,76	ТЕРм08-02-317-08	Стрелка электрифицированная дистанционного управления	11,39	14,48	5,70	4,99
8,76	ТЕРм08-02-317-09	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: одноочковыми	7,88	14,48	5,51	4,70
8,76	ТЕРм08-02-317-10	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: двухочковыми	8,22	14,48	5,53	4,73
8,76	ТЕРм08-02-317-11	Сигнализация автоматическая безопасности движения со светофорами: трехочковыми	7,18	14,48	5,50	4,63
8,76	ТЕРм08-02-317-12	Электрообогрев путевых трамвайных стрелок	14,12	14,48	8,15	14,48
8,77	ТЕРм08-02-317-13	Сигнализация автоматическая однопутная для троллейбуса	8,88	14,48	5,61	4,76

*Оттяжки*

8,77	ТЕРм08-02-318-01	Оттяжка тросовая: к стене здания с установкой крюка	8,61	14,48	5,66	14,47
8,77	ТЕРм08-02-318-02	Оттяжка тросовая: к лежню в земле	8,58	14,48	5,76	14,47

**РАЗДЕЛ 3. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ МЕТРОПОЛИТЕНА**

*Устройства в тоннелях метрополитена*

8,77	ТЕРм08-02-331-01	Шкаф с: разъединителем с ручным или моторным приводом	11,46	14,48	7,96	7,09
8,77	ТЕРм08-02-331-02	Шкаф с: 6 разъединителями с ручным или моторным приводом на вводе	10,54	14,48	8,07	6,05
8,77	ТЕРм08-02-331-03	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 1	13,12	14,48	7,71	8,71
8,77	ТЕРм08-02-331-04	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 2	12,12	14,48	7,36	9,84
8,77	ТЕРм08-02-331-05	Основание с шинопроводом, количество шкафов: 3	12,97	14,48	7,33	8,76
8,77	ТЕРм08-02-331-06	Соединение разъединителя с контактным рельсом: двумя компенсаторами с дополнительным рельсом	9,73	14,48	7,13	8,02
8,77	ТЕРм08-02-331-07	Соединение разъединителя с контактным рельсом: одним компенсатором	9,75	14,48	7,22	7,93
8,78	ТЕРм08-02-331-08	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	9,45	14,48	7,02	6,51
8,78	ТЕРм08-02-331-09	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	9,88	14,48	7,25	6,63
8,78	ТЕРм08-02-331-10	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	9,57	14,48	7,25	6,20
8,78	ТЕРм08-02-331-11	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	9,56	14,48	7,25	6,11

*Устройства на наземных участках метрополитена*

8,78	ТЕРм08-02-332-01	Шкаф: с разъединителем с ручным приводом	11,35	14,48	8,00	6,41
8,78	ТЕРм08-02-332-02	Шкаф: с пятью разъединителями с ручным приводом на вводе	10,74	14,48	8,08	6,21



8,78	ТЕРм08-02-332-03	Присоединение кабеля к нулевой шине дросселя (пункт отсоса)	9,48	14,48	8,06	6,39
8,78	ТЕРм08-02-332-04	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 2	10,29	14,48	7,35	6,89
8,78	ТЕРм08-02-332-05	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 3	10,15	14,48	7,35	6,66
8,78	ТЕРм08-02-332-06	Присоединение кабеля к контактному рельсу через компенсатор (пункт питания), количество кабелей: 4	10,14	14,48	7,35	6,47
8,79	ТЕРм08-02-332-07	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: без присоединения кабелей	11,24	14,48	7,28	8,21
8,79	ТЕРм08-02-332-08	Соединение двух контактных рельсов между собой двумя компенсаторами через дополнительный рельс: с присоединением двух кабелей	10,68	14,48	7,28	6,80

#### РАЗДЕЛ 4. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА

##### Подвеска контактной сети на консолях

8,79	ТЕРм08-02-341-01	Подвеска с фиксатором: прямым или обратным	6,81	14,48	5,42	14,48
8,79	ТЕРм08-02-341-02	Подвеска с фиксатором: гибким	6,50	14,48	5,42	14,48
8,79	ТЕРм08-02-341-03	Фиксатор дополнительный	6,65	14,48	5,42	14,49
8,79	ТЕРм08-02-341-04	Оттяжка фиксаторная	6,68	14,48	5,42	14,49
8,79	ТЕРм08-02-341-05	Стойка фиксаторная	6,43	14,48	5,42	10,43

##### Подвеска контактной сети на гибких и жестких поперечинах

8,79	ТЕРм08-02-342-01	Подвеска над двумя путями контактного провода: одинарного	6,30	14,48	5,42	14,48
8,79	ТЕРм08-02-342-02	Подвеска над двумя путями контактного провода: двойного	6,31	14,48	5,42	14,48
8,79	ТЕРм08-02-342-03	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-01	6,42	14,48	5,42	14,48
8,8	ТЕРм08-02-342-04	За каждый путь свыше двух добавлять: к расценке 08-02-342-02	6,39	14,48	5,42	14,48
8,8	ТЕРм08-02-342-05	Подвеска нерабочей ветви контактного провода	6,40	14,48	5,42	14,47

##### Подвеска контактной сети в тоннелях, под мостами и путепроводами

8,8	ТЕРм08-02-343-01	Установка закладной детали для: подвески, фиксации контактного провода, установки секционного изолятора и отбойника	13,99	14,48	6,22	10,06
8,8	ТЕРм08-02-343-02	Установка закладной детали для: анкеровки, установки секционного разъединителя с проводом	13,95	14,48	6,16	10,18
8,8	ТЕРм08-02-343-03	Установка: отбойника	14,48	14,48	-	14,48
8,8	ТЕРм08-02-343-04	Установка: шумоглушителя	14,48	14,48	-	14,47

##### Передвижные контактные сети с боковой подвеской контактного провода

8,8	ТЕРм08-02-344-01	Подвеска контактного провода: фиксаторная или жесткая	6,29	14,48	5,42	14,69
8,8	ТЕРм08-02-344-02	Подвеска контактного провода: на опоре, связанной с рельсами	6,82	14,48	5,42	10,76
8,8	ТЕРм08-02-344-03	Переход с центрального на боковой контактный провод: без разъединителя	6,12	14,48	-	5,43

8,8	ТЕРм08-02-344-04	Переход с центрального на боковой контактный провод: с разъединителем	14,48	14,48	-	14,48
<i>Рельсовые и шинные отсасывающие сети</i>						
8,81	ТЕРм08-02-345-01	Ввод сети в здание подстанции: одним рельсом или одним пакетом шин	9,84	14,48	-	6,55
8,81	ТЕРм08-02-345-02	Ввод сети в здание подстанции: двумя рельсами или двумя пакетами шин	9,59	14,48	-	6,13
8,81	ТЕРм08-02-345-03	Соединение сети в готовом колодце из: одного рельса	12,89	14,48	-	8,85
8,81	ТЕРм08-02-345-04	Соединение сети в готовом колодце из: двух рельсов	13,56	14,48	-	9,12
8,81	ТЕРм08-02-345-05	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: одного рельса	4,94	14,48	-	4,44
8,81	ТЕРм08-02-345-06	Сеть в готовой траншее или горизонтальной поверхности из: двух рельсов	5,28	14,48	-	4,45
8,81	ТЕРм08-02-345-07	Сеть в готовом канале из: одного рельса	10,98	14,48	-	7,92
8,81	ТЕРм08-02-345-08	Сеть в готовом канале из: двух рельсов	12,11	14,48	-	8,03
8,81	ТЕРм08-02-345-09	Сеть на уклоне из: одного рельса	4,79	14,48	-	4,36
8,81	ТЕРм08-02-345-10	Сеть на уклоне из: двух рельсов	5,07	14,48	-	4,37
<i>Заземление</i>						
8,82	ТЕРм08-02-346-01	Подвеска группового заземляющего проводника на: опоре	6,63	14,48	5,42	14,48
8,82	ТЕРм08-02-346-02	Прокладка заземляющего проводника на шпалах с покрытием лаком	10,79	14,48	-	3,73
8,82	ТЕРм08-02-346-03	Подвеска группового заземляющего проводника на: клицах в тоннеле	14,48	14,48	-	14,48
8,82	ТЕРм08-02-346-04	Заземление одиночных конструкций контактной сети в тоннеле	12,48	14,48	-	10,49
<i>Воздушные питающие, отсасывающие и усиливающие сети</i>						
8,82	ТЕРм08-02-347-01	Подвеска одного провода в линии воздушной на подвесных изоляторах	6,43	14,48	5,42	14,49
8,82	ТЕРм08-02-347-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-347-01	6,42	14,48	5,42	14,48
8,82	ТЕРм08-02-347-03	Обвод электрический одним проводом	6,26	14,48	5,42	14,47
8,82	ТЕРм08-02-347-04	Соединение электрическое одним проводом	7,74	14,48	5,42	14,48
8,82	ТЕРм08-02-347-05	За каждый последующий провод добавлять к расценкам 08-02-347-03 и 08-02-347-04	7,00	14,48	5,42	14,47
<b>РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ НАРУЖНОЕ</b>						
<i>Колонки</i>						
8,82	ТЕРм08-02-361-01	Колонка «Переход»	8,14	14,48	8,15	1,96
<i>Цоколи к опорам</i>						
8,83	ТЕРм08-02-362-01	Цоколь к опорам	9,02	14,48	9,11	4,08
<i>Кронштейны специальные на опорах для светильников</i>						
8,83	ТЕРм08-02-363-01	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 1	6,46	14,48	5,50	2,55
8,83	ТЕРм08-02-363-02	Кронштейны специальные на опорах для светильников сварные металлические, количество рожков: 2	6,53	14,48	5,49	2,41
8,83	ТЕРм08-02-363-03	За каждый последующий рожок сверх 2 добавлять к расценке 08-02-363-02	6,49	14,48	5,42	2,04

8,83	ТЕРм08-02-363-04	При встроенном в кронштейн ПРА добавлять к расценкам 08-02-363-01 и 08-02-363-02	7,20	14,48	5,42	6,81
<i>Кронштейны «Переход»</i>						
8,83	ТЕРм08-02-364-01	Кронштейн «Переход» на: опоре	11,05	14,48	8,15	5,16
8,83	ТЕРм08-02-364-02	Кронштейн «Переход» на: стене	10,81	14,48	8,14	5,10
<i>Растяжки</i>						
8,83	ТЕРм08-02-365-01	Растяжка поперечная: с одинарным креплением к стене	7,09	14,48	5,51	14,48
8,83	ТЕРм08-02-365-02	Растяжка поперечная: с двойным креплением к стене	6,93	14,48	5,48	14,48
8,83	ТЕРм08-02-365-03	Растяжка поперечная: между опорами	7,25	14,48	5,56	11,15
<i>Планки</i>						
8,84	ТЕРм08-02-366-01	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 2	6,69	14,48	5,52	14,48
8,84	ТЕРм08-02-366-02	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 3	6,72	14,48	5,52	14,48
8,84	ТЕРм08-02-366-03	Планка с изоляторами на поперечных растяжках, количество штырей: 4	6,75	14,48	5,52	14,50
8,84	ТЕРм08-02-366-04	Планка разрывная: 2x2	6,71	14,48	5,52	14,48
8,84	ТЕРм08-02-366-05	Планка разрывная: 3x3	6,75	14,48	5,52	14,50
8,84	ТЕРм08-02-366-06	Планка разрывная: 4x4	6,78	14,48	5,52	14,48
<i>Провода</i>						
8,84	ТЕРм08-02-367-01	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 10 мм <sup>2</sup>	6,64	14,48	5,45	9,44
8,84	ТЕРм08-02-367-02	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 25 мм <sup>2</sup>	6,61	14,48	5,45	8,86
8,84	ТЕРм08-02-367-03	Провод по установленным планкам с изоляторами на растяжках, сечение: до 50 мм <sup>2</sup>	6,65	14,48	5,45	8,32
8,84	ТЕРм08-02-367-04	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 16	6,94	14,48	5,47	7,06
8,85	ТЕРм08-02-367-05	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 20	6,91	14,48	5,48	7,35
8,85	ТЕРм08-02-367-06	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 25	6,82	14,48	5,47	7,68
8,85	ТЕРм08-02-367-07	Провод на траверсах по металлическим и железобетонным опорам сечением до 70 мм <sup>2</sup> , при количестве опор на 1 км: 32	6,95	14,48	5,46	8,06
<i>Провода, подвешиваемые на тросе</i>						
8,85	ТЕРм08-02-368-01	Провод - три в линии на планках с роликами по тросу сечением провода до 70 мм <sup>2</sup>	7,44	14,48	5,44	11,21
8,85	ТЕРм08-02-368-02	За каждый последующий провод добавлять к расценке 08-02-368-01	7,79	14,48	5,44	6,98
<i>Светильники, устанавливаемые вне зданий</i>						
8,85	ТЕРм08-02-369-01	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: накаливания	5,55	14,48	5,70	3,58
8,85	ТЕРм08-02-369-02	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: люминесцентными	6,05	14,48	5,54	3,63
8,85	ТЕРм08-02-369-03	Светильник, устанавливаемый вне зданий с лампами: ртутными	6,02	14,48	5,68	3,61

8,85	ТЕРм08-02-369-04	Светильник, устанавливаемый вне зданий «Шар венчающий»	5,62	14,48	5,63	3,59
<i>Щитки</i>						
8,85	ТЕРм08-02-370-01	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: обхват колонн	9,69	14,48	8,14	7,98
8,86	ТЕРм08-02-370-02	Щиток до трех групп, устанавливаемый в: нише цоколя	9,74	14,48	8,14	7,99
<i>Пускорегулирующие аппараты (ПРА) отдельно стоящие</i>						
8,86	ТЕРм08-02-371-01	Пускорегулирующий аппарат	12,92	14,48	8,13	9,68
<i>Предохранители столбовые</i>						
8,86	ТЕРм08-02-372-01	Предохранитель столбовой на опоре: деревянной	7,01	14,48	5,54	7,83
8,86	ТЕРм08-02-372-02	Предохранитель столбовой на опоре: железобетонной	6,70	14,48	5,51	7,85
<i>Провода на переходах</i>						
8,86	ТЕРм08-02-373-01	Растяжка поперечная через контактные сети	7,25	14,48	5,75	14,47
8,86	ТЕРм08-02-373-02	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 10 мм2	7,21	14,48	5,70	14,50
8,86	ТЕРм08-02-373-03	Провод на переходе через линии связи, сети освещения и другие препятствия сечением: до 35 мм2	7,15	14,48	5,67	14,50
<i>Устройство вводов</i>						
8,86	ТЕРм08-02-374-01	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм2, количество проводов в линии: 2	6,15	14,48	5,44	6,40
8,86	ТЕРм08-02-374-02	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм2, количество проводов в линии: 3	6,16	14,48	5,44	7,21
8,86	ТЕРм08-02-374-03	Устройство ввода в здание в стальной трубе, провод сечением до 16 мм2, количество проводов в линии: 4	6,17	14,48	5,43	7,74
<b>РАЗДЕЛ 6. СЕТИ ПРОВОДОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ</b>						
<i>Короба пластмассовые</i>						
8,87	ТЕРм08-02-390-01	Короба пластмассовые: шириной до 40 мм	11,24	14,48	4,13	5,38
8,87	ТЕРм08-02-390-02	Короба пластмассовые: шириной до 63 мм	10,97	14,48	4,13	5,26
8,87	ТЕРм08-02-390-03	Короба пластмассовые: шириной до 120 мм	10,67	14,48	4,13	5,18
<i>Провода по деревянному основанию</i>						
8,87	ТЕРм08-02-391-01	Провод по деревянному основанию двух-трехжильный	9,76	14,48	8,13	3,60
<i>Проводки тросовые</i>						
8,87	ТЕРм08-02-394-01	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 6 мм2	8,72	14,48	7,93	4,01
8,87	ТЕРм08-02-394-02	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 16 мм2	9,29	14,48	7,97	4,06
8,87	ТЕРм08-02-394-03	Провод тросовый до 4 в линии, сечение жил: до 35 мм2	9,83	14,48	8,01	4,12
8,87	ТЕРм08-02-394-04	Кабель тросовый до 4 в линии, сечение жил до 16 мм2	10,65	14,48	7,99	4,24
<i>Лотки металлические</i>						
8,87	ТЕРм08-02-395-01	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 200 мм	11,62	14,48	7,90	9,02

8,87	ТЕРм08-02-395-02	Лоток металлический штампованный по установленным конструкциям, ширина лотка: до 400 мм	11,50	14,48	7,94	9,04
<i>Короба металлические</i>						
8,88	ТЕРм08-02-396-01	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 2 м	9,73	14,48	7,76	5,39
8,88	ТЕРм08-02-396-02	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 3 м	9,52	14,48	7,76	5,34
8,88	ТЕРм08-02-396-03	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 6 м (блоки)	9,64	14,48	7,75	5,33
8,88	ТЕРм08-02-396-04	Короб металлический на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина: 9 м (блоки)	9,47	14,48	7,74	5,30
8,88	ТЕРм08-02-396-05	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 2 м	11,74	14,48	7,71	6,02
8,88	ТЕРм08-02-396-06	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 3 м	11,29	14,48	7,74	5,92
8,88	ТЕРм08-02-396-07	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 6 м (блоки)	10,95	14,48	7,76	5,86
8,88	ТЕРм08-02-396-08	Короб металлический по стенам и потолкам, длина: 9 м (блоки)	10,32	14,48	7,88	5,78
8,88	ТЕРм08-02-396-09	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 2 м	10,85	14,48	7,77	7,62
8,88	ТЕРм08-02-396-10	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 3 м	10,76	14,48	7,77	7,49
8,89	ТЕРм08-02-396-11	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 6 м (блоки)	11,07	14,48	7,76	7,42
8,89	ТЕРм08-02-396-12	Короб металлический, подвешиваемый к конструкциям на оттяжках или подвесах, длина: 9 м (блоки)	10,91	14,48	7,76	7,29
8,89	ТЕРм08-02-396-13	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 2 м	11,25	14,48	7,81	13,01
8,89	ТЕРм08-02-396-14	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 3 м	11,22	14,48	7,81	12,83
8,89	ТЕРм08-02-396-15	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 6 м (блоки)	11,69	14,48	7,82	12,76
8,89	ТЕРм08-02-396-16	Короб металлический, подвешиваемый на тросах с помощью тросовых подвесов, длина: 9 м (блоки)	11,68	14,48	7,83	12,57
<i>Профили перфорированные монтажные</i>						
8,89	ТЕРм08-02-397-01	Профиль перфорированный монтажный длиной 2 м	7,94	14,48	7,73	6,58
<i>Провода в лотках</i>						
8,89	ТЕРм08-02-398-01	Провод в лотках, сечением: до 6 мм <sup>2</sup>	8,27	14,48	8,13	3,70
8,89	ТЕРм08-02-398-02	Провод в лотках, сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	9,84	14,48	8,15	3,88
8,89	ТЕРм08-02-398-03	Провод в лотках, сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	9,92	14,48	8,14	4,01
8,9	ТЕРм08-02-398-04	Провод в лотках, сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	10,07	14,48	8,14	4,20
8,9	ТЕРм08-02-398-05	Провод в лотках, сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	10,00	14,48	8,14	4,40
<i>Провода в коробах</i>						

8,9	ТЕРм08-02-399-01	Провод в коробах, сечением: до 6 мм2	10,80	14,48	8,13	3,97
8,9	ТЕРм08-02-399-02	Провод в коробах, сечением: до 35 мм2	11,37	14,48	8,13	4,13
8,9	ТЕРм08-02-399-03	Провод в коробах, сечением: до 70 мм2	11,75	14,48	8,13	4,26
8,9	ТЕРм08-02-399-04	Провод в коробах, сечением: до 120 мм2	12,25	14,48	8,13	4,49
8,9	ТЕРм08-02-399-05	Провод в коробах, сечением: до 185 мм2	12,08	14,48	8,13	4,62
<i>Провода по перфорированным профилям</i>						
8,9	ТЕРм08-02-400-01	Провод по перфорированным профилям, сечением до 6 мм2	9,70	14,48	7,81	4,11
<i>Кабели с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок</i>						
8,9	ТЕРм08-02-401-01	Кабель двух-четырёхжильный сечением жилы до 16 мм2 с креплением накладными скобами, полосками с установкой ответвительных коробок	9,57	14,48	7,71	3,21
<i>Кабели по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок</i>						
8,9	ТЕРм08-02-402-01	Кабель двух-четырёхжильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: в помещениях с нормальной средой сечением жилы до 10 мм2	10,90	14,48	7,57	4,96
8,91	ТЕРм08-02-402-02	Кабель двух-четырёхжильный по установленным конструкциям и лоткам с установкой ответвительных коробок: во взрывоопасных и пожароопасных помещениях сечением жилы до 6 мм2	9,16	14,48	7,57	6,00
<i>Провода групповых осветительных сетей</i>						
8,91	ТЕРм08-02-403-01	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в пустотах плит перекрытий	11,79	14,48	8,15	3,39
8,91	ТЕРм08-02-403-02	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: в готовых каналах стен и перекрытий	12,13	14,48	8,15	3,52
8,91	ТЕРм08-02-403-03	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: под штукатурку по стенам или в бороздах	12,29	14,48	8,15	4,18
8,91	ТЕРм08-02-403-04	Провод групповой осветительных сетей в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: по перекрытиям	12,39	14,48	8,84	3,64
<i>Провода магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах</i>						
8,91	ТЕРм08-02-404-01	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 2х6 мм2	12,25	14,48	8,13	3,68
8,91	ТЕРм08-02-404-02	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х 16 мм2	12,33	14,48	8,13	3,57
8,91	ТЕРм08-02-404-03	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х35 мм2	12,85	14,48	8,13	3,92
8,91	ТЕРм08-02-404-04	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х70 мм2	13,25	14,48	8,13	4,35
8,91	ТЕРм08-02-404-05	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х 16+2х6 мм2	11,98	14,48	8,13	3,31

8,92	ТЕРм08-02-404-06	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х35+2х6 мм2	12,41	14,48	8,13	3,51
8,92	ТЕРм08-02-404-07	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 4х70+2х6 мм2	12,81	14,48	8,13	3,79
8,92	ТЕРм08-02-404-08	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6х 16+2х6 мм2	12,34	14,48	8,13	3,47
8,92	ТЕРм08-02-404-09	Провод магистралей, стояков и силовых сетей в готовых каналах или асбестоцементных трубах, количество и сечение: до 6х35+2х6 мм2	12,72	14,48	8,13	3,71

*Провода по стальным конструкциям и панелям*

8,92	ТЕРм08-02-405-01	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 16 мм2	11,80	14,48	7,43	5,78
8,92	ТЕРм08-02-405-02	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 35 мм2	11,67	14,48	7,54	5,72
8,92	ТЕРм08-02-405-03	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 70 мм2	11,48	14,48	7,76	5,72
8,92	ТЕРм08-02-405-04	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 120 мм2	11,16	14,48	7,87	5,44
8,92	ТЕРм08-02-405-05	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 240 мм2	10,83	14,48	7,97	5,48
8,92	ТЕРм08-02-405-06	Провод по установленным стальным конструкциям и панелям, сечение: до 400 мм2	10,94	14,48	8,02	5,50

*Конструкции металлические для труб*

8,93	ТЕРм08-02-406-01	Скобы или конструкции металлические для труб: П-образные	8,01	14,48	7,32	5,86
8,93	ТЕРм08-02-406-02	Скобы или конструкции металлические для труб: Г-образные	7,99	14,48	7,29	5,84

*Трубы стальные по установленным конструкциям*

8,93	ТЕРм08-02-407-01	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	10,35	14,48	7,72	7,53
8,93	ТЕРм08-02-407-02	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 40 мм	10,62	14,48	7,83	7,56
8,93	ТЕРм08-02-407-03	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	10,98	14,48	7,93	7,78
8,93	ТЕРм08-02-407-04	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 80 мм	11,19	14,48	8,00	6,59
8,93	ТЕРм08-02-407-05	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр: до 100 мм	11,50	14,48	8,03	6,74
8,93	ТЕРм08-02-407-06	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	10,79	14,48	7,89	8,70
8,93	ТЕРм08-02-407-07	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 40 мм	10,71	14,48	7,98	8,63
8,93	ТЕРм08-02-407-08	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	11,00	14,48	7,99	9,03
8,94	ТЕРм08-02-407-09	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 80 мм	11,13	14,48	8,04	8,97

8,94	ТЕРм08-02-407-10	Труба стальная по установленным конструкциям, в готовых бороздах, по основанию пола, диаметр: до 100 мм	11,19	14,48	8,07	8,91
8,94	ТЕРм08-02-407-11	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 25 мм	8,67	14,48	7,79	4,93
8,94	ТЕРм08-02-407-12	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 40 мм	9,11	14,48	7,90	4,99
8,94	ТЕРм08-02-407-13	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 50 мм	9,57	14,48	7,92	5,00
8,94	ТЕРм08-02-407-14	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 80 мм	10,49	14,48	7,99	5,45
8,94	ТЕРм08-02-407-15	Труба стальная по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов и перекрытиях, диаметр: до 100 мм	10,84	14,48	8,02	5,54
8,94	ТЕРм08-02-407-16	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 40 мм	8,74	14,48	7,84	5,89
8,94	ТЕРм08-02-407-17	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 50 мм	8,92	14,48	7,85	5,24
8,94	ТЕРм08-02-407-18	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 80 мм	9,83	14,48	7,92	5,42
8,95	ТЕРм08-02-407-19	Труба стальная по установленным конструкциям, по фермам, колоннам и другим стальным конструкциям, диаметр: до 100 мм	9,21	14,48	7,94	4,56
<i>Трубы стальные во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям</i>						
8,95	ТЕРм08-02-408-01	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 25 мм	10,77	14,48	7,91	4,10
8,95	ТЕРм08-02-408-02	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 40 мм	11,11	14,48	7,94	4,21
8,95	ТЕРм08-02-408-03	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, с креплением накладными скобами, диаметр: до 50 мм	11,43	14,48	7,95	4,27
8,95	ТЕРм08-02-408-04	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 25 мм	10,84	14,48	8,14	4,62
8,95	ТЕРм08-02-408-05	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 40 мм	11,01	14,48	8,14	4,64
8,95	ТЕРм08-02-408-06	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в готовых бороздах, диаметр: до 50 мм	11,32	14,48	8,14	4,70
8,95	ТЕРм08-02-408-07	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 25 мм	11,39	14,48	8,14	4,74



8,95	ТЕРм08-02-408-08	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 40 мм	11,49	14,48	8,14	4,76
8,95	ТЕРм08-02-408-09	Труба стальная во взрывоопасных и пожароопасных помещениях по установленным конструкциям, в опалубке фундаментов, диаметр: до 50 мм	11,78	14,48	8,14	4,85

*Трубы винилпластовые по установленным конструкциям*

8,96	ТЕРм08-02-409-01	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 25 мм	12,81	14,48	7,50	8,88
8,96	ТЕРм08-02-409-02	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 50 мм	12,61	14,48	7,75	9,32
8,96	ТЕРм08-02-409-03	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр: до 63 мм	12,49	14,48	7,80	9,44
8,96	ТЕРм08-02-409-04	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 50 мм	12,33	14,48	7,79	9,09
8,96	ТЕРм08-02-409-05	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по потолкам, диаметр: до 63 мм	12,15	14,48	7,83	9,19
8,96	ТЕРм08-02-409-06	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 25 мм	13,03	14,48	7,88	8,69
8,96	ТЕРм08-02-409-07	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 50 мм	12,31	14,48	8,02	8,89
8,96	ТЕРм08-02-409-08	Труба винилпластовая по установленным конструкциям, по основанию пола, диаметр: до 63 мм	12,09	14,48	8,03	9,00

*Трубы полиэтиленовые*

8,96	ТЕРм08-02-410-01	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 25 мм	11,12	14,48	8,06	7,16
8,96	ТЕРм08-02-410-02	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 50 мм	11,16	14,48	8,05	7,16
8,97	ТЕРм08-02-410-03	Труба полиэтиленовая по основанию пола, диаметр: до 63 мм	11,29	14,48	8,07	7,52

*Рукава металлические и вводы гибкие*

8,97	ТЕРм08-02-411-01	Рукав металлический наружным диаметром: до 48 мм	7,93	14,48	7,33	5,18
8,97	ТЕРм08-02-411-02	Рукав металлический наружным диаметром: до 60 мм	7,99	14,48	7,41	5,18
8,97	ТЕРм08-02-411-03	Рукав металлический наружным диаметром: до 78 мм	7,99	14,48	7,43	5,18
8,97	ТЕРм08-02-411-04	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 27 мм	13,18	14,48	-	10,74
8,97	ТЕРм08-02-411-05	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 48 мм	13,18	14,48	-	10,74
8,97	ТЕРм08-02-411-06	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 60 мм	13,18	14,48	-	10,74
8,97	ТЕРм08-02-411-07	Ввод гибкий, наружный диаметр металлорукава: до 78 мм	13,18	14,48	-	10,74

*Затягивание проводов в проложенные трубы и металлические рукава*

8,97	ТЕРм08-02-412-01	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 2,5 мм <sup>2</sup>	12,24	14,48	8,13	4,66
------	------------------	--	-------	-------	------	------

8,97	ТЕРм08-02-412-02	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм <sup>2</sup>	12,07	14,48	8,15	4,73
8,98	ТЕРм08-02-412-03	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 16 мм <sup>2</sup>	11,45	14,48	8,14	4,49
8,98	ТЕРм08-02-412-04	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм <sup>2</sup>	11,21	14,48	8,14	4,56
8,98	ТЕРм08-02-412-05	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм <sup>2</sup>	11,14	14,48	8,14	4,64
8,98	ТЕРм08-02-412-06	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм <sup>2</sup>	10,16	14,48	8,14	4,43
8,98	ТЕРм08-02-412-07	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм <sup>2</sup>	10,53	14,48	8,14	4,50
8,98	ТЕРм08-02-412-08	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	10,81	14,48	8,14	5,70
8,98	ТЕРм08-02-412-09	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 6 мм <sup>2</sup>	10,96	14,48	8,13	4,58
8,98	ТЕРм08-02-412-10	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 35 мм <sup>2</sup>	11,08	14,48	8,14	4,89
8,98	ТЕРм08-02-412-11	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 70 мм <sup>2</sup>	11,35	14,48	8,14	5,17
8,98	ТЕРм08-02-412-12	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 120 мм <sup>2</sup>	11,29	14,48	8,14	5,67
8,99	ТЕРм08-02-412-13	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 150 мм <sup>2</sup>	11,52	14,48	8,14	6,02
8,99	ТЕРм08-02-412-14	Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава каждого последующего одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: до 240 мм <sup>2</sup>	11,60	14,48	8,14	6,17

*Провод в резиобитумных трубках*

8,99	ТЕРм08-02-413-01	Провод, количество проводов в резиобитумной трубке: до 2, сечение провода до 6 мм <sup>2</sup>	11,13	14,48	8,14	4,78
8,99	ТЕРм08-02-413-02	Провод, количество проводов в резиобитумной трубке: до 2, сечение провода до 16 мм <sup>2</sup>	11,58	14,48	8,14	4,96
8,99	ТЕРм08-02-413-03	Провод, количество проводов в резиобитумной трубке: до 3, сечение провода до 6 мм <sup>2</sup>	11,41	14,48	8,14	4,83

8,99	ТЕРм08-02-413-04	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 3, сечение провода до 16 мм <sup>2</sup>	11,72	14,48	8,14	4,91
8,99	ТЕРм08-02-413-05	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 3, сечение провода до 35 мм <sup>2</sup>	11,74	14,48	8,14	5,13
8,99	ТЕРм08-02-413-06	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 3, сечение провода до 70 мм <sup>2</sup>	11,61	14,48	8,14	5,29
8,99	ТЕРм08-02-413-07	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 2,5 мм <sup>2</sup>	11,40	14,48	8,14	4,80
8,99	ТЕРм08-02-413-08	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 6 мм <sup>2</sup>	11,73	14,48	8,14	4,90
9	ТЕРм08-02-413-09	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 16 мм <sup>2</sup>	11,97	14,48	8,14	5,01
9	ТЕРм08-02-413-10	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 35 мм <sup>2</sup>	12,01	14,48	8,14	5,25
9	ТЕРм08-02-413-11	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 4, сечение провода до 70 мм <sup>2</sup>	11,71	14,48	8,14	5,42
9	ТЕРм08-02-413-12	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 2,5 мм <sup>2</sup>	11,39	14,48	8,14	4,84
9	ТЕРм08-02-413-13	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 6 мм <sup>2</sup>	11,67	14,48	8,14	4,96
8,1	ТЕРм08-02-413-14	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 16 мм <sup>2</sup>	11,88	14,48	8,14	5,13
8,1	ТЕРм08-02-413-15	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 6, сечение провода до 35 мм <sup>2</sup>	11,78	14,48	8,14	5,48
8,1	ТЕРм08-02-413-16	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 2,5 мм <sup>2</sup>	11,64	14,48	8,14	4,88
8,1	ТЕРм08-02-413-17	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 6 мм <sup>2</sup>	12,00	14,48	8,24	5,05
8,1	ТЕРм08-02-413-18	Провод, количество проводов в резинобитумной трубке: до 8, сечение провода до 16 мм <sup>2</sup>	12,13	14,48	8,14	5,26
<i>Конструкции металлические для шинопроводов</i>						
8,1	ТЕРм08-02-414-01	Конструкция металлическая для шинопроводов	6,09	14,48	7,83	4,89
<i>Шинопроводы открытые</i>						
8,1	ТЕРм08-02-415-01	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 250 мм <sup>2</sup>	7,28	14,48	5,59	6,47
8,1	ТЕРм08-02-415-02	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 640 мм <sup>2</sup>	7,14	14,48	5,65	6,29
8,1	ТЕРм08-02-415-03	Шинопровод открытый на установленных конструкциях, сечение: до 1200 мм <sup>2</sup>	7,18	14,48	5,72	6,23
<i>Шинопроводы закрытые магистральные переменного тока</i>						
8,1	ТЕРм08-02-416-01	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на стойках	6,83	14,48	5,58	4,52
8,1	ТЕРм08-02-416-02	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,71	14,48	5,46	4,50
8,1	ТЕРм08-02-416-03	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 1600 А, на конструкциях по фермам	7,13	14,48	5,43	4,78
8,1	ТЕРм08-02-416-04	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на стойках	6,90	14,48	5,62	4,62
8,1	ТЕРм08-02-416-05	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,79	14,48	5,62	4,62
8,1	ТЕРм08-02-416-06	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 2500 А, на конструкциях по фермам	6,86	14,48	5,50	4,55
8,1	ТЕРм08-02-416-07	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на стойках	6,77	14,48	5,69	4,59

8,1	ТЕРм08-02-416-08	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по стенам и колоннам	6,70	14,48	5,61	4,57
8,1	ТЕРм08-02-416-09	Шинопровод закрытый магистральный переменного тока на ток: до 4000 А, на конструкциях по фермам	6,80	14,48	5,58	4,57

*Шинопроводы закрытые распределительные переменного тока*

8,1	ТЕРм08-02-417-01	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: стойках	10,86	14,48	7,84	7,79
8,1	ТЕРм08-02-417-02	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по стенам	11,21	14,48	7,92	7,95
8,1	ТЕРм08-02-417-03	Шинопровод закрытый распределительный переменного тока на ток до 630 А на: конструкциях по колоннам	8,83	14,48	7,85	6,75

*Шинопроводы закрытые постоянного тока*

8,1	ТЕРм08-02-418-01	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 2500 А	9,52	14,48	7,86	4,50
8,1	ТЕРм08-02-418-02	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 4000 А	9,18	14,48	7,89	4,37
8,1	ТЕРм08-02-418-03	Шинопровод на конструкциях на напряжение до 1000 В на ток: до 6300 А	9,27	14,48	7,90	4,41

*Шинопроводы осветительные*

8,1	ТЕРм08-02-419-01	Шинопровод осветительный на установленных конструкциях	12,61	14,48	8,14	11,94
-----	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Коробки ответвительные к распределительному шинопроводу*

8,1	ТЕРм08-02-420-01	Коробка ответвительная с предохранителем или разъединителем, или автоматом, или указателем напряжения	12,31	14,48	8,14	14,48
-----	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Проводки модульные*

8,1	ТЕРм08-02-421-01	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: до 2 м	7,90	14,48	8,15	6,29
8,1	ТЕРм08-02-421-02	Проводка модульная стальными трубами, прокладываемыми в полу под заливку бетоном, расстояние между ответвительными коробками: свыше 2 м	7,41	14,48	8,15	6,01

*Затягивание проводов в электротехнический плинтус*

8,1	ТЕРм08-02-422-01	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 2x2,5 мм <sup>2</sup>	10,06	14,48	8,13	5,17
8,1	ТЕРм08-02-422-02	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: один сечением до 3x4 мм <sup>2</sup>	10,26	14,48	8,15	5,19
8,1	ТЕРм08-02-422-03	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: два сечением до 2,5 мм <sup>2</sup>	8,77	14,48	8,15	5,10
8,1	ТЕРм08-02-422-04	Затягивание проводов в электротехнический плинтус. Провод: три сечением до 4 мм <sup>2</sup>	8,35	14,48	8,15	5,07

**РАЗДЕЛ 7. ШИНЫ ТЯЖЕЛЫЕ**

*Шины для мощных алюминиевых электролизных ванн*

8,1	ТЕРм08-02-452-01	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, изготовление и монтаж	6,94	14,48	9,95	4,87
8,1	ТЕРм08-02-452-02	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: электродуговой сварки, монтаж без заготовки	6,92	14,48	9,77	4,54
8,1	ТЕРм08-02-452-03	Катодная ошиновка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, изготовление и монтаж	8,51	14,48	9,71	5,33

8,1	ТЕРм08-02-452-04	Катодная ошинка электролизера на 175 кА с применением: аргонодуговой сварки, монтаж без заготовки	11,02	14,48	9,46	10,30
8,1	ТЕРм08-02-452-05	Катодная ошинка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки: изготовление и монтаж	10,10	14,48	9,28	6,46
8,1	ТЕРм08-02-452-06	Катодная ошинка электролизеров на 255 кА, включая пакеты, стояки и гибкую часть стояков, с применением аргонодуговой сварки: монтаж без заготовки	11,10	14,48	9,08	9,75
8,1	ТЕРм08-02-452-07	Монтаж без заготовки анодных шин с гибкими пакетами для алюминиевых электролизеров на 175-255 кА	7,00	14,48	9,05	4,58

**РАЗДЕЛ 8. СЕТИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК**

**Заземлители**

8,1	ТЕРм08-02-471-01	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 50x50x5 мм	11,43	14,48	7,88	6,44
8,1	ТЕРм08-02-471-02	Заземлитель вертикальный из угловой стали размером: 63x63x6 мм	11,12	14,48	7,96	6,37
8,1	ТЕРм08-02-471-03	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 12 мм	11,31	14,48	7,58	6,31
8,1	ТЕРм08-02-471-04	Заземлитель вертикальный из круглой стали диаметром: 16 мм	10,99	14,48	7,73	6,29

**Заземляющие проводники**

8,1	ТЕРм08-02-472-01	Заземлитель горизонтальный из стали: круглой диаметром 12 мм	12,35	14,48	7,67	6,95
8,1	ТЕРм08-02-472-02	Заземлитель горизонтальный из стали: полосовой сечением 160 мм <sup>2</sup>	11,50	14,48	7,79	6,30
8,1	ТЕРм08-02-472-03	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: полосовой сечением 100 мм <sup>2</sup>	10,28	14,48	7,81	6,30
8,1	ТЕРм08-02-472-04	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 8 мм	10,93	14,48	7,77	6,85
8,1	ТЕРм08-02-472-05	Проводник заземляющий скрыто в подливке пола из стали: круглой диаметром 12 мм	10,65	14,48	7,81	6,67
8,1	ТЕРм08-02-472-06	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 100 мм <sup>2</sup>	10,15	14,48	7,73	3,42
8,1	ТЕРм08-02-472-07	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 160 мм <sup>2</sup>	10,07	14,48	7,80	3,54
8,11	ТЕРм08-02-472-08	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 8 мм	8,53	14,48	7,59	4,89
8,11	ТЕРм08-02-472-09	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 12 мм	10,10	14,48	7,73	3,37
8,11	ТЕРм08-02-472-10	Проводник заземляющий из медного изолированного провода сечением 25 мм <sup>2</sup> открыто по строительным основаниям	10,22	14,48	6,61	3,91
8,11	ТЕРм08-02-472-11	Перемычка заземляющая тросовая диаметром до 9,2 мм для строительных металлических конструкций	12,45	14,48	7,44	6,49

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ЭЛЕКТРОСИЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРООСВЕТИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ**

**РАЗДЕЛ 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ**

*Электрические машины со щитовыми подшипниками, поступающие в собранном виде*

8,11	ТЕРм08-03-481-01	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,05 т	11,15	14,48	9,98	6,60
8,11	ТЕРм08-03-481-02	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,1 т	11,18	14,48	9,81	7,59
8,11	ТЕРм08-03-481-03	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,15 т	11,15	14,48	9,65	7,99
8,11	ТЕРм08-03-481-04	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,25 т	11,02	14,48	9,37	8,68
8,11	ТЕРм08-03-481-05	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,5 т	10,29	14,48	9,39	7,18
8,11	ТЕРм08-03-481-06	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 0,8 т	10,33	14,48	9,33	7,51
8,11	ТЕРм08-03-481-07	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 1,2 т	9,87	14,48	9,21	5,04
8,11	ТЕРм08-03-481-08	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 2 т	9,67	14,48	9,06	5,01
8,11	ТЕРм08-03-481-09	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 3 т	9,23	14,48	9,03	4,61
8,11	ТЕРм08-03-481-10	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 5 т	9,40	14,48	9,02	4,71
8,11	ТЕРм08-03-481-11	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 7 т	9,52	14,48	9,04	4,79
8,11	ТЕРм08-03-481-12	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, на салазках, раме или металлической плите, масса: до 10 т	9,18	14,48	9,14	4,57
8,11	ТЕРм08-03-481-13	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,05 т	10,32	14,48	9,65	3,29
8,11	ТЕРм08-03-481-14	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,1 т	10,67	14,48	9,70	3,67
8,11	ТЕРм08-03-481-15	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,15 т	10,79	14,48	9,60	3,91

8,11	ТЕРм08-03-481-16	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,25 т	10,85	14,48	9,43	4,23
8,11	ТЕРм08-03-481-17	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,5 т	9,80	14,48	9,54	3,89
8,11	ТЕРм08-03-481-18	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 0,8 т	10,06	14,48	9,52	4,07
8,11	ТЕРм08-03-481-19	Установка электрической машины со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, устанавливаемая на кронштейнах, масса: до 1,2 т	9,83	14,48	9,40	3,84
8,11	ТЕРм08-03-481-20	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	9,75	14,48	7,11	6,93
8,11	ТЕРм08-03-481-21	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	11,05	14,48	7,07	7,02
8,11	ТЕРм08-03-481-22	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	9,53	14,48	7,07	6,32
8,11	ТЕРм08-03-481-23	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	9,53	14,48	7,12	6,32
8,11	ТЕРм08-03-481-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,67	14,48	7,85	7,70
8,11	ТЕРм08-03-481-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	10,74	14,48	7,87	7,35
8,11	ТЕРм08-03-481-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,25	14,48	7,87	7,39

8,11	ТЕРм08-03-481-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,65	14,48	7,86	7,44
8,11	ТЕРм08-03-481-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,28	14,48	7,86	7,31
8,11	ТЕРм08-03-481-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,1 т	11,86	14,48	7,14	6,84
8,11	ТЕРм08-03-481-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	11,69	14,48	7,09	6,13
8,11	ТЕРм08-03-481-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	11,24	14,48	7,10	5,82
8,11	ТЕРм08-03-481-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	11,23	14,48	7,12	5,81
8,11	ТЕРм08-03-481-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	11,91	14,48	7,83	7,42
8,11	ТЕРм08-03-481-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	11,55	14,48	7,83	7,20



8,11	ТЕРм08-03-481-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,80	14,48	7,81	7,24
8,11	ТЕРм08-03-481-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	11,84	14,48	7,80	7,24
8,11	ТЕРм08-03-481-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со щитовыми подшипниками, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	12,33	14,48	7,80	7,33

*Электрические машины фланцевые с горизонтальным или вертикальным валом, поступающие в собранном виде*

8,11	ТЕРм08-03-482-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,05 т	10,20	14,48	7,78	6,62
8,11	ТЕРм08-03-482-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,1 т	10,23	14,48	8,53	6,71
8,11	ТЕРм08-03-482-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,15 т	10,60	14,48	8,79	7,54
8,11	ТЕРм08-03-482-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,25 т	10,81	14,48	9,20	8,25
8,11	ТЕРм08-03-482-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,35 т	10,21	14,48	8,54	9,16
8,11	ТЕРм08-03-482-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,5 т	9,76	14,48	8,82	4,94
8,11	ТЕРм08-03-482-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 0,8 т	9,88	14,48	8,94	5,09
8,11	ТЕРм08-03-482-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	10,11	14,48	9,40	5,09
8,11	ТЕРм08-03-482-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 2 т	10,17	14,48	9,36	5,42

8,11	ТЕРм08-03-482-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	10,01	14,48	9,46	4,84
8,11	ТЕРм08-03-482-11	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	10,18	14,48	9,46	5,09
8,11	ТЕРм08-03-482-12	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	10,25	14,48	9,45	5,32
8,11	ТЕРм08-03-482-13	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	10,13	14,48	9,62	4,80
8,11	ТЕРм08-03-482-14	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	11,81	14,48	7,11	6,98
8,11	ТЕРм08-03-482-15	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	12,48	14,48	7,11	7,12
8,11	ТЕРм08-03-482-16	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	11,67	14,48	7,14	5,99
8,11	ТЕРм08-03-482-17	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,17	14,48	7,83	7,49
8,11	ТЕРм08-03-482-18	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	12,37	14,48	7,83	7,46
8,11	ТЕРм08-03-482-19	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	11,95	14,48	7,82	7,33
8,11	ТЕРм08-03-482-20	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	12,34	14,48	7,82	7,40

8,11	ТЕРм08-03-482-21	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	12,33	14,48	7,82	7,37
8,11	ТЕРм08-03-482-22	Подготовка электрической машины переменного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	12,68	14,48	7,83	7,46
8,11	ТЕРм08-03-482-23	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,15 т	11,82	14,48	7,12	6,98
8,11	ТЕРм08-03-482-24	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,25 т	11,85	14,48	7,07	6,98
8,11	ТЕРм08-03-482-25	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,35 т	12,47	14,48	7,07	7,12
8,11	ТЕРм08-03-482-26	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,5 т	12,01	14,48	7,09	7,64
8,11	ТЕРм08-03-482-27	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 0,8 т	12,17	14,48	7,84	7,49
8,11	ТЕРм08-03-482-28	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,19	14,48	7,85	7,50
8,11	ТЕРм08-03-482-29	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 2 т	12,11	14,48	7,84	7,41
8,11	ТЕРм08-03-482-30	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 3 т	12,18	14,48	7,83	7,37

8,11	ТЕРм08-03-482-31	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	12,52	14,48	7,82	7,45
8,11	ТЕРм08-03-482-32	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 7 т	12,57	14,48	7,81	7,43
8,11	ТЕРм08-03-482-33	Подготовка электрической машины постоянного тока, фланцевой с горизонтальным или вертикальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	13,12	14,48	7,81	7,64

*Электрические машины со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в собранном виде*

8,11	ТЕРм08-03-483-01	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 1,2 т	10,10	14,48	9,33	5,46
8,11	ТЕРм08-03-483-02	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 3 т	9,73	14,48	9,08	5,21
8,11	ТЕРм08-03-483-03	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 5 т	9,55	14,48	8,92	5,40
8,11	ТЕРм08-03-483-04	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 7 т	8,93	14,48	8,86	4,56
8,11	ТЕРм08-03-483-05	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 10 т	9,03	14,48	8,90	4,58
8,11	ТЕРм08-03-483-06	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 15 т	9,70	14,48	9,70	4,60
8,11	ТЕРм08-03-483-07	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 20 т	9,75	14,48	9,69	4,63
8,11	ТЕРм08-03-483-08	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 25 т	9,75	14,48	9,68	4,63
8,11	ТЕРм08-03-483-09	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 30 т	9,62	14,48	9,68	4,58
8,11	ТЕРм08-03-483-10	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, масса: до 40 т	9,69	14,48	9,86	4,55

8,11	ТЕРм08-03-483-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,87	14,48	7,87	7,29
8,11	ТЕРм08-03-483-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,80	14,48	7,86	7,21
8,11	ТЕРм08-03-483-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	10,56	14,48	7,95	7,13
8,11	ТЕРм08-03-483-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	10,34	14,48	8,00	7,10
8,11	ТЕРм08-03-483-15	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 1,2 т	12,34	14,48	7,80	7,29
8,11	ТЕРм08-03-483-16	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,78	14,48	7,80	7,19
8,11	ТЕРм08-03-483-17	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,65	14,48	7,93	7,18
8,11	ТЕРм08-03-483-18	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	11,56	14,48	7,92	7,16

8,11	ТЕРм08-03-483-19	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	10,68	14,48	7,98	6,73
8,11	ТЕРм08-03-483-20	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в собранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	10,52	14,48	7,98	6,74

*Электрические машины со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающие в разобранном виде*

8,11	ТЕРм08-03-484-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	10,07	14,48	9,35	4,94
8,11	ТЕРм08-03-484-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	9,74	14,48	9,22	4,77
8,11	ТЕРм08-03-484-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	10,07	14,48	9,80	4,72
8,11	ТЕРм08-03-484-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	9,96	14,48	9,80	4,68
8,11	ТЕРм08-03-484-05	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 45 т	10,10	14,48	10,01	4,68
8,11	ТЕРм08-03-484-06	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым или фазным ротором, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 55 т	10,26	14,48	10,05	4,77
8,12	ТЕРм08-03-484-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	10,37	14,48	9,53	5,09
8,12	ТЕРм08-03-484-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стоячковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	10,07	14,48	9,39	4,88



8,12	ТЕРм08-03-484-21	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	10,47	14,48	10,05	5,15
8,12	ТЕРм08-03-484-22	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	10,49	14,48	10,06	5,16
8,12	ТЕРм08-03-484-23	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 350 т	10,48	14,48	10,06	5,18
8,12	ТЕРм08-03-484-24	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	10,85	14,48	7,87	7,28
8,12	ТЕРм08-03-484-25	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	10,76	14,48	7,97	7,21
8,12	ТЕРм08-03-484-26	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	10,54	14,48	7,95	7,13
8,12	ТЕРм08-03-484-27	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	10,58	14,48	7,93	7,12
8,12	ТЕРм08-03-484-28	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 55 т	10,55	14,48	8,00	7,11
8,12	ТЕРм08-03-484-29	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	11,80	14,48	7,80	7,20



8,12	ТЕРм08-03-484-30	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	11,69	14,48	7,80	7,19
8,12	ТЕРм08-03-484-31	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 20 т	11,59	14,48	7,92	7,18
8,12	ТЕРм08-03-484-32	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 25 т	10,27	14,48	7,98	6,54
8,12	ТЕРм08-03-484-33	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 45 т	10,49	14,48	7,98	6,57
8,12	ТЕРм08-03-484-34	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 70 т	9,77	14,48	8,05	6,62
8,12	ТЕРм08-03-484-35	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	10,17	14,48	8,05	6,61
8,12	ТЕРм08-03-484-36	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 170 т	9,91	14,48	8,09	6,70

8,12	ТЕРм08-03-484-37	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	9,83	14,48	8,10	6,73
8,12	ТЕРм08-03-484-38	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	9,68	14,48	8,11	6,70
8,12	ТЕРм08-03-484-39	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	9,99	14,48	8,10	6,72
8,12	ТЕРм08-03-484-40	Подготовка электрической машины переменного тока с фазным ротором или возбудителем на валу или машины постоянного тока, со стояковыми подшипниками, с горизонтальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 350 т	10,26	14,48	8,10	6,74

*Электрические машины с вертикальным валом, поступающие в разобранном виде*

8,12	ТЕРм08-03-485-01	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	11,23	14,48	9,88	5,98
8,12	ТЕРм08-03-485-02	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	11,12	14,48	9,85	5,64
8,12	ТЕРм08-03-485-03	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 20 т	11,07	14,48	10,10	5,30
8,12	ТЕРм08-03-485-04	Установка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	10,99	14,48	10,11	5,13
8,12	ТЕРм08-03-485-05	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 5 т	11,44	14,48	10,01	6,39
8,12	ТЕРм08-03-485-06	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 10 т	11,34	14,48	9,98	6,00

8,12	ТЕРм08-03-485-07	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	11,20	14,48	9,94	5,60
8,12	ТЕРм08-03-485-08	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	11,21	14,48	10,18	5,34
8,12	ТЕРм08-03-485-09	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 85 т	10,90	14,48	10,25	6,01
8,12	ТЕРм08-03-485-10	Установка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	10,98	14,48	10,23	5,93
8,12	ТЕРм08-03-485-11	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,86	14,48	8,12	6,98
8,12	ТЕРм08-03-485-12	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	7,35	14,48	8,13	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-13	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	7,39	14,48	8,13	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-14	Подготовка электрической машины переменного тока с короткозамкнутым ротором, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	7,42	14,48	8,13	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-15	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 5 т	7,94	14,48	8,12	6,97
8,12	ТЕРм08-03-485-16	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 10 т	7,51	14,48	8,13	6,96
8,12	ТЕРм08-03-485-17	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 15 т	7,49	14,48	8,13	6,96

8,12	ТЕРм08-03-485-18	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	7,32	14,48	8,14	6,95
8,12	ТЕРм08-03-485-19	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 40 т	7,22	14,48	8,14	6,95
8,12	ТЕРм08-03-485-20	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 85 т	7,15	14,48	8,14	6,95
8,12	ТЕРм08-03-485-21	Подготовка электрической машины переменного тока с возбудителем на валу или постоянного тока, с вертикальным валом, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 т	7,16	14,48	8,14	6,95

*Электрические машины двухъякорные, поступающие в разобранном виде*

8,12	ТЕРм08-03-486-01	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 15 т	11,10	14,48	10,43	5,51
8,12	ТЕРм08-03-486-02	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 30 т	10,69	14,48	10,18	5,31
8,12	ТЕРм08-03-486-03	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 50 т	10,66	14,48	10,15	5,32
8,12	ТЕРм08-03-486-04	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 75 т	10,62	14,48	10,13	5,29
8,12	ТЕРм08-03-486-05	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 100 т	10,56	14,48	10,11	5,17
8,12	ТЕРм08-03-486-06	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 160 т	10,57	14,48	10,10	5,26
8,12	ТЕРм08-03-486-07	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 200 т	10,56	14,48	10,13	5,12
8,12	ТЕРм08-03-486-08	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 250 т	10,51	14,48	10,10	5,06
8,12	ТЕРм08-03-486-09	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 300 т	10,55	14,48	10,10	5,18
8,12	ТЕРм08-03-486-10	Установка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, масса: до 400 т	10,56	14,48	10,10	5,21
8,12	ТЕРм08-03-486-11	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 30 т	10,13	14,48	8,05	7,00

8,12	ТЕРм08-03-486-12	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 50 т	10,37	14,48	8,08	7,00
8,12	ТЕРм08-03-486-13	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 160 т	10,08	14,48	8,10	6,85
8,12	ТЕРм08-03-486-14	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 200 т	9,95	14,48	8,11	6,85
8,12	ТЕРм08-03-486-15	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 250 т	9,78	14,48	8,12	6,85
8,12	ТЕРм08-03-486-16	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 300 т	10,03	14,48	8,12	6,85
8,12	ТЕРм08-03-486-17	Подготовка двухъякорной электрической машины постоянного тока, поступающей в разобранном виде, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 400 т	10,20	14,48	8,11	6,88

*Электрическая часть генераторов для паровых турбин*

8,12	ТЕРм08-03-487-01	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 30 мВт	10,70	14,48	9,05	5,89
8,12	ТЕРм08-03-487-02	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 100 мВт	10,34	14,48	9,04	5,59
8,12	ТЕРм08-03-487-03	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 200 мВт	9,24	14,48	9,03	5,29
8,12	ТЕРм08-03-487-04	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 300 мВт	9,13	14,48	9,01	5,11
8,12	ТЕРм08-03-487-05	Монтаж и испытание генератора для паровых турбин мощностью: до 1000 мВт	9,24	14,48	8,98	5,23

*Синхронные компенсаторы*

8,12	ТЕРм08-03-488-01	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 16 мВ•А	8,10	14,48	5,12	4,77
8,12	ТЕРм08-03-488-02	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 50 мВ•А	10,62	14,48	8,66	5,01
8,12	ТЕРм08-03-488-03	Монтаж синхронного компенсатора мощностью: до 100 мВ•А	10,53	14,48	8,68	5,12

*Агрегаты, поступающие в собранном виде*

8,12	ТЕРм08-03-489-01	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,1 т	11,00	14,48	9,88	5,54
8,12	ТЕРм08-03-489-02	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,2 т	11,13	14,48	9,57	6,05
8,12	ТЕРм08-03-489-03	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 0,5 т	10,20	14,48	9,64	4,96
8,12	ТЕРм08-03-489-04	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	10,20	14,48	9,65	5,20
8,12	ТЕРм08-03-489-05	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	9,74	14,48	9,13	5,04



8,13	ТЕРм08-03-489-36	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 40 т	9,93	14,48	9,99	4,60
8,13	ТЕРм08-03-489-37	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	10,31	14,48	9,62	5,06
8,13	ТЕРм08-03-489-38	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	10,00	14,48	9,32	5,12
8,13	ТЕРм08-03-489-39	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 3 т	9,97	14,48	9,32	5,07
8,13	ТЕРм08-03-489-40	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 5 т	9,23	14,48	9,16	4,58
8,13	ТЕРм08-03-489-41	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 7 т	9,30	14,48	9,12	4,61
8,13	ТЕРм08-03-489-42	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 10 т	9,50	14,48	9,19	4,67
8,13	ТЕРм08-03-489-43	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 15 т	9,88	14,48	9,76	4,65
8,13	ТЕРм08-03-489-44	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 20 т	10,02	14,48	9,78	4,72
8,13	ТЕРм08-03-489-45	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 25 т	9,87	14,48	9,78	4,64
8,13	ТЕРм08-03-489-46	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 30 т	10,24	14,48	9,88	4,78
8,13	ТЕРм08-03-489-47	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 40 т	10,11	14,48	10,10	4,64
8,13	ТЕРм08-03-489-48	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 1 т	10,31	14,48	9,68	4,96
8,13	ТЕРм08-03-489-49	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 2 т	10,02	14,48	9,39	4,99
8,13	ТЕРм08-03-489-50	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 3 т	10,02	14,48	9,38	5,01
8,13	ТЕРм08-03-489-51	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 5 т	9,36	14,48	9,23	4,60
8,13	ТЕРм08-03-489-52	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 7 т	9,43	14,48	9,20	4,64
8,13	ТЕРм08-03-489-53	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 10 т	9,60	14,48	9,26	4,69
8,13	ТЕРм08-03-489-54	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 15 т	9,97	14,48	9,78	4,68
8,13	ТЕРм08-03-489-55	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 20 т	10,11	14,48	9,81	4,76
8,13	ТЕРм08-03-489-56	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 25 т	9,97	14,48	9,81	4,68
8,13	ТЕРм08-03-489-57	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 30 т	10,32	14,48	9,91	4,82
8,13	ТЕРм08-03-489-58	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в собранном виде, масса: до 40 т	10,12	14,48	10,11	4,65

*Агрегаты, поступающие в разобранном виде*

8,13	ТЕРм08-03-490-01	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	9,88	14,48	9,45	4,73
8,13	ТЕРм08-03-490-02	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,13	14,48	9,36	4,87
8,13	ТЕРм08-03-490-03	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,06	14,48	9,86	4,69
8,13	ТЕРм08-03-490-04	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	10,52	14,48	10,09	5,13

8,13	ТЕРм08-03-490-05	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	10,48	14,48	10,10	4,99
8,13	ТЕРм08-03-490-06	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	10,48	14,48	10,08	5,07
8,13	ТЕРм08-03-490-07	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,44	14,48	10,08	4,97
8,13	ТЕРм08-03-490-08	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	10,49	14,48	10,07	5,12
8,13	ТЕРм08-03-490-09	Установка агрегата двухмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	10,48	14,48	10,06	5,13
8,13	ТЕРм08-03-490-10	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,06	14,48	9,56	4,76
8,13	ТЕРм08-03-490-11	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,28	14,48	9,47	4,90
8,13	ТЕРм08-03-490-12	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,13	14,48	9,75	4,71
8,13	ТЕРм08-03-490-13	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,26	14,48	9,87	4,77
8,13	ТЕРм08-03-490-14	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	10,56	14,48	10,13	5,11
8,13	ТЕРм08-03-490-15	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	10,55	14,48	10,14	5,02
8,13	ТЕРм08-03-490-16	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	10,55	14,48	10,12	5,10
8,13	ТЕРм08-03-490-17	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,50	14,48	10,12	4,97
8,13	ТЕРм08-03-490-18	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	10,53	14,48	10,12	5,04
8,13	ТЕРм08-03-490-19	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	10,53	14,48	10,11	5,09
8,13	ТЕРм08-03-490-20	Установка агрегата трехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 300 т	10,56	14,48	10,11	5,20
8,13	ТЕРм08-03-490-21	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	9,99	14,48	9,57	4,72
8,13	ТЕРм08-03-490-22	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,27	14,48	9,50	4,86
8,13	ТЕРм08-03-490-23	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,14	14,48	9,92	4,69
8,13	ТЕРм08-03-490-24	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,43	14,48	9,89	4,87



8,13	ТЕРм08-03-490-25	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	10,58	14,48	10,15	5,06
8,13	ТЕРм08-03-490-26	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	10,58	14,48	10,17	5,01
8,13	ТЕРм08-03-490-27	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	10,58	14,48	10,14	5,09
8,13	ТЕРм08-03-490-28	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,53	14,48	10,15	4,96
8,13	ТЕРм08-03-490-29	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	10,59	14,48	10,15	5,11
8,13	ТЕРм08-03-490-30	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	10,58	14,48	10,14	5,12
8,13	ТЕРм08-03-490-31	Установка агрегата четырехмашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 350 т	10,56	14,48	10,11	5,19
8,13	ТЕРм08-03-490-32	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,23	14,48	9,75	4,78
8,13	ТЕРм08-03-490-33	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,45	14,48	9,66	4,93
8,13	ТЕРм08-03-490-34	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,51	14,48	10,01	4,80
8,13	ТЕРм08-03-490-35	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	10,83	14,48	10,00	5,14
8,13	ТЕРм08-03-490-36	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 85 т	10,69	14,48	10,19	5,08
8,13	ТЕРм08-03-490-37	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 100 т	10,75	14,48	10,22	5,16
8,13	ТЕРм08-03-490-38	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 150 т	10,81	14,48	10,23	5,03
8,13	ТЕРм08-03-490-39	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 200 т	10,99	14,48	10,25	5,18
8,13	ТЕРм08-03-490-40	Установка агрегата пятимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 250 т	11,06	14,48	10,26	5,17
8,13	ТЕРм08-03-490-41	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 10 т	10,34	14,48	9,75	4,83
8,13	ТЕРм08-03-490-42	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 15 т	10,57	14,48	9,66	4,98
8,13	ТЕРм08-03-490-43	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 25 т	10,41	14,48	10,01	4,77
8,13	ТЕРм08-03-490-44	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 35 т	10,58	14,48	10,00	4,89

8,13	ТЕРм08-03-490-45	Установка агрегата шестимашинного, поступающего в разобранном виде, масса: до 65 т	10,66	14,48	10,19	5,16
8,13	ТЕРм08-03-490-46	Установка агрегата массой до 65 т: семимашинного, поступающего в разобранном виде	10,74	14,48	10,22	5,28
8,13	ТЕРм08-03-490-47	Установка агрегата массой до 65 т: восьмимашинного, поступающего в разобранном виде	10,77	14,48	10,23	5,32
8,13	ТЕРм08-03-490-48	Установка агрегата массой до 65 т: девятимашинного, поступающего в разобранном виде	10,78	14,48	10,25	5,31
8,13	ТЕРм08-03-490-49	Установка агрегата массой до 65 т: десятимашинного, поступающего в разобранном виде	10,82	14,48	10,26	5,39

*Тахогенераторы и центробежные выключатели*

8,13	ТЕРм08-03-491-01	Установка тахогенераторов, масса: до 40 кг	10,69	14,48	10,34	5,43
8,13	ТЕРм08-03-491-02	Установка тахогенераторов, масса: до 100 кг	10,85	14,48	10,42	5,72
8,13	ТЕРм08-03-491-03	Установка тахогенераторов, масса: до 130 кг	10,66	14,48	10,18	5,95
8,13	ТЕРм08-03-491-04	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 100 кг	11,27	14,48	7,05	7,94
8,13	ТЕРм08-03-491-05	Подготовка тахогенераторов к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса: до 130 кг	11,02	14,48	7,05	7,44
8,13	ТЕРм08-03-491-06	Установка центробежных выключателей	14,05	14,48	8,15	10,79

*Шкивы, муфты, полумуфты, шестерни*

8,13	ТЕРм08-03-492-01	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,004 т	10,99	14,48	8,15	11,12
8,13	ТЕРм08-03-492-02	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,01 т	11,47	14,48	8,14	11,41
8,13	ТЕРм08-03-492-03	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,035 т	11,69	14,48	8,14	11,99
8,13	ТЕРм08-03-492-04	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,1 т	11,30	14,48	9,88	12,20
8,13	ТЕРм08-03-492-05	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,15 т	11,25	14,48	9,74	12,33
8,13	ТЕРм08-03-492-06	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 0,25 т	11,12	14,48	9,55	12,39
8,13	ТЕРм08-03-492-07	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 1,5 т	9,52	14,48	9,27	6,18
8,14	ТЕРм08-03-492-08	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2 т	9,69	14,48	9,41	6,34
8,14	ТЕРм08-03-492-09	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 2,5 т	9,69	14,48	9,39	6,42
8,14	ТЕРм08-03-492-10	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали: до 3 т	9,56	14,48	9,36	6,26

*Электромагнитные муфты*

8,14	ТЕРм08-03-493-01	Установка муфт электромагнитных, масса: до 10 кг	12,93	14,48	8,15	7,77
8,14	ТЕРм08-03-493-02	Установка муфт электромагнитных, масса: до 20 кг	13,80	14,48	8,14	8,63

*Флажковые (фигурные) кабельные наконечники*

8,14	ТЕРм08-03-494-01	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 360 мм <sup>2</sup>	5,10	14,48	7,03	3,95
8,14	ТЕРм08-03-494-02	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: медный сечением до 640 мм <sup>2</sup>	4,79	14,48	7,10	3,93
8,14	ТЕРм08-03-494-03	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 640 мм <sup>2</sup>	9,12	14,48	6,94	4,55
8,14	ТЕРм08-03-494-04	За каждое присоединение флажковым (фигурным) кабельным наконечником добавлять к соответствующей расценке на присоединение машины к электрической сети, наконечник: алюминиевый сечением до 1000 мм <sup>2</sup>	8,33	14,48	7,02	4,48

**РАЗДЕЛ 2. ТОКОПОДВОД К ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ УСТАНОВКАМ**

*Троллеи для кранов (кроме напольных) из профильной стали и алюминиевого сплава*

8,14	ТЕРм08-03-501-01	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №5	6,36	14,48	9,74	5,41
8,14	ТЕРм08-03-501-02	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №6,3	6,40	14,48	9,66	5,40
8,14	ТЕРм08-03-501-03	Монтаж троллеев трех фазных для кранов из угловой стали: до №7,5	6,53	14,48	9,61	5,40
8,14	ТЕРм08-03-501-04	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 5	8,42	14,48	9,46	4,66
8,14	ТЕРм08-03-501-05	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 6,3	8,56	14,48	9,46	4,67
8,14	ТЕРм08-03-501-06	При монтаже троллеев за каждую последующую фазу сверх трех фаз троллеев из угловой стали: до № 7,5	8,70	14,48	9,28	4,66

*Троллеи для напольных кранов и тележек из профильной стали*

8,14	ТЕРм08-03-502-01	Троллеи трехфазные из угловой стали № 5, проложенные в тоннеле или в канале	7,01	14,48	8,12	5,04
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Троллеи для кранов (кроме напольных) из троллейных секций и комплектные троллейные устройства заводского изготовления*

8,14	ТЕРм08-03-503-01	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 5	10,30	14,48	9,57	6,06
8,14	ТЕРм08-03-503-02	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали без подпиточных шин из угловой стали: № 6,3	10,13	14,48	9,50	4,95
8,14	ТЕРм08-03-503-03	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 5	10,25	14,48	9,53	5,65
8,14	ТЕРм08-03-503-04	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 5x40 или 5x50 мм	10,22	14,48	9,53	5,13

8,14	ТЕРм08-03-503-05	Монтаж троллейных секций трехфазных из профильной стали с алюминиевой подпиточной шиной из угловой стали: № 6,3, шина сечением 6х60 или 6х80 мм	10,21	14,48	9,52	5,29
8,14	ТЕРм08-03-503-06	Устройство комплектное троллейное из двутаврового алюминиевого сплава, профиль № 43004 1(30)	10,47	14,48	9,71	6,39
<i>Троллеи для напольных кранов и тележек из троллейных секций заводского изготовления</i>						
8,14	ТЕРм08-03-504-01	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: тоннеле	10,31	14,48	7,74	5,53
8,14	ТЕРм08-03-504-02	Монтаж троллеев трехфазных из угловой стали № 5 без подпиточных шин, проложенных в: канале	10,19	14,48	7,80	5,22
<i>Шины алюминиевые для подпитки троллеев</i>						
8,14	ТЕРм08-03-505-01	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 360 мм2	9,76	14,48	9,42	3,22
8,14	ТЕРм08-03-505-02	Прокладка шин алюминиевых сечением: до 640 мм2	9,92	14,48	9,53	3,25
<i>Троллеи для электрических талей трехфазные из профильной стали</i>						
8,14	ТЕРм08-03-506-01	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5х50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: прямолнейных	6,74	14,48	6,98	5,01
8,14	ТЕРм08-03-506-02	Монтаж троллеев из полосовой стали сечением до 5х50 мм или из угловой стали № 4, или из круглой стали диаметром 18 мм: криволинейных	7,74	14,48	7,14	5,06
<i>Гибкий токоподвод к электрическим талям, кранам и другим передвижным механизмам</i>						
8,14	ТЕРм08-03-507-01	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на тросе	7,28	14,48	7,96	5,84
8,14	ТЕРм08-03-507-02	Монтаж гибкого токоподвода: роликами или кольцами на тросе	6,82	14,48	7,92	5,89
8,14	ТЕРм08-03-507-03	Монтаж гибкого токоподвода: каретками на жестких направляющих	10,33	14,48	7,84	4,86
<i>Токоприемники</i>						
8,14	ТЕРм08-03-508-01	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 10 кг	10,25	14,48	7,94	3,08
8,14	ТЕРм08-03-508-02	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 15 кг	9,66	14,48	7,89	3,01
8,14	ТЕРм08-03-508-03	Токоприемник скользящий без опорной конструкции, масса: до 25 кг	9,37	14,48	7,89	2,92
8,14	ТЕРм08-03-508-04	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 40 кг	9,99	14,48	7,05	4,84
8,14	ТЕРм08-03-508-05	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 3, масса токоприемника до 60 кг	10,83	14,48	7,13	4,82
8,14	ТЕРм08-03-508-06	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 45 кг	9,95	14,48	6,79	4,12
8,14	ТЕРм08-03-508-07	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 6, масса токоприемника до 80 кг	10,24	14,48	7,21	4,05
8,14	ТЕРм08-03-508-08	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 9, масса токоприемника до 60 кг	10,10	14,48	7,03	3,88
8,14	ТЕРм08-03-508-09	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 90 кг	9,91	14,48	7,17	3,71
8,14	ТЕРм08-03-508-10	Токоприемник кольцевой с количеством контактных колец: - 12, масса токоприемника до 110 кг	9,15	14,48	7,14	3,46

8,14	ТЕРм08-03-508-11	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 10	7,56	14,48	7,46	6,90
8,14	ТЕРм08-03-508-12	Токоприемник лыжного типа для рудного (угольного) перегружателя из швеллерной стали: № 14	7,52	14,48	7,52	6,96
8,14	ТЕРм08-03-508-13	Токоприемник высоковольтный для рудного (угольного) перегружателя	12,84	14,48	10,39	9,86

*Аппаратура защиты*

8,14	ТЕРм08-03-509-01	Сигнализатор давления ветра для рудного (угольного) перегружателя	7,54	14,48	7,82	4,97
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Электромагниты подъемные (электрическая часть) и барабаны кабельные*

8,14	ТЕРм08-03-510-01	Установка электромагнита подъемного, масса: до 500 кг	8,96	14,48	8,46	5,41
8,14	ТЕРм08-03-510-02	Установка электромагнита подъемного, масса: до 1500 кг	8,69	14,48	8,26	6,51
8,14	ТЕРм08-03-510-03	Установка электромагнита подъемного, масса: до 3500 кг	8,58	14,48	8,21	6,96
8,14	ТЕРм08-03-510-04	Установка электромагнита подъемного, масса: до 4500 кг	8,55	14,48	8,20	7,31
8,14	ТЕРм08-03-510-05	Установка барабана кабельного	9,49	14,48	7,70	4,32

*Шинопроводы троллейные*

8,14	ТЕРм08-03-511-01	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 2 кг	8,74	14,48	7,89	5,38
8,14	ТЕРм08-03-511-02	Монтаж шинопровода троллейного на ток до 400 А, напряжением до 660 В на кронштейнах, масса кронштейна: до 5 кг	8,92	14,48	7,87	5,42

**РАЗДЕЛ 3. УСТРОЙСТВА ПУСКОРЕГУЛИРУЮЩИЕ**

*Рубильники (выключатели, разъединители)*

8,14	ТЕРм08-03-521-01	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 250 А	11,64	14,48	6,69	5,67
8,14	ТЕРм08-03-521-02	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 400 А	11,64	14,48	6,85	5,28
8,14	ТЕРм08-03-521-03	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 630 А	11,90	14,48	6,95	5,81
8,14	ТЕРм08-03-521-04	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 1600 А	12,53	14,48	7,92	6,76
8,14	ТЕРм08-03-521-05	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 2500 А	11,93	14,48	7,98	6,32
8,14	ТЕРм08-03-521-06	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 4000 А	11,88	14,48	8,09	6,50
8,14	ТЕРм08-03-521-07	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 6300 А	11,56	14,48	8,08	6,42

8,14	ТЕРм08-03-521-08	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	11,80	14,48	6,95	5,97
8,14	ТЕРм08-03-521-09	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	11,77	14,48	7,94	5,72
8,14	ТЕРм08-03-521-10	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	11,99	14,48	7,90	5,86
8,14	ТЕРм08-03-521-11	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	12,88	14,48	7,90	7,20
8,14	ТЕРм08-03-521-12	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	11,99	14,48	8,09	6,53
8,14	ТЕРм08-03-521-13	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	12,28	14,48	8,08	7,11
8,14	ТЕРм08-03-521-14	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 6300 А	11,23	14,48	8,06	5,32
8,14	ТЕРм08-03-521-15	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	11,77	14,48	6,98	5,92
8,14	ТЕРм08-03-521-16	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,12	14,48	7,11	5,70
8,14	ТЕРм08-03-521-17	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	12,20	14,48	7,76	5,45
8,14	ТЕРм08-03-521-18	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	12,26	14,48	7,75	6,16
8,14	ТЕРм08-03-521-19	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	12,33	14,48	8,04	7,81
8,14	ТЕРм08-03-521-20	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	12,54	14,48	8,04	7,68
8,14	ТЕРм08-03-521-21	Рубильник на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 6300 А	12,76	14,48	8,04	7,87
8,14	ТЕРм08-03-521-22	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	12,26	14,48	6,46	6,96

8,14	ТЕРм08-03-521-23	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	12,15	14,48	7,62	6,35
8,14	ТЕРм08-03-521-24	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	12,33	14,48	7,61	6,14
8,14	ТЕРм08-03-521-25	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	12,83	14,48	7,57	7,27
8,14	ТЕРм08-03-521-26	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	13,04	14,48	7,93	10,30
8,14	ТЕРм08-03-521-27	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	12,19	14,48	7,91	6,68
8,14	ТЕРм08-03-521-28	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	12,13	14,48	7,61	6,03
8,14	ТЕРм08-03-521-29	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,25	14,48	7,59	5,97
8,14	ТЕРм08-03-521-30	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	12,65	14,48	7,55	5,78
8,14	ТЕРм08-03-521-31	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	12,38	14,48	7,55	6,36
8,14	ТЕРм08-03-521-32	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	12,42	14,48	7,89	6,16
8,14	ТЕРм08-03-521-33	Рубильник на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	12,59	14,48	7,89	7,09

*Переключатели (рубильники переключающие)*

8,14	ТЕРм08-03-522-01	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 250 А	11,52	14,48	6,91	5,31
8,14	ТЕРм08-03-522-02	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 400 А	12,06	14,48	7,00	5,57
8,14	ТЕРм08-03-522-03	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 630 А	11,74	14,48	7,93	5,54
8,14	ТЕРм08-03-522-04	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 1600 А	12,06	14,48	7,86	5,81
8,14	ТЕРм08-03-522-05	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 2500 А	11,88	14,48	8,09	6,50
8,14	ТЕРм08-03-522-06	Переключатель на плите с центральной или боковой рукояткой или управлением штангой, устанавливаемый на металлическом основании: однополюсный на ток до 4000 А	12,26	14,48	8,09	6,66





8,15	ТЕРм08-03-522-22	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 250 А	11,62	14,48	7,63	5,58
8,15	ТЕРм08-03-522-23	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 400 А	11,48	14,48	7,58	5,38
8,15	ТЕРм08-03-522-24	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 630 А	11,58	14,48	7,59	5,44
8,15	ТЕРм08-03-522-25	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 1600 А	11,18	14,48	7,84	5,45
8,15	ТЕРм08-03-522-26	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 2500 А	12,47	14,48	7,93	6,09
8,15	ТЕРм08-03-522-27	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: двухполюсный на ток до 4000 А	12,33	14,48	8,00	6,66
8,15	ТЕРм08-03-522-28	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 250 А	12,13	14,48	7,59	5,93
8,15	ТЕРм08-03-522-29	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 400 А	12,24	14,48	7,56	5,54
8,15	ТЕРм08-03-522-30	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 630 А	12,55	14,48	7,52	5,71
8,15	ТЕРм08-03-522-31	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 1600 А	12,46	14,48	7,80	6,31
8,15	ТЕРм08-03-522-32	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 2500 А	12,59	14,48	7,98	6,37
8,15	ТЕРм08-03-522-33	Переключатель на плите с приводом, устанавливаемый на металлическом основании: трехполюсный на ток до 4000 А	12,70	14,48	7,98	7,26

*Предохранители*

8,15	ТЕРм08-03-523-01	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 100 А	13,35	14,48	6,78	8,19
8,15	ТЕРм08-03-523-02	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 250 А	13,07	14,48	6,69	7,88
8,15	ТЕРм08-03-523-03	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 400 А	12,91	14,48	6,85	6,82
8,15	ТЕРм08-03-523-04	Предохранитель, устанавливаемый на изоляционном основании, на ток: до 630 А	13,06	14,48	6,95	6,72

*Ящики и шкафы с рубильниками и предохранителями*

8,15	ТЕРм08-03-524-01	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,38	14,48	7,60	4,50
8,15	ТЕРм08-03-524-02	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	6,78	14,48	7,58	4,59

8,15	ТЕРм08-03-524-03	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	6,87	14,48	7,75	4,44
8,15	ТЕРм08-03-524-04	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	8,45	14,48	7,76	5,12
8,15	ТЕРм08-03-524-05	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	8,90	14,48	7,74	5,20
8,15	ТЕРм08-03-524-06	Ящик с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	9,54	14,48	7,87	5,22
8,15	ТЕРм08-03-524-07	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 100 А	6,56	14,48	7,75	4,50
8,15	ТЕРм08-03-524-08	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 250 А	7,17	14,48	7,90	4,60
8,15	ТЕРм08-03-524-09	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 400 А	7,31	14,48	7,84	4,54
8,15	ТЕРм08-03-524-10	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 100 А	8,72	14,48	7,57	5,20
8,15	ТЕРм08-03-524-11	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 250 А	9,36	14,48	7,55	5,57

8,15	ТЕРм08-03-524-12	Ящик с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 400 А	9,10	14,48	7,73	5,04
8,15	ТЕРм08-03-524-13	Сборка из нескольких ящичков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 100 А	9,03	14,48	7,69	5,26
8,15	ТЕРм08-03-524-14	Сборка из нескольких ящичков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 250 А	8,55	14,48	7,85	5,11
8,15	ТЕРм08-03-524-15	Сборка из нескольких ящичков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним двухполюсным рубильником, или с двухполюсным рубильником и двумя предохранителями, или с двумя блоками «предохранитель-выключатель», или с двумя предохранителями на: до 400 А	9,18	14,48	7,90	5,11
8,15	ТЕРм08-03-524-16	Сборка из нескольких ящичков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 100 А	8,72	14,48	8,83	5,09
8,15	ТЕРм08-03-524-17	Сборка из нескольких ящичков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 250 А	9,11	14,48	8,80	5,17
8,15	ТЕРм08-03-524-18	Сборка из нескольких ящичков, устанавливаемых на конструкции на стене или колонне, с одним трехполюсным рубильником, или с трехполюсным рубильником и тремя предохранителями, или с тремя блоками «предохранитель-выключатель», или с тремя предохранителями на: до 400 А	9,23	14,48	8,67	5,06
8,15	ТЕРм08-03-524-19	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	7,36	14,48	8,52	4,44
8,15	ТЕРм08-03-524-20	Шкаф с одним двухполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	7,32	14,48	8,47	4,42
8,15	ТЕРм08-03-524-21	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 630 А	7,63	14,48	8,42	4,56

8,15	ТЕРм08-03-524-22	Шкаф с одним трехполюсным рубильником, устанавливаемый на конструкции на полу, на ток: до 1000 А	7,81	14,48	8,39	4,64
<i>Выключатели и переключатели пакетные, аппараты штепсельные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-525-01	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 25 А	8,87	14,48	7,02	5,17
8,15	ТЕРм08-03-525-02	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 100 А	8,60	14,48	7,77	5,24
8,15	ТЕРм08-03-525-03	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 250 А	8,14	14,48	8,76	5,01
8,15	ТЕРм08-03-525-04	Выключатель или переключатель пакетный в металлической оболочке, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с количеством зажимов для подключения до 9 на ток: до 400 А	8,09	14,48	8,70	4,86
8,15	ТЕРм08-03-525-05	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 4	10,18	14,48	7,00	5,83
8,15	ТЕРм08-03-525-06	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 12	10,90	14,48	7,00	5,57
8,15	ТЕРм08-03-525-07	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 36	11,80	14,48	7,00	5,23
8,15	ТЕРм08-03-525-08	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей и цепей управления на ток до 25 А с количеством контактов: до 64	12,14	14,48	7,00	5,02
8,15	ТЕРм08-03-525-09	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 63 А	8,25	14,48	7,00	5,03
8,15	ТЕРм08-03-525-10	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 100 А	8,33	14,48	7,03	5,10
8,15	ТЕРм08-03-525-11	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 250 А	8,63	14,48	7,03	5,25
8,15	ТЕРм08-03-525-12	Аппарат штепсельный общего назначения, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, с контактами силовых цепей на ток: до 400 А	8,92	14,48	7,88	4,82
8,15	ТЕРм08-03-525-13	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 63 А	9,88	14,48	7,62	5,20
8,15	ТЕРм08-03-525-14	Аппарат штепсельный взрывозащищенный до семи контактов на ток: до 160 А	9,21	14,48	7,61	5,17

8,15	ТЕРм08-03-525-15	Аппарат штепсельный взрывозащитный до семи контактов на ток: до 320 А	9,43	14,48	7,57	5,56
<i>Выключатели установочные автоматические (автоматы) или неавтоматические</i>						
8,15	ТЕРм08-03-526-01	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 25 А	9,38	14,48	7,02	5,59
8,15	ТЕРм08-03-526-02	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,88	14,48	7,75	5,44
8,15	ТЕРм08-03-526-03	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,69	14,48	7,74	5,21
8,15	ТЕРм08-03-526-04	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 400 А	9,13	14,48	7,72	5,26
8,15	ТЕРм08-03-526-05	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 630 А	9,64	14,48	7,69	6,07
8,15	ТЕРм08-03-526-06	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 25 А	6,89	14,48	6,89	4,68
8,15	ТЕРм08-03-526-07	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,40	14,48	7,66	4,58
8,15	ТЕРм08-03-526-08	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 400 А	7,19	14,48	7,58	4,61
8,15	ТЕРм08-03-526-09	Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 630 А	7,75	14,48	7,55	5,12
<i>Устройства вводные</i>						
8,15	ТЕРм08-03-527-01	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 70 А	9,22	14,48	7,90	5,35
8,15	ТЕРм08-03-527-02	Ящик с трехполюсным рубильником и конденсаторами, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток: до 160 А	9,65	14,48	7,89	5,34
<i>Реверсоры и контакторы высокого напряжения</i>						
8,15	ТЕРм08-03-528-01	Реверсор с вакуумными или электромагнитными контакторами на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А в шкафу, устанавливаемый на конструкции на полу	10,79	14,48	9,61	4,64
8,15	ТЕРм08-03-528-02	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: вакуумный	11,73	14,48	9,87	4,95
8,15	ТЕРм08-03-528-03	Контактор на напряжение 6-10 кВ на ток до 400 А, устанавливаемый на конструкции на полу: электромагнитный	9,90	14,48	9,76	4,59
<i>Контакторы и блок-контакторы</i>						
8,15	ТЕРм08-03-529-01	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 160 А	6,85	14,48	7,66	4,55
8,15	ТЕРм08-03-529-02	Контактор постоянного тока на конструкции на ток: до 400 А	7,55	14,48	7,62	4,57
8,15	ТЕРм08-03-529-03	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 160 А	7,08	14,48	7,66	4,60
8,15	ТЕРм08-03-529-04	Контактор переменного тока на конструкции на ток: до 400 А	7,93	14,48	7,80	4,64

8,15	ТЕРм08-03-529-05	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 12	9,02	14,48	7,03	5,24
8,15	ТЕРм08-03-529-06	Блок-контактор на конструкции с количеством блок-контактов (вспомогательных контактов): до 24	9,69	14,48	7,72	5,21

*Пускатели магнитные*

8,15	ТЕРм08-03-530-01	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 40 А	7,67	14,48	7,71	4,81
8,15	ТЕРм08-03-530-02	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	7,28	14,48	7,59	4,60
8,15	ТЕРм08-03-530-03	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 200 А	7,19	14,48	7,78	4,53
8,15	ТЕРм08-03-530-04	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	8,52	14,48	7,77	4,99
8,15	ТЕРм08-03-530-05	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,39	14,48	7,75	4,94
8,15	ТЕРм08-03-530-06	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	8,86	14,48	7,73	4,91
8,15	ТЕРм08-03-530-07	Пускатель магнитный общего назначения отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	8,99	14,48	7,89	4,94
8,15	ТЕРм08-03-530-08	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 40 А	5,93	14,48	7,66	4,45
8,15	ТЕРм08-03-530-09	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,40	14,48	7,82	4,51
8,15	ТЕРм08-03-530-10	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 200 А	6,78	14,48	7,90	4,51
8,15	ТЕРм08-03-530-11	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 40 А	7,24	14,48	7,74	4,75
8,15	ТЕРм08-03-530-12	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	7,89	14,48	7,70	4,86
8,15	ТЕРм08-03-530-13	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 160 А	7,98	14,48	7,86	4,76
8,15	ТЕРм08-03-530-14	Сборка из нескольких пускателей магнитных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 200 А	8,14	14,48	7,85	4,79
8,15	ТЕРм08-03-530-15	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,94	14,48	8,63	4,60

8,15	ТЕРм08-03-530-16	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу, на ток до 250 А	7,94	14,48	8,87	4,66
8,15	ТЕРм08-03-530-17	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,09	14,48	8,73	4,87
8,15	ТЕРм08-03-530-18	Пускатель магнитный взрывозащищенный маслonaполненный отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,78	14,48	9,02	4,87
8,15	ТЕРм08-03-530-19	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 100 А	6,80	14,48	9,03	5,24
8,15	ТЕРм08-03-530-20	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на полу, на ток до 250 А	7,28	14,48	8,52	5,28
8,15	ТЕРм08-03-530-21	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 100 А	8,31	14,48	9,14	4,91
8,16	ТЕРм08-03-530-22	Сборка из нескольких пускателей магнитных взрывозащищенных маслonaполненных, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, на ток до 250 А	8,60	14,48	8,63	4,87
8,16	ТЕРм08-03-530-23	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 25 А	11,77	14,48	8,74	6,85
8,16	ТЕРм08-03-530-24	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 100 А	11,81	14,48	8,73	7,15
8,16	ТЕРм08-03-530-25	Пускатель магнитный взрывозащищенный в сухом исполнении отдельно стоящий, устанавливаемый на полу, на ток: до 250 А	12,12	14,48	8,58	7,06

*Пускатели ручные*

8,16	ТЕРм08-03-531-01	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на полу	6,70	14,48	7,71	4,26
8,16	ТЕРм08-03-531-02	Пускатель ручной общего назначения на ток до 25 А отдельно стоящий, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	8,83	14,48	7,02	5,09

*Посты управления кнопочные*

8,16	ТЕРм08-03-532-01	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	6,91	14,48	6,46	4,53
8,16	ТЕРм08-03-532-02	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 9	7,81	14,48	6,46	4,53
8,16	ТЕРм08-03-532-03	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на полу, количество элементов поста до 16	8,53	14,48	7,93	4,53
8,16	ТЕРм08-03-532-04	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	8,03	14,48	7,02	4,79
8,16	ТЕРм08-03-532-05	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	8,57	14,48	7,02	4,78

8,16	ТЕРм08-03-532-06	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 9	9,01	14,48	7,02	4,70
8,16	ТЕРм08-03-532-07	Пост управления кнопочный общего назначения, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 16	9,72	14,48	7,02	4,69
8,16	ТЕРм08-03-532-08	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на полу	5,61	14,48	7,60	4,30
8,16	ТЕРм08-03-532-09	Пост управления кнопочный взрывозащищенный с количеством элементов поста до 3, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне	7,84	14,48	7,77	4,63
8,16	ТЕРм08-03-532-10	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 3	7,88	14,48	6,82	4,75
8,16	ТЕРм08-03-532-11	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на полу, количество элементов поста до 6	7,98	14,48	6,81	4,50
8,16	ТЕРм08-03-532-12	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 3	8,91	14,48	6,89	5,03
8,16	ТЕРм08-03-532-13	Сборка из нескольких постов управления кнопочных общего назначения, устанавливаемая на конструкции: на стене или колонне, количество элементов поста до 6	9,35	14,48	6,89	5,00
8,16	ТЕРм08-03-532-14	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на полу	7,07	14,48	7,89	4,49
8,16	ТЕРм08-03-532-15	Сборка из нескольких постов управления кнопочных взрывозащищенных с количеством элементов поста до 3, устанавливаемая на: на стене или колонне	8,01	14,48	7,97	4,70
<i>Посты управления кнопочные подвесные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-533-01	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 3	12,08	14,48	-	3,27
8,16	ТЕРм08-03-533-02	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 10	12,54	14,48	-	3,84
8,16	ТЕРм08-03-533-03	Пост управления кнопочный подвесной, подвешиваемый на кабеле (тросе), количество элементов поста: до 16	9,31	14,48	-	2,76
<i>Переключатели универсальные</i>						
8,16	ТЕРм08-03-534-01	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	8,41	14,48	7,02	4,73
8,16	ТЕРм08-03-534-02	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 10	8,35	14,48	7,02	4,20
8,16	ТЕРм08-03-534-03	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 16	8,70	14,48	7,77	4,04



8,16	ТЕРм08-03-534-04	Переключатель универсальный пылеводозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 24	9,23	14,48	7,77	3,84
8,16	ТЕРм08-03-534-05	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 4	9,18	14,48	7,77	4,85
8,16	ТЕРм08-03-534-06	Переключатель универсальный взрывозащищенный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, количество секций: до 14	9,28	14,48	7,77	4,21

*Командоаппараты нерегулируемые (командоконтроллеры)*

8,16	ТЕРм08-03-535-01	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 6	6,59	14,48	7,60	4,36
8,16	ТЕРм08-03-535-02	Командоаппарат ручной контактный, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг, количество цепей: до 12	6,81	14,48	7,60	4,23
8,16	ТЕРм08-03-535-03	Командоаппарат: ручной бесконтактный для подключения до 14 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 15 кг	6,57	14,48	7,58	4,19
8,16	ТЕРм08-03-535-04	Командоаппарат: педальный (ножной) бесконтактный для подключения до 20 выводов, устанавливаемый на конструкции на полу, масса до 35 кг	8,43	14,48	7,89	4,07

*Контроллеры кулачковые*

8,16	ТЕРм08-03-536-01	Контроллер кулачковый постоянного или переменного тока на ток до 63 А, устанавливаемый на конструкции на полу	4,70	14,48	7,71	4,26
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Командоаппараты регулируемые (Путевые выключатели)*

8,16	ТЕРм08-03-537-01	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	11,18	14,48	7,88	7,64
8,16	ТЕРм08-03-537-02	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 6	11,05	14,48	7,88	5,95
8,16	ТЕРм08-03-537-03	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,45	14,48	7,58	4,40
8,16	ТЕРм08-03-537-04	Командоаппарат кулачковый регулируемый без редуктора, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 6	5,93	14,48	7,78	4,35
8,16	ТЕРм08-03-537-05	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 2	12,08	14,48	7,88	7,77
8,16	ТЕРм08-03-537-06	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 8	11,62	14,48	8,04	5,63
8,16	ТЕРм08-03-537-07	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на металлическом основании, количество цепей до 24	11,09	14,48	9,22	5,06
8,16	ТЕРм08-03-537-08	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 2	5,79	14,48	7,78	4,37

8,16	ТЕРм08-03-537-09	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 8	6,74	14,48	9,13	4,32
8,16	ТЕРм08-03-537-10	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24	7,79	14,48	9,07	4,18
8,16	ТЕРм08-03-537-11	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, с электроприводом	10,22	14,48	9,16	4,71
8,16	ТЕРм08-03-537-12	Командоаппарат кулачковый регулируемый со встроенным редуктором, устанавливаемый: на конструкции на полу, количество цепей до 24, взрывозащищенный маслonaполненный	6,35	14,48	8,82	4,40

*Выключатели путевые конечные и микропереключатели*

8,16	ТЕРм08-03-538-01	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на металлическом основании	11,69	14,48	7,88	7,71
8,16	ТЕРм08-03-538-02	Выключатель путевой или конечный рычажный контактный общего назначения массой до 10 кг, устанавливаемый: на конструкции на стене или колонне	6,63	14,48	7,57	4,52
8,16	ТЕРм08-03-538-03	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: взрывозащищенный, в том числе маслonaполненный, масса до 10 кг	12,29	14,48	7,88	7,82
8,16	ТЕРм08-03-538-04	Выключатель путевой или конечный контактный, устанавливаемый на металлическом основании: малогабаритный одно-, двухкнопочный или микропереключатель	11,06	14,48	7,66	7,22
8,16	ТЕРм08-03-538-05	Выключатель путевой или конечный бесконтактный, устанавливаемый на металлическом основании	11,11	14,48	7,88	7,27

*Линейки ограничения хода механизмов*

8,16	ТЕРм08-03-539-01	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 5 кг	6,40	14,48	7,65	4,35
8,16	ТЕРм08-03-539-02	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 10 кг	6,89	14,48	7,60	4,35
8,16	ТЕРм08-03-539-03	Линейка, устанавливаемая на металлической конструкции, масса: до 25 кг	6,30	14,48	7,72	4,39

*Реостаты и регуляторы установочные и возбуждения*

8,16	ТЕРм08-03-540-01	Реостат переменного тока масляный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса (без масла) до 350 кг	8,43	14,48	9,25	4,70
8,16	ТЕРм08-03-540-02	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 25 кг	7,63	14,48	7,91	5,05
8,16	ТЕРм08-03-540-03	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 50 кг	8,13	14,48	7,98	4,97
8,16	ТЕРм08-03-540-04	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на стене или колонне, масса до 100 кг	7,96	14,48	8,04	4,95

8,16	ТЕРм08-03-540-05	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 25 кг	5,98	14,48	7,78	4,48
8,16	ТЕРм08-03-540-06	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 100 кг	6,72	14,48	8,76	4,54
8,16	ТЕРм08-03-540-07	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 200 кг	6,67	14,48	8,66	4,48
8,16	ТЕРм08-03-540-08	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 350 кг	7,70	14,48	9,25	4,43
8,16	ТЕРм08-03-540-09	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 500 кг	7,92	14,48	9,18	4,64
8,16	ТЕРм08-03-540-10	Реостат постоянного тока пусковой или пускорегулирующий; регулятор возбуждения или установочный с ручным приводом, устанавливаемый на конструкции: на полу, масса до 800 кг	8,17	14,48	9,12	4,68
8,16	ТЕРм08-03-540-11	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 100 кг	7,15	14,48	7,99	4,65
8,16	ТЕРм08-03-540-12	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 200 кг	6,99	14,48	8,66	4,51
8,16	ТЕРм08-03-540-13	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 350 кг	7,87	14,48	8,97	4,54
8,16	ТЕРм08-03-540-14	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 500 кг	8,04	14,48	8,82	4,65
8,16	ТЕРм08-03-540-15	Регулятор возбуждения с электроприводом, устанавливаемый на конструкции на полу, масса: до 800 кг	8,09	14,48	9,12	4,62
<i>Блоки резисторов (ящики сопротивлений) без ошиновки и других соединений между блоками</i>						
8,16	ТЕРм08-03-541-01	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 50 кг	6,28	14,48	8,54	4,59
8,16	ТЕРм08-03-541-02	Блок резисторов до 660 В защищенного исполнения (в кожухе), устанавливаемый без стеллажа на конструкции на полу, масса: до 250 кг	7,05	14,48	8,73	4,73
8,16	ТЕРм08-03-541-03	Сборка из блоков резисторов до 660 В однорядная, устанавливаемая без стеллажа на конструкции на полу, до трех ярусов, масса блока до 50 кг	7,10	14,48	8,53	4,89
8,16	ТЕРм08-03-541-04	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многорядный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 25 кг	6,10	14,48	8,44	4,76

8,16	ТЕРм08-03-541-05	Стеллаж с блоками резисторов до 660 В многоярусный, устанавливаемый на конструкции на полу, до пяти ярусов, масса блока: до 50 кг	6,28	14,48	8,74	4,85
8,16	ТЕРм08-03-541-06	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 30 кг	7,84	14,48	8,30	5,28
8,16	ТЕРм08-03-541-07	Блок резисторов до 660 В подвесной, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, масса: до 60 кг	8,21	14,48	8,48	5,29
8,16	ТЕРм08-03-541-08	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 130 кг	5,68	14,48	8,32	4,36
8,16	ТЕРм08-03-541-09	Сборка из блоков резисторов до 1 кВ однорядная до четырех ярусов, устанавливаемая на конструкции на полу, масса сборки: до 220 кг	6,14	14,48	9,98	4,14

*Электромагниты (электрическая часть)*

8,16	ТЕРм08-03-542-01	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 15 кг	12,79	14,48	7,87	9,50
8,16	ТЕРм08-03-542-02	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 50 кг	12,66	14,48	8,04	9,38
8,16	ТЕРм08-03-542-03	Электромагнит длинно- или короткоходовой, масса: до 100 кг	12,21	14,48	8,84	9,46

*Световые сигнальные приборы*

8,16	ТЕРм08-03-543-01	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: полу	9,79	14,48	7,51	5,43
8,16	ТЕРм08-03-543-02	Светофор с количеством ламп до трех, устанавливаемый на конструкции на: стене, колонне или балке	8,88	14,48	7,05	5,08

*Колонки распределительные для цеховых модульных распределительных сетей*

8,16	ТЕРм08-03-544-01	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	13,40	14,48	8,15	11,77
8,16	ТЕРм08-03-544-02	Колонка распределительная с автоматическими выключателями или с рубильником и предохранителями на ток до 63 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	12,59	14,48	9,45	12,00
8,16	ТЕРм08-03-544-03	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	14,38	14,48	-	10,70
8,16	ТЕРм08-03-544-04	Колонка распределительная со штепсельными розетками на ток 25 А, устанавливаемая на модульной коробке и присоединяемая к магистрали из проводов с жилами сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	13,84	14,48	8,13	10,85

*Коробки (ящики) с зажимами и кожухи металлические для защиты вводов и электрооборудования*

8,16	ТЕРм08-03-545-01	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 10	8,47	14,48	7,03	4,32
8,16	ТЕРм08-03-545-02	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 20	7,58	14,48	7,04	3,99

8,16	ТЕРм08-03-545-03	Коробка (ящик) с зажимами для кабелей и проводов сечением до 6 мм <sup>2</sup> , устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, количество зажимов: до 32	8,33	14,48	7,63	4,05
8,16	ТЕРм08-03-545-04	За каждый последующий зажим сверх 32 добавлять к расценке 08-03-545-03	10,92	14,48	-	4,02
8,16	ТЕРм08-03-545-05	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	9,08	14,48	7,03	5,67
8,16	ТЕРм08-03-545-06	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,53	14,48	7,63	5,62
8,16	ТЕРм08-03-545-07	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,98	14,48	7,54	5,11
8,16	ТЕРм08-03-545-08	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,47	14,48	7,53	4,88
8,16	ТЕРм08-03-545-09	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,37	14,48	7,53	4,97
8,16	ТЕРм08-03-545-10	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 32 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,79	14,48	7,70	5,10
8,16	ТЕРм08-03-545-11	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,52	14,48	7,53	4,94
8,16	ТЕРм08-03-545-12	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,99	14,48	7,70	5,07
8,17	ТЕРм08-03-545-13	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,71	14,48	7,71	5,04
8,17	ТЕРм08-03-545-14	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	8,96	14,48	8,85	5,11
8,17	ТЕРм08-03-545-15	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 4	8,71	14,48	8,87	4,81
8,17	ТЕРм08-03-545-16	Коробка с зажимами, устанавливаемая на конструкции на стене или колонне, для кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup> , с количеством зажимов до 6	9,30	14,48	9,39	4,96
8,17	ТЕРм08-03-545-17	Кожух металлический для защиты вводов и электрооборудования	9,92	14,48	6,87	8,81

**РАЗДЕЛ 4. НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА**

*Щиты и стеллажи с блоками резисторов (ящиками сопротивления) высотой свыше 1700 мм*

8,17	ТЕРм08-03-571-01	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: открытого исполнения	6,32	14,48	9,45	3,78
8,17	ТЕРм08-03-571-02	Щит, собираемый из отдельных панелей и блоков управления, однорядный или двухрядный без блоков резисторов глубиной до 800 мм: шкафного исполнения	6,51	14,48	9,23	3,79
8,17	ТЕРм08-03-571-03	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: открытого исполнения, глубина до 800 мм	9,99	14,48	8,03	7,74
8,17	ТЕРм08-03-571-04	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 600 мм	9,40	14,48	8,05	7,65
8,17	ТЕРм08-03-571-05	Щит заводского изготовления однорядный или двухрядный: шкафного исполнения, глубина до 800 мм	9,43	14,48	8,05	7,71
8,17	ТЕРм08-03-571-06	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	9,84	14,48	8,00	8,34
8,17	ТЕРм08-03-571-07	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	9,54	14,48	8,04	7,63
8,17	ТЕРм08-03-571-08	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	9,37	14,48	8,06	6,71
8,17	ТЕРм08-03-571-09	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 40 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	9,30	14,48	8,06	6,88
8,17	ТЕРм08-03-571-10	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 900 мм	9,69	14,48	8,02	7,54
8,17	ТЕРм08-03-571-11	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 1800 мм	9,32	14,48	8,05	6,61
8,17	ТЕРм08-03-571-12	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 2700 мм	9,26	14,48	8,07	6,86
8,17	ТЕРм08-03-571-13	Стеллаж заводского изготовления с блоками резисторов до 1000 В, масса: до 60 кг, ширина стеллажа по фронту 3600 мм	9,21	14,48	8,07	6,42

*Блоки управления и распределительные пункты (шкафы) высотой до 1700 мм*

8,17	ТЕРм08-03-572-01	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на стене	5,90	14,48	7,96	4,27
8,17	ТЕРм08-03-572-02	Блок управления открытого исполнения высотой и шириной до 1000x800 мм, устанавливаемый: на металлическом основании	10,97	14,48	8,14	8,20
8,17	ТЕРм08-03-572-03	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 600x600 мм	5,81	14,48	7,92	4,28
8,17	ТЕРм08-03-572-04	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1200x1000 мм	5,87	14,48	8,01	4,26
8,17	ТЕРм08-03-572-05	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на стене, высота и ширина до 1700x1100 мм	5,72	14,48	8,02	4,26

8,17	ТЕРм08-03-572-06	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 2000x1000 мм	5,87	14,48	8,05	4,24
8,17	ТЕРм08-03-572-07	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: на полу, высота и ширина до 1700x1100 мм	6,00	14,48	8,06	4,24
8,17	ТЕРм08-03-572-08	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 700x850 мм	6,34	14,48	7,97	4,35
8,17	ТЕРм08-03-572-09	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф), устанавливаемый: в нише, высота и ширина до 1300x850 мм	5,69	14,48	8,04	4,26

*Пульты и шкафы управления*

8,17	ТЕРм08-03-573-01	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x600 мм	9,49	14,48	8,36	6,39
8,17	ТЕРм08-03-573-02	Пульт управления напольный, высота до 1200 мм, глубина и ширина по фронту: до 700x1000 мм	9,18	14,48	8,37	6,21
8,17	ТЕРм08-03-573-03	Вставка пульта управления угловая напольная глубиной до 700 мм	8,98	14,48	8,36	6,56
8,17	ТЕРм08-03-573-04	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 600x600x350 мм	10,55	14,48	8,40	7,93
8,17	ТЕРм08-03-573-05	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 900x600x500 мм	10,07	14,48	8,39	7,73
8,17	ТЕРм08-03-573-06	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина: до 1200x600x500 мм	9,75	14,48	8,36	6,80

*Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов внешней сети к блокам зажимов и к зажимам аппаратов и приборов,*

8,17	ТЕРм08-03-574-01	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 10 мм <sup>2</sup>	10,29	14,48	8,13	3,46
8,17	ТЕРм08-03-574-02	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 16 мм <sup>2</sup>	11,63	14,48	7,40	4,34
8,17	ТЕРм08-03-574-03	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 35 мм <sup>2</sup>	11,42	14,48	7,47	5,53
8,17	ТЕРм08-03-574-04	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 70 мм <sup>2</sup>	11,56	14,48	7,48	5,44
8,17	ТЕРм08-03-574-05	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 95 мм <sup>2</sup>	11,87	14,48	7,48	5,87
8,17	ТЕРм08-03-574-06	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 120 мм <sup>2</sup>	12,08	14,48	7,51	5,89
8,17	ТЕРм08-03-574-07	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 150 мм <sup>2</sup>	12,09	14,48	7,50	5,81
8,17	ТЕРм08-03-574-08	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 185 мм <sup>2</sup>	11,99	14,48	7,58	6,76
8,17	ТЕРм08-03-574-09	Разводка по устройствам и подключение жил кабелей или проводов сечением: до 240 мм <sup>2</sup>	12,00	14,48	7,60	7,28

*Приборы и аппараты, снятые перед транспортировкой*

8,17	ТЕРм08-03-575-01	Прибор или аппарат	14,41	14,48	-	12,52
8,17	ТЕРм08-03-575-02	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 15 кг	11,06	14,48	8,14	5,69
8,17	ТЕРм08-03-575-03	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 40 кг	9,85	14,48	8,15	4,69
8,17	ТЕРм08-03-575-04	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 50 кг	9,76	14,48	8,14	6,20
8,17	ТЕРм08-03-575-05	Блок резисторов (ящик сопротивлений) масса: до 60 кг	9,59	14,48	8,14	6,20

**РАЗДЕЛ 5. ПРИБОРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ, ЩИТКИ И СЧЕТЧИКИ**

<i>Выключатели, переключатели и штепсельные розетки</i>						
8,17	ТЕРм08-03-591-01	Выключатель: одноклавишный неутопленного типа при открытой проводке	11,66	14,48	7,20	3,55
8,17	ТЕРм08-03-591-02	Выключатель: одноклавишный утопленного типа при скрытой проводке	13,80	14,48	8,57	11,72
8,17	ТЕРм08-03-591-03	Выключатель: полугерметический и герметический	13,02	14,48	7,46	7,73
8,17	ТЕРм08-03-591-04	Выключатель: двухклавишный неутопленного типа при открытой проводке	11,95	14,48	7,20	3,65
8,17	ТЕРм08-03-591-05	Выключатель: двухклавишный утопленного типа при скрытой проводке	13,81	14,48	8,57	11,73
8,17	ТЕРм08-03-591-06	Переключатель: неутопленного типа при открытой проводке	11,63	14,48	7,20	3,54
8,17	ТЕРм08-03-591-07	Переключатель: утопленного типа при скрытой проводке	13,81	14,48	8,57	11,73
8,17	ТЕРм08-03-591-08	Розетка штепсельная: неутопленного типа при открытой проводке	11,85	14,48	7,20	3,62
8,17	ТЕРм08-03-591-09	Розетка штепсельная: утопленного типа при скрытой проводке	13,40	14,48	8,57	10,35
8,17	ТЕРм08-03-591-10	Розетка штепсельная: полугерметическая и герметическая	13,02	14,48	7,54	7,59
8,17	ТЕРм08-03-591-11	Розетка штепсельная: трехполюсная	13,73	14,48	8,14	7,81
8,17	ТЕРм08-03-591-12	Блоки с тремя выключателями и одной штепсельной розеткой утопленного типа при скрытой проводке	13,77	14,48	8,14	10,55

<i>Патроны</i>						
8,17	ТЕРм08-03-592-01	Патрон: стенной или потолочный	11,71	14,48	7,37	3,54
8,17	ТЕРм08-03-592-02	Патрон: подвесной	11,98	14,48	7,51	8,31

<i>Светильники для ламп накаливания</i>						
8,17	ТЕРм08-03-593-01	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с нормальными условиями среды	12,19	14,48	8,14	6,67
8,17	ТЕРм08-03-593-02	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с повышенной влажностью и пыльностью	12,58	14,48	8,14	6,79
8,17	ТЕРм08-03-593-03	Светильник с подвеской на крюк для помещений: с тяжелыми условиями среды	13,01	14,48	8,14	7,00
8,17	ТЕРм08-03-593-04	Светильник с навинчиванием на трубу для взрывоопасных помещений	10,23	14,48	8,14	4,30
8,17	ТЕРм08-03-593-05	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с тяжелыми условиями среды, уплотненный	10,12	14,48	7,72	4,25
8,17	ТЕРм08-03-593-06	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, одноламповый	9,88	14,48	7,88	4,23
8,17	ТЕРм08-03-593-07	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами или болтами для помещений: с нормальными условиями среды, двухламповый	10,06	14,48	7,92	4,26
8,17	ТЕРм08-03-593-08	Светильник: с подвеской к смонтированной тросовой проводке	12,44	14,48	8,20	4,38
8,17	ТЕРм08-03-593-09	Светильник: местного освещения	10,33	14,48	8,14	3,34
8,17	ТЕРм08-03-593-10	Световые настенные указатели	10,05	14,48	8,14	3,29
8,17	ТЕРм08-03-593-11	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 5	11,46	14,48	8,08	6,47



8,17	ТЕРм08-03-593-12	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 12	12,18	14,48	8,10	6,78
8,17	ТЕРм08-03-593-13	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 30	10,14	14,48	8,14	4,37
8,17	ТЕРм08-03-593-14	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 50	10,19	14,48	8,14	4,69
8,17	ТЕРм08-03-593-15	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 75	10,74	14,48	8,14	4,50
8,17	ТЕРм08-03-593-16	Люстры и подвесы с количеством ламп: до 100	11,20	14,48	8,14	4,52
8,17	ТЕРм08-03-593-17	Кронштейны со светильниками по: стенам и потолкам	12,94	14,48	7,70	5,16
8,17	ТЕРм08-03-593-18	Кронштейны со светильниками по: колоннам, фермам, балкам на мостиках	14,04	14,48	8,14	9,91
8,17	ТЕРм08-03-593-19	Светильник в подвесных потолках	13,64	14,48	8,14	8,91

*Светильники с люминесцентными лампами*

8,17	ТЕРм08-03-594-01	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 1	12,83	14,48	8,14	4,30
8,17	ТЕРм08-03-594-02	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике 2	13,18	14,48	8,14	4,69
8,17	ТЕРм08-03-594-03	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 4	13,47	14,48	8,14	5,36
8,17	ТЕРм08-03-594-04	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 6	13,71	14,48	8,14	6,17
8,17	ТЕРм08-03-594-05	Светильник отдельно устанавливаемый: на штырях с количеством ламп в светильнике до 10	13,84	14,48	8,14	7,22
8,17	ТЕРм08-03-594-06	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 1	13,03	14,48	8,14	4,48
8,17	ТЕРм08-03-594-07	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике 2	13,27	14,48	8,14	4,93
8,17	ТЕРм08-03-594-08	Светильник отдельно устанавливаемый: на подвесах (штангах) с количеством ламп в светильнике до 4	13,49	14,48	8,14	5,34
8,17	ТЕРм08-03-594-09	Светильник на кронштейнах	13,52	14,48	8,14	5,25
8,17	ТЕРм08-03-594-10	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесах, количество ламп в светильнике до 2	8,83	14,48	8,08	4,97
8,17	ТЕРм08-03-594-11	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесах, количество ламп в светильнике до 4	9,18	14,48	8,09	4,99
8,17	ТЕРм08-03-594-12	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на подвесах, количество ламп в светильнике до 6	9,69	14,48	8,10	5,03
8,17	ТЕРм08-03-594-13	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 2	11,34	14,48	8,09	6,34
8,17	ТЕРм08-03-594-14	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 4	11,65	14,48	8,10	6,40
8,17	ТЕРм08-03-594-15	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на профиле, количество ламп в светильнике до 6	12,06	14,48	8,11	6,50
8,17	ТЕРм08-03-594-16	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 2	13,32	14,48	8,14	8,23

8,17	ТЕРм08-03-594-17	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 4	13,44	14,48	8,14	9,09
8,17	ТЕРм08-03-594-18	Светильник в подвесных потолках, устанавливаемый: на закладных деталях, количество ламп в светильнике до 6	13,63	14,48	8,14	10,14

*Светильники с ртутными лампами*

8,17	ТЕРм08-03-595-01	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на мостиках	10,35	14,48	7,82	6,02
8,17	ТЕРм08-03-595-02	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на кронштейнах на стенах, колоннах и фермах	10,64	14,48	7,82	12,82
8,18	ТЕРм08-03-595-03	Светильник с ртутными лампами, включая установку ПРА: на трубчатых подвесах, длина подвеса до 2500 мм	8,86	14,48	7,85	3,75

*Пржекторы*

8,18	ТЕРм08-03-596-01	Пржектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 500 Вт	10,56	14,48	7,99	6,73
8,18	ТЕРм08-03-596-02	Пржектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на земле, с лампой мощностью 1000 Вт	10,78	14,48	7,99	6,76
8,18	ТЕРм08-03-596-03	Пржектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 500 Вт	10,23	14,48	7,82	6,90
8,18	ТЕРм08-03-596-04	Пржектор, отдельно устанавливаемый на стальной конструкции: на крыше здания, с лампой мощностью 1000 Вт	10,31	14,48	7,82	6,96
8,18	ТЕРм08-03-596-05	Пржектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 500 Вт	7,05	14,48	5,51	6,89
8,18	ТЕРм08-03-596-06	Пржектор, отдельно устанавливаемый: на кронштейне, установленном на опоре, с лампой мощностью 1000 Вт	7,02	14,48	5,50	6,95
8,18	ТЕРм08-03-596-07	Пржектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 500 Вт	7,03	14,48	5,50	6,92
8,18	ТЕРм08-03-596-08	Пржектор, отдельно устанавливаемый: на стальной мачте, с лампой мощностью 1000 Вт	7,00	14,48	5,49	6,98
8,18	ТЕРм08-03-596-09	Пржектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 2	6,97	14,48	4,65	6,84
8,18	ТЕРм08-03-596-10	Пржектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 3	7,01	14,48	4,67	6,80
8,18	ТЕРм08-03-596-11	Пржектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: конструкции на крыше здания, количество прожекторов в блоке 4	7,08	14,48	4,67	6,79
8,18	ТЕРм08-03-596-12	Пржектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 2	7,35	14,48	5,53	6,89
8,18	ТЕРм08-03-596-13	Пржектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 3	7,39	14,48	5,55	6,83
8,18	ТЕРм08-03-596-14	Пржектор с лампами мощностью до 1000 Вт, устанавливаемый блоками на стальной: мачте, количество прожекторов в блоке 4	7,48	14,48	5,56	6,79

*Комплектные осветительные устройства с щелевыми световодами*

8,18	ТЕРм08-03-597-01	Устройство (КОУ)	9,40	14,48	8,12	6,85
<i>Универсальные сборные электромонтажные конструкции (УСЭК) для светильников</i>						
8,18	ТЕРм08-03-598-01	Конструкция, устанавливаемая на: потолке	13,20	14,48	7,88	8,56
8,18	ТЕРм08-03-598-02	Конструкция, устанавливаемая на: стене или колонне	12,93	14,48	7,94	8,03
<i>Щитки осветительные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-599-01	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	8,14	14,48	7,95	4,96
8,18	ТЕРм08-03-599-02	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	8,90	14,48	7,85	4,72
8,18	ТЕРм08-03-599-03	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 25 кг	9,28	14,48	8,34	4,65
8,18	ТЕРм08-03-599-04	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: распорными дюбелями, масса щитка до 50 кг	9,65	14,48	8,01	4,61
8,18	ТЕРм08-03-599-05	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	8,62	14,48	8,49	5,08
8,18	ТЕРм08-03-599-06	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	9,10	14,48	8,49	5,07
8,18	ТЕРм08-03-599-07	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 25 кг	9,38	14,48	8,10	5,05
8,18	ТЕРм08-03-599-08	Щитки осветительные, устанавливаемые в нише: болтами на конструкции, масса щитка до 50 кг	9,68	14,48	8,12	5,07
8,18	ТЕРм08-03-599-09	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 6 кг	9,35	14,48	7,78	6,78
8,18	ТЕРм08-03-599-10	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 15 кг	9,71	14,48	7,92	6,73
8,18	ТЕРм08-03-599-11	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: распорными дюбелями, масса щитка до 40 кг	9,97	14,48	7,91	6,44
8,18	ТЕРм08-03-599-12	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 6 кг	9,11	14,48	8,49	6,42
8,18	ТЕРм08-03-599-13	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 15 кг	9,45	14,48	8,08	6,64
8,18	ТЕРм08-03-599-14	Щитки осветительные, устанавливаемые на стене: болтами на конструкции, масса щитка до 40 кг	9,81	14,48	8,10	6,57
<i>Счетчики</i>						
8,18	ТЕРм08-03-600-01	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: однофазные	11,30	14,48	8,13	6,56
8,18	ТЕРм08-03-600-02	Счетчики, устанавливаемые на готовом основании: трехфазные	12,71	14,48	8,13	7,88
<i>Щитки лабораторные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-601-01	Щиток лабораторный	11,73	14,48	8,43	4,48
<i>Приборы нагревательные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-602-01	Электрополотенце	11,53	14,48	7,90	3,62
8,18	ТЕРм08-03-602-02	Электроплита	13,74	14,48	7,90	14,49
<i>Ящики с понижающими трансформаторами</i>						
8,18	ТЕРм08-03-603-01	Ящик с понижающим трансформатором	11,30	14,48	7,90	3,44
<i>Звонки электрические с кнопкой</i>						

8,18	ТЕРм08-03-604-01	Звонок электрический с кнопкой	10,88	14,48	6,90	3,25
<i>Вентиляторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-605-01	Вентилятор	10,89	14,48	8,09	5,65
<b>РАЗДЕЛ 6. УСТАНОВКИ ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ</b>						
<i>Автотрансформаторы</i>						
8,18	ТЕРм08-03-631-01	Автотрансформатор до 30 щеток	8,42	14,48	7,06	5,43
<i>Регуляторы сценические реверсивные</i>						
8,18	ТЕРм08-03-632-01	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 30	8,90	14,48	7,06	5,42
8,18	ТЕРм08-03-632-02	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 60	8,07	14,48	7,06	5,36
8,18	ТЕРм08-03-632-03	Регулятор сценический реверсивный, количество ручек: до 120	8,33	14,48	7,06	5,34
8,18	ТЕРм08-03-632-04	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: двухвальному	12,51	14,48	7,06	5,88
8,18	ТЕРм08-03-632-05	Электропривод к регулятору сценическому реверсивному: трехвальному	11,73	14,48	7,06	5,70
<i>Регуляторы электрические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-633-01	Пульт регулирования, количество ручек: до 24	12,13	14,48	7,09	5,71
8,18	ТЕРм08-03-633-02	Пульт регулирования, количество ручек: до 60	12,93	14,48	7,09	5,88
8,18	ТЕРм08-03-633-03	Пульт регулирования, количество ручек: до 120	13,28	14,48	7,09	6,24
8,18	ТЕРм08-03-633-04	Пульт регулирования, количество ручек: до 200	12,97	14,48	7,06	5,99
8,18	ТЕРм08-03-633-05	Пульт регулирования, количество ручек: до 240	13,07	14,48	7,06	6,04
8,18	ТЕРм08-03-633-06	Щит групповой (шкаф) на 120 ручек переключений	12,90	14,48	7,07	5,51
8,18	ТЕРм08-03-633-07	Блок театрального регулятора света мощностью 5 кВт	5,81	14,48	-	3,19
8,18	ТЕРм08-03-633-08	Щит распределительный или шкаф ввода на один трансформатор мощностью 225 кВт·А	7,25	14,48	7,07	4,39
8,18	ТЕРм08-03-633-09	Стойка тиристорных регуляторов до 15 блоков типа ШРН	11,99	14,48	7,07	5,64
8,18	ТЕРм08-03-633-10	Шкаф секционный типа ШС	8,41	14,48	7,06	5,29
8,18	ТЕРм08-03-633-11	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-60	10,89	14,48	7,06	5,45
8,18	ТЕРм08-03-633-12	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-120	11,71	14,48	7,06	5,55
8,18	ТЕРм08-03-633-13	Стойка промежуточной коммутации типа: СПК-180	12,30	14,48	7,06	5,82
<i>Темнителы зрительного зала</i>						
8,18	ТЕРм08-03-634-01	Темнитель зрительного зала мощностью: 10 кВт	5,73	14,48	7,06	3,65
8,18	ТЕРм08-03-634-02	Темнитель зрительного зала мощностью: 30 кВт	5,89	14,48	7,06	3,66
8,18	ТЕРм08-03-634-03	Темнитель зрительного зала мощностью: 35 кВт	6,39	14,48	7,06	3,69
<i>Трансформаторы силовые (сухие)</i>						
8,18	ТЕРм08-03-635-01	Автотрансформатор силовой (сухой): переходной напряжением 380/220 В	6,62	14,48	7,06	3,85
8,18	ТЕРм08-03-635-02	Автотрансформатор силовой (сухой): мощностью 225 кВт·А	6,92	14,48	7,06	3,87

<i>Арматура осветительная сценическая</i>						
8,18	ТЕРм08-03-636-01	Софит: (рамка-подсвет) четырехкамерный	6,01	14,48	-	3,59
8,18	ТЕРм08-03-636-02	Софит: с выпрямительным устройством или ксеноновой лампой, диапроектор и диапроежектор	7,82	14,48	-	3,81
8,18	ТЕРм08-03-636-03	Проежектор: мощностью до 3 кВт	5,60	14,48	-	3,57
8,18	ТЕРм08-03-636-04	Проежектор: с дистанционным управлением	8,69	14,48	-	3,81
8,18	ТЕРм08-03-636-05	Проежектор: театральный низковольтный с понижающим трансформатором и ультрафиолетового излучения с дросселями	6,23	14,48	-	3,59
8,18	ТЕРм08-03-636-06	Светильник и прожектор театральный мощностью до 1 кВт	11,54	14,48	-	4,34
<i>Арматура и приспособления для проектирования сценических эффектов</i>						
8,18	ТЕРм08-03-637-01	Устройство для дистанционной смены диапозитивов к диапроектору	10,23	14,48	-	3,49
8,18	ТЕРм08-03-637-02	Приставки и приспособления для осветительной арматуры	7,88	14,48	-	3,29
8,18	ТЕРм08-03-637-03	Коммутатор релейный КР-10	11,18	14,48	7,09	5,42
<i>Щиты коммутационные сценические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-638-01	Щит (шкаф) типа ШИК	13,56	14,48	-	6,63
<i>Системы тросовые к сценическим регуляторам</i>						
8,18	ТЕРм08-03-639-01	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 30	4,90	14,48	7,06	3,51
8,18	ТЕРм08-03-639-02	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 60	4,81	14,48	7,06	3,11
8,18	ТЕРм08-03-639-03	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 90	4,77	14,48	7,06	2,94
8,18	ТЕРм08-03-639-04	Система тросовая к сценическим регуляторам, количество ручек: до 120	4,75	14,48	7,06	2,85
<i>Токоприемники кольцевые</i>						
8,18	ТЕРм08-03-640-01	Токоприемник вращающегося круга сцены до 12 колец	6,88	14,48	7,06	3,90
<i>Коробки с зажимами переходные и штепсельные сценические</i>						
8,18	ТЕРм08-03-641-01	Коробка клеммная, количество зажимов: до 24x24	4,22	14,48	7,09	3,28
8,18	ТЕРм08-03-641-02	Коробка клеммная, количество зажимов: до 36x36	3,96	14,48	7,09	3,23
8,18	ТЕРм08-03-641-03	Коробка клеммная, количество зажимов: до 48x48	3,94	14,48	7,09	3,20
8,18	ТЕРм08-03-641-04	Коробка клеммная, количество зажимов: до 60x60	3,90	14,48	7,09	3,18
8,18	ТЕРм08-03-641-05	Коробка клеммная, количество зажимов: до 80x80	4,05	14,48	7,09	3,48
8,18	ТЕРм08-03-641-06	Коробка клеммная, количество зажимов: до 120x120	4,05	14,48	7,09	3,37
8,18	ТЕРм08-03-641-07	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШГ, КШП, КШО	4,59	14,48	7,09	3,18
8,18	ТЕРм08-03-641-08	Коробка штепсельная до 6 соединений типа: КШС	6,62	14,48	7,09	3,23
8,18	ТЕРм08-03-641-09	Лючки для штепсельных коробок типа ЛП-6	5,91	14,48	7,09	5,27
<i>Петли гибкие</i>						
8,18	ТЕРм08-03-642-01	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	7,43	14,48	7,06	5,12

8,18	ТЕРм08-03-642-02	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	7,76	14,48	7,06	5,08
8,18	ТЕРм08-03-642-03	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	8,00	14,48	7,06	5,03
8,18	ТЕРм08-03-642-04	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	8,26	14,48	7,06	5,01
8,18	ТЕРм08-03-642-05	Петля гибкая (заготовка) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	8,56	14,48	7,06	4,96
8,18	ТЕРм08-03-642-06	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 20	7,32	14,48	7,06	5,42
8,18	ТЕРм08-03-642-07	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 40	7,59	14,48	7,06	5,44
8,18	ТЕРм08-03-642-08	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 80	8,51	14,48	7,06	5,46
8,18	ТЕРм08-03-642-09	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 120	9,20	14,48	7,06	5,52
8,18	ТЕРм08-03-642-10	Петля гибкая (монтаж без заготовки) самоукладывающаяся, количество проводов: до 180	9,77	14,48	7,06	5,56

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК**

##### **РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЯДЕРНЫХ ЭНЕРГОУСТАНОВОК И СПЕЦКОРПУСОВ АЭС**

###### *Муфты для силовых кабелей*

8,18	ТЕРм08-04-741-01	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3х70 мм <sup>2</sup>	9,78	14,48	-	6,82
8,18	ТЕРм08-04-741-02	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 1 кВ, сечением до 3х185 мм <sup>2</sup>	10,38	14,48	-	6,85
8,19	ТЕРм08-04-741-03	Муфта концевая для кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена с применением термоусаживаемой перчатки напряжением: 6 кВ, сечением до 1х240 мм <sup>2</sup>	10,63	14,48	-	6,88

###### *Присоединение кабелей к вводам и оборудованию*

8,19	ТЕРм08-04-742-01	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3х95 мм <sup>2</sup>	3,77	14,48	-	2,74
8,19	ТЕРм08-04-742-02	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 1 кВ, сечением до 3х185 мм <sup>2</sup>	3,84	14,48	-	2,68
8,19	ТЕРм08-04-742-03	Присоединение кабеля с изоляцией из вулканизированного полиэтилена, со стороны зоны строгого режима, напряжением: 6 кВ, сечением до 1х240 мм <sup>2</sup>	4,38	14,48	-	2,78
8,19	ТЕРм08-04-742-04	Присоединение силового кабеля к вводу типа ВГУ со стороны «чистой» зоны	3,59	14,48	-	2,84
8,19	ТЕРм08-04-742-05	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 19	2,54	14,48	-	2,48
8,19	ТЕРм08-04-742-06	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 27	2,54	14,48	-	2,48

8,19	ТЕРм08-04-742-07	Присоединение контрольного кабеля к герметичной проходке типа ПГКК со стороны «чистой» зоны, количество жил: до 37	2,53	14,48	-	2,47
<i>Заделки концевые для контрольных кабелей</i>						
8,19	ТЕРм08-04-743-01	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 7	10,21	14,48	8,14	7,61
8,19	ТЕРм08-04-743-02	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 14	9,79	14,48	8,14	6,53
8,19	ТЕРм08-04-743-03	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 24	10,23	14,48	8,14	6,10
8,19	ТЕРм08-04-743-04	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 37	10,24	14,48	8,14	5,83
8,19	ТЕРм08-04-743-05	Заделка кабелей с экранированными жилами, сечение жилы 0,5 мм2, число жил: 52	9,98	14,48	8,14	5,41
8,19	ТЕРм08-04-743-06	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 5	10,97	14,48	8,14	8,87
8,19	ТЕРм08-04-743-07	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 10	9,07	14,48	8,14	7,04
8,19	ТЕРм08-04-743-08	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 19	8,91	14,48	8,14	6,67
8,19	ТЕРм08-04-743-09	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 27	8,86	14,48	8,14	6,44
8,19	ТЕРм08-04-743-10	Заделка кабелей с общим экраном, сечение жилы 1,5 мм2, число жил: 37	9,44	14,48	8,14	6,36
8,19	ТЕРм08-04-743-11	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 7	11,48	14,48	8,14	7,32
8,19	ТЕРм08-04-743-12	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 14	11,21	14,48	8,14	6,72
8,19	ТЕРм08-04-743-13	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 19	11,36	14,48	8,14	6,35
8,19	ТЕРм08-04-743-14	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 24	11,24	14,48	8,14	6,06
8,19	ТЕРм08-04-743-15	Заделка кабелей с экранированными жилами и общим экраном, сечение жилы 1 мм2, число жил: 37	10,83	14,48	8,14	5,56
8,19	ТЕРм08-04-743-16	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 27	2,90	14,48	8,14	2,64
8,19	ТЕРм08-04-743-17	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 14	3,10	14,48	8,14	2,74
8,19	ТЕРм08-04-743-18	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: бронированного, сечение жилы 2,5 мм2, число жил 37	2,83	14,48	8,14	2,64
8,19	ТЕРм08-04-743-19	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 1	4,86	14,48	8,14	3,02
8,19	ТЕРм08-04-743-20	Заделка кабеля с изоляцией из облученного полиэтилена: с экранированными жилами, сечение жилы 1,5 мм2, число жил 7, число кабелей 2	3,91	14,48	8,14	2,93
<i>Кабели силовые и контрольные</i>						
8,19	ТЕРм08-04-744-01	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	13,40	14,48	8,06	6,85

8,19	ТЕРм08-04-744-02	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	13,40	14,48	8,08	7,00
8,19	ТЕРм08-04-744-03	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 3 кг	13,45	14,48	8,09	7,28
8,19	ТЕРм08-04-744-04	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 6 кг	13,33	14,48	8,03	7,83
8,19	ТЕРм08-04-744-05	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 9 кг	12,94	14,48	6,71	8,02
8,19	ТЕРм08-04-744-06	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 13 кг	13,35	14,48	8,00	8,18
8,19	ТЕРм08-04-744-07	Кабель силовой с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 18 кг	13,37	14,48	8,02	8,35
8,19	ТЕРм08-04-744-08	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 1 кг	13,62	14,48	8,07	7,65
8,19	ТЕРм08-04-744-09	Кабель контрольный с креплением в местах изменения трассы, масса 1 м кабеля: до 2 кг	13,42	14,48	6,64	7,82
8,19	ТЕРм08-04-744-10	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	13,33	14,48	8,07	8,30
8,19	ТЕРм08-04-744-11	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	13,36	14,48	8,08	8,38
8,19	ТЕРм08-04-744-12	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 3 кг	13,42	14,48	8,09	8,51
8,19	ТЕРм08-04-744-13	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 6 кг	12,99	14,48	8,03	9,12
8,19	ТЕРм08-04-744-14	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 9 кг	13,13	14,48	8,01	9,20
8,19	ТЕРм08-04-744-15	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 13 кг	13,22	14,48	8,01	9,28
8,19	ТЕРм08-04-744-16	Кабель силовой с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 18 кг	13,24	14,48	8,02	9,35
8,19	ТЕРм08-04-744-17	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 1 кг	13,10	14,48	8,08	8,23
8,19	ТЕРм08-04-744-18	Кабель контрольный с креплением по всей длине, масса 1 м кабеля: до 2 кг	13,19	14,48	8,08	8,29

*Герметизация проходов кабелей*

8,19	ТЕРм08-04-745-01	Ввод герметичный унифицированный ВГУ	7,60	14,48	4,83	8,13
8,19	ТЕРм08-04-745-02	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 159 мм	7,53	14,48	4,72	8,54
8,19	ТЕРм08-04-745-03	Проходка герметичная для контрольных кабелей типа ПГКК, диаметр: 194 мм	7,54	14,48	4,72	8,39

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ И ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ**

**РАЗДЕЛ 1. КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ ДО 110 КВ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Кабели в вертикальных стволах*

8,19	ТЕРм08-05-001-01	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,28	14,48	7,16	6,17
8,19	ТЕРм08-05-001-02	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 3 кг	8,46	14,48	7,34	6,19
8,19	ТЕРм08-05-001-03	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 5 кг	8,47	14,48	7,29	6,20
8,19	ТЕРм08-05-001-04	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 7 кг	8,53	14,48	7,35	6,28
8,19	ТЕРм08-05-001-05	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 11 кг	8,63	14,48	7,38	6,33



8,19	ТЕРм08-05-001-06	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,66	14,48	7,35	6,36
8,19	ТЕРм08-05-001-07	Кабельные линии до 110 кВ в вертикальных стволах горнорудных выработках, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,68	14,48	6,43	6,39

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением*

8,19	ТЕРм08-05-002-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	10,84	14,48	7,49	4,86
8,19	ТЕРм08-05-002-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	10,47	14,48	7,42	4,92
8,19	ТЕРм08-05-002-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	10,19	14,48	7,59	5,10
8,19	ТЕРм08-05-002-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,43	14,48	6,49	5,15

*Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением*

8,19	ТЕРм08-05-003-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 3 кг	10,02	14,48	7,24	6,10
8,19	ТЕРм08-05-003-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 9 кг	9,22	14,48	7,25	5,00
8,19	ТЕРм08-05-003-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,12	14,48	7,35	5,16
8,19	ТЕРм08-05-003-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям с креплением, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,09	14,48	6,69	5,21

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления*

8,19	ТЕРм08-05-004-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 3 кг	10,42	14,48	7,71	4,55
8,19	ТЕРм08-05-004-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 9 кг	10,12	14,48	7,67	4,68
8,19	ТЕРм08-05-004-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,97	14,48	7,79	4,84
8,19	ТЕРм08-05-004-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,62	14,48	6,72	4,89

*Кабели по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления*

8,19	ТЕРм08-05-005-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 3 кг	10,38	14,48	7,65	4,55
8,19	ТЕРм08-05-005-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 9 кг	10,08	14,48	7,64	4,68
8,19	ТЕРм08-05-005-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 15 кг	9,91	14,48	7,74	4,84
8,19	ТЕРм08-05-005-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с бетонной и металлической крепью по установленным конструкциям без крепления, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,59	14,48	6,71	4,89

*Кабели по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи*

8,19	ТЕРм08-05-006-01	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,17	14,48	6,36	4,91
8,19	ТЕРм08-05-006-02	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 3 кг	8,34	14,48	6,47	4,97
8,19	ТЕРм08-05-006-03	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 9 кг	7,99	14,48	6,21	5,23
8,19	ТЕРм08-05-006-04	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,08	14,48	6,16	5,32
8,19	ТЕРм08-05-006-05	Кабельные линии до 110 кВ по горизонтальным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	8,06	14,48	6,16	5,34

*Кабели по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи*

8,19	ТЕРм08-05-007-01	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 1,5 кг	8,64	14,48	7,06	4,94
8,19	ТЕРм08-05-007-02	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 3 кг	8,99	14,48	7,07	5,04
8,19	ТЕРм08-05-007-03	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 9 кг	8,54	14,48	6,75	5,26
8,19	ТЕРм08-05-007-04	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 15 кг	8,65	14,48	6,67	5,36
8,19	ТЕРм08-05-007-05	Кабельные линии до 110 кВ по наклонным горным выработкам с установкой конструкций по деревянной крепи, кабель массой 1 м: до 19 кг	7,10	14,48	5,86	5,39

*Кабельные конструкции в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные*

8,19	ТЕРм08-05-008-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 7 кг	8,12	14,48	7,99	6,42
8,19	ТЕРм08-05-008-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по металлическим расстрелам штампованные, масса 1 м: до 19 кг	7,41	14,48	7,95	6,49

*Кабельные конструкции в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные*

8,19	ТЕРм08-05-009-01	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 7 кг	10,99	14,48	7,99	5,85
------	------------------	---	-------	-------	------	------

8,19	ТЕРм08-05-009-02	Конструкции для 2 - 4-х кабелей в вертикальных стволах по бетонной крепи штампованные, масса 1 м: до 19 кг	9,54	14,48	7,95	5,95
<i>Кабельные конструкции по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой</i>						
8,19	ТЕРм08-05-010-01	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 7 кг	12,46	14,48	7,97	9,14
8,19	ТЕРм08-05-010-02	Конструкции для 1 - 6 кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по металлической крепи штампованные из полосовой стали, масса 1 м: до 19 кг	11,85	14,48	7,97	8,91
<i>Кабельные конструкции массой до 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону</i>						
8,19	ТЕРм08-05-011-01	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: из угловой или полосовой стали	13,80	14,48	8,08	9,61
8,19	ТЕРм08-05-011-02	Конструкция массой до 3 кг для 2 - 3-х кабелей по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 7 кг: штампованные стойки	13,89	14,48	8,09	9,96
<i>Кабельные конструкции массой свыше 3 кг по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону</i>						
8,19	ТЕРм08-05-012-01	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: П-образная на дюбелях	13,80	14,48	8,10	14,42
8,19	ТЕРм08-05-012-02	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: из полосовой стали	14,02	14,48	8,09	11,49
8,19	ТЕРм08-05-012-03	Конструкция массой свыше 3 кг для кабеля по горизонтальным и наклонным горным выработкам по породе или бетону, масса 1 м до 15 кг: штампованные стойки	13,87	14,48	8,10	11,56
<i>Подвески штампованные массой до 0,2 кг</i>						
8,19	ТЕРм08-05-013-01	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 7 кг	12,62	14,48	8,13	8,26
8,19	ТЕРм08-05-013-02	Подвески штампованные массой до 0,2 кг для кабеля массой 1 м: до 15 кг	11,80	14,48	8,14	14,12
<i>Кабельные конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями.</i>						
8,19	ТЕРм08-05-014-01	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 7 кг	13,64	14,48	4,58	8,77
8,19	ТЕРм08-05-014-02	Конструкции по деревянной крепи с креплением гвоздями для кабеля массой 1 м: до 15 кг	13,10	14,48	4,58	8,87
<i>Муфты тройниковые</i>						
8,19	ТЕРм08-05-015-01	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 4 мм <sup>2</sup>	9,75	14,48	5,97	8,48
8,19	ТЕРм08-05-015-02	Муфты тройниковые для кабеля сечением жил: до 35 мм <sup>2</sup>	10,15	14,48	5,96	8,49
<b>РАЗДЕЛ 2. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ В ГОРНОРУДНЫХ ВЫРАБОТКАХ</b>						
<i>Подстанции шахтные передвижные трансформаторные.</i>						
8,19	ТЕРм08-05-030-01	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 180 кВ·А	10,46	14,48	8,38	4,26
8,2	ТЕРм08-05-030-02	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 320 кВ·А	10,44	14,48	8,52	4,24
8,2	ТЕРм08-05-030-03	Подстанция шахтная передвижная напряжением 6 кВ с трансформатором мощностью: до 630 кВ·А	10,56	14,48	8,67	4,31

<i>Трансформаторы шахтные силовые</i>						
8,2	ТЕРм08-05-031-01	Трансформатор шахтный силовой массой: до 2 т	10,33	14,48	8,60	4,98
8,2	ТЕРм08-05-031-02	Трансформатор шахтный силовой массой: до 3 т	10,53	14,48	8,78	5,00
8,2	ТЕРм08-05-031-03	Трансформатор шахтный силовой массой: до 4 т	10,61	14,48	8,88	5,00
8,2	ТЕРм08-05-031-04	Трансформатор шахтный силовой массой: до 5 т	10,61	14,48	8,95	4,97
8,2	ТЕРм08-05-031-05	Трансформатор шахтный силовой массой: до 6 т	10,63	14,48	9,00	4,95
<i>Устройства распределительные высоковольтные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-032-01	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 1 т	9,71	14,48	8,43	6,30
8,2	ТЕРм08-05-032-02	Устройство распределительное высоковольтное взрывобезопасное массой: до 3 т	10,49	14,48	8,66	6,32
<i>Автоматы фидерные взрывобезопасные и пускатели магнитные взрывобезопасные в шахтах горнорудных</i>						
8,2	ТЕРм08-05-033-01	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 240 кг	10,66	14,48	8,33	6,37
8,2	ТЕРм08-05-033-02	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 320 кг	10,72	14,48	8,49	5,66
8,2	ТЕРм08-05-033-03	Автоматы фидерные взрывобезопасные, массой: до 400 кг	10,70	14,48	8,66	5,54
8,2	ТЕРм08-05-033-04	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 225 кг	10,84	14,48	8,45	6,36
8,2	ТЕРм08-05-033-05	Пускатели отдельно стоящие, массой: до 400 кг	10,89	14,48	8,47	6,35
8,2	ТЕРм08-05-033-06	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 225 кг	11,14	14,48	8,39	6,44
8,2	ТЕРм08-05-033-07	Пускатели в распределительном пункте, массой: до 400 кг	11,34	14,48	8,53	6,50
8,2	ТЕРм08-05-033-08	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматика, присоединение к сети: гибким кабелем	12,09	14,48	5,98	6,08
8,2	ТЕРм08-05-033-09	Пускатели магнитные взрывобезопасные автоматика, присоединение к сети: бронированным кабелем	12,24	14,48	5,98	6,12
<i>Пускатели ручные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-034-01	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 100 А	9,93	14,48	8,43	4,60
8,2	ТЕРм08-05-034-02	Пускатель ручной взрывобезопасный, номинальный ток: до 10 А	10,32	14,48	8,03	4,72
<i>Кнопки управления взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-035-01	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 2	9,57	14,48	8,02	5,07
8,2	ТЕРм08-05-035-02	Кнопки управления взрывобезопасные, количество элементов: до 3	9,57	14,48	8,03	5,07
<i>Трансформаторы шахтные осветительные и пусковые агрегаты</i>						
8,2	ТЕРм08-05-036-01	Трансформатор шахтный осветительный массой до 200 кг	6,78	14,48	5,28	5,48
8,2	ТЕРм08-05-036-02	Агрегат пусковой массой до 200 кг	6,75	14,48	5,34	4,48
<i>Ящики кабельные взрывобезопасные</i>						
8,2	ТЕРм08-05-037-01	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 14	11,36	14,48	8,06	6,02
8,2	ТЕРм08-05-037-02	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 24	11,25	14,48	8,06	5,26
8,2	ТЕРм08-05-037-03	Ящики кабельные взрывобезопасные, число жил в кабеле: до 37	11,21	14,48	8,06	4,75

8,2	ТЕРм08-05-037-04	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: до 40 кг	11,66	14,48	7,91	6,74
8,2	ТЕРм08-05-037-05	Ящики кабельные взрывобезопасные массой: свыше 40 кг	11,48	14,48	7,95	7,73
8,2	ТЕРм08-05-037-06	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 14	11,49	14,48	-	5,83
8,2	ТЕРм08-05-037-07	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 24	11,17	14,48	-	4,88
8,2	ТЕРм08-05-037-08	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 37	11,18	14,48	-	4,42
8,2	ТЕРм08-05-037-09	Ввод кабельной сигнализации в ящик, количество жил кабеля: до 50	10,48	14,48	-	3,87

*Кабели в проложенных трубах*

8,2	ТЕРм08-05-038-01	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 1 кг	7,45	14,48	5,60	4,20
8,2	ТЕРм08-05-038-02	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: до 2 кг	7,60	14,48	5,81	4,24
8,2	ТЕРм08-05-038-03	Кабель в проложенных трубах, масса 1 м: свыше 2 кг	7,81	14,48	6,37	4,29

*Кабели и провода, прокладываемые в восстающих с навеской конструкции на расстрелы*

8,2	ТЕРм08-05-039-01	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 1 кг	7,04	14,48	4,62	5,25
8,2	ТЕРм08-05-039-02	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: до 2 кг	7,18	14,48	4,65	5,26
8,2	ТЕРм08-05-039-03	Кабель прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы, масса 1 м: свыше 2 кг	7,15	14,48	5,06	5,26
8,2	ТЕРм08-05-039-04	Провод или шнур прокладываемый в восстающих с навеской конструкции на расстрелы	6,79	14,48	4,74	5,24

*Кабели и провода, прокладываемые в каналах камер на установленных кронштейнах*

8,2	ТЕРм08-05-040-01	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 1 кг	8,32	14,48	8,11	3,42
8,2	ТЕРм08-05-040-02	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: до 2 кг	8,73	14,48	8,13	3,47
8,2	ТЕРм08-05-040-03	Кабель прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах, масса 1 м: свыше 2 кг	8,73	14,48	8,15	3,52
8,2	ТЕРм08-05-040-04	Провод или шнур прокладываемый в каналах камер на установленных кронштейнах	10,42	14,48	5,86	6,12

*Электропроводки в камерах*

8,2	ТЕРм08-05-041-01	Электропроводки в камерах: кабель или провод с креплением бандажками	8,11	14,48	8,00	3,27
8,2	ТЕРм08-05-041-02	Электропроводки в камерах: прибор освещения, включения и коммутации	10,69	14,48	5,94	4,98

*Провода и шнуры, прокладываемые в горизонтальных горных выработках*

8,2	ТЕРм08-05-042-01	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на бетонной крепи с креплением бандажками	5,40	14,48	4,27	2,84
8,2	ТЕРм08-05-042-02	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по установленным конструкциям	10,67	14,48	5,86	6,94
8,2	ТЕРм08-05-042-03	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: на гребенках	10,63	14,48	5,86	6,08
8,2	ТЕРм08-05-042-04	Провод и шнур, прокладываемые в горизонтальных горных выработках: по корпусам электровозов	7,24	14,48	5,41	5,96

*Конструкции металлические кабельные*

8,2	ТЕРм08-05-043-01	Конструкция металлическая кабельная: на бетонной крепи	11,84	14,48	7,44	7,84
8,2	ТЕРм08-05-043-02	Конструкция металлическая кабельная: в некрепленных и закрепленных торкрет-бетоном выработках	11,75	14,48	7,09	8,41
8,2	ТЕРм08-05-043-03	Конструкция металлическая кабельная: на металлической крепи	11,66	14,48	7,98	8,30
8,2	ТЕРм08-05-043-04	Кронштейн металлический кабельный в каналах камер с изготовлением обрамления из уголка	11,54	14,48	7,73	8,15
8,2	ТЕРм08-05-043-05	Гребенка металлическая кабельная	13,58	14,48	6,65	9,60

*Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс*

8,2	ТЕРм08-05-044-01	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: восстающих	6,27	14,48	6,08	4,36
8,2	ТЕРм08-05-044-02	Трубы стальные или полиэтиленовые для монтажа кабельных трасс диаметром до 50 мм в: горизонтальных выработках или под люками	5,04	14,48	5,97	3,44
8,2	ТЕРм08-05-044-03	Проход кабельный в трубах через вентиляционные перемычки	4,40	14,48	6,01	3,40

*Заземления*

8,2	ТЕРм08-05-045-01	Шина заземления по: бетонной крепи	12,43	14,48	5,90	6,61
8,2	ТЕРм08-05-045-02	Шина заземления по: установленным конструкциям	10,26	14,48	5,91	7,00
8,2	ТЕРм08-05-045-03	Заземление оборудования: центральное	8,02	14,48	5,89	6,77
8,2	ТЕРм08-05-045-04	Заземление оборудования: местное	8,79	14,48	5,88	5,43
8,2	ТЕРм08-05-045-05	Заземление брони кабеля	12,22	14,48	-	7,55

**Раздел 6. ОТДЕЛ 10.**

*Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей*

8,2	ТЕРм08-10-010-01	Прокладка труб гофрированных ПВХ для защиты проводов и кабелей	11,66	14,48	3,62	18,03
-----	------------------	--	-------	-------	------	-------

Итого по смете			9,78	14,48	9,45	4,57
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм09</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПЕЧЕЙ**

*Раздел 1. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ*

*Электропечи камерные*

9,1	ТЕРм09-01-001-01	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 16,5 кВт	10,65	14,48	8,34	4,15
9,2	ТЕРм09-01-001-02	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 20 кВт	10,80	14,48	10,82	3,87
9,3	ТЕРм09-01-001-03	Электропечь сопротивления камерная с ручным приводом дверцы, рабочая температура до 1000°С, мощность: 70-100 кВт	12,00	14,48	11,43	4,65
9,4	ТЕРм09-01-001-04	Электропечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 100 кВт	10,80	14,48	10,59	5,93

9,5	ТЕРм09-01-001-05	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 200 кВт	10,89	14,48	10,64	6,30
9,6	ТЕРм09-01-001-06	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 300 кВт	10,88	14,48	10,60	6,18
9,7	ТЕРм09-01-001-07	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 400 кВт	10,87	14,48	10,55	6,22
9,8	ТЕРм09-01-001-08	Электродпечь сопротивления камерная с механизированным приводом дверцы и выкатным подом, рабочая температура до 1350°С, мощность: 2000 кВт	11,24	14,48	10,54	6,73

*Электродпечи шахтные*

9,9	ТЕРм09-01-002-01	Электродпечь сопротивления шахтная: с ручным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 40 кВт	11,62	14,48	10,87	4,44
9,1	ТЕРм09-01-002-02	Электродпечь сопротивления шахтная: с механизированным приводом крышки, рабочая температура до 1000°С, мощность 300 кВт	12,30	14,48	11,41	5,69

*Электродпечи колпаковые*

9,11	ТЕРм09-01-003-01	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 60 кВт	12,18	14,48	11,70	4,86
9,12	ТЕРм09-01-003-02	Электродпечь сопротивления колпаковая, рабочая температура до 1200°С, мощность: 200 кВт	11,74	14,48	11,39	4,57
9,13	ТЕРм09-01-003-03	Электродпечь сопротивления колпаковая, безмуфельная ванна, рабочая температура до 700°С, мощность 40 кВт	11,23	14,48	11,28	5,69

*Электродпечи элеваторные*

9,14	ТЕРм09-01-004-01	Электродпечь сопротивления элеваторная, рабочая температура до 1000°С, мощность 250 кВт	12,12	14,48	11,29	5,26
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

*Электродванны*

9,15	ТЕРм09-01-005-01	Электродпечь - ванна, рабочая температура до 1300°С, мощность 40 кВт	10,07	14,48	10,93	3,70
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

**Раздел 2. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СУШКИ**

*Электродпечи конвейерные*

9,16	ТЕРм09-01-021-01	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 300 кВт	10,70	14,48	11,21	6,62
9,17	ТЕРм09-01-021-03	Электродпечь сопротивления конвейерная, рабочая температура до 1150°С, мощность: 450 кВт	10,36	14,48	10,66	5,97

*Электродпечи толкательные*

9,18	ТЕРм09-01-022-01	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 80 кВт	10,48	14,48	10,84	6,41
9,19	ТЕРм09-01-022-02	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 250 кВт	11,43	14,48	11,31	6,34
9,2	ТЕРм09-01-022-03	Электродпечь сопротивления толкательная, рабочая температура до 1300°С, мощность: 450 кВт	11,62	14,48	11,35	6,36

*Электродпечи карусельные*

9,21	ТЕРм09-01-023-01	Электродпечь сопротивления карусельная, рабочая температура до 1200°С, мощность 100 кВт	10,92	14,48	10,66	6,44
<i>Электродпечи барабанные</i>						
9,22	ТЕРм09-01-024-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 900°С, мощность 100 кВт	11,67	14,48	11,25	4,94
<i>Электродпечи протяжные</i>						
9,23	ТЕРм09-01-025-01	Электродпечь протяжная, рабочая температура 900°С, мощность 130 кВт	10,69	14,48	11,22	6,46
<i>Электродпечи рольганговые</i>						
9,24	ТЕРм09-01-026-01	Электродпечь сопротивления рольганговая, рабочая температура до 1150°С, мощность 500 кВт	10,63	14,48	10,62	6,38
<i>Электродпечи с шагающим или пульсирующим подом</i>						
9,25	ТЕРм09-01-027-01	Электродпечь сопротивления с шагающим подом, рабочая температура до 900°С, мощность 200 кВт	11,65	14,48	10,72	4,63
<b>Раздел 3. ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ИХ СПЛАВОВ</b>						
<i>Электродпечи камерные</i>						
9,26	ТЕРм09-01-031-01	Электродпечь сопротивления камерная, рабочая температура до 850°С, мощность до 120 кВт, вместимость 500 кг	12,53	14,48	11,62	5,69
<i>Электродпечи барабанные</i>						
9,27	ТЕРм09-01-032-01	Электродпечь сопротивления барабанная, рабочая температура до 1200°С, мощность до 50 кВт, вместимость 75 кг	11,91	14,48	11,55	4,32
<i>Электродпечи тигельные</i>						
9,28	ТЕРм09-01-033-01	Электродпечь сопротивления тигельная, рабочая температура до 850°С, мощность до 150 кВт, вместимость 500 кг	11,95	14,48	11,31	4,67
<b>Раздел 4. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ДУГОВЫЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЕ</b>						
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные малой вместимости</i>						
9,29	ТЕРм09-01-041-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 0,5 т	12,94	14,48	11,48	9,86
9,3	ТЕРм09-01-041-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 1,5 т	11,91	14,48	10,99	6,19
9,31	ТЕРм09-01-041-03	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 3 т	11,14	14,48	10,37	6,78
9,32	ТЕРм09-01-041-04	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 6 т	10,13	14,48	9,35	6,63
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные средней вместимости</i>						
9,33	ТЕРм09-01-042-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 25 т	10,39	14,48	9,79	6,54
9,34	ТЕРм09-01-042-02	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость: 50 т	10,41	14,48	9,83	6,60
<i>Электродпечи дуговые сталеплавильные большой вместимости</i>						
9,35	ТЕРм09-01-043-01	Электродпечь дуговая сталеплавильная, вместимость 100 т	10,28	14,48	9,65	6,68
<b>Раздел 5. ЭЛЕКТРОПЕЧИ ИНДУКЦИОННЫЕ ПЛАВИЛЬНЫЕ</b>						
<i>Электродпечи тигельные для открытой плавки</i>						
9,36	ТЕРм09-01-051-01	Электродпечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВт·А, вместимость: 0,25 т	11,29	14,48	11,18	5,87
9,37	ТЕРм09-01-051-02	Электродпечь индукционная тигельная, полная мощность до 400 кВт·А, вместимость: 1 т	10,74	14,48	9,76	6,11
<i>Электродпечи канальные для открытой плавки</i>						
9,38	ТЕРм09-01-052-01	Электродпечь индукционная канальная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВт·А, вместимость: 4 т	11,51	14,48	10,63	6,81



9,39	ТЕРМ09-01-052-02	Электропечь индукционная канальная промышленной частоты, полная мощность до 1000 кВ·А, вместимость: 16 т	10,96	14,48	10,27	6,43
<b>Раздел 6. УСТАНОВКИ ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ И ЗАКАЛОЧНЫЕ</b>						
<i>Установки промышленной частоты</i>						
9,4	ТЕРМ09-01-061-01	Установка промышленной частоты сквозного нагрева, мощность до 1000 кВт	11,28	14,48	10,68	5,16
<b>Раздел 7. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ АТМОСФЕР</b>						
<i>Установки для приготовления контролируемых атмосфер</i>						
9,41	ТЕРМ09-01-071-01	Установка для приготовления контролируемой атмосферы, производительность до 60 м3/ч	11,66	14,48	10,79	4,64
<b>Раздел 8. КОМПЛЕКТУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЭЛЕКТРОПЕЧАМ</b>						
<i>Закалочные и замочные баки</i>						
9,42	ТЕРМ09-01-081-01	Бак закалочный конвейерный, производительность 350 кг/ч	11,00	14,48	10,56	4,29
<i>Моечные машины</i>						
9,43	ТЕРМ09-01-082-01	Машина моечная конвейерная, производительность до 360 кг/ч	9,39	14,48	10,28	3,65
<b>Раздел 9. ЭЛЕКТРОПЕЧИ РУДНО-ТЕРМИЧЕСКИЕ</b>						
<i>Электропечи рудно-термические</i>						
9,44	ТЕРМ09-01-091-01	Электропечь рудно-термическая, полная мощность: 3500 кВ·А	10,96	14,48	10,00	6,85
9,45	ТЕРМ09-01-091-02	Электропечь рудно-термическая, полная мощность: 5000 кВ·А	10,87	14,48	10,01	6,89
<i>Электропечи шлакового переплава</i>						
9,46	ТЕРМ09-01-101-01	Электропечь шлакового переплава, полная мощность: 1000 кВ·А	11,69	14,48	10,64	5,06
9,47	ТЕРМ09-01-101-02	Электропечь шлакового переплава, полная мощность: 5000 кВ·А	11,78	14,48	10,65	5,86
<b>Итого по смете</b>			<b>10,62</b>	<b>14,48</b>	<b>9,92</b>	<b>6,40</b>

## ТЕРМ10

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГОРОДСКАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ</b>						
<b>Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ</b>						
<i>Оборудование станции АТСКУ</i>						
10,1	ТЕРМ10-01-001-01	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, со сборным кабелем	6,70	14,48	7,64	4,59
10,2	ТЕРМ10-01-001-02	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 150 кг, без сборного кабеля	10,93	14,48	7,59	5,42
10,3	ТЕРМ10-01-001-03	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, со сборным кабелем	6,87	14,48	7,64	4,60
10,4	ТЕРМ10-01-001-04	Статив с креплением секциями типа «Решетка-2» или магистральными прогонами, масса: до 300 кг, без сборного кабеля	11,07	14,48	7,59	5,52
10,5	ТЕРМ10-01-001-05	Промщит секциями типа «Решетка-2»	10,85	14,48	7,71	6,06
10,6	ТЕРМ10-01-001-06	Промщит магистральными прогонами	10,85	14,48	7,71	6,06
10,7	ТЕРМ10-01-001-07	Рама подпорная	10,13	14,48	7,71	5,90
10,8	ТЕРМ10-01-001-08	Плата с реле с включением разъемов жесткозакрепленных	12,89	14,48	7,69	14,43

10,9	ТЕРм10-01-001-09	Плата с реле с включением разъемов свободнoзакрепленных	12,33	14,48	7,72	14,44
10,1	ТЕРм10-01-001-10	Плата разного назначения с подготовкой места установки	12,32	14,48	7,71	6,73
10,1	ТЕРм10-01-001-11	Столы специальные	10,84	14,48	7,53	4,17
10,1	ТЕРм10-01-001-12	Рамка со штифтами на винтах в нарезных отверстиях	14,54	14,48	-	14,00
10,1	ТЕРм10-01-001-13	Рамка со штифтами на винтах и гайках с шайбами	14,53	14,48	-	14,33
10,1	ТЕРм10-01-001-14	Транспорант рядовой со сборной рамкой	11,90	14,48	7,71	5,76
10,2	ТЕРм10-01-001-15	Освещение рядовое	7,07	14,48	7,71	4,12

*Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ*

10,2	ТЕРм10-01-002-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АИ-СД, АИ-АВ, АК-АВ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-6	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ГИ-3, РИ-А	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АРБ, ВРД-4, ВРДВ, КП	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: ВШК-ВШКМ, МГ, СВУ, ПКВ, АКС, ПКВ-РИВ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-3, ИШК, РСЛПВ, ГИК-40	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛВ-2	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: РСЛПИ, РСЛИ-2	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-01-002-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АТСКУ: АД-АУД, УАК, КУА, РСЛИ-3	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-10	Стол испытательно-измерительный или передаточный	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-11	Стол справок	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-12	Проверка оборудования при установлении внутристанционных вызовов с выключенными выдержками времени	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-13	Вызов контрольный с включением выдержки времени в регистрах и маркерах	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-14	Проверка оборудования через автотренер	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-15	Измерение шнуровых пар	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-01-002-16	Проверка выходов от ГИ к ГИ, ЛИ и РСЛ	14,48	14,48	-	14,48

*Оборудование станции «Пентаконта»*

10,3	ТЕРм10-01-003-01	Оборудование станции «Пентаконта» Каркас ряда	12,60	14,48	7,63	14,48
10,3	ТЕРм10-01-003-02	Оборудование станции «Пентаконта» Промцит	12,16	14,48	7,47	6,39
10,3	ТЕРм10-01-003-03	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статива, масса: до 50 кг	12,54	14,48	7,67	14,48
10,4	ТЕРм10-01-003-04	Оборудование станции «Пентаконта» Рама статива, масса: свыше 50 кг	12,48	14,48	7,60	14,48

10,4	ТЕРм10-01-003-05	Оборудование станции «Пентаконта» Рама поворотная	12,50	14,48	7,41	14,47
10,4	ТЕРм10-01-003-06	Оборудование станции «Пентаконта» Блок релейный	12,66	14,48	7,71	14,49
10,4	ТЕРм10-01-003-07	Оборудование станции «Пентаконта» Промщит концентрации на стойке	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-01-003-08	Оборудование станции «Пентаконта» Ящик питания	11,91	14,48	-	3,64
10,4	ТЕРм10-01-003-09	Оборудование станции «Пентаконта» Табло рядовой сигнализации	14,47	14,48	-	14,40

*Раздел 2. КРОССЫ*

*Кроссы*

10,4	ТЕРм10-01-014-01	Кросс абонентских линий	8,68	14,48	7,71	5,02
10,4	ТЕРм10-01-014-02	Кросс соединительных линий	8,73	14,48	7,71	4,50

*Раздел 3. АППАРАТУРА УПЛОТНЕНИЯ МЕЖСТАНЦИОННЫХ СВЯЗЕЙ*

*Оборудование ИКМ*

10,4	ТЕРм10-01-025-01	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	12,45	14,48	7,31	14,48
10,4	ТЕРм10-01-025-02	Оборудование ИКМ-15: оконечная станция на две системы	12,38	14,48	7,29	14,48
10,5	ТЕРм10-01-025-03	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	12,24	14,48	7,11	14,48
10,5	ТЕРм10-01-025-04	Оборудование ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	12,22	14,48	7,10	14,48
10,5	ТЕРм10-01-025-05	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: первого	10,33	14,48	7,18	14,48
10,5	ТЕРм10-01-025-06	Оборудование ИКМ-30, установка линейных регенераторов при наличии в одном колодце НРП: каждого последующего	10,41	14,48	7,18	14,48

*Электрическая проверка оборудования ИКМ-15*

10,5	ТЕРм10-01-026-01	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на одну систему	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-01-026-02	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: оконечная станция на две системы	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-01-026-03	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на одну систему	8,12	14,48	7,18	14,48
10,5	ТЕРм10-01-026-04	Электрическая проверка оборудования ИКМ-15: промежуточная станция на две системы	8,10	14,48	7,18	14,48

*Настройка ИКМ-15*

10,5	ТЕРм10-01-027-01	Настройка линейного тракта: на одну систему	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-01-027-02	Настройка линейного тракта: на две системы	14,48	14,48	-	14,48

*Раздел 4. ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНЫЕ*

*Желоба металлические воздушные*

10,6	ТЕРм10-01-038-01	Желоб сборный на настенных кронштейнах и на подвесках к потолку	8,98	14,48	5,77	4,55
10,6	ТЕРм10-01-038-02	Спуск-подъем желоба	7,79	14,48	7,71	4,63
10,6	ТЕРм10-01-038-03	Закругление желоба	12,65	14,48	-	4,49
10,6	ТЕРм10-01-038-04	Желоб вертикальный	11,37	14,48	7,71	4,93
10,6	ТЕРм10-01-038-05	Желоб магистральный или рядовой коробчатый	12,17	14,48	7,71	6,22

10,6	ТЕРм10-01-038-06	Желоб сигнальный АТСКУ	14,47	14,48	-	14,46
10,6	ТЕРм10-01-038-07	Кронштейн магистральных шин	14,47	14,48	-	14,50
10,6	ТЕРм10-01-038-08	Желоб на прямых участках	12,54	14,48	7,71	14,50
10,6	ТЕРм10-01-038-09	Вырезка окна в желобе для спуска-подъема кабеля	14,48	14,48	-	14,50

*Детали разные*

10,6	ТЕРм10-01-039-01	Хомут на колонне	9,50	14,48	7,71	4,94
10,7	ТЕРм10-01-039-02	Угольник настенный магистральный	12,28	14,48	7,70	10,92
10,7	ТЕРм10-01-039-03	Угольник настенный (уголок) отдельный	12,66	14,48	7,71	14,48
10,7	ТЕРм10-01-039-04	Уголок крепления яруса желоба	12,60	14,48	7,70	14,50
10,7	ТЕРм10-01-039-05	Перфорированный швеллер для светильников между рядами	12,04	14,48	-	4,25
10,7	ТЕРм10-01-039-06	Реле, ключ, кнопка и др. с подготовкой места установки	14,48	14,48	-	14,49

*Решетки, сетки кабельные на станции типа «Пентаконта»*

10,7	ТЕРм10-01-040-01	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: легкая	14,48	14,48	-	14,50
10,7	ТЕРм10-01-040-02	Сетка кабельная на станции «Пентаконта»: усиленная	14,48	14,48	-	14,50
10,7	ТЕРм10-01-040-03	Корзина коническая для пожарных извещателей	14,48	14,48	-	14,50
10,7	ТЕРм10-01-040-04	Решетка кабельная на станции типа ИАТСКЭ «Исток» производства фирмы «РФТ»	14,49	14,48	-	14,43

*Раздел 5. КАБЕЛИ И ПРОВОДА СТАНЦИОННЫЕ*

*Разделка и включение кабелей и проводов*

10,7	ТЕРм10-01-051-01	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 40x2, 20x5	14,04	14,48	-	7,68
10,8	ТЕРм10-01-051-02	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 30x2	13,93	14,48	-	7,27
10,8	ТЕРм10-01-051-03	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 26x3, 20x4	14,00	14,48	-	7,52
10,8	ТЕРм10-01-051-04	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x3	13,88	14,48	-	7,09
10,8	ТЕРм10-01-051-05	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 20x2	13,85	14,48	-	6,91
10,8	ТЕРм10-01-051-06	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x3	13,90	14,48	-	7,00
10,8	ТЕРм10-01-051-07	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 10x2	13,80	14,48	-	6,63
10,8	ТЕРм10-01-051-08	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x3	13,78	14,48	-	6,62
10,8	ТЕРм10-01-051-09	Разделка и включение кабеля в штифтовые рамки пайкой, емкость кабеля: 5x2	13,68	14,48	-	6,39
10,8	ТЕРм10-01-051-10	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x3	13,63	14,48	-	5,84
10,8	ТЕРм10-01-051-11	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 20x2	13,65	14,48	-	5,95
10,9	ТЕРм10-01-051-12	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x3	13,56	14,48	-	5,88
10,9	ТЕРм10-01-051-13	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 10x2	13,45	14,48	-	5,33
10,9	ТЕРм10-01-051-14	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x3	13,62	14,48	-	5,82

10,9	ТЕРм10-01-051-15	Разделка и включение кабеля и провода пистолетом, емкость кабеля: 5x2	13,62	14,48	-	5,82
10,9	ТЕРм10-01-051-16	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пайкой	13,37	14,48	-	6,42
10,9	ТЕРм10-01-051-17	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке одного кабеля пистолетом	13,73	14,48	-	5,53
10,9	ТЕРм10-01-051-18	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x3 при разделке двух кабелей пайкой	13,26	14,48	-	6,32
10,9	ТЕРм10-01-051-19	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пайкой	13,13	14,48	-	6,22
10,9	ТЕРм10-01-051-20	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке одного кабеля пистолетом	13,35	14,48	-	5,65
10,9	ТЕРм10-01-051-21	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 20x2 при разделке двух кабелей пайкой	13,01	14,48	-	6,13
11	ТЕРм10-01-051-22	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пайкой	13,35	14,48	-	5,65
11	ТЕРм10-01-051-23	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке одного кабеля пистолетом	13,45	14,48	-	4,92
11	ТЕРм10-01-051-24	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x3 при разделке двух кабелей пайкой	13,35	14,48	-	5,65
11	ТЕРм10-01-051-25	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пайкой	13,56	14,48	-	6,12
11	ТЕРм10-01-051-26	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке одного кабеля пистолетом	13,70	14,48	-	5,43
10,1	ТЕРм10-01-051-27	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 10x2 при разделке двух кабелей пайкой	13,36	14,48	-	5,84
10,1	ТЕРм10-01-051-28	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пайкой	13,63	14,48	-	6,07
10,1	ТЕРм10-01-051-29	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x2 при разделке одного кабеля пистолетом	13,70	14,48	-	5,43
10,1	ТЕРм10-01-051-30	Разделка и включение кабелей ТСВ емкостью: 5x3 при разделке двух кабелей пайкой	13,44	14,48	-	5,77
10,1	ТЕРм10-01-051-31	Разделка и включение кабеля станционного сигнальной проводки на съёмных и несъёмных штекерах	13,62	14,48	-	6,46
10,1	ТЕРм10-01-051-32	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: низкочастотного	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-01-051-33	Разделка и включение кабеля или провода однопарного: высокочастотного или низкочастотного экранированного	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-01-051-34	Разделка и включение провода одножильного при пайке и отпайке	13,96	14,48	-	8,29
10,1	ТЕРм10-01-051-35	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: с прошивкой ствола	14,49	14,48	-	14,43
10,1	ТЕРм10-01-051-36	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты стативов и промщитов: без прошивки ствола	14,49	14,48	-	14,50
10,1	ТЕРм10-01-051-37	Разделка и включение кабеля «Пентаконта» в штифты кросса	14,47	14,48	-	14,40
<i>Кроссировка</i>						
10,1	ТЕРм10-01-052-01	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, двухпроводная	14,15	14,48	-	9,03
10,1	ТЕРм10-01-052-02	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, трехпроводная	14,00	14,48	-	8,43
10,1	ТЕРм10-01-052-03	Кроссировка линий в кроссе длиной: до 4 м, четырехпроводная	14,16	14,48	-	9,09
10,1	ТЕРм10-01-052-04	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, двухпроводная	14,15	14,48	-	9,03

10,1	ТЕРм10-01-052-05	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, трехпроводная	14,00	14,48	-	8,43
10,1	ТЕРм10-01-052-06	Кроссировка линий в кроссе длиной: свыше 4 м, четырехпроводная	14,16	14,48	-	9,09
10,1	ТЕРм10-01-052-07	Кроссировка в шкафу	14,12	14,48	-	8,89
10,1	ТЕРм10-01-052-08	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: двухпроводная	14,34	14,48	-	10,71
10,1	ТЕРм10-01-052-09	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: трехпроводная	14,27	14,48	-	9,95
10,1	ТЕРм10-01-052-10	Кроссировка проводов с прокладкой через перекидной желоб: четырехпроводная	14,20	14,48	-	9,37
10,1	ТЕРм10-01-052-11	Кроссировка параллельная в кроссе или шкафу	14,39	14,48	-	11,54
10,1	ТЕРм10-01-052-12	Кроссировка проводом экранированным	14,22	14,48	-	9,43
10,1	ТЕРм10-01-052-13	Кроссировка проводом голым	14,12	14,48	-	8,89

*Прокладка кабелей и проводов питания на провододержателях*

10,1	ТЕРм10-01-053-01	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 6 мм <sup>2</sup>	12,59	14,48	7,71	10,72
10,1	ТЕРм10-01-053-02	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 10 мм <sup>2</sup>	12,59	14,48	7,71	11,30
10,1	ТЕРм10-01-053-03	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 25 мм <sup>2</sup>	12,58	14,48	7,71	11,45
10,1	ТЕРм10-01-053-04	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 35; 70 мм <sup>2</sup>	12,56	14,48	7,71	12,32
10,1	ТЕРм10-01-053-05	Прокладка кабеля или провода питания на провододержателях сечением: 120-150 мм <sup>2</sup>	12,62	14,48	7,71	12,57

*Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам*

10,1	ТЕРм10-01-054-01	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км с вязкой пакетами	11,88	14,48	7,71	5,33
10,1	ТЕРм10-01-054-02	Прокладка кабеля по воздушным металлическим желобам на одном объекте: от 10 до 50 км без вязки пакетами	11,36	14,48	7,71	4,56
10,1	ТЕРм10-01-054-03	Прокладка кабеля по плоскому кабельросту типа «Решетка»	11,23	14,48	7,71	6,55

*Прокладка кабеля и провода по стенам*

10,1	ТЕРм10-01-055-01	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене деревянной	6,80	14,48	7,71	2,58
10,1	ТЕРм10-01-055-02	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене кирпичной	6,63	14,48	7,63	3,05
10,1	ТЕРм10-01-055-03	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене бетонной	7,82	14,48	7,71	2,65
10,1	ТЕРм10-01-055-04	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене деревянной	7,61	14,48	7,71	2,65
10,1	ТЕРм10-01-055-05	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене кирпичной	6,96	14,48	7,62	3,18
10,1	ТЕРм10-01-055-06	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 3 кг, по стене бетонной	8,38	14,48	7,71	2,70
10,1	ТЕРм10-01-055-07	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: деревянной или оштукатуренной	12,43	14,48	7,71	10,72
10,1	ТЕРм10-01-055-08	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: кирпичной	4,98	14,48	7,54	3,00
10,1	ТЕРм10-01-055-09	Прокладка однопарного провода с креплением проволочными скрепами по стене: бетонной	5,86	14,48	7,71	2,54

*Прокладка и включение кабелей и проводов питания и заземления на станции типа «Пентаконта»*

10,1	ТЕРм10-01-056-01	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: провода питания в канале подпольного желоба	11,06	14,48	5,77	7,23
10,1	ТЕРм10-01-056-02	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: готовых отводов	11,47	14,48	-	6,57
10,1	ТЕРм10-01-056-03	Прокладка и включение на станции типа «Пентаконта»: проводов заземления по провододержателям	14,48	14,48	-	14,48

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕСТНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

### Раздел 1. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ МАЛОЙ ЕМКОСТИ

#### Станции сельской связи

10,1	ТЕРм10-02-001-01	Станция сельской связи координатная типа АТСК 50-200 М	12,06	14,48	7,66	8,77
10,1	ТЕРм10-02-001-02	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: монтаж	7,42	14,48	7,40	4,96
10,1	ТЕРм10-02-001-03	Станция сельской связи координатная типа АТСК 100-2000 У: электрическая проверка, настройка, тренировка	14,48	14,48	-	14,48

### Раздел 2. ОПЕРАТИВНО-ТЕЛЕФОННАЯ СВЯЗЬ

#### Станции, пульты и установки оперативно-телефонной связи

10,1	ТЕРм10-02-015-01	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством, емкость 10 номеров	11,96	14,48	7,71	5,42
10,1	ТЕРм10-02-015-02	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	7,89	14,48	7,71	4,47
10,1	ТЕРм10-02-015-03	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	6,14	14,48	7,71	4,18
10,2	ТЕРм10-02-015-04	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	5,86	14,48	7,71	4,24
10,2	ТЕРм10-02-015-05	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 100 номеров	6,10	14,48	7,71	4,62
10,2	ТЕРм10-02-015-06	Станция, пульт и установка оперативной телефонной связи с усилительным устройством и стативом, емкость: свыше 100 номеров	5,31	14,48	7,71	4,54
10,2	ТЕРм10-02-015-07	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: пульт	12,32	14,48	7,71	7,88
10,2	ТЕРм10-02-015-08	К расценкам добавлять за каждый дополнительный свыше одного: статив	11,83	14,48	7,71	5,48

#### Устройства переговорные (коммутаторы диспетчерской и директорской связи)

10,2	ТЕРм10-02-016-01	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством, емкость 5 номеров	8,12	14,48	7,71	4,76
10,2	ТЕРм10-02-016-02	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 10 номеров	8,70	14,48	7,71	4,77
10,2	ТЕРм10-02-016-03	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 25 номеров	8,11	14,48	7,71	4,63
10,2	ТЕРм10-02-016-04	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 50 номеров	8,70	14,48	7,71	5,16
10,2	ТЕРм10-02-016-05	Коммутатор диспетчерской или директорской связи с усилительным устройством и стативом, емкость: до 70 номеров	8,50	14,48	7,71	5,52

10,2	ТЕРм10-02-016-06	Отдельно устанавливаемый: преобразователь или блок питания	10,87	14,48	7,71	4,87
10,2	ТЕРм10-02-016-07	Отдельно устанавливаемый: усилитель дуплексный или абонентский	12,50	14,48	7,71	7,19

*Устройства телефонные*

10,2	ТЕРм10-02-017-01	Устройство телефонное (концентратор)	14,06	14,48	-	7,63
10,2	ТЕРм10-02-017-02	Устройство телефонное	14,12	14,48	-	8,13

**Раздел 3. АППАРАТЫ ТЕЛЕФОННЫЕ**

*Аппараты телефонные*

10,2	ТЕРм10-02-030-01	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настольный	8,32	14,48	-	4,07
10,2	ТЕРм10-02-030-02	Аппарат телефонный системы ЦБ или АТС: настенный	8,32	14,48	-	4,07
10,2	ТЕРм10-02-030-03	Таксофон и аппарат телефонный в сырых помещениях	7,02	14,48	-	4,03
10,2	ТЕРм10-02-030-04	Сигнализация выносная для телефонных аппаратов, устанавливаемых в шумозащитных кабинах	7,55	14,48	-	4,43
10,2	ТЕРм10-02-030-05	Грозозащита для воздушных абонентских линий	5,20	14,48	-	3,69

**Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ**

*Оборудование станции*

10,2	ТЕРм10-02-040-01	Устройство: центральное управляющее	12,60	14,48	7,71	10,63
10,2	ТЕРм10-02-040-02	Устройство: автоматического ввода программ	12,60	14,48	7,71	10,68
10,2	ТЕРм10-02-040-03	Комплект абонентского оборудования емкость: до 256 номеров	13,42	14,48	7,71	14,48
10,2	ТЕРм10-02-040-04	Комплект абонентского оборудования емкость: до 512 номеров	13,42	14,48	7,71	14,48
10,2	ТЕРм10-02-040-05	Комплект абонентского оборудования емкость: до 1024 номеров	14,43	14,48	7,71	14,48
10,2	ТЕРм10-02-040-06	Комплект абонентского оборудования емкость: до 2048 номеров	13,42	14,48	7,71	14,48
10,2	ТЕРм10-02-040-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	11,83	14,48	7,71	4,81
10,2	ТЕРм10-02-040-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	11,89	14,48	7,71	4,87
10,2	ТЕРм10-02-040-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	12,08	14,48	7,71	5,34
10,2	ТЕРм10-02-040-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	12,22	14,48	7,71	5,86
10,2	ТЕРм10-02-040-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	13,20	14,48	7,71	7,99
10,2	ТЕРм10-02-040-12	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	13,28	14,48	7,71	9,29
10,2	ТЕРм10-02-040-13	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	13,30	14,48	7,71	9,80

*Электрическая проверка и настройка центрального управляющего устройства*



10,2	ТЕРм10-02-041-01	Электрическая проверка и настройка: устройства центрального управляющего	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-041-02	Электрическая проверка и настройка: устройства автоматического ввода программ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-041-03	Электрическая проверка и настройка: канала ввода-вывода информации	14,48	14,48	-	14,48

*Электрическая проверка и настройка оборудования телефонной периферии*

10,2	ТЕРм10-02-042-01	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 256 номеров	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-02	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 512 номеров	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-03	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 1024 номеров	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-04	Проверка и настройка комплекта абонентского оборудования станции, емкость: до 2048 номеров	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-05	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 3	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-06	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-07	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-08	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-09	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 128	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-10	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 256	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-042-11	Проверка и настройка комплекта соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации, количество линий: до 512	14,48	14,48	-	14,48

*Тренировка станций*

10,2	ТЕРм10-02-043-01	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 256	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-02	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 512	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-03	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 1024	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-04	Комплект абонентского оборудования станций, емкость номеров: до 2048	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-05	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 32	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-06	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 64	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-07	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 128	14,48	14,48	-	14,48

10,2	ТЕРм10-02-043-08	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе станции, количество линий: до 256	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-09	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 128	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-10	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 256	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-043-11	Комплект соединительных линий, исходящих или входящих, в составе узла автоматической коммутации количество линий до 512	14,48	14,48	-	14,48

*Раздел 5. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ ИНТЕГРАЛЬНЫЕ КВАЗИЭЛЕКТРОННЫЕ ИАТСКЭ «ИСТОК»*

*Оборудование станции*

10,2	ТЕРм10-02-050-01	Установка: и сборка рядовых каркасов	12,50	14,48	7,71	14,48
10,2	ТЕРм10-02-050-02	Установка: рам секций стативов	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-050-03	Установка: кассет	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-050-04	Установка: арматуры рядового освещения	14,47	14,48	-	14,50

*Прокладка, включение кабелей, проводов, шин*

10,2	ТЕРм10-02-051-01	Перемычки кабельные длиной: до 6 м	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-051-02	Перемычки кабельные длиной: добавлять на каждый 1 м сверх 6 м	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-051-03	Перемычки кабельные между секциями одного стativa: с укладкой в кабельном канале	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-051-04	Перемычки кабельные между секциями одного стativa: без укладки в кабельном канале	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-051-05	Крепление кабелей пластинами в кабельном канале (11 пластин)	14,47	14,48	-	14,44
10,2	ТЕРм10-02-051-06	Прокладка рядовых питающих проводов	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-051-07	Прокладка магистральных шин по рядам	14,47	14,48	-	14,44

*Электрическая проверка и настройка управляющего комплекса*

10,2	ТЕРм10-02-052-01	Электрическая проверка и настройка: управляющего комплекса	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-052-02	Электрическая проверка и настройка: имитатора управляющего комплекса	14,48	14,48	-	14,48

*Электрическая проверка оборудования телефонной периферии*

10,2	ТЕРм10-02-053-01	Включение электропитания на оборудование	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-02	Электрическая проверка оборудования группы управления автономного режима на 1024 АЛ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-03	Электрическая проверка оборудования: КС БАЛ, КС БСЛ (CD, EP, GH, MN)	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-04	Электрическая проверка оборудования: КС БСЛ (KL)	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-05	Электрическая проверка оборудования: АК, КАТ, ШК/КСЛ	14,48	14,48	-	14,45
10,2	ТЕРм10-02-053-06	Электрическая проверка оборудования: ККС	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-07	Электрическая проверка оборудования: ПТН	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-08	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛС, КСЛМ, КСЛВЗ, КСЛИЗ	14,48	14,48	-	14,48

10,2	ТЕРм10-02-053-09	Электрическая проверка комплекта соединительных линий: КСЛТ, КСЛУ, КСЛШ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-10	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СК	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-11	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКИ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-12	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКГ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-13	Электрическая проверка комплекта внешней связи: СКЧ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-14	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УУ-ОЦС	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-15	Электрическая проверка оборудования цифрового сопряжения: УСК-1, УСК-2, УСК-4, ФСЛ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-053-16	Электрическая проверка оборудования трактов ОКЦ, РСЛ и СЛ	14,48	14,48	-	14,48

*Автономная проверка оборудования ИАТСКЭ-3*

10,2	ТЕРм10-02-054-01	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПУУЗ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-02	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИП, ВЗИ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-03	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: КС	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-04	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СВУ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-05	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ШК/КСЛ	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-06	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: СК	14,48	14,48	-	14,45
10,2	ТЕРм10-02-054-07	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ДВО	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-08	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВП-2, КЛО, ПКД	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-09	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: интерфейса	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-10	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: АК, КАТ	14,48	14,48	-	14,40
10,2	ТЕРм10-02-054-11	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ВИПП	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-054-12	Электрическая проверка и настройка оборудования ИАТСКЭ-3: ПТН	14,48	14,48	-	14,48

*Тренировка станции*

10,2	ТЕРм10-02-055-01	Проверка: работы внутростанционной связи ИАТСКЭ-1	14,48	14,48	-	14,48
10,2	ТЕРм10-02-055-02	Проверка: работы внутростанционной связи ИАТСКЭ-3	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-02-055-03	Проверка: средств ТЭР ИАТСКЭ-3	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-02-055-04	Проверка: параметров станции ИАТСКЭ-3	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-02-055-05	Проверка: работы межстанционной связи ИАТСКЭ с существующими АТС	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-02-055-06	Проверка: и комплексное испытание станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-02-055-07	Проверка: работы ДВО, ОЭР	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-02-055-08	Проверка: качества обслуживания вызовов	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. МЕЖДУГОРОДНАЯ ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ**

<b>Раздел 1. ЛИНЕЙНО-АППАРАТНЫЕ ЦЕХИ</b>						
<b>Оборудование станций</b>						
10,3	ТЕРм10-03-001-01	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: до 100 кг	10,56	14,48	7,47	6,18
10,3	ТЕРм10-03-001-02	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: до 300 кг	11,14	14,48	7,53	6,36
10,3	ТЕРм10-03-001-03	Стойка, полустойка, каркас стойки или шкаф, масса: свыше 300 кг	11,34	14,48	7,53	6,46
10,3	ТЕРм10-03-001-04	Плата дополнительная, устанавливаемая на готовом месте стойки	12,51	14,48	7,71	14,49
<b>Электрическая проверка и регулировка оборудования</b>						
10,3	ТЕРм10-03-002-01	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: промежуточной	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-02	Электрическая проверка станции ВЧ одноканальной: оконечной	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-03	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: промежуточной	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-04	Электрическая проверка станции ВЧ трехканальной: оконечной	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-05	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ первая	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-06	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ вторая	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-07	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ третья	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-08	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ четвертая	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-09	Электрическая проверка и регулировка: стоек многоканальной станции по группам сложности работ пятая	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-10	Электрическая проверка и регулировка: аппаратуры тонального вызова или усиления тональной частоты	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-11	Электрическая проверка и регулировка: плат разных	14,48	14,48	-	14,47
10,3	ТЕРм10-03-002-12	Электрическая проверка и регулировка: комплекта преобразовательного и усилительного оборудования многоканальных систем	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-13	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной стойке	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-002-14	Проверка коммутации, сигнализации станций на одной плате	14,46	14,48	-	14,50
<b>Раздел 2. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ РУЧНЫЕ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ</b>						
<b>Оборудование станций</b>						
10,3	ТЕРм10-03-013-01	Коммутатор междугородной заказной или управления и наблюдения	12,18	14,48	7,67	7,47
10,3	ТЕРм10-03-013-02	Коммутатор производственного контроля телефонистки или кабинный	12,25	14,48	7,65	8,60
10,3	ТЕРм10-03-013-03	Переключатель шнуровой с рабочим местом бригадира	12,27	14,48	7,66	9,03
10,3	ТЕРм10-03-013-04	Коммутатор испытательно-измерительный	12,21	14,48	7,65	7,24
10,3	ТЕРм10-03-013-05	Коммутатор служебной связи	11,31	14,48	7,71	5,87

10,3	ТЕРм10-03-013-06	Коммутатор междугородный индивидуальный ЦБ	12,00	14,48	7,64	6,41
10,3	ТЕРм10-03-013-07	Коммутатор междугородный индивидуальный МБ	12,14	14,48	7,65	6,69
10,3	ТЕРм10-03-013-08	Шкаф вводный к коммутаторам	12,17	14,48	7,55	7,09
10,3	ТЕРм10-03-013-09	Изготовление и укладка в коммутаторы кабельной ленты из 5 рамок	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-013-10	Стативы всех назначений или переговорная кабина	10,12	14,48	7,61	3,72

*Электрическая проверка и настройка оборудования*

10,3	ТЕРм10-03-014-01	Электрическая проверка и настройка: коммутатора междугородного	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-02	Электрическая проверка и настройка: коммутатора всех назначений, кроме междугородного	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-03	Электрическая проверка и настройка: переключателя шнурового	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-04	Электрическая проверка и настройка: статива междугородных линий	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-05	Электрическая проверка и настройка: статива заказных соединительных или служебных линий либо линий прямых абонентов	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-06	Электрическая проверка и настройка: статива переговорного пункта	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-07	Электрическая проверка и настройка: статива общестанционной сигнализации	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-08	Электрическая проверка и настройка: статива ламп занятости	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-014-09	Электрическая проверка и настройка: счетчика продолжительности разговоров	14,48	14,48	-	14,48

*Тренировка станций*

10,3	ТЕРм10-03-015-01	Настройка линий: междугородных	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-02	Настройка линий: соединительных с АТС	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-03	Настройка линий: заказных, прямых абонентов или передаточных	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-04	Настройка линий: соединительных, служебных и сигнальных между рабочими местами и переговорными пунктами	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-05	Настройка местного поля междугородных коммутаторов	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-06	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: до 25	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-07	Настройка многократного поля с повторением рамок, количество: свыше 25	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-08	Настройка пульс-сигналов и часовых импульсов на междугородных коммутаторах	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-015-09	Настройка пульс-сигналов, зуммерных сигналов и цепей индуктора на стативах (кроме полуавтоматики)	14,48	14,48	-	14,48

*Раздел 3. СТАНЦИИ ТЕЛЕФОННЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ*

*Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13*

10,3	ТЕРм10-03-026-01	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДЕ	12,18	14,48	7,62	7,38
10,3	ТЕРм10-03-026-02	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДН без гафельтага	11,33	14,48	7,61	6,37
10,3	ТЕРм10-03-026-03	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДН с гафельтагом	11,54	14,48	7,63	6,49

10,3	ТЕРм10-03-026-04	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, статив: ВДД	11,85	14,48	7,56	6,69
10,3	ТЕРм10-03-026-05	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовых предохранителей	11,52	14,48	5,77	14,47
10,3	ТЕРм10-03-026-06	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, плата: рядовой сигнализации	11,52	14,48	5,77	14,47
10,3	ТЕРм10-03-026-07	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, устройство сигнально-вызывное ВКЛ	12,31	14,48	7,24	14,48
10,3	ТЕРм10-03-026-08	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: ДК, СДК	11,01	14,48	7,61	6,29
10,3	ТЕРм10-03-026-09	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13, стол: с разделительными гнездами	10,78	14,48	7,64	6,21
10,3	ТЕРм10-03-026-10	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: коммутатор вспомогательный	10,66	14,48	7,71	6,18
10,3	ТЕРм10-03-026-11	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: промщит	10,22	14,48	7,71	6,09
10,3	ТЕРм10-03-026-12	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: табло общестанционное	12,40	14,48	7,71	14,47
10,3	ТЕРм10-03-026-13	Оборудование станций АРМ-20, АРЕ-13: ограждение торца ряда	12,53	14,48	7,51	14,48
<b>Оборудование станций АМТС-3</b>						
10,3	ТЕРм10-03-027-01	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 200 кг	5,78	14,48	7,61	4,59
10,3	ТЕРм10-03-027-02	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 300 кг	5,93	14,48	7,61	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-03	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 400 кг	6,09	14,48	7,64	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-04	Оборудование станций АМТС-3, статив, масса: до 500 кг	6,09	14,48	7,64	4,60
10,3	ТЕРм10-03-027-05	Оборудование станций АМТС-3: промщит	11,04	14,48	7,71	6,06
10,3	ТЕРм10-03-027-06	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации общестанционной	12,30	14,48	5,78	14,47
10,3	ТЕРм10-03-027-07	Оборудование станций АМТС-3: табло сигнализации рядовой	11,79	14,48	5,78	14,45
10,3	ТЕРм10-03-027-08	Оборудование станций АМТС-3: плата рядовой сигнализации	12,07	14,48	5,77	14,47
<b>Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3</b>						
10,3	ТЕРм10-03-028-01	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ГНТ, МГ, МГИ, ВГИ, ИМРА, РУК-ОУ-МРУ, РКЗСЛ-3/ВТА4/4, ВКЗСЛ4/2	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-02	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ВКТН, ГИМ-3, ИКШ, ВКШ, ИРСЛГ-у 4/4, АИ-ДТ-ДИВ, ПС	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-03	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РИ С МРИ, ВРКШ, КУПШ С ПШ, ВРКШ-Т, ВКЗСЛШ 4/2, ИКЗСЛК 4/2, РСЛГ 4/2, ИРСЛ-3/ИТМ4/4	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-04	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ВК-ВРКШ, РУК-ВРКШ, ИКЗСЛК 4/4	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-05	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РК-ПШ, СВУ	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-06	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛА-УПФ, ИКТН, ВКЗСЛГ 4/4, ОПУГ-А	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-07	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛ-2/4	14,48	14,48	-	14,48

10,3	ТЕРм10-03-028-08	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АУНК-А, ВСКО 2/4, АПЖА-2	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-09	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АКС-А, ВКЗСЛГ 2/4	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-10	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛШ 4/2, УКП	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-11	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: РСЛК 2/4	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-12	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: АПКА-1	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-028-13	Электрическая проверка и настройка оборудования АМТС-3, стативы: ТРФ	14,48	14,48	-	14,48

*Монтаж и настройка электронных АТС типа Si-2000 и аналогичных TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100*

10,3	ТЕРм10-03-029-01	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж кросса	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-029-02	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): монтаж станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-029-03	Электронная АТС типа Si-2000 (или TDX-IB, TDX-IO, SDX-100, STAREX-RX, DRX-4, DMS-100): настройка станции	14,48	14,48	-	14,48

*Монтаж и настройка электронных АТС типа AXE-10 и EWSD*

10,3	ТЕРм10-03-030-01	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): монтаж кросса	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-030-02	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): монтаж станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-030-03	Электронная АТС типа AXE-10 (или EWSD): настройка станции	14,48	14,48	-	14,48

*Монтаж и настройка электронных АТС типа Миником DX-500*

10,3	ТЕРм10-03-031-01	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж кросса	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-02	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 монтаж станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-03	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 100 настройка станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-04	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж кросса	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-05	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 монтаж станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-06	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: до 500 настройка станции	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-07	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж кросса	14,48	14,48	-	14,48
10,3	ТЕРм10-03-031-08	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 монтаж станции	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-031-09	Электронная АТС типа Миником DX-500 с количеством: свыше 500 настройка станции	14,48	14,48	-	14,48

*Настройка системы диспетчерской связи на базе электронных АТС типа Миником DX-500*

10,4	ТЕРм10-03-032-01	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: подготовительные работы и установка конфигурационных данных	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-032-02	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: проверка и настройка цепей и линий диспетчерской связи	14,48	14,48	-	14,48

10,4	ТЕРм10-03-032-03	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование групповых каналов	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-032-04	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: настройка и конфигурирование оконечного оборудования ISDN	14,48	14,48	-	14,49
10,4	ТЕРм10-03-032-05	Настройка системы диспетчерской связи на базе электронной АТС типа Миником DX-500: комплексная проверка и участие в сдаче в эксплуатацию участка диспетчерской связи	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 4. СТАНЦИИ ТЕЛЕГРАФНЫЕ**

*Электрическая проверка аппаратуры тонального телеграфа*

10,4	ТЕРм10-03-039-01	Проверка аппаратуры тонального телеграфа	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-039-02	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-12	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-039-03	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-48	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-039-04	Электрическая проверка и настройка аппаратуры ТТ «на себя»: ТТ-144	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 5. НАСТРОЙКА КАНАЛОВ СВЯЗИ**

*Настройка каналов тональной частоты на воздушных цепях*

10,4	ТЕРм10-03-050-01	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-050-02	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-050-03	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-050-04	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-050-05	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 4	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-050-06	Настройка канала тональной частоты на воздушных цепях между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 5	14,48	14,48	-	14,48

*Настройка каналов высокочастотных на воздушных цепях*

10,4	ТЕРм10-03-051-01	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях одноканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-051-02	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях одноканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	14,48	14,48	-	14,48







10,4	ТЕРм10-03-051-33	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях двенадцатиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 23, 24	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-051-34	Настройка канала ВЧ на воздушных цепях двенадцатиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 25, 26	14,48	14,48	-	14,48
<i>Настройка каналов тональной частоты на кабельных цепях</i>						
10,4	ТЕРм10-03-052-01	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-02	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	10,65	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-03	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	9,95	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-04	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	9,56	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-05	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 4	9,34	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-06	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 5	9,19	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-07	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 6	9,10	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-08	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по двухпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 7	9,04	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-09	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	14,48	14,48	-	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-10	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	10,86	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-11	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 2	10,02	14,48	7,18	14,48
10,4	ТЕРм10-03-052-12	Настройка канала ТЧ на кабельных цепях по четырехпроводным цепям между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 3	9,63	14,48	7,18	14,48





10,4	ТЕРм10-03-053-23	Настройка линейного тракта на симметричных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных (питающих) усилительных пунктов между ними: 8	12,05	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-053-24	Настройка линейного тракта на симметричных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных (питающих) усилительных пунктов между ними: 9	12,06	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-053-25	Настройка линейного тракта на симметричных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных (питающих) усилительных пунктов между ними: 10	12,06	14,48	5,77	14,48
<i>Настройка линейных трактов на коаксиальных кабельных линиях</i>						
10,4	ТЕРм10-03-054-01	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 5	12,05	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-054-02	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 10	12,05	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-054-03	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 15	12,05	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-054-04	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 20	12,05	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-054-05	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 25	12,05	14,48	5,77	14,48
10,4	ТЕРм10-03-054-06	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 30	12,05	14,48	5,77	14,48
10,5	ТЕРм10-03-054-07	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними, до: 32	12,04	14,48	5,77	14,48
10,5	ТЕРм10-03-054-08	За каждый дополнительный пункт добавлять к расценке 10-03-054-07	12,03	14,48	5,77	14,48
10,5	ТЕРм10-03-054-09	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 1	12,04	14,48	5,77	14,48
10,5	ТЕРм10-03-054-10	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 2	12,05	14,48	5,77	14,48
10,5	ТЕРм10-03-054-11	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 3	12,05	14,48	5,77	14,48
10,5	ТЕРм10-03-054-12	Настройка линейного тракта на коаксиальных кабельных линиях, тракт сквозной между двумя оконечными станциями при количестве основных питающих пунктов между ними: 4	12,05	14,48	5,77	14,48











10,5	ТЕРм10-03-056-27	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 15, 16	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-28	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 17, 18	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-29	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 19, 20	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-30	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 21, 22	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-31	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 23, 24	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-32	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 25, 26	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-33	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 27, 28	14,48	14,48	-	14,48
10,5	ТЕРм10-03-056-34	Настройка канала телевизионного по подготовленным линейным трактам, канал телевизионный между двумя оконечными станциями при количестве пунктов транзита между ними: 29, 30	14,48	14,48	-	14,48

*Настройка телемеханики на кабельных линиях*

10,5	ТЕРм10-03-057-01	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 10	11,89	14,48	7,18	14,48
10,5	ТЕРм10-03-057-02	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 15	11,77	14,48	7,18	14,48
10,5	ТЕРм10-03-057-03	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 20	11,70	14,48	7,18	14,48
10,5	ТЕРм10-03-057-04	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 25	11,65	14,48	7,18	14,48

10,5	ТЕРм10-03-057-05	Настройка телемеханики на кабельных линиях на участке между двумя питающими пунктами при количестве питаемых усилительных пунктов между ними до: 32	11,62	14,48	7,18	14,48
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Настройка каналов вещания по подготовленным каналам ВЧ систем*

10,5	ТЕРм10-03-058-01	Настройка канала вещания по подготовленным каналам ВЧ систем между двумя оконечными станциями	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Настройка каналов сельской связи*

10,5	ТЕРм10-03-059-01	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 0	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

10,5	ТЕРм10-03-059-02	Настройка канала ВЧ шестиканальной системы между двумя оконечными станциями при количестве усилительных пунктов между ними: 1	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

10,5	ТЕРм10-03-059-03	За каждый последующий промежуточный усилительный пункт добавлять к расценке 10-03-059-02	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. РАДИОСВЯЗЬ, РАДИОВЕЩАНИЕ, РАДИОФИКАЦИЯ И ТЕЛЕВИДЕНИЕ**

*Раздел 1. ПЕРЕДАТЧИКИ МОЩНОСТЬЮ ДО 2000 кВт*

*Передатчики мощностью до 100 кВт*

10,5	ТЕРм10-04-001-01	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный неавтоматизированный мощностью до 5 кВт	7,33	14,48	7,71	4,11
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-02	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 1 кВт	5,60	14,48	7,71	4,40
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-03	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 5 кВт	7,03	14,48	7,71	3,97
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-04	Передатчик коротковолновый телеграфно-телефонный автоматизированный, мощность: 15-20 кВт	5,90	14,48	7,71	3,85
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-05	Передатчик вещательный средневолновый, мощность: до 5 кВт	9,31	14,48	7,71	4,37
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-06	Передатчик вещательный средневолновый, мощность: до 2х21 кВт	10,26	14,48	7,71	4,12
------	------------------	--	-------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-07	Передатчик средних или длинных волн мощностью до 75 кВт	7,51	14,48	7,71	4,29
------	------------------	---	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-08	Аппаратура сложения двух передатчиков (Т-Мост) мощностью до 2х75 кВт	6,78	14,48	7,70	3,67
------	------------------	--	------	-------	------	------

10,5	ТЕРм10-04-001-09	Передатчик телеграфно-телефонный автоматизированный мощностью до 80 - 100 кВт	8,85	14,48	7,71	4,17
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Передатчики коротковолновые мощностью до 2000 кВт*

10,5	ТЕРм10-04-002-01	Передатчик вещательный коротковолновый мощностью до 250 кВт	11,20	14,48	7,66	6,21
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Раздел 2. ДЕТАЛИ МОЩНЫХ ПЕРЕДАТЧИКОВ*

*Конденсаторы*

10,5	ТЕРм10-04-013-01	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 10 кг	10,08	14,48	-	4,83
------	------------------	---	-------	-------	---	------

10,5	ТЕРм10-04-013-02	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 20 кг	9,92	14,48	-	4,91
------	------------------	---	------	-------	---	------

10,5	ТЕРм10-04-013-03	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 50 кг	10,25	14,48	7,71	5,04
10,5	ТЕРм10-04-013-04	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на изоляторах, масса конденсатора до 100 кг	10,42	14,48	7,71	5,08
10,5	ТЕРм10-04-013-05	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 10 кг	13,80	14,48	-	7,08
10,5	ТЕРм10-04-013-06	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 20 кг	13,66	14,48	-	6,91
10,5	ТЕРм10-04-013-07	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 50 кг	12,08	14,48	7,71	7,51
10,5	ТЕРм10-04-013-08	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полу, масса до 100 кг	12,07	14,48	7,71	7,42
10,5	ТЕРм10-04-013-09	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 5 кг	13,77	14,48	-	6,78
10,5	ТЕРм10-04-013-10	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 10 кг	10,21	14,48	-	4,76
10,5	ТЕРм10-04-013-11	Конденсатор одиночный и групповой, контурный, блокировочный и фильтровый, воздушный (переменный и постоянный), масляный и бумажный, устанавливаемый: на полке, масса до 20 кг	10,14	14,48	-	4,81

*Дроссели и трансформаторы*

10,5	ТЕРм10-04-014-01	Дроссель или трансформатор, масса: до 20 кг	9,80	14,48	-	4,82
10,5	ТЕРм10-04-014-02	Дроссель или трансформатор, масса: до 50 кг	10,09	14,48	7,71	4,89
10,6	ТЕРм10-04-014-03	Дроссель или трансформатор, масса: до 100 кг	9,69	14,48	7,71	4,16
10,6	ТЕРм10-04-014-04	Дроссель или трансформатор, масса: до 200 кг	9,71	14,48	7,71	4,22
10,6	ТЕРм10-04-014-05	Дроссель или трансформатор, масса: до 500 кг	10,17	14,48	7,64	4,43

*Раздел 3. ПЕРЕДАТЧИКИ УЛЬТРАКОРОТКОВОЛНОВЫЕ И СТАНЦИИ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ*

*Ретрансляторы*

10,6	ТЕРм10-04-015-01	Ретранслятор телевизионный автоматический необслуживаемый с приемом по эфиру мощностью 1 Вт	11,96	14,48	7,71	6,50
<i>Радиостанции УКВ ЧМ вещания</i>						
10,6	ТЕРм10-04-016-01	Радиостанция УКВ ЧМ двухпрограммного вещания мощностью 2x4 кВт	11,73	14,48	7,71	5,58
<i>Станции телевизионные</i>						
10,6	ТЕРм10-04-017-01	Радиостанция цветного телевидения однопрограммная мощностью 5/1 кВт	11,11	14,48	7,70	4,17
<i>Раздел 4. ФИДЕРЫ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ</i>						
<i>Фидеры воздушные внутренней установки, изготавливаемые на месте</i>						
10,6	ТЕРм10-04-018-01	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 10 мм	14,48	14,48	-	14,47
10,6	ТЕРм10-04-018-02	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 20 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-03	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 30 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-04	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной трубы диаметром до 40 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-05	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 100 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-06	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов в установленном экранирующем коробе: из медной ленты шириной до 200 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-07	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 10 мм	14,48	14,48	-	14,47
10,6	ТЕРм10-04-018-08	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 20 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-09	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 30 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-10	Фидер однопроводный с установкой специальных изоляторов на стене или потолке из медной трубы, диаметр: до 40 мм	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-018-11	Короб экранирующий сечение: до 200x300 мм	8,78	14,48	-	4,22
10,6	ТЕРм10-04-018-12	Короб экранирующий сечение: до 400x600 мм	10,21	14,48	-	4,29
<i>Раздел 5. АППАРАТУРА УБС АНТЕННОЙ КОММУТАЦИИ И АНТЕННЫХ УСТРОЙСТВ ПЕРЕДАЮЩИХ РАДИОСТАНЦИЙ</i>						
<i>Дополнительная установка деталей на пультах и панелях</i>						
10,6	ТЕРм10-04-030-01	Дополнительная установка на пультах и панелях: переключателя	14,48	14,48	-	14,48
10,6	ТЕРм10-04-030-02	Дополнительная установка на пультах и панелях: реле	14,48	14,48	-	14,45
10,6	ТЕРм10-04-030-03	Дополнительная установка на пультах и панелях: кнопки	14,48	14,48	-	14,50

10,6	ТЕРм10-04-030-04	Дополнительная установка на пультах и панелях: колодки клеммной на 20 клемм	9,62	14,48	-	6,02
<i>Аппаратура, отдельно устанавливаемая</i>						
10,6	ТЕРм10-04-031-01	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 40	11,29	14,48	-	4,70
10,6	ТЕРм10-04-031-02	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 80	11,66	14,48	-	4,89
10,6	ТЕРм10-04-031-03	Отдельно устанавливаемый ящик кабельный на количество клемм: 120	12,01	14,48	-	5,04
<b>Раздел 6. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ</b>						
<i>Заземление высокочастотное внутреннее</i>						
10,6	ТЕРм10-04-040-01	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 2х30 мм	12,87	14,48	-	5,87
10,6	ТЕРм10-04-040-02	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах, сечение ленты 1х100 мм	12,87	14,48	-	5,87
10,6	ТЕРм10-04-040-03	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5х300 мм	10,68	14,48	-	5,61
10,6	ТЕРм10-04-040-04	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: в каналах или по полу, сечение ленты 0,5х600 мм	9,25	14,48	-	5,56
10,6	ТЕРм10-04-040-05	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 2х30 мм	13,25	14,48	-	6,14
10,6	ТЕРм10-04-040-06	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 1х100 мм	13,25	14,48	-	6,14
10,6	ТЕРм10-04-040-07	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5х300 мм	10,97	14,48	-	5,64
10,6	ТЕРм10-04-040-08	Заземление высокочастотное внутреннее из медной ленты: по стенам, сечение ленты 0,5х600, 1х300 мм	10,27	14,48	-	5,49
<b>Раздел 7. ОХЛАЖДЕНИЕ ПЕРЕДАТЧИКОВ</b>						
<i>Стенды водоохлаждения</i>						
10,6	ТЕРм10-04-050-01	Стенд групповой водоохлаждения подмодулятора или предмощных каскадов передатчиков мощностью до 2000 кВт	11,57	14,48	7,71	4,69
10,6	ТЕРм10-04-050-02	Стенд групповой водоохлаждения мощного каскада или модулятора мощностью до 2000 кВт	11,60	14,48	7,71	4,84
10,6	ТЕРм10-04-050-03	Стенд водоохлаждения фильтров	11,43	14,48	7,71	4,34
<i>Электродистилляторы</i>						
10,6	ТЕРм10-04-051-01	Электродистиллятор на готовом фундаменте производительностью до 90 л/ч	9,32	14,48	7,71	4,50
<i>Трубопроводы системы охлаждения радиостанции (внутри здания)</i>						
10,6	ТЕРм10-04-052-01	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 15, 20 мм	13,52	14,48	-	5,18
10,6	ТЕРм10-04-052-02	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 25 мм	13,57	14,48	-	5,33
10,6	ТЕРм10-04-052-03	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 40 мм	13,68	14,48	-	5,58
10,6	ТЕРм10-04-052-04	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 50 мм	13,70	14,48	-	5,41

10,6	ТЕРм10-04-052-05	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 70 мм	14,16	14,48	-	7,58
10,6	ТЕРм10-04-052-06	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на муфтах, диаметр 100 мм	13,57	14,48	-	5,09
10,6	ТЕРм10-04-052-07	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 50, 70 мм	10,74	14,48	7,06	5,97
10,6	ТЕРм10-04-052-08	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 100 мм	10,48	14,48	7,06	6,18
10,6	ТЕРм10-04-052-09	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 150 мм	10,86	14,48	7,06	6,15
10,6	ТЕРм10-04-052-10	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 200, 250 мм	10,64	14,48	7,06	5,99
10,6	ТЕРм10-04-052-11	Трубопровод системы охлаждения радиостанции (внутри здания) из стальных труб: на фланцах и сварке, диаметр 300 мм	10,71	14,48	7,06	5,98

**Раздел 8. АППАРАТНО-СТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫХ ЦЕНТРОВ И РАДИОДОМОВ**

*Аппаратура стоечного и шкафного типа*

10,6	ТЕРм10-04-062-01	Шкаф: радиосвязи и радиомикрофонов	11,19	14,48	7,71	5,05
10,6	ТЕРм10-04-062-02	Шкаф: системы озвучивания студии	10,92	14,48	7,71	4,93
10,6	ТЕРм10-04-062-03	Шкаф: распределения синхроимпульсов	11,83	14,48	7,71	6,23
10,6	ТЕРм10-04-062-04	Шкаф: контроля	11,95	14,48	7,71	6,79
10,6	ТЕРм10-04-062-05	Шкаф: включения питания	11,90	14,48	7,71	6,58
10,6	ТЕРм10-04-062-06	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 6	12,03	14,48	7,71	7,45
10,6	ТЕРм10-04-062-07	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 8	11,93	14,48	7,71	6,72

*Столы для аппаратуры*

10,6	ТЕРм10-04-063-01	Стол для аппаратуры	11,90	14,48	-	5,63
------	------------------	---------------------	-------	-------	---	------

*Аппаратура настольного типа*

10,6	ТЕРм10-04-064-01	Громкоговоритель настольный	13,02	14,48	-	5,81
10,6	ТЕРм10-04-064-02	Модулятор осциллографический или магнитофон переносного типа	14,48	14,48	-	14,49

*Аппаратура консольного типа*

10,6	ТЕРм10-04-065-01	Магнитофон однотумбовый стационарный	11,60	14,48	7,71	5,33
10,6	ТЕРм10-04-065-02	Магнитофон стерео	11,52	14,48	7,71	4,98
10,6	ТЕРм10-04-065-03	Громкоговоритель студийного контроля	11,15	14,48	7,71	4,63

*Аппаратура настенного типа*

10,6	ТЕРм10-04-066-01	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 3	10,24	14,48	-	5,92
10,6	ТЕРм10-04-066-02	Блок коммутации телевизионных камерных кабелей на количество разъемов: 6	9,62	14,48	-	5,85
10,6	ТЕРм10-04-066-03	Щит распределительный	13,59	14,48	-	6,66



10,6	ТЕРм10-04-066-04	Коробка кабельная соединительная или разветвительная	12,82	14,48	-	5,35
10,6	ТЕРм10-04-066-05	Звонок	14,09	14,48	-	8,46
10,6	ТЕРм10-04-066-06	Табло сигнальное студийное или коридорное	12,38	14,48	-	5,24
10,6	ТЕРм10-04-066-07	Розетка микрофонная	13,88	14,48	-	7,15

*Аппаратура цветного телевидения*

10,6	ТЕРм10-04-067-01	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 1	13,55	14,48	7,71	7,97
10,6	ТЕРм10-04-067-02	Шкаф камерных каналов, количество каналов: 2	13,74	14,48	7,71	7,82
10,6	ТЕРм10-04-067-03	Шкаф измерений	14,11	14,48	7,71	9,62
10,6	ТЕРм10-04-067-04	Шкаф коммутаторов	14,34	14,48	7,71	11,28
10,6	ТЕРм10-04-067-05	Шкаф микшера	13,71	14,48	7,71	8,87
10,6	ТЕРм10-04-067-06	Шкаф контроля	13,67	14,48	7,71	8,66
10,6	ТЕРм10-04-067-07	Шкаф синхрокомплекта и УЭИТ	13,79	14,48	7,71	9,42
10,6	ТЕРм10-04-067-08	Шкаф коммутации	13,39	14,48	7,70	7,61
10,6	ТЕРм10-04-067-09	Шкаф питания конденсаторных микрофонов	13,53	14,48	7,70	9,03
10,6	ТЕРм10-04-067-10	Шкаф связи и контроля	13,14	14,48	7,70	7,25
10,6	ТЕРм10-04-067-11	Шкаф системы озвучивания студии	11,78	14,48	7,71	5,56
10,6	ТЕРм10-04-067-12	Шкаф радиомикрофонов и радиосвязи	13,03	14,48	7,70	7,52
10,6	ТЕРм10-04-067-13	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 9	10,76	14,48	7,71	4,04
10,6	ТЕРм10-04-067-14	Стеллаж для видеоконтрольных устройств, количество ВКУ: до 18	12,23	14,48	7,71	5,03
10,6	ТЕРм10-04-067-15	Пульт видеоинженера	11,75	14,48	7,71	5,42
10,6	ТЕРм10-04-067-16	Пульт видеорежиссера	13,05	14,48	7,71	6,56
10,6	ТЕРм10-04-067-17	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 20	13,35	14,48	7,71	7,48
10,6	ТЕРм10-04-067-18	Пульт звукорежиссера, количество входов: до 32	13,57	14,48	7,71	7,91
10,6	ТЕРм10-04-067-19	Пульт УТБ (устройство телевизионное буквопечати)	13,30	14,48	7,71	8,79
10,6	ТЕРм10-04-067-20	Пульт видеоэффектов	12,83	14,48	7,71	7,05
10,6	ТЕРм10-04-067-21	Видеомагнитофон	12,73	14,48	7,70	11,19
10,6	ТЕРм10-04-067-22	Камера телевизионная передающая	13,46	14,48	7,71	9,14
10,6	ТЕРм10-04-067-23	Устройство видеоконтрольное	14,24	14,48	7,69	14,48

*Раздел 9. РАДИОРЕЛЕЙНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ*

*Станционное оборудование*

10,6	ТЕРм10-04-077-01	Стойка: приемная	10,98	14,48	7,71	4,04
------	------------------	------------------	-------	-------	------	------

10,6	ТЕРм10-04-077-02	Стойка: приемная на 4 приемника	11,68	14,48	7,71	4,86
10,6	ТЕРм10-04-077-03	Стойка: передающая	11,07	14,48	7,71	4,07
10,6	ТЕРм10-04-077-04	Стойка: передающая на 4 передатчика	11,69	14,48	7,71	4,84
10,6	ТЕРм10-04-077-05	Стойка: приемо-передающая	11,50	14,48	7,71	4,66
10,6	ТЕРм10-04-077-06	Стойка: приемо-передающая на 4 приемопередатчика	11,28	14,48	7,71	4,17
10,6	ТЕРм10-04-077-07	Стойка: оконечная (СО) «КУРС»	11,38	14,48	7,71	4,38
10,6	ТЕРм10-04-077-08	Стойка: резервирования стволов (РС-4) «КУРС»	10,97	14,48	7,71	3,94
10,6	ТЕРм10-04-077-09	Стойка: обслуживания ПРС (ОПРС) «КУРС»	11,76	14,48	7,71	5,23
10,7	ТЕРм10-04-077-10	Стойка: обслуживания УРС (ОУРС) «КУРС»	12,17	14,48	7,71	7,05
10,7	ТЕРм10-04-077-11	Стойка: резервирования стволов (РС-8) «КУРС»	10,99	14,48	7,71	3,96
10,7	ТЕРм10-04-077-12	Стойка: оконечная и резервирования (ОР) «КУРС»	10,86	14,48	7,71	3,92
10,7	ТЕРм10-04-077-13	Стойка: ввода и выделения групп телефонных каналов на ПРС «КУРС»	11,09	14,48	7,71	4,04
10,7	ТЕРм10-04-077-14	Стойка: распределения постоянного тока (РПТ УРС, РПТ ПРС) «КУРС»	12,25	14,48	7,71	10,42
10,7	ТЕРм10-04-077-15	Пульт служебной связи и контроля	11,52	14,48	7,71	4,57
10,7	ТЕРм10-04-077-16	Статив унифицированного оборудования «Электроника-связь»	10,52	14,48	7,71	3,87
10,7	ТЕРм10-04-077-17	Комплект блоков резервирования стволов «Электроника-связь»	10,40	14,48	7,71	3,64
10,7	ТЕРм10-04-077-18	Выносное устройство служебной связи «Электроника-связь»	11,69	14,48	7,71	5,41
10,7	ТЕРм10-04-077-19	Блок: настольного исполнения	10,20	14,48	7,71	3,58
10,7	ТЕРм10-04-077-20	Блок: распределения ТВ программ «Электроника-связь»	12,38	14,48	7,71	10,89
10,7	ТЕРм10-04-077-21	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: оконечная	12,20	14,48	7,71	9,05
10,7	ТЕРм10-04-077-22	Станция на аппаратуре «Курс-8-02»: промежуточная	9,58	14,48	7,71	3,40
10,7	ТЕРм10-04-077-23	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: оконечная	12,33	14,48	7,71	14,48
10,7	ТЕРм10-04-077-24	Станция на аппаратуре «Трал-400-24»: промежуточная	12,34	14,48	7,71	14,48
10,7	ТЕРм10-04-077-25	Станция на аппаратуре «Малютка»: оконечная	12,27	14,48	7,71	10,22
10,7	ТЕРм10-04-077-26	Станция на аппаратуре «Малютка»: промежуточная	12,26	14,48	7,71	10,63
10,7	ТЕРм10-04-077-27	Станция на аппаратуре «Радан-2»	12,25	14,48	7,71	14,48
10,7	ТЕРм10-04-077-28	Шкаф распределения постоянного тока (РПТ ОРС) «КУРС»	12,14	14,48	7,71	9,45

*Раздел 10. РАДИОСВЯЗЬ С ПОДВИЖНЫМИ ОБЪЕКТАМИ*

*Станционное оборудование*

10,7	ТЕРм10-04-087-01	Блок резонаторных фильтров приема	7,23	14,48	7,71	3,15
10,7	ТЕРм10-04-087-02	Устройство антенное развязывающее	7,20	14,48	7,71	3,15

10,7	ТЕРм10-04-087-03	Комплект приемно-передающего оборудования: на 8 радиоканалов	11,07	14,48	7,71	3,92
10,7	ТЕРм10-04-087-04	Комплект приемно-передающего оборудования: диспетчерской связи на количество радиоканалов до трех	11,42	14,48	-	3,66
10,7	ТЕРм10-04-087-05	Комплект коммутационного оборудования: центральной станции для городской связи	11,45	14,48	7,71	4,41
10,7	ТЕРм10-04-087-06	Комплект коммутационного оборудования: диспетчерского пункта для городской связи	10,58	14,48	7,71	3,52
10,7	ТЕРм10-04-087-07	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта центрального диспетчера для сельской связи	8,88	14,48	7,71	3,29
10,7	ТЕРм10-04-087-08	Комплект телефонно-коммутационного оборудования: пункта диспетчера хозяйства для сельской связи	12,32	14,48	7,71	13,55
10,7	ТЕРм10-04-087-09	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для городской связи	12,41	14,48	7,71	12,59
10,7	ТЕРм10-04-087-10	Оборудование генераторное вызывных и сигнальных частот: для сельской связи	12,44	14,48	7,71	14,05
10,7	ТЕРм10-04-087-11	Стойка переключений промежуточная: на один ствол (20 гребенок)	12,30	14,48	7,71	11,81
10,7	ТЕРм10-04-087-12	Стойка переключений промежуточная: на каждый последующий ствол	14,39	14,48	-	11,42
10,7	ТЕРм10-04-087-13	Комплект аппаратуры опознавания номера радиоабонента	12,23	14,48	7,71	12,71
10,7	ТЕРм10-04-087-14	Устройство цифровой регистрации	12,88	14,48	-	4,26

*Абонентское оборудование*

10,7	ТЕРм10-04-088-01	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: стационарная	11,00	14,48	-	5,44
10,7	ТЕРм10-04-088-02	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Волга»	11,14	14,48	-	5,22
10,7	ТЕРм10-04-088-03	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Чайка», ГАЗ-13, «Латвия», ГАЗ-66	12,45	14,48	-	5,98
10,7	ТЕРм10-04-088-04	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Чайка», ГАЗ-14	11,83	14,48	-	5,35
10,7	ТЕРм10-04-088-05	Радиостанция УКВ связи, абонентская мощность до 15 Вт: подвижная на автомобиле «Жигули», «Москвич»	10,81	14,48	-	5,17

*Разделка высокочастотных кабелей в разъемы*

10,7	ТЕРм10-04-089-01	Разделка ВЧ коаксиального кабеля со сплошной изоляцией в разъемы типов БТС, РТС, СР, БС, РС, РД	14,20	14,48	-	8,82
------	------------------	---	-------	-------	---	------

*Раздел 11. РАДИОТРАНСЛЯЦИОННЫЕ УЗЛЫ*

*Оборудование радиотрансляционных узлов*

10,7	ТЕРм10-04-100-01	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или стив (стойка), масса до 100 кг	14,48	14,48	-	14,48
10,7	ТЕРм10-04-100-02	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или стив (стойка), масса до 200 кг	14,48	14,48	-	14,48
10,7	ТЕРм10-04-100-03	Оборудование радиотрансляционных узлов: шкаф или стив (стойка), масса до 300 кг	14,48	14,48	-	14,48
10,7	ТЕРм10-04-100-04	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля до 6 мм <sup>2</sup>	13,78	14,48	-	6,93

10,7	ТЕРм10-04-100-05	Оборудование радиотрансляционных узлов: разделка и включение кабелей (проводов) в аппаратуру проводного вещания при сечении кабеля свыше 6 мм2	14,22	14,48	-	9,16
10,7	ТЕРм10-04-100-06	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 20 кг	7,72	14,48	-	5,12
10,7	ТЕРм10-04-100-07	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 50 кг	8,23	14,48	-	5,14
10,7	ТЕРм10-04-100-08	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настольная, масса до 100 кг	9,05	14,48	-	5,19
10,7	ТЕРм10-04-100-09	Оборудование радиотрансляционных узлов: аппаратура настенная	13,34	14,48	-	6,28

*Абонентское и другое оборудование*

10,7	ТЕРм10-04-101-01	Трансформатор фидерный, мощность: 200 Вт	11,40	14,48	-	4,33
10,7	ТЕРм10-04-101-02	Трансформатор фидерный, мощность: 500 Вт	11,99	14,48	-	4,48
10,7	ТЕРм10-04-101-03	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: деревянной стене	8,72	14,48	-	5,67
10,7	ТЕРм10-04-101-04	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: кирпичной или бетонной стене	8,81	14,48	-	5,67
10,7	ТЕРм10-04-101-05	Трансформатор абонентский мощностью до 25 Вт, устанавливаемый на: столбе или трубостойке	11,96	14,48	-	5,99
10,7	ТЕРм10-04-101-06	Фильтр заградительный (ФНГ) для трехпрограммного вещания	10,15	14,48	-	5,85
10,7	ТЕРм10-04-101-07	Громкоговоритель или звуковая колонка: в помещении	11,00	14,48	-	5,79
10,7	ТЕРм10-04-101-08	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность до 10 Вт	11,71	14,48	-	6,04
10,7	ТЕРм10-04-101-09	Громкоговоритель или звуковая колонка: на столбе или на крыше, мощность свыше 10 Вт	12,12	14,48	-	6,12
10,7	ТЕРм10-04-101-10	Ключ или кнопка на панели	10,76	14,48	-	5,58
10,7	ТЕРм10-04-101-11	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 20	13,92	14,48	-	7,74
10,7	ТЕРм10-04-101-12	Колодка клеммная на металлической конструкции, количество перьев: 40	14,21	14,48	-	9,83
10,7	ТЕРм10-04-101-13	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 20	14,05	14,48	-	8,19
10,7	ТЕРм10-04-101-14	Колодка клеммная на стене с установкой защитного кожуха, количество перьев: 40	14,24	14,48	-	10,02
10,7	ТЕРм10-04-101-15	Транспарант световой (табло)	13,63	14,48	-	5,98

*Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ЗВУКОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК ТЕАТРАЛЬНО-ЗРЕЛИЩНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ*

*Электроакустические устройства*

10,7	ТЕРм10-04-111-01	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 4	12,31	14,48	-	5,66
10,7	ТЕРм10-04-111-02	Пульт микшерский на полу, число сквозных каналов: до 8	12,61	14,48	-	5,64
10,7	ТЕРм10-04-111-03	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 2	12,53	14,48	-	5,08
10,7	ТЕРм10-04-111-04	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 6	12,65	14,48	-	5,55
10,7	ТЕРм10-04-111-05	Шкаф оконечных усилителей на полу, количество усилителей: до 9	11,59	14,48	-	4,69
10,7	ТЕРм10-04-111-06	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 40 на стене	10,56	14,48	-	4,89

10,7	ТЕРм10-04-111-07	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий с дистанционным управлением, количество линий до 60 на полу	11,09	14,48	-	5,03
10,7	ТЕРм10-04-111-08	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 20	9,87	14,48	-	4,65
10,7	ТЕРм10-04-111-09	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 40	10,81	14,48	-	5,00
10,7	ТЕРм10-04-111-10	Шкаф коммутации выходных и промежуточных линий без дистанционного управления на стене, количество линий: до 60	10,75	14,48	-	5,00
10,7	ТЕРм10-04-111-11	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 10	11,66	14,48	-	6,48
10,7	ТЕРм10-04-111-12	Шкаф коммутации микрофонных линий на стене, количество линий: до 30	10,88	14,48	-	4,79
10,7	ТЕРм10-04-111-13	Шкаф блоков питания конденсаторных микрофонов на стене, количество блоков до 10	11,46	14,48	-	5,38
10,7	ТЕРм10-04-111-14	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-1 для обслуживания выездных спектаклей	12,00	14,48	-	5,51
10,7	ТЕРм10-04-111-15	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры в залах вместимостью до 600 мест, тип аппаратуры: КЗТСП-2 для театров различных жанров, клубов, дворцов культуры	11,86	14,48	-	5,26
10,7	ТЕРм10-04-111-16	Комплекс звукотехнической театральной стационарно-передвижной аппаратуры КЗТС-1 для звукового оформления спектаклей, театральных представлений и прочих мероприятий в театрах вместимостью до 1200 мест, дворцах культуры и других залах вместимостью до 2000 м	10,88	14,48	-	5,69

**Связь и сигнализация**

10,7	ТЕРм10-04-112-01	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: до 20	12,28	14,48	-	6,03
10,7	ТЕРм10-04-112-02	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 100	12,59	14,48	-	6,32
10,7	ТЕРм10-04-112-03	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 150	12,33	14,48	-	6,19
10,7	ТЕРм10-04-112-04	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 300	10,95	14,48	-	5,37
10,7	ТЕРм10-04-112-05	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: 400	11,05	14,48	-	5,36
10,7	ТЕРм10-04-112-06	Шкаф или панель коммутации связи и сигнализации на стене или в нише, количество пар: свыше 500	11,44	14,48	-	5,51
10,7	ТЕРм10-04-112-07	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 5	10,86	14,48	-	5,08
10,7	ТЕРм10-04-112-08	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 10	9,75	14,48	-	4,91
10,7	ТЕРм10-04-112-09	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 20	8,99	14,48	-	4,77

10,7	ТЕРм10-04-112-10	Коробка подключения аппаратуры в подпольном люке, количество линий: до 40	8,01	14,48	-	4,56
10,7	ТЕРм10-04-112-11	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 20	10,65	14,48	-	5,05
10,7	ТЕРм10-04-112-12	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 40	10,42	14,48	-	4,84
10,7	ТЕРм10-04-112-13	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: 60	10,59	14,48	-	4,79
10,7	ТЕРм10-04-112-14	Коробка подключения гибкой петли на рабочей галерее, количество линий: свыше 60	10,35	14,48	-	4,73
10,7	ТЕРм10-04-112-15	Пульт связи помощника режиссера, до 10 сигналов режиссерской сигнализации, на 1 направление трансляции и оповещения	13,03	14,48	-	6,07
10,7	ТЕРм10-04-112-16	Пульт связи помощника режиссера, до 30 сигналов режиссерской сигнализации, на 4 направления трансляции и оповещения	10,31	14,48	-	5,34

*Телевидение*

10,7	ТЕРм10-04-113-01	Шкаф питания ПТС на полу	10,94	14,48	7,71	6,59
10,7	ТЕРм10-04-113-02	Шкаф подключения ПТС на полу	11,96	14,48	7,71	5,70

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. АНТЕННЫ, ВОЛНОВОДЫ, ФИДЕРЫ И СИГНАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ МАЧТ И БАШЕН**

*Раздел 1. АНТЕННЫ ПРИЕМНЫЕ КОЛЛЕКТИВНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ*

*Настройка крупных систем коллективного приёма телевидения (КСКПТ)*

10,7	ТЕРм10-05-001-01	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: одного	14,48	14,48	-	14,48
10,7	ТЕРм10-05-001-02	Определение в пределах проектной зоны места установки постоянной антенны, обеспечивающего качественный прием телевидения на 4-х каналах с монтажом и демонтажем измерительной антенны с измерением величины уровня, определением качества телевизионного сигнала на входе головной усилительной станции для канала: каждого последующего	14,48	14,48	-	14,48
10,7	ТЕРм10-05-001-03	Проверка монтажа системы перед настройкой	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-04	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 1-5 каналов	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-05	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 6-12 каналов	14,48	14,48	-	14,48

10,8	ТЕРм10-05-001-06	Замена существующей антенны с демонтажем ранее установленной антенны и разъема кабеля снижения, подъем и установка мачты и новой антенны, прокладка и разделка кабеля снижения от антенны до головной усилительной станции, полный цикл измерений по каждому каналу качества изображения на антенну, для: 21-69 каналов	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-07	Система из нескольких антенн	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-08	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и канальному фильтру для: одного канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-09	Измерение на выходе антенны с разделкой и подключением кабеля к антенне и канальному фильтру для: каждого последующего канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-10	Настройка магистральной усилительной станции для: одного канала ТВ	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-11	Настройка магистральной усилительной станции для: каждого последующего канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-12	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: одного канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-13	Измерение уровня ТВ сигнала на ответвляющем магистральном устройстве для: каждого последующего канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-14	Подключение домашней распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: одного канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-15	Подключение домашней распределительной сети к магистральной линии с комплексом измерений для: каждого последующего канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-16	Настройка ТВ усилителя в домашней распределительной сети на один ТВ канал	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-17	Сдача работ с контрольными измерениями для: одного канала	14,48	14,48	-	14,48
10,8	ТЕРм10-05-001-18	Сдача работ с контрольными измерениями для: каждого последующего канала	14,48	14,48	-	14,48

## Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ЛИНИИ СВЯЗИ

### Раздел 1. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕЖДУГОРОДНЫЕ

#### Кабели и провода, прокладываемые кабелеукладчиком

10,8	ТЕРм10-06-001-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,84	14,48	7,59	3,97
10,8	ТЕРм10-06-001-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,78	14,48	7,57	4,29
10,8	ТЕРм10-06-001-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,82	14,48	7,59	4,01
10,8	ТЕРм10-06-001-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,77	14,48	7,57	4,32
10,8	ТЕРм10-06-001-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах групп I, II	7,83	14,48	7,59	3,77

10,8	ТЕРм10-06-001-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 500 м в грунтах группы III	7,79	14,48	7,57	4,07
10,8	ТЕРм10-06-001-07	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах групп I, II	7,81	14,48	7,59	3,77
10,8	ТЕРм10-06-001-08	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный на двухкабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля: до 750 м в грунтах группы III	7,78	14,48	7,57	4,10
10,8	ТЕРм10-06-001-09	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиификации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: I, II	7,90	14,48	7,33	3,76
10,8	ТЕРм10-06-001-10	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, симметричный сельской связи и радиификации на однокабельной линии, глубина прокладки не менее 0,9 м при строительной длине кабеля до 750 м в грунтах группы: III	7,86	14,48	7,44	3,82
10,8	ТЕРм10-06-001-11	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: I, II групп	7,80	14,48	7,49	4,11
10,8	ТЕРм10-06-001-12	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 500 м в грунтах: III группы	7,79	14,48	7,49	4,29
10,8	ТЕРм10-06-001-13	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: I, II групп	7,77	14,48	7,56	4,27
10,8	ТЕРм10-06-001-14	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-4 в грунтах: III группы	7,74	14,48	7,54	4,52
10,8	ТЕРм10-06-001-15	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: I, II групп	7,76	14,48	7,56	4,52
10,8	ТЕРм10-06-001-16	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком, коаксиальный, глубина прокладки не менее 1,2 м при строительной длине кабеля до 600 м, марка кабеля КМ-8/6 в грунтах: III группы	7,74	14,48	7,54	4,79

*Переходы кабельные кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах*

10,8	ТЕРм10-06-002-01	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,74	14,48	7,60	5,37
10,8	ТЕРм10-06-002-02	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,74	14,48	7,60	5,71
10,8	ТЕРм10-06-002-03	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,79	14,48	7,60	5,28



10,8	ТЕРм10-06-002-04	Переход двухкабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах симметричным кабелем, глубина прокладки не менее 0,9 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,79	14,48	7,60	5,63
10,8	ТЕРм10-06-002-05	Переход проводом радиофикации типа ПРВПМ, глубина прокладки от 0,8 до 0,9 м, при ширине зеркала воды до 100 м	7,69	14,48	7,48	5,37
10,8	ТЕРм10-06-002-06	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,71	14,48	7,52	5,21
10,8	ТЕРм10-06-002-07	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа МКТ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,72	14,48	7,52	5,54
10,8	ТЕРм10-06-002-08	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,78	14,48	7,60	4,31
10,8	ТЕРм10-06-002-09	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-4, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,76	14,48	7,60	4,42
10,8	ТЕРм10-06-002-10	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 100 м	7,76	14,48	7,60	4,16
10,8	ТЕРм10-06-002-11	Переход однокабельный кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах коаксиальным кабелем типа КМ-8/6, глубина прокладки не менее 1,2 м, при ширине зеркала воды: до 200 м	7,76	14,48	7,60	4,41
<i>Кабели и провода, прокладываемые в траншее</i>						
10,8	ТЕРм10-06-003-01	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 0,6 кг	8,51	14,48	7,33	14,48
10,8	ТЕРм10-06-003-02	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 2 кг	7,96	14,48	7,33	14,48
10,8	ТЕРм10-06-003-03	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 3 кг	8,09	14,48	7,33	14,48
10,8	ТЕРм10-06-003-04	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 6 кг	8,13	14,48	7,33	14,48
10,8	ТЕРм10-06-003-05	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 9 кг	8,23	14,48	7,33	14,48
10,8	ТЕРм10-06-003-06	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 13 кг	8,53	14,48	7,33	14,48
10,8	ТЕРм10-06-003-07	Кабель, прокладываемый в траншее, масса 1м кабеля: до 18 кг	8,71	14,48	7,33	14,48
<i>Муфты прямые на низкочастотном кабеле в котлованах</i>						
10,8	ТЕРм10-06-004-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	8,21	14,48	7,71	5,94
10,8	ТЕРм10-06-004-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	8,29	14,48	7,71	5,99

10,8	ТЕРм10-06-004-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	8,60	14,48	7,71	6,12
10,8	ТЕРм10-06-004-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	8,42	14,48	7,71	5,87
10,8	ТЕРм10-06-004-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	8,66	14,48	7,71	6,06
10,8	ТЕРм10-06-004-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	8,82	14,48	7,71	6,18
10,8	ТЕРм10-06-004-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	8,56	14,48	7,71	5,94
10,8	ТЕРм10-06-004-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	8,69	14,48	7,71	5,98
10,8	ТЕРм10-06-004-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	8,18	14,48	7,71	5,78
10,8	ТЕРм10-06-004-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	8,52	14,48	7,71	6,03
10,8	ТЕРм10-06-004-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	8,26	14,48	7,71	5,94
10,8	ТЕРм10-06-004-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	8,33	14,48	7,71	6,00
10,8	ТЕРм10-06-004-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	8,52	14,48	7,71	6,12
10,8	ТЕРм10-06-004-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	8,48	14,48	7,71	5,87

*Муфты прямые на низкочастотном кабеле в колодцах*

10,8	ТЕРм10-06-005-01	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	8,50	14,48	7,71	5,50
10,8	ТЕРм10-06-005-02	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	8,76	14,48	7,71	5,67
10,8	ТЕРм10-06-005-03	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	9,12	14,48	7,71	5,90
10,8	ТЕРм10-06-005-04	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	8,88	14,48	7,71	5,59
10,8	ТЕРм10-06-005-05	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	9,21	14,48	7,71	5,79
10,8	ТЕРм10-06-005-06	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	9,40	14,48	7,71	5,98
10,8	ТЕРм10-06-005-07	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	9,00	14,48	7,71	5,75

10,8	ТЕРм10-06-005-08	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	9,13	14,48	7,71	5,86
10,8	ТЕРм10-06-005-09	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	8,52	14,48	7,71	5,52
10,8	ТЕРм10-06-005-10	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	9,00	14,48	7,71	5,76
10,8	ТЕРм10-06-005-11	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	9,46	14,48	7,71	5,68
10,8	ТЕРм10-06-005-12	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	9,54	14,48	7,71	5,84
10,8	ТЕРм10-06-005-13	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	9,70	14,48	7,71	6,06
10,8	ТЕРм10-06-005-14	Муфта прямая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	9,29	14,48	7,71	5,71
<i>Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в котлованах</i>						
10,8	ТЕРм10-06-006-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,63	14,48	7,71	5,20
10,8	ТЕРм10-06-006-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,44	14,48	7,71	4,90
10,8	ТЕРм10-06-006-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	7,18	14,48	7,71	4,50
10,8	ТЕРм10-06-006-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	7,03	14,48	7,71	4,36
10,8	ТЕРм10-06-006-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	6,93	14,48	7,71	4,31
10,8	ТЕРм10-06-006-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	6,85	14,48	7,71	4,16
10,8	ТЕРм10-06-006-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	6,69	14,48	7,71	4,11
10,8	ТЕРм10-06-006-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	6,66	14,48	7,71	4,06
10,8	ТЕРм10-06-006-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	6,53	14,48	7,71	4,14
10,8	ТЕРм10-06-006-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	6,55	14,48	7,71	4,09
10,8	ТЕРм10-06-006-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	7,80	14,48	7,71	5,25
10,8	ТЕРм10-06-006-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	7,69	14,48	7,71	4,97

10,8	ТЕРм10-06-006-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,39	14,48	7,71	4,56
10,8	ТЕРм10-06-006-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в котлованах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	7,08	14,48	7,71	4,43

*Муфты симметрирующие на низкочастотном кабеле в колодцах*

10,8	ТЕРм10-06-007-01	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 4х4	7,77	14,48	7,71	4,66
10,8	ТЕРм10-06-007-02	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 7х4	7,49	14,48	7,71	4,41
10,8	ТЕРм10-06-007-03	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 14х4	7,22	14,48	7,71	4,10
10,8	ТЕРм10-06-007-04	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 19х4	6,91	14,48	7,71	4,06
10,8	ТЕРм10-06-007-05	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 27х4	6,82	14,48	7,71	3,97
10,8	ТЕРм10-06-007-06	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 37х4	6,78	14,48	7,71	3,88
10,8	ТЕРм10-06-007-07	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 52х4	6,61	14,48	7,71	3,92
10,8	ТЕРм10-06-007-08	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 61х4	6,61	14,48	7,71	3,89
10,8	ТЕРм10-06-007-09	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 80х4	6,30	14,48	7,71	3,92
10,9	ТЕРм10-06-007-10	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: со свинцовой оболочкой, емкость до 114х4	6,50	14,48	7,71	3,84
10,9	ТЕРм10-06-007-11	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 4х4	8,75	14,48	7,71	4,82
10,9	ТЕРм10-06-007-12	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 7х4	8,43	14,48	7,71	4,56
10,9	ТЕРм10-06-007-13	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 14х4	7,87	14,48	7,71	4,22
10,9	ТЕРм10-06-007-14	Муфта симметрирующая на низкочастотном кабеле в колодцах: с алюминиевой оболочкой, емкость до 19х4	7,38	14,48	7,71	4,15

*Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах*

10,9	ТЕРм10-06-008-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКПБ, ЗКВБ, КСППБ (с полиэтиленовой оболочкой)	7,62	14,48	7,71	4,98
10,9	ТЕРм10-06-008-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАБп (с алюминиевой оболочкой)	7,88	14,48	7,71	4,82
10,9	ТЕРм10-06-008-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах, емкость 1х4, марки: ЗКАКпШп (с алюминиевой оболочкой)	8,46	14,48	7,71	4,86

10,9	ТЕРм10-06-008-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	8,31	14,48	7,71	6,14
10,9	ТЕРм10-06-008-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКБл	8,39	14,48	7,71	6,14
10,9	ТЕРм10-06-008-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКСБлШп, МКСК, МКК, МКСКл	8,58	14,48	7,71	6,16
10,9	ТЕРм10-06-008-07	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКБ, МКСБГ, МКБГ, МКСБл	8,45	14,48	7,71	6,20
10,9	ТЕРм10-06-008-08	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКБл	8,52	14,48	7,71	6,20
10,9	ТЕРм10-06-008-09	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКСБлШп, МКСК, МКК, МКСКл	8,83	14,48	7,71	6,23
10,9	ТЕРм10-06-008-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	8,93	14,48	7,29	5,60
10,9	ТЕРм10-06-008-11	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБлШп, МКСК, МКСКл	9,06	14,48	7,32	5,62
10,9	ТЕРм10-06-008-12	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСБ, МКСБГ, МКБ, МКБГ, МКСБл, МКБл	8,98	14,48	7,26	5,33
10,9	ТЕРм10-06-008-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах со свинцовой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСБШп, МКК, МКСБлШп, МКСК, МКСКл	9,08	14,48	7,28	5,36
10,9	ТЕРм10-06-008-14	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКАБл, МКАБлГ, МКСАБлГ, МКСАБл	8,30	14,48	7,71	5,96
10,9	ТЕРм10-06-008-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСАБлШп, МКАБлШп	8,57	14,48	7,71	5,99
10,9	ТЕРм10-06-008-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКАБл, МКАБлГ, МКСАБлГ, МКСАБл	8,57	14,48	7,71	6,05
10,9	ТЕРм10-06-008-17	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСАБлШп, МКАБлШп	8,66	14,48	7,71	6,05

10,9	ТЕРм10-06-008-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБГ	8,89	14,48	7,31	5,58
10,9	ТЕРм10-06-008-19	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	9,01	14,48	7,33	5,60
10,9	ТЕРм10-06-008-20	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСАБп, МКСАБГ, МКАБп, МКАБГ	8,98	14,48	7,28	5,42
10,9	ТЕРм10-06-008-21	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в котлованах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, марки МКСАБпШп, МКАБпШп	9,02	14,48	7,30	5,43

*Муфты на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах*

10,9	ТЕРм10-06-009-01	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки: ЗКП, ЗКВ, КСПП (с полиэтиленовой оболочкой)	8,40	14,48	7,71	2,27
10,9	ТЕРм10-06-009-02	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах, емкость 1х4, марки: ЗКПАШП (с алюминиевой оболочкой)	9,54	14,48	7,71	3,40
10,9	ТЕРм10-06-009-03	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	8,50	14,48	7,71	5,67
10,9	ТЕРм10-06-009-04	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 4х4, марки МКСГШп, МКГШп	9,03	14,48	7,71	5,71
10,9	ТЕРм10-06-009-05	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСГ, МКПГ, МКГ	9,01	14,48	7,71	5,70
10,9	ТЕРм10-06-009-06	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах со свинцовой оболочкой, емкость: 7х4, марки МКСГШп, МКГШп	9,75	14,48	7,71	5,80
10,9	ТЕРм10-06-009-07	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	9,00	14,48	7,24	5,04
10,9	ТЕРм10-06-009-08	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 4х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	9,33	14,48	7,28	5,13
10,9	ТЕРм10-06-009-09	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, на кабеле марки МКСГ, МКПГ, МКГ	9,03	14,48	7,23	4,81
10,9	ТЕРм10-06-009-10	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, емкость: 7х4, на кабеле марки МКСГШп, МКГШп	9,19	14,48	7,26	4,86

10,9	ТЕРм10-06-009-11	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4x4	8,93	14,48	7,71	5,49
10,9	ТЕРм10-06-009-12	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7x4	9,88	14,48	7,71	5,73
10,9	ТЕРм10-06-009-13	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 4x4	9,00	14,48	7,28	5,10
10,9	ТЕРм10-06-009-14	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах с алюминиевой оболочкой с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКСАШп, МКАШп, емкость: 7x4	9,01	14,48	7,26	4,95
10,9	ТЕРм10-06-009-15	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость: 4x4	9,31	14,48	7,71	5,78
10,9	ТЕРм10-06-009-16	Муфта прямая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке, марки МКССШп, емкость: 7x4	9,57	14,48	7,71	5,92
10,9	ТЕРм10-06-009-17	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость: 4x4	9,24	14,48	7,28	5,15
10,9	ТЕРм10-06-009-18	Муфта стыковая на высокочастотном симметричном кабеле в колодцах в стальной оболочке с симметрированием до 252 кГц на дальнем конце, марки МКССШп, емкость: 7x4	9,16	14,48	7,25	4,88
10,9	ТЕРм10-06-009-19	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1x4	8,23	14,48	7,34	5,12
10,9	ТЕРм10-06-009-20	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4x4	8,62	14,48	7,26	4,92
10,9	ТЕРм10-06-009-21	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7x4	8,61	14,48	7,24	4,66
10,9	ТЕРм10-06-009-22	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1x4	8,57	14,48	7,29	5,17
10,9	ТЕРм10-06-009-23	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4x4	9,16	14,48	7,22	5,16
10,9	ТЕРм10-06-009-24	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7x4	9,17	14,48	7,21	4,95
10,9	ТЕРм10-06-009-25	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1x4	8,12	14,48	7,36	5,11
10,9	ТЕРм10-06-009-26	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4x4	8,56	14,48	7,27	4,91
10,9	ТЕРм10-06-009-27	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 7x4	9,26	14,48	7,36	4,62

10,9	ТЕРм10-06-009-28	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	8,40	14,48	7,31	5,14
10,9	ТЕРм10-06-009-29	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4	8,90	14,48	7,24	5,01
10,9	ТЕРм10-06-009-30	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4	8,85	14,48	7,23	4,74
10,9	ТЕРм10-06-009-31	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	9,09	14,48	7,22	5,11
10,9	ТЕРм10-06-009-32	Муфта на кабеле со свинцовой оболочкой марки МКСГ, МКПГ, МКГ стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	9,04	14,48	7,22	4,84
10,9	ТЕРм10-06-009-33	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 1х4	8,81	14,48	7,47	5,20
10,9	ТЕРм10-06-009-34	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 4х4	8,81	14,48	7,33	5,02
10,9	ТЕРм10-06-009-35	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4	8,75	14,48	7,29	4,84
10,9	ТЕРм10-06-009-36	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	8,95	14,48	7,40	5,23
10,9	ТЕРм10-06-009-37	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	9,21	14,48	7,25	5,21
10,9	ТЕРм10-06-009-38	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	9,20	14,48	7,23	5,08
10,9	ТЕРм10-06-009-39	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 1х4	8,77	14,48	7,49	5,19
10,9	ТЕРм10-06-009-40	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 108 кГц, емкость 4х4	8,77	14,48	7,33	5,01
10,9	ТЕРм10-06-009-41	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на дальнем конце до 108 кГц, емкость 7х4	8,64	14,48	7,31	4,81
10,9	ТЕРм10-06-009-42	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 1х4	8,88	14,48	7,43	5,21
10,9	ТЕРм10-06-009-43	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 4х4	9,01	14,48	7,29	5,09



10,9	ТЕРм10-06-009-44	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 252 кГц, емкость 7х4	8,94	14,48	7,26	4,91
10,9	ТЕРм10-06-009-45	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 4х4	9,16	14,48	7,26	5,17
10,9	ТЕРм10-06-009-46	Муфта на кабеле с алюминиевой оболочкой марки МКСАШп, МКАШп стыковая с симметрированием: на ближнем конце до 552 кГц, емкость 7х4	9,09	14,48	7,25	4,99

*Муфты на кабеле с коаксиальными парами*

10,9	ТЕРм10-06-010-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТСБ-4	8,57	14,48	7,71	6,34
10,9	ТЕРм10-06-010-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	8,70	14,48	7,71	6,53
10,9	ТЕРм10-06-010-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	8,93	14,48	7,71	6,63
10,9	ТЕРм10-06-010-04	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-4, КМБ-4	8,91	14,48	7,71	6,74
10,9	ТЕРм10-06-010-05	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМБГ-8/6, КМБ-8/6	8,81	14,48	7,71	6,24
10,9	ТЕРм10-06-010-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: МКТС-4	8,91	14,48	7,71	6,29
10,9	ТЕРм10-06-010-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	9,22	14,48	7,71	6,53
10,9	ТЕРм10-06-010-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	9,70	14,48	7,71	6,56
10,9	ТЕРм10-06-010-09	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-4	9,35	14,48	7,71	6,67
10,9	ТЕРм10-06-010-10	Муфта стыковая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодце, марка кабеля: КМГ-8/6	9,49	14,48	7,71	6,67
10,9	ТЕРм10-06-010-11	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: ВКПАП	8,13	14,48	7,71	6,63
10,9	ТЕРм10-06-010-12	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБп-4	8,36	14,48	7,71	5,93
10,9	ТЕРм10-06-010-13	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: МКТАБШп-4	8,64	14,48	7,71	5,95
10,9	ТЕРм10-06-010-14	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4, КМАБпГ-4, КМАБп-4	8,63	14,48	7,71	6,24
10,9	ТЕРм10-06-010-15	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпГ-4, КМАБп-4	8,31	14,48	7,71	6,28
10,9	ТЕРм10-06-010-16	Муфта стыковая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в котловане, марка кабеля: КМАБпШп-4	8,63	14,48	7,71	6,30
10,9	ТЕРм10-06-010-17	Муфта прямая на кабеле ВКПАП с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	8,93	14,48	7,71	6,66
10,9	ТЕРм10-06-010-18	Муфта прямая на кабеле МКТП-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	9,68	14,48	7,71	6,19

10,9	ТЕРм10-06-010-19	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКТАШп-4	8,87	14,48	7,71	5,69
10,9	ТЕРм10-06-010-20	Муфта прямая на кабеле с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце, кабель марки: МКАШп-4	8,97	14,48	7,71	5,88
10,9	ТЕРм10-06-010-21	Муфта стыковая на кабеле КМАШп-4 с алюминиевой и полиэтиленовой оболочкой в колодце	8,94	14,48	7,71	6,07
10,9	ТЕРм10-06-010-22	Устройство оконечное кабельное УОК	10,68	14,48	7,71	14,48

*Муфты газонепроницаемые*

10,9	ТЕРм10-06-011-01	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 20мм	6,88	14,48	7,71	5,49
10,9	ТЕРм10-06-011-02	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,96	14,48	7,71	5,81
10,9	ТЕРм10-06-011-03	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	7,00	14,48	7,71	5,70
10,9	ТЕРм10-06-011-04	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	6,71	14,48	7,71	5,68
10,9	ТЕРм10-06-011-05	Муфта изолирующая марки МИС на симметричных кабелях в котловане, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,77	14,48	7,71	5,06
10,9	ТЕРм10-06-011-06	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле четырехтрубчатом марки КМБ-4 в котловане	7,53	14,48	7,71	6,23
11	ТЕРм10-06-011-07	Муфта изолирующая марки МИСК на коаксиальном кабеле восьмитрубочном марки КМБ-8/6 в котловане	7,36	14,48	7,71	6,36
11	ТЕРм10-06-011-08	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 1x4, 4x4	7,32	14,48	7,71	5,95
11	ТЕРм10-06-011-09	Муфта газонепроницаемая изолирующая марки ГМС (ГМСИ) на симметричном кабеле в помещении, емкость кабеля: 7x4	7,32	14,48	7,71	5,91
11	ТЕРм10-06-011-10	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	7,66	14,48	7,71	6,73
11	ТЕРм10-06-011-11	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,45	14,48	7,71	4,84
11	ТЕРм10-06-011-12	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,97	14,48	7,71	4,79
11	ТЕРм10-06-011-13	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	6,14	14,48	7,71	4,49
11	ТЕРм10-06-011-14	Муфта изолирующая типа МИС на симметричных кабелях в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,15	14,48	7,71	4,25
11	ТЕРм10-06-011-15	Муфта разъёмная марки ОГКМ (ОГКМ-С) на одну трубку коаксиального кабеля	3,98	14,48	7,71	2,12

*Защита кабеля от коррозии*

11	ТЕРм10-06-012-01	Ящик дренажной защиты на готовом основании	6,79	14,48	7,71	4,87
----	------------------	--	------	-------	------	------

11	ТЕРм10-06-012-02	Присоединение дренажного кабеля к электродренажу и рельсам	8,25	14,48	7,71	7,12
11	ТЕРм10-06-012-03	Защита электродная одного кабеля	4,51	14,48	7,71	4,32
11	ТЕРм10-06-012-04	Перемычка между кабелями: бронированными	8,94	14,48	7,71	7,07
11	ТЕРм10-06-012-05	Перемычка между кабелями: небронированными	8,45	14,48	7,71	6,95

*Измерение кабельных линий*

11	ТЕРм10-06-013-01	Измерение сопротивления изоляции на смонтированном усилительном участке	8,48	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-02	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на ближнем конце	8,05	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-03	Измерение переходного затухания на смонтированном усилительном участке: на дальнем конце	7,90	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-04	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 1х4	8,28	14,48	7,18	14,50
11	ТЕРм10-06-013-05	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 4х4	8,34	14,48	7,18	14,49
11	ТЕРм10-06-013-06	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на однокабельной линии, емкость: 7х4	8,26	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-07	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 1х4	8,29	14,48	7,18	15,82
11	ТЕРм10-06-013-08	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 4х4	8,42	14,48	7,18	14,49
11	ТЕРм10-06-013-09	Испытание электрической прочности изоляции симметричного кабеля на усилительном участке с оконечных устройств на двухкабельной линии, емкость: 7х4	8,41	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-10	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 1х4	7,58	14,48	7,18	5,45
11	ТЕРм10-06-013-11	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 4х4	7,84	14,48	7,18	5,53
11	ТЕРм10-06-013-12	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на однокабельной линии, емкость: 7х4	7,92	14,48	7,18	6,00

11	ТЕРм10-06-013-13	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 1х4	7,08	14,48	7,18	5,87
11	ТЕРм10-06-013-14	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 4х4	7,60	14,48	7,18	5,91
11	ТЕРм10-06-013-15	Испытание электрической прочности изоляции на смонтированном симметричном кабеле - примерно 1/4 усилительного участка, строительная длина проложенного кабеля на двухкабельной линии, емкость: 7х4	7,78	14,48	7,18	6,01
11	ТЕРм10-06-013-16	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: на кабельной площадке	9,06	14,48	7,92	6,35
11	ТЕРм10-06-013-17	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: после прокладки	8,02	14,48	7,18	6,08
11	ТЕРм10-06-013-18	Испытание электрической прочности изоляции коаксиальных малогабаритных кабелей строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,43	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-19	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	8,87	14,48	7,92	6,52
11	ТЕРм10-06-013-20	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	8,17	14,48	7,18	6,41
11	ТЕРм10-06-013-21	Испытание электрической прочности изоляции четырехтрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,22	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-22	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: на кабельной площадке	9,09	14,48	7,92	7,02
11	ТЕРм10-06-013-23	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: после прокладки	8,23	14,48	7,18	6,80
11	ТЕРм10-06-013-24	Испытание электрической прочности изоляции восьмитрубчатого коаксиального кабеля строительной длины: смонтированного стыкового или усилительного участка	8,32	14,48	7,18	14,48
11	ТЕРм10-06-013-25	Измерение сопротивления изоляции и омической асимметрии катушек индуктивности	10,09	14,48	7,70	8,25

*Накачивание кабеля сжатым газом*

11	ТЕРм10-06-014-01	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 30 мм	9,09	14,48	8,76	14,48
11	ТЕРм10-06-014-02	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 45 мм	9,12	14,48	8,63	14,48
11	ТЕРм10-06-014-03	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля до 60 мм	9,25	14,48	8,77	14,48

11	ТЕРм10-06-014-04	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в котловане, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,16	14,48	8,79	14,48
11	ТЕРм10-06-014-05	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 30 мм	9,62	14,48	8,77	14,48
11	ТЕРм10-06-014-06	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 45 мм	9,70	14,48	8,64	14,48
11	ТЕРм10-06-014-07	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля до 60 мм	9,81	14,48	8,54	14,48
11	ТЕРм10-06-014-08	Накачивание кабеля сжатым газом в процессе монтажа муфт смонтированных участков или шагов пупинизации: в колодце, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,55	14,48	8,78	14,48
11	ТЕРм10-06-014-09	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,75	14,48	8,78	14,48
11	ТЕРм10-06-014-10	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,66	14,48	8,78	14,48
11	ТЕРм10-06-014-11	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 5 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,69	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-12	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,72	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-13	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,75	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-14	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 10 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,81	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-15	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,78	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-16	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,76	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-17	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 20 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,80	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-18	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 40 мм	9,78	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-19	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля до 60 мм	9,78	14,48	8,78	14,48
10,1	ТЕРм10-06-014-20	Накачивание кабеля сжатым газом на усилительном участке длиной: до 40 км, диаметр кабеля свыше 60 мм	9,79	14,48	8,78	14,48
<i>Разные работы</i>						
10,1	ТЕРм10-06-015-01	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 20	6,26	14,48	-	5,62

10,1	ТЕРм10-06-015-02	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 40	6,54	14,48	-	5,95
10,1	ТЕРм10-06-015-03	Бокс с двумя втулками, емкость жил до: 60	6,70	14,48	-	5,94
10,1	ТЕРм10-06-015-04	Ящик индуктивности	8,81	14,48	7,40	14,47
10,1	ТЕРм10-06-015-05	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 9 кг	14,48	14,48	-	14,47
10,1	ТЕРм10-06-015-06	Снятие верхнего джутового покрова с кабеля, масса 1 м кабеля: до 18 кг	14,48	14,48	-	14,49
10,1	ТЕРм10-06-015-07	Включение цепей и проводов в кабельный ящик	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-015-08	Установка: столбика замерного для линии связи	7,42	14,48	7,72	6,92
10,1	ТЕРм10-06-015-09	Установка: катушки пупиновской	13,33	14,48	-	8,90
10,1	ТЕРм10-06-015-10	Устройство ввода кабеля в НУП	5,79	14,48	7,71	4,33

**Раздел 2. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ГОРОДСКИЕ**

*Прокладка кабеля в подземной канализации*

10,1	ТЕРм10-06-026-01	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,86	14,48	7,33	4,21
10,1	ТЕРм10-06-026-02	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,27	14,48	7,33	4,25
10,1	ТЕРм10-06-026-03	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	8,46	14,48	7,33	4,28
10,1	ТЕРм10-06-026-04	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,83	14,48	7,30	4,23
10,1	ТЕРм10-06-026-05	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,77	14,48	7,30	4,06
10,1	ТЕРм10-06-026-06	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,70	14,48	7,30	3,95
10,1	ТЕРм10-06-026-07	Прокладка кабеля в подземной канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,70	14,48	7,30	3,88

*Прокладка кабеля в коллекторе*

10,1	ТЕРм10-06-027-01	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 1 кг	8,62	14,48	7,33	9,04
10,1	ТЕРм10-06-027-02	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 2 кг	8,88	14,48	7,33	9,71
10,1	ТЕРм10-06-027-03	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,12	14,48	7,33	10,33
10,1	ТЕРм10-06-027-04	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 6 кг	9,11	14,48	7,33	10,62
10,1	ТЕРм10-06-027-05	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 9 кг	9,62	14,48	7,33	11,51
10,1	ТЕРм10-06-027-06	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 13 кг	9,79	14,48	7,33	12,00
10,1	ТЕРм10-06-027-07	Прокладка кабеля в коллекторе, масса 1 м кабеля: до 18 кг	10,09	14,48	7,33	12,33
10,1	ТЕРм10-06-027-08	Установка консоли в коллекторе: одноместной	7,53	14,48	7,72	6,59
10,1	ТЕРм10-06-027-09	Установка консоли в коллекторе: двухместной	7,63	14,48	7,71	6,66
10,1	ТЕРм10-06-027-10	Установка консоли в коллекторе: трехместной	7,39	14,48	7,71	6,71
10,1	ТЕРм10-06-027-11	Установка консоли в коллекторе: четырехместной	9,40	14,48	7,72	8,66
10,1	ТЕРм10-06-027-12	Установка консоли в коллекторе: пяти-шестиместной	9,21	14,48	7,72	8,67

*Муфты прямые парных кабелей в котлованах*

10,1	ТЕРм10-06-028-01	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 10х2	8,59	14,48	7,71	6,11
10,1	ТЕРм10-06-028-02	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 20х2	8,36	14,48	7,71	6,00
10,1	ТЕРм10-06-028-03	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 30х2	8,45	14,48	7,71	6,03
10,1	ТЕРм10-06-028-04	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 50х2	8,49	14,48	7,71	6,05
10,1	ТЕРм10-06-028-05	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 100х2	8,43	14,48	7,71	6,02
10,1	ТЕРм10-06-028-06	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 150х2	8,26	14,48	7,71	5,78
10,1	ТЕРм10-06-028-07	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 200х2	8,17	14,48	7,71	5,69
10,1	ТЕРм10-06-028-08	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 300х2	8,22	14,48	7,71	5,70
10,1	ТЕРм10-06-028-09	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 400х2	8,26	14,48	7,71	5,68
10,1	ТЕРм10-06-028-10	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 500х2	8,13	14,48	7,71	5,62
10,1	ТЕРм10-06-028-11	Муфта прямая на кабеле в котлованах, емкость: до 600х2	7,85	14,48	7,71	5,60

*Муфты прямые парных кабелей в колодцах*

10,1	ТЕРм10-06-029-01	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10х2	8,56	14,48	7,71	5,88
10,1	ТЕРм10-06-029-02	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 20х2	9,15	14,48	7,71	5,80
10,1	ТЕРм10-06-029-03	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 30х2	9,36	14,48	7,71	5,90
10,1	ТЕРм10-06-029-04	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 50х2	9,16	14,48	7,71	5,98
10,1	ТЕРм10-06-029-05	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 100х2	9,06	14,48	7,71	5,94
10,1	ТЕРм10-06-029-06	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 150х2	8,93	14,48	7,71	5,65
10,1	ТЕРм10-06-029-07	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 200х2	8,74	14,48	7,71	5,48
10,1	ТЕРм10-06-029-08	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 300х2	8,69	14,48	7,71	5,56
10,1	ТЕРм10-06-029-09	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 400х2	8,69	14,48	7,71	5,50
10,1	ТЕРм10-06-029-10	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 500х2	8,47	14,48	7,71	5,46
10,1	ТЕРм10-06-029-11	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 600х2	8,21	14,48	7,71	5,40
10,1	ТЕРм10-06-029-12	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 700х2	8,34	14,48	7,71	5,46
10,1	ТЕРм10-06-029-13	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 800х2	8,43	14,48	7,71	5,54
10,1	ТЕРм10-06-029-14	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 900х2	8,16	14,48	7,71	5,38
10,1	ТЕРм10-06-029-15	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1000х2	8,14	14,48	7,71	5,36
10,1	ТЕРм10-06-029-16	Муфта прямая на кабеле со свинцовой оболочкой в колодцах, емкость: до 1200х2	8,04	14,48	7,71	5,38
10,1	ТЕРм10-06-029-17	Муфта прямая на кабеле с пластиковой или винилитовой оболочкой в колодцах, емкость: до 10х2	8,06	14,48	7,71	2,14





<i>Муфты газонепроницаемые</i>						
10,1	ТЕРм10-06-030-01	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	4,63	14,48	7,71	2,51
10,1	ТЕРм10-06-030-02	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,13	14,48	7,71	2,64
10,1	ТЕРм10-06-030-03	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	4,87	14,48	7,71	2,69
10,1	ТЕРм10-06-030-04	Муфта газонепроницаемая МГНМ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,01	14,48	7,71	3,07
10,1	ТЕРм10-06-030-05	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	5,69	14,48	7,71	4,24
10,1	ТЕРм10-06-030-06	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	5,69	14,48	7,71	4,05
10,1	ТЕРм10-06-030-07	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	5,40	14,48	7,71	3,87
10,1	ТЕРм10-06-030-08	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,23	14,48	7,71	3,76
10,1	ТЕРм10-06-030-09	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,16	14,48	7,71	3,58
10,1	ТЕРм10-06-030-10	Муфта газонепроницаемая МСГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	5,01	14,48	7,71	3,62
10,1	ТЕРм10-06-030-11	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 20 мм	7,25	14,48	7,71	4,83
10,1	ТЕРм10-06-030-12	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 30 мм	6,27	14,48	7,71	4,29
10,1	ТЕРм10-06-030-13	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 40 мм	6,39	14,48	7,71	4,10
10,1	ТЕРм10-06-030-14	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 50 мм	6,08	14,48	7,71	3,89
10,1	ТЕРм10-06-030-15	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 60 мм	5,74	14,48	7,71	3,77
10,1	ТЕРм10-06-030-16	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 70 мм	5,69	14,48	7,71	3,60
10,1	ТЕРм10-06-030-17	Муфта газонепроницаемая МГ на кабеле в помещении, диаметр оболочки кабеля: до 80 мм	6,05	14,48	7,71	3,61
<i>Пупинизация и симметрирование кабеля</i>						
10,1	ТЕРм10-06-031-01	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 100x2	10,03	14,48	7,64	8,72
10,1	ТЕРм10-06-031-02	Ящик индуктивности в котловане на кабеле емкостью: 200x2	10,17	14,48	7,67	8,39
10,1	ТЕРм10-06-031-03	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 100x2	10,14	14,48	7,59	8,79
10,1	ТЕРм10-06-031-04	Ящик индуктивности в колодце на кабеле емкостью: 200x2	10,43	14,48	7,63	8,48
10,1	ТЕРм10-06-031-05	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: до 5 км	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-031-06	Симметрирование кабеля между оконечными устройствами, расстояние: свыше 5 км	14,48	14,48	-	14,48
<i>Измерение кабелей</i>						
10,1	ТЕРм10-06-032-01	Комплекс измерений постоянным током смонтированных парных кабелей до и после включения в оконечные устройства	14,37	14,48	-	12,44
10,1	ТЕРм10-06-032-02	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 100x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-03	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 150x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-04	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 200x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-05	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 300x2	14,48	14,48	-	14,48

10,1	ТЕРм10-06-032-06	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 400x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-07	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 500x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-08	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 600x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-09	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 700x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-10	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 800x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-11	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 900x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-12	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1000x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-13	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1200x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-14	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1400x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-15	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1600x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-16	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 1800x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-17	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2000x2	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-032-18	Прослушивание и измерение переходных затуханий на парных кабелях, емкость: 2400x2	14,48	14,48	-	14,48

*Реконструкция кабельных линий*

10,1	ТЕРм10-06-033-01	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 30 мм	11,37	14,48	7,72	14,50
10,1	ТЕРм10-06-033-02	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 50 мм	10,46	14,48	7,72	14,50
10,1	ТЕРм10-06-033-03	Перекладка кабеля в колодцах, диаметр оболочки: до 70 мм	10,85	14,48	7,71	14,49
10,1	ТЕРм10-06-033-04	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50x2	9,26	14,48	7,71	3,40
10,1	ТЕРм10-06-033-05	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100x2	9,03	14,48	7,71	2,78
10,1	ТЕРм10-06-033-06	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200x2	9,66	14,48	7,71	3,87
10,1	ТЕРм10-06-033-07	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500x2	10,05	14,48	7,71	4,15
10,1	ТЕРм10-06-033-08	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700x2	10,07	14,48	7,71	4,17
10,1	ТЕРм10-06-033-09	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900x2	9,91	14,48	7,71	4,14

10,1	ТЕРм10-06-033-10	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на два новых кабеля, включенных в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	10,05	14,48	7,71	4,30
10,1	ТЕРм10-06-033-11	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 50х2	9,11	14,48	7,71	3,38
10,1	ТЕРм10-06-033-12	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 100х2	8,78	14,48	7,71	2,73
10,1	ТЕРм10-06-033-13	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 200х2	9,44	14,48	7,71	3,80
10,1	ТЕРм10-06-033-14	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 500х2	9,89	14,48	7,71	4,06
10,1	ТЕРм10-06-033-15	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 700х2	10,03	14,48	7,71	4,11
10,1	ТЕРм10-06-033-16	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 900х2	9,86	14,48	7,71	4,09
10,1	ТЕРм10-06-033-17	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на один новый кабель, включенный в оконечные устройства, емкость кабеля: до 1200х2	10,01	14,48	7,71	4,25
10,1	ТЕРм10-06-033-18	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 50х2	9,15	14,48	7,71	3,38
10,1	ТЕРм10-06-033-19	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 100х2	8,50	14,48	7,71	2,68
10,1	ТЕРм10-06-033-20	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 200х2	9,25	14,48	7,71	3,76
10,1	ТЕРм10-06-033-21	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 500х2	9,75	14,48	7,71	3,99
10,1	ТЕРм10-06-033-22	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 700х2	9,76	14,48	7,71	4,01
10,1	ТЕРм10-06-033-23	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 900х2	9,45	14,48	7,71	3,98
10,1	ТЕРм10-06-033-24	Пересоединение действующих кабелей без перерыва действия абонентов на кабельную вставку, емкость кабеля: до 1200х2	9,73	14,48	7,71	4,15
10,1	ТЕРм10-06-033-25	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 1 кг	9,43	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-26	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 2 кг	9,68	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-27	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 3 кг	9,73	14,48	7,71	14,48

10,1	ТЕРм10-06-033-28	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 6 кг	7,99	14,48	6,96	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-29	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 9 кг	7,99	14,48	6,96	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-30	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 13 кг	7,98	14,48	6,96	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-31	Вытягивание кабеля из канализации, масса 1 м кабеля: до 18 кг	7,99	14,48	6,96	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-32	Замена нумерации: на кабельном ящике	14,47	14,48	-	14,50
10,1	ТЕРм10-06-033-33	Замена нумерации: на распределительной коробке	14,47	14,48	-	14,50
10,1	ТЕРм10-06-033-34	Замена нумерации: кабелей в колодце	13,90	14,48	-	12,12
10,1	ТЕРм10-06-033-35	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 50x2	10,85	14,48	7,71	14,49
10,1	ТЕРм10-06-033-36	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 150x2	10,66	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-37	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 300x2	11,23	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-38	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 600x2	11,11	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-39	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 800x2	11,15	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-033-40	Отборка и вырезка запасных пар в действующих кабелях с прозвонкой, емкость кабеля: до 1200x2	11,05	14,48	7,71	14,48

*Разные работы*

10,1	ТЕРм10-06-034-01	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600x2 при установке: на фундаменте	6,04	14,48	7,71	3,67
10,1	ТЕРм10-06-034-02	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 600x2 при установке: в готовой нише	7,04	14,48	7,71	3,28
10,1	ТЕРм10-06-034-03	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200x2 при установке: на фундаменте	6,48	14,48	7,71	3,84
10,1	ТЕРм10-06-034-04	Шкаф телефонный распределительный емкостью до 1200x2 при установке: в готовой нише	7,40	14,48	7,71	3,43
10,1	ТЕРм10-06-034-05	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50x2, оболочка кабеля пластмассовая	7,69	14,48	7,71	5,81
10,1	ТЕРм10-06-034-06	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 50x2, оболочка кабеля свинцовая или алюминиевая	6,24	14,48	7,71	4,54
10,1	ТЕРм10-06-034-07	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100x2 оболочка кабеля, пластмассовая	7,60	14,48	7,71	6,06
10,1	ТЕРм10-06-034-08	Бокс для телефонных кабелей (зарядка и установка), емкость бокса: до 100x2 оболочка кабеля, свинцовая или алюминиевая	6,35	14,48	7,71	4,52
10,1	ТЕРм10-06-034-09	Ящик кабельный емкостью до 10x2 при установке: на чердаке	6,96	14,48	7,71	4,70
10,1	ТЕРм10-06-034-10	Ящик кабельный емкостью до 10x2 при установке: на столбе	7,82	14,48	7,71	4,96
10,1	ТЕРм10-06-034-11	Ящик кабельный емкостью до 20x2 при установке на столбе	5,71	14,48	7,71	3,55
10,1	ТЕРм10-06-034-12	Коробка распределительная настенная на кабеле с пластмассовой оболочкой	10,41	14,48	7,71	12,73
10,1	ТЕРм10-06-034-13	Коробка распределительная настенная на кабеле со свинцовой или алюминиевой оболочкой	9,03	14,48	7,71	6,91

10,1	ТЕРм10-06-034-14	Защита кабеля металлическими желобами на стене: деревянной или кирпичной	4,50	14,48	7,71	3,98
10,1	ТЕРм10-06-034-15	Защита кабеля металлическими желобами на стене: бетонной	4,64	14,48	7,72	3,98
10,1	ТЕРм10-06-034-16	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: деревянной или кирпичной	4,76	14,48	7,71	4,05
10,1	ТЕРм10-06-034-17	Защита кабеля металлическими желобами на лестничной клетке с проходом через площадку по стене: бетонной	4,73	14,48	7,71	4,01
10,1	ТЕРм10-06-034-18	Окраска проложенного кабеля	6,54	14,48	7,71	3,15
10,1	ТЕРм10-06-034-19	Ввод абонентский или групповой с установкой коробок или АЗУ со столба или стойки на стену	6,29	14,48	7,71	5,26
10,1	ТЕРм10-06-034-20	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля: пластмассовая	13,63	14,48	-	7,00
10,1	ТЕРм10-06-034-21	Защитная полоса на оконечном устройстве емкостью 25х2, оболочка кабеля: свинцовая или алюминиевая	13,74	14,48	-	7,18
10,1	ТЕРм10-06-034-22	Рамка с разделительными пружинами на оконечном устройстве, емкость 40х2, кабель в пластмассовой оболочке	13,43	14,48	-	6,94
10,1	ТЕРм10-06-034-23	Устройство для вывода кабеля из канализации на стену с рытьем и засыпкой, без прохода через стену	7,95	14,48	-	4,64
10,1	ТЕРм10-06-034-24	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-1 емкостью 10х2	4,42	14,48	-	4,10
10,1	ТЕРм10-06-034-25	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-2 емкостью 20х2	4,41	14,48	-	4,09
10,1	ТЕРм10-06-034-26	Устройство заземления боксов (под винт) типа: БМ 1-3 емкостью 30х2	4,41	14,48	-	4,09
10,1	ТЕРм10-06-034-27	Герметизация канала кабельной канализации: свободного	5,69	14,48	-	5,60
10,1	ТЕРм10-06-034-28	Герметизация канала кабельной канализации: занятого	6,10	14,48	-	5,60
10,1	ТЕРм10-06-034-29	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): свободного	6,06	14,48	6,17	5,60
10,1	ТЕРм10-06-034-30	Герметизация канала в помещении ввода кабелей (в шахте АТС): занятого	6,46	14,48	6,17	5,61
10,1	ТЕРм10-06-034-31	Герметизация крышки люка колодца кабельной канализации	10,35	14,48	-	9,99
<i>Кабели, подвешиваемые на опорах</i>						
10,1	ТЕРм10-06-035-01	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 2 кг	7,02	14,48	7,71	5,24
10,1	ТЕРм10-06-035-02	Кабель на столбовой линии, масса 1 м: до 4 кг	7,35	14,48	7,71	5,43
10,1	ТЕРм10-06-035-03	Кабель на стоечной линии, масса 1 м кабеля до 2 кг	7,18	14,48	7,71	6,09
<i>Трубы стальные для слаботочных сетей, требующих экранирования</i>						
10,1	ТЕРм10-06-036-01	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.; в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 25 мм	10,61	14,48	6,86	5,59
10,1	ТЕРм10-06-036-02	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.; в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 40 мм	11,61	14,48	6,71	5,76
10,1	ТЕРм10-06-036-03	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования.; в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 50 мм	11,73	14,48	6,66	5,84

10,1	ТЕРм10-06-036-04	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 80 мм	11,04	14,48	6,56	5,37
10,1	ТЕРм10-06-036-05	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в готовых бороздах и перекрытиях, диаметр до 100 мм	11,39	14,48	6,38	5,45
10,1	ТЕРм10-06-036-06	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; с креплением накладными скобами, диаметр до 40 мм	11,36	14,48	6,71	5,58
10,1	ТЕРм10-06-036-07	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	11,47	14,48	6,66	5,70
10,1	ТЕРм10-06-036-08	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	10,87	14,48	6,56	5,34
10,1	ТЕРм10-06-036-09	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	11,11	14,48	6,58	5,45
10,1	ТЕРм10-06-036-10	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 25 мм	10,47	14,48	6,90	5,71
10,1	ТЕРм10-06-036-11	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 40 мм	11,25	14,48	6,79	5,99
10,1	ТЕРм10-06-036-12	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	11,26	14,48	6,75	6,09
10,1	ТЕРм10-06-036-13	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	10,71	14,48	6,66	5,65
10,1	ТЕРм10-06-036-14	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	11,08	14,48	6,54	5,77
10,1	ТЕРм10-06-036-15	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 50 мм	11,65	14,48	6,82	6,15
10,1	ТЕРм10-06-036-16	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 80 мм	10,94	14,48	6,75	5,63
10,1	ТЕРм10-06-036-17	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 100 мм	11,17	14,48	6,71	5,79
10,1	ТЕРм10-06-036-18	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в стояке с креплением накладными скобами, диаметр до 125 мм	11,36	14,48	6,70	5,68
10,1	ТЕРм10-06-036-19	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 50 мм	11,28	14,48	6,86	6,34
10,1	ТЕРм10-06-036-20	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования,; в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 80 мм	10,81	14,48	6,81	5,90

10,1	ТЕРм10-06-036-21	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 100 мм	11,09	14,48	6,75	6,07
10,1	ТЕРм10-06-036-22	Труба стальная для слаботочных сетей, требующих экранирования, в стояке по установленным металлическим конструкциям, диаметр до 125 мм	11,18	14,48	6,77	6,01

*Шкафы, ящики и коробки для трубных проводок*

10,1	ТЕРм10-06-037-01	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 600х600 мм	5,49	14,48	5,78	2,38
10,1	ТЕРм10-06-037-02	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 700х1000 мм	4,43	14,48	5,77	2,31
10,1	ТЕРм10-06-037-03	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 700х1500 мм	4,52	14,48	5,77	2,29
10,1	ТЕРм10-06-037-04	Шкаф для трубных проводок: напольный, размер до 800х1800 мм	4,56	14,48	5,76	2,29
10,1	ТЕРм10-06-037-05	Шкаф для трубных проводок: настенный, размер до 640х840 мм	4,91	14,48	5,78	2,48
10,1	ТЕРм10-06-037-06	Шкаф для трубных проводок: настенный, размер до 700х1000 мм	4,66	14,48	5,77	2,44
10,1	ТЕРм10-06-037-07	Шкаф для трубных проводок: настенный, размер до 800х1800 мм	4,80	14,48	5,76	2,37
10,1	ТЕРм10-06-037-08	Ящик для трубных проводок протяжной или коробка, размер: до 200х200 мм	13,15	14,48	4,19	5,26
10,1	ТЕРм10-06-037-09	Ящик для трубных проводок протяжной или коробка, размер: до 500х500 мм	12,24	14,48	5,18	3,91
10,1	ТЕРм10-06-037-10	Ящик для трубных проводок протяжной, размер: до 1000х800 мм	10,66	14,48	4,15	2,92
10,1	ТЕРм10-06-037-11	Ящик для трубных проводок протяжной, размер: до 1600х1000 мм	8,79	14,48	5,46	2,61
10,1	ТЕРм10-06-037-12	Коробка оконечная	8,91	14,48	-	3,29
10,1	ТЕРм10-06-037-13	Крышка декоративная и другие мелкие изделия (без присоединения проводов)	14,12	14,48	-	8,28

*Раздел 3. ЛИНИИ СВЯЗИ КАБЕЛЬНЫЕ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЕ*

*Прокладка волоконно-оптических кабелей*

10,1	ТЕРм10-06-048-01	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: I, II группы	7,35	14,48	7,08	14,48
10,1	ТЕРм10-06-048-02	Прокладка волоконно-оптических кабелей кабелеукладчиком в грунтах: III группы	7,39	14,48	7,17	14,48
10,1	ТЕРм10-06-048-03	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 100 м	7,73	14,48	7,56	14,48
10,1	ТЕРм10-06-048-04	Переходы волоконно-оптическим кабелем кабелеукладчиком через водоемы на выброшенных тросах, глубина прокладки до 1,2 м, ширина зеркала водоема: до 200 м	7,73	14,48	7,56	14,48
10,1	ТЕРм10-06-048-05	Прокладка волоконно-оптических кабелей в траншее	8,04	14,48	7,33	14,48
10,1	ТЕРм10-06-048-06	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по свободному каналу	9,97	14,48	7,71	4,67
10,1	ТЕРм10-06-048-07	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в трубопроводе по занятому каналу	10,01	14,48	7,71	5,27
10,1	ТЕРм10-06-048-08	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по свободному каналу трубопровода	9,70	14,48	7,71	4,67

10,1	ТЕРм10-06-048-09	Прокладка волоконно-оптических кабелей в канализации: в полиэтиленовой трубе по занятому каналу трубопровода	9,71	14,48	7,71	5,15
<i>Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации</i>						
10,1	ТЕРм10-06-049-01	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в одну нитку	9,52	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-049-02	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по свободному каналу трубопровода в две нитки	9,52	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-049-03	Прокладка полиэтиленовой трубки в канализации: по занятому каналу трубопровода	9,67	14,48	7,71	14,48
<i>Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК</i>						
10,1	ТЕРм10-06-050-01	Прокладка, проверка затухания и ввод ШСС в УССЛК	14,48	14,48	-	14,48
<i>Инсталляция (прокладка потоком воздуха) волоконно-оптического кабеля в пластмассовой трубке</i>						
10,1	ТЕРм10-06-056-01	Прокладка кабеля в пластмассовой трубке потоком воздуха	6,92	14,48	5,35	14,48
10,1	ТЕРм10-06-056-02	Монтаж камер на пластмассовой трубке	10,46	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-056-03	Проверка проложенной пластмассовой трубки на герметичность	8,37	14,48	7,53	14,48
<i>Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре</i>						
10,1	ТЕРм10-06-057-01	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 4	6,65	14,48	5,85	4,64
10,1	ТЕРм10-06-057-02	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 8	6,93	14,48	6,00	4,68
10,1	ТЕРм10-06-057-03	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 12	7,09	14,48	6,10	4,67
10,1	ТЕРм10-06-057-04	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 16	7,23	14,48	6,18	4,67
10,1	ТЕРм10-06-057-05	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 24	7,46	14,48	6,31	4,72
10,1	ТЕРм10-06-057-06	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 32	7,63	14,48	6,40	4,74
10,1	ТЕРм10-06-057-07	Монтаж соединительных муфт для самонесущих волоконно-оптических кабелей на опоре, емкость оптических волокон: 36	7,70	14,48	6,44	4,75
<i>Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке</i>						
10,1	ТЕРм10-06-059-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 4	9,60	14,48	4,03	14,47
10,1	ТЕРм10-06-059-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 8	9,67	14,48	4,14	14,47
10,1	ТЕРм10-06-059-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 12	9,57	14,48	4,17	14,49
10,1	ТЕРм10-06-059-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 16	9,46	14,48	4,12	14,48



10,1	ТЕРм10-06-059-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 24	9,42	14,48	4,15	14,48
10,1	ТЕРм10-06-059-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 32	9,13	14,48	3,99	14,48
10,1	ТЕРм10-06-059-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении с числом волокон: 36	9,10	14,48	4,02	14,48

*Монтаж оптического кросса*

10,1	ТЕРм10-06-060-01	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 4	12,19	14,48	3,45	5,85
10,1	ТЕРм10-06-060-02	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 8	11,05	14,48	3,47	5,35
10,1	ТЕРм10-06-060-03	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 12	10,72	14,48	3,45	4,80
10,1	ТЕРм10-06-060-04	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 16	10,40	14,48	3,45	4,48
10,1	ТЕРм10-06-060-05	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 24	10,18	14,48	3,46	4,42
10,1	ТЕРм10-06-060-06	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 32	9,97	14,48	3,44	4,30
10,1	ТЕРм10-06-060-07	Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: 36	9,84	14,48	3,45	4,24

*Измерение волоконно-оптического кабеля на смонтированном участке на двух длинах волн*

10,1	ТЕРм10-06-065-01	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 4	13,77	14,48	5,01	14,49
10,1	ТЕРм10-06-065-02	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 8	13,25	14,48	5,00	14,47
10,1	ТЕРм10-06-065-03	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 12	12,93	14,48	5,00	14,48
10,1	ТЕРм10-06-065-04	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 16	12,65	14,48	5,01	14,48
10,1	ТЕРм10-06-065-05	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 24	12,27	14,48	5,00	14,48
10,1	ТЕРм10-06-065-06	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 32	12,03	14,48	5,01	14,48
10,1	ТЕРм10-06-065-07	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 36	11,92	14,48	5,01	14,48

10,1	ТЕРм10-06-065-08	Измерение на смонтированном участке волоконно-оптического кабеля в одном направлении на двух длинах волн с числом волокон: 48	11,70	14,48	5,00	14,48
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 4. НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ**

*Настройка синхронных цифровых систем передачи*

10,1	ТЕРм10-06-068-01	Электрическая проверка: мультиплексора	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-02	Электрическая проверка: регенератора	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-03	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-1	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-04	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-4	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-05	Тестирование оборудования оконечной станции (одно оптическое направление, схема «м1+0м» или «м1+1м», или «м1:1м»): STM-16	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-06	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+0м»)	9,65	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-07	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": при количестве НРП=0 (схема «м1+1м» или «м1:1м»)	9,65	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-08	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+0м») добавлять к расценке 10-06-068-06	9,14	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-09	Настройка линейного цифрового тракта, ТМ, СС и синхронизации одной системы передачи на одном участке "ввода-вывода": на каждый НРП (схема «м1+1м» или «м1:1м») добавлять к расценке 10-06-068-07	9,14	14,48	7,71	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-10	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., основной	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-11	Настройка простых сетевых трактов: 2 Мбит/сек. или 34 Мбит/сек., последующий	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-12	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., основной	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-13	Настройка простых сетевых трактов: 155 Мбит/сек., последующий	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-15	Конфигурация и настройка сетевых компонентов (мост, маршрутизатор, модем и т.п.)	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-16	Программирование сетевого элемента и отладка его работы (мультиплексор, регенератор)	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-068-17	Сдача объекта, контрольные и приемо-сдаточные испытания	10,73	14,48	7,71	14,48

**Раздел 5. ИЗМЕРЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ**

*Измерение цепей постоянным током*

10,1	ТЕРм10-06-079-01	Измерение сопротивления шлейфа, сопротивления изоляции и омической асимметрии	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Измерение цепей переменным током*

10,1	ТЕРм10-06-080-01	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 10 кГц	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-080-02	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 30 кГц	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-080-03	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 60 кГц	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-080-04	Измерение собственного затухания, входного сопротивления и уровня помех, диапазон частот: до 150 кГц	14,48	14,48	-	14,48

*Измерение переходного затухания между цепями*

10,1	ТЕРм10-06-081-01	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 10 кГц	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-081-02	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 30 кГц	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-081-03	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 60 кГц	14,48	14,48	-	14,48
10,1	ТЕРм10-06-081-04	Измерение переходного затухания между цепями на ближнем и дальнем концах, диапазон частот: до 150 кГц	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. СВЯЗЬ СЛУЖЕБНАЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ**

*Раздел 1. РАДИОСВЯЗЬ*

*Антенны*

10,1	ТЕРм10-07-001-01	Высокочастотное возбуждение волновода	8,61	14,48	-	7,09
10,1	ТЕРм10-07-001-02	Антенна Г-образная	8,67	14,48	-	7,61

*Подвеска волноводного провода и установка согласовывающего контура на опорах контактной сети*

10,1	ТЕРм10-07-002-01	Подвеска волноводного провода на опорах контактной сети	10,28	14,48	-	9,65
10,1	ТЕРм10-07-002-02	Установка согласовывающего контура на опорах контактной сети	5,25	14,48	-	5,05

*Раздел 2. ПРОВОДНАЯ СВЯЗЬ*

*Пункты промежуточной диспетчерской или постанционной связи*

10,1	ТЕРм10-07-011-01	Пункт промежуточный диспетчерской или постанционной связи	14,25	14,48	-	9,41
------	------------------	---	-------	-------	---	------

*Включения цепи по станционной связи в РМТС*

10,1	ТЕРм10-07-012-01	Включение цепи постанционной связи в РМТС	14,19	14,48	-	8,44
------	------------------	---	-------	-------	---	------

*Стойки-каркасы для кабельных муфт и стойки дополнительного оборудования*

10,1	ТЕРм10-07-013-01	Стойка-каркас для кабельных муфт	5,86	14,48	6,16	4,99
10,1	ТЕРм10-07-013-02	Стойка дополнительного оборудования	5,99	14,48	6,16	5,02

*Измерения и настройка кругов избирательной связи*

10,1	ТЕРм10-07-014-01	Измерение и настройка круга избирательной связи	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Аппаратура магистральной связи*

10,1	ТЕРм10-07-015-01	Устройство телефонное переговорной связи типа «Перегон-2КТС»	14,06	14,48	-	8,44
10,1	ТЕРм10-07-015-02	Стойка перегонной связи (СКПС)	5,56	14,48	-	3,82

*Пункты переговорные парковой связи*

10,1	ТЕРм10-07-016-01	Пункт переговорной парковой связи, наружный: совмещенный с громкоговорителем	11,65	14,48	-	5,65
10,1	ТЕРм10-07-016-02	Пункт переговорной парковой связи, наружный: отдельно устанавливаемый	11,45	14,48	-	5,52
<i>Коммутаторы технологической связи (КТС)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-017-01	Коммутатор технологической связи на: крупных станциях (два дежурных по станции, маневровый и горочный диспетчеры)	13,59	14,48	-	6,81
10,1	ТЕРм10-07-017-02	Коммутатор технологической связи на: средних станциях (дежурный по станции и маневровый диспетчер)	13,67	14,48	-	6,96
10,1	ТЕРм10-07-017-03	Коммутатор технологической связи на: малых станциях (дежурный по станции и оператор)	13,83	14,48	-	7,29
<i>Абонентские устройства стрелочных постов или оперативных абонентов, включаемые в коммутаторы технологической связи</i>						
10,1	ТЕРм10-07-018-01	Абонентское устройство стрелочного поста или оперативного абонента, включаемое в коммутатор технологической связи (отдельно устанавливаемое)	11,30	14,48	-	6,26
<i>Абонентские устройства АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемые)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-019-01	Абонентское устройство АУ-КТС избирательной связи (отдельно устанавливаемое)	12,24	14,48	-	5,00
<b>Раздел 3. КАБЕЛЬНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ СВЯЗИ</b>						
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом горячей пайки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-050-01	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 4x4	7,41	14,48	-	5,34
10,1	ТЕРм10-07-050-02	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки прямая на кабеле емкостью: до 7x4	7,42	14,48	-	5,31
10,1	ТЕРм10-07-050-03	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4x4	8,02	14,48	-	4,23
10,1	ТЕРм10-07-050-04	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7x4	9,17	14,48	-	4,38
10,1	ТЕРм10-07-050-05	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 4x4	9,01	14,48	-	4,27
10,1	ТЕРм10-07-050-06	Муфта соединительная, монтируемая методом горячей пайки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкостью, до 7x4	9,83	14,48	-	4,17
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом сварки</i>						
10,1	ТЕРм10-07-051-01	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 4x4	7,54	14,48	-	5,42
10,1	ТЕРм10-07-051-02	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки прямая на кабеле емкостью: до 7x4	7,40	14,48	-	5,33
10,1	ТЕРм10-07-051-03	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкость, до 4x4	8,12	14,48	-	4,12
10,1	ТЕРм10-07-051-04	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкость, до 7x4	9,15	14,48	-	4,37
10,1	ТЕРм10-07-051-05	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкость, до 4x4	9,13	14,48	-	4,18
10,1	ТЕРм10-07-051-06	Муфта соединительная, монтируемая методом сварки стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеле емкость, до 7x4	9,77	14,48	-	4,42
<i>Муфты соединительные, монтируемые методом холодного опрессования</i>						

10,1	ТЕРм10-07-052-01	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 4х4	7,77	14,48	-	4,74
10,1	ТЕРм10-07-052-02	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования прямая на кабеле емкостью: до 7х4	7,43	14,48	-	4,82
10,1	ТЕРм10-07-052-03	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 4х4	8,29	14,48	-	3,89
10,1	ТЕРм10-07-052-04	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: ближнем конце на кабеле емкостью, до 7х4	9,31	14,48	-	4,13
10,1	ТЕРм10-07-052-05	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 4х4	8,29	14,48	-	3,89
10,1	ТЕРм10-07-052-06	Муфта соединительная, монтируемая методом холодного опрессования стыковая с симметрированием на: дальнем конце на кабеля емкостью, до 7х4	9,31	14,48	-	4,13

*Муфты соединительные, монтируемые с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД)*

10,1	ТЕРм10-07-053-01	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 1х4	8,10	14,48	-	4,46
10,1	ТЕРм10-07-053-02	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 4х4	8,22	14,48	-	4,38
10,1	ТЕРм10-07-053-03	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) прямая на кабеле емкостью: до 7х4	8,03	14,48	-	4,38
10,1	ТЕРм10-07-053-04	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 1х4	8,54	14,48	-	4,26
10,1	ТЕРм10-07-053-05	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 4х4	8,84	14,48	-	3,81
10,1	ТЕРм10-07-053-06	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на ближнем конце на кабеле емкость: до 7х4	9,19	14,48	-	3,77
10,1	ТЕРм10-07-053-07	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 1х4	9,05	14,48	-	4,29
10,1	ТЕРм10-07-053-08	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 4х4	9,95	14,48	-	3,91
10,1	ТЕРм10-07-053-09	Муфта соединительная, монтируемая с применением полиуретановых композиций (ВИЛАД) стыковая с симметрированием на дальнем конце на кабеля емкостью: до 7х4	9,93	14,48	-	3,84

*Изготовление и монтаж муфт изолирующих алюминиевых для кабелей связи в алюминиевой оболочке*

10,1	ТЕРм10-07-054-01	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 4х4	8,79	14,48	-	5,31
------	------------------	---	------	-------	---	------

10,1	ТЕРм10-07-054-02	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 7х4	8,41	14,48	-	5,17
10,1	ТЕРм10-07-054-03	Муфта изолирующая алюминиевая для кабелей связи в алюминиевой оболочке на кабеле емкостью: до 12х4	7,13	14,48	-	4,60

*Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом горячей пайки*

10,1	ТЕРм10-07-055-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,11	14,48	-	5,35
10,1	ТЕРм10-07-055-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,18	14,48	-	5,55
10,1	ТЕРм10-07-055-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,00	14,48	-	5,28
10,1	ТЕРм10-07-055-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,91	14,48	-	5,28
10,1	ТЕРм10-07-055-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом горячей пайки: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	8,32	14,48	-	5,74

*Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом сварки*

10,1	ТЕРм10-07-056-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,07	14,48	-	4,84
10,1	ТЕРм10-07-056-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,93	14,48	-	4,90
10,1	ТЕРм10-07-056-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	7,94	14,48	-	5,07
10,1	ТЕРм10-07-056-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	7,89	14,48	-	5,04
10,1	ТЕРм10-07-056-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом сварки,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	7,24	14,48	-	4,62

*Муфты ответвления от магистрального кабеля, монтируемые методом холодного опрессования*

10,1	ТЕРм10-07-057-01	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,33	14,48	-	5,12
10,1	ТЕРм10-07-057-02	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 4х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,21	14,48	-	5,11

10,1	ТЕРм10-07-057-03	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 4х4	8,21	14,48	-	5,21
10,1	ТЕРм10-07-057-04	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 7х4	8,12	14,48	-	5,18
10,1	ТЕРм10-07-057-05	Муфта ответвления от магистрального кабеля, монтируемая методом холодного опрессования,: ответвление от магистрального кабеля емкостью 7х4 при емкости кабеля ответвления, до 12х4	7,19	14,48	-	4,82
<i>Вводы кабелей в служебно-технические здания</i>						
10,1	ТЕРм10-07-058-01	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 4х4	4,31	14,48	-	2,96
10,1	ТЕРм10-07-058-02	Ввод кабеля связи в служебно-технические здания, емкость кабеля: 7х4	3,95	14,48	-	3,07
<i>Вводы кабелей в подземные усилительные пункты</i>						
10,1	ТЕРм10-07-059-01	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4х4	6,07	14,48	-	3,83
10,1	ТЕРм10-07-059-02	Ввод кабеля связи в подземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7х4	6,94	14,48	-	4,25
<i>Вводы кабелей в наземные усилительные пункты</i>						
10,1	ТЕРм10-07-060-01	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 4х4	6,21	14,48	-	3,85
10,1	ТЕРм10-07-060-02	Ввод кабеля связи в наземные усилительные пункты, емкость кабеля: 7х4	6,67	14,48	-	4,42
<i>Вводы кабелей в релейные шкафы</i>						
10,1	ТЕРм10-07-061-01	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 4х4	4,04	14,48	-	2,92
10,1	ТЕРм10-07-061-02	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 7х4	4,39	14,48	-	3,19
10,1	ТЕРм10-07-061-03	Ввод кабелей связи в релейный шкаф, емкость кабеля: 12х4	4,78	14,48	-	3,64
<i>Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-062-01	Контрольно-измерительные пункты, устанавливаемые в теле земляного полотна железных дорог	5,45	14,48	-	4,31
<i>Кабели, прокладываемые кабелеукладчиком на железнодорожном ходу в теле земляного полотна железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-063-01	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 1	9,46	14,48	7,31	9,82
10,1	ТЕРм10-07-063-02	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих линиях с автономной тягой 2	10,27	14,48	7,31	9,45
10,1	ТЕРм10-07-063-03	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 1	9,47	14,48	7,31	9,87
10,1	ТЕРм10-07-063-04	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: действующих электрифицированных линиях 2	10,30	14,48	7,31	9,49
10,1	ТЕРм10-07-063-05	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 1	9,37	14,48	7,31	8,85

10,1	ТЕРм10-07-063-06	Кабель, прокладываемый кабелеукладчиком на железнодорожном ходу, количество одновременно прокладываемых кабелей на: новостроящихся линиях 2	10,37	14,48	7,31	8,68
<i>Кабели, прокладываемые вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-064-01	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: действующих линиях	14,17	14,48	-	10,05
10,1	ТЕРм10-07-064-02	Кабель, прокладываемый вручную в теле земляного полотна железной дороги (в готовые траншеи) на: новостроящихся линиях	13,97	14,48	-	9,52
<i>Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м</i>						
10,1	ТЕРм10-07-065-01	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.; в желобах	7,96	14,48	5,46	6,41
10,1	ТЕРм10-07-065-02	Кабели связи, прокладываемые на железнодорожных мостах длиной более 50 м.; подвешиваемые на тросах	7,74	14,48	5,45	5,03
<i>Кронштейны, устанавливаемые на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки кабелей в желобах</i>						
10,1	ТЕРм10-07-066-01	Установка кронштейнов на конструкциях железнодорожных мостов для прокладки желобов	4,95	14,48	7,46	4,37
<i>Кабели, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям</i>						
10,1	ТЕРм10-07-067-01	Кабели связи, прокладываемые в железнодорожных тоннелях по установленным конструкциям	8,42	14,48	8,23	4,18
<i>Кабели и провода в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-</i>						
10,1	ТЕРм10-07-068-01	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 0,6 кг	6,34	14,48	-	4,08
10,1	ТЕРм10-07-068-02	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 1 кг	7,16	14,48	-	4,11
10,1	ТЕРм10-07-068-03	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 2 кг	7,30	14,48	-	4,12
10,1	ТЕРм10-07-068-04	Кабель и провод в проложенных трубах, каналах и блоках скрытой проводки на пассажирских платформах, тоннелях и в служебно-технических зданиях железных дорог, масса 1 м кабеля: до 3 кг	7,57	14,48	-	4,13
<i>Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях)</i>						
10,1	ТЕРм10-07-069-01	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: однокабельных линиях	5,56	14,48	5,58	4,88
10,1	ТЕРм10-07-069-02	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: двухкабельных линиях	6,36	14,48	5,58	5,70
10,1	ТЕРм10-07-069-03	Защита кабелей на мостах и подходах к ним (в готовых траншеях) на: трехкабельных линиях	6,74	14,48	5,58	5,80
<i>Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог</i>						
10,1	ТЕРм10-07-070-01	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: однокабельных линиях	6,72	14,48	7,32	5,10



10,1	ТЕРм10-07-070-02	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: двухкабельных линиях	7,31	14,48	7,32	5,93
10,1	ТЕРм10-07-070-03	Кабели связи, прокладываемые на прижимных участках железных дорог на: трехкабельных линиях	7,33	14,48	7,32	6,00

*Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог*

10,1	ТЕРм10-07-071-01	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	6,58	14,48	8,47	3,75
10,1	ТЕРм10-07-071-02	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	6,49	14,48	8,47	3,71
10,1	ТЕРм10-07-071-03	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на однокабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	6,93	14,48	8,45	3,69
10,1	ТЕРм10-07-071-04	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 100 м	7,12	14,48	8,47	3,77
10,1	ТЕРм10-07-071-05	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 200 м	7,08	14,48	8,46	3,72
10,1	ТЕРм10-07-071-06	Переходы кабельные через водоемы на выброшенных тросах в полосе отвода железных дорог: на двухкабельной линии, ширина зеркала водоема до 300 м	7,51	14,48	8,44	3,71

*Бестраншейная прокладка механизированной колонной магистральных кабелей и кабелей вторичной коммутации в полосе отвода*

10,1	ТЕРм10-07-072-01	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на однокабельной линии	5,99	14,48	8,18	4,14
10,1	ТЕРм10-07-072-02	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: магистрального кабеля на двухкабельной линии	6,10	14,48	8,18	4,26
10,1	ТЕРм10-07-072-03	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на однокабельной линии	6,06	14,48	8,18	4,34
10,1	ТЕРм10-07-072-04	Бестраншейная прокладка механизированной колонной в полосе отвода железных дорог: кабеля вторичной коммутации на двухкабельной линии	6,16	14,48	8,17	4,48

*Прокладка кабелей связи вручную при механизированной разработке траншеи в полосе отвода железных дорог*

10,1	ТЕРм10-07-073-01	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 1 кг	8,47	14,48	8,58	6,07
10,1	ТЕРм10-07-073-02	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 2 кг	8,57	14,48	8,56	6,00
10,1	ТЕРм10-07-073-03	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: одного кабеля массой 1 м до 3 кг	8,62	14,48	8,55	5,92

10,1	ТЕРм10-07-073-04	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 1 кг	8,54	14,48	8,56	6,25
10,1	ТЕРм10-07-073-05	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 2 кг	8,70	14,48	8,56	6,20
10,1	ТЕРм10-07-073-06	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: двух кабелей массой 1 м до 3 кг	8,74	14,48	8,55	6,16
10,1	ТЕРм10-07-073-07	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 1 кг	8,60	14,48	8,54	6,41
10,1	ТЕРм10-07-073-08	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 2 кг	8,80	14,48	8,55	6,37
10,1	ТЕРм10-07-073-09	Прокладка кабелей связи вручную с одновременной разработкой траншеи в полосе отвода железных дорог: трех кабелей массой 1 м до 3 кг	8,80	14,48	8,56	6,31

*Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях*

10,1	ТЕРм10-07-074-01	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	4,91	14,48	7,18	3,26
10,1	ТЕРм10-07-074-02	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	4,95	14,48	7,18	3,26
10,1	ТЕРм10-07-074-03	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	5,02	14,48	7,19	3,26
10,1	ТЕРм10-07-074-04	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по свободному каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,69	14,48	7,18	3,35
10,1	ТЕРм10-07-074-05	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 1 кг	5,00	14,48	7,19	3,31
10,1	ТЕРм10-07-074-06	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 2 кг	5,06	14,48	7,18	3,31
10,1	ТЕРм10-07-074-07	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 3 кг	5,14	14,48	7,18	3,32
10,1	ТЕРм10-07-074-08	Прокладка кабелей связи в телефонной канализации на железнодорожных станциях: по занятому каналу кабеля массой 1 м до 6 кг	4,79	14,48	7,18	3,38

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ, ПОЖАРНАЯ, ВЫЗЫВНАЯ И ДИСТАНЦИОННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ**

*Раздел 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ТРЕВОЖНАЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ*

*Аппараты приемные*

10,1	ТЕРм10-08-001-01	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 10 лучей	13,73	14,48	6,26	7,38
10,1	ТЕРм10-08-001-02	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок базовый на 20 лучей	13,87	14,48	6,26	7,99
10,1	ТЕРм10-08-001-03	Приборы ПС приемно-контрольные, пусковые, концентратор: блок линейный	13,13	14,48	6,26	7,25
10,1	ТЕРм10-08-001-04	Приборы ПС на: 4 луча	13,40	14,48	6,20	6,76

10,1	ТЕРм10-08-001-05	Приборы ПС на: 1 луч	12,85	14,48	6,14	5,87
10,1	ТЕРм10-08-001-06	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок базовый на 10 лучей	13,58	14,48	6,26	6,73
10,1	ТЕРм10-08-001-07	Приборы приемно-контрольные сигнальные, концентратор: блок линейный	13,46	14,48	6,26	6,33
10,1	ТЕРм10-08-001-08	Прибор ОПС на 4 луча	13,28	14,48	6,14	6,23
10,1	ТЕРм10-08-001-09	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 2 луча	13,95	14,48	6,14	7,41
10,1	ТЕРм10-08-001-10	Приборы приемно-контрольные объектовые на: 1 луч	13,59	14,48	6,14	6,41
10,1	ТЕРм10-08-001-11	Устройства промежуточные на количество лучей: 10	13,57	14,48	6,14	7,10
10,1	ТЕРм10-08-001-12	Устройства промежуточные на количество лучей: 5	13,29	14,48	6,14	6,18
10,1	ТЕРм10-08-001-13	Устройства промежуточные на количество лучей: 1	12,49	14,48	6,14	5,26

*Извещатели*

10,1	ТЕРм10-08-002-01	Извещатель ПС автоматический: тепловой электро-контактный, магнитоcontactный в нормальном исполнении	13,26	14,48	6,31	5,82
10,1	ТЕРм10-08-002-02	Извещатель ПС автоматический: дымовой, фотоэлектрический, радиоизотопный, световой в нормальном исполнении	13,13	14,48	6,26	5,61
10,1	ТЕРм10-08-002-03	Извещатель ПС автоматический: тепловой, дымовой, световой во взрывозащищенном исполнении	13,18	14,48	6,19	5,52
10,1	ТЕРм10-08-002-04	Извещатель ОС автоматический: контактный, магнитоcontactный на открывание окон, дверей	12,94	14,48	-	6,06
10,1	ТЕРм10-08-002-05	Извещатель ОС автоматический: ударно-контактный, бесконтактный электромагнитный или пьезоэлектрический, устанавливаемый на стекле	12,64	14,48	-	5,12
10,1	ТЕРм10-08-002-06	Конструкция для установки извещателя	11,44	14,48	7,04	6,09

*Приборы и устройства сигнализирующие объектовые*

10,1	ТЕРм10-08-003-01	Прибор сигнализирующий емкостной	14,04	14,48	6,14	7,92
10,1	ТЕРм10-08-003-02	Устройство ультразвуковое: прибор ультразвуковой в одноблочном исполнении	13,95	14,48	6,15	7,25
10,1	ТЕРм10-08-003-03	Устройство ультразвуковое: блок питания и контроля	13,64	14,48	6,14	6,66
10,1	ТЕРм10-08-003-04	Устройство ультразвуковое: преобразователь (излучатель или приемник)	13,69	14,48	6,14	6,41
10,1	ТЕРм10-08-003-05	Устройство оптико-(фото)электрическое: прибор оптико-электрический в одноблочном исполнении	13,93	14,48	6,14	7,27
10,1	ТЕРм10-08-003-06	Устройство оптико-(фото)электрическое: блок питания и контроля	13,68	14,48	6,13	7,07
10,1	ТЕРм10-08-003-07	Устройство оптико-(фото)электрическое: комплект преобразователей (излучатель, фотоприемник)	13,41	14,48	6,22	5,67
10,1	ТЕРм10-08-003-08	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель неподвижный	12,41	14,48	6,15	4,70
10,1	ТЕРм10-08-003-09	Устройство оптико-(фото)электрическое: отражатель регулируемый	13,30	14,48	6,14	5,38

*Блокировка поверхностей проводом, фольгой*

10,1	ТЕРм10-08-004-01	Блокировка стеклянных окон, дверей, витрин проводом или фольгой	12,21	14,48	-	5,70
------	------------------	---	-------	-------	---	------

10,1	ТЕРм10-08-004-02	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: дверей, перегородок	11,87	14,48	6,16	7,71
10,1	ТЕРм10-08-004-03	Блокировка поверхностей проводом, фольгой строительных конструкций на пролом: потолков	12,41	14,48	6,18	7,82
10,1	ТЕРм10-08-004-04	Блокировка металлических решеток	13,46	14,48	6,18	7,70

*Провода при открытой проводке для систем ОПС*

10,1	ТЕРм10-08-005-01	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: деревянным	13,26	14,48	-	11,01
10,1	ТЕРм10-08-005-02	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: кирпичным	7,04	14,48	6,19	4,29
10,1	ТЕРм10-08-005-03	Провод двух- и трехжильный с разделительным основанием по стенам и потолкам, прокладываемый по основаниям: бетонным и металлическим	7,15	14,48	6,19	4,35
10,1	ТЕРм10-08-005-04	Линия (скрутка) из 2-3 одножильных проводов по любому основанию	5,91	14,48	-	4,37

*Раздел 2. ЭЛЕКТРОЧАСОФИКАЦИЯ*

*Электрочасы первичные*

10,1	ТЕРм10-08-015-01	Часы первичные электрические показывающие кварцевые типа ПКЧЗ-2-РН-Р24-Р6-1	14,40	14,48	-	11,52
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Электрочасы вторичные для помещений*

10,1	ТЕРм10-08-016-01	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене	14,25	14,48	-	9,15
10,1	ТЕРм10-08-016-02	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на стене с установкой кронштейна на бетонной стене	13,08	14,48	-	5,69
10,1	ТЕРм10-08-016-03	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлоконструкции	11,70	14,48	7,07	6,76
10,1	ТЕРм10-08-016-04	Электрочасы вторичные для помещений односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	6,36	14,48	-	3,63
10,1	ТЕРм10-08-016-05	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	13,21	14,48	-	5,81
10,1	ТЕРм10-08-016-06	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	11,91	14,48	7,07	6,82
10,1	ТЕРм10-08-016-07	Электрочасы вторичные для помещений двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	6,64	14,48	-	3,64

*Электрочасы вторичные уличные*

10,1	ТЕРм10-08-017-01	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на стене	5,34	14,48	4,71	10,36
10,1	ТЕРм10-08-017-02	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной стене	5,57	14,48	4,71	6,33
10,1	ТЕРм10-08-017-03	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,61	14,48	4,74	7,08
10,1	ТЕРм10-08-017-04	Электрочасы вторичные уличные односторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,33	14,48	4,71	3,69

10,1	ТЕРм10-08-017-05	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на бетонной колонне	5,86	14,48	4,71	6,76
10,1	ТЕРм10-08-017-06	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на металлической конструкции	5,89	14,48	4,73	7,30
10,1	ТЕРм10-08-017-07	Электрочасы вторичные уличные двусторонние: на кронштейне с установкой кронштейна на колонне	5,57	14,48	4,71	3,73
<i>Электрочасы специальные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-018-01	Часы процедурные физиотерапевтической аппаратуры, тип РВИ-30	12,99	14,48	-	6,31
10,1	ТЕРм10-08-018-02	Механизм часов электровторичных башенных, тип ЭВЧ-15м	5,98	14,48	4,77	4,70
<i>Прочее оборудование электрочасофикации</i>						
10,1	ТЕРм10-08-019-01	Коробка ответвительная на стене	13,92	14,48	-	7,06
10,1	ТЕРм10-08-019-02	Реле трансляции минутных импульсов на стене	11,41	14,48	-	4,29
10,1	ТЕРм10-08-019-03	Секундомер электронный с таймерным выходом, тип СТЦ-1	12,45	14,48	-	6,06
10,1	ТЕРм10-08-019-04	Реле времени программное, тип 2РВМ	13,35	14,48	-	6,53
<i>Часы электронные</i>						
10,1	ТЕРм10-08-020-01	Часы цифровые электронные подвесные	14,26	14,48	-	9,26
<b>Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ УСТАНОВКИ</b>						
<i>Аппаратура телевизионная</i>						
10,1	ТЕРм10-09-001-01	Аппаратура телевизионная прикладная «Дефектоскоп» с 1 камерой	12,44	14,48	-	5,44
10,1	ТЕРм10-09-001-02	Аппаратура телевизионная с 1 малогабаритной беструбочной камерой	12,12	14,48	-	5,15
<b>Раздел 10. ОТДЕЛ 10. СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЪЕКТОВ</b>						
<i>Камеры видеонаблюдения</i>						
10,1	ТЕРм10-10-001-01	Камеры видеонаблюдения: фиксированные	13,25	14,48	3,49	10,88
10,1	ТЕРм10-10-001-02	Камеры видеонаблюдения: на кронштейне	11,96	14,48	3,67	8,60
<i>Тепловизионные камеры</i>						
10,1	ТЕРм10-10-002-01	Тепловизионные камеры: фиксированные	13,46	14,48	3,49	11,33
10,1	ТЕРм10-10-002-02	Тепловизионные камеры: на кронштейне	12,22	14,48	3,67	8,95
<i>Радиолокационные системы охраны периметра</i>						
10,1	ТЕРм10-10-003-01	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с лестниц	12,66	14,48	3,56	14,48
10,1	ТЕРм10-10-003-02	Монтаж радиолокационной системы охраны периметра: с автогидроподъемников	5,29	14,48	4,69	14,48
<i>Стационарные металлодетекторы</i>						
10,1	ТЕРм10-10-004-01	Стационарные металлодетекторы арочного типа	11,25	14,48	3,66	14,49
<i>Турникет роторный</i>						
10,1	ТЕРм10-10-005-01	Турникет роторный: полноростовой	12,62	14,48	3,79	14,48
10,1	ТЕРм10-10-005-02	Турникет роторный: полуростовой	12,22	14,48	3,79	14,48
<i>Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством</i>						
10,1	ТЕРм10-10-006-01	Система управления доступом с автоматическим запирающим устройством	11,45	14,48	3,67	14,48

Итого по смете	11,19	14,48	7,50	4,90
----------------	-------	-------	------	------

## ТЕРм11

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

#### Конструкции для установки приборов

11,1	ТЕРм11-01-001-01	Конструкции для установки приборов, масса: до 1 кг	7,21	14,48	7,47	5,66
11,2	ТЕРм11-01-001-02	Конструкции для установки приборов, масса: до 2 кг	6,92	14,48	7,41	5,68
11,3	ТЕРм11-01-001-03	Конструкции для установки приборов, масса: до 3 кг	7,99	14,48	7,36	6,50
11,4	ТЕРм11-01-001-04	Конструкции для установки приборов, масса: до 5 кг	7,51	14,48	7,46	6,15
11,5	ТЕРм11-01-001-05	Конструкции для установки приборов, масса: до 10 кг	6,86	14,48	7,50	5,04
11,6	ТЕРм11-01-001-06	Конструкции для установки приборов, масса: до 25 кг	6,57	14,48	7,53	5,48
11,7	ТЕРм11-01-001-07	Конструкции для установки приборов, масса: до 40 кг	6,08	14,48	7,51	4,99
11,8	ТЕРм11-01-001-08	Добавлять за каждые 10 кг свыше 40 кг	6,60	14,48	7,43	5,14

#### Конструкции для установки исполнительных механизмов

11,9	ТЕРм11-01-002-01	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 20 кг	6,91	14,48	7,63	5,80
11,1	ТЕРм11-01-002-02	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 25 кг	6,83	14,48	7,59	5,89
11,1	ТЕРм11-01-002-03	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на стене, масса до 35 кг	6,53	14,48	7,59	5,68
11,1	ТЕРм11-01-002-04	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 20 кг	6,34	14,48	7,64	5,02
11,1	ТЕРм11-01-002-05	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 25 кг	6,43	14,48	7,62	5,00
11,1	ТЕРм11-01-002-06	Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые: на полу, масса до 35 кг	6,46	14,48	7,60	5,20

### Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОБОРУДОВАНИИ И

#### Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКЛАДНЫХ УСТРОЙСТВАХ

##### Приборы, устанавливаемые на резьбовых соединениях

11,2	ТЕРм11-02-001-01	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 1,5 кг	13,72	14,48	-	7,50
11,2	ТЕРм11-02-001-02	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 5 кг	13,96	14,48	-	8,06
11,2	ТЕРм11-02-001-03	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 10 кг	14,09	14,48	-	8,51

##### Приборы, устанавливаемые на фланцевых соединениях

11,2	ТЕРм11-02-002-01	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 1,5 кг	13,65	14,48	-	6,59
11,2	ТЕРм11-02-002-02	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 5 кг	13,81	14,48	-	6,80

11,2	ТЕРм11-02-002-03	Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса: до 10 кг	13,90	14,48	-	6,98
------	------------------	---	-------	-------	---	------

**Раздел 2. СУЖАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА**

*Сужающие устройства расходомеров*

11,2	ТЕРм11-02-012-01	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 125 мм	6,42	14,48	-	5,35
11,2	ТЕРм11-02-012-02	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 200 мм	6,41	14,48	5,45	5,35
11,2	ТЕРм11-02-012-03	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: камерная, диаметр условного прохода до 500 мм	6,64	14,48	5,45	5,36
11,2	ТЕРм11-02-012-04	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1000 мм	4,51	14,48	5,45	4,08
11,3	ТЕРм11-02-012-05	Сужающие устройства расходомеров, диафрагма: бескамерная, диаметр условного прохода до 1600 мм	4,43	14,48	5,45	4,00

**Раздел 3. ПРОТОЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ**

*Приборы, показывающие первичные (проточные) преобразователи, монтируемые на технологическом трубопроводе*

11,3	ТЕРм11-02-022-01	Ротаметр показывающий, диаметр условного прохода до 10 мм; счетчик, диаметр условного прохода до 40 мм, устанавливаемые на резьбовых (муфтовых) соединениях	14,49	14,48	-	14,50
11,3	ТЕРм11-02-022-02	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 20 мм	10,64	14,48	-	4,05
11,3	ТЕРм11-02-022-03	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 32 мм	9,64	14,48	-	3,94
11,3	ТЕРм11-02-022-04	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 50 мм	10,32	14,48	5,45	4,23
11,3	ТЕРм11-02-022-05	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 80 мм	10,45	14,48	5,46	6,94
11,3	ТЕРм11-02-022-06	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 120 мм	10,52	14,48	5,45	7,06
11,3	ТЕРм11-02-022-07	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 150 мм	11,04	14,48	8,14	7,10
11,3	ТЕРм11-02-022-08	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 200 мм	11,16	14,48	8,14	7,22
11,3	ТЕРм11-02-022-09	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 250 мм	10,97	14,48	8,14	7,05
11,4	ТЕРм11-02-022-10	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 300 мм	10,66	14,48	8,14	6,77
11,4	ТЕРм11-02-022-11	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 350 мм	10,63	14,48	8,14	6,75
11,4	ТЕРм11-02-022-12	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 400 мм	10,83	14,48	8,14	6,86
11,4	ТЕРм11-02-022-13	Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 450 мм	10,84	14,48	8,14	6,81

11,4	ТЕРм11-02-022-14	Ротамер, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: до 500 мм	10,51	14,48	8,14	6,77
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ УРОВНЕМЕРОВ**

*Первичные преобразователи уровнемеров*

11,4	ТЕРм11-02-032-01	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 10 кг	9,30	14,48	8,13	6,16
11,4	ТЕРм11-02-032-02	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 20 кг	9,54	14,48	8,13	6,26
11,4	ТЕРм11-02-032-03	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: при атмосферном давлении, масса до 40 кг	9,66	14,48	8,13	6,45
11,4	ТЕРм11-02-032-04	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 4 МПа	9,41	14,48	8,14	6,84
11,4	ТЕРм11-02-032-05	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 6,3 МПа	9,22	14,48	8,14	6,63
11,5	ТЕРм11-02-032-06	Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем: под давлением до 20 МПа	9,16	14,48	8,14	6,67

**Раздел 5. РЕГУЛИРУЮЩИЕ ОРГАНЫ**

*Клапаны и заслонки с рычажным приводом*

11,5	ТЕРм11-02-042-01	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 10 мм	8,80	14,48	8,14	4,12
11,5	ТЕРм11-02-042-02	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 15; 20 мм	8,78	14,48	8,14	4,32
11,5	ТЕРм11-02-042-03	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 25; 32 мм	8,72	14,48	8,14	4,45
11,5	ТЕРм11-02-042-04	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 40; 50 мм	8,10	14,48	8,14	6,31
11,5	ТЕРм11-02-042-05	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 65; 80 мм	8,24	14,48	8,14	6,53
11,5	ТЕРм11-02-042-06	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 100; 125 мм	8,35	14,48	8,14	6,51
11,5	ТЕРм11-02-042-07	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 150; 175 мм	8,78	14,48	8,14	6,41
11,5	ТЕРм11-02-042-08	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 200; 225 мм	8,88	14,48	8,14	6,33
11,5	ТЕРм11-02-042-09	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 250 мм	9,78	14,48	8,14	8,35
11,6	ТЕРм11-02-042-10	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 300 мм	9,72	14,48	8,14	8,70
11,6	ТЕРм11-02-042-11	Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода: 500 мм	8,21	14,48	8,14	6,55
11,6	ТЕРм11-02-042-12	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 30 мм	7,33	14,48	8,14	6,08
11,6	ТЕРм11-02-042-13	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	7,54	14,48	8,14	6,53
11,6	ТЕРм11-02-042-14	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	7,54	14,48	8,14	6,53
11,6	ТЕРм11-02-042-15	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 60 мм	8,73	14,48	8,14	8,25
11,6	ТЕРм11-02-042-16	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 70 мм	8,74	14,48	8,14	8,22
11,6	ТЕРм11-02-042-17	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	9,51	14,48	8,14	9,40



11,6	ТЕРм11-02-042-18	Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода: 90 мм	10,37	14,48	8,14	10,57
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ

#### Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ

##### Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах

11,6	ТЕРм11-03-001-01	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 5 кг	12,83	14,48	-	4,69
11,7	ТЕРм11-03-001-02	Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса: до 10 кг	12,64	14,48	-	4,60
11,7	ТЕРм11-03-001-03	Добавлять за каждые 5 кг свыше 10 кг	13,09	14,48	-	4,92

#### Раздел 2. ПРИБОРЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ВЕЩЕСТВА И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

##### Приборы для анализа физико-химического состава вещества

11,7	ТЕРм11-03-011-01	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: I	10,94	14,48	8,14	4,59
11,7	ТЕРм11-03-011-02	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: II	11,33	14,48	8,14	4,66
11,7	ТЕРм11-03-011-03	Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности: III	11,00	14,48	8,14	4,73

### Раздел 4. ОТДЕЛ 4. УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

#### Раздел 1. АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ

##### Рамы под аппаратуру

11,7	ТЕРм11-04-001-01	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,25 м2	10,15	14,48	5,45	4,20
11,7	ТЕРм11-04-001-02	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,5 м2	10,90	14,48	5,45	4,33
11,7	ТЕРм11-04-001-03	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 0,75 м2	11,31	14,48	5,45	4,44
11,7	ТЕРм11-04-001-04	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1 м2	11,30	14,48	8,10	4,51
11,7	ТЕРм11-04-001-05	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 1,5 м2	11,38	14,48	8,25	4,56
11,8	ТЕРм11-04-001-06	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2 м2	11,17	14,48	8,20	4,55
11,8	ТЕРм11-04-001-07	Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования: до 2,5 м2	11,34	14,48	8,20	4,59

##### Аппаратура настольная

11,8	ТЕРм11-04-002-01	Аппарат настольный, масса: до 0,015 т	8,97	14,48	5,46	14,48
11,8	ТЕРм11-04-002-02	Аппарат настольный, масса: до 0,03 т	9,87	14,48	5,45	14,48
11,8	ТЕРм11-04-002-03	Аппарат настольный, масса: до 0,06 т	10,41	14,48	8,01	4,66
11,8	ТЕРм11-04-002-04	Аппарат настольный, масса: до 0,1 т	10,85	14,48	8,01	4,96

##### Аппаратура напольная

11,8	ТЕРм11-04-003-01	Аппарат напольный, масса: до 0,2 т	11,00	14,48	8,01	5,52
11,8	ТЕРм11-04-003-02	Аппарат напольный, масса: до 0,3 т	11,69	14,48	8,01	6,31
11,8	ТЕРм11-04-003-03	Аппарат напольный, масса: до 0,5 т	12,21	14,48	8,00	7,06
11,8	ТЕРм11-04-003-04	Аппарат напольный, масса: до 0,8 т	12,17	14,48	7,91	7,12
11,9	ТЕРм11-04-003-05	Аппарат напольный, масса: до 2 т	12,30	14,48	7,91	6,09

##### Аппаратура настенная

11,9	ТЕРм11-04-004-01	Аппарат настенный, масса от 0,15 т до 0,2 т	10,34	14,48	8,01	4,16
<i>Пульты и рабочие места</i>						
11,9	ТЕРм11-04-005-01	Пульт, рабочее место, масса: до 0,3 т	11,05	14,48	7,89	4,36
11,9	ТЕРм11-04-005-02	Пульт, рабочее место, масса: до 0,5 т	11,64	14,48	7,85	4,67
11,9	ТЕРм11-04-005-03	Пульт, рабочее место, масса: до 0,8 т	11,79	14,48	7,90	4,72
<i>Табло с электронно-лучевыми трубками</i>						
11,9	ТЕРм11-04-006-01	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 4	11,42	14,48	7,97	5,59
11,9	ТЕРм11-04-006-02	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 6	11,30	14,48	7,91	5,96
11,9	ТЕРм11-04-006-03	Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок: до 8	11,39	14,48	7,89	6,27
<i>Экраны</i>						
11,9	ТЕРм11-04-007-01	Экран проекционный с алюминиевым полотном, размер: 4x4 м	12,57	14,48	7,98	14,48
11,9	ТЕРм11-04-007-02	Экран проекционный с алюминиевым полотном, размер: 4x8 м	13,41	14,48	7,94	14,48
12	ТЕРм11-04-007-03	Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знаков	11,89	14,48	7,98	11,55
<i>Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ)</i>						
12	ТЕРм11-04-008-01	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 5 кг	13,68	14,48	5,45	14,48
12	ТЕРм11-04-008-02	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 10 кг	14,06	14,48	5,45	14,49
12	ТЕРм11-04-008-03	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 20 кг	13,93	14,48	5,45	14,48
12	ТЕРм11-04-008-04	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 30 кг	13,68	14,48	5,45	14,48
11,1	ТЕРм11-04-008-05	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 50 кг	9,89	14,48	8,01	14,48
11,1	ТЕРм11-04-008-06	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 75 кг	9,89	14,48	8,01	14,48
11,1	ТЕРм11-04-008-07	Съемные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса: до 100 кг	10,47	14,48	8,01	14,48
<i>Раздел 2. РАЗДЕЛКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ В РАЗЪЕМЫ</i>						
<i>Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля</i>						
11,1	ТЕРм11-04-020-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 14 шт.	12,15	14,48	-	4,50
11,1	ТЕРм11-04-020-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 24 шт.	12,60	14,48	-	4,77
11,1	ТЕРм11-04-020-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 37 шт.	12,85	14,48	-	4,94
11,1	ТЕРм11-04-020-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 52 шт.	13,14	14,48	-	5,19

11,1	ТЕРм11-04-020-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	13,32	14,48	-	5,39
11,1	ТЕРм11-04-020-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	13,55	14,48	-	5,74
11,1	ТЕРм11-04-020-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	13,11	14,48	-	4,89

*Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020)*

11,1	ТЕРм11-04-021-01	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	13,99	14,48	-	6,85
11,1	ТЕРм11-04-021-02	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	13,79	14,48	-	6,20
11,1	ТЕРм11-04-021-03	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	13,87	14,48	-	6,55
11,1	ТЕРм11-04-021-04	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	13,99	14,48	-	6,99
11,1	ТЕРм11-04-021-05	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	14,03	14,48	-	7,17
11,1	ТЕРм11-04-021-06	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	14,04	14,48	-	7,27
11,1	ТЕРм11-04-021-07	Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-020), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	14,02	14,48	-	7,16

*Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами*

11,1	ТЕРм11-04-022-01	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	12,40	14,48	-	4,62
11,1	ТЕРм11-04-022-02	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	12,78	14,48	-	4,95
11,1	ТЕРм11-04-022-03	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	13,26	14,48	-	5,37
11,1	ТЕРм11-04-022-04	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	13,41	14,48	-	5,58
11,1	ТЕРм11-04-022-05	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	13,51	14,48	-	5,72
11,1	ТЕРм11-04-022-06	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	13,71	14,48	-	6,07

11,1	ТЕРм11-04-022-07	Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	13,80	14,48	-	6,27
<i>Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022)</i>						
11,1	ТЕРм11-04-023-01	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	14,05	14,48	-	7,19
11,1	ТЕРм11-04-023-02	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	14,06	14,48	-	7,27
11,1	ТЕРм11-04-023-03	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	14,06	14,48	-	7,32
11,1	ТЕРм11-04-023-04	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	14,12	14,48	-	7,72
11,1	ТЕРм11-04-023-05	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	14,11	14,48	-	7,68
11,1	ТЕРм11-04-023-06	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	14,11	14,48	-	7,65
11,1	ТЕРм11-04-023-07	Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-022), сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 108 шт.	14,12	14,48	-	7,73
<i>Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами</i>						
11,1	ТЕРм11-04-024-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 14 шт.	12,94	14,48	-	4,97
11,1	ТЕРм11-04-024-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 24 шт.	13,11	14,48	-	5,19
11,1	ТЕРм11-04-024-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 37 шт.	13,39	14,48	-	5,52
11,1	ТЕРм11-04-024-04	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 52 шт.	13,53	14,48	-	5,71
11,1	ТЕРм11-04-024-05	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 61 шт.	13,61	14,48	-	5,89
11,1	ТЕРм11-04-024-06	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм2, количество подключаемых жил: 91 шт.	13,79	14,48	-	6,33

11,1	ТЕРм11-04-024-07	Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 108 шт.	13,84	14,48	-	6,47
<i>Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024)</i>						
11,1	ТЕРм11-04-025-01	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 14 шт.	14,04	14,48	-	7,13
11,1	ТЕРм11-04-025-02	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 24 шт.	14,15	14,48	-	7,93
11,1	ТЕРм11-04-025-03	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 37 шт.	14,11	14,48	-	7,63
11,1	ТЕРм11-04-025-04	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 52 шт.	14,13	14,48	-	7,76
11,1	ТЕРм11-04-025-05	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 61 шт.	14,15	14,48	-	7,92
11,1	ТЕРм11-04-025-06	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 91 шт.	14,16	14,48	-	8,01
11,1	ТЕРм11-04-025-07	Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ТЕРм 11-04-024), сечение жилы до 1 мм <sup>2</sup> , количество подключаемых жил: 108 шт.	14,16	14,48	-	8,03
<i>Разъемы штепсельные</i>						
11,1	ТЕРм11-04-026-01	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 5x2	10,78	14,48	-	4,15
11,1	ТЕРм11-04-026-02	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: с экранированными парами, емкость 10x2	10,63	14,48	-	4,11
11,1	ТЕРм11-04-026-03	Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля: радиочастотного коаксиального импульсного, диаметр оболочки до 6 мм	13,51	14,48	-	6,16
<i>Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026)</i>						
11,1	ТЕРм11-04-027-01	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): с экранированными парами, емкость 5x2	13,10	14,48	-	4,98
11,1	ТЕРм11-04-027-02	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): с экранированными парами, емкость 10x2	13,49	14,48	-	5,56
11,2	ТЕРм11-04-027-03	Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ТЕРм 11-04-026): радиочастотный коаксиальный импульсный, диаметр оболочки до 6 мм	13,85	14,48	-	6,98
<i>Включение штепсельных разъемов в аппаратуру</i>						
11,2	ТЕРм11-04-028-01	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 14 шт.	14,50	14,48	-	14,40
11,2	ТЕРм11-04-028-02	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разьеме: до 24 шт.	14,50	14,48	-	14,50

11,2	ТЕРм11-04-028-03	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 37 шт.	14,48	14,48	-	14,50
11,2	ТЕРм11-04-028-04	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 52 шт.	14,48	14,48	-	14,45
11,2	ТЕРм11-04-028-05	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 61 шт.	14,48	14,48	-	14,46
11,2	ТЕРм11-04-028-06	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 91 шт.	14,49	14,48	-	14,50
11,2	ТЕРм11-04-028-07	Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме: до 108 шт.	14,49	14,48	-	14,50

*Разные работы*

11,2	ТЕРм11-04-029-01	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	10,54	14,48	-	3,54
11,2	ТЕРм11-04-029-02	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	10,65	14,48	-	3,53
11,2	ТЕРм11-04-029-03	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	11,35	14,48	-	3,58
11,2	ТЕРм11-04-029-04	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	11,88	14,48	-	3,74
11,2	ТЕРм11-04-029-05	Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	12,42	14,48	-	3,97
11,2	ТЕРм11-04-029-06	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 10 мм	11,00	14,48	-	3,61
11,2	ТЕРм11-04-029-07	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 20 мм	10,91	14,48	-	3,57
11,2	ТЕРм11-04-029-08	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 30 мм	11,53	14,48	-	3,62
11,2	ТЕРм11-04-029-09	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 40 мм	11,94	14,48	-	3,77
11,2	ТЕРм11-04-029-10	Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки: до 50 мм	12,32	14,48	-	3,93

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА**

*Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ*

*Механизмы исполнительные*

11,2	ТЕРм11-05-001-01	Механизм исполнительный, масса: до 20 кг	6,11	14,48	5,42	3,80
11,2	ТЕРм11-05-001-02	Механизм исполнительный, масса: до 50 кг	7,29	14,48	6,43	3,93
11,2	ТЕРм11-05-001-03	Механизм исполнительный, масса: до 100 кг	7,33	14,48	6,41	4,01
11,2	ТЕРм11-05-001-04	Механизм исполнительный, масса: до 200 кг	7,43	14,48	6,73	3,96
11,2	ТЕРм11-05-001-05	Механизм исполнительный, масса: до 300 кг	7,35	14,48	6,72	4,02

*Узлы сочленения*

11,2	ТЕРм11-05-002-01	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 20 кг	8,30	14,48	7,86	5,54
11,2	ТЕРм11-05-002-02	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 200 кг	9,10	14,48	7,86	5,65
11,2	ТЕРм11-05-002-03	Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов: до 300 кг	9,72	14,48	7,86	5,76

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. КОМПЛЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ОПЕРАТОРСКИХ (ДИСПЕТЧЕРСКИХ) ПОМЕЩЕНИЙ***Щиты и пульты*

11,2	ТЕРм11-06-001-01	Щиты и пульты, масса: до 50 кг	7,53	14,48	8,04	4,09
11,2	ТЕРм11-06-001-02	Щиты и пульты, масса: до 100 кг	7,09	14,48	8,25	4,07
11,2	ТЕРм11-06-001-03	Щиты и пульты, масса: до 150 кг	6,71	14,48	8,15	4,03
11,2	ТЕРм11-06-001-04	Щиты и пульты, масса: до 250 кг	6,84	14,48	8,17	4,02
11,2	ТЕРм11-06-001-05	Щиты и пульты, масса: до 350 кг	6,83	14,48	8,18	4,00

*Проводки в щитах и пультах*

11,2	ТЕРм11-06-002-01	Электрические проводки в щитах и пультах: шкафных и панельных	13,46	14,48	-	5,92
11,2	ТЕРм11-06-002-02	Электрические проводки в щитах и пультах: малогабаритных	14,02	14,48	-	7,35
11,2	ТЕРм11-06-002-03	Трубные проводки в щитах и пультах: из цветных металлов	12,52	14,48	7,26	7,26
11,2	ТЕРм11-06-002-04	Трубные проводки в щитах и пультах: из стальных труб	13,65	14,48	7,13	10,28
11,2	ТЕРм11-06-002-05	Трубные проводки в щитах и пультах: из пластмассовых труб	11,06	14,48	9,10	4,84

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА И УСТРОЙСТВА***Вспомогательная аппаратура и вспомогательные устройства*

11,2	ТЕРм11-07-001-01	Сосуды	9,76	14,48	8,96	10,17
11,2	ТЕРм11-07-001-02	Блок питания воздухом	13,58	14,48	5,92	12,97
11,2	ТЕРм11-07-001-03	Узел обвязки приборов	12,88	14,48	6,38	8,74
11,2	ТЕРм11-07-001-04	Прокладка капилляров манометрических приборов	7,19	14,48	-	6,72

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ ПРОВОДК К ТЕХНИЧЕСКИМ СРЕДСТВАМ СИСТЕМ***Присоединение к приборам электрических проводок*

11,2	ТЕРм11-08-001-01	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с оконцеванием наконечником	11,89	14,48	-	5,00
11,2	ТЕРм11-08-001-02	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: с изготовлением колец	11,43	14,48	-	4,89
11,2	ТЕРм11-08-001-03	Присоединение к приборам электрических проводок под винт: без изготовления колец с обслуживанием	11,74	14,48	-	4,96
11,2	ТЕРм11-08-001-04	Присоединение к приборам электрических проводок пайкой	11,40	14,48	-	5,05

*Присоединение к приборам трубных проводок*

11,2	ТЕРм11-08-002-01	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 25 мм	12,69	14,48	7,06	8,85
11,2	ТЕРм11-08-002-02	Присоединение к приборам трубных проводок: из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 50 мм	13,14	14,48	7,06	8,62
11,2	ТЕРм11-08-002-03	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 10 мм	11,92	14,48	7,06	9,68
11,2	ТЕРм11-08-002-04	Присоединение к приборам трубных проводок: из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 22 мм	12,02	14,48	7,06	9,08

11,2	ТЕРм11-08-002-05	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 10 мм	14,49	14,48	-	14,50
11,2	ТЕРм11-08-002-06	Присоединение к приборам трубных проводок: из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм	14,49	14,48	-	14,50
11,2	ТЕРм11-08-002-07	Присоединение к приборам трубных проводок: из труб цветных металлов, наружный диаметр до 10 мм	14,49	14,48	-	14,50

Итого по смете			9,99	14,48	7,88	5,20
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм12</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕХОВЫЕ**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе*

12,1	ТЕРм12-01-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 15-25 мм	13,25	14,48	7,61	13,19
12,2	ТЕРм12-01-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 32-50 мм	13,39	14,48	8,07	13,67
12,3	ТЕРм12-01-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 70-80 мм	13,00	14,48	7,95	12,57
12,4	ТЕРм12-01-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 100 мм	12,66	14,48	8,01	12,57
12,5	ТЕРм12-01-001-05	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 125 мм	12,89	14,48	8,00	12,52
12,6	ТЕРм12-01-001-06	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода: 150 мм	12,71	14,48	8,09	12,53

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из готовых узлов, на условное давление не*

12,7	ТЕРм12-01-002-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,23	14,48	8,94	12,26
12,8	ТЕРм12-01-002-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,22	14,48	8,95	11,86
12,9	ТЕРм12-01-002-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,25	14,48	8,93	11,55
12,1	ТЕРм12-01-002-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,27	14,48	8,93	11,34
12,1	ТЕРм12-01-002-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,30	14,48	8,98	11,17













12,8	ТЕРм12-01-005-15	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,12	14,48	9,11	6,52
12,9	ТЕРм12-01-005-16	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,07	14,48	9,16	6,52
12,9	ТЕРм12-01-005-17	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,07	14,48	9,10	6,69

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление не*

12,9	ТЕРм12-01-006-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,39	14,48	8,97	12,40
12,9	ТЕРм12-01-006-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,39	14,48	8,97	11,96
12,9	ТЕРм12-01-006-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,40	14,48	8,95	11,49
12,9	ТЕРм12-01-006-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,49	14,48	8,96	11,34
12,9	ТЕРм12-01-006-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,48	14,48	9,00	11,09
12,9	ТЕРм12-01-006-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,50	14,48	9,00	10,85
12,9	ТЕРм12-01-006-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,53	14,48	8,99	10,42
12,9	ТЕРм12-01-006-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,43	14,48	8,93	9,56
13	ТЕРм12-01-006-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,40	14,48	8,95	8,98

13	ТЕРм12-01-006-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,43	14,48	8,92	8,46
13	ТЕРм12-01-006-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,27	14,48	8,82	8,40
13	ТЕРм12-01-006-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,37	14,48	8,84	8,13
13	ТЕРм12-01-006-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,49	14,48	8,74	7,72
12,1	ТЕРм12-01-006-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,32	14,48	8,74	7,26
12,1	ТЕРм12-01-006-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,38	14,48	8,72	7,26
12,1	ТЕРм12-01-006-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,37	14,48	8,70	7,23
12,1	ТЕРм12-01-006-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,44	14,48	8,75	7,26
12,1	ТЕРм12-01-006-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	10,40	14,48	8,69	7,26
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из готовых узлов, на условное давление не</i>						
12,1	ТЕРм12-01-007-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,43	14,48	9,11	12,10
12,1	ТЕРм12-01-007-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,43	14,48	9,11	11,68

12,1	ТЕРм12-01-007-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,44	14,48	9,09	11,25
12,1	ТЕРм12-01-007-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,58	14,48	9,18	11,19
12,1	ТЕРм12-01-007-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,58	14,48	9,19	10,91
12,1	ТЕРм12-01-007-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,58	14,48	9,18	10,74
12,1	ТЕРм12-01-007-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,63	14,48	9,21	10,48
12,1	ТЕРм12-01-007-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,57	14,48	9,15	9,54
12,1	ТЕРм12-01-007-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,55	14,48	9,14	8,95
12,1	ТЕРм12-01-007-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,61	14,48	9,16	8,77
12,1	ТЕРм12-01-007-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,54	14,48	9,07	8,50
12,1	ТЕРм12-01-007-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,58	14,48	9,10	8,19
12,1	ТЕРм12-01-007-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,66	14,48	9,06	7,87
12,1	ТЕРм12-01-007-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,54	14,48	8,97	7,30



12,1	ТЕРм12-01-007-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,51	14,48	8,95	7,28
12,1	ТЕРм12-01-007-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,48	14,48	8,93	7,23
12,1	ТЕРм12-01-007-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,67	14,48	8,95	7,29
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на условное</i>						
12,1	ТЕРм12-01-008-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,68	14,48	9,27	11,01
12,1	ТЕРм12-01-008-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,67	14,48	9,27	10,66
12,1	ТЕРм12-01-008-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,69	14,48	9,24	10,33
12,1	ТЕРм12-01-008-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,69	14,48	9,22	10,19
12,1	ТЕРм12-01-008-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,75	14,48	9,30	10,13
12,1	ТЕРм12-01-008-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,73	14,48	9,30	9,93
12,1	ТЕРм12-01-008-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,76	14,48	9,29	9,65
12,1	ТЕРм12-01-008-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,64	14,48	9,31	7,81

12,1	ТЕРм12-01-008-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,64	14,48	9,31	7,57
12,1	ТЕРм12-01-008-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,63	14,48	9,30	7,20
12,1	ТЕРм12-01-008-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,55	14,48	9,30	7,17
12,1	ТЕРм12-01-008-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,47	14,48	9,27	6,88
12,1	ТЕРм12-01-008-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,37	14,48	9,16	6,54
12,1	ТЕРм12-01-008-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,14	14,48	9,15	6,45
12,1	ТЕРм12-01-008-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,17	14,48	9,16	6,50
12,1	ТЕРм12-01-008-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,10	14,48	9,17	6,44
12,1	ТЕРм12-01-008-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,18	14,48	9,15	6,48
12,1	ТЕРм12-01-008-18	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 530 мм	10,11	14,48	9,11	6,44
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемые из труб и готовых деталей, на условное</i>						
12,1	ТЕРм12-01-009-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 14 мм	10,69	14,48	9,42	10,80

12,1	ТЕРм12-01-009-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	10,69	14,48	9,42	10,48
12,1	ТЕРм12-01-009-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	10,70	14,48	9,39	10,13
12,1	ТЕРм12-01-009-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	10,69	14,48	9,38	9,97
12,1	ТЕРм12-01-009-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	10,76	14,48	9,48	9,95
12,1	ТЕРм12-01-009-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	10,75	14,48	9,48	9,81
12,1	ТЕРм12-01-009-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	10,85	14,48	9,48	9,73
12,1	ТЕРм12-01-009-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	10,76	14,48	9,45	7,60
12,1	ТЕРм12-01-009-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	10,70	14,48	9,48	7,59
12,1	ТЕРм12-01-009-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 108 мм	10,70	14,48	9,50	7,35
12,2	ТЕРм12-01-009-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 133 мм	10,60	14,48	9,37	7,13
12,2	ТЕРм12-01-009-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	10,57	14,48	9,45	6,90
12,2	ТЕРм12-01-009-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 219 мм	10,47	14,48	9,45	6,61

12,2	ТЕРм12-01-009-14	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 273 мм	10,25	14,48	9,40	6,46
12,2	ТЕРм12-01-009-15	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 325 мм	10,20	14,48	9,40	6,50
12,2	ТЕРм12-01-009-16	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 377 мм	10,13	14,48	9,39	6,50
12,2	ТЕРм12-01-009-17	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный: 426 мм	10,25	14,48	9,34	6,54

*Трубопроводы кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа*

12,2	ТЕРм12-01-010-01	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	13,14	14,48	8,76	10,43
12,2	ТЕРм12-01-010-02	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	12,80	14,48	8,75	10,43
12,2	ТЕРм12-01-010-03	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 45 мм	13,18	14,48	8,68	11,74
12,2	ТЕРм12-01-010-04	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм	12,81	14,48	8,71	10,87
12,2	ТЕРм12-01-010-05	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	12,89	14,48	8,78	11,72
12,2	ТЕРм12-01-010-06	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	12,56	14,48	8,70	11,71
12,2	ТЕРм12-01-010-07	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 114 мм	12,08	14,48	8,33	12,41
12,2	ТЕРм12-01-010-08	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 159 мм	11,54	14,48	8,20	12,45
12,2	ТЕРм12-01-010-09	Трубопровод кислородных установок из углеродистых и низколегированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 194 мм	11,33	14,48	8,19	11,67

*Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со*

12,2	ТЕРм12-01-011-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 25x10 мм	13,58	14,48	6,01	13,53
12,2	ТЕРм12-01-011-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 - 57x32 мм	11,74	14,48	7,36	11,41
12,2	ТЕРм12-01-011-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	11,35	14,48	7,55	11,41
12,2	ТЕРм12-01-011-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 - 114x65 мм	11,11	14,48	7,81	12,63
12,2	ТЕРм12-01-011-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140x90 - 159x100 мм	11,65	14,48	7,81	12,97
12,2	ТЕРм12-01-011-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194x125 мм	11,03	14,48	7,88	11,81
12,2	ТЕРм12-01-011-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245x150 мм	11,12	14,48	7,93	11,76
12,2	ТЕРм12-01-011-08	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	11,00	14,48	7,96	11,79
12,2	ТЕРм12-01-011-09	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 560x402 мм	11,29	14,48	8,03	11,85
12,2	ТЕРм12-01-011-10	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 650x530 мм	10,82	14,48	8,06	11,01

<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке</i>						
12,2	ТЕРм12-01-012-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 25х10 мм	11,56	14,48	9,85	14,48
12,2	ТЕРм12-01-012-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45х25 мм	10,41	14,48	9,10	14,48
12,2	ТЕРм12-01-012-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 - 68х40 мм	10,36	14,48	9,27	14,48
12,2	ТЕРм12-01-012-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 - 114х65 мм	10,30	14,48	9,71	14,48
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на линзе</i>						
12,2	ТЕРм12-01-013-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 - 25х10 мм	12,96	14,48	10,01	14,48
12,2	ТЕРм12-01-013-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45х25 мм	13,10	14,48	10,01	14,48
12,2	ТЕРм12-01-013-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57х32 - 68х40 мм	12,78	14,48	10,01	14,48
12,2	ТЕРм12-01-013-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102х60 - 114х65 мм	12,48	14,48	10,01	14,48
12,2	ТЕРм12-01-013-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140х90 - 159х100 мм	13,72	14,48	10,04	14,48
12,2	ТЕРм12-01-013-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	13,25	14,48	10,28	14,48
12,2	ТЕРм12-01-013-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245х150 - 299х200 мм	13,51	14,48	10,28	14,48
<i>Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа. Сварные соединения</i>						
12,2	ТЕРм12-01-014-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15х6 мм	13,63	14,48	6,92	9,40
12,2	ТЕРм12-01-014-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25х10 мм	13,66	14,48	6,96	9,22

12,2	ТЕРм12-01-014-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 45x25 мм	13,45	14,48	6,98	8,71
12,2	ТЕРм12-01-014-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 57x32 мм	12,35	14,48	7,02	7,24
12,2	ТЕРм12-01-014-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	12,71	14,48	7,03	7,68
12,2	ТЕРм12-01-014-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	12,33	14,48	7,04	7,29
12,2	ТЕРм12-01-014-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 114x65 мм	12,34	14,48	7,04	7,29
12,2	ТЕРм12-01-014-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 140x90 - 159x100 мм	12,36	14,48	7,03	7,29
12,2	ТЕРм12-01-014-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 194x125 мм	12,31	14,48	7,03	7,29
12,2	ТЕРм12-01-014-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 245x150 мм	12,37	14,48	7,03	7,37
12,2	ТЕРм12-01-014-11	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	12,62	14,48	7,02	7,37
12,2	ТЕРм12-01-014-12	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 402x300 мм	12,52	14,48	7,02	7,38
12,2	ТЕРм12-01-014-13	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 465x350 мм	12,60	14,48	7,02	7,51
12,2	ТЕРм12-01-014-14	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 10 до 50 МПа, диаметр труб наружный и условный: 530x400 мм	12,63	14,48	7,02	7,44
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на</i>						
12,2	ТЕРм12-01-015-01	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	12,85	14,48	7,21	13,52
12,2	ТЕРм12-01-015-02	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 - 68x32 мм	11,25	14,48	7,59	11,40
12,2	ТЕРм12-01-015-03	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 - 102x60 мм	11,35	14,48	7,77	12,62

12,2	ТЕРм12-01-015-04	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 - 159x90 мм	11,46	14,48	7,86	13,23
12,2	ТЕРм12-01-015-05	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	11,00	14,48	7,91	12,38
12,2	ТЕРм12-01-015-06	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	11,00	14,48	7,91	12,38
12,2	ТЕРм12-01-015-07	Трубопровод из стальных труб с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	11,04	14,48	7,90	11,96

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Отводы, изготовленные на монтажной площадке*

12,2	ТЕРм12-01-016-01	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	11,57	14,48	10,53	14,48
12,2	ТЕРм12-01-016-02	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	11,33	14,48	10,47	14,48
12,2	ТЕРм12-01-016-03	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	11,45	14,48	10,30	14,48
12,2	ТЕРм12-01-016-04	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	11,28	14,48	10,26	14,48
12,2	ТЕРм12-01-016-05	Отвод, изготовленный на монтажной площадке, для трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	11,44	14,48	10,28	14,48

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Фланцевые соединения на резьбе с уплотнением на линзе*

12,2	ТЕРм12-01-017-01	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	13,16	14,48	10,98	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-02	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 - 35x15 мм	13,38	14,48	10,98	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-03	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	13,55	14,48	10,98	14,48



12,2	ТЕРм12-01-017-04	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	13,16	14,48	10,99	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-05	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	13,16	14,48	10,98	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-06	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	13,05	14,48	10,98	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-07	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	13,07	14,48	10,98	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-08	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	13,28	14,48	10,97	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-09	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	13,39	14,48	10,97	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-10	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	13,38	14,48	10,97	14,48
12,2	ТЕРм12-01-017-11	Фланцевое соединение на резьбе с уплотнением на линзе трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	13,58	14,48	10,96	14,48

*Трубопроводы из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа. Сварные соединения*

12,2	ТЕРм12-01-018-01	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	13,62	14,48	6,93	9,40
12,2	ТЕРм12-01-018-02	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 25x10 мм	13,32	14,48	6,95	8,65
12,2	ТЕРм12-01-018-03	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 35x15 мм	13,05	14,48	6,97	8,18
12,2	ТЕРм12-01-018-04	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 50x25 мм	11,92	14,48	7,01	7,10
12,2	ТЕРм12-01-018-05	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 68x32 мм	12,11	14,48	7,03	7,36
12,2	ТЕРм12-01-018-06	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 83x40 - 102x60 мм	12,31	14,48	7,03	7,37
12,2	ТЕРм12-01-018-07	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	12,35	14,48	7,03	7,39
12,2	ТЕРм12-01-018-08	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 159x90 мм	12,48	14,48	7,03	7,33

12,2	ТЕРм12-01-018-09	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 180x100 - 219x125 мм	12,57	14,48	7,03	7,42
12,2	ТЕРм12-01-018-10	Сварное соединение трубопроводов из стальных труб на условное давление свыше 50 до 100 МПа, диаметр труб наружный и условный: 273x150 - 299x200 мм	12,49	14,48	7,03	7,32

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов*

12,2	ТЕРм12-01-019-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 57 мм	13,77	14,48	7,20	10,24
12,2	ТЕРм12-01-019-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 76 мм	13,73	14,48	7,21	10,52
12,2	ТЕРм12-01-019-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 108 мм	13,54	14,48	7,67	9,56
12,2	ТЕРм12-01-019-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 159 мм	13,25	14,48	7,54	9,30
12,2	ТЕРм12-01-019-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 219-273 мм	12,75	14,48	7,71	7,87
12,2	ТЕРм12-01-019-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 325-377 мм	12,35	14,48	7,88	7,58
12,2	ТЕРм12-01-019-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 426 мм	12,03	14,48	7,87	7,19
12,2	ТЕРм12-01-019-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 530 мм	11,75	14,48	7,99	7,21
12,2	ТЕРм12-01-019-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов, диаметр труб наружный: 720 мм	11,49	14,48	8,03	7,04

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей*

12,2	ТЕРм12-01-020-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 10x14 - 25x32 мм	14,01	14,48	8,67	9,97
12,2	ТЕРм12-01-020-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 32x38 - 50x57 мм	13,78	14,48	9,05	9,97
12,2	ТЕРм12-01-020-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 65x76 - 80x89 мм	13,66	14,48	8,71	10,36

12,2	ТЕРм12-01-020-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 100x108 - 125x133 мм	13,17	14,48	8,61	9,31
12,2	ТЕРм12-01-020-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 150x159 мм	13,00	14,48	8,61	8,54
12,2	ТЕРм12-01-020-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей, диаметр труб наружный и условный: 200x219 мм	12,22	14,48	8,43	8,43

*Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа*

12,2	ТЕРм12-01-021-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	13,52	14,48	7,68	9,49
12,3	ТЕРм12-01-021-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 80 мм	13,56	14,48	7,80	10,10
12,3	ТЕРм12-01-021-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на рабочее давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	12,93	14,48	7,88	8,64

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа*

12,3	ТЕРм12-01-022-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 25x32 мм	14,08	14,48	7,36	10,48
12,3	ТЕРм12-01-022-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 40x45 - 50x57 мм	13,74	14,48	6,96	10,48
12,3	ТЕРм12-01-022-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 65x76 - 100x108 мм	13,47	14,48	7,58	9,67
12,3	ТЕРм12-01-022-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 125x133 мм	13,33	14,48	7,42	9,65
12,3	ТЕРм12-01-022-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 150x159 мм	13,07	14,48	7,55	9,47
12,3	ТЕРм12-01-022-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 200x219 мм	12,85	14,48	7,59	8,50
12,3	ТЕРм12-01-022-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 300x325 мм	12,69	14,48	7,71	8,46
12,3	ТЕРм12-01-022-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом с применением готовых деталей на рабочее давление до 0,5 МПа, диаметр труб условный и наружный: 400x426 мм	11,98	14,48	7,87	6,80

*Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ*

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых*



12,3	ТЕРм12-01-048-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,09	14,48	8,67	6,86
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых</i>						
12,3	ТЕРм12-01-049-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,31	14,48	9,04	11,24
12,3	ТЕРм12-01-049-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,32	14,48	9,03	10,58
12,3	ТЕРм12-01-049-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,26	14,48	8,98	9,82
12,3	ТЕРм12-01-049-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,23	14,48	8,96	9,30
12,3	ТЕРм12-01-049-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,26	14,48	8,97	8,80
12,3	ТЕРм12-01-049-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,16	14,48	8,89	8,36
12,3	ТЕРм12-01-049-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,31	14,48	8,91	8,12
12,3	ТЕРм12-01-049-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,17	14,48	8,82	7,22
12,3	ТЕРм12-01-049-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,18	14,48	8,76	7,06
12,3	ТЕРм12-01-049-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,16	14,48	8,77	6,96

12,3	ТЕРм12-01-049-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,10	14,48	8,79	6,88
12,3	ТЕРм12-01-049-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,11	14,48	8,76	6,88
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из готовых</i>						
12,3	ТЕРм12-01-050-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,35	14,48	9,08	11,01
12,3	ТЕРм12-01-050-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,34	14,48	9,07	10,40
12,3	ТЕРм12-01-050-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,36	14,48	9,03	9,84
12,3	ТЕРм12-01-050-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,39	14,48	9,02	9,44
12,3	ТЕРм12-01-050-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,42	14,48	9,00	8,72
12,3	ТЕРм12-01-050-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,27	14,48	8,91	8,40
12,3	ТЕРм12-01-050-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,32	14,48	8,94	7,86
12,3	ТЕРм12-01-050-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,24	14,48	8,91	7,11
12,3	ТЕРм12-01-050-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,21	14,48	8,86	6,97



12,3	ТЕРм12-01-052-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,35	14,48	9,12	7,33
12,3	ТЕРм12-01-052-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,34	14,48	9,15	7,24
12,3	ТЕРм12-01-052-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,26	14,48	9,03	7,00
12,3	ТЕРм12-01-052-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,15	14,48	8,94	6,91
12,3	ТЕРм12-01-052-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,14	14,48	8,92	6,87
12,3	ТЕРм12-01-052-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,00	14,48	8,94	6,80
12,3	ТЕРм12-01-052-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,11	14,48	8,95	6,82
12,3	ТЕРм12-01-052-13	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,12	14,48	8,94	6,82

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемые из труб и*

12,3	ТЕРм12-01-053-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,66	14,48	9,26	9,94
12,3	ТЕРм12-01-053-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,62	14,48	9,23	8,93





12,3	ТЕРм12-01-054-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,64	14,48	9,28	8,78
12,3	ТЕРм12-01-054-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,57	14,48	9,30	8,19
12,3	ТЕРм12-01-054-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,59	14,48	9,29	7,84
12,3	ТЕРм12-01-054-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,61	14,48	9,17	7,56
12,3	ТЕРм12-01-054-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,56	14,48	9,17	7,46
12,3	ТЕРм12-01-054-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,55	14,48	9,13	7,28
12,3	ТЕРм12-01-054-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,50	14,48	9,01	7,05
12,3	ТЕРм12-01-054-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,39	14,48	8,96	6,93
12,3	ТЕРм12-01-054-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,31	14,48	8,94	6,88
12,3	ТЕРм12-01-054-11	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,30	14,48	9,03	6,87

12,3	ТЕРм12-01-054-12	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,19	14,48	8,95	6,82
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых*

12,3	ТЕРм12-01-055-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,47	14,48	9,03	11,41
12,3	ТЕРм12-01-055-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,47	14,48	9,00	10,94
12,3	ТЕРм12-01-055-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,46	14,48	8,96	10,41
12,3	ТЕРм12-01-055-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,44	14,48	8,93	9,61
12,3	ТЕРм12-01-055-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,49	14,48	8,95	9,00
12,3	ТЕРм12-01-055-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,38	14,48	8,86	8,44
12,3	ТЕРм12-01-055-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,43	14,48	8,87	8,04
12,3	ТЕРм12-01-055-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,56	14,48	8,74	7,25
12,3	ТЕРм12-01-055-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,60	14,48	8,68	7,11
12,3	ТЕРм12-01-055-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,65	14,48	8,63	7,07

12,3	ТЕРм12-01-055-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,56	14,48	8,58	7,00
12,3	ТЕРм12-01-055-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,53	14,48	8,60	6,99
12,3	ТЕРм12-01-055-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,45	14,48	8,57	6,96
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых</i>						
12,4	ТЕРм12-01-056-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,54	14,48	9,11	11,13
12,4	ТЕРм12-01-056-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,51	14,48	9,11	10,72
12,4	ТЕРм12-01-056-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,53	14,48	9,05	10,01
12,4	ТЕРм12-01-056-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,50	14,48	9,03	9,48
12,4	ТЕРм12-01-056-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,63	14,48	9,03	9,19
12,4	ТЕРм12-01-056-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,49	14,48	8,98	8,59
12,4	ТЕРм12-01-056-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,53	14,48	8,95	8,20
12,4	ТЕРм12-01-056-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,56	14,48	8,87	7,28

12,4	ТЕРм12-01-056-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,52	14,48	8,82	7,11
12,4	ТЕРм12-01-056-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,63	14,48	8,78	7,09
12,4	ТЕРм12-01-056-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,57	14,48	8,79	7,04
12,4	ТЕРм12-01-056-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,73	14,48	8,80	7,10

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из готовых*

12,4	ТЕРм12-01-057-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,58	14,48	9,18	11,02
12,4	ТЕРм12-01-057-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,53	14,48	9,20	10,66
12,4	ТЕРм12-01-057-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,60	14,48	9,14	10,00
12,4	ТЕРм12-01-057-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,58	14,48	9,13	9,52
12,4	ТЕРм12-01-057-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,66	14,48	9,08	8,98
12,4	ТЕРм12-01-057-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,57	14,48	9,05	8,64
12,4	ТЕРм12-01-057-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,62	14,48	9,07	8,09



12,4	ТЕРм12-01-059-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,75	14,48	9,30	8,05
12,4	ТЕРм12-01-059-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,72	14,48	9,35	7,68
12,4	ТЕРм12-01-059-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,63	14,48	9,32	7,47
12,4	ТЕРм12-01-059-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,60	14,48	9,37	7,37
12,4	ТЕРм12-01-059-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,54	14,48	9,31	7,09
12,4	ТЕРм12-01-059-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,46	14,48	9,29	6,98
12,4	ТЕРм12-01-059-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,39	14,48	9,28	6,92
12,4	ТЕРм12-01-059-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,27	14,48	9,23	6,86
12,4	ТЕРм12-01-059-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,42	14,48	9,26	6,91
12,4	ТЕРм12-01-059-13	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,43	14,48	9,28	6,93

Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и





<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемые из труб и</i>						
12,4	ТЕРм12-01-061-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,80	14,48	9,49	9,81
12,4	ТЕРм12-01-061-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,76	14,48	9,45	8,99
12,4	ТЕРм12-01-061-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,80	14,48	9,48	8,41
12,4	ТЕРм12-01-061-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,80	14,48	9,46	8,04
12,4	ТЕРм12-01-061-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,80	14,48	9,33	7,68
12,4	ТЕРм12-01-061-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,71	14,48	9,36	7,56
12,4	ТЕРм12-01-061-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,67	14,48	9,40	7,35
12,4	ТЕРм12-01-061-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,62	14,48	9,31	7,11
12,4	ТЕРм12-01-061-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,51	14,48	9,26	6,96
12,4	ТЕРм12-01-061-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,44	14,48	9,20	6,90

12,4	ТЕРм12-01-061-11	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,37	14,48	9,19	6,86
12,4	ТЕРм12-01-061-12	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб легированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,37	14,48	9,18	6,85

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

12,4	ТЕРм12-01-062-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,33	14,48	8,93	11,51
12,4	ТЕРм12-01-062-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,32	14,48	8,93	10,93
12,4	ТЕРм12-01-062-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,36	14,48	8,83	10,59
12,4	ТЕРм12-01-062-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,34	14,48	8,83	10,01
12,4	ТЕРм12-01-062-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,31	14,48	8,80	9,38
12,4	ТЕРм12-01-062-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,20	14,48	8,78	9,32
12,4	ТЕРм12-01-062-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,14	14,48	8,74	8,50
12,4	ТЕРм12-01-062-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,97	14,48	8,70	7,75
12,4	ТЕРм12-01-062-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,88	14,48	8,64	7,56



12,4	ТЕРм12-01-064-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,36	14,48	9,01	10,99
12,4	ТЕРм12-01-064-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,34	14,48	9,03	10,55
12,4	ТЕРм12-01-064-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,34	14,48	8,90	10,33
12,4	ТЕРм12-01-064-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,34	14,48	8,88	9,84
12,4	ТЕРм12-01-064-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,34	14,48	8,90	9,30
12,4	ТЕРм12-01-064-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,28	14,48	8,86	9,32
12,4	ТЕРм12-01-064-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,29	14,48	8,84	8,42
12,4	ТЕРм12-01-064-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,24	14,48	8,80	7,75
12,4	ТЕРм12-01-064-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,19	14,48	8,72	7,60
12,4	ТЕРм12-01-064-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,19	14,48	8,63	7,58
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб</i>						
12,4	ТЕРм12-01-065-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,53	14,48	9,19	11,09

12,4	ТЕРм12-01-065-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,46	14,48	9,29	10,54
12,4	ТЕРм12-01-065-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,60	14,48	9,22	10,32
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб</i>						
12,4	ТЕРм12-01-066-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,63	14,48	9,00	10,85
12,4	ТЕРм12-01-066-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,59	14,48	8,99	9,72
12,4	ТЕРм12-01-066-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,64	14,48	8,84	9,65
12,5	ТЕРм12-01-066-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,59	14,48	8,82	9,16
12,5	ТЕРм12-01-066-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,52	14,48	8,92	8,88
12,5	ТЕРм12-01-066-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,45	14,48	8,91	8,76
12,5	ТЕРм12-01-066-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,43	14,48	8,88	8,09

12,5	ТЕРм12-01-066-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,33	14,48	8,82	7,70
12,5	ТЕРм12-01-066-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,21	14,48	8,81	7,57
12,5	ТЕРм12-01-066-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,19	14,48	8,75	7,56
<i>Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб</i>						
12,5	ТЕРм12-01-067-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,61	14,48	9,08	10,53
12,5	ТЕРм12-01-067-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,58	14,48	9,07	9,53
12,5	ТЕРм12-01-067-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,55	14,48	8,94	9,31
12,5	ТЕРм12-01-067-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,51	14,48	8,92	9,04
12,5	ТЕРм12-01-067-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,50	14,48	8,93	8,89
12,5	ТЕРм12-01-067-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,44	14,48	8,91	8,76

12,5	ТЕРм12-01-067-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,42	14,48	8,88	8,10
12,5	ТЕРм12-01-067-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,34	14,48	8,83	7,71
12,5	ТЕРм12-01-067-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,22	14,48	8,81	7,57
12,5	ТЕРм12-01-067-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,20	14,48	8,76	7,57

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб*

12,5	ТЕРм12-01-068-01	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,63	14,48	9,13	10,40
12,5	ТЕРм12-01-068-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,59	14,48	9,12	9,44
12,5	ТЕРм12-01-068-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,63	14,48	9,03	9,78
12,5	ТЕРм12-01-068-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,55	14,48	8,99	9,05
12,5	ТЕРм12-01-068-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,53	14,48	9,03	8,78

12,5	ТЕРм12-01-068-06	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,49	14,48	9,02	8,70
12,5	ТЕРм12-01-068-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,47	14,48	9,02	7,97
12,5	ТЕРм12-01-068-08	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,35	14,48	8,94	7,64
12,5	ТЕРм12-01-068-09	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,22	14,48	8,89	7,55
12,5	ТЕРм12-01-068-10	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,19	14,48	8,77	7,53

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из*

12,5	ТЕРм12-01-069-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,45	14,48	8,93	11,27
12,5	ТЕРм12-01-069-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,44	14,48	8,92	10,92
12,5	ТЕРм12-01-069-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,44	14,48	8,78	10,58
12,5	ТЕРм12-01-069-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,41	14,48	8,76	10,04
12,5	ТЕРм12-01-069-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,46	14,48	8,79	9,55



12,5	ТЕРм12-01-069-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,39	14,48	8,78	9,52
12,5	ТЕРм12-01-069-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,44	14,48	8,77	8,71
12,5	ТЕРм12-01-069-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,42	14,48	8,75	7,93
12,5	ТЕРм12-01-069-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,38	14,48	8,71	7,74
12,5	ТЕРм12-01-069-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,37	14,48	8,68	7,69
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из</i>						
12,5	ТЕРм12-01-070-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 45 мм	10,51	14,48	9,02	11,08
12,5	ТЕРм12-01-070-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм	10,50	14,48	9,01	10,74
12,5	ТЕРм12-01-070-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм	10,49	14,48	8,90	10,31
12,5	ТЕРм12-01-070-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм	10,46	14,48	8,88	9,97
12,5	ТЕРм12-01-070-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм	10,52	14,48	8,87	9,62
12,5	ТЕРм12-01-070-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм	10,44	14,48	8,86	9,58



12,5	ТЕРм12-01-071-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,49	14,48	8,92	7,87
12,5	ТЕРм12-01-071-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,44	14,48	8,77	7,71
12,5	ТЕРм12-01-071-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,40	14,48	8,73	7,64

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб*

12,5	ТЕРм12-01-072-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,70	14,48	9,33	11,58
12,5	ТЕРм12-01-072-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,68	14,48	9,26	10,74
12,5	ТЕРм12-01-072-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,72	14,48	9,35	10,44

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб*

12,5	ТЕРм12-01-073-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,75	14,48	9,20	10,63
12,5	ТЕРм12-01-073-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,71	14,48	9,18	9,73
12,5	ТЕРм12-01-073-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,77	14,48	9,08	9,54
12,5	ТЕРм12-01-073-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,72	14,48	9,06	9,14

12,5	ТЕРм12-01-073-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,59	14,48	9,11	8,83
12,5	ТЕРм12-01-073-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,54	14,48	9,11	8,76
12,5	ТЕРм12-01-073-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,52	14,48	9,11	8,11
12,5	ТЕРм12-01-073-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,27	14,48	9,09	7,66
12,5	ТЕРм12-01-073-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,15	14,48	9,08	7,54
12,5	ТЕРм12-01-073-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,11	14,48	9,06	7,51

*Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб*

12,5	ТЕРм12-01-074-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,70	14,48	9,24	10,44
12,5	ТЕРм12-01-074-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,65	14,48	9,23	9,51
12,5	ТЕРм12-01-074-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,66	14,48	9,12	9,29

12,5	ТЕРм12-01-074-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,61	14,48	9,09	9,05
12,5	ТЕРм12-01-074-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,60	14,48	9,11	8,87
12,5	ТЕРм12-01-074-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,55	14,48	9,11	8,77
12,5	ТЕРм12-01-074-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,52	14,48	9,10	8,11
12,5	ТЕРм12-01-074-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,44	14,48	9,06	7,73
12,5	ТЕРм12-01-074-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,32	14,48	9,06	7,59
12,5	ТЕРм12-01-074-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 4 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,27	14,48	9,06	7,55
<i>Трубопроводы в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемые из труб</i>						
12,5	ТЕРм12-01-075-01	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,71	14,48	9,33	10,34
12,5	ТЕРм12-01-075-02	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,69	14,48	9,33	9,44

12,5	ТЕРм12-01-075-03	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,62	14,48	9,23	9,18
12,5	ТЕРм12-01-075-04	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,63	14,48	9,20	9,01
12,5	ТЕРм12-01-075-05	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,62	14,48	9,22	8,79
12,5	ТЕРм12-01-075-06	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,58	14,48	9,22	8,74
12,5	ТЕРм12-01-075-07	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,55	14,48	9,24	8,00
12,5	ТЕРм12-01-075-08	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,43	14,48	9,16	7,67
12,5	ТЕРм12-01-075-09	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,32	14,48	9,11	7,54
12,5	ТЕРм12-01-075-10	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п. из труб высоколегированных сталей, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,22	14,48	9,04	7,52

*Трубопроводы кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа*

12,5	ТЕРм12-01-076-01	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	13,03	14,48	9,65	11,62
12,5	ТЕРм12-01-076-02	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	12,92	14,48	9,62	12,00
12,5	ТЕРм12-01-076-03	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	12,60	14,48	9,51	11,22

12,5	ТЕРм12-01-076-04	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 56 мм	12,61	14,48	9,14	11,09
12,5	ТЕРм12-01-076-05	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 76 мм	12,13	14,48	8,98	11,05
12,5	ТЕРм12-01-076-06	Трубопровод кислородных установок из труб легированных сталей на условное давление 25 МПа, диаметр труб наружный: 102 мм	11,23	14,48	8,65	10,90

*Трубопроводы криогенные с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке*

12,5	ТЕРм12-01-077-01	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	10,77	14,48	8,76	6,14
12,5	ТЕРм12-01-077-02	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	10,76	14,48	8,76	6,14
12,5	ТЕРм12-01-077-03	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,03	14,48	8,35	6,57
12,5	ТЕРм12-01-077-04	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	10,92	14,48	8,25	6,71
12,6	ТЕРм12-01-077-05	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,20	14,48	8,28	6,97
12,6	ТЕРм12-01-077-06	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,82	14,48	7,96	7,21
12,6	ТЕРм12-01-077-07	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,95	14,48	7,90	7,24
12,6	ТЕРм12-01-077-08	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	12,20	14,48	7,91	7,07
12,6	ТЕРм12-01-077-09	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	12,06	14,48	7,89	6,97
12,6	ТЕРм12-01-077-10	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	12,08	14,48	7,81	6,85
12,6	ТЕРм12-01-077-11	Трубопровод криогенный с экранно-вакуумной изоляцией из нержавеющей стали на сварке, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,89	14,48	7,84	6,75

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа»*

12,6	ТЕРм12-01-078-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,65	14,48	8,54	8,46
------	------------------	---	-------	-------	------	------

12,6	ТЕРм12-01-078-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,40	14,48	8,45	8,88
12,6	ТЕРм12-01-078-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	12,10	14,48	8,36	9,07
12,6	ТЕРм12-01-078-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	12,04	14,48	8,34	9,07
12,6	ТЕРм12-01-078-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,84	14,48	8,46	9,72
12,6	ТЕРм12-01-078-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,86	14,48	8,39	9,83
12,6	ТЕРм12-01-078-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,90	14,48	8,33	10,14
12,6	ТЕРм12-01-078-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	12,06	14,48	8,28	10,18
12,6	ТЕРм12-01-078-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	12,04	14,48	8,24	10,31
12,6	ТЕРм12-01-078-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	12,16	14,48	8,28	10,49
12,6	ТЕРм12-01-078-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Щупа», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	12,04	14,48	8,25	10,35
<i>Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное)</i>						
12,6	ТЕРм12-01-079-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	12,18	14,48	7,88	10,83
12,6	ТЕРм12-01-079-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	12,38	14,48	7,88	11,33
12,6	ТЕРм12-01-079-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	12,41	14,48	7,88	11,14
12,6	ТЕРм12-01-079-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	12,48	14,48	7,88	11,29
12,6	ТЕРм12-01-079-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	12,41	14,48	7,88	11,16



12,6	ТЕРм12-01-079-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	12,38	14,48	7,88	11,34
12,6	ТЕРм12-01-079-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	12,46	14,48	7,88	11,54
12,6	ТЕРм12-01-079-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	12,58	14,48	7,88	11,62
12,6	ТЕРм12-01-079-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	12,40	14,48	7,88	11,62
12,6	ТЕРм12-01-079-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	12,42	14,48	7,88	11,67
12,6	ТЕРм12-01-079-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Обдува» гелием (двукратное), диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	12,42	14,48	7,88	11,74

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры»*

12,6	ТЕРм12-01-080-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	11,35	14,48	8,77	11,78
12,6	ТЕРм12-01-080-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,18	14,48	8,69	11,98
12,6	ТЕРм12-01-080-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,05	14,48	8,63	11,88
12,6	ТЕРм12-01-080-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,01	14,48	8,61	11,88
12,6	ТЕРм12-01-080-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	11,25	14,48	8,72	11,97
12,6	ТЕРм12-01-080-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,11	14,48	8,66	11,66
12,6	ТЕРм12-01-080-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,57	14,48	8,60	11,63
12,6	ТЕРм12-01-080-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	11,44	14,48	8,55	11,39

12,6	ТЕРм12-01-080-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,57	14,48	8,52	10,16
12,6	ТЕРм12-01-080-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,56	14,48	8,55	11,17
12,6	ТЕРм12-01-080-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией методом «Барокамеры», диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,62	14,48	8,49	11,09

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей*

12,6	ТЕРм12-01-081-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	12,06	14,48	7,88	9,62
12,6	ТЕРм12-01-081-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	11,63	14,48	7,88	9,96
12,6	ТЕРм12-01-081-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	11,17	14,48	7,88	10,08
12,6	ТЕРм12-01-081-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	11,09	14,48	7,88	10,08
12,6	ТЕРм12-01-081-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	10,76	14,48	7,88	10,02
12,6	ТЕРм12-01-081-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	11,44	14,48	7,88	10,34
12,6	ТЕРм12-01-081-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	11,16	14,48	7,88	10,47
12,6	ТЕРм12-01-081-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	10,91	14,48	7,88	10,36
12,6	ТЕРм12-01-081-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	11,32	14,48	7,88	10,62
12,6	ТЕРм12-01-081-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	11,43	14,48	7,88	10,69
12,6	ТЕРм12-01-081-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - поиск внутренних течей, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	11,42	14,48	7,88	10,82

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций*

12,6	ТЕРм12-01-082-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 мм	9,86	14,48	8,92	12,60
12,6	ТЕРм12-01-082-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 32x100 мм	9,86	14,48	8,92	12,60
12,6	ТЕРм12-01-082-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 50x150 мм	9,86	14,48	8,92	12,58
12,6	ТЕРм12-01-082-04	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 мм	9,86	14,48	8,92	12,58
12,6	ТЕРм12-01-082-05	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 100x200 мм	9,86	14,48	8,92	12,58
12,6	ТЕРм12-01-082-06	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 150x250 мм	9,86	14,48	8,92	12,56
12,6	ТЕРм12-01-082-07	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 200x300 мм	9,96	14,48	8,92	12,65
12,6	ТЕРм12-01-082-08	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 250x350 мм	9,96	14,48	8,92	12,61
12,6	ТЕРм12-01-082-09	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 мм	9,96	14,48	8,92	12,61
12,6	ТЕРм12-01-082-10	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 400x500 мм	9,96	14,48	8,92	12,59
12,6	ТЕРм12-01-082-11	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - регенерация адсорбционных секций, диаметр условный внутренних и наружных труб: 500x650 мм	9,96	14,48	8,92	12,56

*Испытание трубопроводов криогенных с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию*

12,6	ТЕРм12-01-083-01	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 20x100 - 50x150 мм	14,32	14,48	-	12,88
12,6	ТЕРм12-01-083-02	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 70x150 - 250x350 мм	14,32	14,48	-	12,89
12,6	ТЕРм12-01-083-03	Испытание трубопровода криогенного с экранно-вакуумной изоляцией - вакуумирование для сдачи секции по натеканию, диаметр условный внутренних и наружных труб: 300x400 - 500x650 мм	14,32	14,48	-	12,89

*Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа*

12,6	ТЕРм12-01-088-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 25 мм	13,20	14,48	7,20	9,09
12,6	ТЕРм12-01-088-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 36 мм	13,07	14,48	7,23	9,48
12,6	ТЕРм12-01-088-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 55 мм	12,70	14,48	7,34	9,17
12,6	ТЕРм12-01-088-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 85 мм	12,82	14,48	7,34	9,51
12,6	ТЕРм12-01-088-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 100 мм	12,23	14,48	7,45	9,43
12,6	ТЕРм12-01-088-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 150 мм	11,17	14,48	7,52	9,08
12,6	ТЕРм12-01-088-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление 1 МПа, диаметр наружный: 200 мм	11,25	14,48	7,53	8,81

*Трубопроводы из листового алюминия*

12,6	ТЕРм12-01-089-01	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200x4 мм	12,72	14,48	7,64	7,76
12,6	ТЕРм12-01-089-02	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800x8 мм	11,14	14,48	8,89	6,78
12,6	ТЕРм12-01-089-03	Прямые участки трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400x10 мм	11,11	14,48	8,59	6,68
12,6	ТЕРм12-01-089-04	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 200 мм	12,95	14,48	7,10	8,32
12,6	ТЕРм12-01-089-05	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 800 мм	11,73	14,48	9,33	8,00
12,6	ТЕРм12-01-089-06	Фасонные детали трубопровода из листового алюминия, диаметр внутренний: 1400 мм	11,70	14,48	9,22	7,76

**Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа*

12,6	ТЕРм12-01-105-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	12,69	14,48	7,69	10,98
12,6	ТЕРм12-01-105-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	13,34	14,48	7,18	10,37
12,6	ТЕРм12-01-105-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	12,83	14,48	7,31	9,85
12,6	ТЕРм12-01-105-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	12,10	14,48	7,53	9,71
12,6	ТЕРм12-01-105-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 85 мм	11,30	14,48	7,60	9,37
12,6	ТЕРм12-01-105-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	11,84	14,48	7,63	10,02

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа*

12,6	ТЕРм12-01-106-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный 30 мм	13,57	14,48	8,68	11,11
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа*

12,6	ТЕРм12-01-107-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 35 мм	12,93	14,48	7,54	9,09
12,6	ТЕРм12-01-107-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 54 мм	12,98	14,48	7,71	9,44

12,6	ТЕРм12-01-107-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 65 мм	12,57	14,48	7,64	9,33
12,6	ТЕРм12-01-107-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 100 мм	11,98	14,48	7,80	9,00

*Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа*

12,6	ТЕРм12-01-108-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 22 мм	13,43	14,48	8,91	11,45
12,6	ТЕРм12-01-108-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 28 мм	13,06	14,48	8,71	10,89
12,6	ТЕРм12-01-108-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 42 мм	13,32	14,48	8,62	10,22
12,6	ТЕРм12-01-108-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа, диаметр труб наружный: 55 мм	12,86	14,48	8,80	9,78

**Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из свинцовых труб*

12,6	ТЕРм12-01-124-01	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 16x3 - 25x3 мм	13,77	14,48	7,34	16,51
12,6	ТЕРм12-01-124-02	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 38x4 - 50x6 мм	13,46	14,48	7,75	19,19
12,6	ТЕРм12-01-124-03	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 75x6 мм	13,99	14,48	7,65	20,76
12,6	ТЕРм12-01-124-04	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 90x7 - 125x8 мм	13,18	14,48	7,90	20,58
12,6	ТЕРм12-01-124-05	Трубопроводы из свинцовых труб, диаметр труб наружный: 150x8 мм	13,02	14,48	7,94	19,66

*Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей*

12,6	ТЕРм12-01-125-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 150 мм	14,23	14,48	8,35	19,76
12,6	ТЕРм12-01-125-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 300 мм	13,24	14,48	8,76	17,77
12,7	ТЕРм12-01-125-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 500 мм	11,78	14,48	8,11	14,49
12,7	ТЕРм12-01-125-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, с применением готовых деталей, диаметр условного прохода: 1000-1500 мм	10,91	14,48	9,23	8,98

**Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб*

12,7	ТЕРм12-01-136-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 60-125 мм	12,92	14,48	7,41	9,22
12,7	ТЕРм12-01-136-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 200 мм	12,56	14,48	7,65	8,27
12,7	ТЕРм12-01-136-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб, диаметр условного прохода: 300-350 мм	11,81	14,48	8,01	7,17

**Раздел 7. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из фарфоровых и керамических труб*

12,7	ТЕРм12-01-147-01	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 25 мм	13,70	14,48	5,55	9,98
12,7	ТЕРм12-01-147-02	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 40 мм	13,57	14,48	5,85	10,50

12,7	ТЕРм12-01-147-03	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 80-100 мм	13,04	14,48	6,48	9,18
12,7	ТЕРм12-01-147-04	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 200 мм	12,59	14,48	6,77	8,05
12,7	ТЕРм12-01-147-05	Трубопровод из фарфоровых и керамических труб, диаметр условного прохода: 300 мм	12,23	14,48	7,02	7,96

**Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из винилпластовых труб с применением готовых деталей*

12,7	ТЕРм12-01-163-01	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 20-50 мм	12,83	14,48	5,46	9,09
12,7	ТЕРм12-01-163-02	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 63-90 мм	13,27	14,48	5,82	8,38
12,7	ТЕРм12-01-163-03	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	12,69	14,48	6,53	7,69
12,7	ТЕРм12-01-163-04	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-200 мм	12,17	14,48	6,92	7,41
12,7	ТЕРм12-01-163-05	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225-250 мм	11,71	14,48	7,07	7,26
12,7	ТЕРм12-01-163-06	Трубопровод из винилпластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,81	14,48	7,31	7,09

*Трубопроводы из фаолитовых труб*

12,7	ТЕРм12-01-164-01	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 32-50 мм	13,74	14,48	7,28	10,15
12,7	ТЕРм12-01-164-02	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 80-150 мм	13,43	14,48	7,13	7,99
12,7	ТЕРм12-01-164-03	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 200 мм	13,22	14,48	7,13	7,76
12,7	ТЕРм12-01-164-04	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	12,91	14,48	7,33	7,46
12,7	ТЕРм12-01-164-05	Трубопровод из фаолитовых труб, рабочее давление до 0,47 Мпа, диаметр условного прохода: 350 мм	12,54	14,48	7,39	6,94

*Трубопроводы из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей*

12,7	ТЕРм12-01-165-01	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 40-90 мм	13,27	14,48	5,77	8,65
12,7	ТЕРм12-01-165-02	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	12,58	14,48	6,23	7,33
12,7	ТЕРм12-01-165-03	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 160-180 мм	12,98	14,48	6,43	7,42
12,7	ТЕРм12-01-165-04	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	12,78	14,48	6,62	7,42
12,7	ТЕРм12-01-165-05	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,79	14,48	6,84	6,67

12,7	ТЕРм12-01-165-06	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 400-450 мм	11,59	14,48	7,80	6,73
12,7	ТЕРм12-01-165-07	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 560 мм	11,29	14,48	8,45	6,87
12,7	ТЕРм12-01-165-08	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 630-900 мм	10,99	14,48	7,41	6,49
12,7	ТЕРм12-01-165-09	Трубопровод из полиэтиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 1000-1200 мм	10,80	14,48	7,44	6,47

*Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей*

12,7	ТЕРм12-01-166-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-90 мм	13,26	14,48	5,95	8,65
12,7	ТЕРм12-01-166-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 110-140 мм	13,34	14,48	6,29	7,98
12,7	ТЕРм12-01-166-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 225 мм	12,82	14,48	6,55	7,41
12,7	ТЕРм12-01-166-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 250-315 мм	11,86	14,48	6,79	6,87

*Трубопроводы из фторопластовых труб с применением готовых деталей*

12,7	ТЕРм12-01-167-01	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 32-87 мм	12,67	14,48	6,38	11,41
12,7	ТЕРм12-01-167-02	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 95 мм	13,38	14,48	6,21	12,62
12,7	ТЕРм12-01-167-03	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 115-138 мм	13,06	14,48	6,60	11,88
12,7	ТЕРм12-01-167-04	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 170 мм	12,49	14,48	6,83	8,78
12,7	ТЕРм12-01-167-05	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 187-236 мм	12,87	14,48	6,81	9,72
12,7	ТЕРм12-01-167-06	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 290 мм	12,51	14,48	6,87	7,96
12,7	ТЕРм12-01-167-07	Трубопровод из фторопластовых труб с применением готовых деталей, диаметр труб наружный: 325-430 мм	11,09	14,48	7,71	7,13

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕЖЦЕХОВЫЕ**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,7	ТЕРм12-02-001-01	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 15-50 мм	12,86	14,48	8,67	13,41
12,7	ТЕРм12-02-001-02	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 70-80 мм	12,42	14,48	8,60	11,46

12,7	ТЕРм12-02-001-03	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 100 мм	11,67	14,48	9,01	11,46
12,7	ТЕРм12-02-001-04	Трубопровод из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,39	14,48	8,52	10,55
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на</i>						
12,7	ТЕРм12-02-002-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	9,95	14,48	8,95	13,24
12,7	ТЕРм12-02-002-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	9,95	14,48	8,95	12,82
12,7	ТЕРм12-02-002-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	9,95	14,48	8,94	12,37
12,7	ТЕРм12-02-002-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	9,96	14,48	8,94	12,22
12,7	ТЕРм12-02-002-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,05	14,48	9,02	12,03
12,7	ТЕРм12-02-002-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,04	14,48	9,02	11,76
12,7	ТЕРм12-02-002-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,14	14,48	9,10	11,31
12,7	ТЕРм12-02-002-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,99	14,48	9,00	10,41



12,7	ТЕРм12-02-002-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,98	14,48	9,01	10,02
12,7	ТЕРм12-02-002-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,97	14,48	9,01	9,55
12,7	ТЕРм12-02-002-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,77	14,48	8,90	8,78
12,7	ТЕРм12-02-002-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,93	14,48	8,97	8,45
12,7	ТЕРм12-02-002-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,00	14,48	9,01	7,70
12,7	ТЕРм12-02-002-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,99	14,48	9,07	7,33
12,7	ТЕРм12-02-002-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,10	14,48	9,10	7,36
12,7	ТЕРм12-02-002-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,19	14,48	9,09	7,46
12,7	ТЕРм12-02-002-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,12	14,48	9,18	7,25
12,7	ТЕРм12-02-002-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,15	14,48	9,07	7,20

12,7	ТЕРм12-02-002-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	10,24	14,48	9,17	7,17
12,7	ТЕРм12-02-002-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	10,19	14,48	9,17	7,04
12,7	ТЕРм12-02-002-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	10,19	14,48	9,17	6,95
12,7	ТЕРм12-02-002-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	10,13	14,48	9,17	6,84
12,7	ТЕРм12-02-002-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	10,11	14,48	9,09	6,81
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на</i>						
12,7	ТЕРм12-02-003-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,05	14,48	9,05	12,88
12,7	ТЕРм12-02-003-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,05	14,48	9,05	12,55
12,7	ТЕРм12-02-003-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,05	14,48	9,04	12,20
12,7	ТЕРм12-02-003-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,05	14,48	9,04	11,85

12,7	ТЕРм12-02-003-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,13	14,48	9,12	11,78
12,7	ТЕРм12-02-003-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,13	14,48	9,12	11,50
12,7	ТЕРм12-02-003-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,27	14,48	9,24	11,35
12,7	ТЕРм12-02-003-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,11	14,48	9,15	10,30
12,7	ТЕРм12-02-003-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,14	14,48	9,18	10,07
12,7	ТЕРм12-02-003-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,27	14,48	9,23	9,92
12,7	ТЕРм12-02-003-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,14	14,48	9,13	9,05
12,7	ТЕРм12-02-003-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,10	14,48	9,13	8,40
12,7	ТЕРм12-02-003-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,05	14,48	9,15	7,77
12,7	ТЕРм12-02-003-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,19	14,48	9,16	7,37

12,7	ТЕРм12-02-003-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,31	14,48	9,21	7,44
12,7	ТЕРм12-02-003-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,30	14,48	9,21	7,43
12,7	ТЕРм12-02-003-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,34	14,48	9,28	7,35
12,7	ТЕРм12-02-003-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,24	14,48	9,23	7,28

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей*

12,7	ТЕРм12-02-004-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,08	14,48	9,00	11,31
12,7	ТЕРм12-02-004-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,08	14,48	9,00	10,86
12,7	ТЕРм12-02-004-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,09	14,48	9,03	10,48
12,7	ТЕРм12-02-004-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,10	14,48	9,02	10,28
12,7	ТЕРм12-02-004-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,18	14,48	9,12	10,23

12,7	ТЕРм12-02-004-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,18	14,48	9,12	10,11
12,7	ТЕРм12-02-004-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,17	14,48	9,14	9,71
12,7	ТЕРм12-02-004-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,08	14,48	9,09	7,82
12,7	ТЕРм12-02-004-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,07	14,48	9,12	7,43
12,7	ТЕРм12-02-004-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,09	14,48	9,11	7,30
12,7	ТЕРм12-02-004-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,94	14,48	9,03	7,09
12,7	ТЕРм12-02-004-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,95	14,48	9,08	6,80
12,7	ТЕРм12-02-004-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,88	14,48	9,06	6,45
12,7	ТЕРм12-02-004-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,79	14,48	9,09	6,39
12,8	ТЕРм12-02-004-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,91	14,48	9,17	6,42

12,8	ТЕРм12-02-004-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,99	14,48	9,15	6,46
12,8	ТЕРм12-02-004-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,96	14,48	9,10	6,62
12,8	ТЕРм12-02-004-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,93	14,48	9,12	6,45
12,8	ТЕРм12-02-004-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	9,94	14,48	9,12	6,46
12,8	ТЕРм12-02-004-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 820 мм	9,91	14,48	9,16	6,35
12,8	ТЕРм12-02-004-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1020 мм	9,94	14,48	9,18	6,37
12,8	ТЕРм12-02-004-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1220 мм	9,95	14,48	9,20	6,32
12,8	ТЕРм12-02-004-23	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 1420 мм	9,85	14,48	9,13	6,31
<i>Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей</i>						
12,8	ТЕРм12-02-005-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,19	14,48	9,20	10,96

12,8	ТЕРм12-02-005-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	10,19	14,48	9,20	10,65
12,8	ТЕРм12-02-005-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,20	14,48	9,19	10,33
12,8	ТЕРм12-02-005-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	10,25	14,48	9,19	10,08
12,8	ТЕРм12-02-005-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,61	14,48	9,28	10,54
12,8	ТЕРм12-02-005-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,61	14,48	9,28	10,28
12,8	ТЕРм12-02-005-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,59	14,48	9,29	9,97
12,8	ТЕРм12-02-005-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,45	14,48	9,32	8,10
12,8	ТЕРм12-02-005-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,45	14,48	9,31	7,72
12,8	ТЕРм12-02-005-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,42	14,48	9,33	7,55
12,8	ТЕРм12-02-005-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,22	14,48	9,27	7,13

12,8	ТЕРм12-02-005-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,19	14,48	9,26	6,82
12,8	ТЕРм12-02-005-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,06	14,48	9,23	6,52
12,8	ТЕРм12-02-005-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,04	14,48	9,30	6,41
12,8	ТЕРм12-02-005-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,10	14,48	9,30	6,44
12,8	ТЕРм12-02-005-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,06	14,48	9,29	6,47
12,8	ТЕРм12-02-005-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,12	14,48	9,30	6,68
12,8	ТЕРм12-02-005-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,05	14,48	9,23	6,61

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и*

12,8	ТЕРм12-02-006-01	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 14 мм	12,95	14,48	8,98	11,33
12,8	ТЕРм12-02-006-02	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 18 мм	12,99	14,48	8,98	11,40
12,8	ТЕРм12-02-006-03	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 25 мм	12,93	14,48	9,10	11,47
12,8	ТЕРм12-02-006-04	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 32-38 мм	12,67	14,48	8,98	11,26



12,8	ТЕРм12-02-006-05	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 45 мм	12,72	14,48	8,97	11,36
12,8	ТЕРм12-02-006-06	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 57 мм	12,64	14,48	8,91	11,19
12,8	ТЕРм12-02-006-07	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 76 мм	12,38	14,48	8,66	9,41
12,8	ТЕРм12-02-006-08	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 89 мм	12,38	14,48	8,62	9,82
12,8	ТЕРм12-02-006-09	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 108 мм	12,11	14,48	8,65	9,69
12,8	ТЕРм12-02-006-10	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 133 мм	11,76	14,48	8,56	8,45
12,8	ТЕРм12-02-006-11	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 159 мм	11,89	14,48	8,59	9,31
12,8	ТЕРм12-02-006-12	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 219-273 мм	10,99	14,48	8,58	7,69
12,8	ТЕРм12-02-006-13	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 325 мм	10,80	14,48	8,49	6,94
12,8	ТЕРм12-02-006-14	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 377-426 мм	10,45	14,48	8,40	6,86
12,8	ТЕРм12-02-006-15	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 530-630 мм	9,88	14,48	8,30	6,78
12,8	ТЕРм12-02-006-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 820 мм	9,45	14,48	8,27	6,46
12,8	ТЕРм12-02-006-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1020 мм	9,11	14,48	8,22	6,41
12,8	ТЕРм12-02-006-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1200-1420 мм	8,95	14,48	8,21	6,48

*Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и*



12,8	ТЕРм12-02-007-16	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 426 мм	9,56	14,48	8,34	6,93
12,8	ТЕРм12-02-007-17	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 480 мм	9,62	14,48	8,68	7,10
12,8	ТЕРм12-02-007-18	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 630 мм	9,52	14,48	8,36	6,77
12,8	ТЕРм12-02-007-19	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 820 мм	9,51	14,48	8,35	6,62
12,8	ТЕРм12-02-007-20	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1020 мм	9,64	14,48	8,40	6,58
12,8	ТЕРм12-02-007-21	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1220 мм	9,56	14,48	8,37	6,66
12,8	ТЕРм12-02-007-22	Трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, из готовых узлов в каналах и траншеях, диаметр труб наружный: 1420 мм	9,47	14,48	8,36	6,64

*Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с*

12,8	ТЕРм12-02-008-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15x6 мм	12,56	14,48	9,22	12,47
12,8	ТЕРм12-02-008-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 25x10 мм	12,35	14,48	9,21	12,47
12,8	ТЕРм12-02-008-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57x32 мм	12,44	14,48	8,85	13,51
12,8	ТЕРм12-02-008-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 68x40 мм	11,83	14,48	8,80	11,35

12,8	ТЕРм12-02-008-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102х60 мм	12,36	14,48	8,66	12,62
12,8	ТЕРм12-02-008-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 114х65 мм	11,61	14,48	8,54	12,58
12,8	ТЕРм12-02-008-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140х90 мм	11,97	14,48	8,55	13,16
12,8	ТЕРм12-02-008-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159х100 мм	11,45	14,48	8,55	12,58
12,8	ТЕРм12-02-008-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 194х125 мм	11,56	14,48	8,48	12,97
12,8	ТЕРм12-02-008-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 245х150 мм	11,53	14,48	8,49	12,13
12,8	ТЕРм12-02-008-11	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299х200 мм	11,30	14,48	8,42	11,76
12,8	ТЕРм12-02-008-12	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 402х300 мм	11,81	14,48	8,45	12,13

12,8	ТЕРм12-02-008-13	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 10 до 50 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или металлической прокладке или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 530x400 мм	11,49	14,48	8,50	11,54
<i>Трубопроводы из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе</i>						
12,8	ТЕРм12-02-009-01	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 15x6 - 35x15 мм	12,80	14,48	8,85	13,46
12,8	ТЕРм12-02-009-02	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 50x25 - 68x32 мм	11,33	14,48	8,67	11,35
12,8	ТЕРм12-02-009-03	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 83x40 мм	11,08	14,48	8,67	11,35
12,8	ТЕРм12-02-009-04	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 102x60 мм	11,38	14,48	8,52	12,58
12,8	ТЕРм12-02-009-05	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 127x70 мм	10,79	14,48	8,50	12,58
12,8	ТЕРм12-02-009-06	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 159x80 мм	10,18	14,48	8,47	11,85
12,8	ТЕРм12-02-009-07	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 180x100 мм	10,41	14,48	8,54	10,77

12,8	ТЕРм12-02-009-08	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x125 мм	9,95	14,48	8,43	10,77
12,8	ТЕРм12-02-009-09	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 273x150 мм	9,72	14,48	8,44	9,71
12,8	ТЕРм12-02-009-10	Трубопровод из стальных труб и готовых деталей на условное давление свыше 50 до 100 МПа с фланцевыми соединениями на резьбе с уплотнением на линзе или со сварными соединениями на эстакаде и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 299x200 мм	10,09	14,48	8,53	9,86

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов на эстакадах,*

12,8	ТЕРм12-02-010-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 57 мм	13,25	14,48	9,40	10,67
12,8	ТЕРм12-02-010-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 76-108 мм	13,22	14,48	9,27	10,11
12,8	ТЕРм12-02-010-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 159 мм	12,76	14,48	8,99	9,44
12,8	ТЕРм12-02-010-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 219 мм	12,38	14,48	9,08	8,28
12,8	ТЕРм12-02-010-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 273-325 мм	12,22	14,48	8,98	7,88
12,8	ТЕРм12-02-010-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 377 мм	11,89	14,48	8,94	7,40
12,8	ТЕРм12-02-010-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 426 мм	11,69	14,48	8,84	6,98

12,8	ТЕРм12-02-010-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 530-720 мм	11,47	14,48	8,77	6,41
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Трубопроводы из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемые с применением готовых узлов в каналах*

12,8	ТЕРм12-02-011-01	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 57 мм	13,43	14,48	9,22	10,86
12,8	ТЕРм12-02-011-02	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 76-108 мм	13,35	14,48	9,11	10,10
12,9	ТЕРм12-02-011-03	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 159 мм	12,90	14,48	8,84	9,47
12,9	ТЕРм12-02-011-04	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 219 мм	12,64	14,48	8,77	8,34
12,9	ТЕРм12-02-011-05	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 273 мм	12,35	14,48	8,78	7,66
12,9	ТЕРм12-02-011-06	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 325 мм	12,26	14,48	8,68	7,65
12,9	ТЕРм12-02-011-07	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 377 мм	12,10	14,48	8,61	7,40
12,9	ТЕРм12-02-011-08	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 426 мм	11,82	14,48	8,55	6,96
12,9	ТЕРм12-02-011-09	Трубопровод из стальных гуммированных или фаолитированных труб, монтируемый с применением готовых узлов в каналах, диаметр труб наружный: 530-720 мм	11,57	14,48	8,45	6,38

*Трубопроводы из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и*

12,9	ТЕРм12-02-012-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 14х10 - 45х40 мм	13,78	14,48	9,11	12,15
12,9	ТЕРм12-02-012-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 57х50 мм	13,67	14,48	9,02	12,15
12,9	ТЕРм12-02-012-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 76х65 - 114х100 мм	12,49	14,48	8,68	10,16

12,9	ТЕРм12-02-012-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 140x125 - 165x150 мм	12,08	14,48	8,58	9,40
12,9	ТЕРм12-02-012-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных полиэтиленом или винилпластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный и условный: 219x200 мм	11,42	14,48	8,53	8,05
<i>Трубопроводы из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на</i>						
12,9	ТЕРм12-02-013-01	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 50 мм	13,46	14,48	8,62	10,19
12,9	ТЕРм12-02-013-02	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 65-80 мм	12,90	14,48	8,51	9,78
12,9	ТЕРм12-02-013-03	Трубопровод из стальных эмалированных труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,6 МПа, диаметр труб условный: 150 мм	12,57	14,48	8,44	8,36
<i>Трубопроводы из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных</i>						
12,9	ТЕРм12-02-014-01	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 25x32 мм	13,43	14,48	9,29	11,01
12,9	ТЕРм12-02-014-02	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 40x45 - 50x57 мм	12,91	14,48	9,18	11,01
12,9	ТЕРм12-02-014-03	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 65x76 мм	12,56	14,48	9,15	10,45
12,9	ТЕРм12-02-014-04	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 80x89 - 100x108 мм	12,20	14,48	8,98	9,36
12,9	ТЕРм12-02-014-05	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 125x133 - 150x159 мм	12,08	14,48	8,89	8,96
12,9	ТЕРм12-02-014-06	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 200x219 мм	11,48	14,48	8,85	8,13



12,9	ТЕРм12-02-014-07	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 250x273 мм	11,58	14,48	8,84	8,47
12,9	ТЕРм12-02-014-08	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 300x325 мм	11,09	14,48	8,76	7,57
12,9	ТЕРм12-02-014-09	Трубопровод из стальных труб, футерованных фторопластом, с применением готовых деталей на эстакадах и других специальных конструкциях на условное давление до 0,5 МПа, диаметр условного прохода: 400x426 мм	10,90	14,48	8,68	7,42

*Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей,*

12,9	ТЕРм12-02-015-01	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 1620-1820 мм	10,12	14,48	9,15	9,60
12,9	ТЕРм12-02-015-02	Трубопроводы из стальных труб со сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей, монтируемые в каналах и траншеях, диаметр наружный: 2240-2440 мм	10,14	14,48	9,21	9,58

*Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-040-01	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 25 мм	11,36	14,48	9,74	11,59
12,9	ТЕРм12-02-040-02	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 36 мм	11,62	14,48	9,70	11,67
12,9	ТЕРм12-02-040-03	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	11,27	14,48	9,65	10,78
12,9	ТЕРм12-02-040-04	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	10,95	14,48	9,56	10,74
12,9	ТЕРм12-02-040-05	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	10,66	14,48	9,35	9,82
12,9	ТЕРм12-02-040-06	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 150 мм	10,14	14,48	9,18	9,69
12,9	ТЕРм12-02-040-07	Трубопровод из алюминиевых труб на условное давление до 1 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 200 мм	10,38	14,48	9,14	8,42

*Трубопроводы из листового алюминия. Прямые участки на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-041-01	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	11,65	14,48	9,45	8,43
12,9	ТЕРм12-02-041-02	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	11,16	14,48	9,29	7,51
12,9	ТЕРм12-02-041-03	Прямой участок трубопровода из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	11,12	14,48	9,23	7,42

*Трубопроводы из листового алюминия. Фасонные детали на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-042-01	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 200 мм	12,18	14,48	8,77	9,20
12,9	ТЕРм12-02-042-02	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 800 мм	11,34	14,48	8,69	8,28
12,9	ТЕРм12-02-042-03	Фасонные детали трубопроводов из листового алюминия на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб внутренний: 1400 мм	11,59	14,48	8,75	8,16

*Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ И ЛАТУННЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-053-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 18 мм	11,50	14,48	9,64	10,99
12,9	ТЕРм12-02-053-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	11,59	14,48	9,88	10,38
12,9	ТЕРм12-02-053-03	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	11,49	14,48	9,88	9,85
12,9	ТЕРм12-02-053-04	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	11,21	14,48	9,88	9,83
12,9	ТЕРм12-02-053-05	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 85 мм	11,75	14,48	9,77	10,01
12,9	ТЕРм12-02-053-06	Трубопровод из медных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	11,19	14,48	9,82	10,03

*Трубопроводы из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-054-01	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	13,61	14,48	9,60	13,57
12,9	ТЕРм12-02-054-02	Трубопровод из медных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 30 мм	13,33	14,48	9,62	13,31

<i>Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-055-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 35 мм	11,81	14,48	9,74	8,38
12,9	ТЕРм12-02-055-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 54 мм	11,32	14,48	9,69	8,62
12,9	ТЕРм12-02-055-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 65 мм	11,52	14,48	9,63	7,57
12,9	ТЕРм12-02-055-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 2,5 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 100 мм	11,22	14,48	9,34	7,70
<i>Трубопроводы из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-056-01	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 22 мм	14,13	14,48	9,09	13,23
12,9	ТЕРм12-02-056-02	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 28 мм	13,98	14,48	9,18	12,64
12,9	ТЕРм12-02-056-03	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 42 мм	13,94	14,48	9,17	11,49
12,9	ТЕРм12-02-056-04	Трубопровод из латунных труб на условное давление до 20 МПа на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 55 мм	13,64	14,48	9,27	10,84
<b>Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СВИНЦОВЫХ ТРУБ</b>						
<i>Трубопроводы из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях</i>						
12,9	ТЕРм12-02-067-01	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 16-25 мм	12,82	14,48	9,04	15,94
12,9	ТЕРм12-02-067-02	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 38-50 мм	11,86	14,48	8,98	18,92
12,9	ТЕРм12-02-067-03	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 80-100 мм	12,16	14,48	8,70	19,39
12,9	ТЕРм12-02-067-04	Трубопровод из свинцовых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 125-150 мм	11,46	14,48	8,65	19,83
<i>Трубопроводы из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемые из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других</i>						
12,9	ТЕРм12-02-068-01	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	12,48	14,48	8,37	19,40
12,9	ТЕРм12-02-068-02	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	11,35	14,48	8,41	12,84

12,9	ТЕРм12-02-068-03	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 500 мм	10,67	14,48	8,38	10,87
12,9	ТЕРм12-02-068-04	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,02	14,48	8,38	8,82
12,9	ТЕРм12-02-068-05	Трубопровод из труб, изготовленных из листового свинца, монтируемый из готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 1500 мм	9,93	14,48	8,39	8,62

**Раздел 5. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-079-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	12,47	14,48	8,74	10,34
12,9	ТЕРм12-02-079-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,75	14,48	8,71	9,19
12,9	ТЕРм12-02-079-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	11,37	14,48	8,77	8,26
12,9	ТЕРм12-02-079-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	11,44	14,48	8,76	8,50
12,9	ТЕРм12-02-079-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	11,43	14,48	8,74	7,97
12,9	ТЕРм12-02-079-06	Трубопровод из чугунных фланцевых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 350 мм	11,08	14,48	8,71	7,56

*Трубопроводы из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях*

12,9	ТЕРм12-02-080-01	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 65-100 мм	12,71	14,48	8,32	10,36
12,9	ТЕРм12-02-080-02	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 125-150 мм	11,98	14,48	8,32	9,18
12,9	ТЕРм12-02-080-03	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 200 мм	11,59	14,48	8,31	8,25
12,9	ТЕРм12-02-080-04	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 250 мм	11,64	14,48	8,34	8,50
12,9	ТЕРм12-02-080-05	Трубопровод из чугунных фланцевых труб в каналах и траншеях, диаметр условного прохода: 300-350 мм	10,99	14,48	8,30	7,24

**Раздел 6. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ И ФАРФОРОВЫХ ТРУБ**

*Трубопроводы из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях*

12,9	ТЕРм12-02-091-01	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 25 мм	13,70	14,48	9,24	13,98
12,9	ТЕРм12-02-091-02	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 40-50 мм	13,46	14,48	9,14	14,09
12,9	ТЕРм12-02-091-03	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 80-100 мм	13,31	14,48	8,97	13,67
12,9	ТЕРм12-02-091-04	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 150 мм	13,19	14,48	8,95	13,48
12,9	ТЕРм12-02-091-05	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 200 мм	12,95	14,48	8,95	11,97
12,9	ТЕРм12-02-091-06	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 250 мм	12,86	14,48	8,97	12,13
12,9	ТЕРм12-02-091-07	Трубопровод из керамических и фарфоровых труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр условного прохода: 300 мм	12,65	14,48	8,86	10,87

*Раздел 7 ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ*

*Трубопроводы из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других*

12,9	ТЕРм12-02-102-01	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 63-90 мм	13,00	14,48	7,43	11,08
12,9	ТЕРм12-02-102-02	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110 мм	13,47	14,48	7,56	11,70
12,9	ТЕРм12-02-102-03	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	12,64	14,48	7,82	8,75
12,9	ТЕРм12-02-102-04	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	12,11	14,48	7,85	8,74
12,9	ТЕРм12-02-102-05	Трубопровод из непластифицированного поливинилхлорида с раструбами под резиновое кольцо на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	11,94	14,48	7,93	7,88

*Трубопроводы из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных*

12,9	ТЕРм12-02-103-01	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 32 мм	13,84	14,48	5,18	13,10
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

12,9	ТЕРм12-02-103-02	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 40-90 мм	13,46	14,48	5,71	11,25
12,9	ТЕРм12-02-103-03	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 110-140 мм	13,07	14,48	6,23	10,23
12,9	ТЕРм12-02-103-04	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 160 мм	12,87	14,48	6,33	10,09
12,9	ТЕРм12-02-103-05	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 180-200 мм	12,56	14,48	6,57	10,09
12,9	ТЕРм12-02-103-06	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 225 мм	12,28	14,48	6,64	10,09
12,9	ТЕРм12-02-103-07	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 250 мм	11,76	14,48	6,63	7,51
12,9	ТЕРм12-02-103-08	Трубопровод из полипропиленовых труб с применением готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр труб наружный: 280-315 мм	12,21	14,48	6,85	7,30

**Раздел 8. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,*

12,9	ТЕРм12-02-114-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,04	14,48	9,02	12,33
12,9	ТЕРм12-02-114-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,06	14,48	9,04	11,83
12,9	ТЕРм12-02-114-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,89	14,48	8,97	10,85
12,9	ТЕРм12-02-114-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	9,91	14,48	8,97	10,03
12,9	ТЕРм12-02-114-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	9,90	14,48	8,97	9,66
13	ТЕРм12-02-114-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,70	14,48	8,86	8,80

13	ТЕРм12-02-114-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,72	14,48	8,91	8,36
13	ТЕРм12-02-114-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,87	14,48	9,03	7,66
13	ТЕРм12-02-114-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	9,97	14,48	9,06	7,24
13	ТЕРм12-02-114-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,16	14,48	9,10	7,21
13	ТЕРм12-02-114-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,15	14,48	9,16	7,10
13	ТЕРм12-02-114-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,17	14,48	9,19	7,06
13	ТЕРм12-02-114-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,15	14,48	9,12	7,01
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,</i>						
13	ТЕРм12-02-115-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,08	14,48	9,07	12,00
13	ТЕРм12-02-115-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,07	14,48	9,08	11,51
13	ТЕРм12-02-115-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,01	14,48	9,03	10,56
13	ТЕРм12-02-115-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,00	14,48	9,02	10,07

13	ТЕРм12-02-115-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,02	14,48	9,03	9,25
13	ТЕРм12-02-115-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,00	14,48	8,94	8,92
13	ТЕРм12-02-115-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,98	14,48	8,95	8,47
13	ТЕРм12-02-115-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,06	14,48	9,10	7,64
13	ТЕРм12-02-115-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,07	14,48	9,14	7,20
13	ТЕРм12-02-115-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,10	14,48	9,19	7,10
13	ТЕРм12-02-115-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,07	14,48	9,20	6,98
13	ТЕРм12-02-115-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,13	14,48	9,21	6,97
13	ТЕРм12-02-115-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,15	14,48	9,16	6,97
<i>Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,</i>						
13	ТЕРм12-02-116-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,13	14,48	9,12	11,86
13	ТЕРм12-02-116-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,14	14,48	9,13	11,39



13	ТЕРм12-02-116-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,13	14,48	9,13	10,65
13	ТЕРм12-02-116-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,12	14,48	9,12	10,09
13	ТЕРм12-02-116-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,16	14,48	9,15	9,15
13	ТЕРм12-02-116-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,13	14,48	9,12	8,97
13	ТЕРм12-02-116-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,11	14,48	9,13	8,32
13	ТЕРм12-02-116-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,12	14,48	9,15	7,57
13	ТЕРм12-02-116-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,19	14,48	9,18	7,17
13	ТЕРм12-02-116-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,22	14,48	9,22	7,09
13	ТЕРм12-02-116-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,18	14,48	9,22	6,98
13	ТЕРм12-02-116-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,26	14,48	9,22	7,01
13	ТЕРм12-02-116-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,12	14,48	9,18	6,92

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей наружным диаметром*

13	ТЕРм12-02-117-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	10,22	14,48	9,20	11,47
13	ТЕРм12-02-117-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	10,21	14,48	9,20	10,39
13	ТЕРм12-02-117-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	10,29	14,48	9,29	9,88

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей наружным диаметром*

13	ТЕРм12-02-118-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,17	14,48	9,13	10,39
13	ТЕРм12-02-118-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,19	14,48	9,12	9,45
13	ТЕРм12-02-118-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,12	14,48	9,10	8,70
13	ТЕРм12-02-118-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,11	14,48	9,08	8,05
13	ТЕРм12-02-118-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,09	14,48	9,07	7,72
13	ТЕРм12-02-118-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,92	14,48	9,01	7,51
13	ТЕРм12-02-118-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,93	14,48	8,99	7,40
13	ТЕРм12-02-118-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,04	14,48	8,93	7,14

13	ТЕРм12-02-118-09	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,09	14,48	8,87	7,04
13	ТЕРм12-02-118-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,05	14,48	8,97	6,92
13	ТЕРм12-02-118-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,05	14,48	9,00	6,88
13	ТЕРм12-02-118-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,15	14,48	9,05	6,87
13	ТЕРм12-02-118-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,09	14,48	8,99	6,85

*Трубопроводы из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей*

12,1	ТЕРм12-02-119-01	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,23	14,48	9,25	10,02
12,1	ТЕРм12-02-119-02	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,28	14,48	9,27	9,32
12,1	ТЕРм12-02-119-03	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,17	14,48	9,22	8,35
12,1	ТЕРм12-02-119-04	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,17	14,48	9,21	8,01
12,1	ТЕРм12-02-119-05	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,17	14,48	9,23	7,66
12,1	ТЕРм12-02-119-06	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,13	14,48	9,21	7,50
12,1	ТЕРм12-02-119-07	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,16	14,48	9,23	7,40
12,1	ТЕРм12-02-119-08	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,10	14,48	9,22	7,05



12,1	ТЕРм12-02-120-10	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,17	14,48	9,23	6,88
12,1	ТЕРм12-02-120-11	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,10	14,48	9,24	6,83
12,1	ТЕРм12-02-120-12	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,15	14,48	9,27	6,83
12,1	ТЕРм12-02-120-13	Трубопровод из труб легированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,08	14,48	9,22	6,81

*Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,*

12,1	ТЕРм12-02-121-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,05	14,48	9,01	11,82
12,1	ТЕРм12-02-121-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,06	14,48	9,02	11,37
12,1	ТЕРм12-02-121-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	9,99	14,48	8,93	10,84
12,1	ТЕРм12-02-121-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,00	14,48	8,93	10,17
12,1	ТЕРм12-02-121-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,00	14,48	8,92	10,02
12,1	ТЕРм12-02-121-06	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	9,84	14,48	8,82	9,80
12,1	ТЕРм12-02-121-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	9,87	14,48	8,87	9,22
12,1	ТЕРм12-02-121-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	9,93	14,48	8,96	8,32

12,1	ТЕРм12-02-121-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,02	14,48	9,07	7,85
12,1	ТЕРм12-02-121-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 2,5 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,19	14,48	9,16	7,91
<i>Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах,</i>						
12,1	ТЕРм12-02-122-01	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,07	14,48	9,05	11,49
12,1	ТЕРм12-02-122-02	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,08	14,48	9,06	11,07
12,1	ТЕРм12-02-122-03	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,03	14,48	8,99	10,42
12,1	ТЕРм12-02-122-04	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,02	14,48	8,98	10,00
12,1	ТЕРм12-02-122-05	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,04	14,48	9,02	9,86
12,1	ТЕРм12-02-122-06	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,01	14,48	9,00	9,71
12,1	ТЕРм12-02-122-07	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,00	14,48	8,98	9,20
12,1	ТЕРм12-02-122-08	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,07	14,48	9,05	8,28
12,1	ТЕРм12-02-122-09	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,08	14,48	9,10	7,78









12,1	ТЕРм12-02-126-10	Трубопровод из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 4 МПа из труб и готовых деталей на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,08	14,48	9,11	7,57
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей*

12,1	ТЕРм12-02-127-01	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	10,28	14,48	9,25	10,08
12,1	ТЕРм12-02-127-02	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	10,26	14,48	9,24	9,36
12,1	ТЕРм12-02-127-03	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	10,26	14,48	9,23	9,12
12,1	ТЕРм12-02-127-04	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	10,24	14,48	9,21	8,80
12,1	ТЕРм12-02-127-05	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	10,23	14,48	9,22	8,70
12,1	ТЕРм12-02-127-06	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	10,22	14,48	9,21	8,57
12,1	ТЕРм12-02-127-07	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	10,17	14,48	9,19	7,97
12,1	ТЕРм12-02-127-08	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,11	14,48	9,19	7,65
12,1	ТЕРм12-02-127-09	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,10	14,48	9,12	7,51
12,1	ТЕРм12-02-127-10	Трубопроводы из труб высоколегированных сталей на условное давление не более 10 МПа из труб и готовых деталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,11	14,48	9,14	7,55

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТРУБОПРОВОДЫ ВНУТРИСТАНЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ*

*Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-001-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 14-18 мм, толщина стенки 2 мм	10,14	14,48	8,24	10,08
12,1	ТЕРм12-03-001-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 25-32 мм, толщина стенки 2 мм	10,25	14,48	8,23	10,04

12,1	ТЕРм12-03-001-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 38-45 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,40	14,48	8,23	10,08
12,1	ТЕРм12-03-001-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	10,35	14,48	8,22	9,94
12,1	ТЕРм12-03-001-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	10,37	14,48	8,20	9,85
<i>Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-002-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	10,16	14,48	8,23	10,04
12,1	ТЕРм12-03-002-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,26	14,48	8,23	9,99
12,1	ТЕРм12-03-002-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 38 мм, толщина стенки 3 мм	10,40	14,48	8,23	9,99
12,1	ТЕРм12-03-002-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,36	14,48	8,21	9,87
12,1	ТЕРм12-03-002-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление до 6,3 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,39	14,48	8,18	9,79
<i>Трубопроводы из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-003-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2 мм	10,46	14,48	8,23	10,04
12,1	ТЕРм12-03-003-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,45	14,48	8,23	9,97
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-004-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,40	14,48	7,93	10,19
12,1	ТЕРм12-03-004-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,43	14,48	7,95	10,06
12,1	ТЕРм12-03-004-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,57	14,48	7,93	9,60
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-005-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,63	14,48	7,89	10,18
12,1	ТЕРм12-03-005-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,68	14,48	7,90	10,10
12,1	ТЕРм12-03-005-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 7 мм	11,12	14,48	7,94	9,77
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-006-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5 мм	10,46	14,48	7,92	10,19

12,1	ТЕРм12-03-006-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 3 мм	10,34	14,48	7,92	10,03
12,1	ТЕРм12-03-006-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4,5 мм	10,78	14,48	7,95	10,07
12,1	ТЕРм12-03-006-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	10,91	14,48	7,98	9,01
12,1	ТЕРм12-03-006-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 13 мм	11,13	14,48	7,93	8,65
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-007-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 3,5мм	10,75	14,48	7,93	10,30
12,1	ТЕРм12-03-007-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 6 мм	10,79	14,48	7,94	9,81
12,1	ТЕРм12-03-007-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 13 мм	11,13	14,48	7,90	9,61
<i>Трубопроводы из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-008-01	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 16 мм, толщина стенки 2,5мм	10,47	14,48	7,92	10,22
12,1	ТЕРм12-03-008-02	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 28 мм, толщина стенки 4 мм	10,52	14,48	7,92	10,06
12,1	ТЕРм12-03-008-03	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 9 мм	11,05	14,48	7,96	9,67
12,1	ТЕРм12-03-008-04	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 25 и 50 МПа, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 9 мм	11,03	14,48	7,98	9,62
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на</i>						
12,1	ТЕРм12-03-009-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	12,26	14,48	8,40	10,00
12,1	ТЕРм12-03-009-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	12,40	14,48	7,67	10,01
12,1	ТЕРм12-03-009-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	12,27	14,48	7,52	10,35
12,1	ТЕРм12-03-009-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 32-38 мм, толщина стенки 2 мм	11,87	14,48	7,39	10,39

12,1	ТЕРм12-03-009-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	11,92	14,48	7,04	9,98
12,1	ТЕРм12-03-009-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	11,83	14,48	7,05	9,84
12,1	ТЕРм12-03-009-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 3,5 мм	11,85	14,48	6,90	9,79
12,1	ТЕРм12-03-009-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	11,86	14,48	7,18	9,67
12,1	ТЕРм12-03-009-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	12,09	14,48	7,13	9,59
12,1	ТЕРм12-03-009-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	12,47	14,48	6,97	10,24
12,1	ТЕРм12-03-009-11	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	12,00	14,48	6,94	10,13
12,1	ТЕРм12-03-009-12	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	12,21	14,48	6,93	10,11
12,1	ТЕРм12-03-009-13	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	11,80	14,48	6,91	10,06
12,1	ТЕРм12-03-009-14	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	11,17	14,48	6,68	9,88

12,1	ТЕРм12-03-009-15	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	11,10	14,48	6,92	9,78
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными</i>						
12,1	ТЕРм12-03-010-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 12 мм, толщина стенки 1,4мм	12,44	14,48	7,95	13,04
12,1	ТЕРм12-03-010-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 14 мм, толщина стенки 2 мм	12,50	14,48	7,92	11,83
12,1	ТЕРм12-03-010-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 18 мм, толщина стенки 2 мм	12,59	14,48	7,88	12,09
12,1	ТЕРм12-03-010-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из высоколегированной стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, внутри здания, диаметр наружный: 56 мм, толщина стенки 2 мм	12,30	14,48	7,88	11,16
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на</i>						
12,1	ТЕРм12-03-011-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 25 мм, толщина стенки 2 мм	11,74	14,48	8,53	10,68
12,1	ТЕРм12-03-011-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 32 мм, толщина стенки 2 мм	11,85	14,48	7,31	10,67
12,1	ТЕРм12-03-011-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 45 мм, толщина стенки 2,5 мм	12,08	14,48	7,20	10,06
12,1	ТЕРм12-03-011-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	12,03	14,48	7,64	10,18

12,1	ТЕРм12-03-011-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	12,05	14,48	7,06	9,95
12,1	ТЕРм12-03-011-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	11,73	14,48	7,00	9,58
12,1	ТЕРм12-03-011-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	11,64	14,48	7,05	9,45
12,1	ТЕРм12-03-011-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	11,61	14,48	7,19	9,07
12,1	ТЕРм12-03-011-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из углеродистой стали с фланцами и сварными соединениями на условное давление не более 2,5 МПа, на эстакадах, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	12,25	14,48	7,86	8,94

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ**

**Трубопроводы из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа**

12,1	ТЕРм12-03-030-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	10,21	14,48	8,48	9,59
12,1	ТЕРм12-03-030-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	10,31	14,48	8,53	9,03
12,1	ТЕРм12-03-030-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	10,28	14,48	8,51	8,93
12,1	ТЕРм12-03-030-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	10,49	14,48	8,59	8,75
12,1	ТЕРм12-03-030-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	10,66	14,48	8,65	8,24
12,1	ТЕРм12-03-030-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	10,75	14,48	8,65	8,48
12,1	ТЕРм12-03-030-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 6 мм	11,21	14,48	8,77	8,24
12,1	ТЕРм12-03-030-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 8 мм	11,41	14,48	8,77	8,34
12,1	ТЕРм12-03-030-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 6 мм	10,94	14,48	8,82	8,11

12,1	ТЕРм12-03-030-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 10 мм	11,31	14,48	8,85	8,12
12,1	ТЕРм12-03-030-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 8 мм	11,19	14,48	8,85	7,95
12,1	ТЕРм12-03-030-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 9 мм	11,36	14,48	8,88	8,14
12,1	ТЕРм12-03-030-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 8 мм	11,00	14,48	8,91	7,56
12,1	ТЕРм12-03-030-14	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 15 мм	11,26	14,48	8,93	7,66
12,1	ТЕРм12-03-030-15	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1420 мм, толщина стенки 14 мм	11,12	14,48	8,96	7,25
12,1	ТЕРм12-03-030-16	Трубопровод из углеродистой стали для воды, пара и мазута на условное давление до 4 МПа, диаметр наружный: 1620 мм, толщина стенки 14 мм	11,08	14,48	8,95	7,22

*Трубопроводы из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-031-01	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 4 мм	10,15	14,48	8,46	9,32
12,1	ТЕРм12-03-031-02	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 6 мм	10,57	14,48	8,48	9,29
12,1	ТЕРм12-03-031-03	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 8 мм	10,59	14,48	8,52	8,81
12,1	ТЕРм12-03-031-04	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 5 мм	10,48	14,48	8,52	8,92
12,1	ТЕРм12-03-031-05	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 9 мм	10,85	14,48	8,57	8,57
12,1	ТЕРм12-03-031-06	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 9 мм	10,74	14,48	8,55	8,13
12,1	ТЕРм12-03-031-07	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 13 мм	11,08	14,48	8,62	8,13
12,1	ТЕРм12-03-031-08	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 10 мм	11,02	14,48	8,65	7,91
12,1	ТЕРм12-03-031-09	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 16 мм	11,39	14,48	8,71	7,82
12,1	ТЕРм12-03-031-10	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325-377 мм, толщина стенки 13 мм	11,32	14,48	8,74	7,86
12,1	ТЕРм12-03-031-11	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 19 мм	11,53	14,48	8,77	7,80



12,1	ТЕРм12-03-031-12	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 14 мм	11,39	14,48	8,80	7,86
12,1	ТЕРм12-03-031-13	Трубопровод из углеродистой стали для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 16 мм	11,57	14,48	8,79	7,75
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-032-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 6 мм	10,52	14,48	8,37	7,91
12,1	ТЕРм12-03-032-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 8 мм	10,66	14,48	8,42	7,54
12,1	ТЕРм12-03-032-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 13 мм	10,42	14,48	7,80	8,07
12,1	ТЕРм12-03-032-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 17 мм	10,00	14,48	7,90	7,49
12,1	ТЕРм12-03-032-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 19 мм	10,02	14,48	7,98	7,44
12,1	ТЕРм12-03-032-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 22 мм	10,24	14,48	7,99	7,49
12,1	ТЕРм12-03-032-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 25 мм	10,08	14,48	8,02	7,43
12,1	ТЕРм12-03-032-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 28 мм	9,97	14,48	8,02	7,26
12,1	ТЕРм12-03-032-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 10 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 25 мм	10,04	14,48	8,01	7,39
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-033-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 11 мм	10,35	14,48	7,73	8,45
12,1	ТЕРм12-03-033-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 13 мм	10,39	14,48	7,69	8,21
12,1	ТЕРм12-03-033-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 16 мм	10,23	14,48	7,67	7,89
12,1	ТЕРм12-03-033-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 18 мм	10,13	14,48	7,72	7,65
12,1	ТЕРм12-03-033-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 22 мм	10,23	14,48	7,58	7,64
12,1	ТЕРм12-03-033-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ для пара на условное давление 20 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 26 мм	10,02	14,48	7,74	7,36
<i>Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-03-034-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 14 мм	10,05	14,48	7,75	8,18

12,1	ТЕРм12-03-034-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 20 мм	10,22	14,48	7,75	7,76
12,1	ТЕРм12-03-034-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 16 мм	10,31	14,48	7,66	7,97
12,1	ТЕРм12-03-034-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 20 мм	10,04	14,48	7,70	7,56
12,1	ТЕРм12-03-034-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 28 мм	10,03	14,48	7,68	7,44
12,1	ТЕРм12-03-034-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 32 мм	10,26	14,48	7,74	7,40
12,1	ТЕРм12-03-034-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 26 мм	10,14	14,48	7,63	7,53
12,1	ТЕРм12-03-034-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 36 мм	10,04	14,48	7,72	7,22
12,1	ТЕРм12-03-034-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 38 мм	10,17	14,48	7,83	7,20
12,1	ТЕРм12-03-034-10	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	9,91	14,48	7,86	6,98
12,1	ТЕРм12-03-034-11	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 40 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 38 мм	9,85	14,48	7,84	7,11

*Трубопроводы из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-035-01	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 22 мм	10,34	14,48	7,60	7,88
12,1	ТЕРм12-03-035-02	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 32 мм	10,25	14,48	7,67	7,50
12,1	ТЕРм12-03-035-03	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 194 мм, толщина стенки 38 мм	10,06	14,48	7,71	7,34
12,1	ТЕРм12-03-035-04	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 245 мм, толщина стенки 48 мм	10,09	14,48	7,71	7,14

12,1	ТЕРм12-03-035-05	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 52 мм	10,18	14,48	7,77	7,10
12,1	ТЕРм12-03-035-06	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 60 мм	9,46	14,48	7,87	7,53
12,1	ТЕРм12-03-035-07	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 70 мм	9,85	14,48	7,80	6,86
12,1	ТЕРм12-03-035-08	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 426 мм, толщина стенки 80 мм	9,86	14,48	7,84	6,78
12,1	ТЕРм12-03-035-09	Трубопровод из легированной стали 12Х1МФ и 15Х1МФ для пара на условное давление 80 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 80 мм	9,78	14,48	7,86	6,71

*Трубопроводы из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-036-01	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 8 мм	10,93	14,48	8,64	7,80
12,1	ТЕРм12-03-036-02	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 11 мм	11,16	14,48	8,69	7,95
12,1	ТЕРм12-03-036-03	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 9 мм	10,96	14,48	8,73	7,60
12,1	ТЕРм12-03-036-04	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 720 мм, толщина стенки 11 мм	11,07	14,48	8,76	7,68
12,1	ТЕРм12-03-036-05	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 9 мм	10,91	14,48	8,67	7,56
12,1	ТЕРм12-03-036-06	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 820 мм, толщина стенки 11 мм	11,04	14,48	8,75	7,72
12,1	ТЕРм12-03-036-07	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 10 мм	10,99	14,48	8,80	7,53
12,1	ТЕРм12-03-036-08	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1020 мм, толщина стенки 14 мм	11,25	14,48	8,82	7,55
12,1	ТЕРм12-03-036-09	Трубопровод из низколегированной стали 17ГС для воды на условное давление 2,2 МПа, диаметр наружный: 1220 мм, толщина стенки 14 мм	11,29	14,48	8,82	7,56

*Трубопроводы из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа*

12,1	ТЕРм12-03-037-01	Трубопровод из низколегированной стали 16ГС для воды на условное давление 6,3 МПа, диаметр наружный: 630 мм, толщина стенки 17 мм	10,99	14,48	8,62	7,66
------	------------------	---	-------	-------	------	------



12,1	ТЕРм12-03-040-05	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 50 мм	10,80	14,48	7,96	8,28
12,1	ТЕРм12-03-040-06	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 465 мм, толщина стенки 60 мм	10,91	14,48	8,02	8,19
12,1	ТЕРм12-03-040-07	Трубопровод из низколегированной стали 15ГС для воды на условное давление 50 МПа, диаметр наружный: 530 мм, толщина стенки 65 мм	10,86	14,48	7,99	8,19
<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из</i>						
12,1	ТЕРм12-03-041-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 57 мм, толщина стенки 3 мм	13,15	14,48	6,97	9,50
12,1	ТЕРм12-03-041-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 76 мм, толщина стенки 3 мм	12,92	14,48	6,66	9,44
12,1	ТЕРм12-03-041-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	13,02	14,48	6,83	9,68
12,1	ТЕРм12-03-041-04	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	13,09	14,48	6,47	10,10
12,1	ТЕРм12-03-041-05	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 133 мм, толщина стенки 4 мм	12,90	14,48	6,60	9,14
12,1	ТЕРм12-03-041-06	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	12,82	14,48	6,93	8,65
12,1	ТЕРм12-03-041-07	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 6 мм	12,66	14,48	7,02	8,14
12,1	ТЕРм12-03-041-08	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 273 мм, толщина стенки 7 мм	12,85	14,48	6,93	8,59
12,1	ТЕРм12-03-041-09	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 325 мм, толщина стенки 8 мм	13,40	14,48	6,37	9,65
12,1	ТЕРм12-03-041-10	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов внутри зданий, диаметр наружный: 377 мм, толщина стенки 9 мм	13,46	14,48	6,39	9,20

<i>Трубопроводы водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из</i>						
12,1	ТЕРм12-03-042-01	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 108 мм, толщина стенки 4 мм	12,86	14,48	9,21	9,85
12,1	ТЕРм12-03-042-02	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 159 мм, толщина стенки 5 мм	12,21	14,48	9,40	9,06
12,1	ТЕРм12-03-042-03	Трубопровод водоподготовительных установок и химводоочисток из стальных гуммированных или фаолитированных труб из готовых отводов на эстакадах, диаметр наружный: 219 мм, толщина стенки 7 мм	12,16	14,48	9,46	8,97

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4 ТРУБОПРОВОДЫ ШАХТНЫЕ**

##### *Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ*

###### *Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном*

12,1	ТЕРм12-04-001-01	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 100-400 м	9,56	14,48	6,97	6,60
12,1	ТЕРм12-04-001-02	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 500-600 м	9,50	14,48	6,73	6,66
12,1	ТЕРм12-04-001-03	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 219 мм, глубина ствола 700-800 м	9,52	14,48	6,75	6,73
12,1	ТЕРм12-04-001-04	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 100-400 м	9,27	14,48	6,88	6,61
12,1	ТЕРм12-04-001-05	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 273 мм, глубина ствола 500-800 м	9,24	14,48	6,69	6,68
12,1	ТЕРм12-04-001-06	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 100-200 м	9,39	14,48	6,92	6,60
12,1	ТЕРм12-04-001-07	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 300-400 м	9,46	14,48	6,75	6,67
12,1	ТЕРм12-04-001-08	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 500-600 м	9,39	14,48	6,62	6,70
12,1	ТЕРм12-04-001-09	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 325 мм, глубина ствола 700-800 м	9,33	14,48	6,69	6,70
12,1	ТЕРм12-04-001-10	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 100-400 м	9,51	14,48	6,85	6,66
12,1	ТЕРм12-04-001-11	Трубопровод водоотлива стальной в стволе шахты, футерованный бетоном, диаметр наружный: 377 мм, глубина ствола 500-800 м	9,46	14,48	6,50	6,80

###### *Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм*

12,1	ТЕРм12-04-002-01	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 100 м	9,90	14,48	8,29	9,11
12,1	ТЕРм12-04-002-02	Трубопроводы из отдельных труб на фланцевых соединениях, диаметр наружный 108 мм глубина ствола шахты: до 200 м	9,77	14,48	8,29	9,07













12,1	ТЕРм12-04-012-10	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1000 м	10,09	14,48	8,46	9,50
12,1	ТЕРм12-04-012-11	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1100 м	10,13	14,48	8,47	9,54
12,1	ТЕРм12-04-012-12	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1200 м	10,15	14,48	8,47	9,53
12,1	ТЕРм12-04-012-13	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1400 м	10,16	14,48	8,49	9,56

*Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 377 мм*

12,1	ТЕРм12-04-013-01	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 100 м	9,98	14,48	8,42	9,47
12,1	ТЕРм12-04-013-02	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 200 м	9,82	14,48	8,38	9,51
12,1	ТЕРм12-04-013-03	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 300 м	9,93	14,48	8,37	9,41
12,1	ТЕРм12-04-013-04	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 400 м	9,91	14,48	8,41	9,40
12,1	ТЕРм12-04-013-05	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 500 м	10,00	14,48	8,45	9,47
12,1	ТЕРм12-04-013-06	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 600 м	10,02	14,48	8,45	9,47
12,1	ТЕРм12-04-013-07	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 700 м	10,11	14,48	8,47	9,53
12,1	ТЕРм12-04-013-08	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 800 м	10,09	14,48	8,47	9,53
12,1	ТЕРм12-04-013-09	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 900 м	10,14	14,48	8,48	9,57
12,1	ТЕРм12-04-013-10	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1000 м	10,16	14,48	8,48	9,59
12,1	ТЕРм12-04-013-11	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1200 м	10,18	14,48	8,49	9,61
12,1	ТЕРм12-04-013-12	Трубопроводы из сварных плетей, диаметр наружный 325 мм глубина ствола шахты: до 1400 м	10,20	14,48	8,50	9,65

**Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ВЫРАБОТКАХ**

*Трубопроводы водоотлива, футерованные бетоном*

12,1	ТЕРм12-04-017-01	Трубопровод водоотлива стальной в горизонтальных и наклонных выработках, футерованный бетоном, диаметр труб наружный 219-325 мм	7,81	14,48	7,19	8,28
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Трубопроводы на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм*

12,1	ТЕРм12-04-018-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 4 м	10,18	14,48	7,88	8,95
12,1	ТЕРм12-04-018-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	10,24	14,48	7,92	9,00
12,1	ТЕРм12-04-018-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	10,32	14,48	7,94	9,04



12,1	ТЕРм12-04-022-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 6 м	9,95	14,48	7,95	8,92
12,1	ТЕРм12-04-022-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 8 м	9,93	14,48	7,98	8,93
12,1	ТЕРм12-04-022-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на фланцевых соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное до 6,4 МПа, длина труб: до 12,5 м	9,82	14,48	8,02	8,96
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-023-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	10,35	14,48	7,89	8,98
12,1	ТЕРм12-04-023-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	10,28	14,48	7,95	9,05
12,1	ТЕРм12-04-023-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	10,50	14,48	7,90	9,00
12,1	ТЕРм12-04-023-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 100 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	10,30	14,48	7,96	9,06
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-024-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	10,12	14,48	7,91	8,94
12,1	ТЕРм12-04-024-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	10,05	14,48	7,97	9,00
12,1	ТЕРм12-04-024-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	10,16	14,48	7,93	8,96
12,1	ТЕРм12-04-024-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 150 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	10,10	14,48	7,99	9,04
<i>Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм</i>						
12,1	ТЕРм12-04-025-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,97	14,48	7,93	8,93
12,1	ТЕРм12-04-025-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,85	14,48	8,00	8,96
12,1	ТЕРм12-04-025-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,97	14,48	7,94	8,93

12,1	ТЕРм12-04-025-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 200 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,86	14,48	8,01	8,97
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм*

12,1	ТЕРм12-04-026-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,96	14,48	7,93	8,93
12,1	ТЕРм12-04-026-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,84	14,48	8,01	8,97
12,1	ТЕРм12-04-026-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,96	14,48	7,93	8,92
12,1	ТЕРм12-04-026-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 250 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,86	14,48	8,01	8,96

*Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм*

12,1	ТЕРм12-04-027-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,86	14,48	7,94	8,91
12,1	ТЕРм12-04-027-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,74	14,48	8,02	8,94
12,1	ТЕРм12-04-027-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,86	14,48	7,95	8,92
12,1	ТЕРм12-04-027-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 300 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,75	14,48	8,03	8,95

*Трубопроводы на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм*

12,1	ТЕРм12-04-028-01	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 6 м	9,86	14,48	7,96	8,92
12,1	ТЕРм12-04-028-02	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 4 МПа, длина труб до 12,5 м	9,72	14,48	8,03	8,95
12,1	ТЕРм12-04-028-03	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 6 м	9,85	14,48	7,97	8,92
12,1	ТЕРм12-04-028-04	Трубопроводы в горизонтальных и наклонных выработках на быстроразъемных соединениях, диаметр условный 350 мм, давление условное: до 10 МПа, длина труб до 12,5 м	9,73	14,48	8,04	8,96

**Раздел 3. ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДООТЛИВНЫХ УСТАНОВОК**

*Трубопроводы насосной камеры, футерованные бетоном*

12,1	ТЕРм12-04-033-01	Трубопровод насосной камеры стальной, футерованный бетоном, диаметр наружный 219-325 мм	7,85	14,48	7,13	11,61
<i>Трубопроводы всасывания, футерованные бетоном, и арматура приемных колодцев</i>						
12,1	ТЕРм12-04-034-01	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 219 мм	7,86	14,48	7,25	8,23
12,1	ТЕРм12-04-034-02	Трубопровод всасывания стальной, футерованный бетоном, и арматура приемных колодцев, диаметр труб наружный: 273-325 мм	7,77	14,48	7,21	9,28
<i>Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов</i>						
12,1	ТЕРм12-04-035-01	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	10,01	14,48	7,95	8,51
12,1	ТЕРм12-04-035-02	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	10,10	14,48	7,70	8,55
12,1	ТЕРм12-04-035-03	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	10,21	14,48	8,04	8,46
12,1	ТЕРм12-04-035-04	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	9,80	14,48	8,10	8,64
12,1	ТЕРм12-04-035-05	Трубопроводы водоотливной установки на 5 агрегатов на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	10,64	14,48	7,91	7,89
<i>Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата</i>						
12,1	ТЕРм12-04-036-01	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 0,41 т, длина 60 м	10,15	14,48	7,86	8,50
12,1	ТЕРм12-04-036-02	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 100 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 1,2 т, длина 25 м	10,14	14,48	7,66	8,51
12,1	ТЕРм12-04-036-03	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 200 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 11,22 т, длина 55 м	10,31	14,48	8,01	8,70
12,1	ТЕРм12-04-036-04	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 250 мм, давление условное 10 МПа, масса комплекта 34,47 т, длина 162 м	9,80	14,48	8,10	8,81
12,1	ТЕРм12-04-036-05	Трубопроводы водоотливной установки на 3 агрегата на быстроразъемных соединениях, диаметр условный: 600 мм, давление условное 2,5 МПа, масса комплекта 3,86 т, длина 8 м	10,35	14,48	7,80	7,85
<b>Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ В СТВОЛЕ ШАХТЫ</b>						
<i>Трубопроводы проходческие стальные водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционные, дегазационные,</i>						



12,1	ТЕРм12-04-057-01	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 60-83 мм	10,87	14,48	6,78	11,35
12,1	ТЕРм12-04-057-02	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 108 мм	10,49	14,48	7,09	7,02
12,1	ТЕРм12-04-057-03	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 127 мм	10,37	14,48	7,20	6,48
12,1	ТЕРм12-04-057-04	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 159 мм	10,19	14,48	7,34	6,47
12,1	ТЕРм12-04-057-05	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 168 мм	10,09	14,48	7,43	6,51
12,1	ТЕРм12-04-057-06	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 219 мм	10,28	14,48	7,17	6,42
12,1	ТЕРм12-04-057-07	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 500 мм	10,01	14,48	7,15	6,00
12,1	ТЕРм12-04-057-08	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 600 мм	9,89	14,48	7,31	6,03
12,1	ТЕРм12-04-057-09	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 700 мм	9,70	14,48	7,50	6,06
12,1	ТЕРм12-04-057-10	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 800 мм	9,21	14,48	6,79	5,85

12,1	ТЕРм12-04-057-11	Трубопровод проходческий стальной водоотлива, сжатого воздуха, цементации, спуска бетона, вентиляционный, дегазационный, подвешиваемый в стволе шахты на крепи или расстрелах и канатах, диаметр труб наружный: 900-1000 мм	9,30	14,48	6,71	6,10
------	------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ МОЛОЧНЫХ, МОЛОЧНО-КОНСЕРВНЫХ, МАСЛОДЕЛЬНЫХ И СЫРОДЕЛЬНЫХ**

*Молокопроводы городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными*

12,1	ТЕРм12-05-001-01	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	12,23	14,48	9,67	8,24
12,1	ТЕРм12-05-001-02	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	12,23	14,48	9,95	8,94
12,1	ТЕРм12-05-001-03	Молокопровод городских молочных и молочно-консервных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	12,01	14,48	10,04	8,37

*Молокопроводы маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и*

12,1	ТЕРм12-05-002-01	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 38 мм	12,19	14,48	9,57	8,02
12,1	ТЕРм12-05-002-02	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 53 мм	12,16	14,48	9,81	8,59
12,1	ТЕРм12-05-002-03	Молокопровод маслодельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 Мпа, диаметр труб наружный: 80 мм	12,08	14,48	9,88	8,12

*Молокопроводы сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами*

12,1	ТЕРм12-05-003-01	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	12,37	14,48	9,40	7,82
12,1	ТЕРм12-05-003-02	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 53 мм	12,24	14,48	9,60	8,09
12,1	ТЕРм12-05-003-03	Молокопровод сыродельных заводов из труб коррозионно-стойкой стали с готовыми фасонными деталями, арматурой и средствами крепления на условное давление 0,6 МПа, диаметр труб наружный: 80 мм	12,02	14,48	9,69	7,76

**Раздел 6. ОТДЕЛ 7. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**

**Раздел 1. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ****Трубные проводки из водопроводных труб**

12,1	ТЕРм12-07-001-01	Трубная проводка из водопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 25 мм	8,01	14,48	8,31	4,14
12,1	ТЕРм12-07-001-02	Трубная проводка из водопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: разъемных, диаметр условного прохода 50 мм	8,23	14,48	8,33	4,12
12,1	ТЕРм12-07-001-03	Трубная проводка из водопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 25 мм	9,24	14,48	8,30	5,39
12,1	ТЕРм12-07-001-04	Трубная проводка из водопроводных труб углеродистых и низколегированных сталей на соединениях: сварных, диаметр условного прохода 50 мм	9,25	14,48	8,31	5,59

**Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа**

12,1	ТЕРм12-07-002-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	9,36	14,48	8,29	6,01
12,1	ТЕРм12-07-002-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	9,34	14,48	8,30	5,05
12,1	ТЕРм12-07-002-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	9,27	14,48	8,28	5,93
12,1	ТЕРм12-07-002-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	9,20	14,48	8,28	5,02

**Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление выше 10 МПа**

12,1	ТЕРм12-07-003-01	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление выше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 15 мм	7,50	14,48	8,24	3,74
12,1	ТЕРм12-07-003-02	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление выше 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 35 мм	8,01	14,48	8,24	3,90
12,1	ТЕРм12-07-003-03	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление выше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 15 мм	7,55	14,48	8,24	3,70
12,1	ТЕРм12-07-003-04	Трубная проводка из бесшовных труб углеродистых и низколегированных сталей на условное давление выше 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 35 мм	7,94	14,48	8,23	3,79

**Трубные проводки из стальных труб и труб из цветных металлов, прокладываемые блоками**

12,1	ТЕРм12-07-004-01	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: стальных из углеродистых и низколегированных сталей	9,09	14,48	8,15	5,39
------	------------------	--	------	-------	------	------

12,1	ТЕРм12-07-004-02	Проводка трубная, прокладываемая блоками, из труб диаметром 10 мм: цветных металлов	8,35	14,48	8,02	5,25
<b>Раздел 2. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ И КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СТАЛЕЙ</b>						
<i>Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до 10 МПа</i>						
12,1	ТЕРм12-07-015-01	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 10 мм	9,27	14,48	8,16	5,40
12,1	ТЕРм12-07-015-02	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: разъемных, диаметр наружный 22 мм	9,25	14,48	8,16	4,88
12,1	ТЕРм12-07-015-03	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 10 мм	9,18	14,48	8,14	5,90
12,1	ТЕРм12-07-015-04	Трубная проводка из бесшовных труб легированных и коррозионно-стойких сталей на условное давление до 10 МПа на соединениях: сварных, диаметр наружный 22 мм	9,13	14,48	8,14	5,54
<i>Трубные проводки систем обогрева</i>						
12,1	ТЕРм12-07-016-01	Проводка трубная систем обогрева из труб легированных и коррозионно-стойких сталей, диаметр наружный 22 мм	8,77	14,48	8,15	9,30
<b>Раздел 3. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ТРУБ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ</b>						
<i>Трубные проводки из труб цветных металлов</i>						
12,1	ТЕРм12-07-027-01	Проводка трубная из труб цветных металлов, диаметр наружный 10 мм	9,86	14,48	8,99	4,69
<b>Раздел 4. ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ, КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ</b>						
<i>Трубные проводки из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах</i>						
12,1	ТЕРм12-07-038-01	Трубная проводка из пластмассовых труб по металлоконструкциям в защитных трубах, по лоткам и в коробах, диаметр труб условный 10 мм	12,92	14,48	8,14	5,71
<i>Трубные проводки из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами</i>						
12,1	ТЕРм12-07-039-01	Проводка трубная из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами и с заделкой концов	11,53	14,48	8,90	11,46
<i>Коробки соединительные для пневматических линий</i>						
12,1	ТЕРм12-07-040-01	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-7	9,45	14,48	7,04	2,71
12,1	ТЕРм12-07-040-02	Коробка соединительная для пневматических линий, типа: КС-14	10,33	14,48	7,02	3,00
<b>Раздел 7. ОТДЕЛ 8. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА УСТАНОВОК АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ</b>						
<i>Трубопроводы дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов</i>						
12,1	ТЕРм12-08-001-01	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	12,69	14,48	7,21	9,01
12,1	ТЕРм12-08-001-02	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	12,55	14,48	7,30	8,58
12,1	ТЕРм12-08-001-03	Трубопровод дренажных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	11,84	14,48	7,45	8,05

12,1	ТЕРм12-08-001-04	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	11,72	14,48	7,52	7,79
12,1	ТЕРм12-08-001-05	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	11,37	14,48	7,63	7,00
12,1	ТЕРм12-08-001-06	Трубопровод дренчерных установок водяного и пенного пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	11,40	14,48	7,66	7,10

*Трубопроводы спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемые из*

12,2	ТЕРм12-08-002-01	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 40 мм	11,80	14,48	8,48	9,35
12,2	ТЕРм12-08-002-02	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	11,71	14,48	8,46	8,78
12,2	ТЕРм12-08-002-03	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 100 мм	11,25	14,48	8,34	8,30
12,2	ТЕРм12-08-002-04	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 150 мм	11,19	14,48	8,34	8,04
12,2	ТЕРм12-08-002-05	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 200 мм	11,21	14,48	8,28	8,09
12,2	ТЕРм12-08-002-06	Трубопровод спринклерных установок водяного и пенного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 250 мм	11,24	14,48	8,24	8,07

*Трубопроводы установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемые из готовых узлов*

12,2	ТЕРм12-08-003-01	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 10 мм	12,93	14,48	7,85	9,04
12,2	ТЕРм12-08-003-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 32 мм	12,81	14,48	7,86	9,71
12,2	ТЕРм12-08-003-03	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 50 мм	12,24	14,48	7,87	7,75
12,2	ТЕРм12-08-003-04	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов, диаметр условного прохода: 80 мм	12,19	14,48	7,83	7,45

*Трубопроводы в помещениях с подвесными потолками*

12,2	ТЕРм12-08-004-01	Трубопровод спринклерных установок водяного пожаротушения и побудительный из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 40 мм	12,67	14,48	7,57	9,48
12,2	ТЕРм12-08-004-02	Трубопровод установок газового пожаротушения из стальных труб, монтируемый из готовых узлов в помещениях с подвесными потолками, диаметр условного прохода до 32 мм	12,71	14,48	7,67	9,40

<i>Оросители, насадки, генераторы пены</i>						
12,2	ТЕРм12-08-005-01	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные	12,76	14,48	8,05	5,50
12,2	ТЕРм12-08-005-02	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения: спринклерные с декоративной розеткой	13,09	14,48	8,06	5,71
12,2	ТЕРм12-08-005-03	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 16 мм	12,78	14,48	8,06	5,50
12,2	ТЕРм12-08-005-04	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 25 мм	13,21	14,48	8,05	5,90
12,2	ТЕРм12-08-005-05	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 40 мм	12,92	14,48	8,05	5,64
12,2	ТЕРм12-08-005-06	Оросители, насадки установок водяного и пенного пожаротушения дренчерные, диаметр условного прохода: до 50 мм	13,02	14,48	8,04	5,76
12,2	ТЕРм12-08-005-07	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 50 мм	12,96	14,48	7,50	6,74
12,2	ТЕРм12-08-005-08	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 75 мм	12,74	14,48	7,62	6,64
12,2	ТЕРм12-08-005-09	Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 100 мм	11,96	14,48	7,83	7,39
12,2	ТЕРм12-08-005-10	Оросители, насадки газового пожаротушения: без декоративной розетки	11,63	14,48	8,06	5,08
12,2	ТЕРм12-08-005-11	Оросители, насадки газового пожаротушения: с декоративной розеткой	11,66	14,48	8,05	5,09

*Арматура тросовой побудительной системы*

12,2	ТЕРм12-08-006-01	Устройство ручного пуска, приспособление натяжения троса	12,72	14,48	7,42	5,16
12,2	ТЕРм12-08-006-02	Ролик натяжения троса	13,30	14,48	7,26	7,81
12,2	ТЕРм12-08-006-03	Трос с замками тросовой системы	13,53	14,48	8,05	5,86

*Разные работы*

12,2	ТЕРм12-08-007-01	Приготовление раствора пенообразования и заполнения им пневмобака	11,18	14,48	7,29	14,48
12,2	ТЕРм12-08-007-02	Заполнение бака пенообразователем	10,98	14,48	7,66	14,48

**Раздел 8. ОТДЕЛ 9. КОМПЕНСАТОРЫ И СМОТРОВЫЕ ФОНАРИ**

*Раздел 1. КОМПЕНСАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛИНЗОВЫЕ И САЛЬНИКОВЫЕ*

*Компенсаторы стальные сальниковые двухсторонние на условное давление 1,6 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-001-01	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,13	14,48	7,03	9,36
12,2	ТЕРм12-09-001-02	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 125-150 мм	12,41	14,48	7,16	9,77
12,2	ТЕРм12-09-001-03	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 175-200 мм	12,17	14,48	7,50	9,16
12,2	ТЕРм12-09-001-04	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	11,72	14,48	7,43	8,83
12,2	ТЕРм12-09-001-05	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	11,77	14,48	7,22	9,00

12,2	ТЕРм12-09-001-06	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	11,65	14,48	7,34	8,37
12,2	ТЕРм12-09-001-07	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 450-500 мм	11,81	14,48	7,73	8,49
12,2	ТЕРм12-09-001-08	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	11,89	14,48	7,68	8,63
12,2	ТЕРм12-09-001-09	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 700-800 мм	11,95	14,48	7,68	8,59
12,2	ТЕРм12-09-001-10	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 900 мм	11,79	14,48	7,67	8,52
12,2	ТЕРм12-09-001-11	Компенсатор стальной сальниковый двухсторонний на условное давление 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	11,77	14,48	7,67	8,41

*Раздел 2. КОМПЕНСАТОРЫ ВОЛНИСТЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ КАЧЕСТВЕННЫХ, ЛЕГИРОВАННЫХ, КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ И*

*Компенсаторы волнистые типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-022-01	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,26	14,48	7,75	7,22
12,2	ТЕРм12-09-022-02	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,82	14,48	7,82	7,29
12,2	ТЕРм12-09-022-03	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	9,57	14,48	7,88	7,16
12,2	ТЕРм12-09-022-04	Компенсатор волнистый типа КВПТ из стали 20 на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	9,17	14,48	7,95	7,05

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на*

12,2	ТЕРм12-09-023-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,54	14,48	7,31	8,78
12,2	ТЕРм12-09-023-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	12,63	14,48	7,29	8,64
12,2	ТЕРм12-09-023-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	11,96	14,48	7,46	8,02

*Компенсаторы волнистые типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на*

12,2	ТЕРм12-09-024-01	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,11	14,48	7,71	8,98
12,2	ТЕРм12-09-024-02	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,92	14,48	7,76	9,00

12,2	ТЕРм12-09-024-03	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	11,62	14,48	7,77	8,14
12,2	ТЕРм12-09-024-04	Компенсатор волнистый типа КВО, КВО5 и КВП из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке от 4 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	10,89	14,48	7,82	7,69

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на*

12,2	ТЕРм12-09-025-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,47	14,48	7,77	7,84
12,2	ТЕРм12-09-025-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,17	14,48	7,83	7,64
12,2	ТЕРм12-09-025-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	11,50	14,48	7,73	7,51
12,2	ТЕРм12-09-025-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на сварке до 3 волн на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	11,42	14,48	7,73	7,34

*Компенсаторы волнистые типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-026-01	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	14,01	14,48	6,53	14,48
12,2	ТЕРм12-09-026-02	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	13,83	14,48	7,24	14,48
12,2	ТЕРм12-09-026-03	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	13,75	14,48	7,41	14,48
12,2	ТЕРм12-09-026-04	Компенсатор волнистый типа КВО или КВУ из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 1 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	13,59	14,48	7,58	14,48

*Компенсаторы волнистые типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-09-027-01	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	13,79	14,48	7,38	14,48
12,2	ТЕРм12-09-027-02	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали 20 на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	13,77	14,48	7,47	14,48





12,2	ТЕРм12-09-031-03	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250-300 мм	13,84	14,48	7,57	14,48
12,2	ТЕРм12-09-031-04	Компенсатор волнистый типа КВО и КВО5 из стали легированной, коррозионно-стойкой и жаростойкой на фланцах до 3 волн на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 350-400 мм	13,69	14,48	7,66	14,48

**Раздел 9. ОТДЕЛ 10. ЗАКЛАДНЫЕ И ОТБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**

**Раздел 1. ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**

*Закладные устройства приборов*

12,2	ТЕРм12-10-001-01	Бобышки, штуцеры на условное давление: до 10 МПа	12,86	14,48	7,06	13,59
12,2	ТЕРм12-10-001-02	Бобышки, штуцеры на условное давление: свыше 10 МПа	10,80	14,48	8,56	7,70
12,2	ТЕРм12-10-001-03	Расширитель с бобышкой из углеродистой стали, диаметр корпуса расширителя до 108 мм на условное давление до 10 МПа для трубопроводов диаметром до 76 мм	10,76	14,48	7,89	8,60
12,2	ТЕРм12-10-001-04	Закладное устройство: для установки поверхностных приборов - прижим	13,14	14,48	7,05	10,95
12,2	ТЕРм12-10-001-05	Закладное устройство: с фланцем на металлической стенке (аппаратов, трубопроводов)	11,69	14,48	7,04	7,33
12,2	ТЕРм12-10-001-06	Закладное устройство: в кирпичной кладке	14,45	14,48	5,45	14,48

*Закладные и отборные устройства для приборов измерения давления и разрежения*

12,2	ТЕРм12-10-002-01	Закладное устройство отбора давления идеальных газов	13,44	14,48	6,98	12,20
12,2	ТЕРм12-10-002-02	Устройство отборное для измерения разрежения чистых газов	12,70	14,48	7,06	10,15

**Раздел 10. ОТДЕЛ 11. РАЗНЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С МОНТАЖОМ ТРУБОПРОВОДОВ**

*Предварительный подогрев сварных соединений труб*

12,2	ТЕРм12-11-001-01	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 14 мм	8,69	14,48	8,14	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-02	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 18 мм	8,69	14,48	8,14	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-03	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 25 мм	8,69	14,48	8,14	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-04	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 32 мм	8,73	14,48	8,14	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-05	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 38 мм	8,72	14,48	8,13	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-06	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 45 мм	8,72	14,48	8,13	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-07	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 57 мм	8,72	14,48	8,13	8,44
12,2	ТЕРм12-11-001-08	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 76 мм	8,78	14,48	8,13	8,45
12,2	ТЕРм12-11-001-09	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 89 мм	8,80	14,48	8,13	8,45
12,2	ТЕРм12-11-001-10	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 108 мм	10,12	14,48	8,14	8,64
12,2	ТЕРм12-11-001-11	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 133 мм	10,06	14,48	8,14	8,49
12,2	ТЕРм12-11-001-12	Предварительный подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 159 мм	10,06	14,48	8,14	8,69



12,2	ТЕРм12-11-002-20	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 820 мм	10,95	14,48	8,14	10,68
12,2	ТЕРм12-11-002-21	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1020 мм	10,98	14,48	8,14	10,64
12,2	ТЕРм12-11-002-22	Сопутствующий подогрев сварных соединений труб, диаметр наружный: 1220 мм	9,96	14,48	8,14	8,80
<i>Термическая обработка сварных стыков трубопроводов</i>						
12,2	ТЕРм12-11-003-01	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 14 мм	9,09	14,48	7,42	7,82
12,2	ТЕРм12-11-003-02	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 18 мм	9,09	14,48	7,42	7,82
12,2	ТЕРм12-11-003-03	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 25 мм	9,09	14,48	7,42	7,82
12,2	ТЕРм12-11-003-04	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 32 мм	9,31	14,48	7,42	7,84
12,2	ТЕРм12-11-003-05	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 38 мм	9,51	14,48	7,42	7,85
12,2	ТЕРм12-11-003-06	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 45 мм	9,51	14,48	7,42	7,85
12,2	ТЕРм12-11-003-07	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 57 мм	9,94	14,48	7,42	7,89
12,2	ТЕРм12-11-003-08	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 76 мм	9,94	14,48	7,42	7,89
12,2	ТЕРм12-11-003-09	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 89 мм	10,12	14,48	7,42	7,91
12,2	ТЕРм12-11-003-10	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 108 мм	9,17	14,48	7,80	7,98
12,2	ТЕРм12-11-003-11	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 133 мм	9,11	14,48	7,79	7,86
12,2	ТЕРм12-11-003-12	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 159 мм	9,11	14,48	7,79	7,93
12,2	ТЕРм12-11-003-13	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	9,07	14,48	7,79	7,91
12,2	ТЕРм12-11-003-14	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 273 мм	8,94	14,48	7,80	7,75
12,2	ТЕРм12-11-003-15	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	8,92	14,48	7,79	7,79
12,2	ТЕРм12-11-003-16	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	9,07	14,48	7,79	8,15
12,2	ТЕРм12-11-003-17	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	8,97	14,48	7,79	7,99
12,2	ТЕРм12-11-003-18	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	8,90	14,48	7,80	7,96
12,2	ТЕРм12-11-003-19	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	8,89	14,48	7,79	7,95
12,2	ТЕРм12-11-003-20	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	8,82	14,48	7,80	7,98
12,2	ТЕРм12-11-003-21	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	8,79	14,48	7,79	7,99
12,2	ТЕРм12-11-003-22	Термическая обработка сварного стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	9,06	14,48	7,80	8,64
<i>Протравка и промывка труб различными реактивами</i>						
12,2	ТЕРм12-11-004-01	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 15-38 мм	8,93	14,48	8,21	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-02	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 48 мм	9,19	14,48	8,21	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-03	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 57 мм	9,04	14,48	8,20	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-04	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 76 мм	9,10	14,48	8,20	14,48

12,2	ТЕРм12-11-004-05	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 89 мм	8,92	14,48	8,19	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-06	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 108 мм	8,96	14,48	8,18	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-07	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 133-159 мм	8,91	14,48	8,18	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-08	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 219-426 мм	8,81	14,48	8,16	14,48
12,2	ТЕРм12-11-004-09	Протравка и промывка труб различными реактивами, диаметр труб наружный: 530-630 мм	8,57	14,48	8,15	14,48

*Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали*

12,2	ТЕРм12-11-005-01	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 57 мм	13,68	14,48	6,37	10,89
12,2	ТЕРм12-11-005-02	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 76 мм	13,74	14,48	6,54	10,80
12,2	ТЕРм12-11-005-03	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 89 мм	13,71	14,48	6,58	10,75
12,2	ТЕРм12-11-005-04	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 108 мм	13,65	14,48	6,56	10,62
12,2	ТЕРм12-11-005-05	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 133 мм	13,68	14,48	6,60	10,64
12,2	ТЕРм12-11-005-06	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 159 мм	13,66	14,48	6,61	10,69
12,2	ТЕРм12-11-005-07	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 219 мм	13,58	14,48	6,65	10,49
12,2	ТЕРм12-11-005-08	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 273 мм	13,55	14,48	6,63	10,34
12,2	ТЕРм12-11-005-09	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 325 мм	13,57	14,48	6,61	10,33
12,2	ТЕРм12-11-005-10	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 377 мм	13,43	14,48	6,64	10,02
12,2	ТЕРм12-11-005-11	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 426 мм	13,39	14,48	6,59	9,99

*Присоединение трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали*

12,2	ТЕРм12-11-006-01	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 57 мм	13,85	14,48	6,50	10,72
12,2	ТЕРм12-11-006-02	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 76 мм	13,82	14,48	6,49	10,62
12,2	ТЕРм12-11-006-03	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 89 мм	13,78	14,48	6,53	10,52



12,2	ТЕРм12-11-006-19	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 1620 мм	13,32	14,48	6,60	9,95
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 11. ОТДЕЛ 12. АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Раздел 1. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ, ПРИВАРНАЯ, МУФТОВАЯ*

*Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-001-01	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	14,24	14,48	-	10,29
12,2	ТЕРм12-12-001-02	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 15 мм	14,24	14,48	-	10,29
12,2	ТЕРм12-12-001-03	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	14,17	14,48	-	9,68
12,2	ТЕРм12-12-001-04	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	14,17	14,48	-	9,68
12,2	ТЕРм12-12-001-05	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	14,13	14,48	-	9,29
12,2	ТЕРм12-12-001-06	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	13,71	14,48	5,45	8,93
12,2	ТЕРм12-12-001-07	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	11,73	14,48	9,91	8,54
12,2	ТЕРм12-12-001-08	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	11,39	14,48	9,95	8,89
12,2	ТЕРм12-12-001-09	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,31	14,48	9,90	8,63
12,2	ТЕРм12-12-001-10	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,21	14,48	9,86	8,71
12,2	ТЕРм12-12-001-11	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	11,11	14,48	9,88	9,17
12,2	ТЕРм12-12-001-12	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,04	14,48	9,85	8,81
12,2	ТЕРм12-12-001-13	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,93	14,48	9,83	9,12
12,2	ТЕРм12-12-001-14	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,77	14,48	9,77	9,02
12,2	ТЕРм12-12-001-15	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,70	14,48	9,76	9,05
12,2	ТЕРм12-12-001-16	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,68	14,48	9,74	8,74
12,2	ТЕРм12-12-001-17	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,64	14,48	9,60	9,21





12,2	ТЕРм12-12-002-15	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,60	14,48	9,72	9,76
12,2	ТЕРм12-12-002-16	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,57	14,48	9,73	9,78
12,2	ТЕРм12-12-002-17	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,61	14,48	9,76	9,80
12,2	ТЕРм12-12-002-18	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,53	14,48	9,68	9,84

*Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-003-01	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	13,89	14,48	5,45	9,77
12,2	ТЕРм12-12-003-02	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	13,60	14,48	5,45	9,27
12,2	ТЕРм12-12-003-03	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	13,40	14,48	5,45	8,82
12,2	ТЕРм12-12-003-04	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	13,28	14,48	5,45	9,06
12,2	ТЕРм12-12-003-05	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,13	14,48	9,70	8,86
12,2	ТЕРм12-12-003-06	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,90	14,48	9,75	8,86
12,2	ТЕРм12-12-003-07	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	10,91	14,48	9,81	9,32
12,2	ТЕРм12-12-003-08	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,86	14,48	9,78	8,96
12,2	ТЕРм12-12-003-09	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,82	14,48	9,79	9,19
12,2	ТЕРм12-12-003-10	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,75	14,48	9,80	9,09
12,2	ТЕРм12-12-003-11	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,52	14,48	9,59	9,10
12,2	ТЕРм12-12-003-12	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,57	14,48	9,66	8,79
12,2	ТЕРм12-12-003-13	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,61	14,48	9,70	9,25
12,2	ТЕРм12-12-003-14	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,70	14,48	9,74	9,68
12,2	ТЕРм12-12-003-15	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	10,71	14,48	9,78	9,66

12,2	ТЕРм12-12-003-16	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 800 мм	10,75	14,48	9,90	9,69
12,2	ТЕРм12-12-003-17	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,82	14,48	9,92	9,71
12,2	ТЕРм12-12-003-18	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	10,79	14,48	9,94	9,76
12,2	ТЕРм12-12-003-19	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	10,85	14,48	9,96	9,78

*Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-004-01	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	11,14	14,48	9,81	10,29
12,2	ТЕРм12-12-004-02	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	11,05	14,48	9,82	9,93
12,2	ТЕРм12-12-004-03	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	10,93	14,48	9,84	9,88
12,2	ТЕРм12-12-004-04	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	10,90	14,48	9,79	9,87
12,2	ТЕРм12-12-004-05	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	10,86	14,48	9,74	9,73
12,2	ТЕРм12-12-004-06	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,81	14,48	9,77	9,77
12,2	ТЕРм12-12-004-07	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	10,84	14,48	9,72	9,82
12,2	ТЕРм12-12-004-08	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,75	14,48	9,74	9,84
12,2	ТЕРм12-12-004-09	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,70	14,48	9,71	9,81
12,2	ТЕРм12-12-004-10	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,66	14,48	9,70	9,61
12,2	ТЕРм12-12-004-11	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,61	14,48	9,67	9,79
12,2	ТЕРм12-12-004-12	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,56	14,48	9,67	9,80
12,2	ТЕРм12-12-004-13	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,60	14,48	9,71	9,82
12,2	ТЕРм12-12-004-14	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,68	14,48	9,63	9,86

*Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-005-01	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	13,32	14,48	7,07	6,62
------	------------------	--	-------	-------	------	------





12,2	ТЕРм12-12-006-18	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,59	14,48	9,69	7,14
<i>Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-12-007-01	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	11,16	14,48	9,78	8,62
12,2	ТЕРм12-12-007-02	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	11,04	14,48	9,78	5,08
12,2	ТЕРм12-12-007-03	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	11,25	14,48	9,77	8,83
12,2	ТЕРм12-12-007-04	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	11,16	14,48	9,80	8,67
12,2	ТЕРм12-12-007-05	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,13	14,48	9,76	8,46
12,2	ТЕРм12-12-007-06	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,14	14,48	9,72	8,31
12,2	ТЕРм12-12-007-07	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	11,01	14,48	9,78	8,34
12,2	ТЕРм12-12-007-08	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,04	14,48	9,71	8,28
12,2	ТЕРм12-12-007-09	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,06	14,48	9,72	8,15
12,2	ТЕРм12-12-007-10	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,96	14,48	9,71	7,66
12,2	ТЕРм12-12-007-11	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,91	14,48	9,71	7,64
12,2	ТЕРм12-12-007-12	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,85	14,48	9,74	7,35
12,2	ТЕРм12-12-007-13	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,88	14,48	9,70	7,33
12,2	ТЕРм12-12-007-14	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,85	14,48	9,66	7,33
12,2	ТЕРм12-12-007-15	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 600 мм	10,79	14,48	9,66	7,21
12,2	ТЕРм12-12-007-16	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 800 мм	10,78	14,48	9,75	7,26
12,2	ТЕРм12-12-007-17	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,73	14,48	9,72	7,27
12,2	ТЕРм12-12-007-18	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	10,68	14,48	9,71	7,17

12,2	ТЕРм12-12-007-19	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	10,61	14,48	9,74	7,18
<i>Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-12-008-01	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	10,86	14,48	9,73	5,20
12,2	ТЕРм12-12-008-02	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	10,80	14,48	9,74	5,08
12,2	ТЕРм12-12-008-03	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	10,95	14,48	9,78	8,76
12,2	ТЕРм12-12-008-04	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	10,96	14,48	9,72	9,22
12,2	ТЕРм12-12-008-05	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	10,93	14,48	9,66	9,03
12,2	ТЕРм12-12-008-06	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,90	14,48	9,70	9,24
12,2	ТЕРм12-12-008-07	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	10,85	14,48	9,61	8,28
12,2	ТЕРм12-12-008-08	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,79	14,48	9,65	8,25
12,2	ТЕРм12-12-008-09	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,73	14,48	9,62	7,71
12,2	ТЕРм12-12-008-10	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,70	14,48	9,59	7,74
12,2	ТЕРм12-12-008-11	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,59	14,48	9,56	7,33
12,2	ТЕРм12-12-008-12	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,57	14,48	9,58	7,29
12,2	ТЕРм12-12-008-13	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,54	14,48	9,61	7,23
12,2	ТЕРм12-12-008-14	Арматура приварная с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,57	14,48	9,55	7,19
<i>Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-12-009-01	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 10 мм	13,56	14,48	7,07	7,13
12,2	ТЕРм12-12-009-02	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 15 мм	13,25	14,48	7,06	6,16
12,2	ТЕРм12-12-009-03	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	13,02	14,48	7,06	5,65
12,2	ТЕРм12-12-009-04	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	12,80	14,48	7,06	5,35

12,2	ТЕРм12-12-009-05	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	12,26	14,48	7,06	4,89
12,2	ТЕРм12-12-009-06	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	12,17	14,48	7,06	4,80
12,2	ТЕРм12-12-009-07	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	13,52	14,48	7,06	8,39
12,2	ТЕРм12-12-009-08	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	13,38	14,48	6,89	8,81
12,2	ТЕРм12-12-009-09	Арматура муфтовая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	13,28	14,48	6,91	8,63

**Раздел 2. АРМАТУРА ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-020-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,43	14,48	9,31	7,00
12,2	ТЕРм12-12-020-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,46	14,48	9,34	6,99

*Краны со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-021-01	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,58	14,48	9,45	7,17
12,2	ТЕРм12-12-021-02	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 500 мм	10,57	14,48	9,48	7,14
12,2	ТЕРм12-12-021-03	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 700 мм	10,55	14,48	9,67	7,14
12,2	ТЕРм12-12-021-04	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,59	14,48	9,52	7,09
12,2	ТЕРм12-12-021-05	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1200 мм	10,64	14,48	9,56	7,06
12,2	ТЕРм12-12-021-06	Кран со смазкой бесколодезной установки с концами под приварку на условное давление 8 МПа, диаметр условного прохода: 1400 мм	10,52	14,48	9,54	6,94

**Раздел 3. АРМАТУРА АММИАЧНАЯ**

*Клапаны аммиачные обратные фланцевые на условное давление до 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-037-01	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 32-65 мм	13,38	14,48	7,18	8,92
12,2	ТЕРм12-12-037-02	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 65-80 мм	12,50	14,48	6,10	8,03
12,2	ТЕРм12-12-037-03	Клапан аммиачный обратный фланцевый на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	13,11	14,48	5,35	9,98

*Фильтры стальные фланцевые для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-12-038-01	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 15-25 мм	12,67	14,48	7,14	7,93
------	------------------	--	-------	-------	------	------

12,2	ТЕРм12-12-038-02	Фильтр стальной фланцевый для жидкого аммиака на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	13,32	14,48	7,23	8,92
<b>Раздел 12. ОТДЕЛ 13. АРМАТУРА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ</b>						
<i>Раздел 1. АРМАТУРА ЗАПОРНАЯ, РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ДРОССЕЛИРУЮЩАЯ</i>						
<i>Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-001-01	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,51	14,48	6,94	7,80
12,2	ТЕРм12-13-001-02	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,42	14,48	6,95	6,94
12,2	ТЕРм12-13-001-03	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,62	14,48	7,36	6,85
12,2	ТЕРм12-13-001-04	Арматура для воды и пара на условное давление до 2,5 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	11,36	14,48	7,33	6,89
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-002-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	12,30	14,48	7,40	9,16
12,2	ТЕРм12-13-002-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	12,09	14,48	7,25	9,21
12,2	ТЕРм12-13-002-03	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	12,12	14,48	6,52	9,36
12,2	ТЕРм12-13-002-04	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,30	14,48	6,73	9,45
12,2	ТЕРм12-13-002-05	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	12,22	14,48	7,07	9,43
12,2	ТЕРм12-13-002-06	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,31	14,48	7,47	6,28
12,2	ТЕРм12-13-002-07	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,89	14,48	7,69	5,89
12,2	ТЕРм12-13-002-08	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,81	14,48	7,66	6,27
12,2	ТЕРм12-13-002-09	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,91	14,48	7,67	6,25
12,2	ТЕРм12-13-002-10	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	10,77	14,48	7,61	6,46
12,2	ТЕРм12-13-002-11	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	11,06	14,48	8,38	6,46
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-003-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 100 мм	10,34	14,48	7,29	6,02
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом</i>						



12,2	ТЕРм12-13-004-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	12,37	14,48	7,40	8,71
12,2	ТЕРм12-13-004-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 32 мм	11,92	14,48	6,46	8,83
12,2	ТЕРм12-13-004-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,74	14,48	6,69	7,72
12,2	ТЕРм12-13-004-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 80 мм	11,33	14,48	7,15	6,88
12,2	ТЕРм12-13-004-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,87	14,48	7,23	5,91
12,2	ТЕРм12-13-004-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,15	14,48	7,62	5,89
12,2	ТЕРм12-13-004-07	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	11,73	14,48	7,44	6,97
12,2	ТЕРм12-13-004-08	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,43	14,48	7,95	5,34
12,2	ТЕРм12-13-004-09	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,22	14,48	7,54	6,53
<i>Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-005-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода 65 мм	11,34	14,48	7,06	6,92
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-006-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,77	14,48	6,67	7,24
12,2	ТЕРм12-13-006-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,78	14,48	6,79	7,22
12,2	ТЕРм12-13-006-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 350 мм	9,34	14,48	6,88	6,82
12,2	ТЕРм12-13-006-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,01	14,48	7,00	6,63
12,2	ТЕРм12-13-006-05	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 450 мм	9,36	14,48	7,02	6,74
<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-007-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,73	14,48	6,70	7,17
12,2	ТЕРм12-13-007-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,75	14,48	6,81	7,17
12,2	ТЕРм12-13-007-03	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,22	14,48	6,99	6,71
12,2	ТЕРм12-13-007-04	Арматура для пара на условное давление 10 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 450 мм	9,36	14,48	7,04	6,79

<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-008-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	11,65	14,48	7,55	6,60
12,2	ТЕРм12-13-008-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,70	14,48	6,61	7,36
12,2	ТЕРм12-13-008-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 125 мм	9,96	14,48	6,87	7,35
12,2	ТЕРм12-13-008-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,68	14,48	6,75	7,27
12,2	ТЕРм12-13-008-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,81	14,48	6,82	7,17
12,2	ТЕРм12-13-008-06	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,75	14,48	6,89	7,11
12,2	ТЕРм12-13-008-07	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,42	14,48	7,06	6,72
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-009-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	11,29	14,48	7,65	5,81
12,2	ТЕРм12-13-009-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,62	14,48	6,63	7,22
12,2	ТЕРм12-13-009-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,49	14,48	6,77	7,09
12,2	ТЕРм12-13-009-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,52	14,48	6,94	6,82
12,2	ТЕРм12-13-009-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,28	14,48	6,89	6,75
<i>Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-010-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 65 мм	12,17	14,48	7,53	7,31
12,2	ТЕРм12-13-010-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,26	14,48	7,77	6,16
12,2	ТЕРм12-13-010-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,74	14,48	7,68	6,60
12,2	ТЕРм12-13-010-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	10,43	14,48	7,79	6,27
12,2	ТЕРм12-13-010-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,39	14,48	6,94	7,65
12,2	ТЕРм12-13-010-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,02	14,48	7,91	5,98
12,2	ТЕРм12-13-010-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,22	14,48	7,08	7,40

<i>Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-011-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,31	14,48	7,82	6,98
12,2	ТЕРм12-13-011-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 65 мм	11,43	14,48	7,59	6,18
12,2	ТЕРм12-13-011-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,04	14,48	7,94	5,80
12,2	ТЕРм12-13-011-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,72	14,48	7,81	6,47
12,2	ТЕРм12-13-011-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	10,20	14,48	8,11	5,11
12,2	ТЕРм12-13-011-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 225 мм	9,33	14,48	6,95	7,58
12,2	ТЕРм12-13-011-07	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,94	14,48	7,96	5,93
12,2	ТЕРм12-13-011-08	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,13	14,48	7,06	7,38
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-012-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,34	14,48	8,15	6,79
12,2	ТЕРм12-13-012-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	12,14	14,48	7,15	7,07
12,2	ТЕРм12-13-012-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,58	14,48	6,62	7,25
12,2	ТЕРм12-13-012-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,52	14,48	6,82	6,84
12,2	ТЕРм12-13-012-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,36	14,48	6,84	6,79
12,2	ТЕРм12-13-012-06	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,19	14,48	7,09	6,44
12,2	ТЕРм12-13-012-07	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,18	14,48	6,98	6,44
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-013-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,55	14,48	6,68	7,15
12,2	ТЕРм12-13-013-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,48	14,48	6,88	6,78
12,2	ТЕРм12-13-013-03	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,44	14,48	6,89	6,72
12,2	ТЕРм12-13-013-04	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,22	14,48	7,13	6,37

12,2	ТЕРм12-13-013-05	Арматура для пара на условное давление 40 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,08	14,48	7,00	6,39
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-014-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,90	14,48	8,25	7,59
12,2	ТЕРм12-13-014-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,65	14,48	8,06	7,40
12,2	ТЕРм12-13-014-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 50 мм	10,99	14,48	7,54	5,76
12,2	ТЕРм12-13-014-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	10,65	14,48	7,66	6,63
12,2	ТЕРм12-13-014-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,09	14,48	7,65	5,68
12,2	ТЕРм12-13-014-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,78	14,48	6,96	6,84
12,2	ТЕРм12-13-014-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 250 мм	9,53	14,48	7,11	6,47
12,2	ТЕРм12-13-014-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,80	14,48	7,08	6,64
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-015-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,24	14,48	8,12	6,06
12,2	ТЕРм12-13-015-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	11,34	14,48	7,72	6,06
12,2	ТЕРм12-13-015-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	11,02	14,48	7,76	7,20
12,2	ТЕРм12-13-015-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	10,78	14,48	7,73	6,47
12,2	ТЕРм12-13-015-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	10,16	14,48	7,01	7,58
12,2	ТЕРм12-13-015-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	10,01	14,48	7,21	6,99
12,2	ТЕРм12-13-015-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	10,04	14,48	7,17	7,06
12,2	ТЕРм12-13-015-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 350 мм	9,85	14,48	7,33	6,65
12,2	ТЕРм12-13-015-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	10,07	14,48	7,23	6,95
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом</i>						
12,2	ТЕРм12-13-016-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 10 мм	11,91	14,48	8,23	8,03

12,2	ТЕРм12-13-016-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,74	14,48	8,08	7,65
12,2	ТЕРм12-13-016-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 40 мм	12,25	14,48	7,37	7,48
12,2	ТЕРм12-13-016-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,48	14,48	6,76	6,98
12,2	ТЕРм12-13-016-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 150 мм	9,70	14,48	6,85	7,02
12,2	ТЕРм12-13-016-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с ручным приводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,63	14,48	7,10	6,67

*Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом*

12,2	ТЕРм12-13-017-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 20 мм	11,37	14,48	8,14	5,90
12,2	ТЕРм12-13-017-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	11,14	14,48	7,44	5,94
12,2	ТЕРм12-13-017-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	9,43	14,48	6,78	6,93
12,2	ТЕРм12-13-017-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	8,96	14,48	6,85	6,68
12,2	ТЕРм12-13-017-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 175 мм	9,71	14,48	6,96	7,02
12,2	ТЕРм12-13-017-06	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	9,07	14,48	7,17	6,35
12,2	ТЕРм12-13-017-07	Арматура для пара на условное давление 80 МПа с электроприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	8,87	14,48	7,23	6,08

*Раздел 2. АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ*

*Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа*

12,2	ТЕРм12-13-050-01	Арматура для воды и пара на условное давление 2,5 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	10,44	14,48	7,82	5,79
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа*

12,2	ТЕРм12-13-051-01	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	12,15	14,48	6,44	8,49
12,2	ТЕРм12-13-051-02	Арматура для воды и пара на условное давление 6,3 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	11,90	14,48	6,77	8,17

*Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа*

12,2	ТЕРм12-13-052-01	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20-25 мм	11,86	14,48	7,14	9,21
12,2	ТЕРм12-13-052-02	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	12,11	14,48	7,11	9,32
12,2	ТЕРм12-13-052-03	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,00	14,48	6,71	8,08
12,2	ТЕРм12-13-052-04	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,51	14,48	6,82	6,89
12,2	ТЕРм12-13-052-05	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,84	14,48	7,40	6,95
12,2	ТЕРм12-13-052-06	Арматура для воды и пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	11,56	14,48	7,36	7,16

<i>Арматура для пара на условное давление 10 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-053-01	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,58	14,48	7,96	4,45
12,2	ТЕРм12-13-053-02	Арматура для пара на условное давление 10 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	9,06	14,48	6,87	6,92
<i>Арматура для пара на условное давление 20 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-054-01	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	9,64	14,48	8,24	4,46
12,2	ТЕРм12-13-054-02	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	12,16	14,48	7,40	7,80
12,2	ТЕРм12-13-054-03	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	10,08	14,48	6,51	7,87
12,2	ТЕРм12-13-054-04	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	9,87	14,48	6,64	7,58
12,2	ТЕРм12-13-054-05	Арматура для пара на условное давление 20 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	9,83	14,48	6,92	6,80
<i>Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-055-01	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 65 мм	11,77	14,48	7,40	6,77
12,2	ТЕРм12-13-055-02	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,91	14,48	7,66	7,44
12,2	ТЕРм12-13-055-03	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	11,40	14,48	7,48	7,84
12,2	ТЕРм12-13-055-04	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	11,39	14,48	7,52	7,77
12,2	ТЕРм12-13-055-05	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 225 мм	10,31	14,48	6,92	7,82
12,2	ТЕРм12-13-055-06	Арматура для воды на условное давление 20 и 25 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,32	14,48	6,92	7,96
<i>Арматура для пара на условное давление 40 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-056-01	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,33	14,48	7,43	4,48
12,2	ТЕРм12-13-056-02	Арматура для пара на условное давление 40 МПа, диаметр условного прохода: 175 мм	9,91	14,48	7,03	6,80
<i>Арматура для воды на условное давление 50 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-057-01	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	10,72	14,48	7,55	8,11
12,2	ТЕРм12-13-057-02	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	12,21	14,48	7,40	8,35
12,2	ТЕРм12-13-057-03	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	11,61	14,48	7,55	8,44
12,2	ТЕРм12-13-057-04	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	10,59	14,48	6,75	8,79
12,2	ТЕРм12-13-057-05	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	10,38	14,48	7,02	7,76
12,2	ТЕРм12-13-057-06	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	10,48	14,48	6,96	7,96
12,2	ТЕРм12-13-057-07	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	10,64	14,48	6,98	8,03
12,2	ТЕРм12-13-057-08	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	10,56	14,48	7,07	7,93
12,2	ТЕРм12-13-057-09	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 350 мм	10,69	14,48	6,98	8,13
12,2	ТЕРм12-13-057-10	Арматура для воды на условное давление 50 МПа, диаметр условного прохода: 400 мм	10,07	14,48	7,22	7,00
<i>Арматура для пара на условное давление 80 МПа</i>						
12,2	ТЕРм12-13-058-01	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 20 мм	9,69	14,48	8,28	4,42

12,2	ТЕРм12-13-058-02	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	12,05	14,48	7,32	7,74
12,2	ТЕРм12-13-058-03	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	8,99	14,48	6,98	6,66
12,2	ТЕРм12-13-058-04	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	9,27	14,48	6,97	6,64
12,2	ТЕРм12-13-058-05	Арматура для пара на условное давление 80 МПа, диаметр условного прохода: 325 мм	9,55	14,48	7,07	6,61

**Раздел 3. АРМАТУРА ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ХИМВОДООЧИСТОК**

**Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-070-01	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 40-50 мм	12,99	14,48	6,94	10,33
12,2	ТЕРм12-13-070-02	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	13,07	14,48	6,88	9,89
12,2	ТЕРм12-13-070-03	Арматура стальная фланцевая на условное давление до 6,4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,95	14,48	7,00	9,74

**Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-071-01	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	13,31	14,48	6,99	10,56
12,2	ТЕРм12-13-071-02	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 40 мм	13,32	14,48	6,97	10,47
12,2	ТЕРм12-13-071-03	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	13,22	14,48	6,98	10,33
12,2	ТЕРм12-13-071-04	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	12,77	14,48	7,02	9,72
12,2	ТЕРм12-13-071-05	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	12,58	14,48	7,01	9,60
12,2	ТЕРм12-13-071-06	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 125 мм	13,18	14,48	6,93	9,93
12,2	ТЕРм12-13-071-07	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	12,84	14,48	7,02	9,84
12,2	ТЕРм12-13-071-08	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,69	14,48	7,05	9,87
12,2	ТЕРм12-13-071-09	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	12,45	14,48	7,03	9,36
12,2	ТЕРм12-13-071-10	Арматура чугунная фланцевая на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	12,37	14,48	7,02	9,27

**Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-072-01	Арматура чугунная муфтовая на условное давление до 1 МПа, диаметр условного прохода 20-25 мм	13,30	14,48	7,12	10,49
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа**

12,2	ТЕРм12-13-073-01	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 10-25 мм	13,55	14,48	6,66	11,05
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

12,2	ТЕРм12-13-073-02	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 32-42 мм	13,50	14,48	6,64	10,85
12,2	ТЕРм12-13-073-03	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм	13,34	14,48	6,60	10,69
12,2	ТЕРм12-13-073-04	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 80 мм	13,40	14,48	6,72	10,24
12,2	ТЕРм12-13-073-05	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм	13,19	14,48	6,81	10,06
12,2	ТЕРм12-13-073-06	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 150 мм	13,22	14,48	6,71	9,98
12,2	ТЕРм12-13-073-07	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 200 мм	12,95	14,48	6,78	9,79
12,2	ТЕРм12-13-073-08	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 250 мм	12,96	14,48	6,84	9,62
12,2	ТЕРм12-13-073-09	Арматура чугунная фланцевая, гуммированная или футерованная полиэтиленом на условное давление до 1,6 МПа, диаметр условного прохода: 300 мм	12,80	14,48	6,80	9,48

### Раздел 13. ОТДЕЛ 14. АРМАТУРА ДЛЯ КИСЛОРОДНЫХ УСТАНОВОК

#### Раздел 1. ВЕНТИЛИ ЛАТУННЫЕ

##### Вентили латунные запорные теплые низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-001-01	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	13,27	14,48	8,14	10,44
12,2	ТЕРм12-14-001-02	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 40 мм	13,33	14,48	8,14	11,67
12,2	ТЕРм12-14-001-03	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 60 мм	13,27	14,48	8,14	12,40
12,2	ТЕРм12-14-001-04	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	13,02	14,48	8,14	12,40
12,2	ТЕРм12-14-001-05	Вентиль латунный запорный теплый низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	13,21	14,48	8,07	11,89

##### Вентили латунные запорные холодные низкого давления

12,2	ТЕРм12-14-002-01	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	12,93	14,48	8,14	9,31
12,2	ТЕРм12-14-002-02	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	13,41	14,48	8,14	10,58
12,2	ТЕРм12-14-002-03	Вентиль латунный запорный холодный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	13,11	14,48	8,14	11,67

##### Вентили латунные дроссельные холодные высокого давления

12,2	ТЕРм12-14-003-01	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	12,40	14,48	7,96	11,57
12,2	ТЕРм12-14-003-02	Вентиль латунный дроссельный холодный высокого давления, диаметр условного прохода: 12 мм	12,34	14,48	8,01	11,84



<b>Вентили латунные дроссельные холодные низкого давления с электроприводом</b>						
12,2	ТЕРм12-14-004-01	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 10 мм	13,22	14,48	7,67	10,05
12,2	ТЕРм12-14-004-02	Вентиль латунный дроссельный холодный низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 40 мм	12,26	14,48	7,98	11,89
<b>Раздел 2. ВЕНТИЛИ СТАЛЬНЫЕ</b>						
<b>Вентили стальные низкого давления</b>						
12,2	ТЕРм12-14-020-01	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	12,90	14,48	7,99	9,82
12,2	ТЕРм12-14-020-02	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 32 мм	12,74	14,48	8,02	10,72
12,2	ТЕРм12-14-020-03	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,24	14,48	8,08	11,78
12,2	ТЕРм12-14-020-04	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	12,09	14,48	7,97	12,44
12,2	ТЕРм12-14-020-05	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	11,79	14,48	8,04	12,23
12,2	ТЕРм12-14-020-06	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	10,87	14,48	8,04	8,52
12,2	ТЕРм12-14-020-07	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	10,82	14,48	8,03	8,07
12,2	ТЕРм12-14-020-08	Вентиль стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	10,04	14,48	8,07	7,95
<b>Вентили стальные высокого давления</b>						
12,2	ТЕРм12-14-021-01	Вентиль стальной высокого давления, диаметр условного прохода 100 мм	12,25	14,48	7,78	11,62
<b>Вентили стальные низкого давления с электроприводом</b>						
12,2	ТЕРм12-14-022-01	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 32 мм	13,10	14,48	7,57	10,20
12,2	ТЕРм12-14-022-02	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 50 мм	13,08	14,48	7,70	11,21
12,2	ТЕРм12-14-022-03	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	12,69	14,48	7,59	11,97
12,2	ТЕРм12-14-022-04	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	12,40	14,48	7,82	11,66
12,2	ТЕРм12-14-022-05	Вентиль стальной низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	12,37	14,48	7,76	10,91
<b>Раздел 3. ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ</b>						
<b>Задвижки стальные блочные низкого давления с электроприводом</b>						
12,2	ТЕРм12-14-033-01	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	9,81	14,48	7,94	4,94
12,2	ТЕРм12-14-033-02	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	9,94	14,48	7,95	5,06
12,2	ТЕРм12-14-033-03	Задвижка стальная блочная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,62	14,48	7,91	5,63
<b>Раздел 4. ЗАСЛОНКИ СТАЛЬНЫЕ</b>						
<b>Заслонки стальные холодные низкого давления</b>						
12,2	ТЕРм12-14-044-01	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	13,64	14,48	8,14	9,82

12,2	ТЕРм12-14-044-02	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	13,31	14,48	8,14	12,61
12,2	ТЕРм12-14-044-03	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 160 мм	13,22	14,48	7,86	10,82
12,2	ТЕРм12-14-044-04	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	12,32	14,48	7,68	7,85
12,2	ТЕРм12-14-044-05	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	12,29	14,48	7,66	8,11
12,2	ТЕРм12-14-044-06	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	12,21	14,48	7,60	7,74
12,2	ТЕРм12-14-044-07	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 500 мм	11,78	14,48	7,79	7,67
12,2	ТЕРм12-14-044-08	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	11,66	14,48	7,81	7,65
12,2	ТЕРм12-14-044-09	Заслонка стальная холодная низкого давления, диаметр условного прохода: 800 мм	11,51	14,48	7,80	7,38

*Заслонки стальные холодные низкого давления с электроприводом*

12,2	ТЕРм12-14-045-01	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	12,26	14,48	7,89	8,29
12,2	ТЕРм12-14-045-02	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 200 мм	12,62	14,48	7,83	8,21
12,2	ТЕРм12-14-045-03	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	12,57	14,48	7,81	8,30
12,2	ТЕРм12-14-045-04	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	12,55	14,48	7,78	7,90
12,2	ТЕРм12-14-045-05	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	11,99	14,48	7,89	7,89
12,2	ТЕРм12-14-045-06	Заслонка стальная холодная низкого давления с электроприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	11,74	14,48	7,93	7,97

*Заслонки стальные переключающие низкого давления с пневмоприводом*

12,2	ТЕРм12-14-046-01	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	12,28	14,48	7,60	7,94
12,2	ТЕРм12-14-046-02	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	11,48	14,48	7,89	8,04
12,2	ТЕРм12-14-046-03	Заслонка стальная переключающая низкого давления с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 1000 мм	10,65	14,48	7,96	6,29

*Раздел 5. КЛАПАНЫ ЛАТУННЫЕ, СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ*

*Клапаны латунные низкого давления*

12,2	ТЕРм12-14-062-01	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	13,44	14,48	8,14	10,58
12,2	ТЕРм12-14-062-02	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	13,03	14,48	8,14	11,67
12,2	ТЕРм12-14-062-03	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	12,86	14,48	7,81	12,44
12,2	ТЕРм12-14-062-04	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	12,00	14,48	7,99	12,24
12,2	ТЕРм12-14-062-05	Клапан латунный низкого давления, диаметр условного прохода: 250 мм	11,08	14,48	7,96	8,42

*Клапаны латунные высокого давления*

12,2	ТЕРм12-14-063-01	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 6 мм	11,20	14,48	8,10	9,06
------	------------------	--	-------	-------	------	------

12,2	ТЕРм12-14-063-02	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 10 мм	11,20	14,48	8,10	9,06
12,2	ТЕРм12-14-063-03	Клапан латунный высокого давления, диаметр условного прохода: 20 мм	11,82	14,48	8,10	9,77

*Клапаны стальные низкого давления*

12,2	ТЕРм12-14-064-01	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 25 мм	13,31	14,48	7,67	8,21
12,2	ТЕРм12-14-064-02	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 50 мм	12,76	14,48	7,93	8,21
12,2	ТЕРм12-14-064-03	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 80 мм	12,45	14,48	7,69	8,73
12,2	ТЕРм12-14-064-04	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 100 мм	12,07	14,48	7,86	8,14
12,2	ТЕРм12-14-064-05	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 150 мм	12,04	14,48	7,89	8,08
12,2	ТЕРм12-14-064-06	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 200 мм	12,42	14,48	7,81	8,59
12,2	ТЕРм12-14-064-07	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 300 мм	12,75	14,48	7,69	8,36
12,2	ТЕРм12-14-064-08	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 400 мм	12,51	14,48	7,76	8,11
12,2	ТЕРм12-14-064-09	Клапан стальной низкого давления, диаметр условного прохода: 600 мм	12,19	14,48	7,86	7,96

*Клапаны чугунные переключающие с пневмоприводом*

12,2	ТЕРм12-14-065-01	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 80 мм	12,57	14,48	7,85	9,06
12,2	ТЕРм12-14-065-02	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 100 мм	12,27	14,48	7,89	8,02
12,2	ТЕРм12-14-065-03	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 150 мм	11,56	14,48	7,99	7,75
12,2	ТЕРм12-14-065-04	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 250 мм	11,61	14,48	7,95	7,84
12,2	ТЕРм12-14-065-05	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 300 мм	11,34	14,48	8,00	7,78
12,2	ТЕРм12-14-065-06	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 400 мм	10,28	14,48	7,95	5,19
12,2	ТЕРм12-14-065-07	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 500 мм	10,39	14,48	7,98	5,33
12,2	ТЕРм12-14-065-08	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 600 мм	10,38	14,48	7,93	5,47
12,2	ТЕРм12-14-065-09	Клапан чугунный переключающий с пневмоприводом, диаметр условного прохода: 800 мм	11,09	14,48	7,88	5,90

**Раздел 14. ОТДЕЛ 15. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ**

*Приводы одинарные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями*

12,2	ТЕРм12-15-001-01	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	12,19	14,48	8,71	9,31
12,2	ТЕРм12-15-001-02	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	12,72	14,48	8,36	10,46
12,2	ТЕРм12-15-001-03	Привод одинарный ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 3	12,40	14,48	8,08	9,23

*Приводы двойные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями*

12,2	ТЕРм12-15-002-01	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 1	12,51	14,48	7,93	9,36
12,2	ТЕРм12-15-002-02	Привод двойной ручной с чугунной колонкой и шарнирным соединением, количество штанг: 2	12,54	14,48	7,78	9,26

*Электроприводы колонковые*

12,2	ТЕРм12-15-003-01	Электропривод колонковый, масса: 27 кг	10,78	14,48	9,51	14,48
12,2	ТЕРм12-15-003-02	Электропривод колонковый, масса: 109 кг	11,72	14,48	9,39	14,48
12,2	ТЕРм12-15-003-03	Электропривод колонковый, масса: 145 кг	11,94	14,48	9,35	14,48
12,2	ТЕРм12-15-003-04	Электропривод колонковый, масса: 209 кг	10,97	14,48	9,54	14,48

**Раздел 15. ОТДЕЛ 16. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКИ**

*Узлы централизованной системы пластичной смазки*

12,2	ТЕРм12-16-001-01	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 15 мм	11,03	14,48	7,40	7,64
12,2	ТЕРм12-16-001-02	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 20 мм	11,09	14,48	7,45	7,50
12,2	ТЕРм12-16-001-03	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 25 мм	10,76	14,48	7,36	7,19
12,2	ТЕРм12-16-001-04	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 32 мм	10,45	14,48	7,32	6,94
12,2	ТЕРм12-16-001-05	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 40 мм	10,35	14,48	7,31	6,87
12,2	ТЕРм12-16-001-06	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 50 мм	11,13	14,48	7,22	7,25
12,2	ТЕРм12-16-001-07	Узел централизованной системы пластичной смазки, диаметр условного прохода: 65 мм	10,72	14,48	7,23	7,12

*Аппараты и приборы для систем пластичной смазки*

12,2	ТЕРм12-16-002-01	Насос ручной ПРТ-М	14,48	14,48	-	14,48
12,2	ТЕРм12-16-002-02	Блок переключения смазочный типа БПС-21, БПС-22	14,48	14,48	-	14,48
12,2	ТЕРм12-16-002-03	Распределитель линейный двух- и четырехходовый типа РРЭ, РЧЭ-11, РЧР	14,48	14,48	-	14,48
12,2	ТЕРм12-16-002-04	Клапан обратный КОГ-15	14,49	14,48	-	14,50
12,2	ТЕРм12-16-002-05	Фильтр сетчатый 16-250-2	14,49	14,48	-	14,43

*Питатели двухлинейные*

12,2	ТЕРм12-16-003-01	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-1, 2-0500-1, 2-1000-1, 2-2500-1, одноотводный	12,65	14,48	7,39	8,04
12,2	ТЕРм12-16-003-02	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-2, 2-0500-2, 2-1000-2, двухотводный	12,82	14,48	7,38	8,06
12,2	ТЕРм12-16-003-03	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-3, 2-0500-3, трехотводный	12,93	14,48	7,36	8,06
12,2	ТЕРм12-16-003-04	Питатель двухлинейный с разводящим трубопроводом типа: 2-0200-4, 2-0500-4, четырехотводный	13,08	14,48	7,35	8,13

**Раздел 16. ОТДЕЛ 17. МАСЛОПРОВОДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Маслопроводы турбин и генераторов*

12,2	ТЕРм12-17-001-01	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 40 тыс. кВт	11,21	14,48	9,02	6,60
12,2	ТЕРм12-17-001-02	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: до 200 тыс. кВт	11,08	14,48	9,13	6,30

12,2	ТЕРм12-17-001-03	Маслопровод турбин и генераторов, мощность: более 200 тыс. кВт	11,03	14,48	9,22	5,85
<i>Маслопроводы машинного зала</i>						
12,2	ТЕРм12-17-002-01	Маслопровод машинного зала	11,05	14,48	9,06	6,34
<b>Раздел 17. ОТДЕЛ 18. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ И СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ</b>						
<i>Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ</i>						
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых</i>						
12,2	ТЕРм12-18-001-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	12,63	14,48	9,71	10,38
12,2	ТЕРм12-18-001-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	12,51	14,48	9,49	10,10
12,2	ТЕРм12-18-001-03	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	12,47	14,48	9,49	9,91
12,2	ТЕРм12-18-001-04	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	12,38	14,48	9,42	9,70
12,2	ТЕРм12-18-001-05	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	12,32	14,48	9,31	9,65
12,2	ТЕРм12-18-001-06	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,36	14,48	9,22	9,65
12,2	ТЕРм12-18-001-07	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,38	14,48	9,53	7,02
12,2	ТЕРм12-18-001-08	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,10	14,48	9,23	7,10
12,2	ТЕРм12-18-001-09	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,31	14,48	9,13	7,11
12,2	ТЕРм12-18-001-10	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,99	14,48	9,19	6,85

12,2	ТЕРм12-18-001-11	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,66	14,48	9,12	6,66
12,2	ТЕРм12-18-001-12	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,43	14,48	9,03	6,39
12,2	ТЕРм12-18-001-13	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	10,44	14,48	9,06	6,13
12,2	ТЕРм12-18-001-14	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	10,14	14,48	9,03	6,05
12,2	ТЕРм12-18-001-15	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,18	14,48	8,98	6,09
12,2	ТЕРм12-18-001-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,96	14,48	8,94	6,07
12,2	ТЕРм12-18-001-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,16	14,48	8,82	6,43
12,2	ТЕРм12-18-001-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,14	14,48	8,93	6,31
12,2	ТЕРм12-18-001-19	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 630 мм	11,53	14,48	9,02	8,40
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных,</i>						
12,2	ТЕРм12-18-002-01	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 14 мм	12,67	14,48	9,86	10,42
12,2	ТЕРм12-18-002-02	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 18 мм	12,51	14,48	9,57	10,19



12,2	ТЕРм12-18-002-15	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	9,90	14,48	9,03	6,06
12,2	ТЕРм12-18-002-16	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	9,81	14,48	8,98	6,06
12,2	ТЕРм12-18-002-17	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	9,80	14,48	9,00	6,28
12,2	ТЕРм12-18-002-18	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	9,42	14,48	9,03	6,05

*Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в*

12,2	ТЕРм12-18-003-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,47	14,48	8,78	9,48
12,2	ТЕРм12-18-003-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,33	14,48	8,76	8,42
12,2	ТЕРм12-18-003-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,21	14,48	8,89	7,78
12,2	ТЕРм12-18-003-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,99	14,48	8,84	7,45
12,2	ТЕРм12-18-003-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,82	14,48	8,75	7,31
12,2	ТЕРм12-18-003-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,78	14,48	8,50	7,33
12,2	ТЕРм12-18-003-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,68	14,48	8,47	7,26



12,2	ТЕРм12-18-003-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,43	14,48	8,73	7,04
12,2	ТЕРм12-18-003-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,27	14,48	8,69	6,96
12,2	ТЕРм12-18-003-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,21	14,48	8,61	6,93
12,2	ТЕРм12-18-003-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	10,96	14,48	8,59	6,87
12,2	ТЕРм12-18-003-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,08	14,48	8,56	6,89
12,2	ТЕРм12-18-003-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	11,07	14,48	8,48	6,90

*Изготовление узлов трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных,*

12,2	ТЕРм12-18-004-01	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,44	14,48	8,88	9,45
12,2	ТЕРм12-18-004-02	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,39	14,48	8,85	8,65
12,2	ТЕРм12-18-004-03	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,19	14,48	8,92	7,87
12,2	ТЕРм12-18-004-04	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,00	14,48	8,89	7,53
12,2	ТЕРм12-18-004-05	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,82	14,48	8,65	7,39

12,2	ТЕРм12-18-004-06	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,87	14,48	8,46	7,40
12,2	ТЕРм12-18-004-07	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,71	14,48	8,36	7,35
12,2	ТЕРм12-18-004-08	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,52	14,48	8,55	7,12
12,2	ТЕРм12-18-004-09	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,34	14,48	8,47	7,02
12,2	ТЕРм12-18-004-10	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,32	14,48	8,47	6,99
12,2	ТЕРм12-18-004-11	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 377 мм	11,12	14,48	8,54	6,91
12,2	ТЕРм12-18-004-12	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,16	14,48	8,48	6,93
12,2	ТЕРм12-18-004-13	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 530 мм	11,19	14,48	8,41	6,95
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в помещениях или на открытых площадках в</i>						
12,2	ТЕРм12-18-005-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,24	14,48	8,95	9,96
12,2	ТЕРм12-18-005-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,11	14,48	8,90	9,31
12,2	ТЕРм12-18-005-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,89	14,48	8,57	9,01

12,2	ТЕРм12-18-005-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,75	14,48	8,58	8,78
12,2	ТЕРм12-18-005-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,77	14,48	8,49	8,71
12,2	ТЕРм12-18-005-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,67	14,48	8,65	8,64
12,2	ТЕРм12-18-005-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,65	14,48	8,57	7,98
12,2	ТЕРм12-18-005-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,30	14,48	9,03	7,58
12,2	ТЕРм12-18-005-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,10	14,48	9,45	7,49
12,2	ТЕРм12-18-005-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	10,88	14,48	9,41	7,47
<i>Изготовление узлов трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемых в дизельных, насосно-компрессорных,</i>						
12,2	ТЕРм12-18-006-01	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,23	14,48	8,51	10,35
12,2	ТЕРм12-18-006-02	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,06	14,48	8,50	9,33
12,2	ТЕРм12-18-006-03	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,94	14,48	8,37	9,13
12,2	ТЕРм12-18-006-04	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,82	14,48	8,31	8,93

12,2	ТЕРм12-18-006-05	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,76	14,48	8,32	8,76
12,2	ТЕРм12-18-006-06	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,79	14,48	8,59	8,74
12,2	ТЕРм12-18-006-07	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,68	14,48	8,64	8,08
12,2	ТЕРм12-18-006-08	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,39	14,48	9,07	7,66
12,2	ТЕРм12-18-006-09	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,26	14,48	9,27	7,55
12,2	ТЕРм12-18-006-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т. п., диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,18	14,48	9,50	7,54

**Раздел 2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ**

**Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей**

12,2	ТЕРм12-18-022-01	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 14 мм	12,29	14,48	7,51	10,30
12,2	ТЕРм12-18-022-02	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 18 мм	12,20	14,48	7,42	10,03
12,2	ТЕРм12-18-022-03	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 25 мм	12,13	14,48	7,61	9,80
12,2	ТЕРм12-18-022-04	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 32 мм	12,04	14,48	7,72	9,67
12,2	ТЕРм12-18-022-05	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 38 мм	12,02	14,48	7,65	9,61
12,2	ТЕРм12-18-022-06	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,09	14,48	7,79	9,54
12,2	ТЕРм12-18-022-07	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,15	14,48	8,34	9,35
12,2	ТЕРм12-18-022-08	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	11,70	14,48	8,62	5,91
12,2	ТЕРм12-18-022-09	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	11,55	14,48	8,62	5,83

12,2	ТЕРм12-18-022-10	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,63	14,48	8,73	5,89
12,2	ТЕРм12-18-022-11	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	11,87	14,48	9,02	6,25
12,2	ТЕРм12-18-022-12	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,84	14,48	9,28	5,83
12,2	ТЕРм12-18-022-13	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,33	14,48	9,60	5,52
12,2	ТЕРм12-18-022-14	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,30	14,48	9,62	5,42
12,2	ТЕРм12-18-022-15	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,25	14,48	9,64	5,39
12,2	ТЕРм12-18-022-16	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	11,21	14,48	9,63	5,31
12,2	ТЕРм12-18-022-17	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	10,89	14,48	9,68	5,54
12,2	ТЕРм12-18-022-18	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	10,77	14,48	9,76	5,53
<i>Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей</i>						
12,2	ТЕРм12-18-023-01	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,41	14,48	9,19	9,21
12,2	ТЕРм12-18-023-02	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,33	14,48	9,25	8,76
12,2	ТЕРм12-18-023-03	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,26	14,48	9,32	8,15
12,2	ТЕРм12-18-023-04	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,20	14,48	9,24	8,05
12,2	ТЕРм12-18-023-05	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	11,93	14,48	9,09	7,88
12,2	ТЕРм12-18-023-06	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,03	14,48	9,19	7,80
12,2	ТЕРм12-18-023-07	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	11,99	14,48	9,21	7,63
12,2	ТЕРм12-18-023-08	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	11,90	14,48	9,40	7,35
12,2	ТЕРм12-18-023-09	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,94	14,48	9,53	7,32
12,2	ТЕРм12-18-023-10	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,90	14,48	9,76	7,24

12,2	ТЕРм12-18-023-11	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 377 мм	11,86	14,48	9,90	7,18
12,2	ТЕРм12-18-023-12	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 426 мм	11,87	14,48	9,93	7,18
12,2	ТЕРм12-18-023-13	Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 530 мм	11,87	14,48	9,93	7,21
<i>Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей</i>						
12,2	ТЕРм12-18-024-01	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 45 мм	12,30	14,48	8,77	9,87
12,2	ТЕРм12-18-024-02	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 57 мм	12,23	14,48	8,68	9,62
12,2	ТЕРм12-18-024-03	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 76 мм	12,11	14,48	8,54	9,41
12,2	ТЕРм12-18-024-04	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 89 мм	12,08	14,48	8,55	9,34
12,2	ТЕРм12-18-024-05	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 108 мм	12,11	14,48	8,40	9,36
12,2	ТЕРм12-18-024-06	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 133 мм	12,28	14,48	8,50	9,28
12,2	ТЕРм12-18-024-07	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 159 мм	12,39	14,48	8,59	8,60
12,2	ТЕРм12-18-024-08	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 219 мм	12,24	14,48	8,93	8,26
12,2	ТЕРм12-18-024-09	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 273 мм	11,91	14,48	9,29	7,85
12,2	ТЕРм12-18-024-10	Изготовление секций трубопроводов из труб высоколегированных сталей, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	11,75	14,48	9,47	7,97

#### **Раздел 18. ОТДЕЛ 20. ТРУБОПРОВОДЫ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА**

##### *Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТОЙ И КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ*

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5*

12,2	ТЕРм12-20-001-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	9,28	14,48	8,47	14,73
12,2	ТЕРм12-20-001-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,28	14,48	8,47	13,67
12,2	ТЕРм12-20-001-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	9,31	14,48	8,47	13,29
12,2	ТЕРм12-20-001-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	9,40	14,48	8,59	12,75



12,2	ТЕРм12-20-001-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	9,51	14,48	8,89	6,05
12,2	ТЕРм12-20-001-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	9,45	14,48	8,93	5,96
12,2	ТЕРм12-20-001-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	9,48	14,48	8,88	6,01
12,2	ТЕРм12-20-001-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	9,28	14,48	8,93	5,82
12,2	ТЕРм12-20-001-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	9,04	14,48	8,85	5,77
12,2	ТЕРм12-20-001-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	9,02	14,48	8,88	5,76
12,2	ТЕРм12-20-001-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	10,77	14,48	9,19	5,41
12,2	ТЕРм12-20-001-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	10,63	14,48	9,19	5,37
12,2	ТЕРм12-20-001-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	12,98	14,48	9,25	11,23
12,2	ТЕРм12-20-001-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	12,78	14,48	9,44	11,16
12,2	ТЕРм12-20-001-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	12,71	14,48	9,30	11,07
12,2	ТЕРм12-20-001-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	12,71	14,48	9,30	10,83
12,2	ТЕРм12-20-001-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	12,47	14,48	9,23	10,44
12,2	ТЕРм12-20-001-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	11,90	14,48	8,42	10,18
12,2	ТЕРм12-20-001-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	11,80	14,48	8,58	9,98
12,2	ТЕРм12-20-001-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	12,01	14,48	8,81	9,69
12,2	ТЕРм12-20-001-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	11,98	14,48	8,67	9,52
12,2	ТЕРм12-20-001-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	11,78	14,48	8,63	8,85
12,2	ТЕРм12-20-001-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	11,26	14,48	8,35	7,22
12,2	ТЕРм12-20-001-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	11,23	14,48	8,17	7,16
12,2	ТЕРм12-20-001-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	11,18	14,48	8,23	7,13



12,2	ТЕРм12-20-001-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	11,01	14,48	8,22	7,03
12,2	ТЕРм12-20-001-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	11,05	14,48	8,17	7,08
12,2	ТЕРм12-20-001-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	10,97	14,48	8,13	7,01
12,2	ТЕРм12-20-001-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	11,06	14,48	8,59	7,09
12,2	ТЕРм12-20-001-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	10,90	14,48	8,73	7,00
12,2	ТЕРм12-20-001-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	10,80	14,48	8,67	6,72
12,2	ТЕРм12-20-001-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	10,81	14,48	8,71	6,76
12,2	ТЕРм12-20-001-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	10,72	14,48	8,72	6,81

*Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5*

12,2	ТЕРм12-20-002-01	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	9,23	14,48	8,51	14,69
12,2	ТЕРм12-20-002-02	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	9,23	14,48	8,51	13,79
12,2	ТЕРм12-20-002-03	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	9,26	14,48	8,51	13,44
12,2	ТЕРм12-20-002-04	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	9,32	14,48	8,55	12,94
12,2	ТЕРм12-20-002-05	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	9,31	14,48	8,55	12,15
12,2	ТЕРм12-20-002-06	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	9,31	14,48	8,55	11,59
12,2	ТЕРм12-20-002-07	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	9,37	14,48	8,62	11,43
12,2	ТЕРм12-20-002-08	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	9,37	14,48	8,62	9,84

12,2	ТЕРм12-20-002-09	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	9,44	14,48	8,69	9,23
12,2	ТЕРм12-20-002-10	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	9,41	14,48	8,68	9,25
12,2	ТЕРм12-20-002-11	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	9,42	14,48	8,68	8,10
12,2	ТЕРм12-20-002-12	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	9,45	14,48	8,73	7,79
12,2	ТЕРм12-20-002-13	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	9,49	14,48	8,74	7,16
12,2	ТЕРм12-20-002-14	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	9,45	14,48	8,75	6,71
12,2	ТЕРм12-20-002-15	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	9,53	14,48	8,81	6,59
12,2	ТЕРм12-20-002-16	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	9,46	14,48	8,77	6,36
12,2	ТЕРм12-20-002-17	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	9,48	14,48	8,82	6,28
12,2	ТЕРм12-20-002-18	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	9,50	14,48	8,86	6,13
12,2	ТЕРм12-20-002-19	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	9,61	14,48	9,02	6,04
12,2	ТЕРм12-20-002-20	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	9,63	14,48	8,97	6,09

12,2	ТЕРм12-20-002-21	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	9,37	14,48	8,94	5,86
12,2	ТЕРм12-20-002-22	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	9,16	14,48	8,87	5,80
12,2	ТЕРм12-20-002-23	Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа в траншеях, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	9,19	14,48	8,93	5,79
12,2	ТЕРм12-20-002-24	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 14 мм	11,20	14,48	9,55	5,48
12,2	ТЕРм12-20-002-25	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 18 мм	11,07	14,48	9,55	5,44
12,2	ТЕРм12-20-002-26	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 25 мм	13,03	14,48	9,41	11,48
12,2	ТЕРм12-20-002-27	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 32 мм	12,87	14,48	9,53	11,43
12,2	ТЕРм12-20-002-28	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 38 мм	12,81	14,48	9,41	11,27
12,2	ТЕРм12-20-002-29	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 45 мм	12,81	14,48	9,41	11,10
12,2	ТЕРм12-20-002-30	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 57 мм	12,52	14,48	9,41	10,69
12,2	ТЕРм12-20-002-31	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 76 мм	12,06	14,48	8,70	10,42
12,2	ТЕРм12-20-002-32	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 89 мм	11,97	14,48	8,80	10,22
12,2	ТЕРм12-20-002-33	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 108 мм	12,12	14,48	8,98	9,91
12,2	ТЕРм12-20-002-34	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 133 мм	12,15	14,48	8,92	9,74
12,2	ТЕРм12-20-002-35	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 159 мм	11,94	14,48	8,87	9,03
12,2	ТЕРм12-20-002-36	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 219 мм	11,61	14,48	8,57	7,98
12,2	ТЕРм12-20-002-37	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 273 мм	11,56	14,48	8,39	7,89
12,2	ТЕРм12-20-002-38	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 325 мм	11,52	14,48	8,44	7,85
12,2	ТЕРм12-20-002-39	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 377 мм	11,23	14,48	8,46	7,12
12,2	ТЕРм12-20-002-40	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 426 мм	11,29	14,48	8,43	7,18
12,2	ТЕРм12-20-002-41	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 530 мм	11,19	14,48	8,37	7,10
12,2	ТЕРм12-20-002-42	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 630 мм	11,24	14,48	8,82	7,20
12,2	ТЕРм12-20-002-43	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 820 мм	11,07	14,48	8,94	7,09
12,2	ТЕРм12-20-002-44	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1020 мм	10,94	14,48	8,89	6,80
12,2	ТЕРм12-20-002-45	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1220 мм	10,99	14,48	8,90	6,85

12,2	ТЕРм12-20-002-46	Добавлять на 1 стык, диаметр трубопровода наружный: до 1420 мм	10,91	14,48	8,92	6,89
------	------------------	---	-------	-------	------	------

Итого по смете			10,51	14,48	8,57	8,07
----------------	--	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм13

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЯДЕРНЫЕ ПАРПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)

##### Закладные детали

13,1	ТЕРм13-01-001-01	Детали закладные: шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы	10,55	14,48	9,52	6,59
13,2	ТЕРм13-01-001-02	Детали закладные: трубопроводов Ду 850	12,37	14,48	11,09	8,43
13,3	ТЕРм13-01-001-03	Детали закладные: гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (CAOЗ)	12,11	14,48	10,85	8,64
13,4	ТЕРм13-01-001-04	Детали закладные: компенсатора давления	11,96	14,48	10,54	8,69
13,5	ТЕРм13-01-001-05	Детали закладные: парогенератора	12,39	14,48	11,13	8,47
13,6	ТЕРм13-01-001-06	Детали закладные: шахт ревизии оборудования	11,98	14,48	11,28	7,24
13,7	ТЕРм13-01-001-07	Детали закладные: гнезда универсального	11,96	14,48	10,71	8,53
13,8	ТЕРм13-01-001-08	Детали закладные: под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)	11,28	14,48	11,13	4,08
13,9	ТЕРм13-01-001-09	Детали закладные: шлюза основного	10,29	14,48	9,11	5,39
13,1	ТЕРм13-01-001-10	Детали закладные: шлюза аварийного	10,24	14,48	9,09	5,39

##### Оборудование шахты реактора

13,1	ТЕРм13-01-002-01	Оборудование шахты реактора: сиффон разделительный	13,18	14,48	9,53	14,13
13,1	ТЕРм13-01-002-02	Оборудование шахты реактора: ферма опорная	10,35	14,48	9,31	6,66
13,1	ТЕРм13-01-002-03	Оборудование шахты реактора: защита сухая	10,40	14,48	9,27	8,21
13,1	ТЕРм13-01-002-04	Оборудование шахты реактора: защита биологическая	11,90	14,48	11,26	10,49
13,2	ТЕРм13-01-002-05	Оборудование шахты реактора: тепловая защита корпуса	10,55	14,48	9,50	6,55
13,2	ТЕРм13-01-002-06	Оборудование шахты реактора: тепловая защита зоны патрубков	12,55	14,48	9,72	9,43
13,2	ТЕРм13-01-002-07	Оборудование шахты реактора: тепловая защита верхнего блока	12,80	14,48	10,18	9,94
13,2	ТЕРм13-01-002-08	Механизм перемещения ионизационных камер	13,09	14,48	10,15	10,44

##### Реактор

13,2	ТЕРм13-01-003-01	Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих	11,69	14,48	8,33	12,34
13,2	ТЕРм13-01-003-02	Устройства внутрикорпусные реактора	10,87	14,48	11,24	5,25
13,2	ТЕРм13-01-003-03	Блок верхний и детали главного уплотнения реактора	10,93	14,48	11,28	4,56

13,2	ТЕРм13-01-003-04	Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора	11,11	14,48	10,34	4,42
13,2	ТЕРм13-01-003-05	Конструкция металлическая защитная верхнего блока, коробка охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора	11,98	14,48	11,01	7,14
<i>Оборудование первого контура</i>						
13,2	ТЕРм13-01-004-01	Оборудование первого контура: трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления	10,93	14,48	9,11	7,39
13,3	ТЕРм13-01-004-02	Оборудование первого контура: насос главный циркуляционный	12,17	14,48	11,30	8,12
13,3	ТЕРм13-01-004-03	Оборудование первого контура: парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция	12,21	14,48	10,70	15,60
13,3	ТЕРм13-01-004-04	Оборудование первого контура: компенсатор давления с комплектом электронагревателей	10,42	14,48	11,30	4,36
13,3	ТЕРм13-01-004-05	Оборудование первого контура: гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)	10,62	14,48	11,17	4,07
13,3	ТЕРм13-01-004-06	Оборудование первого контура: бак барботажный	11,52	14,48	11,25	7,04
13,3	ТЕРм13-01-004-07	Оборудование первого контура: деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной	9,75	14,48	9,12	6,48
13,3	ТЕРм13-01-004-08	Оборудование первого контура: теплообменник аварийного расхолаживания	9,90	14,48	9,29	6,46
13,3	ТЕРм13-01-004-09	Оборудование первого контура: теплообменник продувки регенеративный	10,26	14,48	11,01	7,02
13,3	ТЕРм13-01-004-10	Оборудование первого контура: доохладитель продувки	9,91	14,48	10,90	7,06
<i>Трубопроводы первого контура, питательной воды и «острого» пара</i>						
13,3	ТЕРм13-01-005-01	Трубопровод: системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351х36 мм	9,49	14,48	7,90	6,39
13,4	ТЕРм13-01-005-02	Трубопровод: компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм	8,91	14,48	8,00	6,16
13,4	ТЕРм13-01-005-03	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 108 мм	9,99	14,48	8,23	6,23
13,4	ТЕРм13-01-005-04	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 133 мм	9,99	14,48	8,23	6,24
13,4	ТЕРм13-01-005-05	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 159 мм	9,97	14,48	8,20	6,25
13,4	ТЕРм13-01-005-06	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 219 мм	9,95	14,48	8,23	6,27
13,4	ТЕРм13-01-005-07	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 273 мм	10,03	14,48	8,35	6,30
13,4	ТЕРм13-01-005-08	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 325 мм	10,25	14,48	8,62	6,48
13,4	ТЕРм13-01-005-09	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный: 351 мм	9,65	14,48	8,03	6,70

13,4	ТЕРм13-01-005-10	Трубопровод: питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426x24 мм	10,75	14,48	10,63	5,88
13,4	ТЕРм13-01-005-11	Трубопровод: «острого» пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630x25 мм	10,56	14,48	10,71	5,72

*Оборудование транспортно-технологическое*

13,5	ТЕРм13-01-006-01	Кран мостовой кругового действия	10,56	14,48	9,48	6,97
13,5	ТЕРм13-01-006-02	Рельсы крана мостового кругового действия	11,42	14,48	9,33	7,08
13,5	ТЕРм13-01-006-03	Машина перегрузочная с рельсами	11,87	14,48	11,29	6,43
13,5	ТЕРм13-01-006-04	Гнездо универсальное	12,26	14,48	10,57	16,62
13,5	ТЕРм13-01-006-05	Стеллажи бассейна выдержки	11,75	14,48	11,09	7,05
13,5	ТЕРм13-01-006-06	Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой	11,67	14,48	11,03	6,83
13,5	ТЕРм13-01-006-07	Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)	11,51	14,48	10,82	6,01
13,5	ТЕРм13-01-006-08	Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)	11,77	14,48	10,12	8,14
13,5	ТЕРм13-01-006-09	Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)	12,20	14,48	10,80	9,55
13,5	ТЕРм13-01-006-10	Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой	11,35	14,48	11,00	5,31
13,6	ТЕРм13-01-006-11	Шлюз: основной	10,57	14,48	9,09	8,89
13,6	ТЕРм13-01-006-12	Шлюз: аварийный	10,83	14,48	8,49	8,91

*Оборудование шахты ревизии и разные устройства*

13,6	ТЕРм13-01-007-01	Оборудование шахт ревизии	10,97	14,48	11,04	5,25
13,6	ТЕРм13-01-007-02	Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет	12,45	14,48	10,53	8,90
13,6	ТЕРм13-01-007-03	Гайковерт	11,59	14,48	11,37	5,01
13,6	ТЕРм13-01-007-04	Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)	11,75	14,48	10,94	6,25

*Индивидуальные испытания систем реакторного отделения*

13,6	ТЕРм13-01-008-01	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дистиллата (чистого конденсата)	14,48	14,48	-	14,48
13,6	ТЕРм13-01-008-02	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спецанализации	14,48	14,48	-	14,48
13,6	ТЕРм13-01-008-03	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: подпитки-продувки	14,48	14,48	-	14,48
13,6	ТЕРм13-01-008-04	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы	13,47	14,48	-	5,08
13,7	ТЕРм13-01-008-05	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы ГЦН	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-06	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: маслосистемы подпиточных насосов	11,97	14,48	-	3,94
13,7	ТЕРм13-01-008-07	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного и планового расхолаживания	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-08	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийного охлаждения зоны (CAOЗ-пассивная часть)	14,48	14,48	-	14,48

13,7	ТЕРм13-01-008-09	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: ввода бора	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-10	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: спринклерной	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-11	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: впрыска бора высокого давления	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-12	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: аварийной подпитки парогенератора	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-13	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: продувки парогенератора	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-01-008-14	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: компенсации давления (объема)	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-15	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: оргпротечек	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-16	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: расхолаживания бассейна выдержки	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-17	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: промконтур	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-18	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «В»	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-19	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: технической воды группы «А»	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-20	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: греющего пара и конденсата	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-21	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: реагентного и бакового хозяйства	14,48	14,48	-	14,48
13,8	ТЕРм13-01-008-22	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: паропроводов «острого» пара	12,98	14,48	-	4,76
13,8	ТЕРм13-01-008-23	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов питательной воды	13,02	14,48	-	4,87
13,8	ТЕРм13-01-008-24	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: гидроиспытаний и продувки датчиков КИП	14,48	14,48	-	14,48
13,9	ТЕРм13-01-008-25	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: азота и газовых сдувок	14,48	14,48	-	14,42
13,9	ТЕРм13-01-008-26	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: сжатого воздуха высокого давления	5,68	14,48	-	4,59
13,9	ТЕРм13-01-008-27	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: дожигания водорода	14,48	14,48	-	14,48
13,9	ТЕРм13-01-008-28	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки оргпротечек первого контура (СВО-2)	14,48	14,48	-	14,48
13,9	ТЕРм13-01-008-29	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: очистки теплоносителя (СВО-1)	14,48	14,48	-	14,48
13,9	ТЕРм13-01-008-30	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: хладоснабжения	14,46	14,48	-	13,48
13,9	ТЕРм13-01-008-31	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: трубопроводов дезактивации оборудования и помещений	14,48	14,48	-	14,48
13,9	ТЕРм13-01-008-32	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения: обнаружения дефектных сборок	14,48	14,48	-	14,48
<i>Индивидуальные испытания систем спецкорпуса</i>						
13,9	ТЕРм13-01-009-01	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)	14,48	14,48	-	14,48
13,9	ТЕРм13-01-009-02	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод бассейнов выдержки и перегрузки (СВО-4) и слива вод бассейна перегрузки	14,48	14,48	-	14,48
14	ТЕРм13-01-009-03	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сжатого воздуха и азота	14,48	14,48	-	14,48

14	ТЕРм13-01-009-04	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: паропроводов	14,39	14,48	-	11,86
14	ТЕРм13-01-009-05	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: конденсата греющего пара	14,48	14,48	-	14,48
14	ТЕРм13-01-009-06	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: регенерации борной кислоты (СВО-6)	14,48	14,48	-	14,48
14	ТЕРм13-01-009-07	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки трапных вод (СВО-3)	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-08	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: очистки вод спецпрачечной (СВО-7)	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-09	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: трубопроводов уплотняющей воды	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-10	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: промежуточного узла хранения жидких отходов (ХЖО)	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-11	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: реагентов (растворный узел)	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-12	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: установки битумирования	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-13	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации оборудования	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-14	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: дезактивации помещений	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-15	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: технической воды	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-16	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: спецканализации	14,48	14,48	-	14,48
13,1	ТЕРм13-01-009-17	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса: сдувок	14,48	14,48	-	14,48

*Индивидуальные испытания оборудования первого контура*

13,1	ТЕРм13-01-010-01	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: испытания гидравлические и промывка циркуляционная	10,88	14,48	8,82	7,40
13,1	ТЕРм13-01-010-02	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: обкатка горячая	12,25	14,48	8,46	7,83
13,1	ТЕРм13-01-010-03	Индивидуальные испытания оборудования первого контура: подготовка к физическому пуску	12,07	14,48	9,57	7,53

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)*

*Конструкции реактора - схемы*

13,1	ТЕРм13-01-020-01	Конструкции реактора - схемы: опора плиты нижней «С»	11,54	14,48	9,68	6,54
13,1	ТЕРм13-01-020-02	Конструкции реактора - схемы: плита нижняя «ОР»	11,45	14,48	9,02	7,05
13,1	ТЕРм13-01-020-03	Конструкции реактора - схемы: плита верхняя «Е»	11,44	14,48	8,87	7,03
13,1	ТЕРм13-01-020-04	Конструкции реактора - схемы: кожух «КЖ»	11,38	14,48	9,00	7,64
13,1	ТЕРм13-01-020-05	Конструкции реактора - схемы: компенсаторы плиты нижней «ОР» и плиты верхней «Е»	11,52	14,48	8,16	6,38
13,1	ТЕРм13-01-020-06	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак нижний «Л»	11,00	14,48	9,45	6,71
13,1	ТЕРм13-01-020-07	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: бак верхний «Д»	11,15	14,48	9,24	6,98
13,1	ТЕРм13-01-020-08	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: боковая «Э»	11,33	14,48	9,78	9,47
13,1	ТЕРм13-01-020-09	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: верхняя «Г»	11,87	14,48	9,74	9,28
13,1	ТЕРм13-01-020-10	Конструкции реактора - схемы, защита биологическая: центральная сб.11	11,98	14,48	10,50	10,82

*Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы*



13,1	ТЕРм13-01-021-01	Плиты опорные сб.18	10,42	14,48	9,20	5,02
13,1	ТЕРм13-01-021-02	Диафрагма сб.06	10,79	14,48	9,43	8,09
13,1	ТЕРм13-01-021-03	Крепления отражателя сб.03	10,00	14,48	9,35	4,27
13,1	ТЕРм13-01-021-04	Плиты защитные сб.07	13,21	14,48	10,20	16,15
13,1	ТЕРм13-01-021-05	Кладка графитовая сб.05	12,03	14,48	9,46	6,91
13,1	ТЕРм13-01-021-06	Фланцы каналов СУЗ сб.21-6	10,83	14,48	9,64	4,85
13,1	ТЕРм13-01-021-07	Трубы температурных каналов дет.09-2	12,42	14,48	7,91	6,03
13,1	ТЕРм13-01-021-08	Канал: технологический сб.12	13,14	14,48	7,76	7,34
13,1	ТЕРм13-01-021-09	Канал: СУЗ сб.14	13,61	14,48	8,75	11,53
13,1	ТЕРм13-01-021-10	Канал: охлаждения отражателя	13,81	14,48	9,14	11,73
13,1	ТЕРм13-01-021-11	Канал: для отбора проб газа сб.10	11,33	14,48	8,71	6,64
13,1	ТЕРм13-01-021-12	Тракт: телевизионной камеры сб.45	12,83	14,48	8,25	11,15
13,1	ТЕРм13-01-021-13	Тракт: контрольный верхний сб.46	12,60	14,48	8,18	9,75
13,1	ТЕРм13-01-021-14	Канал экспериментальный сб.63	12,07	14,48	7,74	6,65

*Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)*

13,1	ТЕРм13-01-022-01	Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76x4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160x10 мм	12,88	14,48	7,60	6,95
13,1	ТЕРм13-01-022-02	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	10,94	14,48	6,75	5,58
13,1	ТЕРм13-01-022-03	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 219x10 мм	11,21	14,48	7,73	5,91
13,1	ТЕРм13-01-022-04	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки: 426x10 мм	11,35	14,48	7,27	6,11
13,1	ТЕРм13-01-022-05	Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380	9,37	14,48	9,95	4,64
13,1	ТЕРм13-01-022-06	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 25x2 мм	11,56	14,48	7,43	6,99
13,1	ТЕРм13-01-022-07	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	11,36	14,48	7,34	5,69
13,1	ТЕРм13-01-022-08	Трубопроводы охлаждения баков нижнего «Л» и верхнего «Д» сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76x6 мм	11,54	14,48	7,67	5,68
13,1	ТЕРм13-01-022-09	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	11,39	14,48	7,53	6,09
13,1	ТЕРм13-01-022-10	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	11,74	14,48	7,58	6,15
13,1	ТЕРм13-01-022-11	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	10,27	14,48	6,99	5,71

13,1	ТЕРм13-01-022-12	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	10,78	14,48	8,67	5,44
13,1	ТЕРм13-01-022-13	Тракты каналов: СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23	10,80	14,48	6,65	5,27
13,2	ТЕРм13-01-022-14	Тракты каналов: температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27	9,33	14,48	6,86	5,17
13,2	ТЕРм13-01-022-15	Гильзы термолар конструкций реактора сб.160	9,67	14,48	6,32	4,71
13,2	ТЕРм13-01-022-16	Тракты термолар сб.172	10,71	14,48	6,39	5,22
13,2	ТЕРм13-01-022-17	Коммуникации вспомогательные верхние сб.20	13,59	14,48	7,18	13,70

*Коммуникации реактора нижние (НВК)*

13,2	ТЕРм13-01-023-01	Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57x3,5 мм	10,03	14,48	6,80	5,44
13,2	ТЕРм13-01-023-02	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 28x2 мм	11,18	14,48	6,56	5,39
13,2	ТЕРм13-01-023-03	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки: 325x12 мм	6,55	14,48	7,33	4,06
13,2	ТЕРм13-01-023-04	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 325x14 мм	10,28	14,48	7,18	5,60
13,2	ТЕРм13-01-023-05	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки: 426x14 мм	10,36	14,48	7,43	5,30
13,2	ТЕРм13-01-023-06	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 38x5 мм	11,35	14,48	7,03	6,26
13,2	ТЕРм13-01-023-07	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 48x4 мм	11,30	14,48	7,07	6,45
13,2	ТЕРм13-01-023-08	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	9,86	14,48	7,57	5,96
13,2	ТЕРм13-01-023-09	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 121x10 мм	9,66	14,48	7,10	4,35
13,2	ТЕРм13-01-023-10	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки: 168x11 мм	10,29	14,48	7,12	4,60
13,2	ТЕРм13-01-023-11	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 57x8 мм	11,17	14,48	7,23	6,64
13,2	ТЕРм13-01-023-12	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки: 70x6 мм	11,53	14,48	6,89	6,49
13,2	ТЕРм13-01-023-13	Нарращивание трактов: технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121x7 мм	11,42	14,48	6,74	5,59
13,2	ТЕРм13-01-023-14	Нарращивание трактов: каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133x6 мм и 133x7 мм	11,43	14,48	6,83	5,64
13,2	ТЕРм13-01-023-15	Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3	12,80	14,48	7,72	9,40

*Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)*

13,2	ТЕРм13-01-024-01	Сепаратор пара	10,49	14,48	8,29	5,76
13,2	ТЕРм13-01-024-02	Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали ОХ18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325x16 мм	11,00	14,48	8,31	6,26
13,2	ТЕРм13-01-024-03	Коллектор напорный и всасывающий с опорами	11,24	14,48	11,31	4,78
13,2	ТЕРм13-01-024-04	Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм	11,61	14,48	8,44	8,39

13,2	ТЕРм13-01-024-05	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный	11,78	14,48	10,37	7,95
13,2	ТЕРм13-01-024-06	Коллектор групповой, сталь 0X18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325x15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами	10,73	14,48	8,25	6,22
13,2	ТЕРм13-01-024-07	Привод к регулирующему клапану	12,97	14,48	7,36	9,44
<i>Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная</i>						
13,2	ТЕРм13-01-025-01	Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)	12,43	14,48	10,03	8,24
13,2	ТЕРм13-01-025-02	Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)	13,33	14,48	8,98	8,11
13,2	ТЕРм13-01-025-03	Защита межрядная	13,60	14,48	10,90	13,08
<i>Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-026-01	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): пути подкрановые	10,47	14,48	10,71	6,45
13,2	ТЕРм13-01-026-02	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): мост	11,00	14,48	10,16	5,64
13,2	ТЕРм13-01-026-03	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): тележка	9,85	14,48	10,23	5,18
13,2	ТЕРм13-01-026-04	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): контейнер	12,44	14,48	10,18	5,72
13,2	ТЕРм13-01-026-05	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): скафандр	11,62	14,48	9,54	6,71
13,2	ТЕРм13-01-026-06	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): ферма	8,67	14,48	8,85	6,60
13,2	ТЕРм13-01-026-07	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование технологическое	11,75	14,48	9,93	6,91
13,2	ТЕРм13-01-026-08	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): стенд тренажерный	12,61	14,48	10,11	10,79
13,2	ТЕРм13-01-026-09	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): перекрытие защитное тренажерного стенда	11,88	14,48	10,06	7,40
13,2	ТЕРм13-01-026-10	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): гнезда тренажерного стенда	12,43	14,48	10,08	10,58
13,2	ТЕРм13-01-026-11	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): устройство наводящее	12,68	14,48	10,19	11,57
13,2	ТЕРм13-01-026-12	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): шахта направляющая	12,53	14,48	10,02	9,80
13,2	ТЕРм13-01-026-13	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): механизм разгрузки кассет	12,71	14,48	10,17	10,87
13,2	ТЕРм13-01-026-14	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ): оборудование помещения скафандра	11,95	14,48	10,16	7,19
<i>Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охлаждающей (СОС)</i>						
13,2	ТЕРм13-01-027-01	Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	10,15	14,48	11,59	4,08
13,2	ТЕРм13-01-027-02	Насос балонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)	10,50	14,48	10,48	4,53
13,2	ТЕРм13-01-027-03	Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охлаждающей системы (СОС)	9,35	14,48	9,34	4,60
<i>Оборудование бассейна локализации аварий</i>						
13,2	ТЕРм13-01-028-01	Оборудование бассейна локализации аварий: конденсатор поверхностного типа	8,87	14,48	8,46	4,22
13,2	ТЕРм13-01-028-02	Оборудование бассейна локализации аварий: щит лобовой к конденсатору поверхностного типа	10,72	14,48	8,02	8,79
13,2	ТЕРм13-01-028-03	Оборудование бассейна локализации аварий: панель обратных клапанов	12,27	14,48	8,46	8,67

13,2	ТЕРм13-01-028-04	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан обратный помещений НВК	11,60	14,48	8,54	8,26
13,2	ТЕРм13-01-028-05	Оборудование бассейна локализации аварий: клапан перепускной Ду 110	11,50	14,48	7,93	7,75
13,2	ТЕРм13-01-028-06	Оборудование бассейна локализации аварий: насос центробежный	11,45	14,48	9,03	5,30
13,2	ТЕРм13-01-028-07	Оборудование бассейна локализации аварий: агрегат питательный насосный	11,43	14,48	8,95	5,17

*Контроль герметичности монтажных сварных соединений*

13,2	ТЕРм13-01-029-01	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: нижней «ОР»	11,92	14,48	8,83	9,87
13,2	ТЕРм13-01-029-02	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит: верхней «Е»	11,54	14,48	8,92	10,20
13,2	ТЕРм13-01-029-03	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней «ОР» и верхней «Е», межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого шупа)	10,94	14,48	9,01	9,96
13,2	ТЕРм13-01-029-04	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: пароводяных верхних коммуникаций реактора	11,79	14,48	8,76	10,39
13,2	ТЕРм13-01-029-05	Контроль герметичности монтажных сварных соединений: реакторного пространства	11,29	14,48	8,57	9,33
13,2	ТЕРм13-01-029-06	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого шупа)	11,50	14,48	8,77	9,85
13,2	ТЕРм13-01-029-07	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого шупа)	12,61	14,48	8,20	8,90
13,2	ТЕРм13-01-029-08	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций: компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)	11,93	14,48	9,01	10,71

*Индивидуальные испытания*

13,2	ТЕРм13-01-030-01	Индивидуальные испытания: контура многократной принудительной циркуляции	13,51	14,48	11,03	14,47
13,2	ТЕРм13-01-030-02	Индивидуальные испытания: системы локализации аварий	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-03	Индивидуальные испытания: системы продувки и расхолаживания	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-04	Индивидуальные испытания: системы дренажно-трапной реакторного отделения	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-05	Индивидуальные испытания: системы накопления и подачи обессоленной воды	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-06	Индивидуальные испытания: системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидроиспытания (СПУ, ГСП и ГИ)	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-07	Индивидуальные испытания: маслосистемы главного циркуляционного насоса (ГЦН)	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-08	Индивидуальные испытания: спецводоочисток СВО-1 - СВО-8	14,33	14,48	-	12,19

13,2	ТЕРм13-01-030-09	Индивидуальные испытания: узлов подготовки ионообменных смол, намыва перлита, перекачки ионообменных смол и пульпы, приготовления регенерационных дезактивирующих растворов, повторного использования дезактивирующих растворов, выносной регенерации, системы дезактивации оборудования	14,47	14,48	-	13,86
13,2	ТЕРм13-01-030-10	Индивидуальные испытания: установки подавления активности (УПАК)	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-11	Индивидуальные испытания: газового контура - схемы воздушной и азотной продувки реакторного пространства и полостей металлоконструкций реактора и установки очистки гелия	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-12	Индивидуальные испытания: системы управления и защиты	11,99	14,48	-	5,11
13,2	ТЕРм13-01-030-13	Индивидуальные испытания: промконтура реакторного отделения	14,32	14,48	-	10,25
13,2	ТЕРм13-01-030-14	Индивидуальные испытания: системы охлаждения строительных конструкций	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-15	Индивидуальные испытания: бассейна выдержки кассет	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-16	Индивидуальные испытания: баков нижнего «Л» и верхнего «Д»	14,46	14,48	-	13,47
13,2	ТЕРм13-01-030-17	Индивидуальные испытания: системы аварийного охлаждения реактора	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-18	Индивидуальные испытания: компрессорной станции сжатого воздуха	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-19	Индивидуальные испытания: системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-20	Индивидуальные испытания: системы дренажей, оргпротечек и воздушников контура МПЦ	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-21	Индивидуальные испытания: системы технической воды реакторного отделения	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-22	Индивидуальные испытания: НТУ бассейнов выдержки	14,48	14,48	-	14,48
13,2	ТЕРм13-01-030-23	Индивидуальные испытания: реактора	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК,**

*Фильтры*

13,2	ТЕРм13-02-001-01	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: до 1000 / до 2500 мм	12,53	14,48	8,43	7,94
13,2	ТЕРм13-02-001-02	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / до 3000 мм	12,44	14,48	8,46	7,83
13,2	ТЕРм13-02-001-03	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1000 / выше 3000 мм	10,95	14,48	8,90	7,59

13,2	ТЕРм13-02-001-04	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1200 /свыше 3000 мм	12,16	14,48	10,17	7,57
13,2	ТЕРм13-02-001-05	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 1500-1600 / свыше 3000 мм	12,35	14,48	10,65	7,92
13,2	ТЕРм13-02-001-06	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 2000-2600 / свыше 3000 мм	12,56	14,48	9,77	7,79
13,2	ТЕРм13-02-001-07	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3000 / свыше 3000 мм	12,94	14,48	9,97	8,38
13,2	ТЕРм13-02-001-08	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота: 3400 / свыше 3000 мм	13,48	14,48	9,53	8,92
13,2	ТЕРм13-02-001-09	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,15 т	11,03	14,48	6,78	9,98
13,2	ТЕРм13-02-001-10	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,25 т	11,09	14,48	7,19	9,98
13,2	ТЕРм13-02-001-11	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,35 т	11,14	14,48	7,66	9,84
13,2	ТЕРм13-02-001-12	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 0,6 т	10,99	14,48	8,10	9,44

13,2	ТЕРм13-02-001-13	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 1 т	10,14	14,48	8,17	8,92
13,2	ТЕРм13-02-001-14	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 3 т	10,26	14,48	8,45	9,48
13,2	ТЕРм13-02-001-15	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 6 т	11,05	14,48	9,77	7,10
13,2	ТЕРм13-02-001-16	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 10 т	11,79	14,48	10,65	6,81
13,3	ТЕРм13-02-001-17	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 13 т	11,81	14,48	11,00	6,48
13,3	ТЕРм13-02-001-18	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 15 т	11,67	14,48	11,02	6,25
13,3	ТЕРм13-02-001-19	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 18 т	11,49	14,48	11,11	5,96
13,3	ТЕРм13-02-001-20	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся «Фартос», битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосорбник, отстойник, масса: до 21 т и выше	9,28	14,48	9,11	5,66
<i>Монжюсы</i>						
13,3	ТЕРм13-02-002-01	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 1 т	10,93	14,48	8,62	8,00

13,3	ТЕРм13-02-002-02	Монжюс, вместимость: 1 м3, масса до 2 т	10,50	14,48	8,38	7,67
13,3	ТЕРм13-02-002-03	Монжюс, вместимость: 10 м3, масса свыше 2 т	10,77	14,48	10,89	6,45

*Теплообменное оборудование*

13,3	ТЕРм13-02-003-01	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,1 т	9,90	14,48	8,97	8,06
13,3	ТЕРм13-02-003-02	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,3 т	9,90	14,48	8,93	8,36
13,3	ТЕРм13-02-003-03	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,5 т	10,05	14,48	9,01	8,88
13,3	ТЕРм13-02-003-04	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,6 т	10,09	14,48	9,01	8,87
13,3	ТЕРм13-02-003-05	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,8 т	10,13	14,48	9,01	8,59
13,3	ТЕРм13-02-003-06	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 0,9 т	10,24	14,48	8,95	9,31
13,3	ТЕРм13-02-003-07	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 1 т	10,29	14,48	8,92	9,05
13,3	ТЕРм13-02-003-08	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 3 т	10,13	14,48	8,97	8,83
13,3	ТЕРм13-02-003-09	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 11 т	9,74	14,48	9,08	8,03
13,3	ТЕРм13-02-003-10	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 20 т	9,70	14,48	9,10	7,77
13,3	ТЕРм13-02-003-11	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 40 т	9,64	14,48	9,11	7,01
13,3	ТЕРм13-02-003-12	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса: до 50 т и свыше	9,54	14,48	9,12	6,53

*Баки*

13,3	ТЕРм13-02-004-01	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,1 м3	10,41	14,48	8,48	10,80
------	------------------	--	-------	-------	------	-------



13,3	ТЕРм13-02-004-02	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 0,5 м3	10,41	14,48	8,48	10,45
13,3	ТЕРм13-02-004-03	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 1 м3	10,50	14,48	8,56	9,61
13,3	ТЕРм13-02-004-04	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 5 м3	9,95	14,48	8,25	8,85
13,3	ТЕРм13-02-004-05	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 10 м3	10,70	14,48	8,50	8,67
13,3	ТЕРм13-02-004-06	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 16 м3	10,43	14,48	8,51	8,49
13,3	ТЕРм13-02-004-07	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость: до 40 м3	9,74	14,48	8,96	8,15
13,3	ТЕРм13-02-004-08	Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м3 и 75 м3	9,29	14,48	7,76	5,61

*Насосы*

13,3	ТЕРм13-02-005-01	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	9,38	14,48	8,27	4,19
13,3	ТЕРм13-02-005-02	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	9,29	14,48	7,57	4,16
13,3	ТЕРм13-02-005-03	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	9,40	14,48	8,02	4,18
13,3	ТЕРм13-02-005-04	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 1 т	9,56	14,48	8,27	4,14
13,3	ТЕРм13-02-005-05	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 2 т	9,25	14,48	8,20	4,05
13,3	ТЕРм13-02-005-06	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 3 т	11,46	14,48	8,32	4,85
13,3	ТЕРм13-02-005-07	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 4 т	11,44	14,48	8,41	4,92
13,3	ТЕРм13-02-005-08	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 5 т	11,18	14,48	8,47	4,85
13,3	ТЕРм13-02-005-09	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 6 т	10,74	14,48	8,56	4,81
13,3	ТЕРм13-02-005-10	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 7 т	9,84	14,48	8,61	4,60
13,3	ТЕРм13-02-005-11	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса: до 8 т и выше	9,55	14,48	8,66	4,70
13,3	ТЕРм13-02-005-12	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,14 т	9,55	14,48	7,61	4,26
13,3	ТЕРм13-02-005-13	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,16 т	9,68	14,48	7,28	4,27

13,3	ТЕРм13-02-005-14	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,2 т	9,70	14,48	7,62	4,29
13,3	ТЕРм13-02-005-15	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,25 т	9,60	14,48	8,06	4,27
13,3	ТЕРм13-02-005-16	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,3 т	9,84	14,48	7,43	4,34
13,3	ТЕРм13-02-005-17	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,35 т	9,44	14,48	7,58	4,20
13,3	ТЕРм13-02-005-18	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,5 т	9,56	14,48	7,20	4,24
13,3	ТЕРм13-02-005-19	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 0,7 т	9,60	14,48	7,52	4,19
13,3	ТЕРм13-02-005-20	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 1 т	8,96	14,48	7,87	4,18
13,3	ТЕРм13-02-005-21	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 2 т	9,80	14,48	7,33	4,33
13,3	ТЕРм13-02-005-22	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 3 т	9,93	14,48	8,21	4,59
13,3	ТЕРм13-02-005-23	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 4 т	9,94	14,48	8,30	4,62
13,3	ТЕРм13-02-005-24	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 5 т	10,13	14,48	8,42	4,71
13,3	ТЕРм13-02-005-25	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 6 т	9,74	14,48	8,88	4,51
13,3	ТЕРм13-02-005-26	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 7 т	9,56	14,48	8,83	4,47
13,3	ТЕРм13-02-005-27	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 8 т	9,30	14,48	8,96	4,44
13,3	ТЕРм13-02-005-28	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса: до 9 т и свыше	8,95	14,48	8,99	4,40
13,3	ТЕРм13-02-005-29	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,05 т	10,61	14,48	7,86	5,40
13,3	ТЕРм13-02-005-30	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,2 т	10,58	14,48	7,69	5,50
13,3	ТЕРм13-02-005-31	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,3 т	9,80	14,48	8,57	4,34
13,3	ТЕРм13-02-005-32	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 0,6 т	10,23	14,48	8,31	4,31
13,3	ТЕРм13-02-005-33	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1 т	10,75	14,48	8,36	4,46
13,3	ТЕРм13-02-005-34	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 1,5 т	10,45	14,48	8,34	4,45
13,3	ТЕРм13-02-005-35	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 2 т	9,47	14,48	8,34	4,35

13,3	ТЕРм13-02-005-36	Насос поршневой с электродвигателем, масса: до 3 т и выше	9,64	14,48	8,31	4,43
13,3	ТЕРм13-02-005-37	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,4 т	11,80	14,48	8,29	7,25
13,3	ТЕРм13-02-005-38	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 0,6 т	11,96	14,48	8,36	6,90
13,3	ТЕРм13-02-005-39	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса: до 1,3 т	11,59	14,48	8,86	5,85
<i>Разное оборудование</i>						
13,3	ТЕРм13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: до 3 т	12,16	14,48	10,10	7,57
13,3	ТЕРм13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной, масса: свыше 3 т	11,49	14,48	10,38	6,06
13,3	ТЕРм13-02-006-03	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,3 т	9,58	14,48	9,09	12,05
13,3	ТЕРм13-02-006-04	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 0,5 т	9,68	14,48	8,53	6,82
13,3	ТЕРм13-02-006-05	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса: до 7 т	9,34	14,48	9,00	5,45
13,3	ТЕРм13-02-006-06	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,2 т	10,65	14,48	8,49	10,28
13,3	ТЕРм13-02-006-07	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса: до 0,5 т	11,56	14,48	10,90	9,10
13,3	ТЕРм13-02-006-08	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,1 т	11,83	14,48	9,05	12,73
13,3	ТЕРм13-02-006-09	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,3 т	10,54	14,48	8,39	10,03
13,3	ТЕРм13-02-006-10	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 0,8 т	12,03	14,48	7,57	9,61
13,3	ТЕРм13-02-006-11	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 1,3 т	9,56	14,48	7,81	5,97
13,3	ТЕРм13-02-006-12	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 2 т	9,55	14,48	7,94	5,78
13,3	ТЕРм13-02-006-13	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса: до 3 т	11,00	14,48	8,40	6,16
13,3	ТЕРм13-02-006-14	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,3 т	11,39	14,48	10,85	7,86

13,3	ТЕРм13-02-006-15	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса: до 0,6 т	11,44	14,48	10,94	7,04
13,3	ТЕРм13-02-006-16	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,2 т	10,49	14,48	9,06	6,06
13,3	ТЕРм13-02-006-17	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 0,4 т	10,35	14,48	7,98	5,96
13,3	ТЕРм13-02-006-18	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса: 3 т	9,70	14,48	9,47	5,52

**Оборудование установки битумирования**

13,3	ТЕРм13-02-007-01	Оборудование установки битумирования: битуматор	11,92	14,48	10,67	7,12
13,3	ТЕРм13-02-007-02	Оборудование установки битумирования: аппарат ГО	11,50	14,48	7,48	6,24
13,3	ТЕРм13-02-007-03	Оборудование установки битумирования: узел пробоотбора	12,18	14,48	7,44	18,63
13,3	ТЕРм13-02-007-04	Оборудование установки битумирования: узел расфасовки с электродвигателем	12,10	14,48	11,25	6,71
13,3	ТЕРм13-02-007-05	Оборудование установки битумирования: шибер герметичный с электродвигателем	13,26	14,48	7,43	24,25
13,3	ТЕРм13-02-007-06	Оборудование установки битумирования: кран с электроприводом	11,90	14,48	7,47	11,82
13,3	ТЕРм13-02-007-07	Оборудование установки битумирования: маслосборник	11,05	14,48	7,35	10,24
13,3	ТЕРм13-02-007-08	Оборудование установки битумирования: бак конденсата	11,20	14,48	7,35	6,93
13,3	ТЕРм13-02-007-09	Оборудование установки битумирования: сосуд для подогрева битума	11,45	14,48	7,44	6,43
13,3	ТЕРм13-02-007-10	Оборудование установки битумирования: сосуд для приема битума с электродвигателем	10,82	14,48	7,44	6,08
13,3	ТЕРм13-02-007-11	Оборудование установки битумирования: бак хранения битума	9,91	14,48	7,39	5,59
13,3	ТЕРм13-02-007-12	Оборудование установки битумирования: насос погружной с электродвигателем	11,58	14,48	8,35	5,37
13,3	ТЕРм13-02-007-13	Оборудование установки битумирования: насос винтовой с мотором-редуктором	11,88	14,48	7,82	6,68

**Оборудование хранилища радиоактивных отходов**

13,3	ТЕРм13-02-008-01	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: аппарат кипящего слоя	12,04	14,48	7,34	10,88
13,3	ТЕРм13-02-008-02	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: узел загрузки, узел выгрузки	13,15	14,48	7,37	31,44
13,3	ТЕРм13-02-008-03	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: компенсатор с шибером	12,42	14,48	7,54	13,68
13,4	ТЕРм13-02-008-04	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: конвейер вибрационный	12,05	14,48	7,47	11,33
13,4	ТЕРм13-02-008-05	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: гидроагрегат с электродвигателем	11,91	14,48	7,48	10,84
13,4	ТЕРм13-02-008-06	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: пресс Брикет-2	11,28	14,48	7,65	7,11
13,4	ТЕРм13-02-008-07	Оборудование хранилища радиоактивных отходов: насос водокольцевой с электродвигателем	12,65	14,48	8,01	6,07

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИНЫЕ**

**Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ**

**Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара**

13,4	ТЕРм13-03-001-01	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая	11,64	14,48	9,87	6,93
------	------------------	--	-------	-------	------	------

13,4	ТЕРм13-03-001-02	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая	11,03	14,48	9,89	6,64
13,4	ТЕРм13-03-001-03	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая	11,31	14,48	9,86	6,04
13,4	ТЕРм13-03-001-04	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая	11,05	14,48	9,83	6,01

**Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ**

*Конденсаторы к турбинам паровым стационарным*

13,4	ТЕРм13-03-010-01	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	11,33	14,48	10,09	5,64
13,4	ТЕРм13-03-010-02	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт	10,36	14,48	9,66	5,71
13,4	ТЕРм13-03-010-03	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт	11,40	14,48	10,35	6,24
13,4	ТЕРм13-03-010-04	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт	11,85	14,48	10,56	6,80

**Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ**

*Турбогенераторы*

13,4	ТЕРм13-03-020-01	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт	10,21	14,48	9,92	5,76
13,4	ТЕРм13-03-020-02	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 - 1000000 кВт	10,36	14,48	9,88	5,96

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО**

*Сепараторы-пароперегреватели*

13,4	ТЕРм13-04-001-01	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-500	9,88	14,48	9,77	4,50
13,4	ТЕРм13-04-001-02	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-750	9,01	14,48	8,44	5,25
13,4	ТЕРм13-04-001-03	Сепаратор-пароперегреватель, тип: СПП-1000	9,39	14,48	8,50	5,27

*Подогреватели*

13,4	ТЕРм13-04-002-01	Подогреватель: высокого давления	10,75	14,48	9,91	7,36
13,4	ТЕРм13-04-002-02	Подогреватель: низкого давления	8,63	14,48	9,86	4,03

*Конденсаторы технологические*

13,4	ТЕРм13-04-003-01	Конденсатор технологический	10,14	14,48	9,98	4,92
------	------------------	-----------------------------	-------	-------	------	------

*Испарители*

13,4	ТЕРм13-04-004-01	Испаритель	10,58	14,48	9,98	5,73
------	------------------	------------	-------	-------	------	------

*Насосы*

13,4	ТЕРм13-04-005-01	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 500000 кВт с электроприводом	10,24	14,48	9,96	4,25
13,4	ТЕРм13-04-005-02	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность: 750000 - 1000000 кВт с турбинным приводом	7,90	14,48	9,87	5,48

<b>Деаэраторы</b>						
13,4	ТЕРм13-04-006-01	Бак деаэраторный	8,91	14,48	11,30	4,04
13,4	ТЕРм13-04-006-02	Колонка деаэрационная	11,17	14,48	10,97	5,01
<b>Парозжекторные машины</b>						
13,4	ТЕРм13-04-007-01	Парозжекторная машина, масса: 10 т	11,22	14,48	9,89	8,92
13,4	ТЕРм13-04-007-02	Парозжекторная машина, масса: 16 т	11,20	14,48	9,94	8,19
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ТРУБОПРОВОДЫ</b>						
<b>Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ</b>						
<b>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</b>						
13,4	ТЕРм13-05-001-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	10,03	14,48	6,59	6,68
13,4	ТЕРм13-05-001-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	10,03	14,48	6,60	6,98
13,4	ТЕРм13-05-001-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	10,40	14,48	6,68	7,50
13,4	ТЕРм13-05-001-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,72	14,48	6,64	5,94
13,4	ТЕРм13-05-001-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,96	14,48	6,68	6,30
13,4	ТЕРм13-05-001-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,01	14,48	6,70	6,88
13,4	ТЕРм13-05-001-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	10,01	14,48	6,67	6,46
13,4	ТЕРм13-05-001-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,14	14,48	6,72	6,91
<b>Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</b>						
13,4	ТЕРм13-05-002-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	9,70	14,48	6,48	5,86
13,4	ТЕРм13-05-002-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	9,72	14,48	6,50	5,93
13,4	ТЕРм13-05-002-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	9,75	14,48	6,52	6,10
13,4	ТЕРм13-05-002-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,16	14,48	6,50	5,06
13,4	ТЕРм13-05-002-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,23	14,48	6,51	5,14
13,4	ТЕРм13-05-002-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,95	14,48	6,58	5,78
13,4	ТЕРм13-05-002-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,17	14,48	6,49	5,24

13,4	ТЕРм13-05-002-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,39	14,48	6,50	5,40
<i>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-003-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	10,03	14,48	6,59	6,69
13,4	ТЕРм13-05-003-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	10,05	14,48	6,60	6,99
13,4	ТЕРм13-05-003-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	10,27	14,48	6,68	7,46
13,4	ТЕРм13-05-003-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	8,94	14,48	6,64	5,78
13,4	ТЕРм13-05-003-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,97	14,48	6,69	6,43
13,4	ТЕРм13-05-003-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,21	14,48	6,80	6,91
13,4	ТЕРм13-05-003-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	10,07	14,48	6,71	6,59
13,4	ТЕРм13-05-003-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,28	14,48	6,71	6,86
<i>Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-004-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14 мм	9,70	14,48	6,48	5,95
13,4	ТЕРм13-05-004-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 18 мм	9,72	14,48	6,50	6,02
13,4	ТЕРм13-05-004-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25 мм	9,75	14,48	6,53	6,18
13,4	ТЕРм13-05-004-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32 мм	9,18	14,48	6,50	5,08
13,4	ТЕРм13-05-004-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38 мм	9,37	14,48	6,53	5,30
13,4	ТЕРм13-05-004-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,01	14,48	6,51	5,31
13,4	ТЕРм13-05-004-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,35	14,48	6,52	5,28
13,4	ТЕРм13-05-004-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,38	14,48	6,53	5,38
<b>Раздел 2. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ</b>						
<i>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-010-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,38	14,48	6,81	6,97

13,4	ТЕРм13-05-010-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,90	14,48	6,55	6,56
13,4	ТЕРм13-05-010-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	10,19	14,48	6,53	6,46
13,4	ТЕРм13-05-010-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,66	14,48	6,68	7,17
13,4	ТЕРм13-05-010-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,66	14,48	6,55	6,82
13,4	ТЕРм13-05-010-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,69	14,48	6,54	7,00
13,4	ТЕРм13-05-010-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,47	14,48	6,56	6,96
13,4	ТЕРм13-05-010-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,61	14,48	6,65	7,14
13,4	ТЕРм13-05-010-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	8,95	14,48	6,65	6,92
13,4	ТЕРм13-05-010-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,41	14,48	6,67	6,82
13,4	ТЕРм13-05-010-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-530 мм	9,09	14,48	6,59	6,93
13,4	ТЕРм13-05-010-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,58	14,48	6,64	6,96
13,4	ТЕРм13-05-010-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720-1220 мм	9,41	14,48	6,64	7,12

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,4	ТЕРм13-05-011-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,51	14,48	6,50	5,53
13,4	ТЕРм13-05-011-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,38	14,48	6,49	5,27
13,4	ТЕРм13-05-011-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,38	14,48	6,50	5,38
13,4	ТЕРм13-05-011-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,61	14,48	6,51	5,56
13,4	ТЕРм13-05-011-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,42	14,48	6,49	5,73
13,4	ТЕРм13-05-011-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,80	14,48	6,48	5,96
13,4	ТЕРм13-05-011-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	10,06	14,48	6,52	5,90



13,4	ТЕРм13-05-011-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	10,16	14,48	6,59	6,15
13,4	ТЕРм13-05-011-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,84	14,48	6,59	5,79
13,4	ТЕРм13-05-011-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,90	14,48	6,70	6,04
13,4	ТЕРм13-05-011-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-630 мм	9,65	14,48	6,55	6,02
13,4	ТЕРм13-05-011-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	9,43	14,48	6,53	6,03
13,4	ТЕРм13-05-011-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820-1020 мм	9,70	14,48	6,59	6,13
13,4	ТЕРм13-05-011-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1220 мм	9,46	14,48	6,57	6,07
13,4	ТЕРм13-05-011-15	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1420 мм	9,51	14,48	6,55	6,07
13,4	ТЕРм13-05-011-16	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1620-1840 мм	9,12	14,48	6,49	5,99
<i>Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,4	ТЕРм13-05-012-01	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	10,66	14,48	6,68	7,73
13,4	ТЕРм13-05-012-02	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,99	14,48	6,58	6,70
13,4	ТЕРм13-05-012-03	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,94	14,48	6,59	6,89
13,4	ТЕРм13-05-012-04	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,84	14,48	6,58	6,99
13,4	ТЕРм13-05-012-05	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,67	14,48	6,53	7,00
13,4	ТЕРм13-05-012-06	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,72	14,48	6,65	8,06
13,4	ТЕРм13-05-012-07	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,57	14,48	6,61	6,94
13,4	ТЕРм13-05-012-08	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245 мм	9,45	14,48	6,63	7,00
13,4	ТЕРм13-05-012-09	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	9,76	14,48	6,74	7,10
13,4	ТЕРм13-05-012-10	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,59	14,48	6,72	6,92

13,4	ТЕРм13-05-012-11	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 351 мм	9,58	14,48	6,83	7,21
13,4	ТЕРм13-05-012-12	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,65	14,48	6,73	7,06
13,5	ТЕРм13-05-012-13	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	9,28	14,48	6,98	7,26
13,5	ТЕРм13-05-012-14	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,01	14,48	6,87	7,02

*Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,5	ТЕРм13-05-013-01	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,68	14,48	6,57	5,86
13,5	ТЕРм13-05-013-02	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76 мм	9,38	14,48	6,49	5,48
13,5	ТЕРм13-05-013-03	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 89 мм	9,39	14,48	6,51	5,58
13,5	ТЕРм13-05-013-04	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,57	14,48	6,50	5,90
13,5	ТЕРм13-05-013-05	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,57	14,48	6,51	5,93
13,5	ТЕРм13-05-013-06	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,64	14,48	6,59	6,30
13,5	ТЕРм13-05-013-07	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,87	14,48	6,57	6,25
13,5	ТЕРм13-05-013-08	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245 мм	10,19	14,48	6,60	5,93
13,5	ТЕРм13-05-013-09	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 273 мм	10,17	14,48	6,57	5,95
13,5	ТЕРм13-05-013-10	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325 мм	9,91	14,48	6,63	6,12
13,5	ТЕРм13-05-013-11	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,78	14,48	6,66	6,22
13,5	ТЕРм13-05-013-12	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	9,97	14,48	6,82	6,45
13,5	ТЕРм13-05-013-13	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	9,47	14,48	6,80	6,17
13,5	ТЕРм13-05-013-14	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,49	14,48	6,62	6,11

*Раздел 3. МАСЛОПРОВОДЫ*

*Маслопроводы*

13,5	ТЕРм13-05-020-01	Маслопроводы: турбин и генераторов	12,00	14,48	8,82	9,12
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

13,5	ТЕРм13-05-020-02	Маслопроводы: оборудования	12,14	14,48	8,64	9,46
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ**

*Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности*

13,5	ТЕРм13-05-025-01	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 800 мм	10,08	14,48	8,49	6,28
13,5	ТЕРм13-05-025-02	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1000 мм	10,01	14,48	8,55	6,05
13,5	ТЕРм13-05-025-03	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1200 мм	9,78	14,48	8,60	5,92
13,5	ТЕРм13-05-025-04	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1400 мм	9,68	14,48	8,35	5,83
13,5	ТЕРм13-05-025-05	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1600 мм	9,46	14,48	8,41	5,78
13,5	ТЕРм13-05-025-06	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условный: 1800 мм	9,51	14,48	8,64	5,67

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. АРМАТУРА**

*Раздел 1. АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ*

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,5	ТЕРм13-06-001-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	9,27	14,48	7,67	5,56
13,5	ТЕРм13-06-001-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,49	14,48	7,62	6,32
13,5	ТЕРм13-06-001-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,34	14,48	7,21	6,79
13,5	ТЕРм13-06-001-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	9,96	14,48	7,03	6,31
13,5	ТЕРм13-06-001-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	10,64	14,48	7,01	6,62

13,5	ТЕРм13-06-001-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	10,06	14,48	6,80	6,49
13,5	ТЕРм13-06-001-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	10,21	14,48	6,81	6,66
13,5	ТЕРм13-06-001-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	9,92	14,48	6,77	6,31
13,5	ТЕРм13-06-001-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,40	14,48	6,80	6,22
13,5	ТЕРм13-06-001-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	10,49	14,48	6,78	6,39
13,5	ТЕРм13-06-001-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	9,97	14,48	6,62	6,30
13,5	ТЕРм13-06-001-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	9,89	14,48	6,58	6,19
13,5	ТЕРм13-06-001-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 800 мм	9,79	14,48	6,52	6,32
13,5	ТЕРм13-06-001-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 1200 мм	9,85	14,48	6,46	6,32

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,5	ТЕРм13-06-002-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	8,92	14,48	7,74	4,85
13,5	ТЕРм13-06-002-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,15	14,48	7,72	5,20
13,5	ТЕРм13-06-002-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,19	14,48	7,37	5,66
13,5	ТЕРм13-06-002-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	9,73	14,48	7,21	5,24
13,5	ТЕРм13-06-002-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	10,48	14,48	7,20	5,53

13,5	ТЕРм13-06-002-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	10,38	14,48	7,10	5,42
13,5	ТЕРм13-06-002-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	10,53	14,48	7,12	5,60
13,5	ТЕРм13-06-002-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	10,12	14,48	7,04	5,22
13,5	ТЕРм13-06-002-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,25	14,48	7,04	5,48
13,5	ТЕРм13-06-002-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	10,26	14,48	7,01	5,59
13,5	ТЕРм13-06-002-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	9,92	14,48	6,75	5,42
13,5	ТЕРм13-06-002-12	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	9,77	14,48	6,67	5,34
13,5	ТЕРм13-06-002-13	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 700 мм	9,84	14,48	6,61	5,46
13,5	ТЕРм13-06-002-14	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 800 мм	9,73	14,48	6,61	5,48
13,5	ТЕРм13-06-002-15	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 1200 мм	9,79	14,48	6,53	5,57

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,5	ТЕРм13-06-003-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	9,25	14,48	7,65	5,57
13,5	ТЕРм13-06-003-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,47	14,48	7,51	6,17
13,5	ТЕРм13-06-003-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,46	14,48	7,10	6,26
13,5	ТЕРм13-06-003-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 125 мм	10,20	14,48	6,91	6,20

13,5	ТЕРм13-06-003-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	9,83	14,48	6,83	6,33
13,5	ТЕРм13-06-003-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	9,79	14,48	6,74	6,28
13,5	ТЕРм13-06-003-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	10,14	14,48	6,80	6,34
13,5	ТЕРм13-06-003-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	10,24	14,48	6,73	6,03
13,5	ТЕРм13-06-003-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,05	14,48	6,65	6,33
13,5	ТЕРм13-06-003-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	9,06	14,48	6,57	6,55
13,5	ТЕРм13-06-003-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500-600 мм	9,29	14,48	6,62	6,39

*Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

13,5	ТЕРм13-06-004-01	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 25 мм	9,10	14,48	7,51	4,94
13,5	ТЕРм13-06-004-02	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 50 мм	9,29	14,48	7,56	5,21
13,5	ТЕРм13-06-004-03	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 100 мм	10,75	14,48	7,15	5,53
13,5	ТЕРм13-06-004-04	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 150 мм	10,30	14,48	6,86	5,77
13,5	ТЕРм13-06-004-05	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 200 мм	10,34	14,48	6,86	5,57
13,5	ТЕРм13-06-004-06	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 250 мм	10,26	14,48	6,85	5,63
13,5	ТЕРм13-06-004-07	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 300 мм	9,95	14,48	6,80	5,45

13,5	ТЕРм13-06-004-08	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 350 мм	10,38	14,48	6,91	5,54
13,5	ТЕРм13-06-004-09	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 400 мм	9,49	14,48	6,74	5,33
13,5	ТЕРм13-06-004-10	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 500 мм	9,91	14,48	6,76	5,71
13,5	ТЕРм13-06-004-11	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: 600 мм	9,96	14,48	6,72	5,66

*Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ*

*Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных*

13,5	ТЕРм13-06-010-01	Задвижка клиновья фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм	9,55	14,48	8,46	4,06
13,5	ТЕРм13-06-010-02	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 800 мм	10,18	14,48	8,14	6,91
13,5	ТЕРм13-06-010-03	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1000 мм	9,81	14,48	8,28	5,87
13,5	ТЕРм13-06-010-04	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1200 мм	9,86	14,48	8,24	6,10
13,5	ТЕРм13-06-010-05	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1400 мм	9,78	14,48	8,04	6,13
13,5	ТЕРм13-06-010-06	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1600 мм	9,79	14,48	7,97	6,16
13,5	ТЕРм13-06-010-07	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода: 1800 мм	9,77	14,48	7,90	6,24

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ****Раздел 1. ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ***Приводы колонковые*

13,5	ТЕРм13-07-001-01	Привод колонковый, количество штанг: 1	11,45	14,48	9,45	8,61
13,5	ТЕРм13-07-001-02	Привод колонковый, количество штанг: 2	11,70	14,48	9,35	8,80
13,5	ТЕРм13-07-001-03	Привод колонковый, количество штанг: 3	11,93	14,48	9,27	8,93

*Приводы бесколонковые*

13,5	ТЕРм13-07-002-01	Привод бесколонковый, количество штанг: 1	11,58	14,48	9,57	9,26
13,5	ТЕРм13-07-002-02	Привод бесколонковый, количество штанг: 2	11,93	14,48	9,50	9,32
13,5	ТЕРм13-07-002-03	Привод бесколонковый, количество штанг: 3	12,21	14,48	9,43	9,37

**Раздел 2. ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ***Электроприводы колонковые*

13,5	ТЕРм13-07-005-01	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 1	11,86	14,48	9,41	9,16
13,5	ТЕРм13-07-005-02	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 2	12,16	14,48	9,32	9,28
13,5	ТЕРм13-07-005-03	Электропривод колонковый, масса: до 0,05 т, количество штанг 3	12,30	14,48	9,23	9,33
13,5	ТЕРм13-07-005-04	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 1	11,80	14,48	9,33	8,50
13,5	ТЕРм13-07-005-05	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 2	12,04	14,48	9,30	8,72
13,5	ТЕРм13-07-005-06	Электропривод колонковый, масса: до 0,15 т, количество штанг 3	12,19	14,48	9,22	8,86
13,5	ТЕРм13-07-005-07	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 1	11,60	14,48	9,36	8,10
13,5	ТЕРм13-07-005-08	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 2	11,98	14,48	9,28	8,43
13,5	ТЕРм13-07-005-09	Электропривод колонковый, масса: до 0,25 т, количество штанг 3	12,18	14,48	9,19	8,61
13,5	ТЕРм13-07-005-10	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 1	11,76	14,48	9,34	7,93
13,5	ТЕРм13-07-005-11	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 2	11,94	14,48	9,26	8,18
13,5	ТЕРм13-07-005-12	Электропривод колонковый, масса: до 0,5 т, количество штанг 3	12,07	14,48	9,18	8,35

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ПРОХОДКИ****Раздел 1. ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)***Проходки штоковые (арматурные)*

13,6	ТЕРм13-08-001-01	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 20 мм	13,24	14,48	9,09	13,66
13,6	ТЕРм13-08-001-02	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 32 мм	13,28	14,48	8,98	13,38
13,6	ТЕРм13-08-001-03	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 89 мм	13,33	14,48	8,50	12,70
13,6	ТЕРм13-08-001-04	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 110 мм	13,35	14,48	8,40	12,62
13,6	ТЕРм13-08-001-05	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода: до 159 мм	13,32	14,48	8,26	12,40

**Раздел 2. ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ***Проходки из коррозионностойкой стали*



13,6	ТЕРм13-08-005-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x325 мм, с воздухораспределителем	10,53	14,48	8,43	8,56
13,6	ТЕРм13-08-005-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	10,72	14,48	8,25	12,08
13,6	ТЕРм13-08-005-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,52	14,48	7,54	5,68
13,6	ТЕРм13-08-005-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	8,56	14,48	7,62	6,29
13,6	ТЕРм13-08-005-05	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	8,83	14,48	8,08	6,22
13,6	ТЕРм13-08-005-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x321, 100x321 мм, с воздухораспределителем	10,15	14,48	8,35	8,42
13,6	ТЕРм13-08-005-07	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	8,62	14,48	7,62	5,52
13,6	ТЕРм13-08-005-08	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 50x159, 150x219 мм, без воздухораспределителя	9,27	14,48	8,10	7,46
13,6	ТЕРм13-08-005-09	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	8,69	14,48	7,83	6,03

*Проходки из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-006-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	9,56	14,48	8,02	8,17
13,6	ТЕРм13-08-006-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,28	14,48	7,94	7,58
13,6	ТЕРм13-08-006-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,73	14,48	8,12	7,66
13,6	ТЕРм13-08-006-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	9,89	14,48	7,60	8,67

13,6	ТЕРм13-08-006-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	10,53	14,48	7,74	8,43
13,6	ТЕРм13-08-006-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	10,60	14,48	7,77	8,32
13,6	ТЕРм13-08-006-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	8,65	14,48	7,40	8,38
13,6	ТЕРм13-08-006-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150x273 мм, без воздухораспределителя	9,38	14,48	7,51	8,38
13,6	ТЕРм13-08-006-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,97	14,48	7,59	7,98
13,6	ТЕРм13-08-006-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, без воздухораспределителя	10,31	14,48	7,63	8,31

*Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб*

13,6	ТЕРм13-08-007-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	10,01	14,48	8,20	7,77
13,6	ТЕРм13-08-007-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x299 мм, количество труб в пучке 12	9,05	14,48	8,01	6,67
13,6	ТЕРм13-08-007-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x600 мм, количество труб в пучке 37	9,53	14,48	8,38	6,69
13,6	ТЕРм13-08-007-04	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10x219 мм, количество труб в пучке 7	9,97	14,48	8,16	7,76
13,6	ТЕРм13-08-007-05	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 30x299 мм, количество труб в пучке 8	8,98	14,48	8,16	6,66

*Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов*

13,6	ТЕРм13-08-008-01	Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2	11,03	14,48	8,05	7,93
13,6	ТЕРм13-08-008-02	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 3	10,96	14,48	8,36	7,93

13,6	ТЕРм13-08-008-03	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке: 11	11,07	14,48	8,48	7,77
<i>Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации</i>						
13,6	ТЕРм13-08-009-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм	10,68	14,48	7,85	28,74
<i>Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств</i>						
13,6	ТЕРм13-08-010-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	12,01	14,48	8,09	29,99
<i>Корпуса проходов (закладные детали под проходки) из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-011-01	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	8,45	14,48	7,71	7,24
13,6	ТЕРм13-08-011-02	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299, 426 мм	9,00	14,48	8,01	7,06
13,6	ТЕРм13-08-011-03	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530, 600, 1220 мм	9,55	14,48	8,19	7,62
13,6	ТЕРм13-08-011-04	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 114 мм	8,40	14,48	7,49	7,83
13,6	ТЕРм13-08-011-05	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 273, 299 мм	8,85	14,48	7,59	7,25
13,6	ТЕРм13-08-011-06	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 530 мм	9,14	14,48	7,73	6,48
13,6	ТЕРм13-08-011-07	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 650 мм	9,35	14,48	7,85	6,47
13,6	ТЕРм13-08-011-08	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки: 850 мм	9,46	14,48	7,95	6,23
<i>Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходов из углеродистой стали</i>						
13,6	ТЕРм13-08-012-01	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходов из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, с воздухораспределителем	11,15	14,48	8,34	11,50
13,6	ТЕРм13-08-012-02	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходов из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	9,44	14,48	8,00	5,96

13,6	ТЕРм13-08-012-03	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя	9,36	14,48	8,11	6,33
13,6	ТЕРм13-08-012-04	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	9,22	14,48	8,37	6,18
13,6	ТЕРм13-08-012-05	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя	9,45	14,48	7,68	6,03
13,6	ТЕРм13-08-012-06	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,24	14,48	7,65	6,13

*Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-013-01	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273 мм, с воздухораспределителем	10,19	14,48	8,28	7,75
13,6	ТЕРм13-08-013-02	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 200x299 мм, без воздухораспределителя	9,99	14,48	8,30	7,16
13,6	ТЕРм13-08-013-03	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300x530 мм, без воздухораспределителя	10,19	14,48	8,41	6,96
13,6	ТЕРм13-08-013-04	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем	10,52	14,48	7,93	8,38
13,6	ТЕРм13-08-013-05	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400x650 мм, с воздухораспределителем	10,71	14,48	7,94	8,06
13,6	ТЕРм13-08-013-06	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 600x850 мм, с воздухораспределителем	11,13	14,48	7,96	9,06
13,6	ТЕРм13-08-013-07	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 30x114 мм, без воздухораспределителя	10,08	14,48	7,88	9,43

13,6	ТЕРм13-08-013-08	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 150х273 мм, без воздухораспределителя	10,56	14,48	7,96	9,11
13,6	ТЕРм13-08-013-09	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 300х530 мм, без воздухораспределителя	10,97	14,48	8,01	8,97
13,6	ТЕРм13-08-013-10	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки: 400х650 мм, без воздухораспределителя	11,04	14,48	7,98	8,95

*Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-014-01	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10х299 мм, количество труб в пучке 12	9,78	14,48	8,41	6,68
13,6	ТЕРм13-08-014-02	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки: 10х600 мм, количество труб в пучке 37	10,06	14,48	8,56	6,55
13,6	ТЕРм13-08-014-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8	9,79	14,48	8,06	6,74

*Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-015-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:	11,32	14,48	8,41	21,29
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-016-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм	12,30	14,48	8,40	22,62
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ**

*Изделия закладные из коррозионностойкой стали*

13,6	ТЕРм13-08-017-01	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	9,32	14,48	8,20	7,84
13,6	ТЕРм13-08-017-02	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)	9,23	14,48	8,13	8,30
13,6	ТЕРм13-08-017-03	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	9,47	14,48	8,06	8,32

13,6	ТЕРм13-08-017-04	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57 мм (МН)	9,95	14,48	8,13	10,88
13,6	ТЕРм13-08-017-05	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)	9,84	14,48	8,19	8,79
13,6	ТЕРм13-08-017-06	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	9,84	14,48	8,19	8,61
13,6	ТЕРм13-08-017-07	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	9,88	14,48	8,21	8,31
13,6	ТЕРм13-08-017-08	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)	10,53	14,48	8,27	7,94
13,6	ТЕРм13-08-017-09	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)	10,34	14,48	8,28	8,39
13,6	ТЕРм13-08-017-10	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)	10,24	14,48	8,18	10,28
13,6	ТЕРм13-08-017-11	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)	10,44	14,48	8,24	10,53
13,6	ТЕРм13-08-017-12	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	10,05	14,48	8,05	8,71
13,6	ТЕРм13-08-017-13	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	10,03	14,48	8,07	8,60
13,6	ТЕРм13-08-017-14	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)	10,08	14,48	8,15	8,60
13,6	ТЕРм13-08-017-15	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	9,99	14,48	8,12	8,43

*Изделия закладные из углеродистой стали*

13,6	ТЕРм13-08-018-01	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 76 мм (ЗДП)	8,96	14,48	8,11	9,32
13,6	ТЕРм13-08-018-02	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного: 325 мм (ЗДП)	10,08	14,48	8,36	8,60

13,6	ТЕРм13-08-018-03	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)	9,89	14,48	8,26	8,56
13,6	ТЕРм13-08-018-04	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	10,18	14,48	8,28	8,57
13,6	ТЕРм13-08-018-05	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)	9,90	14,48	8,26	8,76
13,6	ТЕРм13-08-018-06	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)	10,22	14,48	8,32	8,89
13,6	ТЕРм13-08-018-07	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)	10,28	14,48	8,31	7,74
13,6	ТЕРм13-08-018-08	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)	10,79	14,48	8,10	8,69
13,6	ТЕРм13-08-018-09	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)	10,99	14,48	8,47	8,80
13,6	ТЕРм13-08-018-10	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)	10,94	14,48	8,37	8,53
13,6	ТЕРм13-08-018-11	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)	11,08	14,48	8,59	8,48
13,6	ТЕРм13-08-018-12	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)	10,18	14,48	8,28	8,81
13,6	ТЕРм13-08-018-13	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)	10,75	14,48	8,29	8,82
13,6	ТЕРм13-08-018-14	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев: 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)	10,89	14,48	8,25	8,76

#### **Раздел 9. ОТДЕЛ 9. АМОТИЗАТОРЫ**

##### *Гидроамортизаторы*

13,6	ТЕРм13-09-001-01	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 50 т	10,58	14,48	9,86	7,63
13,6	ТЕРм13-09-001-02	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 100 т	10,54	14,48	9,81	7,59
13,6	ТЕРм13-09-001-03	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 170 т	10,45	14,48	9,69	7,54
13,6	ТЕРм13-09-001-04	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 300 т	10,34	14,48	9,52	7,48
13,6	ТЕРм13-09-001-05	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку: до 450 т	10,10	14,48	9,10	7,36

**Раздел 10. ОТДЕЛ 10. РАЗНЫЕ РАБОТЫ***Поддержание чистоты при монтаже оборудования*

13,6	ТЕРм13-10-001-01	Влажная уборка помещений и оборудования	9,52	14,48	-	5,17
13,6	ТЕРм13-10-001-02	Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой	11,83	14,48	7,61	14,48

*Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России*

13,6	ТЕРм13-10-002-01	Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения	10,25	14,48	5,87	14,47
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования*

13,7	ТЕРм13-10-003-01	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
13,7	ТЕРм13-10-003-02	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: механизированная добавлять на последующие 0,01 мм	10,48	14,48	5,88	14,50
13,7	ТЕРм13-10-003-03	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную с глубиной обработки до 0,05 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-003-04	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования: вручную добавлять на последующие 0,01 мм	14,49	14,48	-	14,50

*Трапы*

13,7	ТЕРм13-10-004-01	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съёмной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 57x3,5 мм	10,69	14,48	7,50	15,41
13,7	ТЕРм13-10-004-02	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съёмной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 89x4,5 мм	10,23	14,48	7,36	13,01
13,7	ТЕРм13-10-004-03	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съёмной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки: 108x6 мм	9,79	14,48	7,30	10,12

*Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой*

13,7	ТЕРм13-10-005-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,81	14,48	7,62	5,55
13,7	ТЕРм13-10-005-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,86	14,48	7,24	7,21
13,7	ТЕРм13-10-005-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	10,49	14,48	7,06	6,87
13,7	ТЕРм13-10-005-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	9,89	14,48	6,86	6,70
13,7	ТЕРм13-10-005-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	9,97	14,48	6,85	6,88



13,7	ТЕРм13-10-005-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,76	14,48	6,84	6,64
13,7	ТЕРм13-10-005-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 500 мм	9,76	14,48	6,64	6,63
13,7	ТЕРм13-10-005-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см2), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,59	14,48	6,61	6,51
<i>Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали</i>						
13,7	ТЕРм13-10-006-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,56	14,48	7,67	5,41
13,7	ТЕРм13-10-006-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,84	14,48	7,34	6,04
13,7	ТЕРм13-10-006-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 150 мм	10,22	14,48	7,14	5,66
13,7	ТЕРм13-10-006-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 200 мм	10,22	14,48	7,04	5,42
13,7	ТЕРм13-10-006-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 250 мм	10,29	14,48	7,02	5,83
13,7	ТЕРм13-10-006-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,91	14,48	6,95	5,39
13,7	ТЕРм13-10-006-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 350 мм	9,97	14,48	6,95	5,68
13,7	ТЕРм13-10-006-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр условного прохода: до 400 мм	10,05	14,48	6,93	5,83



13,7	ТЕРм13-10-008-01	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 50 мм	9,94	14,48	7,63	5,74
13,7	ТЕРм13-10-008-02	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 100 мм	10,99	14,48	7,15	6,04
13,7	ТЕРм13-10-008-03	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 150 мм	10,39	14,48	6,85	6,30
13,7	ТЕРм13-10-008-04	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 200 мм	10,40	14,48	6,85	6,13
13,7	ТЕРм13-10-008-05	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 250 мм	10,23	14,48	6,82	6,22
13,7	ТЕРм13-10-008-06	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 300 мм	9,66	14,48	6,75	5,88
13,7	ТЕРм13-10-008-07	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 350 мм	10,38	14,48	6,85	6,17
13,7	ТЕРм13-10-008-08	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 400 мм	9,42	14,48	6,70	5,64
13,7	ТЕРм13-10-008-09	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 500 мм	9,82	14,48	6,71	6,09
13,7	ТЕРм13-10-008-10	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр условного прохода: до 600 мм	9,90	14,48	6,73	6,09
<i>Промывка трубопроводов водой</i>						
13,7	ТЕРм13-10-009-01	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	11,40	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-02	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 200 мм	11,42	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-03	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	12,16	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-04	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 400 мм	12,16	14,48	6,75	14,48

13,7	ТЕРм13-10-009-05	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	12,17	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-06	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	12,18	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-07	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 900 мм	12,19	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-08	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1200 мм	12,17	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-09	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1400 мм	12,17	14,48	6,75	14,48
13,7	ТЕРм13-10-009-10	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний: до 1800 мм	12,17	14,48	6,75	14,48

*Продувка трубопроводов*

13,7	ТЕРм13-10-010-01	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-02	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-03	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 250 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-04	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 350 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-05	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 550 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-06	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-07	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	14,48	14,48	-	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-08	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 100 мм	10,83	14,48	9,14	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-09	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 150 мм	10,96	14,48	9,14	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-10	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 225 мм	10,97	14,48	9,14	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-11	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 500 мм	11,33	14,48	9,14	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-12	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 700 мм	11,33	14,48	9,14	14,48
13,7	ТЕРм13-10-010-13	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний: до 1000 мм	11,33	14,48	9,14	14,48

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы*

13,7	ТЕРм13-10-011-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,91	14,48	7,24	5,58
13,7	ТЕРм13-10-011-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	9,68	14,48	7,29	5,09
13,7	ТЕРм13-10-011-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	9,75	14,48	7,30	5,19
13,7	ТЕРм13-10-011-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	9,75	14,48	7,32	5,71
13,7	ТЕРм13-10-011-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,32	14,48	7,14	5,41

13,7	ТЕРм13-10-011-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	9,46	14,48	7,21	5,55
13,7	ТЕРм13-10-011-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,36	14,48	7,29	5,87
13,7	ТЕРм13-10-011-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	9,38	14,48	7,21	6,07
13,7	ТЕРм13-10-011-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	9,32	14,48	7,27	5,76
13,7	ТЕРм13-10-011-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,50	14,48	7,30	5,94
13,7	ТЕРм13-10-011-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	9,28	14,48	7,14	5,93
13,7	ТЕРм13-10-011-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	9,25	14,48	7,14	5,89
13,7	ТЕРм13-10-011-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 720 мм	9,29	14,48	7,12	5,98
13,7	ТЕРм13-10-011-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 820 мм	9,24	14,48	7,14	5,86
13,7	ТЕРм13-10-011-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1020 мм	9,10	14,48	7,13	5,67
13,7	ТЕРм13-10-011-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1220 мм	9,12	14,48	7,15	5,82

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух*

13,7	ТЕРм13-10-012-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	9,42	14,48	6,76	5,04
13,7	ТЕРм13-10-012-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	9,21	14,48	6,69	4,80
13,7	ТЕРм13-10-012-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	9,38	14,48	6,72	5,09





13,8	ТЕРм13-10-013-17	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1420 мм	8,49	14,48	6,63	4,96
13,8	ТЕРм13-10-013-18	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1620 мм	8,21	14,48	6,54	4,93
13,8	ТЕРм13-10-013-19	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 1840 мм	8,13	14,48	6,52	4,92

*Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух*

13,8	ТЕРм13-10-014-01	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,81	14,48	6,52	5,02
13,8	ТЕРм13-10-014-02	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,42	14,48	6,49	4,76
13,8	ТЕРм13-10-014-03	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,71	14,48	6,53	4,91
13,8	ТЕРм13-10-014-04	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,94	14,48	6,56	5,26
13,8	ТЕРм13-10-014-05	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,67	14,48	6,54	4,96
13,8	ТЕРм13-10-014-06	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	9,00	14,48	6,58	5,17
13,8	ТЕРм13-10-014-07	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	9,04	14,48	6,54	5,18
13,8	ТЕРм13-10-014-08	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	9,37	14,48	6,59	5,49
13,8	ТЕРм13-10-014-09	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	9,08	14,48	6,60	5,19
13,8	ТЕРм13-10-014-10	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	9,42	14,48	6,64	5,44
13,8	ТЕРм13-10-014-11	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,98	14,48	6,56	5,48



13,8	ТЕРм13-10-014-12	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 720 мм	9,21	14,48	6,57	5,51
13,8	ТЕРм13-10-014-13	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 820 мм	8,95	14,48	6,54	5,26
13,8	ТЕРм13-10-014-14	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 920 мм	8,67	14,48	6,49	5,12
13,8	ТЕРм13-10-014-15	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1220 мм	8,76	14,48	6,50	5,20
13,8	ТЕРм13-10-014-16	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1420 мм	8,22	14,48	6,42	4,94
13,8	ТЕРм13-10-014-17	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1620 мм	8,11	14,48	6,40	4,93
13,8	ТЕРм13-10-014-18	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 1840 мм	8,05	14,48	6,40	4,94

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы*

13,8	ТЕРм13-10-015-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	9,47	14,48	7,11	5,04
13,8	ТЕРм13-10-015-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	9,22	14,48	7,11	4,77
13,8	ТЕРм13-10-015-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	9,40	14,48	7,15	4,91
13,8	ТЕРм13-10-015-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	9,33	14,48	7,22	5,72
13,8	ТЕРм13-10-015-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,42	14,48	7,40	6,05
13,8	ТЕРм13-10-015-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	9,20	14,48	7,28	6,09
13,8	ТЕРм13-10-015-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,11	14,48	7,29	6,03

13,8	ТЕРм13-10-015-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	9,29	14,48	7,23	6,17
13,8	ТЕРм13-10-015-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	9,36	14,48	7,32	6,05
13,8	ТЕРм13-10-015-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 377 мм	9,46	14,48	7,34	6,11
13,8	ТЕРм13-10-015-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,39	14,48	7,34	6,03
13,8	ТЕРм13-10-015-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	9,01	14,48	7,22	5,60

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и*

13,8	ТЕРм13-10-016-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	9,02	14,48	6,75	4,73
13,8	ТЕРм13-10-016-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,86	14,48	6,70	4,61
13,8	ТЕРм13-10-016-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	9,11	14,48	6,74	4,73
13,8	ТЕРм13-10-016-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	9,22	14,48	6,78	5,51
13,8	ТЕРм13-10-016-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	9,09	14,48	6,71	5,75
13,8	ТЕРм13-10-016-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	9,09	14,48	6,71	5,77
13,8	ТЕРм13-10-016-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	8,95	14,48	6,73	6,01

13,8	ТЕРм13-10-016-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	8,97	14,48	6,72	6,12
13,8	ТЕРм13-10-016-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	9,03	14,48	6,76	6,03
13,8	ТЕРм13-10-016-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	9,14	14,48	6,77	6,06
13,8	ТЕРм13-10-016-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	9,07	14,48	6,76	5,98
13,8	ТЕРм13-10-016-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,75	14,48	6,74	5,56

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы*

13,8	ТЕРм13-10-017-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 57 мм	8,97	14,48	6,69	4,84
13,8	ТЕРм13-10-017-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 76 мм	8,37	14,48	6,57	4,58
13,8	ТЕРм13-10-017-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 89 мм	8,56	14,48	6,59	4,67
13,8	ТЕРм13-10-017-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 108 мм	8,71	14,48	6,67	5,06
13,8	ТЕРм13-10-017-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 133 мм	9,18	14,48	6,67	5,19
13,8	ТЕРм13-10-017-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 159 мм	8,86	14,48	6,59	5,40
13,8	ТЕРм13-10-017-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 219 мм	9,64	14,48	6,70	6,59
13,8	ТЕРм13-10-017-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 245 мм	8,58	14,48	6,68	4,90

13,8	ТЕРм13-10-017-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 273 мм	8,70	14,48	6,71	4,99
13,8	ТЕРм13-10-017-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 325 мм	8,90	14,48	6,74	5,12
13,8	ТЕРм13-10-017-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 426 мм	9,34	14,48	6,84	5,43
13,8	ТЕРм13-10-017-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 530 мм	8,91	14,48	6,91	4,88
13,8	ТЕРм13-10-017-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный: до 630 мм	9,14	14,48	6,94	5,06

*Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух*

13,8	ТЕРм13-10-018-01	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 57 мм	8,93	14,48	6,53	4,92
13,8	ТЕРм13-10-018-02	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 76 мм	8,35	14,48	6,46	4,59
13,8	ТЕРм13-10-018-03	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 89 мм	8,52	14,48	6,53	4,73
13,8	ТЕРм13-10-018-04	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 108 мм	8,80	14,48	6,55	5,06
13,8	ТЕРм13-10-018-05	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 133 мм	8,99	14,48	6,59	5,17
13,8	ТЕРм13-10-018-06	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 159 мм	8,58	14,48	6,64	5,26
13,8	ТЕРм13-10-018-07	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 219 мм	8,89	14,48	6,55	5,56
13,8	ТЕРм13-10-018-08	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 245 мм	8,49	14,48	6,57	4,99
13,8	ТЕРм13-10-018-09	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 273 мм	8,64	14,48	6,59	5,09

13,8	ТЕРм13-10-018-10	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 325 мм	8,84	14,48	6,59	5,24
13,8	ТЕРм13-10-018-11	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 377 мм	8,66	14,48	6,51	5,40
13,8	ТЕРм13-10-018-12	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 426 мм	9,17	14,48	6,61	5,52
13,8	ТЕРм13-10-018-13	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 530 мм	8,81	14,48	6,65	4,95
13,8	ТЕРм13-10-018-14	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный: до 630 мм	9,06	14,48	6,67	5,12

*Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы*

13,8	ТЕРм13-10-019-01	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм	9,84	14,48	6,49	5,95
13,8	ТЕРм13-10-019-02	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм	9,34	14,48	6,48	4,92
13,8	ТЕРм13-10-019-03	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм	9,53	14,48	6,54	5,20
13,8	ТЕРм13-10-019-04	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм	9,95	14,48	6,60	5,44
13,8	ТЕРм13-10-019-05	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм	10,08	14,48	6,63	5,62
13,8	ТЕРм13-10-019-06	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм	10,08	14,48	6,55	5,91
13,8	ТЕРм13-10-019-07	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм	10,64	14,48	6,66	5,73
13,8	ТЕРм13-10-019-08	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,86	14,48	6,47	6,06

*Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы*

13,8	ТЕРм13-10-020-01	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм	9,47	14,48	6,43	5,72
13,8	ТЕРм13-10-020-02	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм	9,03	14,48	6,44	4,73
13,8	ТЕРм13-10-020-03	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм	9,32	14,48	6,54	5,15
13,8	ТЕРм13-10-020-04	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	9,51	14,48	6,54	5,32

13,8	ТЕРм13-10-020-05	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: 2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,15	14,48	6,50	5,21
13,9	ТЕРм13-10-020-06	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм	9,03	14,48	6,46	4,75
13,9	ТЕРм13-10-020-07	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм	9,90	14,48	6,58	5,38
13,9	ТЕРм13-10-020-08	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода: свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм	9,53	14,48	6,50	5,42

*Исправление эллипсности стыка трубопроводов*

13,9	ТЕРм13-10-021-01	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 219 мм	12,29	14,48	6,29	5,05
13,9	ТЕРм13-10-021-02	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 325 мм	12,63	14,48	6,30	5,39
13,9	ТЕРм13-10-021-03	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 377 мм	12,74	14,48	6,31	5,56
13,9	ТЕРм13-10-021-04	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 426 мм	12,75	14,48	6,30	5,59
13,9	ТЕРм13-10-021-05	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 530 мм	13,00	14,48	6,30	5,96
13,9	ТЕРм13-10-021-06	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 630 мм	13,13	14,48	6,31	6,23
13,9	ТЕРм13-10-021-07	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 720 мм	13,18	14,48	6,30	6,30
13,9	ТЕРм13-10-021-08	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 820 мм	13,25	14,48	6,30	6,44
13,9	ТЕРм13-10-021-09	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1020 мм	13,40	14,48	6,29	6,83
13,9	ТЕРм13-10-021-10	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1220 мм	13,38	14,48	6,29	6,77
13,9	ТЕРм13-10-021-11	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный: 1420 мм	13,48	14,48	6,29	7,06

*Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали*

13,9	ТЕРм13-10-022-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм	9,56	14,48	6,55	5,65
13,9	ТЕРм13-10-022-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм	9,18	14,48	6,64	4,86
13,9	ТЕРм13-10-022-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм	9,57	14,48	6,75	5,26
13,9	ТЕРм13-10-022-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 76 мм	9,10	14,48	6,77	4,95
13,9	ТЕРм13-10-022-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 89 мм	9,43	14,48	6,83	5,13
13,9	ТЕРм13-10-022-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 108 мм	9,49	14,48	6,88	5,71
13,9	ТЕРм13-10-022-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 133 мм	9,27	14,48	6,83	5,43
13,9	ТЕРм13-10-022-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 159 мм	9,48	14,48	6,88	5,61

13,9	ТЕРм13-10-022-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 2-6 мм, диаметр труб 377 мм	9,60	14,48	6,98	5,50
13,9	ТЕРм13-10-022-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 76 мм	8,88	14,48	6,85	4,74
13,9	ТЕРм13-10-022-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 89 мм	9,67	14,48	6,86	4,99
13,9	ТЕРм13-10-022-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 108 мм	9,63	14,48	6,98	5,77
13,9	ТЕРм13-10-022-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 426 мм	9,81	14,48	7,25	5,71
13,9	ТЕРм13-10-022-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 530 мм	9,23	14,48	6,86	5,70
13,9	ТЕРм13-10-022-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 630 мм	9,29	14,48	6,88	5,67
13,9	ТЕРм13-10-022-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 720 мм	9,17	14,48	6,82	5,95
13,9	ТЕРм13-10-022-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 820 мм	9,13	14,48	6,82	5,82
13,9	ТЕРм13-10-022-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	9,46	14,48	6,76	5,73
13,9	ТЕРм13-10-022-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 7-10 мм, диаметр труб 1220 мм	9,52	14,48	6,71	5,87
13,9	ТЕРм13-10-022-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 133 мм	9,18	14,48	6,80	5,82
13,9	ТЕРм13-10-022-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	9,35	14,48	6,97	5,86
13,9	ТЕРм13-10-022-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 273 мм	9,39	14,48	7,03	6,02
13,9	ТЕРм13-10-022-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 325 мм	9,64	14,48	7,03	5,81
13,9	ТЕРм13-10-022-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 159 мм	9,14	14,48	6,92	6,05
13,9	ТЕРм13-10-022-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм	9,12	14,48	7,02	6,02
13,9	ТЕРм13-10-022-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 16-20 мм, диаметр труб 377 мм	9,14	14,48	7,20	5,92
13,9	ТЕРм13-10-022-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: 21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм	9,13	14,48	7,24	6,08
13,9	ТЕРм13-10-022-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	8,93	14,48	7,51	6,30

13,9	ТЕРм13-10-022-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм	9,10	14,48	7,48	6,41
<i>Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали</i>						
13,9	ТЕРм13-10-023-01	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм	8,66	14,48	6,53	4,78
13,9	ТЕРм13-10-023-02	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм	9,42	14,48	6,58	5,20
13,9	ТЕРм13-10-023-03	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм	8,92	14,48	6,51	5,03
13,9	ТЕРм13-10-023-04	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 108 мм	9,38	14,48	6,52	5,43
13,9	ТЕРм13-10-023-05	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм	9,00	14,48	6,45	5,24
13,9	ТЕРм13-10-023-06	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 32 мм	8,78	14,48	6,49	4,64
13,9	ТЕРм13-10-023-07	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм	8,92	14,48	6,46	5,14
13,9	ТЕРм13-10-023-08	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 133 мм	8,70	14,48	6,46	5,16
13,9	ТЕРм13-10-023-09	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 219 мм	8,92	14,48	6,45	5,19
13,9	ТЕРм13-10-023-10	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 273 мм	9,48	14,48	6,50	5,49
13,9	ТЕРм13-10-023-11	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм	9,29	14,48	6,58	5,12
13,9	ТЕРм13-10-023-12	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм	9,00	14,48	6,52	5,24
13,9	ТЕРм13-10-023-13	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 630 мм	8,91	14,48	6,80	5,31
13,9	ТЕРм13-10-023-14	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 720 мм	9,08	14,48	6,74	5,50
13,9	ТЕРм13-10-023-15	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 820 мм	8,96	14,48	6,73	5,47
13,9	ТЕРм13-10-023-16	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм	9,62	14,48	6,68	5,18
13,9	ТЕРм13-10-023-17	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 219 мм	9,48	14,48	6,54	5,66
13,9	ТЕРм13-10-023-18	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 377 мм	9,60	14,48	6,68	5,69



13,9	ТЕРм13-10-023-19	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм	9,41	14,48	6,76	5,60
13,9	ТЕРм13-10-023-20	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм	9,77	14,48	6,73	5,76
13,9	ТЕРм13-10-023-21	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм	9,61	14,48	6,67	5,77
13,9	ТЕРм13-10-023-22	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм	9,53	14,48	6,61	5,75
13,9	ТЕРм13-10-023-23	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 159 мм	9,43	14,48	6,51	5,82
13,9	ТЕРм13-10-023-24	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм	9,29	14,48	6,56	5,78
13,9	ТЕРм13-10-023-25	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 16-19 мм, диаметр труб 325 мм	8,97	14,48	6,65	5,55
13,9	ТЕРм13-10-023-26	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 426 мм	9,96	14,48	6,81	6,27
13,9	ТЕРм13-10-023-27	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 530 мм	9,22	14,48	6,71	5,81
13,9	ТЕРм13-10-023-28	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: 24-28 мм, диаметр труб 630 мм	9,42	14,48	7,14	5,82
13,9	ТЕРм13-10-023-29	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб: свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм	9,69	14,48	6,75	6,56
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)</i>						
13,9	ТЕРм13-10-024-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 6 мм	13,20	14,48	12,00	14,48
13,9	ТЕРм13-10-024-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 10 мм	12,97	14,48	12,00	14,48
13,9	ТЕРм13-10-024-03	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 14 мм	13,27	14,48	12,01	14,49
13,9	ТЕРм13-10-024-04	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 20 мм	13,17	14,48	12,01	14,49
13,9	ТЕРм13-10-024-05	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 24 мм	13,08	14,48	12,01	14,49
13,9	ТЕРм13-10-024-06	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки: до 32 мм	12,98	14,48	12,00	14,49



13,9	ТЕРм13-10-026-03	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 14 мм	13,74	14,48	9,96	14,50
13,9	ТЕРм13-10-026-04	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 24 мм	13,61	14,48	9,78	14,50
13,9	ТЕРм13-10-026-05	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 40 мм	13,56	14,48	9,85	14,48
13,9	ТЕРм13-10-026-06	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 50 мм	13,45	14,48	9,83	14,48
13,9	ТЕРм13-10-026-07	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 60 мм	13,36	14,48	9,85	14,48
14	ТЕРм13-10-026-08	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 80 мм	13,13	14,48	9,76	14,48
14	ТЕРм13-10-026-09	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки: до 90 мм	13,60	14,48	9,83	14,49
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на ударную вязкость</i>						
14	ТЕРм13-10-027-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость с прорезкой канавки	13,17	14,48	10,46	14,49
14	ТЕРм13-10-027-02	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на: ударную вязкость без прорезки канавки	12,90	14,48	12,00	14,48
<i>Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла</i>						
14	ТЕРм13-10-028-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла	13,22	14,48	12,01	14,50
<i>Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
14	ТЕРм13-10-029-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-18 мм	10,33	14,48	6,30	5,86
14	ТЕРм13-10-029-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25-32 мм	9,75	14,48	6,37	4,97
14	ТЕРм13-10-029-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 38-57 мм	10,06	14,48	6,41	5,35
14	ТЕРм13-10-029-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	10,09	14,48	6,45	5,49
14	ТЕРм13-10-029-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,67	14,48	6,35	5,73
14	ТЕРм13-10-029-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133-159 мм	9,56	14,48	6,35	5,61

14	ТЕРм13-10-029-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 219-273 мм	9,45	14,48	6,34	6,01
14	ТЕРм13-10-029-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 325-426 мм	9,49	14,48	6,35	5,77
14	ТЕРм13-10-029-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 530 мм	9,45	14,48	6,32	5,73
14	ТЕРм13-10-029-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 630 мм	9,46	14,48	6,32	5,68
14	ТЕРм13-10-029-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 720 мм	9,40	14,48	6,32	5,96
14	ТЕРм13-10-029-12	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 820 мм	9,27	14,48	6,32	5,83
14	ТЕРм13-10-029-13	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 920 мм	9,43	14,48	6,33	5,94
14	ТЕРм13-10-029-14	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 1020-1220 мм	9,25	14,48	6,32	5,83

*Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2)*

14	ТЕРм13-10-030-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 14-25 мм	10,11	14,48	6,32	5,80
14	ТЕРм13-10-030-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 32-38 мм	9,51	14,48	6,40	5,00
14	ТЕРм13-10-030-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 57 мм	9,67	14,48	6,44	5,25
14	ТЕРм13-10-030-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 76-89 мм	9,85	14,48	6,45	5,41
14	ТЕРм13-10-030-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 108 мм	9,77	14,48	6,37	5,29
14	ТЕРм13-10-030-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 133-159 мм	9,50	14,48	6,41	5,32
14	ТЕРм13-10-030-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 219 мм	9,50	14,48	6,41	5,28
14	ТЕРм13-10-030-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 273 мм	9,84	14,48	6,43	5,56
14	ТЕРм13-10-030-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см2), диаметр наружный: 325 мм	9,52	14,48	6,43	5,16

14	ТЕРм13-10-030-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,61	14,48	6,46	5,45
14	ТЕРм13-10-030-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	9,84	14,48	6,48	5,62
14	ТЕРм13-10-030-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	9,58	14,48	6,39	5,49
14	ТЕРм13-10-030-13	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,50	14,48	6,38	5,42
14	ТЕРм13-10-030-14	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 720 мм	9,61	14,48	6,37	5,60
14	ТЕРм13-10-030-15	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 820 мм	9,51	14,48	6,39	5,55
14	ТЕРм13-10-030-16	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 920 мм	9,75	14,48	6,42	5,74
14	ТЕРм13-10-030-17	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1020 мм	9,50	14,48	6,37	5,37
14	ТЕРм13-10-030-18	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1220 мм	9,68	14,48	6,39	5,69
14	ТЕРм13-10-030-19	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1420 мм	9,59	14,48	6,36	5,76
14	ТЕРм13-10-030-20	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 1620 мм	9,57	14,48	6,34	5,74

*Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)*

14	ТЕРм13-10-031-01	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-18 мм	10,34	14,48	6,32	5,91
14	ТЕРм13-10-031-02	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 25-38 мм	9,97	14,48	6,37	5,12
14	ТЕРм13-10-031-03	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 57 мм	9,82	14,48	6,43	5,09
14	ТЕРм13-10-031-04	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	10,75	14,48	6,69	5,19
14	ТЕРм13-10-031-05	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,58	14,48	6,36	5,76
14	ТЕРм13-10-031-06	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,43	14,48	6,32	5,84

14	ТЕРм13-10-031-07	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,19	14,48	6,32	6,05
14	ТЕРм13-10-031-08	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219-325 мм	9,30	14,48	6,34	6,04
14	ТЕРм13-10-031-09	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 351 мм	8,80	14,48	6,42	6,29
14	ТЕРм13-10-031-10	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 377 мм	9,24	14,48	6,30	5,92
14	ТЕРм13-10-031-11	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426-530 мм	8,81	14,48	6,48	6,39
<i>Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)</i>						
13,1	ТЕРм13-10-032-01	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 14-25 мм	10,15	14,48	6,34	5,82
13,1	ТЕРм13-10-032-02	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 32-57 мм	9,74	14,48	6,44	5,26
13,1	ТЕРм13-10-032-03	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 76-89 мм	9,49	14,48	6,46	5,10
13,1	ТЕРм13-10-032-04	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 108 мм	9,49	14,48	6,40	5,19
13,1	ТЕРм13-10-032-05	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 133 мм	9,45	14,48	6,39	5,22
13,1	ТЕРм13-10-032-06	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 159 мм	9,46	14,48	6,37	5,80
13,1	ТЕРм13-10-032-07	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 219 мм	9,79	14,48	6,41	5,71
13,1	ТЕРм13-10-032-08	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 245-273 мм	9,74	14,48	6,42	5,87
13,1	ТЕРм13-10-032-09	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 325-377 мм	9,88	14,48	6,51	5,74
13,1	ТЕРм13-10-032-10	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 426 мм	10,15	14,48	6,57	6,30
13,1	ТЕРм13-10-032-11	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 530 мм	9,59	14,48	6,51	5,86

13,1	ТЕРм13-10-032-12	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметр наружный: 630 мм	9,79	14,48	6,53	5,86
<b>Облопачивание роторов</b>						
13,1	ТЕРм13-10-033-01	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт; 6-я и 7-я ступень	10,65	14,48	8,91	4,53
13,1	ТЕРм13-10-033-02	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа «К», частота вращения: 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт; 5-я ступень	10,65	14,48	8,90	4,53
<b>Кантовка оборудования</b>						
13,1	ТЕРм13-10-034-01	Кантовка оборудования	11,57	14,48	11,51	14,48
<b>Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ</b>						
<b>Люки</b>						
13,1	ТЕРм13-11-001-01	Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка ЗГ-200х100	12,85	14,48	9,58	12,47
13,1	ТЕРм13-11-001-02	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-520х520х260	13,17	14,48	9,87	12,26
13,1	ТЕРм13-11-001-03	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х1000х160	13,50	14,48	9,94	11,82
13,1	ТЕРм13-11-001-04	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-2500х1800х70	13,91	14,48	9,99	12,21
13,1	ТЕРм13-11-001-05	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1300х160	13,65	14,48	10,01	11,90
13,1	ТЕРм13-11-001-06	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1500х1200х160, ЗГ-1500х2500х70	13,71	14,48	10,00	11,57
13,1	ТЕРм13-11-001-07	Люки защитные герметичные масса: до 5 т, марка ЗГ-1000х250	13,46	14,48	10,02	11,42
13,1	ТЕРм13-11-001-08	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х3000х70	13,95	14,48	10,19	12,13
13,1	ТЕРм13-11-001-09	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1500х1500х180	13,82	14,48	10,19	11,68
13,1	ТЕРм13-11-001-10	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-1800х160	13,83	14,48	10,25	11,49
13,1	ТЕРм13-11-001-11	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2500х2500х100	13,86	14,48	10,28	11,22
13,1	ТЕРм13-11-001-12	Люки защитные герметичные масса: до 10 т, марка ЗГ-2000х2000х160	13,84	14,48	10,28	10,91
13,1	ТЕРм13-11-001-13	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-3-1500х1500х180	14,07	14,48	10,89	11,58
13,1	ТЕРм13-11-001-14	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2-2810х2910х180	13,94	14,48	10,96	10,27
13,1	ТЕРм13-11-001-15	Люки защитные герметичные масса: свыше 10 т, марка ЗГ-4300х160	13,85	14,48	11,05	9,99
<b>Двери</b>						
13,1	ТЕРм13-11-002-01	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-600х1600	12,66	14,48	9,02	13,56
13,1	ТЕРм13-11-002-02	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-900х1600	12,80	14,48	9,03	13,54
13,1	ТЕРм13-11-002-03	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-800х2000	12,80	14,48	9,04	13,43
13,1	ТЕРм13-11-002-04	Двери герметичные, масса до 1 т, марка: Г-1500х2000	13,01	14,48	9,06	13,27
13,1	ТЕРм13-11-002-05	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х50	13,38	14,48	9,45	11,45
13,1	ТЕРм13-11-002-06	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1200х150	13,65	14,48	9,65	11,13

13,1	ТЕРм13-11-002-07	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-1200х1800х80	13,65	14,48	9,68	10,94
13,1	ТЕРм13-11-002-08	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х100	13,66	14,48	9,73	10,95
13,1	ТЕРм13-11-002-09	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-600х1900х150	13,64	14,48	9,75	10,77
13,1	ТЕРм13-11-002-10	Двери защитные герметичные, масса: до 5 т, марка ЗГ-900х1600х150	13,69	14,48	9,78	10,95
13,1	ТЕРм13-11-002-11	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х250	13,73	14,48	10,12	10,93
13,1	ТЕРм13-11-002-12	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х150	13,61	14,48	10,10	10,42
13,1	ТЕРм13-11-002-13	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х200	13,57	14,48	10,27	10,09
13,1	ТЕРм13-11-002-14	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-900х1600х150	13,57	14,48	10,02	10,58
13,1	ТЕРм13-11-002-15	Двери защитные герметичные, масса: до 10 т, марка ЗГ-600х1200х400, ЗГ-900х1600х250	13,55	14,48	10,26	10,03
13,1	ТЕРм13-11-002-16	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-600х1900х310	13,47	14,48	10,56	9,83
13,1	ТЕРм13-11-002-17	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-2200х3000х200	13,83	14,48	11,17	10,48
13,1	ТЕРм13-11-002-18	Двери защитные герметичные, масса: свыше 10 т, марка ЗГ-1500х2800х400, ЗГ-1800х2800х400	13,85	14,48	11,29	10,28

*Плиты*

13,1	ТЕРм13-11-003-01	Плита защитная	11,91	14,48	10,06	11,51
------	------------------	----------------	-------	-------	-------	-------

**Раздел 12. ОТДЕЛ 12. РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ**

*Дизель-генераторы стационарные*

13,1	ТЕРм13-12-001-01	Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт	8,08	14,48	8,07	3,83
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Фильтры. Блоки фильтров*

13,1	ТЕРм13-12-002-01	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т	9,81	14,48	8,24	4,29
13,1	ТЕРм13-12-002-02	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т	9,63	14,48	9,04	5,09
13,1	ТЕРм13-12-002-03	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т	8,47	14,48	7,94	4,05
13,1	ТЕРм13-12-002-04	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров: тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т	8,25	14,48	8,15	4,12

*Блоки систем*

13,1	ТЕРм13-12-003-01	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т	9,59	14,48	9,09	4,75
13,1	ТЕРм13-12-003-02	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т	13,44	14,48	8,26	11,05
13,1	ТЕРм13-12-003-03	Блок системы: аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т	8,87	14,48	9,14	4,45

*Теплообменники. Холодильники*

13,1	ТЕРм13-12-004-01	Холодильник концевой	13,23	14,48	7,36	13,52
13,1	ТЕРм13-12-004-02	Теплообменник пластинчатый	13,58	14,48	8,08	12,93

*Баки*

13,1	ТЕРм13-12-005-01	Бак, вместимость: 0,1 м3; масса 0,09 т	10,73	14,48	8,27	4,79
------	------------------	--	-------	-------	------	------



13,1	ТЕРм13-12-005-02	Бак, вместимость: 0,5 м3; масса 0,517 т	8,45	14,48	8,21	3,98
13,1	ТЕРм13-12-005-03	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,204 т	10,79	14,48	8,02	4,72
13,1	ТЕРм13-12-005-04	Бак, вместимость: 1 м3; масса 0,39 т	11,80	14,48	8,37	8,43
13,1	ТЕРм13-12-005-05	Бак, вместимость: 2,5 м3; масса 0,34 т	12,79	14,48	7,76	6,17
13,1	ТЕРм13-12-005-06	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,15 т	10,68	14,48	8,47	4,64
13,1	ТЕРм13-12-005-07	Бак, вместимость: 10 м3; масса 1,49 т	8,94	14,48	8,51	4,21

*Блоки насосов*

13,1	ТЕРм13-12-006-01	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,094 т	11,65	14,48	8,53	5,15
13,1	ТЕРм13-12-006-02	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,099 т	12,99	14,48	8,66	8,04
13,1	ТЕРм13-12-006-03	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,16 т	12,12	14,48	8,60	5,16
13,1	ТЕРм13-12-006-04	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,196 т	12,00	14,48	8,55	5,80
13,1	ТЕРм13-12-006-05	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,32 т	11,57	14,48	8,65	4,69
13,1	ТЕРм13-12-006-06	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 0,36 т	12,42	14,48	8,70	5,92
13,1	ТЕРм13-12-006-07	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса: 12,412 т	10,02	14,48	8,93	4,57
13,1	ТЕРм13-12-006-08	Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде	11,00	14,48	4,77	5,60

*Компрессоры. Компрессорные установки*

13,1	ТЕРм13-12-007-01	Компрессор, компрессорная установка, масса: 2,55 т	13,05	14,48	6,51	7,11
13,1	ТЕРм13-12-007-02	Компрессор, компрессорная установка, масса: 4,5 т	13,33	14,48	6,89	11,90

*Аппараты*

13,1	ТЕРм13-12-008-01	Влагоотделитель	11,10	14,48	8,32	4,55
13,1	ТЕРм13-12-008-02	Баллон пускового воздуха	7,34	14,48	8,10	3,97
13,1	ТЕРм13-12-008-03	Расширитель продувок	8,74	14,48	7,27	3,99
13,1	ТЕРм13-12-008-04	Глушитель выхлопа	9,92	14,48	9,05	6,52
13,1	ТЕРм13-12-008-05	Блок осушки воздуха с электродвигателем	8,05	14,48	7,25	4,36

*Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины*

13,1	ТЕРм13-12-009-01	Сепаратор с электродвигателем	10,48	14,48	8,64	4,26
13,1	ТЕРм13-12-009-02	Маслоочистительная машина	11,20	14,48	8,67	4,60
13,1	ТЕРм13-12-009-03	Сетка водоочистная вращающаяся	9,92	14,48	6,06	4,65

Итого по смете	11,60	14,48	8,00	6,46
----------------	-------	-------	------	------

## ТЕРМ14

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

#### Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ

##### Станы заготовочные

14,1	ТЕРМ14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	9,59	14,48	10,07	5,09
14,2	ТЕРМ14-01-001-02	Стан крупнораскрято-заготовочный 1000/850/630 мм	9,62	14,48	10,14	5,09
14,3	ТЕРМ14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	9,61	14,48	10,07	5,09

##### Станы крупнораскрято

14,4	ТЕРМ14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	9,43	14,48	10,05	5,08
14,5	ТЕРМ14-01-002-02	Стан рельсобалочный	9,26	14,48	10,04	5,06
14,6	ТЕРМ14-01-002-03	Стан крупнораскрято 650 мм	9,56	14,48	10,13	5,09

##### Станы среднераскрято, мелкораскрято и проволочные

14,7	ТЕРМ14-01-003-01	Стан среднераскрято 550 мм	9,42	14,48	10,08	5,09
14,8	ТЕРМ14-01-003-02	Стан среднераскрято до 450 мм, мелкораскрято-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	9,34	14,48	10,31	5,09

#### Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ

##### Станы толстолистовые горячей прокатки

14,9	ТЕРМ14-01-010-01	Стан толстолистовой горячей прокатки: 2800 и 3600 мм	9,54	14,48	9,95	5,09
14,1	ТЕРМ14-01-010-02	Стан толстолистовой горячей прокатки: 3000 мм	9,57	14,48	9,82	5,10

##### Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

14,1	ТЕРМ14-01-011-01	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2500 мм	9,48	14,48	10,06	5,07
14,1	ТЕРМ14-01-011-02	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки: 2000 мм	9,39	14,48	9,87	5,06
14,1	ТЕРМ14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	9,42	14,48	10,05	5,07
14,1	ТЕРМ14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	9,30	14,48	10,11	5,06

##### Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

14,2	ТЕРМ14-01-012-01	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2500 и 1700 мм	9,09	14,48	10,02	5,04
14,2	ТЕРМ14-01-012-02	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления: 2000 мм	9,08	14,48	10,02	5,04
14,2	ТЕРМ14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	8,96	14,48	10,07	5,04

##### Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

14,2	ТЕРМ14-01-013-01	Агрегат: поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	9,55	14,48	10,13	5,09
14,2	ТЕРМ14-01-013-02	Агрегат: продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	9,60	14,48	10,14	5,09
14,2	ТЕРМ14-01-013-03	Агрегат: нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	9,62	14,48	10,14	5,10

14,2	ТЕРм14-01-013-04	Агрегат: термообработки и травления полос	9,63	14,48	10,07	5,10
14,2	ТЕРм14-01-013-05	Агрегат: упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	9,59	14,48	10,12	5,09
14,2	ТЕРм14-01-013-06	Агрегат: упаковки широких рулонов 1500 мм	9,85	14,48	10,15	5,12
14,2	ТЕРм14-01-013-07	Агрегат: электролитической очистки	9,93	14,48	10,17	5,13
14,3	ТЕРм14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	9,60	14,48	10,14	5,08
14,3	ТЕРм14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	9,26	14,48	10,08	5,07

*Станы прокатки цветных металлов*

14,3	ТЕРм14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	9,46	14,48	10,12	5,08
14,3	ТЕРм14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	10,33	14,48	10,89	5,16

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ*

*Цехи покрытий листов*

14,3	ТЕРм14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	9,14	14,48	10,12	5,11
14,3	ТЕРм14-01-020-02	Цех по производству жести	8,71	14,48	10,00	5,09

*Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ*

*Агрегаты, станы и цехи по производству труб*

14,3	ТЕРм14-01-030-01	Агрегат: трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	9,20	14,48	10,09	5,07
14,3	ТЕРм14-01-030-02	Агрегат: трубопрокатный 250 мм	9,44	14,48	10,28	5,09
14,3	ТЕРм14-01-030-03	Агрегат: трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	9,55	14,48	10,29	5,10
14,3	ТЕРм14-01-030-04	Агрегат: трубопрокатный 140 мм	9,46	14,48	10,12	5,09
14,4	ТЕРм14-01-030-05	Агрегат: трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	9,37	14,48	10,27	5,08
14,4	ТЕРм14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	9,92	14,48	10,17	5,14
14,4	ТЕРм14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	9,44	14,48	10,12	5,09
14,4	ТЕРм14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	9,63	14,48	10,14	5,10
14,4	ТЕРм14-01-030-09	Цех прессования труб	9,27	14,48	10,04	5,07
14,4	ТЕРм14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	9,38	14,48	10,05	5,08

*Агрегаты, станы и цехи трубосварочные*

14,4	ТЕРм14-01-031-01	Агрегат: трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	9,53	14,48	10,07	5,11
14,4	ТЕРм14-01-031-02	Агрегат: трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	8,95	14,48	10,22	5,08
14,4	ТЕРм14-01-031-03	Агрегат: трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	9,34	14,48	10,28	5,10
14,4	ТЕРм14-01-031-04	Агрегат: трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	9,50	14,48	10,30	5,11

14,5	ТЕРм14-01-031-05	Стан трубозлектросварочный для труб диаметром: 20-76 мм	9,77	14,48	10,42	5,13
14,5	ТЕРм14-01-031-06	Стан трубозлектросварочный для труб диаметром: 51-114 мм	9,73	14,48	10,42	5,13
14,5	ТЕРм14-01-031-07	Стан трубозлектросварочный для труб диаметром: 203-530 мм и цех трубозлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	9,33	14,48	10,36	5,10

**Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА**

*Станы особых видов проката*

14,5	ТЕРм14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	9,03	14,48	10,26	5,11
14,5	ТЕРм14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	9,63	14,48	10,58	5,15
14,5	ТЕРм14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	9,63	14,48	10,09	5,15
14,5	ТЕРм14-01-040-04	Цех по производству колец	8,69	14,48	10,06	5,09
14,5	ТЕРм14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	9,12	14,48	10,05	5,11
14,5	ТЕРм14-01-040-06	Цех по производству баллонов	9,40	14,48	10,32	5,13

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

*Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ*

*Узлы заготовочных и крупносортовых станов*

14,5	ТЕРм14-02-001-01	Весы	10,33	14,48	10,12	5,25
14,6	ТЕРм14-02-001-02	Кантователь	9,99	14,48	10,10	5,15
14,6	ТЕРм14-02-001-03	Клеймитель	10,24	14,48	10,19	5,20
14,6	ТЕРм14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	9,20	14,48	10,03	5,06
14,6	ТЕРм14-02-001-05	Клеть ТРИО	9,06	14,48	10,01	5,05
14,6	ТЕРм14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	10,26	14,48	10,12	5,22
14,6	ТЕРм14-02-001-07	Машина сортоправильная	8,65	14,48	9,96	5,03
14,6	ТЕРм14-02-001-08	Моталка	10,22	14,48	10,12	5,21
14,6	ТЕРм14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	9,90	14,48	10,10	5,13
14,6	ТЕРм14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	9,36	14,48	10,05	5,07
14,6	ТЕРм14-02-001-11	Пресс	9,22	14,48	10,03	5,06
14,7	ТЕРм14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	9,70	14,48	10,08	5,10
14,7	ТЕРм14-02-001-13	Стол	9,30	14,48	10,04	5,07
14,7	ТЕРм14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	8,89	14,48	9,99	5,04
14,7	ТЕРм14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	9,50	14,48	10,07	5,08
14,7	ТЕРм14-02-001-16	Упор передвижной	9,68	14,48	10,09	5,10
14,7	ТЕРм14-02-001-17	Упор стационарный	9,06	14,48	10,09	5,05

14,7	ТЕРм14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	9,84	14,48	10,09	5,12
14,7	ТЕРм14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	9,50	14,48	10,06	5,08

*Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов*

14,7	ТЕРм14-02-002-01	Весы	10,24	14,48	10,13	5,23
14,7	ТЕРм14-02-002-02	Кантователь	9,79	14,48	10,10	5,13
14,8	ТЕРм14-02-002-03	Клеймитель	10,20	14,48	10,49	5,17
14,8	ТЕРм14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	9,20	14,48	10,06	5,08
14,8	ТЕРм14-02-002-05	Клеть шестеренная	8,87	14,48	10,03	5,06
14,8	ТЕРм14-02-002-06	Конвейер	9,37	14,48	10,07	5,09
14,8	ТЕРм14-02-002-07	Манипулятор	9,56	14,48	10,42	5,11
14,8	ТЕРм14-02-002-08	Машина сортоправильная	9,03	14,48	10,05	5,06
14,8	ТЕРм14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	9,06	14,48	10,04	5,07
14,8	ТЕРм14-02-002-10	Моталка	9,84	14,48	10,10	5,14
14,8	ТЕРм14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	9,68	14,48	10,10	5,12
14,8	ТЕРм14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	9,28	14,48	10,07	5,08
14,9	ТЕРм14-02-002-13	Раскладчик	9,75	14,48	10,10	5,12
14,9	ТЕРм14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	9,62	14,48	10,09	5,11
14,9	ТЕРм14-02-002-15	Сбрасыватель	9,91	14,48	10,11	5,15
14,9	ТЕРм14-02-002-16	Сортоукладчик	9,68	14,48	10,10	5,11
14,9	ТЕРм14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	8,93	14,48	10,03	5,06
14,9	ТЕРм14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	9,54	14,48	10,09	5,10
14,9	ТЕРм14-02-002-19	Транспортер	9,51	14,48	10,07	5,10
14,9	ТЕРм14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	9,40	14,48	10,07	5,08
14,9	ТЕРм14-02-002-21	Холодильник	9,03	14,48	10,03	5,06
14,9	ТЕРм14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	9,47	14,48	10,07	5,10

*Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ*

*Узлы толстолистовых станов горячей прокатки*

15	ТЕРм14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	9,87	14,48	10,08	5,13
15	ТЕРм14-02-010-02	Агрегат огневой резки	9,42	14,48	10,03	5,08
15	ТЕРм14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	9,97	14,48	10,11	5,13
15	ТЕРм14-02-010-04	Весы	10,87	14,48	10,42	5,37

15	ТЕРм14-02-010-05	Кантователь листов	9,74	14,48	10,07	5,11
14,1	ТЕРм14-02-010-06	Клеймитель	10,26	14,48	10,11	5,22
14,1	ТЕРм14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	9,32	14,48	9,85	5,07
14,1	ТЕРм14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	9,29	14,48	9,85	5,07
14,1	ТЕРм14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	9,20	14,48	9,84	5,06
14,1	ТЕРм14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	9,81	14,48	9,89	5,13
14,1	ТЕРм14-02-010-11	Манипулятор	9,44	14,48	9,86	5,08
14,1	ТЕРм14-02-010-12	Машина листопрямляющая	8,94	14,48	9,81	5,04
14,1	ТЕРм14-02-010-13	Машина роликоточная	9,73	14,48	9,88	5,12
14,1	ТЕРм14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	8,99	14,48	9,81	5,05
14,1	ТЕРм14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	9,75	14,48	9,88	5,12
14,1	ТЕРм14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	9,41	14,48	9,86	5,07
14,1	ТЕРм14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	8,85	14,48	9,87	5,04
14,1	ТЕРм14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	9,15	14,48	9,91	5,06
14,1	ТЕРм14-02-010-19	Транспортер	9,44	14,48	9,86	5,08
14,1	ТЕРм14-02-010-20	Упор	9,68	14,48	10,06	5,10
14,1	ТЕРм14-02-010-21	Устройство загрузочное	8,96	14,48	9,88	5,05
14,1	ТЕРм14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	10,30	14,48	10,11	5,23
14,1	ТЕРм14-02-010-23	Устройство передаточное	9,57	14,48	9,87	5,10
14,1	ТЕРм14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	9,82	14,48	10,14	5,12
14,1	ТЕРм14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	9,43	14,48	9,86	5,08
14,1	ТЕРм14-02-010-26	Холодильник	9,76	14,48	9,88	5,13
14,1	ТЕРм14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	9,28	14,48	9,84	5,07

*Узлы среднелистовых и тонколистовых станое горячей прокатки черных и цветных металлов*

14,1	ТЕРм14-02-011-01	Ванна травления	8,60	14,48	10,57	5,02
14,1	ТЕРм14-02-011-02	Весы платформенные	10,30	14,48	10,12	5,23
14,1	ТЕРм14-02-011-03	Кантователь рулонов	9,62	14,48	9,97	5,09
14,1	ТЕРм14-02-011-04	Клеймитель рулонов	10,65	14,48	10,95	5,20
14,1	ТЕРм14-02-011-05	Клеть вертикальная	9,22	14,48	9,94	5,05
14,1	ТЕРм14-02-011-06	Клеть рабочая	9,04	14,48	9,84	5,04

14,1	ТЕРм14-02-011-07	Клеть шестеренная	8,99	14,48	9,91	5,04
14,1	ТЕРм14-02-011-08	Конвейер	9,14	14,48	9,85	5,04
14,1	ТЕРм14-02-011-09	Линейки направляющие	9,60	14,48	10,07	5,08
14,1	ТЕРм14-02-011-10	Листоукладчик	9,78	14,48	10,09	5,10
14,1	ТЕРм14-02-011-11	Маркировщик рулонов	10,76	14,48	11,46	5,21
14,1	ТЕРм14-02-011-12	Машина правильная	9,52	14,48	10,07	5,07
14,1	ТЕРм14-02-011-13	Машина промасливающая	10,34	14,48	11,26	5,15
14,1	ТЕРм14-02-011-14	Механизм перевалки валков	9,41	14,48	9,87	5,07
14,1	ТЕРм14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	9,24	14,48	10,04	5,05
14,1	ТЕРм14-02-011-16	Механизм уборки окалины	9,97	14,48	11,23	5,11
14,1	ТЕРм14-02-011-17	Моталка	9,51	14,48	9,88	5,08
14,1	ТЕРм14-02-011-18	Ножницы гильотинные	9,06	14,48	10,01	5,04
14,1	ТЕРм14-02-011-19	Ножницы дисковые	9,54	14,48	10,07	5,08
14,1	ТЕРм14-02-011-20	Окалиноломатель	9,30	14,48	10,04	5,06
14,1	ТЕРм14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	9,59	14,48	10,07	5,08
14,1	ТЕРм14-02-011-22	Разматыватель	9,62	14,48	10,30	5,09
14,1	ТЕРм14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	9,83	14,48	9,90	5,13
14,1	ТЕРм14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	9,53	14,48	10,06	5,08
14,1	ТЕРм14-02-011-25	Сбрасыватель	10,19	14,48	10,37	5,15
14,1	ТЕРм14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	8,89	14,48	9,99	5,03
14,1	ТЕРм14-02-011-27	Стол	9,36	14,48	10,05	5,06
14,1	ТЕРм14-02-011-28	Тележка передаточная	8,52	14,48	9,94	5,02
14,2	ТЕРм14-02-011-29	Транспортер	9,74	14,48	10,08	5,10
14,2	ТЕРм14-02-011-30	Упор опускающийся	9,52	14,48	10,07	5,07
14,2	ТЕРм14-02-011-31	Упор передвижной	9,45	14,48	10,07	5,07
14,2	ТЕРм14-02-011-32	Упор стационарный	8,96	14,48	10,22	5,04
14,2	ТЕРм14-02-011-33	Устройство шпindelное	9,66	14,48	10,08	5,09
<i>Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов</i>						
14,2	ТЕРм14-02-012-01	Весы	10,55	14,48	10,14	5,37
14,2	ТЕРм14-02-012-02	Задаватель полосы	10,47	14,48	11,30	5,16

14,2	ТЕРм14-02-012-03	Кантователь рулонов	9,97	14,48	10,35	5,12
14,2	ТЕРм14-02-012-04	Клеть рабочая	9,24	14,48	10,03	5,05
14,2	ТЕРм14-02-012-05	Клеть шестеренная	9,27	14,48	10,32	5,06
14,2	ТЕРм14-02-012-06	Конвейер	9,10	14,48	10,02	5,04
14,2	ТЕРм14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	10,08	14,48	10,44	5,14
14,2	ТЕРм14-02-012-08	Машина правильная	9,11	14,48	10,23	5,05
14,2	ТЕРм14-02-012-09	Машина стыкосварочная	9,65	14,48	9,89	5,10
14,2	ТЕРм14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	10,09	14,48	10,11	5,16
14,2	ТЕРм14-02-012-11	Моталка	10,20	14,48	10,37	5,16
14,2	ТЕРм14-02-012-12	Ножницы гильотинные	9,93	14,48	10,10	5,13
14,2	ТЕРм14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	9,48	14,48	10,06	5,07
14,2	ТЕРм14-02-012-14	Пресс	9,33	14,48	10,04	5,06
14,2	ТЕРм14-02-012-15	Разматыватель	9,67	14,48	10,08	5,09
14,2	ТЕРм14-02-012-16	Ролик прижимной	10,38	14,48	11,28	5,15
14,2	ТЕРм14-02-012-17	Ролик тянущий	9,76	14,48	10,15	5,10
14,2	ТЕРм14-02-012-18	Сортировщик листов	9,70	14,48	10,08	5,09
14,2	ТЕРм14-02-012-19	Тележка передаточная	8,45	14,48	9,93	5,02
14,2	ТЕРм14-02-012-20	Транспортер цепной	9,48	14,48	10,06	5,07
14,2	ТЕРм14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	10,83	14,48	11,40	5,21
14,2	ТЕРм14-02-012-22	Устройство передаточное	9,40	14,48	10,05	5,07

*Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ*

*Узлы цехов покрытий листов*

14,2	ТЕРм14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	9,05	14,48	10,07	5,09
14,2	ТЕРм14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	10,56	14,48	10,98	5,24
14,2	ТЕРм14-02-020-03	Машина алюминирования	9,34	14,48	10,07	5,12
14,2	ТЕРм14-02-020-04	Машина листоправильная	9,73	14,48	10,35	5,15
14,2	ТЕРм14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	10,30	14,48	11,43	5,21
14,2	ТЕРм14-02-020-06	Машина правки полос	8,75	14,48	10,22	5,09
14,2	ТЕРм14-02-020-07	Машина промасливающая	9,88	14,48	11,27	5,18
14,2	ТЕРм14-02-020-08	Моталка	9,86	14,48	10,10	5,18
14,2	ТЕРм14-02-020-09	Ножницы гильотинные	9,68	14,48	11,22	5,16



14,2	ТЕРм14-02-020-10	Ножницы дисковые	9,64	14,48	10,83	5,15
14,2	ТЕРм14-02-020-11	Ножницы летучие	10,19	14,48	10,39	5,22
14,2	ТЕРм14-02-020-12	Разматыватель	9,55	14,48	10,08	5,14
14,2	ТЕРм14-02-020-13	Ролик подающий	9,40	14,48	10,31	5,15
14,2	ТЕРм14-02-020-14	Ролик прижимной	10,03	14,48	11,27	5,18
14,2	ТЕРм14-02-020-15	Ролик тянущий	9,49	14,48	10,08	5,13
14,2	ТЕРм14-02-020-16	Ролик обводной	9,72	14,48	10,35	5,16
14,2	ТЕРм14-02-020-17	Ролик центрирующий	9,92	14,48	10,87	5,17
14,2	ТЕРм14-02-020-18	Стол роликовый	9,82	14,48	11,24	5,17
14,2	ТЕРм14-02-020-19	Тележка передаточная	8,43	14,48	9,97	5,08
14,2	ТЕРм14-02-020-20	Устройство выравнивающее	9,96	14,48	10,88	5,17
14,2	ТЕРм14-02-020-21	Устройство загрузочное	9,16	14,48	10,05	5,11
14,2	ТЕРм14-02-020-22	Устройство задающее	10,10	14,48	10,91	5,19
14,2	ТЕРм14-02-020-23	Устройство петлевое	9,28	14,48	10,06	5,12
14,2	ТЕРм14-02-020-24	Устройство уборочное, центrovатель	9,46	14,48	10,08	5,13

*Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ*

*Узлы агрегатов, станков и цехов по производству труб*

14,2	ТЕРм14-02-030-01	Агрегат закалочный	10,35	14,48	10,20	5,24
14,2	ТЕРм14-02-030-02	Ванна	9,21	14,48	10,12	5,05
14,2	ТЕРм14-02-030-03	Весы	10,63	14,48	10,41	5,28
14,2	ТЕРм14-02-030-04	Выбрасыватель	9,42	14,48	10,12	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-05	Клеймитель	10,20	14,48	10,19	5,19
14,2	ТЕРм14-02-030-06	Клеть рабочая	9,29	14,48	10,10	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-07	Клеть шестеренная	8,86	14,48	10,04	5,05
14,2	ТЕРм14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	9,21	14,48	10,10	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-09	Машина правильная	8,61	14,48	10,10	5,00
14,2	ТЕРм14-02-030-10	Машина промасливающая	10,00	14,48	10,17	5,15
14,2	ТЕРм14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	9,64	14,48	10,14	5,10
14,2	ТЕРм14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	9,36	14,48	10,11	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-13	Рольганг рабочий	9,87	14,48	10,16	5,13
14,2	ТЕРм14-02-030-14	Стан индукционный	9,09	14,48	10,08	5,06

14,2	ТЕРм14-02-030-15	Стан калибровочный	9,19	14,48	10,09	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-16	Стан обкатной	9,19	14,48	10,09	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-17	Стан прошивной	9,12	14,48	10,08	5,06
14,2	ТЕРм14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	9,14	14,48	10,09	5,06
14,2	ТЕРм14-02-030-19	Транспортер	9,86	14,48	10,16	5,13
14,2	ТЕРм14-02-030-20	Упор опускающийся	9,72	14,48	10,16	5,11
14,2	ТЕРм14-02-030-21	Упор передвижной	9,83	14,48	10,17	5,12
14,2	ТЕРм14-02-030-22	Упор стационарный	9,44	14,48	10,13	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-23	Устройство задающее	9,21	14,48	10,09	5,07
14,2	ТЕРм14-02-030-24	Устройство закалочное	9,83	14,48	10,42	5,12
14,2	ТЕРм14-02-030-25	Устройство передаточное	9,43	14,48	10,12	5,08
14,2	ТЕРм14-02-030-26	Устройство сбива окалины	9,81	14,48	10,16	5,12
14,2	ТЕРм14-02-030-27	Холодильник	9,76	14,48	10,15	5,12

*Узлы агрегатов, станое и цехов трубосварочных*

14,2	ТЕРм14-02-031-01	Весы	10,64	14,48	10,52	5,27
14,2	ТЕРм14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	9,69	14,48	10,41	5,13
14,2	ТЕРм14-02-031-03	Клеймитель	10,28	14,48	10,48	5,20
14,2	ТЕРм14-02-031-04	Конвейер	9,04	14,48	10,31	5,08
14,2	ТЕРм14-02-031-05	Машина листопрямляющая	8,72	14,48	10,25	5,07
14,2	ТЕРм14-02-031-06	Устройство охлаждающее	9,98	14,48	11,24	5,16
14,2	ТЕРм14-02-031-07	Петлеобразователь	10,30	14,48	10,48	5,20
14,2	ТЕРм14-02-031-08	Пила для резки труб	9,36	14,48	10,36	5,10
14,2	ТЕРм14-02-031-09	Пресс	8,86	14,48	10,27	5,08
14,2	ТЕРм14-02-031-10	Разматыватель рулонов	9,24	14,48	10,34	5,10
14,2	ТЕРм14-02-031-11	Ролик тянущий	9,79	14,48	10,43	5,14
14,2	ТЕРм14-02-031-12	Рольганг	9,42	14,48	10,37	5,11
14,2	ТЕРм14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуционный	9,02	14,48	10,31	5,08
14,2	ТЕРм14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	9,31	14,48	10,35	5,10
14,2	ТЕРм14-02-031-15	Стол	9,64	14,48	10,41	5,12
14,2	ТЕРм14-02-031-16	Тележка передаточная	8,57	14,48	10,22	5,06

14,2	ТЕРм14-02-031-17	Транспортер	9,79	14,48	10,43	5,14
14,2	ТЕРм14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	9,28	14,48	10,37	5,09
14,2	ТЕРм14-02-031-19	Холодильник	9,96	14,48	10,44	5,16
14,2	ТЕРм14-02-031-20	Шлеппер	10,30	14,48	10,65	5,19

*Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА*

*Узлы станов особых видов проката*

14,2	ТЕРм14-02-040-01	Ванна	8,88	14,48	10,52	5,09
14,2	ТЕРм14-02-040-02	Весы платформенные	10,32	14,48	10,40	5,24
14,3	ТЕРм14-02-040-03	Гратосниматель	9,49	14,48	10,08	5,13
14,3	ТЕРм14-02-040-04	Дозатор	9,38	14,48	11,13	5,13
14,3	ТЕРм14-02-040-05	Кантователь	9,63	14,48	10,09	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-06	Клеймитель	9,99	14,48	10,11	5,20
14,3	ТЕРм14-02-040-07	Клеть рабочая	8,99	14,48	10,03	5,10
14,3	ТЕРм14-02-040-08	Конвейер	9,70	14,48	10,09	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-09	Машина листопрямляющая	9,53	14,48	10,09	5,14
14,3	ТЕРм14-02-040-10	Машина промасливающая	10,00	14,48	11,27	5,19
14,3	ТЕРм14-02-040-11	Машина стыкосварочная	9,63	14,48	10,34	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-12	Моталка	9,30	14,48	10,06	5,12
14,3	ТЕРм14-02-040-13	Накопитель	8,17	14,48	10,15	5,07
14,3	ТЕРм14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	9,63	14,48	10,33	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-15	Отгибатель	9,56	14,48	10,33	5,14
14,3	ТЕРм14-02-040-16	Петлеобразователь	9,74	14,48	10,09	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	8,78	14,48	10,22	5,10
14,3	ТЕРм14-02-040-18	Пресс	8,56	14,48	9,98	5,08
14,3	ТЕРм14-02-040-19	Разматыватель	9,19	14,48	10,05	5,11
14,3	ТЕРм14-02-040-20	Рольганг рабочий	9,55	14,48	10,08	5,14
14,3	ТЕРм14-02-040-21	Стан формовочный	9,69	14,48	10,08	5,16
14,3	ТЕРм14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	9,50	14,48	10,31	5,14
14,3	ТЕРм14-02-040-23	Тележка передаточная	8,78	14,48	10,00	5,09
14,3	ТЕРм14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	8,92	14,48	10,22	5,10
14,3	ТЕРм14-02-040-25	Транспортер	9,92	14,48	10,35	5,18

14,3	ТЕРм14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	9,24	14,48	10,29	5,12
14,3	ТЕРм14-02-040-27	Устройство загрузочное	8,53	14,48	9,95	5,08
14,3	ТЕРм14-02-040-28	Устройство передаточное	9,13	14,48	10,25	5,11
14,3	ТЕРм14-02-040-29	Холодильник	9,60	14,48	10,08	5,15
14,3	ТЕРм14-02-040-30	Штабелер	8,55	14,48	9,96	5,08

**Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ**

*Сборка подшипников жидкостного трения*

14,3	ТЕРм14-02-050-01	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1000 мм	12,97	14,48	11,41	14,48
14,3	ТЕРм14-02-050-02	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1120 мм	12,36	14,48	10,78	14,48
14,3	ТЕРм14-02-050-03	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром: 1180 мм	12,91	14,48	11,31	14,48

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ**

*Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ*

*Системы густой смазки*

14,3	ТЕРм14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	6,58	14,48	8,65	4,01
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ*

*Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала*

14,3	ТЕРм14-03-009-01	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 50 л/мин	7,92	14,48	7,71	5,73
14,3	ТЕРм14-03-009-02	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 100 л/мин	8,36	14,48	7,69	5,75
14,3	ТЕРм14-03-009-03	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 250 л/мин	10,41	14,48	7,99	5,98
14,3	ТЕРм14-03-009-04	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 600 л/мин	8,40	14,48	7,99	5,88
14,3	ТЕРм14-03-009-05	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 320 л/мин	8,89	14,48	7,96	6,81
14,3	ТЕРм14-03-009-06	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность: до 3000 л/мин	10,11	14,48	7,99	6,85
14,3	ТЕРм14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин	7,27	14,48	7,68	5,73

*Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами*

14,3	ТЕРм14-03-010-01	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-1,5А	11,95	14,48	8,16	5,59
14,3	ТЕРм14-03-010-02	Машина маслоочистительная с подогревателем типа: СЦ-3А	12,31	14,48	7,87	6,54

*Резервуары дополнительные*

14,3	ТЕРм14-03-011-01	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 1 м3	7,49	14,48	8,70	5,79
14,3	ТЕРм14-03-011-02	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 3,15 м3	7,33	14,48	8,65	5,72
14,3	ТЕРм14-03-011-03	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 6,5 м3	7,31	14,48	8,52	5,68
14,3	ТЕРм14-03-011-04	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 10 м3	7,66	14,48	8,16	5,63

14,3	ТЕРм14-03-011-05	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 16 м3	10,59	14,48	7,76	5,79
14,3	ТЕРм14-03-011-06	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 25 м3	9,52	14,48	7,77	5,58
14,3	ТЕРм14-03-011-07	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 31,5 м3	9,45	14,48	7,94	5,56
14,3	ТЕРм14-03-011-08	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 40 м3	9,80	14,48	7,83	5,57
14,3	ТЕРм14-03-011-09	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом: до 50 м3	10,93	14,48	7,78	5,71

*Разводка трубопроводов смазки по оборудованию*

14,3	ТЕРм14-03-012-01	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим	11,27	14,48	8,49	8,49
14,3	ТЕРм14-03-012-02	Разводка трубопроводов по клетям: рабочим с подшипниками жидкостного трения	11,59	14,48	8,67	8,60
14,3	ТЕРм14-03-012-03	Разводка трубопроводов по клетям: шестеренным	10,49	14,48	7,85	8,33
14,3	ТЕРм14-03-012-04	Разводка трубопроводов по рольгангам: с групповым приводом роликов	11,34	14,48	8,08	8,74
14,3	ТЕРм14-03-012-05	Разводка трубопроводов по рольгангам: с индивидуальным приводом роликов	10,93	14,48	8,13	8,42
14,3	ТЕРм14-03-012-06	Разводка трубопроводов по: электрическим машинам	11,42	14,48	8,53	8,55
14,3	ТЕРм14-03-012-07	Разводка трубопроводов по: крупным редукторам (рабочих клеток, ножниц, качающихся столов и др.)	11,06	14,48	8,30	8,44
14,3	ТЕРм14-03-012-08	Разводка трубопроводов по: средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	10,72	14,48	8,27	8,31

*Трубопроводы магистральные*

14,3	ТЕРм14-03-013-01	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 25 мм	12,17	14,48	8,60	15,00
14,3	ТЕРм14-03-013-02	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 40 мм	11,78	14,48	8,80	15,13
14,3	ТЕРм14-03-013-03	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 50 мм	12,39	14,48	8,77	15,19
14,3	ТЕРм14-03-013-04	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 70 мм	12,30	14,48	8,58	15,18
14,3	ТЕРм14-03-013-05	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 80 мм	12,04	14,48	8,58	15,19
14,3	ТЕРм14-03-013-06	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 100 мм	12,23	14,48	8,38	15,20
14,3	ТЕРм14-03-013-07	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 125 мм	12,80	14,48	8,29	15,20
14,3	ТЕРм14-03-013-08	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 150 мм	12,51	14,48	8,29	15,19
14,3	ТЕРм14-03-013-09	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 200 мм	12,78	14,48	8,07	15,21
14,3	ТЕРм14-03-013-10	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 250 мм	12,73	14,48	8,12	15,06
14,3	ТЕРм14-03-013-11	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 300 мм	12,77	14,48	7,93	15,19
14,3	ТЕРм14-03-013-12	Трубопровод магистральный, условный диаметр: 350 мм	12,94	14,48	8,01	15,22

Итого по смете			9,62	14,48	10,14	5,18
----------------	--	--	------	-------	-------	------

		ТЕРм15				
--	--	--------	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ***Электрофильтры для очистки промышленных газов и аспирационного воздуха от золы и пыли*

15,1	ТЕРм15-01-001-01	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 6 м	11,01	14,48	9,33	8,66
15,2	ТЕРм15-01-001-02	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 7,5 м	11,30	14,48	9,37	10,42
15,3	ТЕРм15-01-001-03	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 9 м	11,15	14,48	9,12	10,59
15,4	ТЕРм15-01-001-04	Электрофильтр горизонтальный односекционный многополюсный типа ЭГА, высота электродов: 12 м	11,42	14,48	9,17	11,01
15,5	ТЕРм15-01-001-05	Электрофильтр: двухсекционный, двухъярусный, типа ЭГД	11,19	14,48	9,14	10,54
15,6	ТЕРм15-01-001-06	Электрофильтр: вертикальный во взрывоопасном исполнении типа ЭВВ1-6.1-8	10,99	14,48	9,19	8,73
15,7	ТЕРм15-01-001-07	Электрофильтр: высокотемпературный типа ЭГТВ-40-4	10,89	14,48	9,36	9,26

*Электрофильтры вертикальные с трубчатыми осадительными электродами*

15,8	ТЕРм15-01-002-01	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: ПГ-8	10,53	14,48	9,49	12,97
15,9	ТЕРм15-01-002-02	Электрофильтр вертикальный с трубчатыми осадительными электродами, типа: С-7.2	10,58	14,48	9,64	11,49

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗОВ***Циклоны одиночные*

15,1	ТЕРм15-02-001-01	Циклон одиночный типа ЦН-15 диаметром 600 мм	9,82	14,48	8,44	7,02
------	------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗОВ МЕТОДОМ ФИЛЬТРАЦИИ***Рукавные фильтры с обратной продувкой*

15,1	ТЕРм15-03-001-01	Рукавный фильтр с обратной продувкой для улавливания ценных продуктов из газов ФРОС-20-500	10,87	14,48	8,13	7,31
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Итого по смете			10,71	14,48	9,38	8,70
----------------	--	--	-------	-------	------	------

**ТЕРм16****Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КОКСОВОГО ПРОИЗВОДСТВА***Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ УГЛЕПОДГОТОВКИ**Дозаторы*

16,1	ТЕРм16-01-001-01	Дозатор ЛДА-100 т	9,82	14,48	8,85	4,50
------	------------------	-------------------	------	-------	------	------

*Машины углеприемного отделения*

16,2	ТЕРм16-01-002-01	Машина дробильно-фрезерная	9,50	14,48	9,81	4,44
16,3	ТЕРм16-01-002-02	Устройство маневровое для сбора вагонов	9,54	14,48	9,90	4,60

*Оборудование отделения приготовления проб угля и подготовки шихты*

16,4	ТЕРм16-01-003-01	Пробоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 0,8 т	10,30	14,48	8,58	4,68
16,5	ТЕРм16-01-003-02	Пробоотборник ковшевый механизированный для отбора проб угля и кокса, масса: 1,58 т	9,39	14,48	8,59	4,56
16,6	ТЕРм16-01-003-03	Отделитель мелких классов угля в кипящем слое	9,82	14,48	9,54	4,81

*Раздел 2. УСТАНОВКА СУХОГО ТУШЕНИЯ КОКСА*

Установка сухого тушения кокса						
16,7	ТЕРм16-01-021-01	Вагон для перевозки раскаленного кокса	9,99	14,48	9,46	7,05
16,8	ТЕРм16-01-021-02	Подъемник передвижной для обслуживания УСТК	9,34	14,48	9,65	4,44
16,9	ТЕРм16-01-021-03	Устройство загрузочное УСТК с электромеханическим приводом	9,44	14,48	9,69	4,52
16,1	ТЕРм16-01-021-04	Устройство разгрузочное УСТК	9,36	14,48	9,39	4,94
16,1	ТЕРм16-01-021-05	Устройство дутьевое	10,33	14,48	9,38	7,11

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ И ЛИТЕЙНЫХ ДВОРОВ

#### Оборудование печей

16,1	ТЕРм16-02-001-01	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 4,1 т	10,96	14,48	10,94	5,83
16,1	ТЕРм16-02-001-02	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 6,6 т	11,12	14,48	10,94	5,91
16,1	ТЕРм16-02-001-03	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 7,1 т	11,13	14,48	10,94	5,93
16,2	ТЕРм16-02-001-04	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 18,4 т	11,35	14,48	11,29	6,09
16,2	ТЕРм16-02-001-05	Кольцо опорное, колошниковое, масса: 32,4 т	11,34	14,48	11,02	6,34
16,2	ТЕРм16-02-001-06	Рама летки для чугуна	8,55	14,48	8,64	5,64
16,2	ТЕРм16-02-001-07	Прибор фурменный	9,81	14,48	8,47	5,70
16,2	ТЕРм16-02-001-08	Прибор шлаковый	8,39	14,48	9,04	5,14
16,2	ТЕРм16-02-001-09	Площадка механизированная для смены фурры над чугунной леткой, масса 1,8 т	12,71	14,48	8,31	9,79
16,2	ТЕРм16-02-001-10	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 1,43 т	10,53	14,48	10,51	4,78
16,2	ТЕРм16-02-001-11	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 10,53 т	10,74	14,48	10,16	5,94
16,2	ТЕРм16-02-001-12	Машины для вскрытия чугунной летки, масса: 18,2 т	10,31	14,48	10,25	5,63
16,2	ТЕРм16-02-001-13	Пушка электрическая, масса: 9,8 т	10,90	14,48	9,97	4,79
16,3	ТЕРм16-02-001-14	Пушка электрическая, масса: 29 т	10,19	14,48	10,16	4,56
16,3	ТЕРм16-02-001-15	Пушка электрическая, масса: 50 т	10,09	14,48	10,12	4,54
16,3	ТЕРм16-02-001-16	Стопор шлаковый, масса: 2,2 т	13,00	14,48	8,79	12,75
16,3	ТЕРм16-02-001-17	Стопор шлаковый, масса: 3,8 т	13,04	14,48	8,79	12,62
16,3	ТЕРм16-02-001-18	Стопор шлаковый, масса: 6,4 т	12,90	14,48	8,79	12,41

#### Оборудование литейных дворов

16,3	ТЕРм16-02-002-01	Желоб для чугуна и шлака, поворотный	9,62	14,48	10,52	4,38
16,3	ТЕРм16-02-002-02	Желоб для чугуна, качающийся	8,66	14,48	10,66	3,80
16,3	ТЕРм16-02-002-03	Желоб для шлака, качающийся	10,36	14,48	9,83	6,82
16,3	ТЕРм16-02-002-04	Устройство отсечное для чугуна и шлака	8,92	14,48	9,65	4,58

16,3	ТЕРм16-02-002-05	Укрытие желобов	10,83	14,48	10,45	9,93
16,4	ТЕРм16-02-002-06	Окна и двери смотровых укрытий желобов	11,84	14,48	11,05	11,63
16,4	ТЕРм16-02-002-07	Устройство для сушки желобов	12,73	14,48	9,23	12,10
16,4	ТЕРм16-02-002-08	Зонт над главным желобом откатной	11,55	14,48	10,26	12,20
16,4	ТЕРм16-02-002-09	Зонт над главным желобом поворотный	11,68	14,48	10,43	11,91
16,4	ТЕРм16-02-002-10	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 73,5 кН (7,4 тс)	9,32	14,48	10,21	3,71
16,4	ТЕРм16-02-002-11	Толкатель стационарный для перемещения чугуновозных и шлаковозных ковшей усилием: 245 кН (25 тс)	9,28	14,48	10,04	3,70
16,4	ТЕРм16-02-002-12	Толкатель тележечный	10,54	14,48	9,97	6,31
16,4	ТЕРм16-02-002-13	Кран мостовой кольцевой для обслуживания доменной печи	10,38	14,48	9,95	5,24

*Оборудование пунктов управления печами*

16,4	ТЕРм16-02-003-01	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 250 мм	11,80	14,48	9,30	10,99
16,4	ТЕРм16-02-003-02	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 600 мм	11,33	14,48	9,39	11,63
16,5	ТЕРм16-02-003-03	Фильтр для воды, диаметр условного прохода: 700 мм	11,35	14,48	9,39	11,66

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ УСТРОЙСТВ**

*Колошниковые устройства*

16,5	ТЕРм16-02-010-01	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 151,5 т	9,66	14,48	9,61	4,55
16,5	ТЕРм16-02-010-02	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 246 т	9,69	14,48	9,60	4,71
16,5	ТЕРм16-02-010-03	Аппарат засыпной с распределителем шихты, масса: 324,5 т	9,88	14,48	9,61	4,93
16,5	ТЕРм16-02-010-04	Балансиры конусов с подвесками, масса: 61,17 т	11,58	14,48	10,91	12,03
16,5	ТЕРм16-02-010-05	Балансиры конусов с подвесками, масса: 108 т	11,68	14,48	10,90	11,98
16,5	ТЕРм16-02-010-06	Зонд цепной, масса: 3,5 т	11,61	14,48	7,40	10,53
16,5	ТЕРм16-02-010-07	Зонд цепной, масса: 7,95 т	11,51	14,48	7,40	10,33
16,5	ТЕРм16-02-010-08	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 100 т	12,31	14,48	11,88	10,14
16,5	ТЕРм16-02-010-09	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 150 т	12,00	14,48	11,54	9,63
16,6	ТЕРм16-02-010-10	Тележка монтажная с крюками, направляющим блоком, грузоподъемность: 170 т	12,09	14,48	11,54	9,62
16,6	ТЕРм16-02-010-11	Кран полуконсольной с лебедкой, грузоподъемность 15 т	8,16	14,48	10,92	4,10
16,6	ТЕРм16-02-010-12	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 3 т	12,41	14,48	12,05	12,17
16,6	ТЕРм16-02-010-13	Кран консольно-поворотный, грузоподъемность: 5 т	12,37	14,48	12,05	12,18

*Оборудование здания колошникового подъемника*

16,6	ТЕРм16-02-011-01	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 71,8 т	9,81	14,48	9,08	4,99
16,6	ТЕРм16-02-011-02	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 90,2 т	9,86	14,48	9,08	5,03



16,6	ТЕРм16-02-011-03	Лебедка скиповая двухмоторная, масса: 127,5 т	9,32	14,48	9,07	5,20
16,6	ТЕРм16-02-011-04	Механизм предельного натяжения каната, масса: 1,4 т	12,28	14,48	8,22	12,94
16,6	ТЕРм16-02-011-05	Механизм предельного натяжения каната, масса: 7,2 т	11,52	14,48	8,30	12,56
<i>Подъемники коксовой мелочи</i>						
16,6	ТЕРм16-02-012-01	Подъемник мелочи коксовой	12,41	14,48	8,62	12,87
16,7	ТЕРм16-02-012-02	Подъемник мелочи агломерита	11,85	14,48	8,93	13,10
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ БЛОКОВ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ</i>						
<i>Оборудование блоков воздухонагревателей</i>						
16,7	ТЕРм16-02-020-01	Горелка газовая, производительность: 75000 м3/ч	9,88	14,48	10,86	5,12
16,7	ТЕРм16-02-020-02	Горелка газовая, производительность: 120000 м3/ч	10,99	14,48	10,86	6,08
16,7	ТЕРм16-02-020-03	Горелка газовая, производительность: 200000 м3/ч	10,24	14,48	10,34	5,29
16,7	ТЕРм16-02-020-04	Клапан горячего дутья, диаметр: 1100 мм	10,29	14,48	10,45	6,65
16,7	ТЕРм16-02-020-05	Клапан горячего дутья, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	10,36	14,48	10,36	6,75
16,7	ТЕРм16-02-020-06	Клапан горячего дутья, диаметр: 2000 мм	9,87	14,48	10,02	6,42
16,7	ТЕРм16-02-020-07	Клапан отсечной, диаметр: 1100 мм	10,49	14,48	10,60	6,66
16,7	ТЕРм16-02-020-08	Клапан отсечной, диаметр: 1300 мм, с гидроприводом	9,93	14,48	10,47	5,99
16,7	ТЕРм16-02-020-09	Клапан отсечной, диаметр: 2000 мм	9,89	14,48	10,13	6,40
16,8	ТЕРм16-02-020-10	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1200 мм	9,66	14,48	9,56	5,43
16,8	ТЕРм16-02-020-11	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1400 мм	9,46	14,48	9,55	5,32
16,8	ТЕРм16-02-020-12	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр: 1600 мм, с гидроприводом	9,31	14,48	9,36	5,15
16,8	ТЕРм16-02-020-13	Клапан дымовой, диаметр: 1100 мм	9,52	14,48	9,73	5,87
16,8	ТЕРм16-02-020-14	Клапан дымовой, диаметр: 1300 мм	9,27	14,48	9,73	5,73
16,8	ТЕРм16-02-020-15	Клапан дымовой, диаметр: 2000 мм	9,57	14,48	9,59	6,65
16,8	ТЕРм16-02-020-16	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1100 мм	9,56	14,48	10,00	5,13
16,8	ТЕРм16-02-020-17	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1300 мм	9,57	14,48	10,07	5,05
16,8	ТЕРм16-02-020-18	Клапан дроссельный газовый, диаметр: 1500 мм	9,15	14,48	10,07	4,92
16,8	ТЕРм16-02-020-19	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 900 мм	9,83	14,48	10,36	5,09
16,9	ТЕРм16-02-020-20	Клапан для сброса воздуха, диаметр: 1500 мм	9,89	14,48	10,60	5,01
16,9	ТЕРм16-02-020-21	Клапан перепускной, диаметр: 600 мм, с гидроприводом	11,29	14,48	10,81	5,91
16,9	ТЕРм16-02-020-22	Клапан перепускной, диаметр: 500 мм	11,38	14,48	10,82	6,22
16,9	ТЕРм16-02-020-23	Клапан перепускной, диаметр: 1800 мм, дроссельный	11,74	14,48	10,61	7,91

16,9	ТЕРм16-02-020-24	Привод клапана дымового или горячего дутья	10,30	14,48	10,53	6,84
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ, ВОЗДУХОПРОВОДОВ, ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЕЙ</b>						
<i>Оборудование газопроводов</i>						
16,9	ТЕРм16-02-030-01	Клапан отсекающий, диаметр: 2460 мм	12,39	14,48	11,84	12,09
16,9	ТЕРм16-02-030-02	Клапан отсекающий, диаметр: 3000 мм	12,47	14,48	11,90	11,93
16,9	ТЕРм16-02-030-03	Задвижка газовая термическая, диаметр 2000/1700 мм	10,35	14,48	9,86	5,97
<i>Оборудование воздухопроводов</i>						
16,9	ТЕРм16-02-031-01	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1400 мм	9,79	14,48	9,78	5,23
16,9	ТЕРм16-02-031-02	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 1600 мм	9,37	14,48	9,78	5,13
17	ТЕРм16-02-031-03	Клапан воздушно-разгрузочный с приводом, диаметр: 2000 мм	9,35	14,48	9,64	5,25
17	ТЕРм16-02-031-04	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 700 мм	9,11	14,48	9,48	4,91
17	ТЕРм16-02-031-05	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 900 мм	8,37	14,48	9,49	4,61
17	ТЕРм16-02-031-06	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1200 мм	8,35	14,48	9,48	4,76
17	ТЕРм16-02-031-07	Клапан дроссельный смесительный, диаметр: 1400 мм	8,26	14,48	9,49	4,74
16,1	ТЕРм16-02-031-08	Клапан дроссельный отделительный с приводом, диаметр 1200 мм	9,36	14,48	9,23	5,20
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДА СЫРЬЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>						
<i>Эстакады бункерные</i>						
16,1	ТЕРм16-02-040-01	Затвор рудного бункера барабанный с уплотнением	12,75	14,48	8,39	12,18
16,1	ТЕРм16-02-040-02	Затвор коксового бункера	13,28	14,48	8,28	12,83
<i>Оборудование рудных дворов и складов кокса</i>						
16,1	ТЕРм16-02-041-01	Вагоноопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60 и 93 т	10,57	14,48	9,49	7,65
16,1	ТЕРм16-02-041-02	Вагоноопрокидыватель роторный: грузоподъемность 60; 93; 125 т, для загрузки полувагонов	10,68	14,48	9,48	8,08
16,1	ТЕРм16-02-041-03	Трансферкар рудный, грузоподъемность 65 т	10,53	14,48	9,68	8,44
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УБОРКИ ПРОДУКТОВ ПЛАВКИ</b>						
<i>Чугоновоз и шлаковоз</i>						
16,1	ТЕРм16-02-050-01	Чугоновоз, вместимость: 100-140 м3	10,42	14,48	9,92	8,51
16,1	ТЕРм16-02-050-02	Чугоновоз, вместимость: 300 м3	10,42	14,48	9,92	8,59
16,1	ТЕРм16-02-050-03	Шлаковоз, вместимость ковша 16 м3	10,75	14,48	10,00	11,78
16,1	ТЕРм16-02-050-04	Устройство для опрыскивания шлаковозных ковшей	12,43	14,48	8,49	14,48
<i>Разливочные машины</i>						
16,1	ТЕРм16-02-051-01	Машина чугуноразливочная ленточного типа	10,46	14,48	9,40	5,86
16,1	ТЕРм16-02-051-02	Площадка поворотная	10,20	14,48	10,07	4,54
16,1	ТЕРм16-02-051-03	Устройство для кантования чугуновозных ковшей	9,17	14,48	9,66	4,48

16,1	ТЕРм16-02-051-04	Устройство маневровое для платформ и ковшей	11,39	14,48	10,05	8,16
<i>Установка придоменной грануляции шлака</i>						
16,1	ТЕРм16-02-052-01	Обезвоживатель, диаметр 13500 мм	10,32	14,48	10,06	5,57
16,1	ТЕРм16-02-052-02	Агрегат гидрожелобный, производительность 15 т/м	10,88	14,48	10,30	9,60
16,1	ТЕРм16-02-052-03	Эрлифт: шламовый	11,56	14,48	10,33	10,33
16,1	ТЕРм16-02-052-04	Эрлифт: шлаковый	11,37	14,48	10,13	8,69
16,1	ТЕРм16-02-052-05	Эрлифт: подачи воды на грануляцию, высота подъема трубы 57 м	10,89	14,48	9,83	10,31
<b>Раздел 7. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму</i>						
16,1	ТЕРм16-02-060-01	Машина для отбора проб газа и замера температуры через фурму	10,81	14,48	10,94	4,62
<b>Раздел 8. СИСТЕМА ГУСТОЙ СМАЗКИ</b>						
<i>Точка системы густой смазки доменного производства</i>						
16,1	ТЕРм16-02-070-01	Точка системы густой смазки	9,19	14,48	8,25	7,74
<b>Раздел 9. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Разное оборудование</i>						
16,1	ТЕРм16-02-080-01	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 39 мм	11,94	14,48	8,12	14,48
16,1	ТЕРм16-02-080-02	Канаты управления механизмами доменной печи, диаметр: до 53 мм	10,95	14,48	8,09	14,48
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>						
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ</b>						
<i>Миксер</i>						
16,1	ТЕРм16-03-001-01	Миксер цилиндрический, вместимость: 1300 т	9,80	14,48	9,59	7,25
16,1	ТЕРм16-03-001-02	Миксер цилиндрический, вместимость: 2500 т	9,97	14,48	9,61	6,79
16,1	ТЕРм16-03-001-03	Машина для скачивания шлака из миксера: стационарная	10,69	14,48	11,07	4,44
16,1	ТЕРм16-03-001-04	Машина для скачивания шлака из миксера: консольная или передвижная	10,09	14,48	10,80	4,44
<i>Механизмы транспортные и ковши</i>						
16,1	ТЕРм16-03-002-01	Тележка несамостоятельная для шлаковозного ковша, вместимость 16 м3	11,44	14,48	10,62	14,48
16,1	ТЕРм16-03-002-02	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 11 м3	11,32	14,48	10,53	14,48
16,1	ТЕРм16-03-002-03	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша: 16 м3	11,09	14,48	10,39	14,48
16,1	ТЕРм16-03-002-04	Тележка для уборки шлака из-под печи по эстакаде, вместимость ковша 11 м3	10,87	14,48	10,29	14,48
16,1	ТЕРм16-03-002-05	Тележка передаточная, грузоподъемность: 40 т	11,34	14,48	10,36	8,02
16,1	ТЕРм16-03-002-06	Тележка передаточная, грузоподъемность: 150 т	10,45	14,48	9,93	12,21
16,1	ТЕРм16-03-002-07	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 50 т	10,70	14,48	10,32	5,21
16,1	ТЕРм16-03-002-08	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 68 т	10,32	14,48	9,97	5,49
16,1	ТЕРм16-03-002-09	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 130 т	10,18	14,48	9,93	5,51
16,1	ТЕРм16-03-002-10	Тележка сталеразливочная, вместимость ковша: 250-300 т	10,10	14,48	9,90	5,54

16,1	ТЕРм16-03-002-11	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 98 кН (10 тс)	7,11	14,48	9,67	4,38
16,1	ТЕРм16-03-002-12	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 245 кН (25 тс)	7,22	14,48	9,48	4,33
16,1	ТЕРм16-03-002-13	Толкатель для тележек с изложницами, усилие: 1177 кН (120 тс)	7,32	14,48	9,51	4,33
16,1	ТЕРм16-03-002-14	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 15 т	10,47	14,48	9,75	8,31
16,1	ТЕРм16-03-002-15	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 120 т	10,32	14,48	9,78	8,07
16,1	ТЕРм16-03-002-16	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 130-150 т	10,50	14,48	9,75	8,13
16,1	ТЕРм16-03-002-17	Ковш сталеразливочный для разлики с крана, вместимость: 230 т	10,47	14,48	9,75	7,97
16,1	ТЕРм16-03-002-18	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 300 т	10,46	14,48	9,76	12,42
16,1	ТЕРм16-03-002-19	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 330 т	10,26	14,48	9,77	12,41
16,1	ТЕРм16-03-002-20	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 350 т	10,26	14,48	9,77	12,41
16,1	ТЕРм16-03-002-21	Ковш сталеразливочный для разлики стали с двумя стопорами, вместимость: 480 т	10,00	14,48	9,65	12,41
16,1	ТЕРм16-03-002-22	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 100 т	11,27	14,48	10,33	11,95
16,1	ТЕРм16-03-002-23	Шлаковоз самоходный, грузоподъемность: 220 т	10,63	14,48	9,92	11,77
16,2	ТЕРм16-03-002-24	Шлаковоз несамоходный, вместимость 16 м3	10,74	14,48	10,00	11,79

*Стенды*

16,2	ТЕРм16-03-003-01	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 8 т	10,44	14,48	10,20	11,59
16,2	ТЕРм16-03-003-02	Стенды для установки разливочных, шлаковозных, чугуновозных ковшей, масса: до 35,5 т	9,84	14,48	9,73	11,57

*Устройство для сушки ковшей*

16,2	ТЕРм16-03-004-01	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 130-175 т	8,97	14,48	10,31	4,33
16,2	ТЕРм16-03-004-02	Устройство для сушки сталеразливочных ковшей газом, вместимость: 350 т	8,81	14,48	10,16	4,32
16,2	ТЕРм16-03-004-03	Устройство для сушки чугуновозного ковша	9,03	14,48	10,16	4,31
16,2	ТЕРм16-03-004-04	Устройство для: охлаждения ковшей (без стенда)	9,07	14,48	10,16	4,35
16,2	ТЕРм16-03-004-05	Машина для: обрушения футеровки сталеразливочного ковша	10,45	14,48	10,47	4,84
16,2	ТЕРм16-03-004-06	Машина для: ломки футеровки конвертеров	10,30	14,48	10,15	5,79
16,2	ТЕРм16-03-004-07	Подъемник телескопический для ремонта футеровки ковша, вместимость 330 т	11,01	14,48	9,96	12,49
16,2	ТЕРм16-03-004-08	Устройство для ремонта ковша	11,01	14,48	9,96	12,46

*Механизм мартеновских печей*

16,2	ТЕРм16-03-005-01	Механизм наклона качающейся мартеновской печи, вместимость 300-370 т	9,30	14,48	10,08	4,06
16,2	ТЕРм16-03-005-02	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 3	11,22	14,48	8,71	6,09
16,2	ТЕРм16-03-005-03	Механизм подъема заслонок мартеновской печи с числом заколоченных окон: 5	11,03	14,48	8,71	5,96
16,2	ТЕРм16-03-005-04	Механизм подъема кислородных фурм	11,33	14,48	8,48	5,82

16,2	ТЕРм16-03-005-05	Стопор отсечной на выпускных желобах	11,03	14,48	8,67	6,16
<i>Заправочные машины</i>						
16,2	ТЕРм16-03-006-01	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 2,5 м3	10,64	14,48	9,96	11,62
16,2	ТЕРм16-03-006-02	Машина заправочная ленточная подвесная, объем бункера: 4,5 м3	10,65	14,48	9,96	11,62
16,2	ТЕРм16-03-006-03	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 13 м3	11,13	14,48	9,88	11,82
16,2	ТЕРм16-03-006-04	Машина заправочная самоходная, объем бункера: 19 м3	11,13	14,48	9,87	11,81
<i>Оборудование для разведения слитков</i>						
16,2	ТЕРм16-03-007-01	Машина гидравлическая для разведения слитков, выталкивающее усилие: 6867 кН (700 тс)	9,91	14,48	10,35	4,45
16,2	ТЕРм16-03-007-02	Машина гидравлическая для разведения слитков, выталкивающее усилие: 9810 кН (1000 тс)	9,73	14,48	10,12	4,41
<i>Оборудование отделения подготовки составов с изложницами</i>						
16,2	ТЕРм16-03-008-01	Машина для чистки изложниц: кранового типа, пролет 12 м	11,56	14,48	9,93	11,57
16,2	ТЕРм16-03-008-02	Машина для чистки изложниц: для гидравлической чистки, смонтированная на мосту	11,93	14,48	9,88	12,09
16,2	ТЕРм16-03-008-03	Машина для чистки изложниц: под слитки массой 150; 500 и 1000 кг	11,71	14,48	9,88	12,49
16,2	ТЕРм16-03-008-04	Машина для смазки изложниц, масса: 4,2 т кранового типа	12,76	14,48	11,09	10,60
16,2	ТЕРм16-03-008-05	Машина для смазки изложниц, масса: 1,6 т стационарная	11,79	14,48	10,05	12,75
16,2	ТЕРм16-03-008-06	Машина для смазки изложниц, масса: 4,6 т стационарная	12,59	14,48	10,94	12,44
16,2	ТЕРм16-03-008-07	Машина для: ломки литников, усилие сжатия 44 кН (45 тс)	9,34	14,48	10,18	4,26
16,2	ТЕРм16-03-008-08	Машина для: сборки центровых	10,52	14,48	9,55	12,07
16,2	ТЕРм16-03-008-09	Машина для: укладки пробок и манжет в изложницы	12,84	14,48	9,45	11,89
16,2	ТЕРм16-03-008-10	Машина для: накрывания и снятия крышек с изложниц	12,81	14,48	9,45	12,25
16,2	ТЕРм16-03-008-11	Машина для: чистки центровых	12,68	14,48	7,83	12,42
16,2	ТЕРм16-03-008-12	Площадка передвижения для установки манжет и пробок	8,46	14,48	5,99	11,86
<i>Оборудование системы перекидки и отвода газа</i>						
16,2	ТЕРм16-03-009-01	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1200x1500 мм	8,66	14,48	9,11	4,60
16,2	ТЕРм16-03-009-02	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1500x2100 мм	7,74	14,48	9,11	4,46
16,2	ТЕРм16-03-009-03	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 1800x2100 мм	7,37	14,48	9,11	4,42
16,2	ТЕРм16-03-009-04	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2000x2600 мм	6,97	14,48	9,11	4,38
16,2	ТЕРм16-03-009-05	Шиберы дымовые наклонные без привода, размеры: 2100x3000 мм	6,69	14,48	9,10	4,35
16,2	ТЕРм16-03-009-06	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1200x1500 мм	8,90	14,48	9,18	4,80
16,2	ТЕРм16-03-009-07	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1500x2100 мм	7,87	14,48	9,18	4,59
16,2	ТЕРм16-03-009-08	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 1800x2100 мм	7,66	14,48	9,18	4,56
16,2	ТЕРм16-03-009-09	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2000x2600 мм	7,19	14,48	9,18	4,55

16,2	ТЕРм16-03-009-10	Шиберы дымовые наклонные с индивидуальным электроприводом, размеры: 2100х3000 мм	6,86	14,48	9,18	4,37
16,2	ТЕРм16-03-009-11	Лебедка для: подъема и опускания заслонок регулирующего или наклонного шибера	13,29	14,48	8,14	13,14
16,2	ТЕРм16-03-009-12	Лебедка для: перекидки клапанов или шиберов	12,39	14,48	9,17	10,99

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОНВЕРТЕРНЫХ ЦЕХОВ**

**Конвертеры**

16,2	ТЕРм16-03-020-01	Конвертер кислородный, вместимость: 250-300 т	9,24	14,48	9,45	7,21
16,2	ТЕРм16-03-020-02	Конвертер кислородный, вместимость: 350-400 т	9,70	14,48	10,30	7,17

**Оборудование конвертеров**

16,2	ТЕРм16-03-021-01	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 100 т	12,71	14,48	9,80	10,56
16,2	ТЕРм16-03-021-02	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 130 т	12,60	14,48	9,80	10,69
16,2	ТЕРм16-03-021-03	Фурма кислородная с механизмом подъема для конвертеров, вместимость: 250 т	11,57	14,48	9,57	11,14
16,2	ТЕРм16-03-021-04	Тележка домкратная для снятия днищ конвертера, грузоподъемность 350 т	10,04	14,48	9,58	9,03
16,2	ТЕРм16-03-021-05	Устройство домкратное для подъема конвертера	10,14	14,48	9,58	10,07
16,2	ТЕРм16-03-021-06	Механизм стационарный с реечным приводом для поворота совков со скрапом	10,83	14,48	10,70	5,28
16,2	ТЕРм16-03-021-07	Машина для загрузки скрапа в конвертер	10,74	14,48	9,67	8,95
16,2	ТЕРм16-03-021-08	Круг для поворота совков	10,39	14,48	10,00	6,74
16,2	ТЕРм16-03-021-09	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 100 т	11,66	14,48	10,09	12,40
16,2	ТЕРм16-03-021-10	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость: 250 т	11,64	14,48	10,59	8,17
16,2	ТЕРм16-03-021-11	Установка для охлаждения футеровки конвертера, вместимость 250 т	11,91	14,48	11,32	5,95
16,2	ТЕРм16-03-021-12	Машина для ремонта футеровки глухонного конвертера	10,07	14,48	9,71	8,02
16,2	ТЕРм16-03-021-13	Подъемник телескопический для ремонта футеровки конвертера	10,11	14,48	9,67	7,08
16,2	ТЕРм16-03-021-14	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 100 т	10,49	14,48	9,76	7,25
16,2	ТЕРм16-03-021-15	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость: 250 т	10,48	14,48	9,74	7,95
16,2	ТЕРм16-03-021-16	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 130 т	10,69	14,48	10,11	8,38
16,2	ТЕРм16-03-021-17	Стенд механизированный для ковша, вместимость: 280 т	10,36	14,48	9,90	9,78

**Механизмы транспортные**

16,2	ТЕРм16-03-022-01	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 180 т	10,41	14,48	9,66	10,75
16,2	ТЕРм16-03-022-02	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 220 т	10,41	14,48	9,66	10,76
16,2	ТЕРм16-03-022-03	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 320 т	10,38	14,48	9,69	10,59
16,2	ТЕРм16-03-022-04	Сталевоз самоходный для транспортировки ковша, вместимость: 500 т	10,07	14,48	9,62	10,60
16,2	ТЕРм16-03-022-05	Тележка сталевозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 30-35 т	10,57	14,48	9,76	9,84

16,2	ТЕРм16-03-022-06	Тележка сталевоозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 130 т	10,17	14,48	9,64	10,87
16,2	ТЕРм16-03-022-07	Тележка сталевоозная с механизмом передвижения для ковша, вместимость: 300 т	10,10	14,48	9,67	11,13
16,2	ТЕРм16-03-022-08	Тележка для передачи фурм, грузоподъемность 3 т	11,34	14,48	9,88	9,03

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Машины центробежные*

16,2	ТЕРм16-04-001-01	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 100-150 мм	10,46	14,48	9,80	6,06
16,2	ТЕРм16-04-001-02	Машина центробежная для отливки труб диаметром: 200-300 мм	10,40	14,48	9,68	5,95

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРРОСПЛАВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Машина для разлики ферросплавов*

16,2	ТЕРм16-05-001-01	Машина для разлики ферросплавов длиной: 40 м, одноленточная	10,81	14,48	9,74	6,80
16,2	ТЕРм16-05-001-02	Машина для разлики ферросплавов длиной: 70 м, двухленточная	9,74	14,48	9,62	4,57

Итого по смете			9,95	14,48	9,84	6,55
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм17</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ*

*Баки*

17,1	ТЕРм17-01-001-01	Бак для пропитки электродов, диаметр 1800 мм, высота 3500 мм	8,26	14,48	10,36	3,65
------	------------------	--	------	-------	-------	------

*Раздел 2. ДОЗАТОРЫ*

*Дозаторы разные*

17,2	ТЕРм17-01-005-01	Дозатор ковшовый, емкость: 11 л	10,84	14,48	10,29	3,95
17,3	ТЕРм17-01-005-02	Дозатор ковшовый, емкость: 21 л	9,89	14,48	10,30	3,74
17,4	ТЕРм17-01-005-03	Дозатор ковшовый, емкость: 16,7 и 0,85 л, сдвоенный	11,54	14,48	10,32	4,20
17,5	ТЕРм17-01-005-04	Дозатор алюминиевого раствора, поток 200-180 м3/ч	11,19	14,48	10,05	4,05
17,6	ТЕРм17-01-005-05	Дозатор диафрагмовый	11,10	14,48	11,54	3,92
17,7	ТЕРм17-01-005-06	Дозатор диафрагмовый, габариты 1600x2300x1600 мм	10,76	14,48	10,11	3,93
17,8	ТЕРм17-01-005-07	Дозатор промводы, поток 600 м3/ч	11,60	14,48	10,11	4,27
17,9	ТЕРм17-01-005-08	Дозатор реагентный для трех жидкостей	10,42	14,48	10,34	3,83
17,1	ТЕРм17-01-005-09	Дозатор с весовым контролем	10,64	14,48	10,31	3,89

*Дозировочные тележки*

17,1	ТЕРм17-01-006-01	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 0,3 т	13,01	14,48	11,17	14,26
17,1	ТЕРм17-01-006-02	Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность: 1,5 т	12,87	14,48	11,01	14,31

*Тележки, площадки и платформы разные*

17,1	ТЕРм17-01-007-01	Тележка самоходная с опрокидывающимся кузовом, объем 1,7 м3	12,93	14,48	11,11	14,44
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

17,1	ТЕРм17-01-007-02	Тележка самоходная для перевозки трансформатора, грузоподъемность 9,2 т	12,43	14,48	11,02	14,46
17,2	ТЕРм17-01-007-03	Тележка полупортальная для открывания люков вагонов	12,66	14,48	10,83	14,40
17,2	ТЕРм17-01-007-04	Площадка передвижная для открывания люков вагонов	11,02	14,48	8,42	14,48
17,2	ТЕРм17-01-007-05	Платформа для открывания люков вагонов	12,92	14,48	11,25	14,48
17,2	ТЕРм17-01-007-06	Тележка для транспортировки ковшей с алюминием ТК-5	11,07	14,48	9,17	14,48

### Раздел 3. КОТЛЫ

#### Котлы для рафинирования и плавки

17,2	ТЕРм17-01-015-01	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 260 т	9,68	14,48	9,32	6,70
17,2	ТЕРм17-01-015-02	Котел рафинировочный для свинца, вместимость: 310 т	9,70	14,48	9,36	6,70
17,2	ТЕРм17-01-015-03	Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость: 5 т	13,97	14,48	8,92	10,90
17,2	ТЕРм17-01-015-04	Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость: 10 т	13,41	14,48	8,42	14,48

### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ

#### Машины и стенды для промывки и чистки анодов и катодов

17,2	ТЕРм17-01-025-01	Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина: 20 м	13,18	14,48	10,82	14,48
17,2	ТЕРм17-01-025-02	Машина для промывки катодов медьэлектролитного производства, длина: 14 м	13,36	14,48	10,93	14,48
17,3	ТЕРм17-01-025-03	Машина катодоочистительная цинкового производства комплектно с оборудованием пылеулавливания	13,84	14,48	6,32	14,48

#### Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей

17,3	ТЕРм17-01-026-01	Станок для чистки тиглей, габариты 6x3 м; 2x3,3 м	8,87	14,48	9,82	3,63
17,3	ТЕРм17-01-026-02	Станок для чистки тиглей, вместимость: 0,5 т	10,30	14,48	10,63	3,78
17,3	ТЕРм17-01-026-03	Станок для чистки тиглей, вместимость: 1 т	9,32	14,48	9,83	3,67
17,3	ТЕРм17-01-026-04	Станок для чистки труб вакуум-ковшей	9,08	14,48	9,81	3,65

### Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ

#### Машины разливочные карусельного типа

17,3	ТЕРм17-01-035-01	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 4000 мм	11,54	14,48	9,96	4,87
17,3	ТЕРм17-01-035-02	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 5000 мм	11,48	14,48	9,77	4,98
17,3	ТЕРм17-01-035-03	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 6160 мм	10,70	14,48	10,41	4,15
17,3	ТЕРм17-01-035-04	Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели: 7000 мм	10,78	14,48	10,29	4,35
17,3	ТЕРм17-01-035-05	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 7400 мм	11,54	14,48	9,51	9,77
17,4	ТЕРм17-01-035-06	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 10000 мм	11,31	14,48	9,38	10,00
17,4	ТЕРм17-01-035-07	Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели: 13000 мм	11,60	14,48	9,60	7,99
17,4	ТЕРм17-01-035-08	Машина разливочная карусельная для свинцовых чушек, диаметр карусели 6000 мм	11,46	14,48	10,19	5,12
17,4	ТЕРм17-01-035-09	Съемник анодов	11,94	14,48	8,76	7,64

#### Машины разливочные конвейерного типа



17,4	ТЕРм17-01-036-01	Машина конвейерная для разлива шлака с механизмом опрокидывания ковша, длина 29 м (без ковшей)	9,41	14,48	8,70	4,79
17,4	ТЕРм17-01-036-02	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 15000 мм, ширина ленты 700 мм	10,28	14,48	9,13	6,22
17,4	ТЕРм17-01-036-03	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1060 мм	9,59	14,48	8,54	6,16
17,4	ТЕРм17-01-036-04	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 29350 мм, ширина ленты 1060 мм	10,81	14,48	9,37	6,69
17,4	ТЕРм17-01-036-05	Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек: 12350 мм, ширина ленты 1320 мм	9,67	14,48	8,78	6,32

*Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья*

17,4	ТЕРм17-01-037-01	Установка непрерывной разлива меди, тип УНРМ-12	8,80	14,48	9,78	3,66
17,5	ТЕРм17-01-037-02	Машина полунепрерывной разлива меди, тип ПНВ7-5,5	9,48	14,48	9,59	3,71
17,5	ТЕРм17-01-037-03	Агрегат бесслитковой разлива и прокатки, тип АБП-1600	9,04	14,48	9,35	3,70
17,5	ТЕРм17-01-037-04	Установка горизонтального непрерывного литья, тип УГНЛ-650	8,57	14,48	9,03	3,68
17,5	ТЕРм17-01-037-05	Агрегат литейно-прокатный, тип ЛПА-650	8,60	14,48	8,86	3,66
17,5	ТЕРм17-01-037-06	Установка совмещенного литья и прокатки латунной заготовки	9,16	14,48	9,36	3,99
17,5	ТЕРм17-01-037-07	Линия производства катанки из бескислородной меди	8,70	14,48	9,12	3,97
17,5	ТЕРм17-01-037-08	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-60-7,5 Б, грузоподъемность 60 т	8,39	14,48	10,15	3,54
17,5	ТЕРм17-01-037-09	Машина полунепрерывного литья алюминия, тип: ПНГ-30-7,5 Б, грузоподъемность 30 т	7,37	14,48	10,17	3,52
17,5	ТЕРм17-01-037-10	Конвейер литейный, тип М145-01	9,40	14,48	9,41	3,71
17,5	ТЕРм17-01-037-11	Ковш разливочный для алюминия, тип: 122-00, вместимость 3 т	10,06	14,48	8,66	6,87
17,6	ТЕРм17-01-037-12	Ковш разливочный для алюминия, тип: 1248923, вместимость 3 т	10,14	14,48	8,73	6,92
17,6	ТЕРм17-01-037-13	Ковш вакуумный для забора алюминия из электролизеров, тип 121-01, вместимость 3 т	10,22	14,48	8,83	6,91
17,6	ТЕРм17-01-037-14	Машина полунепрерывного литья магниевых слитков	8,44	14,48	9,86	3,60
17,6	ТЕРм17-01-037-15	Установка полунепрерывного литья слитков с направленной кристаллизацией	8,23	14,48	10,74	3,58
17,6	ТЕРм17-01-037-16	Установка полунепрерывного литья к печи САИ-3Б с двумя гидравлическими подъемниками и давлением 1,5 МПа	8,94	14,48	9,81	3,64
17,6	ТЕРм17-01-037-17	Станок для заливки алюминия в чушки массой 6 кг на 12 изложниц	9,94	14,48	10,37	3,74
17,6	ТЕРм17-01-037-18	Станок с гидравлическим приводом для опрокидывания ковша с расплавленным алюминием	8,32	14,48	10,01	3,57
17,6	ТЕРм17-01-037-19	Конвейер разливочный для чушек алюминия и силумина, ширина ленты 800 мм, длина конвейера 9100 мм	9,88	14,48	8,10	3,84
17,6	ТЕРм17-01-037-20	Конвейер для защитной обработки магниевых чушек	10,83	14,48	7,53	4,13

*Оборудование разное*

17,6	ТЕРм17-01-038-01	Устройство кантовательное для ковша, объем: 3,1 м3	10,72	14,48	9,51	6,48
17,7	ТЕРм17-01-038-02	Устройство кантовательное для ковша, объем: 4 и 5 м3	11,90	14,48	10,55	10,61

**Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ**

**Отстойники для тиглей**

17,7	ТЕРм17-01-050-01	Отстойник для тиглей, вместимость: 500 кг	8,52	14,48	9,63	4,87
17,7	ТЕРм17-01-050-02	Отстойник для тиглей, вместимость: 2000 кг	8,41	14,48	8,90	4,35

**Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ**

**Печи**

17,7	ТЕРм17-01-055-01	Печь электровакуумная	12,42	14,48	7,62	12,04
17,7	ТЕРм17-01-055-02	Печь кипящего слоя, площадь пода: 8 м2, габариты 6844x4640x14500 мм	10,42	14,48	9,80	4,89
17,7	ТЕРм17-01-055-03	Печь кипящего слоя, площадь пода: 20 м2, габариты 8970x8170x13737 мм	10,39	14,48	9,74	4,95
17,7	ТЕРм17-01-055-04	Печь анодная наклоняющаяся, тип ПА1-200, вместимость 200 т	10,36	14,48	9,40	9,12
17,7	ТЕРм17-01-055-05	Печь шахтная, сечение в области фурм 23,4 м2	10,60	14,48	9,44	5,33
17,7	ТЕРм17-01-055-06	Механизм печи для обжига концентратов	11,14	14,48	9,87	4,74
17,7	ТЕРм17-01-055-07	Печь индукционная для плавки цинка, вместимость 25 т	12,72	14,48	4,08	14,48

**Установки нагревательные**

17,8	ТЕРм17-01-056-01	Установка водородного восстановления на 24 стержня, работающая в замкнутом цикле «Поликристалл-24»	12,13	14,48	7,22	12,03
17,8	ТЕРм17-01-056-02	Установка для выращивания монокристаллов методом Чохральского «Редмет-10»	12,42	14,48	7,34	12,19
17,8	ТЕРм17-01-056-03	Установка для выращивания монокристаллов фосфида галлия методом вытягивания из расплава	12,97	14,48	7,46	11,84
17,8	ТЕРм17-01-056-04	Установка индукционная «Кристалл-106»	12,86	14,48	7,27	12,36
17,8	ТЕРм17-01-056-05	Установка для синтеза и направленной кристаллизации «Градиент-2»	13,00	14,48	7,98	10,42
17,8	ТЕРм17-01-056-06	Установка для получения калиброванных монокристаллов бестигельной зонной плавкой «Зона-1»	12,39	14,48	6,85	12,35

**Оборудование разное**

17,8	ТЕРм17-01-057-01	Сушилка шнековая с паровой рубашкой	10,83	14,48	7,23	4,11
------	------------------	-------------------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ**

**Смесители**

17,8	ТЕРм17-01-070-01	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 400 л	7,56	14,48	8,60	3,57
17,8	ТЕРм17-01-070-02	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 500 л	8,68	14,48	8,79	3,66
17,8	ТЕРм17-01-070-03	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 800 л	8,12	14,48	8,95	3,61
17,9	ТЕРм17-01-070-04	Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость: 2000 л	7,90	14,48	8,97	3,59
17,9	ТЕРм17-01-070-05	Смеситель двухвалковый с лопастными мешалками, длина 3000 мм, ширина 1276 мм	10,01	14,48	8,11	7,56
17,9	ТЕРм17-01-070-06	Смеситель для пресс-порошка, вместимость 1670 л	8,74	14,48	8,59	3,67

17,9	ТЕРм17-01-070-07	Установка для замешивания твердосплавной массы, вместимость 13 л	13,55	14,48	8,37	14,48
17,9	ТЕРм17-01-070-08	Установка смесительная для получения анодных масс	8,79	14,48	11,02	3,65

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ**

**Оборудование для обработки катодов и анодов**

17,9	ТЕРм17-01-080-01	Станок для резки ушков у катодных листов	10,07	14,48	8,62	4,53
17,9	ТЕРм17-01-080-02	Станок для правки катодных основ	10,00	14,48	7,99	4,03
17,9	ТЕРм17-01-080-03	Линия автоматическая сборки медных матричных катодов	12,09	14,48	9,80	6,09
17,9	ТЕРм17-01-080-04	Линия автоматизированная пакетирования товарных медных катодов	11,30	14,48	9,97	6,12
17,9	ТЕРм17-01-080-05	Линия механизированная транспорта катодов, сдирки и стопирования катодного цинка	13,47	14,48	6,53	9,07
18	ТЕРм17-01-080-06	Линия резки катодной меди	8,69	14,48	9,27	3,65

**Стеллажи для подвески анодов**

18	ТЕРм17-01-081-01	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 7140x1160x1000 мм	9,49	14,48	8,50	6,16
18	ТЕРм17-01-081-02	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 8500x1160x1000 мм	9,55	14,48	8,59	6,18
18	ТЕРм17-01-081-03	Стеллаж для подвески анодов, габариты: 1000x1160x1000 мм	9,37	14,48	8,12	6,39

**Оборудование разное**

18	ТЕРм17-01-082-01	Стол откидной для анодов	12,39	14,48	7,72	4,38
----	------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ**

**Конвертеры**

17,1	ТЕРм17-01-090-01	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 20 т	10,69	14,48	9,41	4,07
17,1	ТЕРм17-01-090-02	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 40 т	10,64	14,48	9,41	4,19
17,1	ТЕРм17-01-090-03	Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость: 80 т	10,05	14,48	9,33	4,04

**Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

**Оборудование разное**

17,1	ТЕРм17-01-095-01	Ворота шторные с приводом подъема	11,48	14,48	7,72	4,67
17,1	ТЕРм17-01-095-02	Пачук для осаждения карбоната никеля, диаметр 2830 мм, высота 9280 мм	10,95	14,48	8,32	5,56
17,1	ТЕРм17-01-095-03	Питатель герметический тарельчатый с вращающимся бункером	10,88	14,48	8,06	4,07
17,1	ТЕРм17-01-095-04	Рекуператор радиационный	12,40	14,48	7,94	7,07
17,1	ТЕРм17-01-095-05	Мельница валковая на 4 барабана, вместимость барабана 50 л	12,80	14,48	8,03	14,48
17,1	ТЕРм17-01-095-06	Блок вакуумный	12,75	14,48	7,49	14,48
17,1	ТЕРм17-01-095-07	Установка для экстракции	12,54	14,48	7,24	8,93
17,1	ТЕРм17-01-095-08	Кран трансферный, грузоподъемность 40 т	12,51	14,48	8,87	14,32
17,1	ТЕРм17-01-095-09	Шибер-мигалка, габариты 290x290x500 мм	13,48	14,48	7,12	14,48
17,1	ТЕРм17-01-095-10	Вагонетка для перевозки медных анодов, грузоподъемность 10 т	12,35	14,48	9,78	14,48

17,1	ТЕРм17-01-095-11	Вагонетка для перевозки медных катодов, грузоподъемность 6 т	13,23	14,48	10,97	14,48
17,1	ТЕРм17-01-095-12	Машина агломерационная площадью спекания 75 м2 с дутьем снизу, тип АКМНД4-75	11,39	14,48	9,57	7,56

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

#### Оборудование для обработки вторичных цветных металлов

17,1	ТЕРм17-02-001-01	Вибропитатель для непрерывной подачи шихты, размеры 7000x2260 мм	8,58	14,48	8,59	3,67
17,1	ТЕРм17-02-001-02	Стол поворотный, грузоподъемность 4 т, скорость вращения стола 3 об/мин	8,99	14,48	8,60	3,70

#### Оборудование для обработки фольги

17,1	ТЕРм17-02-002-01	Машина: для тиснения фольги	10,24	14,48	8,41	4,02
17,1	ТЕРм17-02-002-02	Машина: гелиографировальная для печатания рисунков	8,62	14,48	8,30	3,74
17,1	ТЕРм17-02-002-03	Машина: для раздвигания лент фольги	9,07	14,48	8,57	3,79
17,1	ТЕРм17-02-002-04	Машина: для сдвигания лент фольги	8,82	14,48	8,55	3,76
17,1	ТЕРм17-02-002-05	Машина: лакировальная для фольги	8,59	14,48	8,63	4,06
17,1	ТЕРм17-02-002-06	Машина: для каширования фольги воском	9,71	14,48	8,70	4,47
17,1	ТЕРм17-02-002-07	Машина: для каширования фольги клеем	8,44	14,48	8,58	4,13
17,1	ТЕРм17-02-002-08	Машина: для ламинирования фольги	8,60	14,48	9,11	3,82
17,1	ТЕРм17-02-002-09	Линия: продольной резки 0,2-1,2x1600 мм	8,71	14,48	9,20	3,64
17,1	ТЕРм17-02-002-10	Линия: продольной резки 1-4x1600 мм	8,39	14,48	8,99	3,62
17,1	ТЕРм17-02-002-11	Линия: непрерывного отжига алюминиевых лент с печью на воздушной подушке	8,62	14,48	9,19	3,83
17,1	ТЕРм17-02-002-12	Установка печная электрическая двухкамерная для отжига рулонов алюминия в защитной атмосфере	8,88	14,48	9,53	4,07
17,1	ТЕРм17-02-002-13	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 800 мм	9,22	14,48	9,34	3,80
17,1	ТЕРм17-02-002-14	Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной: 1560 мм	8,93	14,48	8,90	3,84
17,1	ТЕРм17-02-002-15	Машина продольной резки гладкой и отделанной фольги	8,87	14,48	8,89	3,81
17,1	ТЕРм17-02-002-16	Механизация для группы дисковых ножниц	8,52	14,48	8,84	3,64
17,1	ТЕРм17-02-002-17	Машина печатная пятикрасочная	8,65	14,48	8,63	3,95
17,1	ТЕРм17-02-002-18	Оборудование для приготовления лаков и красок	8,84	14,48	8,82	3,73
17,1	ТЕРм17-02-002-19	Установка дожигания паров растворителей	8,21	14,48	8,44	3,71

### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ

#### Разделительные ванны

17,1	ТЕРм17-02-010-01	Ванна разделительная для магния, габариты 3226x2246x2000 мм	8,16	14,48	8,29	3,61
------	------------------	---	------	-------	------	------

#### Оборудование электролизеров

17,1	ТЕРм17-02-011-01	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 16	8,78	14,48	7,85	3,71
------	------------------	--	------	-------	------	------

17,1	ТЕРм17-02-011-02	Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций: 26	9,06	14,48	7,82	3,78
17,1	ТЕРм17-02-011-03	Газосборник к электролизеру С-8БМ	9,27	14,48	8,02	3,82
17,1	ТЕРм17-02-011-04	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-3	10,14	14,48	8,02	4,04
17,1	ТЕРм17-02-011-05	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-4	7,87	14,48	8,00	3,60
17,1	ТЕРм17-02-011-06	Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип: С-6	7,46	14,48	8,00	3,57
17,1	ТЕРм17-02-011-07	Установка горелки к электролизеру С-8БМ; 70-У-40	7,23	14,48	7,99	3,57
17,1	ТЕРм17-02-011-08	Механизм подъема анода, масса: 16 т, с редуктором и полиспадами на анодной раме	8,21	14,48	8,13	3,62
17,1	ТЕРм17-02-011-09	Механизм подъема анода, масса: 20 т, винтовой с редуктором	8,69	14,48	8,89	3,64
17,1	ТЕРм17-02-011-10	Механизм подъема анода, масса: 29 т, винтовой с редуктором	9,23	14,48	8,24	3,72
17,1	ТЕРм17-02-011-11	Механизм подъема анода, масса: 15 т, винтовой с редуктором	8,35	14,48	8,23	3,63
17,1	ТЕРм17-02-011-12	Механизм подъема анода: с редуктором и полиспадами, грузоподъемность механизма 36 т	9,33	14,48	8,32	3,74
17,1	ТЕРм17-02-011-13	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами, грузоподъемностью 20 т и 15 т (по 4 шт.)	8,16	14,48	8,35	3,62
17,2	ТЕРм17-02-011-14	Механизм подъема анода: со вспомогательными механизмом и тремя приводами	8,50	14,48	7,99	3,65
17,2	ТЕРм17-02-011-15	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 12 т (4 шт.) электролизера с обожженными анодами	8,66	14,48	8,29	3,66
17,2	ТЕРм17-02-011-16	Механизм подъема анода: с винтовыми домкратами грузоподъемностью 25 т и 30 т (4 шт.) электролизера с самообжигающимися анодами	8,74	14,48	8,27	3,67
17,2	ТЕРм17-02-011-17	Механизм подъема створок электролизера с обожженными анодами	9,81	14,48	8,04	3,82
17,2	ТЕРм17-02-011-18	Конструкция электролизера для алюминиевой промышленности	7,66	14,48	9,20	4,00
17,2	ТЕРм17-02-011-19	Установка путевых переключателей основного механизма электролизера с верхним токоподводом	14,25	14,48	8,05	14,48
17,2	ТЕРм17-02-011-20	Механизм подъема: анода, масса 0,61 т	9,23	14,48	8,41	3,71
17,2	ТЕРм17-02-011-21	Механизм подъема: вспомогательный	9,60	14,48	8,39	3,78
17,2	ТЕРм17-02-011-22	Механизм подъема: катода	8,27	14,48	8,05	3,63
17,2	ТЕРм17-02-011-23	Механизм подъема: створок, масса 1,02 т	9,59	14,48	8,29	3,78
17,2	ТЕРм17-02-011-24	Механизм подъема: анода к электролизеру С-8БМ (2 механизма)	8,59	14,48	7,87	3,67
17,2	ТЕРм17-02-011-25	Механизм подъема: вспомогательный (комплект) к электролизеру С-8БМ	8,77	14,48	8,00	3,68
17,2	ТЕРм17-02-011-26	Механизм подъема: анода, масса 1,23т	9,96	14,48	7,97	3,86
17,2	ТЕРм17-02-011-27	Механизм подъема: створок, масса 0,9 т	9,78	14,48	8,36	3,80
17,2	ТЕРм17-02-011-28	Электролизер барабанный БЭЛ-12 с барабаном диаметром 900 мм	11,32	14,48	9,87	4,62

17,2	ТЕРм17-02-011-29	Аппарат для обработки фольги, тип АПФ	13,03	14,48	11,02	6,40
<i>Оборудование для непрерывного питания глиноземом</i>						
17,2	ТЕРм17-02-012-01	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: 8 комплектов загрузочных труб и затворов	9,77	14,48	8,04	3,78
17,2	ТЕРм17-02-012-02	Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из: двух аэрожелобов, пневмоцилиндров и мелких деталей	9,52	14,48	7,70	5,78
17,2	ТЕРм17-02-012-03	Установка для питания глиноземом	9,47	14,48	7,37	5,74
17,2	ТЕРм17-02-012-04	Секция автоматизированного питания глиноземом АПГ	7,76	14,48	9,07	3,56
17,2	ТЕРм17-02-012-05	Питатель автоматизированный АПГ: с секторным дозатором (точечного типа)	9,16	14,48	8,29	3,72
17,2	ТЕРм17-02-012-06	Питатель автоматизированный АПГ: балочного типа	7,81	14,48	9,13	3,57
17,2	ТЕРм17-02-012-07	Машина: напольно-рельсовая МНР-2	10,78	14,48	10,93	3,87
17,2	ТЕРм17-02-012-08	Машина: для пробивки корки электролита МПТ-2	10,92	14,48	10,01	4,00
17,2	ТЕРм17-02-012-09	Машина: для раздачи глинозема М408У «Нева»	11,12	14,48	10,11	4,03
17,2	ТЕРм17-02-012-10	Машина: для перевозки обожженных анодов	10,06	14,48	8,65	6,87
17,2	ТЕРм17-02-012-11	Машина: пылеуборочная МПУ-2М	10,78	14,48	8,83	14,48
17,2	ТЕРм17-02-012-12	Машина: пневматическая МПК-75	11,11	14,48	8,86	14,48

*Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ*

*Перемешивающие механизмы сгустителей*

17,2	ТЕРм17-02-020-01	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 3600 мм	9,77	14,48	10,21	3,73
17,2	ТЕРм17-02-020-02	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 7320 мм	11,95	14,48	11,00	4,31
17,2	ТЕРм17-02-020-03	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 8000 мм	11,42	14,48	10,51	4,15
17,2	ТЕРм17-02-020-04	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	11,37	14,48	10,43	4,14
17,2	ТЕРм17-02-020-05	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	11,14	14,48	11,05	3,95
17,2	ТЕРм17-02-020-06	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	10,39	14,48	11,01	3,78
17,2	ТЕРм17-02-020-07	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 32000 мм	9,46	14,48	10,62	3,68
17,2	ТЕРм17-02-020-08	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 61,7 т	8,51	14,48	9,67	3,62
17,2	ТЕРм17-02-020-09	Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, масса 54,0 т	8,87	14,48	9,75	3,65
17,2	ТЕРм17-02-020-10	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	11,08	14,48	10,82	3,97
17,2	ТЕРм17-02-020-11	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	10,67	14,48	10,46	3,87
17,2	ТЕРм17-02-020-12	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	10,65	14,48	10,38	3,88
17,2	ТЕРм17-02-020-13	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	10,71	14,48	11,03	3,85

17,2	ТЕРм17-02-020-14	Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм	10,76	14,48	11,20	3,85
17,2	ТЕРм17-02-020-15	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 9000 мм	11,38	14,48	10,32	4,16
17,2	ТЕРм17-02-020-16	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 11000 мм	11,63	14,48	10,86	4,16
17,2	ТЕРм17-02-020-17	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 12000 мм	11,33	14,48	10,24	4,11
17,2	ТЕРм17-02-020-18	Механизм перемешивания для трехъярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	11,25	14,48	10,09	4,11
17,2	ТЕРм17-02-020-19	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 14000 мм	11,25	14,48	10,38	4,11
17,2	ТЕРм17-02-020-20	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 15000 мм	11,34	14,48	10,78	4,04
17,2	ТЕРм17-02-020-21	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 16000 мм	11,33	14,48	10,41	4,13
17,2	ТЕРм17-02-020-22	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 30,4 т	10,69	14,48	9,92	3,96
17,2	ТЕРм17-02-020-23	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 20000 мм, массой 38,1 т	11,12	14,48	11,12	3,94
17,2	ТЕРм17-02-020-24	Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр: 40000 мм, (Г-40)	10,46	14,48	10,39	3,83
17,2	ТЕРм17-02-020-25	Холодильник кипящего слоя, площадь пода 73,5 м2	7,18	14,48	8,93	3,84

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ**

**Фильтры**

17,2	ТЕРм17-02-030-01	Фильтр для хлора, диаметр 2300 мм	7,67	14,48	9,21	3,55
------	------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА**

**Оборудование ионообменных смол**

17,2	ТЕРм17-02-040-01	Колонна регенерационная, диаметр: 530 мм, высота 10000 мм	8,64	14,48	9,30	3,84
17,2	ТЕРм17-02-040-02	Колонна регенерационная, диаметр: 1020 мм, высота 7000 мм	7,98	14,48	9,00	3,98
17,2	ТЕРм17-02-040-03	Пачук: сорбционный диаметр 630 мм, высота 2700 мм	10,87	14,48	9,10	4,84
17,2	ТЕРм17-02-040-04	Пачук: цианирования, диаметр 1120 мм, высота 4330 мм	8,36	14,48	8,95	4,04

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО-ПРОВОЛОЧНОЕ**

**Линии отделки труб**

17,2	ТЕРм17-02-050-01	Линия: волочения и отделки труб диаметром 6-25 мм	8,30	14,48	8,45	3,66
17,2	ТЕРм17-02-050-02	Линия: автоматизированная для контроля, счета и увязки труб диаметром 10-30 мм	8,65	14,48	8,49	3,69
17,2	ТЕРм17-02-050-03	Линия: правки и контроля мельхиоровых труб диаметром 10-30 мм	8,80	14,48	8,94	3,68

**Оборудование разное**

17,2	ТЕРм17-02-051-01	Станция насосно-аккумуляторная, давление 32 Мпа	7,44	14,48	8,80	3,54
------	------------------	---	------	-------	------	------

Итого по смете			9,76	14,48	9,37	4,04
----------------	--	--	------	-------	------	------

**ТЕРм18**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ В СОБРАННОМ ВИДЕ**

**Аппараты и сосуды горизонтальные или вертикальные без привода**

18,1	ТЕРм18-01-001-01	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 35,3 т	8,67	14,48	7,44	4,44
18,2	ТЕРм18-01-001-02	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 41,3 т	8,74	14,48	8,30	4,43
18,3	ТЕРм18-01-001-03	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 63,3 т	8,90	14,48	8,32	4,47
18,4	ТЕРм18-01-001-04	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж в помещении, масса: 83 т	8,96	14,48	8,29	4,51
18,5	ТЕРм18-01-001-05	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 36,6 т	9,65	14,48	9,93	4,47
18,6	ТЕРм18-01-001-06	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 41,3 т	9,58	14,48	9,65	4,49
18,7	ТЕРм18-01-001-07	Аппарат или сосуд горизонтальный или вертикальный без привода, монтаж на открытой площадке, масса: 63,3 т	9,41	14,48	9,32	4,62

*Аппараты с перемешивающими устройствами*

18,8	ТЕРм18-01-002-01	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 21,8 т	8,79	14,48	9,47	4,38
18,9	ТЕРм18-01-002-02	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 30 т	7,93	14,48	7,15	4,42
18,1	ТЕРм18-01-002-03	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж в помещении, масса: 37,5 т	8,67	14,48	8,18	4,58
18,1	ТЕРм18-01-002-04	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 18,4 т	10,50	14,48	10,42	4,77
18,1	ТЕРм18-01-002-05	Аппарат вертикальный с перемешивающим устройством, монтаж на открытой площадке, масса: 37,5 т	10,46	14,48	10,32	4,95

*Смесители роторные периодического действия*

18,1	ТЕРм18-01-003-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 6 т	9,20	14,48	8,28	4,37
18,1	ТЕРм18-01-003-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 7,8 т	9,40	14,48	8,46	4,43
18,2	ТЕРм18-01-003-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 6 т	9,14	14,48	9,02	4,31
18,2	ТЕРм18-01-003-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 7,8 т	9,34	14,48	9,10	4,44

*Сушилки*

18,2	ТЕРм18-01-004-01	Сушилка, масса: 14 т	8,50	14,48	8,90	4,32
18,2	ТЕРм18-01-004-02	Сушилка, масса: 18,5 т	8,61	14,48	8,95	4,35

*Фильтры*

18,2	ТЕРм18-01-005-01	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 6,5 т	8,96	14,48	8,36	4,43
18,2	ТЕРм18-01-005-02	Фильтр-пресс с чугунными рамами и ручным приводом, масса: 8,6 т	9,38	14,48	8,47	4,48

*Центрифуги*

18,2	ТЕРм18-01-006-01	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 7,8 т	9,35	14,48	8,25	4,68
18,2	ТЕРм18-01-006-02	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 9,9 т	9,21	14,48	8,24	4,55



18,2	ТЕРм18-01-006-03	Центрифуга горизонтальная или вертикальная периодического или непрерывного действия, масса: 18,3 т	8,72	14,48	9,05	4,45
------	------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПАЮЩЕЕ УКРУПНЕННЫМИ БЛОКАМИ**

*Аппараты выпарные с естественной циркуляцией*

18,2	ТЕРм18-01-018-01	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 25 т	9,92	14,48	8,93	4,94
18,3	ТЕРм18-01-018-02	Аппарат выпарный с соосной греющей камерой, масса: 36,5 т	9,84	14,48	9,06	5,00
18,3	ТЕРм18-01-018-03	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 3 т	10,52	14,48	8,90	5,09
18,3	ТЕРм18-01-018-04	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 8,5 т	10,03	14,48	8,81	4,95
18,3	ТЕРм18-01-018-05	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 15 т	10,07	14,48	8,52	5,03
18,3	ТЕРм18-01-018-06	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 21 т	9,87	14,48	8,78	4,97
18,3	ТЕРм18-01-018-07	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 33 т	9,88	14,48	8,78	4,96
18,3	ТЕРм18-01-018-08	Аппарат выпарный с выносной греющей камерой, масса: 40 т	9,96	14,48	8,87	5,03

*Аппараты выпарные с принудительной циркуляцией*

18,3	ТЕРм18-01-019-01	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 4 т	10,41	14,48	9,50	5,38
18,3	ТЕРм18-01-019-02	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 14,5 т	10,61	14,48	9,22	5,16
18,3	ТЕРм18-01-019-03	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 20 т	10,33	14,48	9,19	4,96
18,4	ТЕРм18-01-019-04	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 28 т	10,12	14,48	9,04	5,01
18,4	ТЕРм18-01-019-05	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 36 т	10,18	14,48	9,13	5,09
18,4	ТЕРм18-01-019-06	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 44,5 т	10,34	14,48	9,23	5,12
18,4	ТЕРм18-01-019-07	Аппарат выпарный с греющей камерой соосной, масса: 55,5 т	10,25	14,48	9,25	5,10
18,4	ТЕРм18-01-019-08	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 4,5 т	9,66	14,48	8,91	4,90
18,4	ТЕРм18-01-019-09	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 13 т	9,75	14,48	8,64	4,95
18,4	ТЕРм18-01-019-10	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 19,4 т	9,66	14,48	8,66	4,83
18,4	ТЕРм18-01-019-11	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 29,8 т	9,37	14,48	8,60	4,88
18,4	ТЕРм18-01-019-12	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 39 т	9,42	14,48	8,75	4,94
18,4	ТЕРм18-01-019-13	Аппарат выпарный с греющей камерой выносной, масса: 62 т	9,51	14,48	8,81	5,01

*Смесители роторные периодического действия*

18,5	ТЕРм18-01-020-01	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 5,9 т	9,36	14,48	8,91	4,49
18,5	ТЕРм18-01-020-02	Смеситель роторный периодического действия, монтаж в помещении, масса: 8,5 т	9,34	14,48	8,49	4,67
18,5	ТЕРм18-01-020-03	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,9 т	9,70	14,48	9,67	4,64
18,5	ТЕРм18-01-020-04	Смеситель роторный периодического действия, монтаж на открытой площадке, масса: 8,5 т	9,20	14,48	9,13	4,81

*Сушилки барабанные*

18,5	ТЕРм18-01-021-01	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 5,4 т	9,29	14,48	9,16	4,28
------	------------------	--	------	-------	------	------

18,5	ТЕРм18-01-021-02	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 18,7 т	10,91	14,48	9,20	4,61
18,5	ТЕРм18-01-021-03	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 28,5 т	10,82	14,48	9,21	4,61
18,5	ТЕРм18-01-021-04	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 33,8 т	10,52	14,48	9,26	4,61
18,5	ТЕРм18-01-021-05	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 80 т	10,58	14,48	9,47	4,90
18,5	ТЕРм18-01-021-06	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 115 т	10,03	14,48	9,01	5,38
18,6	ТЕРм18-01-021-07	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 139 т	9,93	14,48	9,05	5,54
18,6	ТЕРм18-01-021-08	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 185 т	9,96	14,48	9,06	5,42
18,6	ТЕРм18-01-021-09	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж в помещении, масса: 229 т	9,95	14,48	9,12	5,35
18,6	ТЕРм18-01-021-10	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 5,4 т	9,19	14,48	9,50	4,16
18,6	ТЕРм18-01-021-11	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 18,7 т	9,39	14,48	10,22	4,27
18,6	ТЕРм18-01-021-12	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 28,5 т	9,39	14,48	10,31	4,34
18,6	ТЕРм18-01-021-13	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 33,8 т	9,16	14,48	10,30	4,37
18,6	ТЕРм18-01-021-14	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 80 т	9,83	14,48	9,92	4,56
18,6	ТЕРм18-01-021-15	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 115 т	9,53	14,48	9,50	4,94
18,6	ТЕРм18-01-021-16	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 139 т	9,46	14,48	9,49	5,26
18,7	ТЕРм18-01-021-17	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 185 т	9,48	14,48	9,50	5,12
18,7	ТЕРм18-01-021-18	Сушилка барабанная непрерывного действия, монтаж на открытой площадке, масса: 229 т	9,53	14,48	9,51	5,17

*Сушилки разные*

18,7	ТЕРм18-01-022-01	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 9,1 т	9,40	14,48	8,71	4,50
18,7	ТЕРм18-01-022-02	Сушилка вакуумная с реверсивной мешалкой, масса: 12,4 т	8,87	14,48	7,33	4,54
18,7	ТЕРм18-01-022-03	Сушилка вальцеленточная, тип СВЛ 600/800-3	9,43	14,48	7,28	4,48
18,7	ТЕРм18-01-022-04	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-3	10,45	14,48	9,23	4,49
18,7	ТЕРм18-01-022-05	Сушилка ленточная, тип: ЛС 2000-4	9,81	14,48	9,20	4,43

*Аппараты воздушного охлаждения*

18,7	ТЕРм18-01-023-01	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 1,3 т, длина труб 1,5 м	10,56	14,48	9,82	4,47
18,7	ТЕРм18-01-023-02	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 3,8 т, длина труб 1,5 м	10,10	14,48	9,73	4,48
18,7	ТЕРм18-01-023-03	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 2 т, длина труб 3 м	10,71	14,48	9,74	4,54
18,8	ТЕРм18-01-023-04	Аппарат воздушного охлаждения малопоточный, масса: 5 т, длина труб 3 м	10,25	14,48	9,69	4,52
18,8	ТЕРм18-01-023-05	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 11,4 т, длина труб 4 м	10,59	14,48	9,93	5,28
18,8	ТЕРм18-01-023-06	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 18 т, длина труб 4 м	10,64	14,48	9,86	5,38
18,8	ТЕРм18-01-023-07	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 14,1 т, длина труб 8 м	10,48	14,48	9,99	5,24

18,8	ТЕРм18-01-023-08	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 21,4 т, длина труб 8 м	10,38	14,48	9,70	5,29
18,8	ТЕРм18-01-023-09	Аппарат воздушного охлаждения одинарный, масса: 29,3 т, длина труб 8 м	10,47	14,48	9,68	5,38
18,8	ТЕРм18-01-023-10	Аппарат воздушного охлаждения двоярный, масса: 14,9 т, длина труб 4 м	10,79	14,48	9,96	5,47
18,8	ТЕРм18-01-023-11	Аппарат воздушного охлаждения двоярный, масса: 35,7 т, длина труб 4 м	10,35	14,48	9,65	5,41
18,8	ТЕРм18-01-023-12	Аппарат воздушного охлаждения двоярный, масса: 42,1 т, длина труб 8 м	10,43	14,48	9,70	5,35
18,8	ТЕРм18-01-023-13	Аппарат воздушного охлаждения зигаобразный с одним вентилятором, масса аппарата 25,1 т, длина труб 6 м	10,26	14,48	9,61	5,63

*Холодильники барабанные*

18,9	ТЕРм18-01-024-01	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 4,9 т	10,00	14,48	9,38	4,31
18,9	ТЕРм18-01-024-02	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 7,7 т	10,25	14,48	9,35	4,40
18,9	ТЕРм18-01-024-03	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 23,8 т	10,81	14,48	9,83	4,63
18,9	ТЕРм18-01-024-04	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 46,8 т	10,23	14,48	9,68	4,91
18,9	ТЕРм18-01-024-05	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 54 т	10,31	14,48	9,65	5,03
18,9	ТЕРм18-01-024-06	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 88,4 т	10,17	14,48	9,22	5,28
18,9	ТЕРм18-01-024-07	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 141 т	9,85	14,48	9,35	5,70
18,9	ТЕРм18-01-024-08	Холодильник монтируемый в помещении, масса: 191 т	9,77	14,48	9,32	5,65
18,9	ТЕРм18-01-024-09	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 4,9 т	9,28	14,48	9,67	4,15
18,9	ТЕРм18-01-024-10	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 7,7 т	9,42	14,48	9,65	4,18
19	ТЕРм18-01-024-11	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 23,8 т	9,87	14,48	9,87	4,36
19	ТЕРм18-01-024-12	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 46,8 т	9,99	14,48	9,88	4,68
19	ТЕРм18-01-024-13	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 54 т	9,92	14,48	9,84	4,72
19	ТЕРм18-01-024-14	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 88,4 т	9,90	14,48	9,81	4,73
19	ТЕРм18-01-024-15	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 141 т	9,55	14,48	9,52	5,54
18,1	ТЕРм18-01-024-16	Холодильник монтируемый на открытой площадке, масса: 191 т	9,57	14,48	9,52	5,51

*Теплообменники оросительные*

18,1	ТЕРм18-01-025-01	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 3,9 т	9,61	14,48	9,73	4,50
18,1	ТЕРм18-01-025-02	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 6,6 т	9,64	14,48	9,67	4,54
18,1	ТЕРм18-01-025-03	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 9,2 т	9,80	14,48	9,62	4,65
18,1	ТЕРм18-01-025-04	Теплообменник оросительный чугунный, масса: 12 т	9,91	14,48	9,56	4,69

*Конденсаторы смешения барометрические*

18,1	ТЕРм18-01-026-01	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 0,6 т	8,55	14,48	9,57	4,65
18,1	ТЕРм18-01-026-02	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 2,2 т	9,22	14,48	9,31	5,00

18,1	ТЕРм18-01-026-03	Конденсатор смешения барометрический, монтаж в помещении, масса: 6,9 т	8,85	14,48	6,86	5,09
18,1	ТЕРм18-01-026-04	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 0,6 т	7,56	14,48	9,78	4,59
18,1	ТЕРм18-01-026-05	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 2,2 т	8,26	14,48	9,59	4,92
18,1	ТЕРм18-01-026-06	Конденсатор смешения барометрический, монтаж на открытой площадке, масса: 6,9 т	8,71	14,48	9,52	5,21

*Кристаллизаторы барабанные*

18,1	ТЕРм18-01-027-01	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 3,1 т	9,69	14,48	9,45	4,15
18,1	ТЕРм18-01-027-02	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 10,3 т	9,11	14,48	6,46	4,51
18,1	ТЕРм18-01-027-03	Кристаллизатор барабанный, монтаж в помещении, масса: 26,5 т	9,31	14,48	7,09	4,50
18,1	ТЕРм18-01-027-04	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 3,1 т	8,95	14,48	9,70	4,04
18,1	ТЕРм18-01-027-05	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 10,3 т	9,45	14,48	9,77	4,26
18,1	ТЕРм18-01-027-06	Кристаллизатор барабанный, монтаж на открытой площадке, масса: 26,5 т	10,89	14,48	11,26	4,38

*Печи с вращающимися барабанами*

18,1	ТЕРм18-01-028-01	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 6,4 т	10,42	14,48	9,23	4,42
18,1	ТЕРм18-01-028-02	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 11,1 т	11,17	14,48	9,16	4,69
18,1	ТЕРм18-01-028-03	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 20 т	10,88	14,48	9,24	4,65
18,1	ТЕРм18-01-028-04	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 38,6 т	11,35	14,48	9,22	4,96
18,1	ТЕРм18-01-028-05	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 71,3 т	10,47	14,48	9,51	5,19
18,1	ТЕРм18-01-028-06	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 159 т	10,43	14,48	9,09	5,74
18,1	ТЕРм18-01-028-07	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 216 т	10,23	14,48	9,07	5,69
18,1	ТЕРм18-01-028-08	Печь с вращающимся барабаном, монтаж в помещении, масса: 280 т	10,35	14,48	9,11	5,69
18,1	ТЕРм18-01-028-09	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 6,4 т	9,16	14,48	9,58	4,17
18,1	ТЕРм18-01-028-10	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 11,1 т	9,46	14,48	9,47	4,28
18,1	ТЕРм18-01-028-11	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 20 т	9,90	14,48	10,01	4,34
18,1	ТЕРм18-01-028-12	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 38,6 т	10,11	14,48	9,96	4,57
18,1	ТЕРм18-01-028-13	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 71,3 т	10,37	14,48	10,22	4,70
18,1	ТЕРм18-01-028-14	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 159 т	9,66	14,48	9,50	5,58
18,1	ТЕРм18-01-028-15	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 177 т	9,66	14,48	9,45	5,58
18,1	ТЕРм18-01-028-16	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 216 т	9,65	14,48	9,43	5,58
18,1	ТЕРм18-01-028-17	Печь с вращающимся барабаном, монтаж на открытой площадке, масса: 280 т	9,64	14,48	9,43	5,52
18,1	ТЕРм18-01-028-18	Печь с вращающимся барабаном, диаметр 3,6 м, длина 100 м	10,24	14,48	9,30	6,44

*Аппараты для гашения извести*

18,1	ТЕРм18-01-029-01	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 2,7 т	9,14	14,48	9,05	4,18
18,1	ТЕРм18-01-029-02	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 6,5 т	9,48	14,48	9,06	4,36
18,1	ТЕРм18-01-029-03	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 27,7 т	9,59	14,48	9,04	4,47
18,1	ТЕРм18-01-029-04	Аппарат для гашения извести, монтаж в помещении, масса: 65,7 т	10,35	14,48	9,38	4,77
18,1	ТЕРм18-01-029-05	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 2,7 т	7,92	14,48	9,28	4,08
18,1	ТЕРм18-01-029-06	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 6,5 т	7,86	14,48	9,02	4,20
18,1	ТЕРм18-01-029-07	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 27,7 т	9,57	14,48	9,77	4,49
18,1	ТЕРм18-01-029-08	Аппарат для гашения извести, монтаж на открытой площадке, масса: 65,7 т	9,98	14,48	9,66	4,79

*Фильтры непрерывного действия*

18,1	ТЕРм18-01-030-01	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 2,5 т	9,18	14,48	9,39	4,37
18,1	ТЕРм18-01-030-02	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 8 т	10,15	14,48	9,10	4,58
18,1	ТЕРм18-01-030-03	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 11,7 т	9,82	14,48	9,25	4,47
18,1	ТЕРм18-01-030-04	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 20 т	10,39	14,48	9,54	4,74
18,1	ТЕРм18-01-030-05	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 31,6 т	9,87	14,48	9,49	4,50
18,1	ТЕРм18-01-030-06	Вакуум-фильтр барабанный, масса: 40,4 т	10,35	14,48	9,52	4,61
18,1	ТЕРм18-01-030-07	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 8,3 т	10,93	14,48	9,47	4,77
18,2	ТЕРм18-01-030-08	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 12,4 т	10,83	14,48	9,64	4,83
18,2	ТЕРм18-01-030-09	Вакуум-фильтр дисковый, масса: 17 т	10,67	14,48	9,64	4,79
18,2	ТЕРм18-01-030-10	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 3,4 т	9,28	14,48	9,07	4,38
18,2	ТЕРм18-01-030-11	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 6,2 т	9,51	14,48	9,08	4,44
18,2	ТЕРм18-01-030-12	Вакуум-фильтр ленточный, масса: 20,8 т	10,38	14,48	9,19	4,60

*Фильтры периодического действия*

18,2	ТЕРм18-01-031-01	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 2,9 т	10,67	14,48	9,32	4,78
18,2	ТЕРм18-01-031-02	Фильтр листовой горизонтальный, масса: 7,7 т	9,76	14,48	8,83	4,62
18,2	ТЕРм18-01-031-03	Фильтр листовой вертикальный, тип ЛВЖ-100Р	10,07	14,48	8,71	4,82
18,2	ТЕРм18-01-031-04	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 5,3 т	9,65	14,48	8,77	4,54
18,2	ТЕРм18-01-031-05	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 9,3 т	9,73	14,48	8,82	4,49
18,2	ТЕРм18-01-031-06	Фильтр-пресс с чугунными рамами, гидравлическим или электрическим приводом, масса: 14,2 т	10,36	14,48	8,85	4,66
18,2	ТЕРм18-01-031-07	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 2,6 т	9,90	14,48	8,85	4,49

18,2	ТЕРм18-01-031-08	Фильтр-пресс с деревянными рамами и электрическим приводом, масса: 3,4 т	9,87	14,48	8,76	4,51
18,2	ТЕРм18-01-031-09	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 11,2 т	10,16	14,48	8,88	4,57
18,2	ТЕРм18-01-031-10	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 15,7 т	11,07	14,48	9,03	5,03
18,2	ТЕРм18-01-031-11	Фильтр-пресс автоматический, тип ФПАКМ, масса: 24,8 т	10,94	14,48	8,94	5,06

*Центрифуги*

18,2	ТЕРм18-01-032-01	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 3,2 т	9,79	14,48	9,22	4,27
18,2	ТЕРм18-01-032-02	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 5,5 т	9,67	14,48	8,91	4,36
18,2	ТЕРм18-01-032-03	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 10 т	9,23	14,48	8,75	4,46
18,2	ТЕРм18-01-032-04	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 12,9 т	9,40	14,48	9,27	4,48
18,2	ТЕРм18-01-032-05	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 17,6 т	9,51	14,48	9,19	4,53
18,2	ТЕРм18-01-032-06	Центрифуга непрерывного или периодического действия, масса: 29,3 т	9,49	14,48	9,30	4,60

**РАЗДЕЛ 3. НАСАДКИ**

*Насадки башен и аппаратов полуфарфоровыми и керамическими кольцами Рашига*

18,2	ТЕРм18-01-044-01	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 50x50 мм	12,12	14,48	10,61	13,57
18,2	ТЕРм18-01-044-02	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 80x80 мм	11,89	14,48	10,61	13,33
18,2	ТЕРм18-01-044-03	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 100x100 мм	11,67	14,48	10,64	13,00
18,2	ТЕРм18-01-044-04	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 120x120 мм	11,52	14,48	10,66	12,67
18,2	ТЕРм18-01-044-05	Насадка керамическими кольцами Рашига рядами, размер: 150x150 мм	11,39	14,48	10,66	12,35
18,2	ТЕРм18-01-044-06	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 25x25 мм	11,97	14,48	10,57	13,47
18,2	ТЕРм18-01-044-07	Насадка керамическими кольцами Рашига навалом, размер: 50x50 мм	11,62	14,48	10,61	12,95
18,2	ТЕРм18-01-044-08	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 16x16 мм	10,89	14,48	9,53	13,60
18,2	ТЕРм18-01-044-09	Насадка полуфарфоровыми кольцами, размер: 25x25 мм	11,16	14,48	9,59	13,73

*Насадки башен и аппаратов кварцем, коксом, контактной массой и кирпичом стабильформатом*

18,2	ТЕРм18-01-045-01	Насадка: кварцем с заготовкой	11,28	14,48	10,97	12,78
18,2	ТЕРм18-01-045-02	Насадка: кварцем без заготовки	11,24	14,48	10,97	12,56
18,2	ТЕРм18-01-045-03	Насадка: коксом	10,86	14,48	10,36	10,73
18,2	ТЕРм18-01-045-04	Насадка: кирпичом стабильформатом	10,44	14,48	9,27	14,48
18,2	ТЕРм18-01-045-05	Насадка: контактной массой	9,76	14,48	9,49	14,48

*Насадки башен и аппаратов силикагелем, алюминиевыми дисками, базальтовой крошкой, минеральной ватой, перлитовым песком*

18,2	ТЕРм18-01-046-01	Насадка башен и аппаратов: силикагелем гранулированным, крупнопористым, марка КСМ	11,88	14,48	10,97	14,48
18,2	ТЕРм18-01-046-02	Насадка башен и аппаратов: дисками из алюминиевых лент	9,89	14,48	8,89	9,11
18,2	ТЕРм18-01-046-03	Насадка башен и аппаратов: крошкой базальтовой, грануляция 8-12 мм	9,83	14,48	8,63	8,07

18,2	ТЕРм18-01-046-04	Насадка башен и аппаратов: ватой минеральной марки 100	11,27	14,48	9,85	14,48
18,2	ТЕРм18-01-046-05	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в хранилище	9,85	14,48	7,88	14,48
18,2	ТЕРм18-01-046-06	Насадка башен и аппаратов песком перлитовым вспученным, марка 75, засыпка: в блок разделения воздуха	9,38	14,48	7,98	14,48

**РАЗДЕЛ 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ**

*Снятие и установка крышек люков и крышек или днищ аппарата*

18,2	ТЕРм18-01-066-01	Снятие и установка крышек люков, диаметр до 800 мм	14,04	14,48	3,97	14,48
18,2	ТЕРм18-01-066-02	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 1000 мм	13,99	14,48	3,97	14,48
18,2	ТЕРм18-01-066-03	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 2000 мм	13,66	14,48	3,97	14,48
18,2	ТЕРм18-01-066-04	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 3000 мм	13,38	14,48	3,97	14,48
18,2	ТЕРм18-01-066-05	Снятие и установка крышек и днищ аппаратов, диаметр: до 4000 мм	13,20	14,48	3,97	14,48

*Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством*

18,2	ТЕРм18-01-067-01	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: от 4 до 6 т	12,82	14,48	4,02	14,48
18,2	ТЕРм18-01-067-02	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 8 т	12,73	14,48	4,02	14,48
18,2	ТЕРм18-01-067-03	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 10 т	12,76	14,48	4,02	14,48
18,2	ТЕРм18-01-067-04	Разборка и сборка аппаратов с перемешивающим устройством, масса: до 14 т	12,70	14,48	4,02	14,48

*Разборка и сборка корпусов аппаратов из царг*

18,2	ТЕРм18-01-068-01	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 1000 мм	10,38	14,48	3,97	4,73
18,2	ТЕРм18-01-068-02	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 2000 мм	10,84	14,48	3,97	4,85
18,2	ТЕРм18-01-068-03	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 3000 мм	11,56	14,48	3,97	5,09
18,2	ТЕРм18-01-068-04	Разборка и сборка корпуса аппарата, состоящего из царг, диаметр: до 4000 мм	11,78	14,48	4,02	5,33

*Отсоединение и соединение трубопроводов от штуцеров*

18,2	ТЕРм18-01-069-01	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 100 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-02	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 200 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-03	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 400 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-04	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 600 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-05	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 800 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-06	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1000 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-07	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1200 мм	14,48	14,48	-	14,48
18,2	ТЕРм18-01-069-08	Отсоединение трубопроводов от штуцеров и соединение, диаметр: до 1800 мм	14,48	14,48	-	14,48

*Снятие змеевиков и установка в аппараты*

18,2	ТЕРм18-01-070-01	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 1000 мм	14,45	14,48	4,06	14,48
18,2	ТЕРм18-01-070-02	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 2000 мм	14,44	14,48	4,15	14,48

18,2	ТЕРм18-01-070-03	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 3000 мм	14,44	14,48	4,10	14,48
18,2	ТЕРм18-01-070-04	Снятие и установка змеевика в аппарат, диаметр аппарата: до 4000 мм	14,43	14,48	4,13	14,48
<i>Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия (гуммирование и др.)</i>						
18,2	ТЕРм18-01-071-01	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 4 мм	13,20	14,48	6,06	14,50
18,2	ТЕРм18-01-071-02	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 8 мм	12,30	14,48	6,08	14,50
18,2	ТЕРм18-01-071-03	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 12 мм	11,08	14,48	6,07	14,50
18,2	ТЕРм18-01-071-04	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 16 мм	12,34	14,48	6,07	14,49
18,2	ТЕРм18-01-071-05	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 20 мм	11,55	14,48	6,07	14,49
18,2	ТЕРм18-01-071-06	Подготовка сварных швов аппаратов, сосудов и трубопроводов под химические покрытия, ширина шва: 25 мм	11,98	14,48	6,07	14,48
<b>РАЗДЕЛ 5. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АММИАЧНЫЕ И РАССОЛЬНЫЕ, ПОСТАМЕНТНЫЕ И НАВЕСНЫЕ</b>						
<i>Воздухоохладители навесные (повесные) аммиачные и рассольные, поступающие в собранном виде</i>						
18,2	ТЕРм18-01-090-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,34 т	11,79	14,48	8,52	11,58
18,2	ТЕРм18-01-090-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,44 т	11,65	14,48	8,50	10,35
18,2	ТЕРм18-01-090-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,72 т	11,56	14,48	8,52	12,34
18,2	ТЕРм18-01-090-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 0,89 т	11,49	14,48	8,51	11,36
18,2	ТЕРм18-01-090-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, масса: 1,57 т	11,83	14,48	8,48	13,26
<i>Воздухоохладители постаментные (напольные) аммиачные и рассольные, поступающие в разобранном виде</i>						
18,2	ТЕРм18-01-091-01	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,64 т	12,86	14,48	8,03	10,84
18,2	ТЕРм18-01-091-02	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 0,68 т	12,86	14,48	8,01	10,99
18,2	ТЕРм18-01-091-03	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 25x2,5 мм, масса: 1,13 т	12,47	14,48	7,97	10,99
18,2	ТЕРм18-01-091-04	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 6,8 т	11,74	14,48	8,03	11,85
18,2	ТЕРм18-01-091-05	Воздухоохладитель аммиачный или рассольный из оребренных труб, диаметр 38x3,5 мм, масса: 7,6 т	11,70	14,48	8,02	11,35
<b>РАЗДЕЛ 6. СТЕКЛЯННАЯ АППАРАТУРА</b>						
<i>Стеклоянная аппаратура</i>						
18,2	ТЕРм18-01-100-01	Сосуд, вместимость: 10 л	13,95	14,48	-	7,70
18,2	ТЕРм18-01-100-02	Сосуд, вместимость: 20 л	14,03	14,48	-	8,01
18,2	ТЕРм18-01-100-03	Сосуд, вместимость: 50 л	14,14	14,48	-	8,55



18,2	ТЕРм18-01-100-04	Сосуд, вместимость: 100 л	14,08	14,48	-	8,20
18,2	ТЕРм18-01-100-05	Сосуд, вместимость: 200 л	14,17	14,48	-	8,71
18,2	ТЕРм18-01-100-06	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 20 л	14,31	14,48	-	10,14
18,2	ТЕРм18-01-100-07	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 50 л	14,17	14,48	-	8,77
18,2	ТЕРм18-01-100-08	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 75 л	14,10	14,48	-	8,38
18,2	ТЕРм18-01-100-09	Сосуд реакционный с приводом и змеевиком, вместимость: 100 л	14,06	14,48	-	8,16
18,2	ТЕРм18-01-100-10	Аппарат дистилляционный производительность: 4 л/ч	14,23	14,48	-	9,19
18,2	ТЕРм18-01-100-11	Аппарат дистилляционный производительность: 12 л/ч	14,27	14,48	-	9,56
18,2	ТЕРм18-01-100-12	Аппарат дистилляционный производительность: 30 л/ч	14,24	14,48	-	9,26
18,2	ТЕРм18-01-100-13	Аппарат дистилляционный производительность: 60 л/ч	14,31	14,48	-	10,01
18,2	ТЕРм18-01-100-14	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 100 мм	14,44	14,48	-	12,99
18,2	ТЕРм18-01-100-15	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 150 мм	14,45	14,48	-	13,13
18,2	ТЕРм18-01-100-16	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 200 мм	14,45	14,48	-	13,34
18,2	ТЕРм18-01-100-17	Установка ионнообменная с ручным управлением, диаметр: 300 мм	14,44	14,48	-	12,66
18,3	ТЕРм18-01-100-18	Установка вакуумвыпарная, производительность: 5 л/ч	14,36	14,48	-	10,81
18,3	ТЕРм18-01-100-19	Установка вакуумвыпарная, производительность: 10 л/ч	14,40	14,48	-	11,67
18,3	ТЕРм18-01-100-20	Установка вакуумвыпарная, производительность: 25 л/ч	14,35	14,48	-	10,66
18,3	ТЕРм18-01-100-21	Установка вакуумвыпарная, производительность: 50 л/ч	14,37	14,48	-	11,11
18,3	ТЕРм18-01-100-22	Насос дозирующий, производительность 900 л/ч	14,47	14,48	-	13,93

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ АЗОТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

#### Аппараты вертикальные или горизонтальные со сложными внутренними устройствами

18,3	ТЕРм18-02-001-01	Аппарат охлаждения аммиачной селитры, размер 15000x2400x7400 мм	10,01	14,48	10,04	4,67
18,3	ТЕРм18-02-001-02	Аппарат газовой промывки, диаметр 4000 мм, высота 10960 мм	9,18	14,48	9,14	4,23

#### Аппараты вертикальные со сложными внутренними устройствами, работающие под давлением до 5 МПа (50 атм)

18,3	ТЕРм18-02-002-01	Колонна отбелочная тарельчатая, диаметр 800 мм, высота 9440 мм	11,00	14,48	9,62	4,71
18,3	ТЕРм18-02-002-02	Колонна промывочная ферросилидовая, диаметр 1000 мм, высота 3808 мм	11,36	14,48	8,20	5,72
18,3	ТЕРм18-02-002-03	Аппарат ИТН, диаметр 1600/3600 мм, высота 11100 мм	10,63	14,48	9,55	4,19
18,3	ТЕРм18-02-002-04	Автоклав непрерывного действия с двумя алюминиевыми рубашками, диаметр 1144/1220 мм, высота 9000 мм	11,09	14,48	10,22	5,83

#### Аппараты контактные

18,3	ТЕРм18-02-003-01	Аппарат контактный, диаметр 4000 мм, высота 14900 мм	9,47	14,48	9,53	4,17
------	------------------	--	------	-------	------	------

#### Аппараты выпарные

18,3	ТЕРм18-02-004-01	Аппарат выпарной, комбинированный, диаметр 2800 мм, высота 13900 мм	9,90	14,48	9,65	5,21
<i>Аппараты для очистки воздуха</i>						
18,3	ТЕРм18-02-005-01	Фильтр для очистки воздуха, масса: 24,3 т	9,88	14,48	9,89	4,37
18,3	ТЕРм18-02-005-02	Фильтр для очистки воздуха, масса: 39,3 т	9,52	14,48	9,62	4,32
18,3	ТЕРм18-02-005-03	Фильтр для очистки воздуха, масса: 49 т	10,33	14,48	8,85	5,15
18,3	ТЕРм18-02-005-04	Скруббер промывный	9,92	14,48	9,71	7,47
<i>Аппараты кварцевые</i>						
18,3	ТЕРм18-02-006-01	Контейнер, диаметр 200 мм, длина 2000 мм	11,63	14,48	5,46	14,48
18,3	ТЕРм18-02-006-02	Колонна насадочная, тарельчатая, диаметр 140 мм, высота 4675 мм	13,43	14,48	5,46	14,48
18,3	ТЕРм18-02-006-03	Колонна очистки веществ, диаметр 140 мм, высота 2506 мм	13,75	14,48	5,46	14,48
18,3	ТЕРм18-02-006-04	Испаритель-конденсатор, диаметр 380 мм, высота 900 мм	13,65	14,48	5,47	11,67
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АММИАКА</b>						
<i>Абсорберы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-020-01	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3560 мм, высота 48650 мм	9,33	14,48	9,27	5,44
18,3	ТЕРм18-02-020-02	Абсорбер углекислого газа, габаритные размеры: диаметр 3800/4000 мм, высота 55610 мм	9,47	14,48	9,38	5,71
<i>Аппараты сероочистные и метанатор</i>						
18,3	ТЕРм18-02-021-01	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 2800 мм, высота 12680 мм	8,90	14,48	9,57	4,51
18,3	ТЕРм18-02-021-02	Аппарат сероочистной, размеры: диаметр 3200 мм, высота 16700 мм	9,15	14,48	9,56	4,71
18,3	ТЕРм18-02-021-03	Метанатор, диаметр 3800 мм, высота 7660 мм	8,66	14,48	9,43	4,50
<i>Аппараты воздушного охлаждения</i>						
18,3	ТЕРм18-02-022-01	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 18-секционный зигзагообразный, размеры 18000x13500x7000 мм	10,69	14,48	10,83	6,24
18,3	ТЕРм18-02-022-02	Аппарат воздушного охлаждения: Парогазовой смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 30000x14400x6400 мм	10,04	14,48	9,45	6,31
18,3	ТЕРм18-02-022-03	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки: 30-секционный зигзагообразный, размеры 30000x13400x7500 мм	10,71	14,48	10,83	6,25
18,3	ТЕРм18-02-022-04	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 15-секционный горизонтальный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 313 т	9,87	14,48	9,53	6,27
18,3	ТЕРм18-02-022-05	Аппарат воздушного охлаждения: Азотно-водородной смеси: 6-секционный зигзагообразный, размеры 36000x13500x7000 мм, масса 338 т	10,45	14,48	10,50	6,16
18,3	ТЕРм18-02-022-06	Аппарат воздушного охлаждения: Для отделения МЭА очистки, 30-секционный горизонтальный, размеры 60000x13630x7100 мм	10,02	14,48	9,65	6,34
<i>Колонны конденсационные или синтеза аммиака, работающие под давлением 32 МПа (320 атм)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-023-01	Колонна: конденсационная продувочных газов, диаметр 400 мм, высота 7530 мм	8,95	14,48	8,98	4,90
18,3	ТЕРм18-02-023-02	Колонна: конденсационная диаметр 2000 мм, высота 21335 мм	9,29	14,48	9,37	4,40

18,3	ТЕРм18-02-023-03	Колонна: синтез аммиака, диаметр 2400/1000 мм, высота 32080 мм	9,55	14,48	9,31	5,58
<i>Конверторы метана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-024-01	Конвертор метана второй ступени, диаметр 4580 мм, высота 17410 мм	9,59	14,48	9,40	5,45
<i>Конверторы окиси углерода</i>						
18,3	ТЕРм18-02-025-01	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 17450 мм	8,95	14,48	9,41	4,44
18,3	ТЕРм18-02-025-02	Конвертор окиси углерода второй ступени, диаметр 3800 мм, высота: 24100 мм	9,13	14,48	9,23	5,22
<i>Котлы-утилизаторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-026-01	Котел-утилизатор: второй ступени, диаметр 1660 мм, высота 7675 мм	9,38	14,48	9,56	5,17
18,3	ТЕРм18-02-026-02	Котел-утилизатор: первой ступени, диаметр 1880 мм, высота 14633 мм	9,80	14,48	9,63	5,50
<i>Паросборники</i>						
18,3	ТЕРм18-02-027-01	Паросборник, диаметр 2100 мм, длина 24620 мм	8,93	14,48	8,56	4,61
<i>Печи вспомогательные конверсии метана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-028-01	Печь вспомогательная конверсии метана	9,19	14,48	9,56	4,76
<i>Подогреватели и испарители, работающие под давлением 32 МПа (320 ати)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-029-01	Подогреватель: природного газа, диаметр 4680 мм, высота 31500 мм	9,84	14,48	9,11	7,17
18,3	ТЕРм18-02-029-02	Подогреватель: питательной воды, диаметр 1600 мм, высота 16705 мм	8,99	14,48	9,40	4,31
18,3	ТЕРм18-02-029-03	Подогреватель: горячей воды, размеры 13550x6000x19670 мм	9,54	14,48	9,33	4,60
18,3	ТЕРм18-02-029-04	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 1000 мм, длина 6483 мм	8,80	14,48	9,09	4,60
18,3	ТЕРм18-02-029-05	Испаритель жидкого аммиака, диаметр: 3256 мм, длина 14000 мм	9,46	14,48	9,32	4,58
18,3	ТЕРм18-02-029-06	Теплообменник кожухо-трубчатый выносной, диаметр 1600 мм, высота 20075 мм	9,23	14,48	9,38	4,36
<i>Подогреватели и теплообменные установки, работающие под давлением до 3,5 МПа (35 ати)</i>						
18,3	ТЕРм18-02-030-01	Подогреватель воды, диаметр 1300 мм, длина 11450 мм	9,47	14,48	9,43	4,86
18,3	ТЕРм18-02-030-02	Установка-теплообменник, размеры: 30000x4648x11225 мм	9,99	14,48	9,07	5,04
18,3	ТЕРм18-02-030-03	Установка-теплообменник, размеры: 37900x10000x5250 мм	9,78	14,48	9,59	5,45
<i>Регенераторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-031-01	Регенератор, диаметр 4200 мм, высота 59185 мм	9,36	14,48	9,34	5,11
18,3	ТЕРм18-02-031-02	Регенератор-рекуператор, диаметр 3600/3000, высота 53600 мм	9,59	14,48	9,32	6,53
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ КИСЛОТ, СОЛЕЙ И МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ</b>						
<i>Аппараты контактные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-040-01	Аппарат контактный: четырехслойный, диаметр 10000 мм, высота 20000 мм	9,80	14,48	9,60	5,73
18,3	ТЕРм18-02-040-02	Аппарат контактный: пятислойный, диаметр 10000 мм, высота 24500 мм	9,95	14,48	9,67	5,92
<i>Вакуум-фильтры карусельные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-041-01	Вакуум-фильтр карусельный тип К100-15К-2	9,81	14,48	9,58	4,75
<i>Дозаторы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-042-01	Дозатор весовой автоматический непрерывного действия, тип ДН-15М	9,49	14,48	7,38	4,34

18,3	ТЕРм18-02-042-02	Разбрасыватель барабанного типа, диаметр 500 мм, длина 600 мм	9,29	14,48	7,12	4,33
<i>Камеры для получения суперфосфата</i>						
18,3	ТЕРм18-02-043-01	Камера для получения суперфосфата, диаметр 7100 мм, высота 6515 мм	10,26	14,48	9,33	5,61
<i>Печи для сжигания серы и колчедана</i>						
18,3	ТЕРм18-02-044-01	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-200, диаметр 7200 мм, высота 14500 мм	9,88	14,48	9,87	5,97
18,3	ТЕРм18-02-044-02	Печь для сжигания серы и колчедана, тип: КС-ЦВ-450, диаметр 10500/9141 мм, высота 15110 мм	10,11	14,48	9,85	6,32
<i>Смесители, экстракторы с мешалками и камеры абсорбционные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-045-01	Камера абсорбционная, диаметр 2800 мм, длина 6700 мм	9,99	14,48	6,83	4,48
18,3	ТЕРм18-02-045-02	Реактор-смеситель вертикальный с четырьмя мешалками, размеры 4970x1678x2450 мм	8,45	14,48	5,70	5,18
18,3	ТЕРм18-02-045-03	Экстрактор с мешалкой, диаметр 2250 мм, высотой 5768 мм	10,66	14,48	7,27	5,13
<i>Топки мазутные и газомазутные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-046-01	Топка мазутная, масса: 3,2 т	8,17	14,48	7,42	5,23
18,3	ТЕРм18-02-046-02	Топка мазутная, масса: 4,2 т	7,89	14,48	7,53	5,31
18,3	ТЕРм18-02-046-03	Топка газомазутная к пусковому подогревателю	7,59	14,48	5,68	5,48
<i>Фильтры для расплавленной серы</i>						
18,3	ТЕРм18-02-047-01	Фильтр для расплавленной серы	10,03	14,48	7,89	4,74
<i>Холодильники оросительные из антегмитовых труб</i>						
18,3	ТЕРм18-02-048-01	Холодильник оросительный из антегмитовых труб, поверхность охлаждения одной секции 114 м <sup>2</sup> , количество секций 38	10,80	14,48	6,60	4,77
<b>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СОДОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Аппараты колонные на фланцевом соединении, чугунные</i>						
18,3	ТЕРм18-02-055-01	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 27538 мм	8,55	14,48	6,49	5,96
18,3	ТЕРм18-02-055-02	Колонна абсорбционная, диаметр 2800 мм, высота: 51955 мм	8,85	14,48	6,69	6,10
18,3	ТЕРм18-02-055-04	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2200 мм, высота 32055 мм	9,50	14,48	7,27	5,83
18,3	ТЕРм18-02-055-05	Колонна дистилляционная, размеры: диаметр 2800 мм, высота 38521 мм	9,19	14,48	6,47	6,14
18,3	ТЕРм18-02-055-06	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 52218 мм	9,54	14,48	6,72	6,05
18,3	ТЕРм18-02-055-07	Колонна дистилляционная, диаметр 3000/3200 мм, высота: 50889 мм	9,31	14,48	6,59	6,37
18,3	ТЕРм18-02-055-08	Колонна карбонизационная, диаметр 2800/3000 мм, высота 28610 мм	9,11	14,48	6,56	6,02
18,3	ТЕРм18-02-055-09	Колонна промывателя газа абсорбции и воздуха фильтров, диаметр 2800 мм, высота 13836 мм	9,52	14,48	7,93	5,00
18,3	ТЕРм18-02-055-10	Колонна первого промывателя газа колонн с холодильником, диаметр 2800/3000 мм, высота 25958 мм	9,06	14,48	6,99	5,80
18,3	ТЕРм18-02-055-11	Колонна первого промывателя газа карбонизации, диаметр 2800/2200 мм, высота 20630 мм	9,62	14,48	7,49	5,15
18,3	ТЕРм18-02-055-12	Колонна бикарбонатная, диаметр 2400 мм, высота 28600 мм	9,43	14,48	7,68	5,42
<i>Печи и сушилки</i>						

18,3	ТЕРм18-02-056-01	Печь содовая барабанная вращающаяся, диаметр 2800 мм, длина 27000 мм	6,99	14,48	5,75	5,98
18,3	ТЕРм18-02-056-02	Кальцинатор паровой, диаметр 3000 мм, длина 30000 мм	7,12	14,48	5,70	5,99

*Разное оборудование*

18,3	ТЕРм18-02-057-01	Смеситель и испаритель дистилляции с мешалкой, диаметр 3400 мм, высота 29800 мм	9,76	14,48	8,17	6,66
18,3	ТЕРм18-02-057-02	Испаритель, диаметр 2200 мм, высота 11650 мм	10,22	14,48	9,29	6,47
18,3	ТЕРм18-02-057-03	Конденсатор дистилляции пленочный, диаметр 1800 мм, высота 8288 мм	10,21	14,48	9,19	6,35
18,3	ТЕРм18-02-057-04	Аппарат выпарной с вынесенной греющей камерой и брызгоотделителем, диаметр 5000 мм, высота 17650 мм	9,12	14,48	7,81	5,76
18,3	ТЕРм18-02-057-05	Обеспыливающая установка для парового кальцинатора, длина 3600 мм, ширина 9600 мм, высота 7575 мм	9,62	14,48	8,98	5,89

**РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА И СИНТЕТИЧЕСКОГО СПИРТА**

*Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных*

18,3	ТЕРм18-02-065-01	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 4 т/ч	10,98	14,48	10,13	6,46
18,3	ТЕРм18-02-065-02	Агрегаты выделения, сушки формовки и упаковки брикетов синтетического каучука в полиэтиленовую пленку и укладки отдельных брикетов в деревянные или металлические контейнеры производительность агрегата: 8 т/ч	10,73	14,48	9,94	6,04

**РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование для подготовки ингредиентов*

18,3	ТЕРм18-02-070-01	Нож для резки каучука: гидравлический, усилие 0,98 МН (100 тс)	9,06	14,48	8,80	4,37
18,3	ТЕРм18-02-070-02	Нож для резки каучука: пневматический пластинчатый	7,83	14,48	8,66	3,93
18,3	ТЕРм18-02-070-03	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	9,83	14,48	8,83	4,13
18,3	ТЕРм18-02-070-04	Мельница вибрационная гуммированная, тип М-200	8,38	14,48	9,22	4,31
18,3	ТЕРм18-02-070-05	Сито вибрационное	9,03	14,48	8,84	4,11

*Резиносмесители, вальцы и вспомогательное оборудование к ним*

18,3	ТЕРм18-02-071-01	Вальцы лабораторные для обработки резиновых смесей, рабочая длина валков 100 мм	8,83	14,48	8,65	4,10
18,3	ТЕРм18-02-071-02	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 680 мм, повышенной мощности	9,59	14,48	8,70	4,44
18,3	ТЕРм18-02-071-03	Вальцы подогревательные, рабочая длина валков: 800 мм, в комплекте с ножами для срезки резины	9,71	14,48	8,86	4,44
18,3	ТЕРм18-02-071-04	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: смесительные	9,75	14,48	8,82	4,44
18,3	ТЕРм18-02-071-05	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: рафинирующие	9,75	14,48	8,79	4,40
18,3	ТЕРм18-02-071-06	Вальцы, рабочая длина валков 800 мм: дробильные	9,83	14,48	7,99	4,66
18,4	ТЕРм18-02-071-07	Вальцы-подогревательные, рабочая длина валков 1500 мм	9,29	14,48	8,53	4,29
18,4	ТЕРм18-02-071-08	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: двух, подогревательных	9,35	14,48	8,04	4,59

18,4	ТЕРм18-02-071-09	Агрегат вальцов с рабочей длиной валков 2100 мм в количестве вальцов: трех, смесительных	9,39	14,48	8,53	4,63
18,4	ТЕРм18-02-071-10	Установка для отбора и складирования листовой резины с вальцов (цепного типа)	9,33	14,48	8,68	4,29
18,4	ТЕРм18-02-071-11	Резиносмеситель вместимость: 4,5 л, лабораторный	8,83	14,48	8,80	4,24
18,4	ТЕРм18-02-071-12	Резиносмеситель вместимость: 250 л	9,17	14,48	8,57	4,81
18,4	ТЕРм18-02-071-13	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 380/450 мм, с гранулирующей головкой	9,16	14,48	8,56	4,65
18,4	ТЕРм18-02-071-14	Резиносмеситель червячный непрерывного действия, диаметр червяка: 530/660 мм, с листующей головкой	10,15	14,48	8,80	5,27

*Агрегаты каландров, каландровые линии, каландры и вспомогательное оборудование к ним*

18,4	ТЕРм18-02-072-01	Каландр резинообработывающий пятивалковый, тип 5-200.600	6,77	14,48	8,71	4,43
18,4	ТЕРм18-02-072-02	Каландр трехвалковый: протекторный, тип 3-500-1250П	9,37	14,48	8,79	5,05
18,4	ТЕРм18-02-072-03	Каландр трехвалковый: универсальный, тип 3-710-1800Л	9,67	14,48	8,78	4,96
18,4	ТЕРм18-02-072-04	Каландр четырехвалковый: для металлокорда, тип 4-500-1250Л	10,20	14,48	8,71	4,70
18,4	ТЕРм18-02-072-05	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800Л	9,62	14,48	8,80	4,86
18,4	ТЕРм18-02-072-06	Каландр четырехвалковый: тип 4-710 кордный - 1800П	9,69	14,48	8,74	5,12
18,4	ТЕРм18-02-072-07	Установка из двух каландров, тип 3-710-1800	9,68	14,48	8,93	4,93
18,4	ТЕРм18-02-072-08	Устройство закаточное	8,70	14,48	8,50	4,26
18,4	ТЕРм18-02-072-09	Стойка закаточная для корда и ткани без прокладки	8,94	14,48	8,81	4,21
18,4	ТЕРм18-02-072-10	Станок для раскладки ткани и корда без прокладки	8,97	14,48	8,45	4,27
18,4	ТЕРм18-02-072-11	Компенсатор двухпетлевой, вместимость 23 л	8,02	14,48	8,64	4,03

*Протекторные и камерные агрегаты, шприц-машины и вспомогательное оборудование к ним*

18,4	ТЕРм18-02-073-01	Машина одночервячная, диаметр червяка: 90 мм	8,92	14,48	8,92	4,40
18,4	ТЕРм18-02-073-02	Машина одночервячная, диаметр червяка: 125 мм	8,94	14,48	8,52	4,26
18,4	ТЕРм18-02-073-03	Машина одночервячная, диаметр червяка: 200 мм	9,07	14,48	8,76	4,56
18,4	ТЕРм18-02-073-04	Установка из двух шприц-машин 200x200 мм с общей головкой для выпуска двухслойных протекторов	9,65	14,48	8,67	4,99
18,4	ТЕРм18-02-073-05	Пресс одночервячный универсальноленточный, диаметр червяка 380x450 мм	9,43	14,48	8,40	5,09
18,4	ТЕРм18-02-073-06	Пресс двухчервячный, диаметр червяка 63 мм	9,53	14,48	8,54	4,28

*Оборудование клеепромазочное и клеемешательное*

18,4	ТЕРм18-02-074-01	Смеситель роторный, вместимость камеры: 200 л	9,24	14,48	6,82	4,55
18,4	ТЕРм18-02-074-02	Смеситель роторный, вместимость камеры: 800 л	8,61	14,48	6,04	4,77
18,4	ТЕРм18-02-074-03	Машина для нанесения клея	9,38	14,48	8,52	4,29

*Оборудование режущее и вырубное*

18,4	ТЕРм18-02-075-01	Агрегат диагонально-резательный: для тканей корда	9,15	14,48	8,56	4,10
18,4	ТЕРм18-02-075-02	Агрегат диагонально-резательный: для металлокорда под углом раскроя 0-62 градусов	8,49	14,48	9,23	3,94
18,4	ТЕРм18-02-075-03	Машина продольно-резательная	8,86	14,48	8,33	3,97
18,4	ТЕРм18-02-075-04	Пресс ручной вырубной	9,11	14,48	8,33	4,14
18,4	ТЕРм18-02-075-05	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	10,13	14,48	8,16	4,36
18,4	ТЕРм18-02-075-06	Нож циркульный	9,46	14,48	8,32	4,17

*Оборудование для вулканизации*

18,4	ТЕРм18-02-076-01	Полуавтомат для чистки рабочих поверхностей шинных пресс-форм с тонкими элементами легковых покрышек	7,37	14,48	8,86	3,80
18,4	ТЕРм18-02-076-02	Пресс литьевой для изготовления ободных лент крупногабаритных шин	9,07	14,48	8,51	4,36
18,4	ТЕРм18-02-076-03	Вулканизатор автоклавного типа усилием 14,7 МН (1500 тс)	9,25	14,48	8,85	4,50
18,4	ТЕРм18-02-076-04	Вулканизатор для ездовых камер: автошин размером 1400 мм (55")	10,19	14,48	8,52	4,67
18,4	ТЕРм18-02-076-05	Вулканизатор для ездовых камер: мото- и автошин размером 920 мм (36")	10,35	14,48	7,90	4,65
18,4	ТЕРм18-02-076-06	Линия роторная литьевая вулканизационная, тип ЛРЛ-125/63	9,11	14,48	8,41	4,55
18,4	ТЕРм18-02-076-07	Установка для охлаждения автопокрышек	9,18	14,48	8,35	4,17
18,4	ТЕРм18-02-076-08	Машина для испытания ездовых камер на герметичность	9,92	14,48	8,58	4,14
18,4	ТЕРм18-02-076-09	Станок для осмотра грузовых покрышек	10,36	14,48	8,54	4,36
18,4	ТЕРм18-02-076-10	Станок для резки заготовок пяток вентиляей	8,97	14,48	8,65	4,13
18,4	ТЕРм18-02-076-11	Станок для обрезки заготовок автокамер	8,77	14,48	8,63	4,11
18,4	ТЕРм18-02-076-12	Станок для обрезки выпрессовок	8,66	14,48	8,57	3,96
18,4	ТЕРм18-02-076-13	Станок для сборки вентиляей	8,39	14,48	8,98	4,06

*Оборудование для чистки и перекатки прокладочной ленты*

18,4	ТЕРм18-02-077-01	Агрегат для чистки и переработки прокладки шириной 1200 мм	7,59	14,48	8,18	3,86
18,4	ТЕРм18-02-077-02	Станок для чистки и перекатки узкой прокладки шириной 400 мм	7,17	14,48	8,35	3,70

*Оборудование для шинного производства*

18,4	ТЕРм18-02-078-01	Станок браслетный	9,59	14,48	7,84	4,35
18,4	ТЕРм18-02-078-02	Станок для сборки автопокрышек машин: легковых	8,06	14,48	6,44	4,07
18,4	ТЕРм18-02-078-03	Станок для сборки автопокрышек машин: широкопрофильных сельскохозяйственных	8,61	14,48	7,64	4,03
18,4	ТЕРм18-02-078-04	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобины без прокладки	9,62	14,48	7,42	4,17
18,4	ТЕРм18-02-078-05	Станок для обертки бортовых колец	9,93	14,48	8,69	4,23
18,4	ТЕРм18-02-078-06	Станок для изготовления: витых бортовых колец	9,08	14,48	8,68	4,01
18,4	ТЕРм18-02-078-07	Станок для изготовления: наполнительного шнура	9,91	14,48	8,74	4,21

18,4	ТЕРм18-02-078-08	Питатель к крыльевым и оберточным станкам	9,83	14,48	8,90	4,19
<i>Оборудование для производства приводных ремней и транспортерных лент</i>						
18,4	ТЕРм18-02-079-01	Станок закаточный шланговый для лент	7,98	14,48	8,38	4,15
18,4	ТЕРм18-02-079-02	Машина сушильная барабанная	9,25	14,48	7,10	4,54
<i>Оборудование для рукавного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-080-01	Устройство отборочное к червячным машинам для наложения резинового слоя на рукава длиной до 5 м	7,89	14,48	8,24	3,99
18,4	ТЕРм18-02-080-02	Устройство подающее механизированное, длина рукавов до 10 м	8,83	14,48	8,22	4,11
18,4	ТЕРм18-02-080-03	Станок для правки дорнов, диаметр 9-65 мм	9,01	14,48	8,23	4,06
18,4	ТЕРм18-02-080-04	Агрегат для охлаждения и усадки камер рукавов, длина 10 м, диаметр 16-76 мм	8,71	14,48	8,25	3,96
18,4	ТЕРм18-02-080-05	Устройство охлаждающее для камер, диаметр 4-38 мм	8,29	14,48	8,43	3,92
18,4	ТЕРм18-02-080-06	Установка для браковки промера и закатки бездорновых рукавов в бухты	7,20	14,48	8,32	3,71
18,4	ТЕРм18-02-080-07	Агрегат для снятия свинцовой оболочки	9,83	14,48	8,21	4,33
18,4	ТЕРм18-02-080-08	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	6,34	14,48	8,23	3,66
18,4	ТЕРм18-02-080-09	Агрегат сборки металлонавивочных рукавов, диаметр до 25 мм	8,93	14,48	7,33	4,07
18,4	ТЕРм18-02-080-10	Агрегат для разбинтовки рукавов	10,14	14,48	8,31	4,27
18,4	ТЕРм18-02-080-11	Станок перемоточный	6,91	14,48	8,23	3,85
<i>Оборудование для производства бесшовных изделий</i>						
18,4	ТЕРм18-02-081-01	Аппарат для хранения и гомогенизации латекса	9,55	14,48	8,17	4,31
18,4	ТЕРм18-02-081-02	Пресс для вулканизации продольных стыков резинотканевых полос	10,92	14,48	8,78	4,73
18,4	ТЕРм18-02-081-03	Котел вулканизационный	10,54	14,48	8,84	4,96
18,4	ТЕРм18-02-081-04	Автоклав, размеры: диаметр 1100 мм, длина рабочей части 1500 мм	9,25	14,48	8,27	4,30
18,4	ТЕРм18-02-081-05	Автоклав, размеры: диаметр 1500 мм, длина рабочей части 3000 мм	9,82	14,48	8,22	4,40
18,4	ТЕРм18-02-081-06	Автоклав, размеры: диаметр 2800 мм, длина рабочей части 10000 мм	9,83	14,48	8,68	4,34
18,4	ТЕРм18-02-081-07	Установка для приготовления эмульсии и растворов	8,78	14,48	8,37	4,04
18,4	ТЕРм18-02-081-08	Аппарат ультразвуковой проходной	8,49	14,48	8,41	4,02
18,4	ТЕРм18-02-081-09	Станок для обрезки заусенцев колец прямоугольного сечения	9,02	14,48	8,41	4,11
<i>Оборудование регенераторного производства</i>						
18,4	ТЕРм18-02-082-01	Девулканизатор непрерывного действия, диаметр 3200 мм, с тепловой станцией	9,51	14,48	8,66	5,34
18,4	ТЕРм18-02-082-02	Установка реакторно-смесительная для шихты регенератора, производительность 600 кг/ч	9,13	14,48	8,49	4,66
18,4	ТЕРм18-02-082-03	Машина для измельчения покрышек (механическим способом) без вырезки бортовых колец	8,70	14,48	8,72	4,43
18,4	ТЕРм18-02-082-04	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	9,15	14,48	8,35	4,09



18,4	ТЕРм18-02-082-05	Агрегат для измельчения резиновых отходов	8,68	14,48	8,55	4,01
18,4	ТЕРм18-02-082-06	Ножницы механические для резки автопокрышек	9,71	14,48	8,62	4,23
18,4	ТЕРм18-02-082-07	Девулканизатор червячный лабораторный	9,30	14,48	8,59	4,22
18,4	ТЕРм18-02-082-08	Станок для вырубki вентиляей из ездовых камер	7,66	14,48	8,72	3,89

*Оборудование для производства формовых и неформовых изделий*

18,4	ТЕРм18-02-083-01	Пресс вулканизационный гидравлический, усилие 12,5 МН (1250 тс)	10,41	14,48	9,10	4,95
18,4	ТЕРм18-02-083-02	Станок для разъема пресс-форм и измельчения уплотнителей прерентеров	10,13	14,48	8,85	4,39
18,4	ТЕРм18-02-083-03	Станок для вырубki заготовок и обрезки ковриков	9,02	14,48	8,76	4,16
18,4	ТЕРм18-02-083-04	Пресс гидравлический вулканизационный	8,58	14,48	8,14	4,34
18,4	ТЕРм18-02-083-05	Установка для промазки арматуры клеем	8,54	14,48	8,34	4,14
18,4	ТЕРм18-02-083-06	Пресс литьевой плунжерный челюстной для стыковки профилей	9,28	14,48	8,26	4,35
18,4	ТЕРм18-02-083-07	Станок для резки лент с бобин на узкие ленточки для питания литьевых машин	8,98	14,48	8,33	4,28
18,4	ТЕРм18-02-083-08	Питатель для червячных машин, диаметр от 63 до 1600 мм	9,23	14,48	8,37	4,15
18,4	ТЕРм18-02-083-09	Установка щеточная для удаления облоя с ТХМ	8,48	14,48	8,90	4,24

*Оборудование для производства клиновых ремней*

18,4	ТЕРм18-02-084-01	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней	8,77	14,48	8,21	4,33
18,4	ТЕРм18-02-084-02	Станок для сборки клиновых ремней, длина до 2650 м	8,38	14,48	8,56	3,94
18,4	ТЕРм18-02-084-03	Питатель к станкам для сборки заготовок клиновых ремней, длина от 0,63 до 16 м	9,26	14,48	8,25	4,41
18,4	ТЕРм18-02-084-04	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней	9,79	14,48	8,69	4,49
18,5	ТЕРм18-02-084-05	Пресс вулканизационный челюстной гидравлический для клиновых ремней	9,58	14,48	7,13	4,75
18,5	ТЕРм18-02-084-06	Станок для обертки сердечников клиновых ремней, длина до 8 м	7,20	14,48	8,32	4,14

*Оборудование шиномонтажных заводов*

18,5	ТЕРм18-02-085-01	Сушилка терморadiационная непрерывного действия	9,50	14,48	8,80	4,67
18,5	ТЕРм18-02-085-02	Сушилка элеваторно-роликовая	10,95	14,48	8,71	5,18
18,5	ТЕРм18-02-085-03	Вулканизатор для восстановления покрышек	9,48	14,48	8,78	4,61
18,5	ТЕРм18-02-085-04	Вулканизатор секторный для ремонта местных повреждений покрышек с электроподогревом	9,23	14,48	8,65	4,27
18,5	ТЕРм18-02-085-05	Агрегат для заполнения резиной местных повреждений	8,87	14,48	8,67	4,16
18,5	ТЕРм18-02-085-06	Машина моечная для покрышек, тип: 800-01-1	8,47	14,48	8,94	3,96
18,5	ТЕРм18-02-085-07	Машина моечная для покрышек, тип: 800-02	8,38	14,48	8,63	3,87
18,5	ТЕРм18-02-085-08	Установка для замера влажности	8,44	14,48	8,60	3,94
18,5	ТЕРм18-02-085-09	Установка для шероховки автопокрышек с гибким валом	8,23	14,48	9,10	3,98

*Оборудование для производства асбестовых технических изделий*

18,5	ТЕРм18-02-086-01	Измельчитель для распушки асбомасс	7,93	14,48	8,10	3,78
18,5	ТЕРм18-02-086-02	Смеситель для резино-асбестовой смеси, вместимость 2 м3	8,55	14,48	6,12	4,26
18,5	ТЕРм18-02-086-03	Агрегат ленточно-брикетный тормозных колодок	9,38	14,48	7,95	3,87
18,5	ТЕРм18-02-086-04	Станок отрезной вальцованной ленты	8,25	14,48	8,49	3,65
18,5	ТЕРм18-02-086-05	Линия формирования тормозных колодок роторная	10,27	14,48	8,27	4,35
18,5	ТЕРм18-02-086-06	Установка для брикетирования тормозных накладок	9,30	14,48	7,38	4,14
18,5	ТЕРм18-02-086-07	Линия для резки металлической сетки	9,02	14,48	8,46	3,74
18,5	ТЕРм18-02-086-08	Линия для пропитки, сушки и намотки нитей	9,03	14,48	8,51	3,72
18,5	ТЕРм18-02-086-09	Агрегат рециркуляционный, термический, проходной	9,95	14,48	7,91	4,15
18,5	ТЕРм18-02-086-10	Вальцы для паронита, рабочая длина валков 1800 мм	9,33	14,48	6,39	4,51
18,5	ТЕРм18-02-086-11	Агрегат для вулканизации изделий из паронита	9,47	14,48	7,88	3,83
18,5	ТЕРм18-02-086-12	Станок намотки кольцевых заготовок накладок сцепления	8,40	14,48	8,51	3,64
18,5	ТЕРм18-02-086-13	Станок для вязания кольцевых заготовок накладок сцепления	9,02	14,48	8,27	3,77
18,5	ТЕРм18-02-086-14	Роторный агрегат для обработки железнодорожных колодок	8,63	14,48	8,32	3,68
18,5	ТЕРм18-02-086-15	Станок для шлифовки профилированных тормозных накладок	8,97	14,48	8,34	3,84
18,5	ТЕРм18-02-086-16	Дозатор - питатель вальцев	9,68	14,48	8,60	3,88
18,5	ТЕРм18-02-086-17	Станок маркировочный	8,06	14,48	8,42	3,61
18,5	ТЕРм18-02-086-18	Установка для графитирования асбостальных листов	8,53	14,48	8,54	3,67

*Оборудование для производства резиновой обуви*

18,5	ТЕРм18-02-087-01	Машина для обрубки верха оболочек обуви из пластизоля ПВХ	9,86	14,48	8,69	3,77
18,5	ТЕРм18-02-087-02	Машина обрубочная с индивидуальным аспиратором	8,56	14,48	8,57	3,65
18,5	ТЕРм18-02-087-03	Станок плоскорезательный	9,50	14,48	8,61	3,74
18,5	ТЕРм18-02-087-04	Агрегат для вырубki деталей резиновой обуви	11,70	14,48	9,82	4,49
18,5	ТЕРм18-02-087-05	Установка для каландрования (с приводом ЛДК)	11,36	14,48	8,99	4,15
18,5	ТЕРм18-02-087-06	Вулканизатор местного ремонта лакированной обуви	9,33	14,48	8,76	3,72
18,5	ТЕРм18-02-087-07	Установка для полимеризации образцов обуви из пластизоля ПВХ	10,75	14,48	8,60	4,82
18,5	ТЕРм18-02-087-08	Пресс трехпозиционный для обжима и приклейки подкладки	10,12	14,48	8,64	3,88
18,5	ТЕРм18-02-087-09	Агрегат для изготовления эластичных камер для подставки высоких сапог	11,85	14,48	9,81	4,97
18,5	ТЕРм18-02-087-10	Комплект оборудования для изготовления деталей низа формовой резиновой обуви	11,87	14,48	9,60	4,36
18,5	ТЕРм18-02-087-11	Комплектная линия профилирования и закроа облицовочной резины формовых сапог	10,66	14,48	9,23	4,29

18,5	ТЕРм18-02-087-12	Линия для изготовления оболочки обуви из пластизоля ПВХ	12,36	14,48	9,36	5,79
18,5	ТЕРм18-02-087-13	Машина для двухразовой намазки и сушки каблучков	11,03	14,48	9,64	4,13
18,5	ТЕРм18-02-087-14	Машина с элеватором для намазки деталей	11,20	14,48	9,18	4,21
18,5	ТЕРм18-02-087-15	Установка однопозиционная изготовления форм из полиуретана	11,22	14,48	9,53	4,38
18,5	ТЕРм18-02-087-16	Агрегат карусельный для изготовления низа обуви из полиуретана	11,81	14,48	9,67	5,83
18,5	ТЕРм18-02-087-17	Станок шероховально-обрезной с камерой для осаждения шероховальной пыли	9,51	14,48	8,70	3,77
18,5	ТЕРм18-02-087-18	Полуавтомат для лакировки сапожек	12,00	14,48	9,38	4,49

**РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Колонны, теплообменники, абсорберы, конденсаторы графитовые*

18,5	ТЕРм18-02-100-01	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 300 мм	10,19	14,48	10,81	4,12
18,5	ТЕРм18-02-100-02	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 400 мм	10,07	14,48	10,76	4,05
18,5	ТЕРм18-02-100-03	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 500 мм	10,26	14,48	10,77	4,18
18,5	ТЕРм18-02-100-04	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 600 мм	10,42	14,48	10,75	4,34
18,5	ТЕРм18-02-100-05	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 800 мм	10,68	14,48	10,74	4,43
18,5	ТЕРм18-02-100-06	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 900 мм	10,58	14,48	10,74	4,51
18,5	ТЕРм18-02-100-07	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1000 мм	10,63	14,48	10,74	4,63
18,5	ТЕРм18-02-100-08	Колонна графитовая насадочная или колпачковая из отдельных царг, диаметр аппарата: 1200 мм	10,78	14,48	10,70	4,71
18,5	ТЕРм18-02-100-09	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 0,51 т	8,97	14,48	10,49	4,00
18,5	ТЕРм18-02-100-10	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 1 т	8,59	14,48	10,29	4,03
18,5	ТЕРм18-02-100-11	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 2 т	8,93	14,48	10,09	4,17
18,5	ТЕРм18-02-100-12	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 3 т	9,07	14,48	9,98	4,18
18,5	ТЕРм18-02-100-13	Теплообменники, конденсаторы и абсорберы графитовые крупноблочные, квадратные и кожухотрубные одно- и двухходовые в кожухе из стали, масса аппарата: 5 т	8,78	14,48	9,87	4,14

<i>Электролизеры диафрагменные с титановыми анодами</i>						
18,5	ТЕРм18-02-101-01	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-50/25	13,09	14,48	9,46	8,14
18,5	ТЕРм18-02-101-02	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-75	13,11	14,48	9,55	8,24
18,5	ТЕРм18-02-101-03	Электролизер диафрагменный с титановым анодом, тип: БГК-100	12,66	14,48	9,37	7,96
<i>Электролизеры диафрагменные с графитовыми анодами</i>						
18,5	ТЕРм18-02-102-01	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-50	12,52	14,48	8,65	8,64
18,5	ТЕРм18-02-102-02	Электролизер диафрагменный с графитовым анодом, тип: БГК-62,5	12,53	14,48	8,62	8,93
<i>Электролизеры диафрагменные монополярные</i>						
18,5	ТЕРм18-02-103-01	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-50-17-01	12,67	14,48	10,02	7,47
18,5	ТЕРм18-02-103-02	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-62	12,98	14,48	9,55	7,96
18,5	ТЕРм18-02-103-03	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-75	13,08	14,48	9,53	8,17
18,5	ТЕРм18-02-103-04	Электролизер диафрагменный монополярный, тип: ДМ-100	12,91	14,48	9,41	8,33
<b>РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС</b>						
<i>Оборудование производства пластических масс и их переработки</i>						
18,5	ТЕРм18-02-110-01	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 0,3 т	11,39	14,48	8,08	4,55
18,5	ТЕРм18-02-110-02	Агрегат для переработки отходов из пластмасс, масса: 2,9 т	11,05	14,48	7,82	5,00
18,5	ТЕРм18-02-110-03	Агрегат смесителя, тип 40С 200х11	10,55	14,48	6,94	13,68
18,5	ТЕРм18-02-110-04	Смеситель с планетарной шнековой мешалкой, вместимость до 10 м3	10,19	14,48	7,86	13,26
18,5	ТЕРм18-02-110-05	Линия гранулирования вторичных термопластов	8,88	14,48	7,93	3,90
18,5	ТЕРм18-02-110-06	Линия для производства труб, масса: 17 т	7,77	14,48	7,95	4,09
18,5	ТЕРм18-02-110-07	Линия для производства труб, масса: 76,8 т	9,00	14,48	7,97	4,31
18,5	ТЕРм18-02-110-08	Линия для производства рукавной пленки для мешков	9,53	14,48	7,97	4,83
18,5	ТЕРм18-02-110-09	Установка осушки воздуха, тип УОВ-100	9,53	14,48	8,19	4,68
18,5	ТЕРм18-02-110-10	Роботизированный технический модуль, тип «Универсал-60»	13,13	14,48	8,03	9,53
18,5	ТЕРм18-02-110-11	Машина таблеточная, масса: 1,5 т	8,49	14,48	6,09	3,97
18,5	ТЕРм18-02-110-12	Машина таблеточная, масса: 2,2 т	9,22	14,48	6,25	4,32
18,5	ТЕРм18-02-110-13	Машина таблеточная, масса: 2,9 т	9,40	14,48	6,25	4,38
18,5	ТЕРм18-02-110-14	Машина таблеточная, масса: 3,6 т	8,98	14,48	5,85	4,55
18,5	ТЕРм18-02-110-15	Машина пропиточная с дифференциальным обогревом ВПМ-1200ДО	10,34	14,48	8,64	13,92
18,5	ТЕРм18-02-110-16	Смеситель пластмасс с пневмоприводом	9,93	14,48	7,89	5,67
18,5	ТЕРм18-02-110-17	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 0,08 т	14,27	14,48	8,02	13,93
18,5	ТЕРм18-02-110-18	Измельчитель пластмасс роторный, масса: 1,3 т	12,60	14,48	7,96	11,76

18,5	ТЕРм18-02-110-19	Гидравлический станок «КАБЕСТАН», тип ГС-300М	10,88	14,48	9,18	10,99
18,5	ТЕРм18-02-110-20	Агрегат выдувной, тип АГВ-10	10,94	14,48	9,30	9,97

**РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Линии фасовки лаков и эмалей*

18,5	ТЕРм18-02-120-01	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 3,4 т	8,97	14,48	7,92	3,72
18,5	ТЕРм18-02-120-02	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 6,9 т	9,78	14,48	7,87	3,92
18,5	ТЕРм18-02-120-03	Линия автоматическая фасовки в банки, масса: 16,7 т	9,92	14,48	7,93	4,03
18,5	ТЕРм18-02-120-04	Линия автоматическая фасовки во флаги	10,88	14,48	7,97	5,11
18,5	ТЕРм18-02-120-05	Линия автоматическая фасовки в бочки	10,97	14,48	7,96	4,84
18,5	ТЕРм18-02-120-06	Установка полуавтоматическая для фасовки в контейнеры	7,89	14,48	7,87	3,64

*Измельчители бисерные*

18,5	ТЕРм18-02-121-01	Измельчитель бисерный, масса: 0,28 т	9,87	14,48	8,06	3,84
18,5	ТЕРм18-02-121-02	Измельчитель бисерный, масса: 0,9 т	9,26	14,48	8,02	3,90
18,5	ТЕРм18-02-121-03	Измельчитель бисерный, масса: 1,8 т	10,36	14,48	7,93	4,41
18,5	ТЕРм18-02-121-04	Измельчитель бисерный, масса: 3,5 т	10,79	14,48	7,80	4,79
18,5	ТЕРм18-02-121-05	Измельчитель бисерный, масса: 7 т	11,44	14,48	7,71	5,35

*Смесители зубчато-дисковые*

18,6	ТЕРм18-02-122-01	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 0,7 т	10,01	14,48	7,99	3,91
18,6	ТЕРм18-02-122-02	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1 т	9,94	14,48	7,90	3,99
18,6	ТЕРм18-02-122-03	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 1,3 т	10,15	14,48	7,90	4,19
18,6	ТЕРм18-02-122-04	Смеситель зубчато-дисковый, масса: 2,7 т	10,59	14,48	7,91	4,58

*Машины краскотерочные*

18,6	ТЕРм18-02-123-01	Машина краскотерочная трехвалковая	10,26	14,48	7,80	4,20
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

*Мельницы шаровые для тонкого мокрого размола пигментов*

18,6	ТЕРм18-02-124-01	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 1680 л	9,42	14,48	7,99	3,84
18,6	ТЕРм18-02-124-02	Мельница шаровая с футеровкой керамической, вместимость: 4400 л	9,99	14,48	7,94	4,13
18,6	ТЕРм18-02-124-03	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 1000 л	10,21	14,48	7,93	4,28
18,6	ТЕРм18-02-124-04	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 2000 л	10,14	14,48	8,06	4,33
18,6	ТЕРм18-02-124-05	Мельница шаровая с футеровкой металлической, вместимость: 4000 л	10,17	14,48	6,85	4,76

*Установки разбраковки тары*

18,6	ТЕРм18-02-125-01	Установка разбраковки барабанов по герметичности	8,15	14,48	8,39	3,87
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Устройство для передачи тары с напольного конвейера на подвесной*

18,6	ТЕРм18-02-126-01	Устройство погрузочное	11,67	14,48	8,40	13,33
------	------------------	------------------------	-------	-------	------	-------

*Печи проходные газовые для обжига тары*

18,6	ТЕРм18-02-127-01	Печь проходная газовая для обжига фляг	10,67	14,48	8,53	5,42
<i>Камеры сушильные проходные непрерывного действия конвейерного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-128-01	Камера сушильная: конвективная паровая	11,04	14,48	8,24	5,44
18,6	ТЕРм18-02-128-02	Камера сушильная: электрорадиационно-конвективная	10,18	14,48	8,31	5,84
18,6	ТЕРм18-02-128-03	Камера сушильная: терморациационно-конвекционная	10,08	14,48	8,60	9,99
<i>Машины для мойки тары роторного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-129-01	Машина моечная для бочек или фляг с механическим удалением шлама, вместимость ванны 9,5 м3	9,26	14,48	8,61	3,80
<i>Машины для мойки тары форсуночного типа</i>						
18,6	ТЕРм18-02-130-01	Установка для мойки бочек, вместимость 200 л	10,69	14,48	7,93	6,87
<i>Камеры полиэтиленирования фляг</i>						
18,6	ТЕРм18-02-131-01	Камера полиэтиленирования фляг методом осаждения ионизированных частиц полиэтилена	8,43	14,48	8,89	3,64
<i>Агрегаты подготовки поверхности под защитные покрытия</i>						
18,6	ТЕРм18-02-132-01	Агрегат подгонки поверхности	9,90	14,48	8,14	5,04
18,6	ТЕРм18-02-132-02	Камера для ополаскивания бочек	10,11	14,48	8,39	5,55
<i>Мерники весовые</i>						
18,6	ТЕРм18-02-133-01	Мерник весовой, вместимость: 0,63 м3	11,37	14,48	7,96	4,21
18,6	ТЕРм18-02-133-02	Мерник весовой, вместимость: 1 м3	11,10	14,48	7,99	4,29
18,6	ТЕРм18-02-133-03	Мерник весовой, вместимость: 2,5 м3	11,11	14,48	7,99	4,43
<i>Камеры для разогрева застывающих жидкостей</i>						
18,6	ТЕРм18-02-134-01	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 1 т	8,78	14,48	7,96	3,92
18,6	ТЕРм18-02-134-02	Камера для разогрева банок и бочек, масса: 3,8 т	9,30	14,48	7,89	4,10
<i>Установки определения места дефекта фляг по герметичности</i>						
18,6	ТЕРм18-02-135-01	Тестер	11,43	14,48	8,69	14,48
<i>Конвейеры двухцепные</i>						
18,6	ТЕРм18-02-136-01	Конвейер двухцепный напольный длиной 19350 мм	10,84	14,48	8,76	8,78
<b>РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНО-ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Отстойники жидкой серы</i>						
18,6	ТЕРм18-02-150-01	Отстойник жидкой серы, диаметр 10340 мм, высота 8120 мм	10,54	14,48	9,52	5,42
<i>Автоклавы сероплавильные</i>						
18,6	ТЕРм18-02-151-01	Автоклав сероплавильный, диаметр 3230 мм, высота 9800 мм	9,75	14,48	8,19	8,28
<i>Оборудование предприятий калийной промышленности</i>						
18,6	ТЕРм18-02-152-01	Машина флотационная двухкамерная: пневмомеханическая	8,79	14,48	10,40	4,15
18,6	ТЕРм18-02-152-02	Машина флотационная двухкамерная: механическая	9,39	14,48	10,40	4,25
18,6	ТЕРм18-02-152-03	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 2800 мм, длина 9350 мм	7,15	14,48	10,11	4,51
18,6	ТЕРм18-02-152-04	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3000 мм, длина 12000 мм	8,60	14,48	9,17	4,54

18,6	ТЕРм18-02-152-05	Вакуум-кристаллизатор, размеры: 3600 мм, длина 16400 мм	8,53	14,48	8,65	4,72
18,6	ТЕРм18-02-152-06	Мешалка горизонтальная лопастная корытообразная	10,84	14,48	10,73	4,49
18,6	ТЕРм18-02-152-07	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 144 т	11,33	14,48	10,19	5,57
18,6	ТЕРм18-02-152-08	Растворитель шнековый с обезвоживающим наклонным элеватором, масса: 345 т	10,68	14,48	9,96	5,59
18,6	ТЕРм18-02-152-09	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: крупнозернистого	9,38	14,48	10,12	4,49
18,6	ТЕРм18-02-152-10	Сушилка кипящего слоя для сушки хлористого калия: мелкозернистого	9,14	14,48	9,66	4,49
18,6	ТЕРм18-02-152-11	Агрегат погружного горения, тип ПГ-8	7,18	14,48	9,57	4,43

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КИСЛОРОДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

##### Установки разделения воздуха

18,6	ТЕРм18-03-001-01	Установка жидкого и газообразного кислорода и азота, тип ЮКАЖ-0,04М	10,89	14,48	9,11	6,99
18,6	ТЕРм18-03-001-02	Установка разделения воздуха, тип: КЖАЖ-0,25	10,71	14,48	9,70	6,34
18,6	ТЕРм18-03-001-03	Установка разделения воздуха, тип: АК-1,5	10,77	14,48	9,75	6,90
18,6	ТЕРм18-03-001-04	Установка разделения воздуха, тип К-1,4	9,18	14,48	8,81	7,24
18,6	ТЕРм18-03-001-05	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: вспомогательные работы	8,34	14,48	8,14	4,58
18,6	ТЕРм18-03-001-06	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: аппараты	10,79	14,48	10,23	4,27
18,6	ТЕРм18-03-001-07	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,02	14,48	7,77	8,85
18,6	ТЕРм18-03-001-08	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: кожух защитный	11,57	14,48	10,44	12,12
18,6	ТЕРм18-03-001-09	Установка разделения воздуха, тип К-1,4, в том числе: испытание и продувка	8,17	14,48	-	7,05
18,6	ТЕРм18-03-001-10	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2	7,55	14,48	8,75	6,20
18,6	ТЕРм18-03-001-11	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: вспомогательные работы	8,56	14,48	8,40	4,58
18,6	ТЕРм18-03-001-12	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: аппараты	10,69	14,48	10,51	3,96
18,6	ТЕРм18-03-001-13	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов, агрегат смазки	9,77	14,48	7,79	7,84
18,6	ТЕРм18-03-001-14	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: кожух защитный	10,90	14,48	9,68	12,13
18,6	ТЕРм18-03-001-15	Установка разделения воздуха, тип АЖКЖКААРЖ-2, в том числе: испытание и продувка	6,57	14,48	-	6,12
18,6	ТЕРм18-03-001-16	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании	6,86	14,48	8,54	5,83
18,6	ТЕРм18-03-001-17	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	7,95	14,48	8,15	4,47
18,6	ТЕРм18-03-001-18	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: аппараты	10,93	14,48	10,22	4,75

18,6	ТЕРм18-03-001-19	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,84	14,48	7,91	7,74
18,6	ТЕРм18-03-001-20	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	11,53	14,48	10,17	11,75
18,6	ТЕРм18-03-001-21	Установка разделения воздуха, тип А-6, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,99	14,48	-	5,75
18,6	ТЕРм18-03-001-22	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания	7,27	14,48	8,55	5,86
18,6	ТЕРм18-03-001-23	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	7,63	14,48	8,23	4,44
18,6	ТЕРм18-03-001-24	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: аппараты	10,93	14,48	10,24	4,76
18,6	ТЕРм18-03-001-25	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	9,86	14,48	7,91	7,97
18,6	ТЕРм18-03-001-26	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	11,02	14,48	9,49	11,81
18,6	ТЕРм18-03-001-27	Установка разделения воздуха, тип А-6-1, монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	6,07	14,48	-	5,75
18,6	ТЕРм18-03-001-28	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании	6,47	14,48	8,55	5,61
18,6	ТЕРм18-03-001-29	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: вспомогательные работы	8,63	14,48	8,60	4,54
18,6	ТЕРм18-03-001-30	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: аппараты	10,71	14,48	10,02	5,63
18,6	ТЕРм18-03-001-31	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,06	14,48	7,84	9,87
18,6	ТЕРм18-03-001-32	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: кожух защитный	11,37	14,48	10,14	11,79
18,6	ТЕРм18-03-001-33	Установка разделения воздуха, тип КААР-15, монтаж в здании, в том числе: испытание и продувка	5,57	14,48	-	5,52
18,6	ТЕРм18-03-001-34	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания	6,49	14,48	8,59	5,61
18,6	ТЕРм18-03-001-35	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: вспомогательные работы	8,36	14,48	8,47	4,50
18,6	ТЕРм18-03-001-36	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: аппараты	10,72	14,48	10,03	5,63
18,6	ТЕРм18-03-001-37	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, механизм переключения, блок насосов, разводка труб	10,07	14,48	7,80	9,87
18,6	ТЕРм18-03-001-38	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: кожух защитный	11,36	14,48	10,18	11,85
18,6	ТЕРм18-03-001-39	Установка разделения воздуха, тип КААР-15-3 монтаж вне здания, в том числе: испытание и продувка	5,57	14,48	-	5,52
18,6	ТЕРм18-03-001-40	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2	6,54	14,48	8,57	5,68
18,6	ТЕРм18-03-001-41	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: вспомогательные работы	8,61	14,48	8,55	4,55



18,6	ТЕРм18-03-001-42	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: аппараты	10,72	14,48	10,07	6,12
18,6	ТЕРм18-03-001-43	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: арматура и узлы блока, турбодетандерный агрегат, блок насосов	9,90	14,48	7,83	9,42
18,6	ТЕРм18-03-001-44	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: кожух защитный	10,65	14,48	9,65	11,92
18,6	ТЕРм18-03-001-45	Установка разделения воздуха, тип КААР-32-2, в том числе: испытание и продувка	5,61	14,48	-	5,57
<i>Фильтры для очистки воздуха от механических примесей</i>						
18,6	ТЕРм18-03-002-01	Фильтр рулонный, пропускная способность: 40000 м3/ч	12,81	14,48	7,60	5,44
18,6	ТЕРм18-03-002-02	Фильтр рулонный, пропускная способность: 80000 м3/ч	13,02	14,48	7,75	5,69
18,6	ТЕРм18-03-002-03	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 63000 м3/ч	12,24	14,48	6,81	5,33
18,6	ТЕРм18-03-002-04	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 160000 м3/ч	12,56	14,48	6,66	5,67
18,6	ТЕРм18-03-002-05	Фильтр сетчатый, пропускная способность: 250000 м3/ч	12,83	14,48	6,69	6,14
<i>Блоки для осушки кислорода</i>						
18,6	ТЕРм18-03-003-01	Блок осушки кислорода, тип: СК-600/220	11,08	14,48	10,28	4,81
18,6	ТЕРм18-03-003-02	Блок осушки кислорода, тип: СК-1500/40	11,54	14,48	10,64	5,06
<i>Установки для осушки воздуха</i>						
18,6	ТЕРм18-03-004-01	Установка осушки воздуха, тип: А 500	11,26	14,48	10,25	5,10
18,6	ТЕРм18-03-004-02	Установка осушки воздуха, тип: А 800	10,84	14,48	10,15	4,87
<i>Стационарные газификационные установки</i>						
18,6	ТЕРм18-03-005-01	Установка газификационная, тип: Г-1,6-0,28/40	9,80	14,48	9,68	4,72
18,6	ТЕРм18-03-005-02	Установка газификационная, тип: Г-7,4-0,5/20	10,36	14,48	9,56	5,07
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРИОГЕННЫХ УСТАНОВОК</b>						
<i>Газификаторы холодные криогенные</i>						
18,6	ТЕРм18-03-010-01	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-3/1,6-200	9,60	14,48	9,76	4,86
18,6	ТЕРм18-03-010-02	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-8/1,6-500	9,91	14,48	9,91	4,84
18,6	ТЕРм18-03-010-03	Газификатор холодный криогенный, тип: ГХК-25/1,6-2000	8,64	14,48	8,27	4,91
<i>Установки криогенные гелиевые</i>						
18,7	ТЕРм18-03-011-01	Установка криогенная гелиевая КГУ-600/15-150/4,5-40	12,96	14,48	11,65	7,00
<i>Рампы двухветвевые</i>						
18,7	ТЕРм18-03-012-01	Рампа двухветвевая: перепускная с количеством баллонов 5	12,33	14,48	6,39	6,62
18,7	ТЕРм18-03-012-02	Рампа двухветвевая: наполнительная с количеством баллонов 10	12,30	14,48	6,36	6,58
18,7	ТЕРм18-03-012-03	Агрегат ремонта и гидротестирования баллонов	11,62	14,48	7,76	6,17
<b>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АРГОНА</b>						
<i>Установки очистки сырого аргона</i>						
18,7	ТЕРм18-03-020-01	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,24	9,86	14,48	8,39	4,43
18,7	ТЕРм18-03-020-02	Установка очистки сырого аргона, тип: АРТ-0,75	10,36	14,48	9,04	4,86

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ АЦЕТИЛЕНОВЫХ УСТАНОВОК***Установки ацетиленовые*

18,7	ТЕРм18-03-030-01	Установка ацетиленовая, тип: УАС-5	9,12	14,48	5,75	4,19
18,7	ТЕРм18-03-030-02	Установка ацетиленовая, тип: УСН-20-3	11,46	14,48	8,71	5,20
18,7	ТЕРм18-03-030-03	Блок низкого давления для ацетиленовых установок на базе газообразователя ГНД-80	11,44	14,48	8,97	5,26

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ КОКСОХИМИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ***Эвапораторы*

18,7	ТЕРм18-04-001-01	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1000 мм, высота 4850 мм	9,08	14,48	9,50	4,58
18,7	ТЕРм18-04-001-02	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 5730 мм	8,79	14,48	9,49	4,60
18,7	ТЕРм18-04-001-03	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1400 мм, высота 9950 мм	9,18	14,48	9,34	4,58
18,7	ТЕРм18-04-001-04	Эвапоратор чугунный, размеры: диаметр 1800 мм, высота 10760 мм	8,64	14,48	9,23	4,50

*Котлы для сжигания сероводородного газа*

18,7	ТЕРм18-04-002-01	Котел, тип ПКС-4/12	10,52	14,48	9,40	6,71
------	------------------	---------------------	-------	-------	------	------

*Разное оборудование*

18,7	ТЕРм18-04-003-01	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 210 м3	7,84	14,48	9,95	3,79
18,7	ТЕРм18-04-003-02	Осветлитель механизированный (скребковый механизм с приводом), вместимость: 650 м3	7,99	14,48	9,90	3,85
18,7	ТЕРм18-04-003-03	Устройство газосбросное факельное, тип ГСУФ-45	11,24	14,48	9,78	12,28
18,7	ТЕРм18-04-003-04	Машина для зашивки мешков с сульфатом	11,89	14,48	6,53	5,17
18,7	ТЕРм18-04-003-05	Пресс гидравлический для нафталина	9,95	14,48	6,98	11,99
18,7	ТЕРм18-04-003-06	Устройство разгрузочное для жидких продуктов в цистерны	12,15	14,48	9,21	12,41
18,7	ТЕРм18-04-003-07	Устройство для размывки фусов в хранилищах смолы	9,53	14,48	8,60	12,44

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ***Газогенераторы*

18,7	ТЕРм18-05-001-01	Газогенератор, размерами 4650x4650x9430 мм	8,27	14,48	5,21	4,28
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Аппараты колонные титановые (колонны ректификационные, форконденсаторы, экстракторы)*

18,7	ТЕРм18-05-002-01	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 800 мм, высота 32800 мм	8,54	14,48	5,61	4,52
18,7	ТЕРм18-05-002-02	Колонна ректификационная, размеры: диаметр 1200 мм, высота 24830 мм	8,21	14,48	5,00	4,87
18,7	ТЕРм18-05-002-03	Форконденсатор с гидрозатвором, размеры 2230x1500x14500 мм	7,69	14,48	7,12	4,56
18,7	ТЕРм18-05-002-04	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17400 мм	8,76	14,48	8,09	4,37
18,7	ТЕРм18-05-002-05	Экстрактор, размеры: диаметр 1200/2000 мм, высота 17660 мм	8,24	14,48	8,08	4,64
18,7	ТЕРм18-05-002-06	Экстрактор, размеры: диаметр 1400/2000 мм, высота 21454 мм	8,29	14,48	5,91	4,89
18,7	ТЕРм18-05-002-07	Экстрактор, размеры: диаметр 1600/2000 мм, высота 19320 мм	7,83	14,48	5,18	4,75

*Реторты*

18,7	ТЕРм18-05-003-01	Реторта пиролиза щепы, диаметр 1600 мм, высота 9360 мм	8,22	14,48	5,92	4,55
------	------------------	--	------	-------	------	------

18,7	ТЕРм18-05-003-02	Реторта для производства древесного угля, производительность: 600 кг/ч	7,78	14,48	5,24	4,89
18,7	ТЕРм18-05-003-03	Реторта для производства древесного угля, производительность: 150000 м3/год	8,22	14,48	4,92	5,16
<i>Установки экстракционные непрерывнодействующие</i>						
18,7	ТЕРм18-05-004-01	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 5360x1800x5770 мм	7,96	14,48	8,05	4,47
18,7	ТЕРм18-05-004-02	Установка экстракционная непрерывнодействующая, размеры: 13140x7745x28720 мм	8,39	14,48	5,01	4,95

#### **Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН**

##### *Химическое оборудование*

18,7	ТЕРм18-06-001-01	Линия каскадного пашамидирования капролактама, производительность 20 т/сут	12,43	14,48	8,01	14,20
18,7	ТЕРм18-06-001-02	Линия непрерывной экстракции и сушки крошки, производительность 20 т/сут	12,34	14,48	7,90	13,53
18,7	ТЕРм18-06-001-03	Установка непрерывной фильтрации вискозы, производительность 25 м3/ч	10,00	14,48	8,51	12,62

##### *Оборудование для формирования и отделки химических волокон*

18,7	ТЕРм18-06-002-01	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 72	14,34	14,48	9,08	13,96
18,7	ТЕРм18-06-002-02	Машина крутильно-вытяжная, марка КВ-250-К80, количество рабочих мест: 80	14,35	14,48	9,08	14,01
18,7	ТЕРм18-06-002-03	Машина для скоростного формования полиамидной и полиэфирной текстильной нити на 24 рабочих места	13,41	14,48	8,35	12,27
18,7	ТЕРм18-06-002-04	Машина крутильная однопроцессная, тип КО-600-ИК	14,23	14,48	9,40	13,05

#### **Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

##### *РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ БЕЛКОВО-ВИТАМИННЫХ КОНЦЕНТРАТОВ, ЛИЗИНА И ФЕРМЕНТОВ*

##### *Разное оборудование*

18,7	ТЕРм18-07-001-01	Установка ультрафильтрации	7,93	14,48	8,30	4,33
18,7	ТЕРм18-07-001-02	Установка микрокапсулирования	8,58	14,48	8,47	4,41
18,7	ТЕРм18-07-001-03	Установка непрерывной стерилизации	8,05	14,48	8,46	4,11
18,7	ТЕРм18-07-001-04	Установка непрерывной стерилизации, тип «Труба в трубе»	6,94	14,48	8,63	4,01
18,7	ТЕРм18-07-001-05	Установка холодной стерилизации, тип СМР 60-4	9,18	14,48	8,52	4,31

#### **Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

##### *Оборудование киноплочное*

18,7	ТЕРм18-08-001-01	Агрегат: поливной	13,78	14,48	7,87	7,36
18,7	ТЕРм18-08-001-02	Агрегат: для производства основы, длина ленты 50 м	12,58	14,48	6,54	9,15

##### *Оборудование для производства магнитных лент*

18,7	ТЕРм18-08-002-01	Установка сушильная вакуумная для смолы лавсан, тип УВПБ-10/25	11,98	14,48	8,14	4,78
18,7	ТЕРм18-08-002-02	Агрегат для переработки отходов лавсановой основы	12,19	14,48	7,45	7,15
18,7	ТЕРм18-08-002-03	Мельница-мешалка бисерная автоматическая для диспергирования магнитного лака	11,72	14,48	8,23	6,47
18,7	ТЕРм18-08-002-04	Линия для производства пленки, рабочая ширина 2400 мм	12,94	14,48	7,94	8,03
18,7	ТЕРм18-08-002-05	Машина поливная, тип МП-600	13,97	14,48	8,10	11,67

18,7	ТЕРм18-08-002-06	Машина резательная блочная	10,33	14,48	7,85	4,45
18,7	ТЕРм18-08-002-07	Машина для разрезания магнитного полотна на полосы	10,83	14,48	8,28	4,44

*Оборудование фотобумаги*

18,7	ТЕРм18-08-003-01	Машина баритажная для нанесения баритовой краски на фотоподложку-сырец	13,18	14,48	6,56	6,01
18,7	ТЕРм18-08-003-02	Станок перемоточно-визитажный	7,93	14,48	8,27	3,65
18,7	ТЕРм18-08-003-03	Машина резательная	11,80	14,48	8,14	7,27

**Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ХИМИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ**

*Батареи и распределительные устройства*

18,7	ТЕРм18-09-001-01	Батарея автоматическая четырехбаллонная	13,87	14,48	6,99	14,29
18,7	ТЕРм18-09-001-02	Секция наборная четырехбаллонная	13,83	14,48	6,89	14,48
18,7	ТЕРм18-09-001-03	Батарея автоматическая двухбаллонная	13,86	14,48	7,01	14,15
18,7	ТЕРм18-09-001-04	Батарея двухбаллонная с катушкой и растробом (с ручным пуском)	13,80	14,48	7,05	14,48
18,7	ТЕРм18-09-001-05	Секция побудительно-пусковая	13,80	14,48	6,57	10,48
18,7	ТЕРм18-09-001-06	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: до 32 мм	14,01	14,48	7,53	12,37
18,7	ТЕРм18-09-001-07	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 50 мм	13,82	14,48	7,82	11,79
18,7	ТЕРм18-09-001-08	Устройство распределительное с электропуском, диаметр условного прохода: 70 мм	13,81	14,48	7,87	11,88

*Оборудование вспомогательное*

18,7	ТЕРм18-09-002-01	Станция зарядная	13,08	14,48	8,11	13,43
18,7	ТЕРм18-09-002-02	Распределитель воздуха	13,69	14,48	7,41	8,86
18,7	ТЕРм18-09-002-03	Баллон испытательный	13,14	14,48	6,86	10,21
18,7	ТЕРм18-09-002-04	Баллон-ресивер	13,10	14,48	6,89	9,52

Итого по смете			7,42	14,48	8,95	5,68
----------------	--	--	------	-------	------	------

**ТЕРм19**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ОЧИСТНЫХ РАБОТ**

*Комбайны проходческие*

19,1	ТЕРм19-01-001-01	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 86 кВт	10,73	14,48	9,27	11,80
19,2	ТЕРм19-01-001-02	Комбайн проходческий с электродвигателем, мощность: 365 кВт	8,37	14,48	7,33	11,40

*Машины погрузочные с рабочим органом «ковш» на колесном ходу*

19,3	ТЕРм19-01-002-01	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 3,8 т	11,77	14,48	7,97	12,81
19,4	ТЕРм19-01-002-02	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 6,8 т	11,24	14,48	8,04	12,69
19,5	ТЕРм19-01-002-03	Машина погрузочная с рабочим органом «ковш» на колесном ходу, масса: до 9 т	11,08	14,48	8,05	13,26

<i>Машины погрузочные с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу</i>						
19,6	ТЕРм19-01-003-01	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 7 т	12,08	14,48	8,04	13,47
19,7	ТЕРм19-01-003-02	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 12 т	11,49	14,48	8,07	13,42
19,8	ТЕРм19-01-003-03	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 18 т	11,72	14,48	8,09	13,08
19,9	ТЕРм19-01-003-04	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 25 т	11,38	14,48	8,11	12,81
19,1	ТЕРм19-01-003-05	Машина погрузочная с рабочим органом «нагребающая лапа» на гусеничном ходу, масса: до 36 т	11,20	14,48	8,12	12,76
<i>Буропогрузочные машины</i>						
19,1	ТЕРм19-01-004-01	Машина буропогрузочная	11,90	14,48	8,03	13,40
<i>Сбоячно-буровое оборудование</i>						
19,1	ТЕРм19-01-005-01	Установка бурильная самоходная	9,66	14,48	8,14	14,48
<i>Конвейеры ленточные стационарные</i>						
19,1	ТЕРм19-01-006-01	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 30,5 т	9,66	14,48	6,07	6,03
19,1	ТЕРм19-01-006-02	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 800 мм, масса до 56,1 т	9,73	14,48	6,22	5,94
19,2	ТЕРм19-01-006-03	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1000 мм	9,36	14,48	6,17	5,93
19,2	ТЕРм19-01-006-04	Конвейер ленточный, длина 600 м, ширина ленты: 1200 мм	10,20	14,48	5,63	6,09
19,2	ТЕРм19-01-006-05	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 800 мм	12,87	14,48	8,08	8,28
19,2	ТЕРм19-01-006-06	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1000 мм	12,67	14,48	8,10	8,28
19,2	ТЕРм19-01-006-07	Увеличение или уменьшение на каждый метр длины средней части ленточного конвейера, ширина ленты: 1200 мм	12,71	14,48	8,11	8,67
<i>Конвейеры скребковые</i>						
19,2	ТЕРм19-01-007-01	Конвейер с замыканием скребковой цепи в горизонтальной плоскости, длина 10 м	10,62	14,48	7,79	4,15
19,2	ТЕРм19-01-007-02	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-01)	9,01	14,48	8,20	3,72
19,2	ТЕРм19-01-007-03	Конвейер с замыканием скребковой цепи в вертикальной плоскости, длина 10 м	9,67	14,48	7,86	3,95
19,2	ТЕРм19-01-007-04	Увеличение длины конвейера на каждые последующие 10 м (добавлять к расценке 19-01-007-03)	7,69	14,48	8,17	3,59
<i>Элеваторы ковшовые наклонные ленточные, монтаж на поверхности</i>						
19,2	ТЕРм19-01-008-01	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 15 т	9,20	14,48	7,95	4,41
19,3	ТЕРм19-01-008-02	Элеватор ковшовый наклонный ленточный, длина 10 м, масса: 17 т	9,14	14,48	7,94	4,33
19,3	ТЕРм19-01-008-03	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,21 т (добавлять к расценке 19-01-008-01)	10,16	14,48	8,11	7,48

19,3	ТЕРм19-01-008-04	Увеличение или уменьшение на 1 м средней части элеватора, масса: 0,27 т (добавлять к расценке 19-01-008-02)	10,23	14,48	8,12	7,54
<i>Соединение стыков конвейерных лент</i>						
19,3	ТЕРм19-01-009-01	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резиноканевой или капроновой любой ширины	10,44	14,48	8,14	4,86
19,3	ТЕРм19-01-009-02	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1000 мм	12,19	14,48	8,14	5,25
19,3	ТЕРм19-01-009-03	Соединение стыка конвейерной ленты способом вулканизации: резинотросовой, ширина до 1200 мм	12,28	14,48	8,14	5,26
<b>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА</b>						
<i>Аккумуляторы щелочные (железоникелевые) для питания двигателей рудничных электровозов</i>						
19,3	ТЕРм19-01-030-01	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,016 т	9,86	14,48	8,13	4,02
19,3	ТЕРм19-01-030-02	Аккумулятор щелочной, масса: до 0,024 т	8,82	14,48	8,13	3,92
<i>Батареи аккумуляторные для питания двигателей рудничных электровозов</i>						
19,3	ТЕРм19-01-031-01	Батарея аккумуляторная, число элементов: 26-36	9,53	14,48	7,57	4,10
19,3	ТЕРм19-01-031-02	Батарея аккумуляторная, число элементов: 80-96	8,22	14,48	7,69	3,92
19,4	ТЕРм19-01-031-03	Батарея аккумуляторная, число элементов: 112	8,01	14,48	7,72	3,87
19,4	ТЕРм19-01-031-04	Батарея аккумуляторная, число элементов: 126-133	7,78	14,48	7,80	4,11
<i>Зарядные устройства</i>						
19,4	ТЕРм19-01-032-01	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 150 А/80 В	7,13	14,48	6,58	4,37
19,4	ТЕРм19-01-032-02	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 200 А/230 В	7,33	14,48	7,63	4,38
19,4	ТЕРм19-01-032-03	Устройство зарядно-выпрямительное на номинальный ток / напряжение: 160 А/320 В	7,33	14,48	7,64	4,38
<i>Столы зарядные</i>						
19,4	ТЕРм19-01-033-01	Стол зарядный, размеры: длина 2000 мм, ширина 960 мм	10,66	14,48	8,14	6,16
19,4	ТЕРм19-01-033-02	Стол зарядный, размеры: длина 2000-3000 мм, ширина 960-1250 мм	10,72	14,48	8,14	6,21
19,4	ТЕРм19-01-033-03	Стол зарядный, размеры: длина 3000-4000 мм, ширина 960-1250 мм	10,29	14,48	8,14	6,03
<i>Краны электровозного депо</i>						
19,4	ТЕРм19-01-034-01	Кран электровозного депо, тип КЭД-7, грузоподъемность 7 т, длина пролета 3,08 м	8,12	14,48	8,14	4,27
<i>Выключатели участковые</i>						
19,4	ТЕРм19-01-035-01	Выключатель участковый однополюсный на крепи: металлической	9,43	14,48	8,13	6,31
19,5	ТЕРм19-01-035-02	Выключатель участковый однополюсный на крепи: деревянной, из породы или бетона	10,24	14,48	8,13	6,36
<i>Изоляторы участковые</i>						
19,5	ТЕРм19-01-036-01	Изолятор участковый на крепи: металлической	12,59	14,48	8,13	6,78
19,5	ТЕРм19-01-036-02	Изолятор участковый на крепи: деревянной, из породы или бетона	13,11	14,48	8,13	7,04
<i>Анкерные крепления контактных проводов</i>						
19,5	ТЕРм19-01-037-01	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплениях выработок: деревянном или бетонном	7,25	14,48	-	6,20

19,5	ТЕРм19-01-037-02	Крепление анкерное контактного провода для сетей однопутевых, на креплении выработок: металлическом	7,15	14,48	-	6,16
19,5	ТЕРм19-01-037-03	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: деревянном	6,72	14,48	-	6,19
19,5	ТЕРм19-01-037-04	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: бетонном	7,89	14,48	-	6,20
19,5	ТЕРм19-01-037-05	Крепление анкерное контактного провода для сетей двухпутевых, на креплении выработок: металлическом	6,67	14,48	-	6,17

*Сети контактные*

19,5	ТЕРм19-01-038-01	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	9,40	14,48	7,85	4,43
19,5	ТЕРм19-01-038-02	Сеть контактная однопутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	9,62	14,48	7,85	4,50
19,6	ТЕРм19-01-038-03	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	8,95	14,48	7,85	4,38
19,6	ТЕРм19-01-038-04	Сеть контактная однопутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	8,94	14,48	7,85	4,43
19,6	ТЕРм19-01-038-05	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: прямых	8,49	14,48	7,85	4,26
19,6	ТЕРм19-01-038-06	Сеть контактная двухпутевая на креплении бетонном, на участках: кривых	9,07	14,48	7,85	4,72
19,6	ТЕРм19-01-038-07	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: прямых	7,61	14,48	7,85	4,48
19,6	ТЕРм19-01-038-08	Сеть контактная двухпутевая на креплении деревянном или металлическом, на участках: кривых	8,00	14,48	7,85	4,65
19,6	ТЕРм19-01-038-09	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: бетонном	9,46	14,48	6,31	4,57
19,6	ТЕРм19-01-038-10	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: деревянном	9,14	14,48	6,31	4,54
19,6	ТЕРм19-01-038-11	Сеть контактная над путевой стрелкой при одностороннем съезде при дуговом токоприемнике на креплении: металлическом	9,08	14,48	6,31	4,54

*Соединения рельсовые*

19,6	ТЕРм19-01-039-01	Соединение рельсовое	11,05	14,48	-	8,47
------	------------------	----------------------	-------	-------	---	------

*Соединения межрельсовые*

19,7	ТЕРм19-01-040-01	Соединение межрельсовое однопутевой линии	11,05	14,48	-	8,47
------	------------------	---	-------	-------	---	------

*Агрегаты для обмена вагонеток в клетях на поверхности*

19,7	ТЕРм19-01-041-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	10,19	14,48	9,40	8,44
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Агрегаты для обмена вагонеток в клетях в шахте*

19,7	ТЕРм19-01-042-01	Агрегат для обмена вагонеток в клетях с качающимися площадками, колея 600-900 мм	8,83	14,48	6,80	6,76
------	------------------	--	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК**

*Вентиляторы шахтные местного проветривания*

19,7	ТЕРм19-01-060-01	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,1 т	9,58	14,48	7,04	6,97
------	------------------	--	------	-------	------	------

19,7	ТЕРм19-01-060-02	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,25 т	9,72	14,48	7,05	6,99
19,7	ТЕРм19-01-060-03	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,35 т	9,69	14,48	6,99	6,99
19,7	ТЕРм19-01-060-04	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса: до 0,65 т	9,66	14,48	6,88	7,00
19,7	ТЕРм19-01-060-05	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 2 т	9,56	14,48	6,74	7,07
19,7	ТЕРм19-01-060-06	Вентилятор центробежный с электрическим приводом, масса: до 4,65 т	10,36	14,48	7,11	7,23
<i>Вентиляторы шахтные главного проветривания центробежные без электродвигателей</i>						
19,7	ТЕРм19-01-061-01	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 2,46 т	6,55	14,48	8,84	5,16
19,8	ТЕРм19-01-061-02	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 4,5 т	6,69	14,48	8,89	5,15
19,8	ТЕРм19-01-061-03	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 9,5 т	6,82	14,48	8,84	5,14
19,8	ТЕРм19-01-061-04	Вентилятор центробежный одностороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 16,7 т	6,82	14,48	9,01	5,16
19,8	ТЕРм19-01-061-05	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 29 т	7,78	14,48	9,31	5,34
19,8	ТЕРм19-01-061-06	Вентилятор центробежный двухстороннего всасывания без электродвигателя, масса: до 81 т	7,85	14,48	8,59	5,75
19,8	ТЕРм19-01-061-07	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 4,56 т	8,42	14,48	8,86	5,53
19,8	ТЕРм19-01-061-08	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 11,1 т	8,55	14,48	8,88	5,51
19,8	ТЕРм19-01-061-09	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 13 т	8,35	14,48	9,02	5,47
19,8	ТЕРм19-01-061-10	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 29 т	8,91	14,48	9,29	5,51
19,8	ТЕРм19-01-061-11	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 41 т	8,77	14,48	9,44	5,50
19,9	ТЕРм19-01-061-12	Вентиляторы осевые одно- и двухступенчатые без электродвигателя, масса: до 74 т	8,99	14,48	9,40	5,53
<i>Оборудование вспомогательное к шахтным вентиляторам главного проветривания</i>						
19,9	ТЕРм19-01-062-01	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 1	8,82	14,48	8,31	6,70
19,9	ТЕРм19-01-062-02	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 3	8,86	14,48	8,48	6,63
19,9	ТЕРм19-01-062-03	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 4	8,87	14,48	8,54	6,66



19,9	ТЕРм19-01-062-04	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 5	9,19	14,48	8,53	6,61
19,9	ТЕРм19-01-062-05	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 6	8,96	14,48	8,62	6,70
19,9	ТЕРм19-01-062-06	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 8	8,97	14,48	8,62	6,68
19,9	ТЕРм19-01-062-07	Оборудование вспомогательное для реверсирования струи воздуха шахтных вентиляторов главного проветривания (направляющие и отводящие блоки, запасовка и крепление каната, установка лебедок, монтаж и уплотнение ляд) при количестве лебедок: 12	8,89	14,48	8,66	6,58

*Оборудование для кондиционирования воздуха в глубоких шахтах*

19,9	ТЕРм19-01-063-01	Кондиционер передвижной шахтный для охлаждения и осушения воздуха горных выработок	8,38	14,48	7,84	5,18
------	------------------	--	------	-------	------	------

*Воздухоохладители агрегатированные*

19,9	ТЕРм19-01-064-01	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: пневматическим	8,59	14,48	7,69	5,19
20	ТЕРм19-01-064-02	Воздухоохладитель агрегатированный с вентилятором: электрическим	8,90	14,48	7,74	5,23

*Высоконапорные жидкостные теплообменники*

20	ТЕРм19-01-065-01	Теплообменник жидкостный высоконапорный	12,24	14,48	9,03	8,11
----	------------------	---	-------	-------	------	------

*Холодильные машины*

20	ТЕРм19-01-066-01	Машина холодильная турбокомпрессорная, фреоновая, монтаж на поверхности	11,40	14,48	11,81	6,57
----	------------------	---	-------	-------	-------	------

**РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

*Двери шахтные*

20	ТЕРм19-01-080-01	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: на поверхности	11,44	14,48	8,01	7,35
20	ТЕРм19-01-080-02	Дверь шахтная с электроприводом, монтаж: в шахте	12,78	14,48	8,14	14,48
19,1	ТЕРм19-01-080-03	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: на поверхности	11,75	14,48	7,97	7,43
19,1	ТЕРм19-01-080-04	Дверь шахтная с электрогидроприводом, монтаж: в шахте	13,06	14,48	8,14	14,48

**РАЗДЕЛ 5. ГОРНОПРОХОДЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Пневматические грузчики*

19,1	ТЕРм19-01-095-01	Грузчик пневматический с ручным вождением грейфера	10,14	14,48	7,43	5,41
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Породопогрузочные машины*

19,1	ТЕРм19-01-096-01	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: КС-2У/40	7,91	14,48	6,01	5,69
------	------------------	---	------	-------	------	------

19,1	ТЕРм19-01-096-02	Машина породопогрузочная стволовая с механизированным вождением грейфера, тип: 2КС-2У/40	7,20	14,48	5,86	5,40
<i>Полки подвесные проходческие</i>						
19,1	ТЕРм19-01-097-01	Полок подвесной проходческий для стволов	8,31	14,48	5,74	5,67
<i>Опалубка металлическая</i>						
19,1	ТЕРм19-01-098-01	Опалубка металлическая секционная	7,13	14,48	5,73	4,11
<i>Ляды разгрузочных площадок</i>						
19,1	ТЕРм19-01-099-01	Ляда разгрузочной площадки для бадей	6,92	14,48	6,91	4,40
<i>Лестницы</i>						
19,1	ТЕРм19-01-100-01	Лестница спасательная	8,92	14,48	6,91	3,68
<i>Люльки</i>						
19,1	ТЕРм19-01-101-01	Люлька для навески проводников при армировании вертикальных стволов	7,06	14,48	7,14	6,59
<i>Коллекторы из бесшовных труб</i>						
19,1	ТЕРм19-01-102-01	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	11,99	14,48	9,09	8,43
19,1	ТЕРм19-01-102-02	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	11,79	14,48	9,28	8,43
19,1	ТЕРм19-01-102-03	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	11,73	14,48	9,21	8,31
19,1	ТЕРм19-01-102-04	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219x7 мм	11,52	14,48	9,23	8,41
19,1	ТЕРм19-01-102-05	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273x7 мм	11,36	14,48	9,19	8,44
19,1	ТЕРм19-01-102-06	Коллектор из бесшовных труб, монтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325x9 мм	11,20	14,48	9,13	8,61
19,1	ТЕРм19-01-102-07	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	9,87	14,48	7,74	5,49
19,1	ТЕРм19-01-102-08	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	9,66	14,48	7,57	5,57
19,1	ТЕРм19-01-102-09	Коллектор из бесшовных труб, монтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	9,40	14,48	7,57	5,59
19,1	ТЕРм19-01-102-10	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	11,29	14,48	9,20	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-11	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	11,27	14,48	9,22	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-12	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	11,10	14,48	9,20	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-13	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 219x7 мм	10,72	14,48	9,23	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-14	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 273x7 мм	10,71	14,48	9,24	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-15	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж на поверхности, диаметр и толщина труб: 325x9 мм	10,50	14,48	9,20	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-16	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 89x4,5 мм	13,50	14,48	7,79	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-17	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 133x4,5 мм	13,31	14,48	7,79	14,48
19,1	ТЕРм19-01-102-18	Коллектор из бесшовных труб, демонтаж в стволе, диаметр и толщина труб: 159x4,5 мм	13,14	14,48	7,79	14,48
<i>Соединения трубопроводов гибкими шлангами</i>						
19,1	ТЕРм19-01-103-01	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: на поверхности	13,28	14,48	9,84	7,37

19,1	ТЕРм19-01-103-02	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, монтаж: в стволе	13,27	14,48	9,80	7,37
19,1	ТЕРм19-01-103-03	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: на поверхности	14,42	14,48	4,00	14,43
19,1	ТЕРм19-01-103-04	Соединение трубопроводов гибкими шлангами, диаметр 50 мм, демонтаж: в стволе	14,22	14,48	4,30	14,43

*Приспособление для тампонажных работ*

19,1	ТЕРм19-01-104-01	Приспособление для тампонажных работ: монтаж в стволе	11,13	14,48	5,62	14,48
19,1	ТЕРм19-01-104-02	Приспособление для тампонажных работ: демонтаж в стволе	13,05	14,48	8,14	14,48

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАЗРАБОТОК**

*РАЗДЕЛ 1. ЭКСКАВАТОРЫ*

*Экскаваторы одноковшовые*

19,1	ТЕРм19-02-001-01	Экскаватор гусеничный ЭКГ-4, масса 365 т	9,84	14,48	9,67	5,86
19,1	ТЕРм19-02-001-02	Экскаватор гусеничный ЭКГ-8, масса 337 т	9,86	14,48	9,67	5,80
19,1	ТЕРм19-02-001-03	Экскаватор карьерный электрический полноповоротный гусеничный с нормальным рабочим оборудованием, вместимость ковша 12,5 м3, масса 666 т	10,12	14,48	9,72	7,48
19,1	ТЕРм19-02-001-04	Экскаватор гусеничный, вместимость ковша 20 м3, масса 950 т	10,23	14,48	9,71	5,76
19,1	ТЕРм19-02-001-05	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 10 м3, масса 680 т	10,19	14,48	9,35	9,09
19,1	ТЕРм19-02-001-06	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 20 м3, масса 1697 т	9,78	14,48	9,52	6,50
19,1	ТЕРм19-02-001-07	Экскаватор-драглайн, вместимость ковша: 40 м3, масса 3200 т	10,59	14,48	9,53	12,32

*Экскаваторы роторные*

19,1	ТЕРм19-02-002-01	Экскаватор с погрузочным устройством, производительность 5000 м3/ч, масса 5760 т	11,23	14,48	10,01	7,25
19,1	ТЕРм19-02-002-02	Передвижник кабельный самоходный, масса 92,5 т	12,76	14,48	11,33	8,69
19,1	ТЕРм19-02-002-03	Экскаватор, производительность 2500 м3/ч, масса 1590 т	12,01	14,48	10,79	7,06
19,1	ТЕРм19-02-002-04	Машина роторная погрузочная, производительность 2800 т/ч, масса 1470 т	12,37	14,48	11,46	6,86
19,1	ТЕРм19-02-002-05	Экскаватор роторный ЭР-1250, масса 692 т	11,09	14,48	9,78	6,85

*РАЗДЕЛ 2. ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ, ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ТРАНСПОРТЕРЫ*

*Перегружатели*

19,1	ТЕРм19-02-020-01	Перегружатель ПКЗ-5250-65, масса 618 т	10,72	14,48	9,81	6,88
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН*

*Станки буровые*

19,1	ТЕРм19-02-030-01	Станок буровой для вращательного бурения шарошечными долотами	8,09	14,48	9,17	4,48
19,1	ТЕРм19-02-030-02	Установка буровая УБЗШ-2-30	12,28	14,48	11,40	6,80

*РАЗДЕЛ 4. АВТОСАМОСВАЛЫ*

*Автосамосвалы*

19,1	ТЕРм19-02-040-01	Автомобиль-самосвал БелАЗ-548	10,47	14,48	9,43	14,48
------	------------------	-------------------------------	-------	-------	------	-------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ТОРФЯНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Бараны фрезерные*

19,2	ТЕРм19-03-001-01	Барaban фрезерный прицепной, ширина захвата 9,5 м	10,14	14,48	8,89	8,50
------	------------------	---	-------	-------	------	------

<i>Ворошилки</i>						
19,2	ТЕРм19-03-002-01	Ворошилка, ширина захвата: 19 м	13,93	14,48	9,53	14,48
19,2	ТЕРм19-03-002-02	Ворошилка, ширина захвата: 9,6 м	14,03	14,48	9,12	14,48
<i>Валкователи</i>						
19,2	ТЕРм19-03-003-01	Валкователь, ширина захвата до 19 м	13,32	14,48	9,14	14,48
19,2	ТЕРм19-03-003-02	Фрезер-валкователь, ширина захвата до 5 м	10,74	14,48	8,98	8,53
19,2	ТЕРм19-03-003-03	Машина по сушке и валкованию кускового торфа прицепная, ширина захвата 1,9 м	12,40	14,48	9,05	14,48
<i>Машины уборочные бункерные</i>						
19,2	ТЕРм19-03-004-01	Машина для уборки торфа: кускового, вместимость кузова 20 м3	9,95	14,48	8,87	8,43
19,2	ТЕРм19-03-004-02	Машина для уборки торфа: фрезерного, вместимость кузова 17 м3	10,10	14,48	8,87	8,46
19,2	ТЕРм19-03-004-03	Машина для уборки торфа: фрезерного, на подстилку, вместимость кузова 14 м3	9,86	14,48	8,85	8,43
<i>Штабелирующие машины</i>						
19,2	ТЕРм19-03-005-01	Машина штабелирующая, высота штабеля до 8 м	10,39	14,48	9,27	8,45
<i>Краны погрузочные, экскаваторы торфяные, машины для сводки леса, погрузчики торфа</i>						
19,2	ТЕРм19-03-006-01	Экскаватор торфяной гидравлический, вместимость ковша 1 м3	10,00	14,48	9,55	8,46
19,2	ТЕРм19-03-006-02	Экскаватор торфяной гидравлический универсальный, вместимость ковша 0,65 м3	10,01	14,48	9,49	8,47
19,2	ТЕРм19-03-006-03	Машина для сводки леса самоходная	10,07	14,48	9,44	8,47
19,2	ТЕРм19-03-006-04	Кран гусеничный торфяной, грузоподъемность 10 т	10,22	14,48	9,44	8,43
19,2	ТЕРм19-03-006-05	Погрузчик торфа	9,98	14,48	9,32	8,40
19,2	ТЕРм19-03-006-06	Машина шнекороторная уборочная для вспомогательных работ	9,55	14,48	9,96	8,42
<i>Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 55 кВт (75 л.с.)</i>						
19,2	ТЕРм19-03-007-01	Машина для ремонта картовых каналов, рабочий орган - шнек с ротором	9,61	14,48	8,99	8,44
19,2	ТЕРм19-03-007-02	Профилировщик шнековый, рабочий орган - шнек-фреза	9,90	14,48	9,06	8,45
19,2	ТЕРм19-03-007-03	Машина для сбора мелких пней, рабочий орган - накальвающие барабаны	9,92	14,48	9,03	8,45
19,2	ТЕРм19-03-007-04	Машина для сбора мелких пней в валки из расстила	9,39	14,48	9,06	8,43
<i>Машины по подготовке и ремонту полей и осушительной сети, прицепные к трактору, мощность 80-107 кВт (108-140 л.с.)</i>						
19,2	ТЕРм19-03-008-01	Машина для рытья и ремонта картовых каналов, рабочий орган - коническая фреза	9,83	14,48	8,84	8,25
19,2	ТЕРм19-03-008-02	Корчеватель пней роторный, прицепной	10,15	14,48	8,84	8,27
19,2	ТЕРм19-03-008-03	Машина для глубокого фрезерования, рабочий орган - фреза	9,28	14,48	8,84	8,22
<i>Самоходные машины по уборке пней</i>						
19,2	ТЕРм19-03-009-01	Машина для подбора и погрузки пней, самоходная	10,59	14,48	8,72	8,39
<i>Стационарные торфоперегрузжатели</i>						
19,2	ТЕРм19-03-010-01	Торфоперегрузжатель стационарный, ширина полотна 1500 мм, мощность электродвигателя 55 кВт	10,63	14,48	8,92	8,58
<i>Прессы торфобрикетные, прессы для кипования торфа</i>						

19,2	ТЕРм19-03-011-01	Пресс торфобрикетный, мощность электродвигателя 160 кВт	11,98	14,48	9,92	9,11
19,2	ТЕРм19-03-011-02	Пресс упаковочный вертикальный для кипования торфа	11,58	14,48	9,38	8,94

Итого по смете			9,18	14,48	8,70	6,00
----------------	--	--	------	-------	------	------

## ТЕРм20

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ

#### Раздел 1. ДИСПЕТЧЕРСКАЯ, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И АВТОБЛОКИРОВКА

##### Пульты, табло, манипуляторы

20,1	ТЕРм20-01-001-01	Пульт наклонный и унифицированный	14,26	14,48	-	9,08
20,2	ТЕРм20-01-001-02	Секция пульта централизации	13,46	14,48	10,08	8,26
20,3	ТЕРм20-01-001-03	Табло электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемое дополнительно	12,26	14,48	10,08	5,89
20,4	ТЕРм20-01-001-04	Секция пульта-манипулятора электрической централизации	13,63	14,48	10,08	8,39

##### Стативы

20,5	ТЕРм20-01-002-01	Статив релейный со штепсельными реле или блоками, смонтированный заводом изготовителем	13,35	14,48	10,08	8,67
20,6	ТЕРм20-01-002-02	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: до 100	13,88	14,48	-	7,60
20,7	ТЕРм20-01-002-03	Статив кроссовый электрической централизации, число стрелок: свыше 100	13,91	14,48	-	7,64

##### Стойки диспетчерского контроля

20,8	ТЕРм20-01-003-01	Стойка диспетчерского контроля: центральная	13,72	14,48	10,08	11,15
20,9	ТЕРм20-01-003-02	Стойка диспетчерского контроля: трансляционная	13,39	14,48	10,08	11,46

##### Установка и подключение приборов (выпрямитель, трансформатор, блок, штепсельный прибор) на релейном стативе

20,1	ТЕРм20-01-004-01	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: без заводского монтажа	12,26	14,48	-	7,30
20,1	ТЕРм20-01-004-02	Установка и подключение приборов (ячейка кодовая до 5 реле, выпрямитель, трансформатор или блок конденсаторов с количеством выводов от 4 до 25) на релейном стативе: с заводским монтажом	13,41	14,48	-	8,27
20,1	ТЕРм20-01-004-03	Прибор штепсельный без монтажа проводов	13,75	14,48	-	5,58
20,1	ТЕРм20-01-004-04	Блок электрической или диспетчерской централизации, устанавливаемый дополнительно	14,40	14,48	-	11,71

##### Установки электропитающие щитовые

20,1	ТЕРм20-01-005-01	Установка электропитающая щитовая до четырех панелей с трансформаторами и преобразователем частоты	12,25	14,48	10,08	5,41
20,2	ТЕРм20-01-005-02	Панель электропитающая щитовая, устанавливаемая дополнительно	11,74	14,48	10,08	5,15

##### Щиты линейно-вводных кодовых линий

20,2	ТЕРм20-01-006-01	Щит линейно-вводный кодовой линии	13,27	14,48	-	8,72
<i>Ячейки световые, кнопки, знаки, лампы, фигуры точечного типа, устанавливаемые дополнительно в пульт-табло желобкового типа</i>						
20,2	ТЕРм20-01-007-01	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: ячейка световая или кнопка или знак	13,43	14,48	-	7,94
20,2	ТЕРм20-01-007-02	Устанавливаемая дополнительно в пульт-табло желобкового типа: лампа или фигура точечного типа	8,28	14,48	-	3,89
<i>Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы)</i>						
20,2	ТЕРм20-01-008-01	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): упразднение проводов	13,26	14,48	-	8,86
20,2	ТЕРм20-01-008-02	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): провода новые, прокладка и подключение	13,71	14,48	-	9,16
20,2	ТЕРм20-01-008-03	Провода в смонтированных заводских стативах (изменение схемы): переключение проводов	13,19	14,48	-	8,85
<i>Щиты выключения питания ЩВП и шкафы кабельные для постов ЭЦ</i>						
20,2	ТЕРм20-01-009-01	Щит выключения питания ЩВП	8,64	14,48	-	4,34
20,2	ТЕРм20-01-009-02	Шкаф кабельный для постов ЭЦ	8,24	14,48	-	4,49
<i>Приводы электрические</i>						
20,2	ТЕРм20-01-010-01	Привод электрический на: простой стрелке	11,84	14,48	8,04	6,22
20,3	ТЕРм20-01-010-02	Привод электрический на: перекрестной стрелке	12,64	14,48	8,07	6,62
20,3	ТЕРм20-01-010-03	Привод электрический на: простой стрелке с дополнительной установкой рычажно-приводных устройств	11,99	14,48	8,11	6,16
20,3	ТЕРм20-01-010-04	Мотор стрелочного электропривода на стрелке (замена)	13,81	14,48	-	9,35
<i>Дроссель-трансформаторы путевые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-011-01	Дроссель-трансформатор путевой: одиночный	11,99	14,48	8,02	7,21
20,3	ТЕРм20-01-011-02	Дроссель-трансформатор путевой: спаренный или сдвоенный	11,77	14,48	8,01	6,57
20,3	ТЕРм20-01-011-03	Заливка дроссель-трансформатора маслом: одиночного	14,49	14,48	-	15,08
20,3	ТЕРм20-01-011-04	Заливка дроссель-трансформатора маслом: спаренного или сдвоенного	14,48	14,48	-	14,47
<i>Колонки маневровые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-012-01	Колонка маневровая	12,25	14,48	8,07	6,40
<i>Шкафы батарейные</i>						
20,3	ТЕРм20-01-013-01	Шкаф батарейный, количество аккумуляторов до 24	10,67	14,48	8,21	7,72
<i>Светофоры мачтовые</i>						
20,3	ТЕРм20-01-014-01	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	10,00	14,48	8,05	5,97
20,4	ТЕРм20-01-014-02	Светофор на железобетонной мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	10,18	14,48	8,04	5,83
20,4	ТЕРм20-01-014-03	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	10,55	14,48	8,05	6,46
20,4	ТЕРм20-01-014-04	Светофор на железобетонной мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	10,52	14,48	8,04	6,22
20,4	ТЕРм20-01-014-05	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: одной головкой	10,12	14,48	8,03	6,07

20,4	ТЕРм20-01-014-06	Светофор на металлической мачте без трансформаторного ящика с: двумя головками	10,01	14,48	8,02	5,70
20,4	ТЕРм20-01-014-07	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: одной головкой	10,19	14,48	8,02	6,14
20,4	ТЕРм20-01-014-08	Светофор на металлической мачте с одним трансформаторным ящиком с: двумя головками	10,25	14,48	8,02	6,09
20,4	ТЕРм20-01-014-09	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: железобетонной	13,58	14,48	-	9,10
20,4	ТЕРм20-01-014-10	Трансформаторный ящик, устанавливаемый дополнительно (свыше одного) на мачте светофора: металлической	13,38	14,48	-	8,98
<i>Светофоры карликовые</i>						
20,4	ТЕРм20-01-015-01	Светофор карликовый с: одной головкой	10,66	14,48	8,08	6,71
20,5	ТЕРм20-01-015-02	Светофор карликовый с: двумя головками	10,52	14,48	8,07	6,43
<i>Светофоры или световые указатели на консолях или мостиках</i>						
20,5	ТЕРм20-01-016-01	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: одной головкой	11,80	14,48	8,05	5,79
20,5	ТЕРм20-01-016-02	Светофор или световой указатель на консоли или мостике с: двумя головками	11,87	14,48	8,05	5,82
<i>Головки, указатели скорости неполного тормозного пути или карликовые приставки на светофоре, устанавливаемые дополнительно</i>						
20,5	ТЕРм20-01-017-01	Головка, указатель скорости неполного тормозного пути или карликовая приставка на светофоре, устанавливаемая дополнительно	11,99	14,48	8,05	6,19
<i>Указатели световые</i>						
20,5	ТЕРм20-01-018-01	Указатель световой на отдельной мачте: железобетонной	10,97	14,48	8,10	8,67
20,5	ТЕРм20-01-018-02	Указатель световой на отдельной мачте: металлической	10,56	14,48	8,09	8,27
20,5	ТЕРм20-01-018-03	Указатель световой на мачте светофора	12,73	14,48	8,08	8,16
<i>Звонки, щитки местного управления стрелками, жгуты (замена), устанавливаемые на светофоре</i>						
20,5	ТЕРм20-01-019-01	Звонок, устанавливаемый на светофоре	14,26	14,48	-	9,29
20,5	ТЕРм20-01-019-02	Щиток местного управления стрелками на светофоре	13,05	14,48	8,56	9,09
20,5	ТЕРм20-01-019-03	Жгут, устанавливаемый на светофоре	12,47	14,48	-	8,04
<i>Приборы в напольных релейных шкафах (трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выходов от 4 до 25</i>						
20,6	ТЕРм20-01-020-01	Приборы в напольных релейных шкафах (ячейки кодовые до 5 реле, трансформаторы, выпрямители, блоки конденсаторные и др.), количество выходов от 4 до 25	13,48	14,48	-	8,84
<i>Шкафы релейные с заводским монтажом со штепсельными реле</i>						
20,6	ТЕРм20-01-021-01	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-4	10,01	14,48	8,19	7,27
20,6	ТЕРм20-01-021-02	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРШ-6	10,14	14,48	8,18	6,98
20,6	ТЕРм20-01-021-03	Шкаф релейный с заводским монтажом, со штепсельными реле, тип: ШРУ-М, ШРУ-М-У	10,55	14,48	8,19	6,93
<i>Шлагбаумы автоматические, включая светофор и щитки переездной сигнализации (или централизаторы упрощенные)</i>						
20,6	ТЕРм20-01-022-01	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: двумя однозначными головками	11,52	14,48	8,05	6,04
20,6	ТЕРм20-01-022-02	Шлагбаум автоматический, включая светофор с: тремя однозначными головками	11,49	14,48	8,05	5,88
20,6	ТЕРм20-01-022-03	Щиток переездной сигнализации или централизатор упрощенный	13,61	14,48	8,16	9,86

<i>Пульты управления разъединителями</i>						
20,6	ТЕРм20-01-023-01	Пульт управления разъединителем	13,29	14,48	8,00	7,71
<i>Ящики трансформаторные</i>						
20,6	ТЕРм20-01-024-01	Ящик трансформаторный с: одним трансформатором	11,34	14,48	7,97	8,87
20,6	ТЕРм20-01-024-02	Ящик трансформаторный с: двумя трансформаторами	11,61	14,48	7,99	8,89
20,7	ТЕРм20-01-024-03	Ящик трансформаторный с: релейной ячейкой, двумя трансформаторами и резистором	12,38	14,48	8,04	7,22
20,7	ТЕРм20-01-024-04	Ящик трансформаторный с: четырьмя трансформаторами и резистором	12,78	14,48	7,99	7,44
20,7	ТЕРм20-01-024-05	Трансформатор с резистором в трансформаторном ящике, устанавливаемый дополнительно свыше двух	11,47	14,48	7,95	6,75
<i>Аппаратура тоннельной сигнализации</i>						
20,7	ТЕРм20-01-025-01	Кнопка управления тоннельной сигнализации, устанавливаемая на портале тоннеля	10,95	14,48	8,08	4,62
20,7	ТЕРм20-01-025-02	Щиток тоннельной сигнализации, устанавливаемый на посту охраны	10,41	14,48	8,13	4,78
20,7	ТЕРм20-01-025-03	Ввод кабеля с пола на стене тоннеля	11,20	14,48	8,08	4,66
20,7	ТЕРм20-01-025-04	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: одним гудком	9,45	14,48	8,13	4,54
20,7	ТЕРм20-01-025-05	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: двумя гудками	9,92	14,48	8,01	4,59
20,7	ТЕРм20-01-025-06	Светильник с лампой накаливания, устанавливаемый внутри тоннеля с: кнопкой управления	8,63	14,48	8,08	4,66
<i>Автоматизированные рабочие места (АРМ)</i>						
20,7	ТЕРм20-01-035-01	Автоматизированное рабочее место: дежурного по станции АРМ-ДСП (ДНЦ)	12,69	14,48	-	4,41
20,8	ТЕРм20-01-035-02	Автоматизированное рабочее место: электромеханика АРМ-ШН	12,36	14,48	-	4,23
<i>Блоки аккумуляторные герметизированные (малообслуживаемые)</i>						
20,8	ТЕРм20-01-036-01	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: до 100	6,64	14,48	-	2,85
20,8	ТЕРм20-01-036-02	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	6,74	14,48	-	2,86
20,8	ТЕРм20-01-036-03	Блок аккумуляторный в посту ЭЦ емкостью, Ахч: свыше 200	6,87	14,48	-	2,86
20,8	ТЕРм20-01-036-04	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: до 100	8,61	14,48	8,23	4,69
20,8	ТЕРм20-01-036-05	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 100 до 200	8,61	14,48	8,23	4,74
20,8	ТЕРм20-01-036-06	Блок аккумуляторный в батарейном шкафу (напольное оборудование) емкостью, Ахч: свыше 200	8,64	14,48	8,23	4,83
20,8	ТЕРм20-01-036-07	На каждый следующий блок емкостью: до 100 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-01	5,03	14,48	-	2,79
20,8	ТЕРм20-01-036-08	На каждый следующий блок емкостью: свыше 100 до 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-02	5,10	14,48	-	2,80
20,8	ТЕРм20-01-036-09	На каждый следующий блок емкостью: свыше 200 Ахч добавлять к расценке 20-01-036-03	5,26	14,48	-	2,80
<i>Кабинеты и стеллажи батарейные для размещения аккумуляторов УБП</i>						



20,9	ТЕРм20-01-037-01	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	12,07	14,48	10,08	4,35
20,9	ТЕРм20-01-037-02	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	12,15	14,48	10,08	4,39
20,9	ТЕРм20-01-037-03	Кабинет батарейный для размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	12,22	14,48	10,08	4,42
20,9	ТЕРм20-01-037-04	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: до 50	12,00	14,48	10,08	4,32
20,9	ТЕРм20-01-037-05	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 50 до 100	12,09	14,48	10,08	4,36
20,9	ТЕРм20-01-037-06	Стеллаж батарейный размещения до 40 аккумуляторов УБП емкостью, Ахч: свыше 100	12,15	14,48	10,08	4,39
<i>Щиты установок питающих совмещенных</i>						
20,9	ТЕРм20-01-038-01	Щит установки питающей совмещенной: распределительный	7,63	14,48	10,08	4,59
20,9	ТЕРм20-01-038-02	Щит установки питающей совмещенной: трансформаторный	8,41	14,48	10,08	4,67
20,9	ТЕРм20-01-038-03	Щит установки питающей совмещенной: совмещенный (распределительно-трансформаторный)	7,07	14,48	10,08	4,53
<i>Устройства бесперебойного питания (УБП)</i>						
20,9	ТЕРм20-01-039-01	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: до 10	10,24	14,48	10,08	4,76
21	ТЕРм20-01-039-02	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 10 до 20	10,25	14,48	10,08	4,76
21	ТЕРм20-01-039-03	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 20 до 40	10,26	14,48	10,08	4,76
21	ТЕРм20-01-039-04	Устройство бесперебойного питания (УБП), кВА: свыше 40 до 60	10,27	14,48	10,08	4,76
<i>Вводные устройства фидера (батареи)</i>						
21	ТЕРм20-01-040-01	Вводное устройство: фидера	7,01	14,48	-	4,34
21	ТЕРм20-01-040-02	Вводное устройство: фидера без прибора учета электроэнергии	6,80	14,48	-	4,33
20,1	ТЕРм20-01-040-03	Вводное устройство: батареи	8,14	14,48	-	4,35
<i>Шкафы кроссовых полей</i>						
20,1	ТЕРм20-01-041-01	Шкаф кроссового поля на 40 интерфейсных модулей	8,89	14,48	10,08	2,24
20,1	ТЕРм20-01-041-02	За каждый интерфейсный модуль свыше 40 с вилкой разъема до 37 контактов и пружинным соединением монтажных проводов добавлять к расценке 1	13,83	14,48	-	5,78
<i>Шкафы отключения УБП (внешнего ручного байпаса)</i>						
20,1	ТЕРм20-01-042-01	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): без встроенного изолирующего трансформатора	8,34	14,48	10,08	5,67
20,1	ТЕРм20-01-042-02	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью до 20 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	8,37	14,48	10,08	5,67
20,1	ТЕРм20-01-042-03	Шкаф отключения УБП (внешнего ручного байпаса): мощностью от 30 до 60 кВА со встроенным изолирующим трансформатором	8,41	14,48	10,08	5,68
<i>Шкафы для размещения оборудования управления и контроля</i>						
20,1	ТЕРм20-01-043-01	Шкаф управления и контроля релейно-процессорной централизации	11,57	14,48	10,08	2,79

20,1	ТЕРм20-01-043-02	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: ЭЦ-ЕМ (МПЦ-2)	9,73	14,48	10,08	2,50
20,1	ТЕРм20-01-043-03	Шкаф управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации: МПЦ-МЗ-Ф в 2-х рамном исполнении	10,01	14,48	10,08	4,02
20,1	ТЕРм20-01-043-04	Рама расширения управляющего вычислительного комплекса микропроцессорной централизации МПЦ-МЗ-Ф	8,67	14,48	-	2,30
20,1	ТЕРм20-01-043-05	Шкаф: объектных контроллеров микропроцессорной централизации МПЦ EbiLock-950	10,67	14,48	10,08	2,73
20,1	ТЕРм20-01-043-06	Шкаф: центрального процессора микропроцессорной централизации МПЦ EbiLock-950	11,49	14,48	10,08	6,17
20,1	ТЕРм20-01-043-07	Шкаф: с рабочей станцией "Связь"	11,62	14,48	10,08	4,38
20,1	ТЕРм20-01-043-09	Шкаф: с рабочей станцией "Шлюз"	11,81	14,48	10,08	5,22
20,1	ТЕРм20-01-043-08	Рабочая станция "Связь", устанавливаемая дополнительно	10,63	14,48	-	3,57
20,1	ТЕРм20-01-043-10	Рабочая станция "Шлюз", устанавливаемая дополнительно	11,15	14,48	-	5,08
20,1	ТЕРм20-01-043-11	Файл-сервер, устанавливаемый дополнительно	10,19	14,48	-	4,65
20,1	ТЕРм20-01-043-12	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: через устройства сопряжения с объектов контроля и управления	11,09	14,48	10,08	4,50
20,1	ТЕРм20-01-043-13	Шкаф с оборудованием линейного пункта систем ДЦ-ДК-СТДМ со съемом информации: непосредственно с устройств СЦБ	9,63	14,48	10,08	2,55
20,1	ТЕРм20-01-043-14	Шкаф (статив) с постовым оборудованием аппаратуры микропроцессорной автоблокировки с централизованным размещением оборудования	11,79	14,48	10,08	3,91
20,1	ТЕРм20-01-043-15	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: до 12 линий локальной вычислительной сети	12,26	14,48	10,08	7,42
20,1	ТЕРм20-01-043-16	Шкаф с концентратором линейного пункта системы диспетчерского контроля: добавлять на каждые последующие 5 линий локальной вычислительной сети	12,34	14,48	-	7,50
20,1	ТЕРм20-01-043-17	Шкаф с концентратором центрального пункта системы диспетчерского контроля	12,04	14,48	10,08	7,54
20,1	ТЕРм20-01-043-18	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: дистанции (КДК-ШЧД)	11,03	14,48	10,08	5,32
20,1	ТЕРм20-01-043-19	Шкаф с контрольно-диагностическим комплексом диспетчера: служба (КДК-ШД)	11,15	14,48	10,08	5,36

*Приборы и оборудование систем диспетчерского контроля для узвязки с устройствами СЦБ*

20,1	ТЕРм20-01-044-01	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-10	9,59	14,48	-	2,90
20,1	ТЕРм20-01-044-02	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 1 прибора в шкафу У КС	7,60	14,48	-	2,36
20,1	ТЕРм20-01-044-03	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 2 прибора в шкафу У КС	7,39	14,48	-	2,34
20,1	ТЕРм20-01-044-04	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 3 прибора в шкафу У КС	7,32	14,48	-	2,34
20,1	ТЕРм20-01-044-05	Программируемый промышленный контроллер: ПИК-120, 4 прибора в шкафу У КС	7,29	14,48	-	2,33

20,1	ТЕРм20-01-044-06	Прибор контроля тональных рельсовых цепей (УКТРЦ-8, АДТРЦ)	9,51	14,48	-	2,94
20,1	ТЕРм20-01-044-07	Автомат контроля сигнальной точки: на 10 входов	10,17	14,48	-	3,25
20,1	ТЕРм20-01-044-08	Автомат контроля сигнальной точки: на 15 входов	9,54	14,48	-	3,17
20,1	ТЕРм20-01-044-09	Нормализатор аналоговых сигналов АДАМ-3014	8,08	14,48	-	4,53
20,1	ТЕРм20-01-044-10	Адаптер (блок) питания RWR-242	8,36	14,48	-	4,70
20,1	ТЕРм20-01-044-11	Устройство согласования с линией УСЛ	13,77	14,48	-	10,55
20,1	ТЕРм20-01-044-12	Измеритель сопротивления изоляции	8,89	14,48	-	4,18
20,1	ТЕРм20-01-044-13	Преобразователь интерфейсов ПИ-8ТП/485	13,72	14,48	-	8,16
20,1	ТЕРм20-01-044-14	Счетчик электроэнергии "Альфа-А2"	8,15	14,48	-	3,91
20,1	ТЕРм20-01-044-15	Контроллер аппаратуры ДИСК	12,09	14,48	-	7,66
20,1	ТЕРм20-01-044-16	Контроллер перегонов КП-16В	13,59	14,48	-	8,08
20,1	ТЕРм20-01-044-17	Комплекс диагностики стрелочных приводов КДСП	8,33	14,48	-	4,54

*Приборы и оборудование систем диспетчерской централизации*

20,1	ТЕРм20-01-045-01	Блок: расширение контролируемого пункта ДЦ (БРКП)	9,41	14,48	-	3,45
20,1	ТЕРм20-01-045-02	Блок: выполнения команды телеуправления контролируемого пункта ДЦ (БВТУ)	9,62	14,48	-	3,27
20,1	ТЕРм20-01-045-03	Блок: линейный системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЛ)	9,76	14,48	-	3,29
20,1	ТЕРм20-01-045-04	Блок: центральный системы передачи ответственных команд ДЦ (СПОК-УЦ)	13,32	14,48	-	7,99

*Оборудование системы АДК-СЦБ*

20,1	ТЕРм20-01-046-01	Станционный комплекс АДК-СЦБ в телекоммуникационном шкафу (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	8,37	14,48	10,08	3,25
20,1	ТЕРм20-01-046-02	Блок: автоматики станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе (без учета подключения кабелей увязки с объектами контроля)	8,79	14,48	-	5,24
20,1	ТЕРм20-01-046-03	Блок: питания станционного комплекса АДК-СЦБ на релейном стативе	6,17	14,48	-	4,27
20,1	ТЕРм20-01-046-04	Модуль аналогового ввода типа: МАВ	8,77	14,48	-	4,45
20,2	ТЕРм20-01-046-05	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый на DIN-рейку	9,89	14,48	-	5,24
20,2	ТЕРм20-01-046-06	Модуль аналогового ввода типа: МАВ-КУ, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,88	14,48	-	3,54
20,2	ТЕРм20-01-046-07	Аналоговый клеммник КМА	6,53	14,48	-	4,02
20,2	ТЕРм20-01-046-08	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-24	7,96	14,48	-	3,66
20,2	ТЕРм20-01-046-09	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый на DIN-рейку	8,22	14,48	-	3,92

20,2	ТЕРм20-01-046-10	Модуль дискретного ввода типа: МДВ-64, устанавливаемый дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,99	14,48	-	3,54
20,2	ТЕРм20-01-046-11	Дискретный клеммник КМД	6,12	14,48	-	3,99
20,2	ТЕРм20-01-046-12	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку	7,08	14,48	-	4,73
20,2	ТЕРм20-01-046-13	Устройство гальванической развязки УГР, устанавливаемое: на DIN-рейку дополнительно	6,85	14,48	-	4,51
20,2	ТЕРм20-01-046-14	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: на DIN-рейку	8,14	14,48	-	3,89
20,2	ТЕРм20-01-046-15	Модуль дискретного вывода сигналов МДВУ, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	7,97	14,48	-	3,57
20,2	ТЕРм20-01-046-16	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: на DIN-рейку	6,99	14,48	-	4,80
20,2	ТЕРм20-01-046-17	Модуль преобразования сигналов датчика счета осей МПСД, устанавливаемый: дополнительно на DIN-рейку (от 2 до 8) или на место колодки ПП-20 релейного статива	6,27	14,48	-	4,03
20,2	ТЕРм20-01-046-18	Модуль дискретного ввода и индикации МДВИ	7,08	14,48	-	4,33

*Раздел 2. МЕХАНИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ СОРТИРОВОЧНЫХ ГОРОК*

*Воздухосборники*

20,2	ТЕРм20-01-050-01	Воздухосборник малый: специальный объемом 0,05-0,5 м3	11,68	14,48	-	4,99
20,2	ТЕРм20-01-050-02	Воздухосборник малый: объемом 0,3 м3 (300 л.) к замедлителю типа КВ	13,12	14,48	-	4,55
20,2	ТЕРм20-01-050-03	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) одиночная установка	8,04	14,48	7,65	5,05
20,2	ТЕРм20-01-050-04	Воздухосборник большой: объемом 4 м3 (4000 л.) сдвоенная установка	9,04	14,48	7,65	4,87
20,2	ТЕРм20-01-050-05	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) одиночная установка	8,32	14,48	7,65	5,08
20,2	ТЕРм20-01-050-06	Воздухосборник большой: объемом 10 м3 (10 000 л.) сдвоенная установка	9,23	14,48	7,65	4,93

*Воздухоохладители трехсекционные*

20,2	ТЕРм20-01-051-01	Воздухоохладитель трехсекционный	13,11	14,48	7,65	5,04
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

*Замедлители вагонные*

20,2	ТЕРм20-01-052-01	Замедлитель вагонный, тип: КВ	11,97	14,48	10,19	6,11
20,2	ТЕРм20-01-052-02	Замедлитель вагонный, тип: КН	11,93	14,48	10,19	14,48

*Весомеры вагонные*

20,2	ТЕРм20-01-053-01	Весомер вагонный	11,60	14,48	-	4,82
------	------------------	------------------	-------	-------	---	------

*Скоростемеры*

20,2	ТЕРм20-01-054-01	Скоростемер	8,98	14,48	-	4,31
------	------------------	-------------	------	-------	---	------

*Педали горочной автоматики*

20,2	ТЕРм20-01-055-01	Педаль горочной автоматики	14,29	14,48	-	11,68
------	------------------	----------------------------	-------	-------	---	-------

*Клапаны электропневматические или регуляторы манометрические*

20,2	ТЕРм20-01-056-01	Клапан электропневматический или регулятор манометрический	10,89	14,48	-	5,13
------	------------------	--	-------	-------	---	------

*Устройства пневматической очистки на стрелочных переводах электрической централизации или ГАЦ*

20,2	ТЕРм20-01-057-01	Устройство электропневматической очистки на стрелочном переводе электрической централизации или ГАЦ	6,89	14,48	8,95	4,86
<b>Раздел 3. УСТРОЙСТВА ЭЛЕКТРОПИТАЮЩИЕ И КАБЕЛЬНЫЕ</b>						
<b>Пункты питающие линейные с трансформаторами типа ОМ</b>						
20,2	ТЕРм20-01-070-01	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	12,33	14,48	-	8,26
20,2	ТЕРм20-01-070-02	Пункт питающий линейный с одним трансформатором типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	10,93	14,48	10,08	7,64
20,2	ТЕРм20-01-070-03	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: на опоре	11,08	14,48	-	9,55
20,2	ТЕРм20-01-070-04	Пункт питающий линейный с двумя трансформаторами типа ОМ, устанавливаемый: в металлическом шкафу	11,21	14,48	10,08	6,91
20,2	ТЕРм20-01-070-05	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: железобетонной	10,09	14,48	-	8,04
20,2	ТЕРм20-01-070-06	Трансформатор типа ОМ, дополнительно устанавливаемый на опоре: деревянной	9,70	14,48	-	7,31
<b>Подстанции трансформаторные</b>						
20,2	ТЕРм20-01-071-01	Подстанция трансформаторная: типа КТП-П-А-1,25 на железобетонной опоре	9,55	14,48	-	4,68
20,2	ТЕРм20-01-071-02	Подстанция трансформаторная: открытая мачтовая типа ТМ до 100кВА на деревянной опоре	7,38	14,48	10,08	4,84
<b>Разъединители трехполюсные на опорах</b>						
20,2	ТЕРм20-01-072-01	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: ручным	12,86	14,48	10,08	12,47
20,2	ТЕРм20-01-072-02	Разъединитель трехполюсный на опоре с приводом: моторным	12,73	14,48	10,08	12,29
<b>Конденсаторы статические и контуры заградительные</b>						
20,2	ТЕРм20-01-073-01	Конденсатор статический на опоре	11,47	14,48	10,08	8,09
20,2	ТЕРм20-01-073-02	Контур заградительный на опоре	11,90	14,48	-	5,54
<b>Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях без гидрофобного заполнения</b>						
20,2	ТЕРм20-01-074-01	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	11,26	14,48	-	6,12
20,2	ТЕРм20-01-074-02	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	12,23	14,48	-	6,30
20,2	ТЕРм20-01-074-03	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	12,74	14,48	-	6,32
20,2	ТЕРм20-01-074-04	Муфта кабельная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	13,06	14,48	-	6,53
20,2	ТЕРм20-01-074-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля без гидрофобного заполнения	12,48	14,48	-	7,44
20,2	ТЕРм20-01-074-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля без гидрофобного заполнения	12,84	14,48	-	7,82
20,2	ТЕРм20-01-074-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 4	13,89	14,48	-	8,40

20,2	ТЕРм20-01-074-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 7	13,95	14,48	-	8,63
20,2	ТЕРм20-01-074-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля без гидрофобного заполнения, количество направлений: до 8	14,11	14,48	-	9,13
20,2	ТЕРм20-01-074-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	13,90	14,48	-	6,53
20,2	ТЕРм20-01-074-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	13,98	14,48	-	7,03
20,2	ТЕРм20-01-074-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	14,05	14,48	-	7,47
20,2	ТЕРм20-01-074-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	14,07	14,48	-	7,68
20,2	ТЕРм20-01-074-14	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 12	10,88	14,48	-	4,08
20,2	ТЕРм20-01-074-15	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 27	12,16	14,48	-	4,39
20,2	ТЕРм20-01-074-16	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 48	12,88	14,48	-	4,76
20,2	ТЕРм20-01-074-17	Разделка сухая для кабеля без гидрофобного заполнения с количеством жил: до 61	13,18	14,48	-	5,03
20,2	ТЕРм20-01-074-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	9,74	14,48	-	3,86
20,2	ТЕРм20-01-074-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля без гидрофобного заполнения	10,35	14,48	-	3,99
<i>Муфты кабельные и разделки сухие на кабелях с гидрофобным заполнением</i>						
20,2	ТЕРм20-01-075-01	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	10,95	14,48	-	5,80
20,2	ТЕРм20-01-075-02	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	11,79	14,48	-	5,93
20,2	ТЕРм20-01-075-03	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	12,38	14,48	-	6,07
20,2	ТЕРм20-01-075-04	Муфта кабельная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	12,75	14,48	-	6,21
20,2	ТЕРм20-01-075-05	Муфта кабельная универсальная концевая для кабеля с гидрофобным заполнением	12,28	14,48	-	7,11
20,2	ТЕРм20-01-075-06	Муфта кабельная универсальная промежуточная для кабеля с гидрофобным заполнением	12,73	14,48	-	7,52
20,2	ТЕРм20-01-075-07	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 4	13,06	14,48	-	6,41
20,2	ТЕРм20-01-075-08	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 7	12,94	14,48	-	6,27
20,2	ТЕРм20-01-075-09	Муфта кабельная разветвительная для кабеля с гидрофобным заполнением, количество направлений: до 8	13,12	14,48	-	6,29
20,2	ТЕРм20-01-075-10	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	5,34	14,48	-	3,47

20,2	ТЕРм20-01-075-11	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	5,91	14,48	-	3,50
20,2	ТЕРм20-01-075-12	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	6,61	14,48	-	3,53
20,2	ТЕРм20-01-075-13	Муфта кабельная соединительная для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	7,02	14,48	-	3,55
20,2	ТЕРм20-01-075-14	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 12	10,46	14,48	-	4,83
20,2	ТЕРм20-01-075-15	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 27	11,70	14,48	-	5,03
20,2	ТЕРм20-01-075-16	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 48	12,47	14,48	-	5,27
20,2	ТЕРм20-01-075-17	Разделка сухая для кабеля с гидрофобным заполнением с количеством жил: до 61	12,81	14,48	-	5,43
20,2	ТЕРм20-01-075-18	Муфта кабельная концевая (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	11,48	14,48	-	5,95
20,2	ТЕРм20-01-075-19	Муфта кабельная проходная (стойка) для кабеля с гидрофобным заполнением	11,72	14,48	-	5,99
<i>Муфты кабельные концевые на опорах с установкой предохранителей и разрядников</i>						
20,2	ТЕРм20-01-076-01	Муфта кабельная концевая на опоре с установкой предохранителей и разрядников	11,31	14,48	-	7,57
<i>Ящики кабельные</i>						
20,2	ТЕРм20-01-077-01	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 10	11,61	14,48	-	5,39
20,2	ТЕРм20-01-077-02	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 24	11,21	14,48	-	5,57
20,2	ТЕРм20-01-077-03	Ящик кабельный на опоре деревянной, количество разрядников: до 32	11,57	14,48	-	5,55
20,2	ТЕРм20-01-077-04	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 10	11,88	14,48	-	5,69
20,2	ТЕРм20-01-077-05	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 24	11,75	14,48	-	5,77
20,2	ТЕРм20-01-077-06	Ящик кабельный на опоре железобетонной, количество разрядников: до 32	11,64	14,48	-	5,63
20,2	ТЕРм20-01-077-07	Труба защитная для кабельного ящика (удлинение)	7,32	14,48	-	4,58
<i>Защита кабелей от коррозии блуждающими токами</i>						
20,2	ТЕРм20-01-078-01	Защита катодная в релейном шкафу или путевом ящике	12,58	14,48	-	8,53
20,2	ТЕРм20-01-078-02	Дренаж электрический	13,16	14,48	-	8,58
20,2	ТЕРм20-01-078-03	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: два кабеля в траншее	13,92	14,48	-	9,02
20,2	ТЕРм20-01-078-04	Точка контрольная для измерения блуждающих токов: на каждый последующий кабель к расценке 20-01-078-03 добавлять	13,95	14,48	-	11,61
20,2	ТЕРм20-01-078-05	Изоляция муфт, трансформаторных ящиков, стрелочных приводов от попадания тяговых токов в кабель	12,51	14,48	-	7,32
<i>Заземления</i>						
20,2	ТЕРм20-01-079-01	Заземление: низковольтное, с одним электродом	13,56	14,48	-	6,11
20,2	ТЕРм20-01-079-02	Заземление: высоковольтное, с двумя электродами	13,10	14,48	-	5,58
20,2	ТЕРм20-01-079-03	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: металлических	8,38	14,48	-	5,87

20,2	ТЕРм20-01-079-04	Заземление релейных шкафов или светофоров на мачтах: железобетонных	9,55	14,48	-	5,60
<b>Раздел 4. ЭЛЕКТРОЖЕЗЛОВАЯ СИСТЕМА, МАРШРУТНО-КОНТРОЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОКИРОВКА</b>						
<i>Электрожелезнодорожная система</i>						
20,2	ТЕРм20-01-090-01	Пункт: оконечный с электрожелезным аппаратом	12,74	14,48	-	6,51
20,2	ТЕРм20-01-090-02	Пункт: промежуточный с двумя электрожелезными аппаратами	12,47	14,48	-	6,97
<i>Маршрутно-контрольные устройства</i>						
20,2	ТЕРм20-01-091-01	Стрелочный централизатор	9,95	14,48	-	5,86
20,2	ТЕРм20-01-091-02	Ящик зависимости, изменение схемы	13,87	14,48	-	7,24
20,2	ТЕРм20-01-091-03	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: одним	11,92	14,48	-	5,14
20,3	ТЕРм20-01-091-04	Замок контрольный на стрелке, включая установку кожуха, гарнитура с количеством замков: двумя	11,36	14,48	-	4,95
20,3	ТЕРм20-01-091-05	Замок контрольный на аппарате и пульте, устанавливаемый дополнительно комплект из двух замков	13,97	14,48	-	9,41
<i>Полуавтоматическая блокировка</i>						
20,3	ТЕРм20-01-092-01	Пульт-статив релейный полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: ключевой зависимости	14,46	14,48	-	13,68
20,3	ТЕРм20-01-092-02	Пульт-статив релейный полуавтоматической блокировки для участков с устройствами: маршрутно-контрольными	14,45	14,48	-	13,26
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ</b>						
<i>Раздел 1. МОНТАЖ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ</i>						
<i>Раскатка несущих тросов и контактных проводов</i>						
20,3	ТЕРм20-02-001-01	Раскатка несущего троса «поверху»	7,39	14,48	7,34	6,73
20,3	ТЕРм20-02-001-02	При раскатке сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценке 20-02-001-01	9,35	14,48	7,34	8,52
20,3	ТЕРм20-02-001-03	Раскатка одиночного контактного провода	8,41	14,48	7,31	7,01
20,3	ТЕРм20-02-001-04	При раскатке двойного контактного провода добавлять к расценке 20-02-001-03	8,02	14,48	7,31	6,95
<i>Регулировка контактных подвесок</i>						
20,3	ТЕРм20-02-002-01	Подвеска: трамвайная	5,15	14,48	7,34	4,17
20,3	ТЕРм20-02-002-02	Подвеска: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом	5,93	14,48	7,34	4,94
20,3	ТЕРм20-02-002-03	Подвеска: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,67	14,48	7,34	4,74
20,3	ТЕРм20-02-002-04	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом	5,99	14,48	7,34	4,94
20,3	ТЕРм20-02-002-05	Подвеска: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	5,74	14,48	7,34	4,74
20,3	ТЕРм20-02-002-06	Подвеска: под пешеходными мостами и малыми путепроводами	6,82	14,48	7,34	5,66
20,3	ТЕРм20-02-002-07	Подвеска: под большими путепроводами	7,16	14,48	7,34	5,92



20,3	ТЕРм20-02-002-08	Подвеска: на мостах с ездой понизу	6,27	14,48	7,34	5,15
20,3	ТЕРм20-02-002-09	Подвеска: в тоннелях	7,36	14,48	7,34	5,57
20,3	ТЕРм20-02-002-10	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-08	6,71	14,48	7,34	6,00
20,3	ТЕРм20-02-002-11	При эластичной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,01	14,48	7,34	5,23
20,3	ТЕРм20-02-002-12	При компенсированной подвеске на роликах с тросовыми вставками добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,06	14,48	7,34	5,65
20,3	ТЕРм20-02-002-13	При ромбовидной подвеске добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	4,52	14,48	7,34	3,82
20,3	ТЕРм20-02-002-14	При рессорном креплении несущего троса добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	7,06	14,48	7,34	6,14
20,3	ТЕРм20-02-002-15	При применении струн мерной длины добавлять к расценкам 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	14,48	14,48	-	14,48
20,3	ТЕРм20-02-002-16	При монтаже противветровых струн добавлять к расценкам 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,84	14,48	7,34	5,05
20,3	ТЕРм20-02-002-17	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-02, 20-02-002-03, 20-02-002-04, 20-02-002-05, 20-02-002-23, 20-02-002-24	6,53	14,48	7,34	6,09
20,3	ТЕРм20-02-002-18	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-06, 20-02-002-07	6,93	14,48	7,34	5,82
20,3	ТЕРм20-02-002-19	При подвесках с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам: 20-02-002-08, 20-02-002-09	7,19	14,48	7,34	5,94
20,3	ТЕРм20-02-002-20	Изоляция проводов контактной подвески двойная	14,47	14,48	6,36	14,48
20,3	ТЕРм20-02-002-21	Устройства для плавки гололеда	6,65	14,48	7,34	6,19
20,3	ТЕРм20-02-002-22	Проверка параметров контактной подвески и доведение их до норм после вытяжки новых проводов	8,54	14,48	7,34	14,48
20,3	ТЕРм20-02-002-23	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная полукомпенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	4,18	14,48	7,34	3,52
20,3	ТЕРм20-02-002-24	Подвеска с трубчатыми фиксаторами: цепная компенсированная с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети	4,23	14,48	7,34	3,52
20,3	ТЕРм20-02-002-25	При подвеске с двойным контактным проводом добавлять к расценкам 20-02-002-23 и 20-02-002-24	5,65	14,48	7,34	4,70
<i>Анкеровки несущих тросов и контактных проводов</i>						
20,3	ТЕРм20-02-003-01	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: жесткая	5,76	14,48	7,34	4,09

20,3	ТЕРм20-02-003-02	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода: компенсированная	5,23	14,48	7,34	4,27
20,3	ТЕРм20-02-003-03	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода	5,00	14,48	7,34	3,97
20,3	ТЕРм20-02-003-04	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески	6,57	14,48	7,34	4,71
20,3	ТЕРм20-02-003-05	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: жесткая	5,79	14,48	7,34	4,15
20,3	ТЕРм20-02-003-06	Анкеровка односторонняя несущего троса или контактного провода с применением оцинкованных изделий: компенсированная	5,19	14,48	7,34	4,25
20,3	ТЕРм20-02-003-07	Анкеровка односторонняя совмещенная несущего троса и контактного провода с применением оцинкованных изделий	4,99	14,48	7,34	3,96
20,3	ТЕРм20-02-003-08	Анкеровка средняя компенсированной цепной подвески с применением оцинкованных изделий	6,57	14,48	7,34	4,71
20,3	ТЕРм20-02-003-09	При анкерровке с применением сталеалюминиевого несущего троса добавлять к расценкам 20-02-003-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08	6,88	14,48	-	5,74

*Пересечения проводов*

20,3	ТЕРм20-02-004-01	Стрелка воздушная с одиночными контактными проводами	6,57	14,48	7,34	5,01
20,3	ТЕРм20-02-004-02	При двойном контактном проводе добавлять к расценке 20-02-004-01	6,45	14,48	7,35	6,31
20,3	ТЕРм20-02-004-03	Оттяжка фиксирующая на 1-2 ветви подвески	5,83	14,48	7,34	4,37
20,3	ТЕРм20-02-004-04	При подвеске ветвей сверх двух, за каждую ветвь добавлять к расценке 20-02-004-03	5,53	14,48	7,34	4,31

*Сопряжения анкерных участков*

20,3	ТЕРм20-02-005-01	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактными проводом: трехпролетное без секционирования сети	6,34	14,48	7,34	4,72
20,3	ТЕРм20-02-005-02	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактными проводом: трехпролетное с секционированием сети	6,60	14,48	7,34	4,85
20,3	ТЕРм20-02-005-03	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактными проводом: четырехпролетное с секционированием сети	6,81	14,48	7,34	4,85
20,3	ТЕРм20-02-005-04	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактными проводом: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,62	14,48	7,34	4,89
20,3	ТЕРм20-02-005-05	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактными проводом: семипролетное с нейтральной вставкой	6,57	14,48	7,34	4,88
20,3	ТЕРм20-02-005-06	Сопряжение полукомпенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактными проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное без секционирования	6,11	14,48	7,34	4,55

20,3	ТЕРм20-02-005-07	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: трехпролетное с секционированием сети	6,45	14,48	7,34	4,75
20,3	ТЕРм20-02-005-08	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: четырехпролетное с секционированием сети	6,64	14,48	7,34	4,73
20,3	ТЕРм20-02-005-09	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: пятипролетное с нейтральной вставкой	6,67	14,48	7,34	4,96
20,3	ТЕРм20-02-005-10	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей и изделий контактной сети: семипролетное с нейтральной вставкой	6,47	14,48	7,34	4,82
20,3	ТЕРм20-02-005-11	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 20-02-005-01, -02, -03, -04, -05, -06, -07, -08, -09, -10	6,49	14,48	7,34	5,48
20,3	ТЕРм20-02-005-12	Устройство защиты от пережогов контактной сети	7,75	14,48	7,34	5,80
20,3	ТЕРм20-02-005-13	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное без секционирования сети	4,73	14,48	7,34	3,49
20,3	ТЕРм20-02-005-14	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: трехпролетное с секционированием сети	5,34	14,48	7,34	3,78
20,3	ТЕРм20-02-005-15	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: четырехпролетное с секционированием сети	5,47	14,48	7,34	3,73
20,3	ТЕРм20-02-005-16	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: пятипролетное с нейтральной вставкой	5,51	14,48	7,34	3,90
20,3	ТЕРм20-02-005-17	Сопряжение полукompенсированной и компенсированной подвесок с одиночным контактным проводом с применением оцинкованных деталей, изделий контактной сети и трубчатых фиксаторов: семипролетное с нейтральной вставкой	5,39	14,48	7,34	3,87
20,3	ТЕРм20-02-005-18	При двойном контактном проводе добавлять к расценкам 13-17	5,93	14,48	7,34	4,70

Покрытие антикоррозийное стальных тросов

20,3	ТЕРм20-02-006-01	Покрытие троса: продольной контактной подвески	10,92	14,48	-	8,27
20,3	ТЕРм20-02-006-02	Покрытие троса: гибкой и жесткой поперечины	11,21	14,48	-	8,29

**Раздел 2. МОНТАЖ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ И ЗАЕМЛЕНИЙ**

**Поперечины**

20,3	ТЕРм20-02-021-01	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из двух поперечно-несущих изолированных тросов	6,70	14,48	7,34	5,11
20,3	ТЕРм20-02-021-02	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-01	8,81	14,48	7,34	7,01
20,3	ТЕРм20-02-021-03	Поперечина гибкая через количество путей 9-11, из четырех поперечно-несущих изолированных тросов	7,36	14,48	7,34	6,55
20,3	ТЕРм20-02-021-04	Поперечина гибкая через количество путей свыше 11, на следующий путь добавлять к расценке 20-02-021-03	9,31	14,48	7,34	8,44
20,3	ТЕРм20-02-021-05	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 2	6,65	14,48	7,34	6,15
20,3	ТЕРм20-02-021-06	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	6,53	14,48	7,34	5,88
20,3	ТЕРм20-02-021-07	Армирование жестких поперечин фиксирующим тросом и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	6,47	14,48	7,34	5,75
20,3	ТЕРм20-02-021-08	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	7,78	14,48	7,34	7,18
20,3	ТЕРм20-02-021-09	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,89	14,48	7,34	7,29
20,3	ТЕРм20-02-021-10	Армирование жестких поперечин фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,84	14,48	7,34	7,09
20,3	ТЕРм20-02-021-11	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 2	8,15	14,48	7,34	7,91
20,3	ТЕРм20-02-021-12	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 3-5	7,87	14,48	7,34	7,14
20,3	ТЕРм20-02-021-13	Армирование жестких поперечин консольными, фиксаторными стойками и треугольными подвесами, количество путей: 6-8	7,83	14,48	7,34	7,08

**Хомуты, траверсы, удлинители**

20,3	ТЕРм20-02-022-01	Установка на опорах: хомутов	7,97	14,48	7,31	14,47
20,3	ТЕРм20-02-022-02	Установка на опорах: траверс для крепления двух консолей	8,12	14,48	7,31	14,48
20,3	ТЕРм20-02-022-03	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: одной	8,15	14,48	7,31	14,48
20,3	ТЕРм20-02-022-04	Установка на опорах удлинителей для крепления консолей: двух	8,14	14,48	7,31	14,48
20,3	ТЕРм20-02-022-05	Изоляция металлических конструкций от поверхности железобетонных опор	9,16	14,48	7,34	10,38

**Заземления**

20,3	ТЕРм20-02-023-01	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры металлической, одиночное	7,97	14,48	-	7,60
20,3	ТЕРм20-02-023-02	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опоры железобетонной, одиночное	6,77	14,48	-	6,38
20,3	ТЕРм20-02-023-03	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: поперечины жесткой, одиночное	6,57	14,48	-	6,32
20,3	ТЕРм20-02-023-04	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием клемм заземления: опор контактной сети, групповое	7,13	14,48	7,31	6,80
20,3	ТЕРм20-02-023-05	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры металлической, одиночное	7,75	14,48	-	6,55
20,3	ТЕРм20-02-023-06	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опоры железобетонной, одиночное	6,19	14,48	-	5,61
20,3	ТЕРм20-02-023-07	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: поперечины жесткой, одиночное	6,02	14,48	-	5,67
20,3	ТЕРм20-02-023-08	Заземление с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ: опор контактной сети, групповое	7,07	14,48	7,31	6,72
20,3	ТЕРм20-02-023-09	Монтаж диодного заземлителя с применением горячей оцинковки деталей и изделий контактной сети с использованием узлов УКЗ	7,99	14,48	-	7,12
20,3	ТЕРм20-02-023-10	Добавлять к расценкам 5-9 (для узлов крепления заземления УКЗ-1 при габарите опор свыше 3,5 м; для УКЗУ - свыше 4,5 м)	5,99	14,48	-	5,66

*Знаки (указатели) сигнальные*

20,3	ТЕРм20-02-024-01	Установка на опорах: знаков (указателей) сигнальных	8,34	14,48	7,34	14,48
20,3	ТЕРм20-02-024-02	Установка на опорах: предупреждающих знаков высокого напряжения	14,48	14,48	-	14,48
20,3	ТЕРм20-02-024-03	Установка номерных знаков на основных стержнях фиксаторов и фиксирующих тросах	8,28	14,48	7,34	14,47
20,3	ТЕРм20-02-024-04	Установка защитного репелентного устройства на стержневых изоляторах	8,06	14,48	7,34	14,47

**Раздел 3. МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОВОДОВ**

*Провода дополнительные*

20,3	ТЕРм20-02-031-01	Один провод в линии на подвесных изоляторах: неизолированный	7,17	14,48	7,34	4,25
20,3	ТЕРм20-02-031-02	Один провод в линии на подвесных изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,55	14,48	7,34	3,33
20,4	ТЕРм20-02-031-03	Каждый следующий провод: неизолированный	7,46	14,48	7,34	4,80
20,4	ТЕРм20-02-031-04	Каждый следующий провод: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	8,14	14,48	7,34	11,73
20,4	ТЕРм20-02-031-05	Анкеровка односторонняя одного провода на подвесных изоляторах	5,99	14,48	7,34	4,76

20,4	ТЕРм20-02-031-06	За анкеровку каждого следующего провода добавлять к расценке 20-02-031-05	5,29	14,48	7,34	4,83
20,4	ТЕРм20-02-031-07	Один провод в линии на штыревых изоляторах: неизолированный	7,38	14,48	7,34	2,56
20,4	ТЕРм20-02-031-08	Один провод в линии на штыревых изоляторах: изолированный самонесущий типа СИП-3, (SAX)	7,56	14,48	7,34	2,51
20,4	ТЕРм20-02-031-09	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: высоковольтной	8,46	14,48	7,34	6,52
20,4	ТЕРм20-02-031-10	Анкеровка односторонняя одного провода на штыревых изоляторах в линии: низковольтной	8,22	14,48	7,34	6,88
20,4	ТЕРм20-02-031-11	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: подвесных	7,70	14,48	7,34	6,80
20,4	ТЕРм20-02-031-12	Крепление рессорное дополнительного провода на изоляторах: штыревых	6,95	14,48	-	6,77
20,4	ТЕРм20-02-031-13	Стойка (надставка) на опоре или жесткой поперечине	7,91	14,48	7,34	7,87
20,4	ТЕРм20-02-031-14	Подключение экранирующего провода к дроссель-трансформатору	6,21	14,48	-	5,56

**Раздел 4. МОНТАЖ АППАРАТОВ КОНТАКТНОЙ СЕТИ**

**Аппараты контактной сети**

20,4	ТЕРм20-02-041-01	Изолятор: врезной секционирования	5,07	14,48	7,34	4,39
20,4	ТЕРм20-02-041-02	Изолятор: секционный	6,54	14,48	7,34	4,93
20,4	ТЕРм20-02-041-03	Ограничитель перенапряжения	5,08	14,48	7,34	3,42
20,4	ТЕРм20-02-041-04	Разрядник трубчатый	7,72	14,48	-	7,11
20,4	ТЕРм20-02-041-05	Разъединитель секционный	5,62	14,48	7,34	3,90
20,4	ТЕРм20-02-041-06	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: ограничитель перенапряжения	5,03	14,48	7,34	3,53
20,4	ТЕРм20-02-041-07	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разрядник трубчатый	7,38	14,48	-	6,90
20,4	ТЕРм20-02-041-08	Монтаж аппаратов с установкой на оцинкованные конструкции: разъединитель секционный	5,32	14,48	7,34	3,75

**Раздел 5. МОНТАЖ МЕДНЫХ МЕЖДУРЕЛЬСОВЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ**

**Соединения медные междурельсовые**

20,4	ТЕРм20-02-051-01	Соединение: стыковое	4,20	14,48	7,81	3,64
20,4	ТЕРм20-02-051-02	Соединение: тяговое между рельсами и на стрелках	14,28	14,48	6,23	14,47

**Раздел 6. МОНТАЖ ПРИБОРОВ ОСВЕЩЕНИЯ**

**Приборы освещения на жестких поперечинах и опорах**

20,4	ТЕРм20-02-061-01	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 4-5	8,78	14,48	-	5,04
20,4	ТЕРм20-02-061-02	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 6-7	8,73	14,48	-	5,04
20,4	ТЕРм20-02-061-03	Прожектора и светильники на жесткой поперечине, через количество путей: 8	9,12	14,48	-	5,06
20,4	ТЕРм20-02-061-04	Светильник с кронштейном на железобетонной опоре	6,29	14,48	-	5,52

**Раздел 7. ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ**

**Транспортировка оборудования**

20,4	ТЕРм20-02-071-01	Транспортировка оборудования	7,82	14,48	7,31	14,48
------	------------------	------------------------------	------	-------	------	-------

Итого по смете	6,44	14,48	7,39	4,56
----------------	------	-------	------	------

## ТЕРм21

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ЭСКАЛАТОРЫ И УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ

#### Раздел 1. ЭСКАЛАТОРЫ ТОННЕЛЬНЫЕ

##### Эскалаторы высотой подъема 15 м

21,1	ТЕРм21-01-001-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, всего	7,72	14,48	6,97	5,01
21,2	ТЕРм21-01-001-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: работы подготовительные	7,27	14,48	7,66	5,49
21,3	ТЕРм21-01-001-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона А	5,92	14,48	8,96	4,25
21,4	ТЕРм21-01-001-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,81	14,48	6,77	4,25
21,5	ТЕРм21-01-001-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зона В	6,34	14,48	5,85	4,29
21,6	ТЕРм21-01-001-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: зоны Е, Д	7,44	14,48	4,45	4,31
21,7	ТЕРм21-01-001-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: привод поручней	9,69	14,48	7,06	5,14
21,8	ТЕРм21-01-001-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: направляющие поручней	14,48	14,48	-	14,48
21,9	ТЕРм21-01-001-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: полотно лестничное	13,09	14,48	4,34	5,97
21,1	ТЕРм21-01-001-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: плиты и входные площадки	8,60	14,48	4,68	4,68
21,1	ТЕРм21-01-001-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: устройства защитные	12,68	14,48	7,06	7,40
21,1	ТЕРм21-01-001-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: поручни	9,12	14,48	4,02	4,84
21,1	ТЕРм21-01-001-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: ограждения	7,53	14,48	3,97	4,35
21,1	ТЕРм21-01-001-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,35	14,48	5,13	6,59
21,2	ТЕРм21-01-001-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: площадки обслуживания	7,08	14,48	-	4,63
21,2	ТЕРм21-01-001-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 15 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	14,48	14,48	-	14,48
21,2	ТЕРм21-01-001-17	Испытание эскалатора высотой подъема 15 м	7,22	14,48	7,06	3,00
21,2	ТЕРм21-01-001-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 15 м в течение 48 часов	14,48	14,48	-	14,48

##### Эскалаторы высотой подъема 30 м

21,2	ТЕРм21-01-002-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, всего	7,69	14,48	7,19	4,99
21,2	ТЕРм21-01-002-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: работы подготовительные	7,57	14,48	7,71	5,59
21,2	ТЕРм21-01-002-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона А	5,84	14,48	8,58	4,25
21,2	ТЕРм21-01-002-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,38	14,48	8,59	4,22
21,2	ТЕРм21-01-002-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зона В	6,32	14,48	5,63	4,29
21,2	ТЕРм21-01-002-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: зоны Е, Д	6,92	14,48	4,46	4,30
21,3	ТЕРм21-01-002-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: привод поручней	9,31	14,48	7,06	5,01

21,3	ТЕРм21-01-002-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: направляющие поручней	14,48	14,48	-	14,48
21,3	ТЕРм21-01-002-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: полотно лестничное	13,16	14,48	4,17	6,12
21,3	ТЕРм21-01-002-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: плиты и входные площадки	8,73	14,48	4,86	4,72
21,3	ТЕРм21-01-002-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: устройства защитные	12,47	14,48	7,06	7,29
21,3	ТЕРм21-01-002-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: поручни	9,46	14,48	4,02	4,81
21,3	ТЕРм21-01-002-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: ограждения	7,72	14,48	3,97	4,34
21,3	ТЕРм21-01-002-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,75	14,48	5,55	6,89
21,3	ТЕРм21-01-002-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: площадки обслуживания	8,27	14,48	-	4,68
21,3	ТЕРм21-01-002-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 30 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	14,48	14,48	-	14,48
21,4	ТЕРм21-01-002-17	Испытание эскалатора высотой подъема 30 м	6,73	14,48	7,06	2,95
21,4	ТЕРм21-01-002-18	Обкатка эскалатора высотой подъема 30 м в течение 48 часов	14,48	14,48	-	14,48

*Эскалаторы высотой подъема 45 м*

21,4	ТЕРм21-01-003-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, всего	8,18	14,48	6,77	5,01
21,4	ТЕРм21-01-003-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: работы подготовительные	8,00	14,48	7,50	5,61
21,4	ТЕРм21-01-003-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона А	5,68	14,48	6,21	4,25
21,4	ТЕРм21-01-003-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,71	14,48	6,29	4,24
21,4	ТЕРм21-01-003-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона В	6,37	14,48	5,73	4,30
21,4	ТЕРм21-01-003-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зона Е	7,35	14,48	4,53	4,34
21,4	ТЕРм21-01-003-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: зоны Д	5,90	14,48	4,44	4,24
21,4	ТЕРм21-01-003-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: привод поручней	9,32	14,48	7,06	5,00
21,5	ТЕРм21-01-003-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: направляющие поручней	14,48	14,48	-	14,48
21,5	ТЕРм21-01-003-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: полотно лестничное	13,26	14,48	4,10	6,48
21,5	ТЕРм21-01-003-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: плиты и входные площадки	9,08	14,48	4,86	4,74
21,5	ТЕРм21-01-003-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: устройства защитные	13,11	14,48	7,06	7,68
21,5	ТЕРм21-01-003-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: поручни	9,92	14,48	4,02	4,82
21,5	ТЕРм21-01-003-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: ограждения	8,08	14,48	5,05	4,41
21,5	ТЕРм21-01-003-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,78	14,48	5,63	6,89
21,5	ТЕРм21-01-003-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: площадки обслуживания	8,17	14,48	-	4,59
21,5	ТЕРм21-01-003-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 45 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	14,48	14,48	-	14,48
21,5	ТЕРм21-01-003-18	Испытание эскалатора высотой подъема 45 м	6,15	14,48	7,06	2,92



21,6	ТЕРм21-01-003-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 45 м в течение 48 часов	14,48	14,48	-	14,48
<i>Эскалаторы высотой подъема 65 м</i>						
21,6	ТЕРм21-01-004-01	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, всего	8,19	14,48	7,24	5,08
21,6	ТЕРм21-01-004-02	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: работы подготовительные	7,92	14,48	7,95	5,73
21,6	ТЕРм21-01-004-03	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона А	6,15	14,48	6,35	4,31
21,6	ТЕРм21-01-004-04	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Б, Бн, И	5,58	14,48	6,90	4,24
21,6	ТЕРм21-01-004-05	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона В	6,39	14,48	5,74	4,30
21,6	ТЕРм21-01-004-06	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зона Е	7,94	14,48	5,76	4,35
21,6	ТЕРм21-01-004-07	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: зоны Д	5,90	14,48	4,44	4,24
21,6	ТЕРм21-01-004-08	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: привод поручней	9,32	14,48	7,06	5,00
21,6	ТЕРм21-01-004-09	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: направляющие поручней	14,48	14,48	-	14,48
21,7	ТЕРм21-01-004-10	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: полотно лестничное	13,27	14,48	4,07	6,48
21,7	ТЕРм21-01-004-11	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: плиты и входные площадки	5,36	14,48	4,86	4,26
21,7	ТЕРм21-01-004-12	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: устройства защитные	12,79	14,48	7,06	7,34
21,7	ТЕРм21-01-004-13	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: поручни	9,35	14,48	4,02	5,20
21,7	ТЕРм21-01-004-14	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: ограждения	8,33	14,48	5,59	4,46
21,7	ТЕРм21-01-004-15	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: пути подвесные демонтажные	7,78	14,48	5,56	6,89
21,7	ТЕРм21-01-004-16	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: площадки обслуживания	8,27	14,48	-	4,68
21,7	ТЕРм21-01-004-17	Монтаж эскалатора высотой подъема 65 м, в том числе: испытание грузоподъемных механизмов	14,48	14,48	-	14,48
21,7	ТЕРм21-01-004-18	Испытание эскалатора высотой подъема 65 м	5,97	14,48	7,06	2,91
21,7	ТЕРм21-01-004-19	Обкатка эскалатора высотой подъема 65 м в течение 48 часов	14,48	14,48	-	14,48
<i>Изменение расценок на монтаж эскалаторов</i>						
21,8	ТЕРм21-01-005-01	На каждый метр уменьшения высоты эскалаторов вычитать из расценок 21-01-001-01, 21-01-002-01, 21-01-003-01, 21-01-004-01	10,32	14,48	6,42	4,55
<i>Балюстрады</i>						
21,8	ТЕРм21-01-006-01	Балюстрады: постоянная часть	8,06	14,48	7,79	4,03
21,8	ТЕРм21-01-006-02	Балюстрады: переменная часть	7,92	14,48	7,83	4,07
<i>Раздел 2. УСТРОЙСТВА РАЗНЫЕ</i>						
<i>Клапаны вентиляционные</i>						
21,8	ТЕРм21-01-030-01	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	9,77	14,48	7,48	5,75
21,8	ТЕРм21-01-030-02	Клапан вентиляционный дроссельный, запорный, без привода, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	10,82	14,48	7,67	6,32

21,8	ТЕРм21-01-030-03	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 500/1800 мм	11,55	14,48	7,78	5,99
21,8	ТЕРм21-01-030-04	Клапан вентиляционный дроссельный, с электрическим приводом, диаметр/периметр: до 900/3600 мм	11,98	14,48	7,76	6,54
21,8	ТЕРм21-01-030-05	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 200 мм	9,18	14,48	7,63	4,36
21,8	ТЕРм21-01-030-06	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 400 мм	9,98	14,48	7,72	4,63
21,8	ТЕРм21-01-030-07	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 800 мм	10,65	14,48	7,79	4,83
21,9	ТЕРм21-01-030-08	Клапан вентиляционный герметический с электрическим приводом, диаметр: до 1200 мм	10,46	14,48	7,87	4,89
21,9	ТЕРм21-01-030-09	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 200 мм	8,37	14,48	7,37	4,31
21,9	ТЕРм21-01-030-10	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 400 мм	9,59	14,48	7,74	4,59
21,9	ТЕРм21-01-030-11	Клапан вентиляционный герметический с ручным приводом, диаметр: до 600 мм	9,58	14,48	7,70	4,66
<i>Затворы и двери герметические</i>						
21,9	ТЕРм21-01-031-01	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1 т	6,85	14,48	5,84	4,53
21,9	ТЕРм21-01-031-02	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 1,5 т	6,95	14,48	6,15	4,46
21,9	ТЕРм21-01-031-03	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 3 т	6,41	14,48	6,47	4,37
21,9	ТЕРм21-01-031-04	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 5 т	6,03	14,48	6,56	4,21
21,9	ТЕРм21-01-031-05	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 10 т	7,64	14,48	6,77	4,66
21,9	ТЕРм21-01-031-06	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, подземный способ работ, масса: до 20 т	7,32	14,48	6,88	4,70
22	ТЕРм21-01-031-07	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 10 т	8,21	14,48	9,34	4,67
22	ТЕРм21-01-031-08	Полотно и обрамление затворов или дверей герметических, открытый способ работ, масса: до 20 т	8,02	14,48	9,35	4,74
22	ТЕРм21-01-031-09	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 1 т	7,63	14,48	5,85	4,24
22	ТЕРм21-01-031-10	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 2 т	7,50	14,48	6,66	4,22
22	ТЕРм21-01-031-11	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, подземный способ работ, масса: до 5 т	7,53	14,48	7,05	4,16
21,1	ТЕРм21-01-031-12	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: открытый	8,41	14,48	9,15	4,39
21,1	ТЕРм21-01-031-13	Механическая часть к затворам или дверям герметическим, масса 10 т, способ работ: подземный	8,31	14,48	7,43	4,40

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ***Автостопы*

21,1	ТЕРм21-02-001-01	Автостоп электромеханический типа ПАМ-2, ПАМ-3 с промывкой в тоннеле	11,40	14,48	8,07	4,85
21,1	ТЕРм21-02-001-02	Автостоп на поверхности при укладке пути на деревянные шпалы с промывкой	10,95	14,48	8,06	4,91

*Аппараты курбельные*

21,1	ТЕРм21-02-002-01	Аппарат курбельный: в тоннеле	11,96	14,48	7,79	6,29
21,1	ТЕРм21-02-002-02	Аппарат курбельный: на поверхности	12,13	14,48	7,79	5,75

*Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6*

21,1	ТЕРм21-02-003-01	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: в тоннеле	10,46	14,48	8,11	4,00
21,1	ТЕРм21-02-003-02	Приводы стрелочные на стрелке типа СП-6: на поверхности	10,19	14,48	8,11	3,97

*Дроссели стыковые одиночные на металлическом основании типа ДТМ-0.17*

21,1	ТЕРм21-02-004-01	Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: в тоннеле	9,38	14,48	8,03	4,04
21,1	ТЕРм21-02-004-02	Дроссель стыковый одиночный на металлическом основании типа ДТМ-0.17: на поверхности	9,34	14,48	8,03	4,05

*Установки дроссельные из двух стыковых дросселей на металлическом основании*

21,1	ТЕРм21-02-005-01	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: в тоннеле	9,52	14,48	8,03	4,19
21,1	ТЕРм21-02-005-02	Установка дроссельная из двух стыковых дросселей на металлическом основании: на поверхности	8,96	14,48	8,03	4,15

*Светофоры двух- или трехзначные с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле*

21,1	ТЕРм21-02-006-01	Светофор двух- или трехзначный с кронштейном и мачтой на дроссельном основании типа «Метро» в тоннеле	10,36	14,48	7,89	4,65
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Светофоры на металлическом основании без дросселей в тоннеле*

21,1	ТЕРм21-02-007-01	Светофор на металлическом основании без дросселей в тоннеле	9,94	14,48	7,76	5,13
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Сигналы пригласительные*

21,1	ТЕРм21-02-008-01	Сигнал пригласительный или индикатор на кронштейне типа «Метро» в тоннеле	11,14	14,48	7,61	4,67
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Головки светофорные*

21,1	ТЕРм21-02-009-01	Головка светофорная двух- или трехзначная с кронштейном	10,92	14,48	7,79	4,64
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Коробки групповые*

21,1	ТЕРм21-02-010-01	Коробка групповая 20-ти клеммная в тоннеле	11,38	14,48	7,95	4,79
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Шкафы релейные или силовые*

21,1	ТЕРм21-02-011-01	Шкаф релейный или силовой, смонтированный на заводе-изготовителе, на металлическом основании, с подключением кабеля в тоннеле	10,71	14,48	7,94	4,97
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Выключатели блокировочные*

21,1	ТЕРм21-02-012-01	Выключатель блокировочный в кабинах ДСП на подземных станциях метрополитена	12,10	14,48	7,39	6,83
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Приборы фотоэлектрического контроля скорости*

21,1	ТЕРм21-02-013-01	Прибор фотоэлектрического контроля скорости в тоннеле	12,23	14,48	7,15	5,10
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Ящики трансформаторные*

21,1	ТЕРм21-02-014-01	Ящик трансформаторный с металлическим основанием в тоннеле	9,24	14,48	8,14	3,91
------	------------------	--	------	-------	------	------

Итого по смете	7,98	14,48	7,12	4,91
----------------	------	-------	------	------

## ТЕРМ22

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

#### Раздел 1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТУРБИНЫ

##### Гидротурбины вертикальные поворотно-лопастные

22,1	ТЕРМ22-01-001-01	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 2,8 м, четырехлопастная, мощность 5,75 МВт	11,33	14,48	9,96	7,35
22,2	ТЕРМ22-01-001-02	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 6 м, семилопастная, мощность 130 МВт	10,65	14,48	9,76	6,87
22,3	ТЕРМ22-01-001-03	Гидротурбина вертикальная поворотно-лопастная с бетонной спиральной камерой, со сварной камерой рабочего колеса, диаметр рабочего колеса: 8,5 м, семилопастная, мощность 230 МВт	10,42	14,48	9,78	6,48

##### Гидротурбины вертикальные радиально-осевые

22,4	ТЕРМ22-01-002-01	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 1,4 м, мощность 5,2 МВт	11,80	14,48	9,98	7,11
22,5	ТЕРМ22-01-002-02	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор со спиральной камерой, поставляемый в сборе, диаметр рабочего колеса: 2,2 м, мощность 82 МВт	11,21	14,48	9,60	6,61
22,6	ТЕРМ22-01-002-03	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 4,2 м, мощность 238 МВт, статор с механической обработкой	10,49	14,48	9,77	6,26
22,7	ТЕРМ22-01-002-04	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 5,8 м, мощность 240 МВт, статор без механической обработки	11,43	14,48	11,01	6,13
22,8	ТЕРМ22-01-002-05	Гидротурбина вертикальная радиально-осевая с металлической сварной спиральной камерой, статор и спиральная камера, поставляемые частями, диаметр рабочего колеса: 6,2 м, мощность 340 МВт, статор без механической обработки	11,35	14,48	11,00	6,11

### Раздел 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ КАМЕРЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОБЛИЦОВКИ ГИДРОТУРБИН

#### Камеры металлические сварные спиральные

22,9	ТЕРм22-01-016-01	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: углеродистых	11,49	14,48	11,01	7,96
22,1	ТЕРм22-01-016-02	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: низколегированных	11,58	14,48	10,96	8,08
22,1	ТЕРм22-01-016-03	Камера металлическая сварная спиральная с примыканием обечаек к статору турбины по прямой (статор-многогранник) из сталей: легированных	11,60	14,48	10,97	8,10

*Облицовки металлические конусов отсасывающих труб*

22,1	ТЕРм22-01-017-01	Облицовка металлическая конуса отсасывающей трубы из сегментов и звеньев	7,19	14,48	10,98	4,35
------	------------------	--	------	-------	-------	------

*Облицовки металлические бетонных спиральных камер*

22,1	ТЕРм22-01-018-01	Облицовка металлическая бетонной спиральной камеры из вальцованных листов	11,01	14,48	10,13	7,43
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

**Раздел 3. РЕГУЛЯТОРЫ СКОРОСТИ К ГИДРОТУРБИНАМ**

*Регуляторы скорости электрогидравлические без комбинатора*

22,1	ТЕРм22-01-021-01	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-100-6,3-11	11,81	14,48	9,17	9,54
22,2	ТЕРм22-01-021-02	Регулятор скорости электрогидравлический без комбинатора, типа: ЭГР-2И1-150-9	11,82	14,48	9,20	9,34

*Регуляторы скорости электрогидравлические с электромеханическим комбинатором вне колонки управления*

22,2	ТЕРм22-01-022-01	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-100-8	11,94	14,48	9,22	9,44
22,2	ТЕРм22-01-022-02	Регулятор скорости электрогидравлический с электромеханическим комбинатором вне колонки управления, типа: ЭГРК-2И1-150-8	11,77	14,48	9,10	9,42

**Раздел 4. МАСЛОНАПОРНЫЕ УСТАНОВКИ**

*Установки маслонапорные с одним сосудом*

22,2	ТЕРм22-01-031-01	Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 8 м3	11,20	14,48	10,01	6,38
22,2	ТЕРм22-01-031-02	Установка маслонапорная с одним сосудом, объем гидроаккумулятора: до 16 м3	12,07	14,48	11,56	6,26

*Установки маслонапорные с двумя сосудами*

22,2	ТЕРм22-01-032-01	Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 20 м3	11,59	14,48	10,26	6,35
22,2	ТЕРм22-01-032-02	Установка маслонапорная с двумя сосудами, объем гидроаккумулятора: до 36 м3	10,95	14,48	10,02	6,14

**Раздел 5. ГЕНЕРАТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

*Гидрогенераторы вертикальные подвесные*

22,2	ТЕРм22-01-036-01	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 2,7 м, статор неразъемный, мощность 6,2 МВ·А	11,87	14,48	10,40	6,56
22,2	ТЕРм22-01-036-02	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 5,2 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 37 МВ·А	10,88	14,48	9,98	6,12
22,2	ТЕРм22-01-036-03	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 6,3 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 188 МВ·А	10,88	14,48	9,89	6,01
22,3	ТЕРм22-01-036-04	Гидрогенератор вертикальный подвесной с воздушным охлаждением, диаметр ротора: 7,6 м, статор секторный со стыковым сердечником, мощность 253 МВ·А	10,47	14,48	9,83	5,88

<i>Гидрогенераторы вертикальные зонтичные</i>						
22,3	ТЕРм22-01-037-01	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 3,7 м, статор со стыковым сердечником, мощность 48 МВ·А	12,17	14,48	10,27	7,01
22,3	ТЕРм22-01-037-02	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 8,3 м, статор со стыковым сердечником, мощность 53 МВ·А	10,86	14,48	9,86	6,36
22,3	ТЕРм22-01-037-03	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 10,4 м, статор со стыковым сердечником, мощность 87 МВ·А	11,54	14,48	11,24	6,20
22,3	ТЕРм22-01-037-04	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор со стыковым сердечником, мощность 197 МВ·А	10,93	14,48	9,93	6,32
22,3	ТЕРм22-01-037-05	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 9,3 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 220 МВ·А	10,78	14,48	9,93	6,16
22,3	ТЕРм22-01-037-06	Гидрогенератор вертикальный зонтичный с воздушным охлаждением (ротор без монтажного разъема), диаметр ротора: 11,9 м, статор с бесстыковым сердечником, мощность 372 МВ·А	10,48	14,48	9,81	6,01

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**

*Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ПОДЪЕМНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ*

<i>Механизмы подъемные с ручным приводом</i>						
22,3	ТЕРм22-02-001-01	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,2 т	12,11	14,48	7,99	7,44
22,3	ТЕРм22-02-001-02	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,3 т	11,73	14,48	8,01	6,85
22,3	ТЕРм22-02-001-03	Механизм подъемный с ручным приводом винтовой, масса комплекта: до 0,5 т	11,30	14,48	8,05	6,66
<i>Механизмы подъемные с электрическим приводом</i>						
22,4	ТЕРм22-02-002-01	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 2 т	11,38	14,48	9,34	8,25
22,4	ТЕРм22-02-002-02	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 5 т	11,11	14,48	9,64	8,40
22,4	ТЕРм22-02-002-03	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 10 т	11,32	14,48	10,97	7,82
22,4	ТЕРм22-02-002-04	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: до 20 т	10,99	14,48	10,96	7,76
22,4	ТЕРм22-02-002-05	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, однобарабанный, масса: свыше 20 т	10,45	14,48	10,90	7,82
22,4	ТЕРм22-02-002-06	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания плоских затворов	10,93	14,48	11,72	7,13
22,4	ТЕРм22-02-002-07	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 15 т, для обслуживания сегментных затворов	11,62	14,48	11,94	8,85

22,4	ТЕРм22-02-002-08	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 15 т, для обслуживания сегментных затворов	11,14	14,48	11,85	8,54
22,4	ТЕРм22-02-002-09	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: до 50 т, для обслуживания плоских затворов	11,10	14,48	11,81	8,35
22,4	ТЕРм22-02-002-10	Механизм подъемный с электрическим приводом канатный, двухбарабанный масса: свыше 50 т, для обслуживания затворов и решеток	11,04	14,48	11,80	8,63
22,5	ТЕРм22-02-002-11	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 20 т	11,28	14,48	10,60	8,06
22,5	ТЕРм22-02-002-12	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 100 т	11,05	14,48	10,72	8,20
22,5	ТЕРм22-02-002-13	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: до 150 т	10,43	14,48	11,78	6,44
22,5	ТЕРм22-02-002-14	Механизм подъемный с электрическим приводом с пластинчатыми цепями (без учета массы противовесов), грузоподъемность: свыше 150 т	10,47	14,48	11,78	7,92
22,5	ТЕРм22-02-002-15	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 5 т	10,53	14,48	9,36	6,76
22,5	ТЕРм22-02-002-16	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: до 25 т	8,50	14,48	9,28	6,59
22,5	ТЕРм22-02-002-17	Механизм подъемный с электрическим приводом цевочный (реечный), грузоподъемность: свыше 25 т	7,93	14,48	8,85	6,58
22,5	ТЕРм22-02-002-18	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 5 т	10,86	14,48	9,34	6,56
22,5	ТЕРм22-02-002-19	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 10 т	10,84	14,48	9,36	6,42
22,5	ТЕРм22-02-002-20	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 15 т	10,69	14,48	9,39	6,38
22,6	ТЕРм22-02-002-21	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 20 т	10,39	14,48	9,42	6,29
22,6	ТЕРм22-02-002-22	Механизм подъемный с электрическим приводом винтовой, грузоподъемность: до 40 т	10,01	14,48	9,59	6,31
<i>Механизмы гидравлические подъемные</i>						
22,6	ТЕРм22-02-003-01	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 10 т	10,53	14,48	12,00	5,74
22,6	ТЕРм22-02-003-02	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: 1, масса до 30 т	10,32	14,48	11,98	6,00
22,6	ТЕРм22-02-003-03	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса до 100 т	10,75	14,48	11,85	6,01

22,6	ТЕРм22-02-003-04	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 4, масса свыше 100 т	10,41	14,48	11,83	6,02
22,6	ТЕРм22-02-003-05	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с вертикальными гидроцилиндрами, количество гидроцилиндров: до 25, масса 250 т	10,87	14,48	10,73	6,21
22,6	ТЕРм22-02-003-06	Механизм гидравлический подъемный, гидравлический привод с горизонтальными цилиндрами	11,00	14,48	11,52	5,70
22,6	ТЕРм22-02-003-07	Механизм гидравлический подъемный, гидропривод ленточный	9,13	14,48	11,94	5,74

**Раздел 2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ МЕХАНИЗМЫ**

*Краны специальные гидротехнические козловые и полукозловые*

22,6	ТЕРм22-02-010-01	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 16 т	11,42	14,48	11,39	6,60
22,7	ТЕРм22-02-010-02	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 100 т	11,55	14,48	11,90	6,63
22,7	ТЕРм22-02-010-03	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: до 150 т	11,17	14,48	11,83	6,43
22,7	ТЕРм22-02-010-04	Кран специальный гидротехнический козловой и полукозловой с электрическим приводом (без очистных механизмов), грузоподъемность: свыше 150 т	11,00	14,48	11,82	6,54

*Механизмы монорельсовые (подвесные тележки)*

22,7	ТЕРм22-02-011-01	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 5 т	11,05	14,48	11,03	5,80
22,7	ТЕРм22-02-011-02	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: до 20 т	9,77	14,48	10,10	5,68
22,7	ТЕРм22-02-011-03	Механизм монорельсовый, грузоподъемность: свыше 20 т	9,38	14,48	10,32	5,63

**Раздел 3. МЕХАНИЗМЫ ОЧИСТНЫЕ**

*Механизмы очистные, устанавливаемые на кранах*

22,7	ТЕРм22-02-020-01	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 2 т	12,04	14,48	11,15	6,96
22,7	ТЕРм22-02-020-02	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 3 т	12,06	14,48	11,13	7,33
22,7	ТЕРм22-02-020-03	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: до 10 т	9,97	14,48	11,25	5,68
22,7	ТЕРм22-02-020-04	Механизм очистной, устанавливаемый на кране, грейфер электрогидравлический, масса комплекта: свыше 10 т	9,71	14,48	11,40	5,62

*Машины решеткоочистные*

22,8	ТЕРм22-02-021-01	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РН	11,85	14,48	8,45	7,12
22,8	ТЕРм22-02-021-02	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РВ	11,97	14,48	8,38	7,41
22,8	ТЕРм22-02-021-03	Машина решеткоочистная самоходная, тип: РТ, подвесная	11,95	14,48	9,53	9,27



<i>Сетки водоочистные, вращающиеся</i>						
22,8	ТЕРм22-02-022-01	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: до 10 т	10,31	14,48	11,30	5,38
22,8	ТЕРм22-02-022-02	Сетка водоочистная вращающаяся, габаритная, масса комплекта: свыше 10 т	9,96	14,48	11,52	5,17
22,8	ТЕРм22-02-022-03	Сетка водоочистная вращающаяся, негабаритная	10,26	14,48	11,47	5,26

**Раздел 4. МЕХАНИЧЕСКИЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЗАТВОРОВ, ШЛЮЗОВЫХ ВОРОТ И СОРОУДЕРЖИВАЮЩИХ РЕШЕТОК**

*Подвесные устройства и тяговые органы*

22,8	ТЕРм22-02-030-01	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая, грузоподъемность до 10 т	11,29	14,48	8,66	7,07
22,8	ТЕРм22-02-030-02	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: механическая с клещевым захватом	11,42	14,48	8,76	7,34
22,8	ТЕРм22-02-030-03	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная: электромеханическая	10,72	14,48	9,63	6,26
22,8	ТЕРм22-02-030-04	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, габаритная	9,91	14,48	9,45	5,70
22,9	ТЕРм22-02-030-05	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с одной точкой подвеса, негабаритная	9,35	14,48	10,02	5,62
22,9	ТЕРм22-02-030-06	Подвесное устройство и тяговый орган, балка захватная с электрогидроприводом: с двумя точками подвеса	8,72	14,48	10,25	5,56
22,9	ТЕРм22-02-030-07	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 10 т	11,26	14,48	8,20	7,50
22,9	ТЕРм22-02-030-08	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 20 т	11,38	14,48	9,30	7,07
22,9	ТЕРм22-02-030-09	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 60 т	10,40	14,48	9,65	6,80
22,9	ТЕРм22-02-030-10	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: до 100 т	10,26	14,48	9,96	6,76
22,9	ТЕРм22-02-030-11	Подвесное устройство и тяговый орган, подхват, грузоподъемность: свыше 100 т	10,21	14,48	9,74	6,76
22,9	ТЕРм22-02-030-12	Подвесное устройство и тяговый орган, тяга для сегментных затворов	10,50	14,48	9,67	6,52

*Шарниры опорные*

22,9	ТЕРм22-02-031-01	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: до 10 т	10,87	14,48	11,68	6,83
22,9	ТЕРм22-02-031-02	Шарнир опорный сегментных затворов, масса комплекта на затвор: свыше 10 т	10,28	14,48	11,95	6,76

**Раздел 5. ЗАТВОРЫ**

*Затворы плоские габаритные*

23	ТЕРм22-02-040-01	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 1 т	10,85	14,48	10,90	4,85
23	ТЕРм22-02-040-02	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 2 т	10,20	14,48	11,01	4,70
23	ТЕРм22-02-040-03	Затвор плоский габаритный скользящий и колесный, масса: до 5 т	9,92	14,48	11,05	4,68

*Затворы плоские скользящие габаритные и секционные из габаритных секций*

23	ТЕРм22-02-041-01	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	7,49	14,48	9,98	6,68
23	ТЕРм22-02-041-02	Затвор плоский скользящий габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 30 т	7,98	14,48	10,88	5,70

*Затворы плоские колесные габаритные и секционные из габаритных секций*

22,1	ТЕРм22-02-042-01	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: от 5 до 10 т	8,43	14,48	10,47	4,48
22,1	ТЕРм22-02-042-02	Затвор плоский колесный габаритный и секционный из габаритных секций, масса: свыше 10 т	7,54	14,48	11,84	4,47
<i>Затворы негабаритные и из негабаритных секций плоские скользящие и колесные</i>						
22,1	ТЕРм22-02-043-01	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса до 70 т	9,32	14,48	11,58	4,85
22,1	ТЕРм22-02-043-02	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: скользящий, масса свыше 70 т	8,94	14,48	11,44	4,83
22,1	ТЕРм22-02-043-03	Затвор негабаритный и из негабаритных секций плоский: колесный	8,78	14,48	11,87	4,67
<i>Затворы сегментные (без опорных шарниров)</i>						
22,1	ТЕРм22-02-044-01	Затвор сегментный (без опорных шарниров): поверхностный негабаритный	11,11	14,48	11,75	7,38
22,1	ТЕРм22-02-044-02	Затвор сегментный (без опорных шарниров): уравновешенный (полповоротный)	10,59	14,48	11,08	7,67
22,1	ТЕРм22-02-044-03	Затвор сегментный (без опорных шарниров): глубинный негабаритный	10,67	14,48	11,93	7,65
<i>Затворы напорные трубопроводов</i>						
22,1	ТЕРм22-02-045-01	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: до 20 т	12,01	14,48	12,17	5,72
22,1	ТЕРм22-02-045-02	Затвор конусный напорный трубопроводов, масса: свыше 20 т	11,66	14,48	12,15	5,36
<b>Раздел 6. СОРОУДЕРЖИВАЮЩИЕ РЕШЕТКИ</b>						
<i>Решетки сороудерживающие габаритные глубинных отверстий</i>						
22,1	ТЕРм22-02-050-01	Решетка сороудерживающая глубинных отверстий, масса: до 1 т	10,52	14,48	10,90	6,29
22,1	ТЕРм22-02-050-02	Решетка сороудерживающая глубинных отверстий, масса: до 5 т	9,60	14,48	10,76	6,22
<i>Решетки сороудерживающие габаритные и секционные из габаритных секций</i>						
22,1	ТЕРм22-02-051-01	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: от 5 до 30 т	10,14	14,48	11,92	6,10
22,1	ТЕРм22-02-051-02	Решетка сороудерживающая габаритная и секционная из габаритных секций, масса: свыше 30 т	9,76	14,48	11,92	6,14
<i>Решетки сороудерживающие негабаритные и из негабаритных секций</i>						
22,1	ТЕРм22-02-052-01	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: до 50 т	10,32	14,48	11,94	6,12
22,1	ТЕРм22-02-052-02	Решетка сороудерживающая негабаритная и из негабаритных секций, масса: свыше 50 т	10,14	14,48	11,89	6,11
<b>Раздел 7. ШЛЮЗНЫЕ ВОРОТА</b>						
<i>Ворота шлюзные двустворчатые</i>						
22,1	ТЕРм22-02-060-01	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: до 100 т	10,18	14,48	11,71	6,60
22,1	ТЕРм22-02-060-02	Ворота шлюзные двустворчатые стоечные, ригельные и стоечно-ригельные, масса: свыше 100 т	9,29	14,48	11,78	6,33
<i>Ворота шлюзные опускаемые</i>						
22,1	ТЕРм22-02-061-01	Ворота шлюзные опускаемые, масса до 300 т	10,17	14,48	11,51	6,49
<b>Раздел 8. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОТЫ</b>						
<i>Система воздухообдува затворов и ворот</i>						
22,1	ТЕРм22-02-070-01	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 14 м	11,88	14,48	12,04	5,70

22,1	ТЕРм22-02-070-02	Система пневматическая воздухообдува затворов и ворот для поддержания майны, ширина камеры шлюза: 30 м	10,93	14,48	12,05	5,52
<i>Устройства смазочные</i>						
22,1	ТЕРм22-02-071-01	Устройство смазочное пяты и оси гальсбанта двустворчатых ворот	12,01	14,48	8,43	14,48
<i>Противовесы и балласты</i>						
22,1	ТЕРм22-02-072-01	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: до 6 т	9,74	14,48	11,68	6,92
22,1	ТЕРм22-02-072-02	Противовес к механизмам с пластинчатыми цепями, масса комплекта: свыше 6 т	9,57	14,48	11,72	6,92
22,1	ТЕРм22-02-072-03	Балласт чугунный плоских глубинных затворов	10,06	14,48	11,89	6,92
<i>Тележки для перевозки оборудования</i>						
22,1	ТЕРм22-02-073-01	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: до 2 т	12,29	14,48	11,98	7,76
22,1	ТЕРм22-02-073-02	Тележка для перевозки оборудования самоходная, масса: свыше 2 т	12,15	14,48	12,00	7,05
<i>Рымы плавучие, поплавковые устройства, устройства измерения уровня воды</i>						
22,1	ТЕРм22-02-074-01	Рым плавучий, швартовое усилие: 10 т	9,25	14,48	9,33	5,02
22,1	ТЕРм22-02-074-02	Рым плавучий, швартовое усилие: 30 т	7,11	14,48	9,41	4,88
22,1	ТЕРм22-02-074-03	Устройство поплавковое	10,46	14,48	9,72	6,12
22,1	ТЕРм22-02-074-04	Устройство измерения уровня воды: с уровнем мембранного типа	11,61	14,48	10,05	14,48
22,1	ТЕРм22-02-074-05	Устройство измерения уровня воды: с уровнем типа УБ-Э	12,49	14,48	10,13	14,48
<i>Заливка вкладышей</i>						
22,1	ТЕРм22-02-075-01	Заливка вкладышей баббитом	6,16	14,48	9,57	5,75
<i>Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся)</i>						
22,1	ТЕРм22-02-076-01	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 0,5 т	12,18	14,48	11,92	6,85
22,1	ТЕРм22-02-076-02	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 3 т	12,04	14,48	11,90	6,37
22,1	ТЕРм22-02-076-03	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта до 20 т	10,84	14,48	11,85	6,02
22,1	ТЕРм22-02-076-04	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: цепи шарнирно-пластинчатые для цепных механизмов, масса комплекта свыше 20 т	9,91	14,48	11,45	5,99
22,1	ТЕРм22-02-076-05	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцелы, масса комплекта на затвор до 0,5 т	12,45	14,48	12,01	14,48
22,1	ТЕРм22-02-076-06	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцелы, масса комплекта на затвор до 1 т	12,47	14,48	12,00	14,48

22,1	ТЕРм22-02-076-07	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 5 т	12,47	14,48	12,01	14,48
22,1	ТЕРм22-02-076-08	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор до 10 т	12,48	14,48	11,99	14,48
22,1	ТЕРм22-02-076-09	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: штанги, подвески и сцепы, масса комплекта на затвор свыше 10 т	12,54	14,48	11,98	14,48
22,1	ТЕРм22-02-076-10	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот устройство пятовое	9,41	14,48	10,60	5,88
22,1	ТЕРм22-02-076-11	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот гальсбанты	9,82	14,48	11,45	7,19
22,1	ТЕРм22-02-076-12	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот подушки упорные и опорные	9,24	14,48	11,54	6,56
22,1	ТЕРм22-02-076-13	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые откатных ворот	10,55	14,48	11,99	5,24
22,1	ТЕРм22-02-076-14	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: опорные и опорно-ходовые части шлюзовых ворот части опорно-ходовые плоских скользящих затворов (кроме полозьев)	11,38	14,48	11,69	5,96
22,1	ТЕРм22-02-076-15	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 3 т	12,43	14,48	12,11	8,03
22,1	ТЕРм22-02-076-16	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 5 т	12,34	14,48	12,08	7,62
22,1	ТЕРм22-02-076-17	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта до 10 т	12,33	14,48	12,09	7,44
22,2	ТЕРм22-02-076-18	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: части опорно-ходовые плоских колесных затворов, масса комплекта свыше 10 т	12,27	14,48	12,05	7,17
22,2	ТЕРм22-02-076-19	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов плоских скользящих габаритных и из габаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в горизонтальном положении	11,30	14,48	11,98	5,29

22,2	ТЕРм22-02-076-20	Механические узлы и тяговые органы (при перестановке и замене износившихся), в т.ч.: полозья опорные затворов скользящих негабаритных и секционных из негабаритных секций с подливкой эпоксидным компаундом в вертикальном положении	9,88	14,48	11,96	5,19
<i>Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов</i>						
22,2	ТЕРм22-02-080-01	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: монтаж	14,48	14,48	4,10	14,48
22,2	ТЕРм22-02-080-02	Механизм для обследования и ремонта турбинных водоводов: демонтаж	14,48	14,48	-	14,48

Итого по смете			10,91	14,48	10,21	6,24
----------------	--	--	-------	-------	-------	------

<b>ТЕРм23</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

<b>Раздел 1. ОТДЕЛ 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
--	--	--	--	--	--	--

<i>Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ</i>						
------------------------------------	--	--	--	--	--	--

<i>Машины крутильные рамочные</i>						
-----------------------------------	--	--	--	--	--	--

23,1	ТЕРм23-01-001-01	Машина литцекрыльная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 200 мм	11,03	14,48	7,94	7,30
23,2	ТЕРм23-01-001-02	Машина литцекрыльная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 400 мм	11,04	14,48	7,96	7,48
23,3	ТЕРм23-01-001-03	Машина литцекрыльная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 630 мм	11,28	14,48	7,96	7,76
23,4	ТЕРм23-01-001-04	Машина литцекрыльная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки: 1250 мм	9,87	14,48	7,94	4,70

<i>Машины крутильные сигарного типа</i>						
---	--	--	--	--	--	--

23,5	ТЕРм23-01-002-01	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: шестикатушечная	12,68	14,48	7,72	9,13
23,6	ТЕРм23-01-002-02	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм: двенадцатикатушечная	12,46	14,48	7,83	9,11
23,7	ТЕРм23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	11,71	14,48	7,10	9,16
23,8	ТЕРм23-01-002-04	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	9,60	14,48	7,60	4,76
23,9	ТЕРм23-01-002-05	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	9,30	14,48	7,81	4,72
23,1	ТЕРм23-01-002-06	Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм	9,96	14,48	7,72	4,85
23,1	ТЕРм23-01-002-07	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм	9,41	14,48	7,67	4,70
23,1	ТЕРм23-01-002-08	Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм	9,34	14,48	7,77	4,78

23,1	ТЕРм23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	9,70	14,48	7,11	4,87
<i>Машины крутильные клетьевые</i>						
23,1	ТЕРм23-01-003-01	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18	9,25	14,48	7,30	4,72
23,2	ТЕРм23-01-003-02	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 6+12+18	9,23	14,48	7,53	4,74
23,2	ТЕРм23-01-003-03	Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей: 12+18+24	9,09	14,48	7,49	4,71
23,2	ТЕРм23-01-003-04	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18	8,90	14,48	7,59	4,66
23,2	ТЕРм23-01-003-05	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	9,01	14,48	7,53	4,69
23,2	ТЕРм23-01-003-06	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	9,39	14,48	7,38	4,74
23,2	ТЕРм23-01-003-07	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 500 мм, число клетей 6+12+18	9,80	14,48	6,87	4,83
23,2	ТЕРм23-01-003-08	Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки: 630 мм, число клетей 18+24	8,64	14,48	7,50	4,64
<i>Машины общей скрутки</i>						
23,2	ТЕРм23-01-004-01	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 3-х жильного кабеля	9,69	14,48	7,34	4,80
23,2	ТЕРм23-01-004-02	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм: 4-х жильного кабеля	9,81	14,48	7,33	4,85
<i>Машины и линии для скрутки кабелей связи</i>						
23,2	ТЕРм23-01-005-01	Машина для скрутки жил: четверок со стиролфлексной изоляцией	10,95	14,48	8,03	7,67
23,3	ТЕРм23-01-005-02	Машина для скрутки жил: из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	10,82	14,48	7,88	9,01
23,3	ТЕРм23-01-005-03	Линия разнонаправленной скрутки: жил в пары и пучки	12,09	14,48	8,01	9,06
23,3	ТЕРм23-01-005-04	Линия разнонаправленной скрутки: пучков в кабель и наложения оболочка	10,90	14,48	8,02	7,81
<b>Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ</b>						
<i>Машины изолировочные вертикальные</i>						
23,3	ТЕРм23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	7,74	14,48	8,04	4,58
<i>Машины изолировочные горизонтальные</i>						
23,3	ТЕРм23-01-022-01	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 1-10 кВ	10,65	14,48	7,28	4,91
23,3	ТЕРм23-01-022-02	Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением: 35 кВ	10,31	14,48	7,68	4,88
23,3	ТЕРм23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм <sup>2</sup> изоляции из бумажных или пластмассовых лент	10,04	14,48	7,56	4,75

23,3	ТЕРм23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм <sup>2</sup>	10,51	14,48	7,32	4,83
23,3	ТЕРм23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	11,59	14,48	8,06	7,30
23,3	ТЕРм23-01-022-06	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 4-15 мм	12,41	14,48	7,64	8,57
23,4	ТЕРм23-01-022-07	Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром: 1-10 мм	9,42	14,48	7,75	4,69
23,4	ТЕРм23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолкнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	9,41	14,48	7,87	4,82

*Машины лентобронировочные*

23,4	ТЕРм23-01-023-01	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 40 мм	10,55	14,48	7,75	5,11
23,4	ТЕРм23-01-023-02	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 60 мм	10,14	14,48	7,37	5,27
23,4	ТЕРм23-01-023-03	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром: до 120 мм	9,92	14,48	7,43	5,13

*Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции*

23,4	ТЕРм23-01-024-01	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 45 мм	10,91	14,48	7,73	5,71
23,4	ТЕРм23-01-024-02	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 52 мм	11,11	14,48	7,62	5,85
23,4	ТЕРм23-01-024-03	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 63 мм	11,35	14,48	7,55	6,01
23,4	ТЕРм23-01-024-04	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 90 мм	11,02	14,48	7,64	6,11
23,4	ТЕРм23-01-024-05	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 125 мм	10,82	14,48	7,73	6,29
23,5	ТЕРм23-01-024-06	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка: 160 мм	10,58	14,48	7,71	5,95

*Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой*

23,5	ТЕРм23-01-025-01	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	10,73	14,48	7,63	5,94
23,5	ТЕРм23-01-025-02	Линия экструзионная автоматическая: диаметр изолированной жилы 1,44 мм	10,41	14,48	7,65	5,89

*Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия*

23,5	ТЕРм23-01-026-01	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 125 мм	11,30	14,48	7,74	6,18
23,5	ТЕРм23-01-026-02	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка: 160 мм	10,89	14,48	7,88	6,78
23,5	ТЕРм23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	10,83	14,48	7,80	6,70

<i>Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой</i>						
23,5	ТЕРм23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	11,10	14,48	7,98	7,28
<i>Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные</i>						
23,5	ТЕРм23-01-028-01	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	5,20	14,48	7,99	4,44
23,5	ТЕРм23-01-028-02	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	5,46	14,48	7,95	4,47
23,5	ТЕРм23-01-028-03	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	10,87	14,48	7,90	8,08
23,6	ТЕРм23-01-028-04	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	11,23	14,48	7,85	8,12
23,6	ТЕРм23-01-028-05	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	8,76	14,48	7,57	4,84
23,6	ТЕРм23-01-028-06	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	8,93	14,48	7,55	4,83
23,6	ТЕРм23-01-028-07	Эмальагрегат для эмалирования проволоки: вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	8,57	14,48	7,65	4,65
<i>Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Машины тростильные</i>						
23,6	ТЕРм23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	11,63	14,48	8,03	7,51
<i>Установки гальванического покрытия</i>						
23,6	ТЕРм23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	10,99	14,48	7,98	8,01
<i>Оборудование для термообработки проводов</i>						
23,6	ТЕРм23-01-045-01	Агрегат: запечки фторопласта	11,56	14,48	8,05	7,72
23,6	ТЕРм23-01-045-02	Агрегат: двухходовой для термообработки теплостойких проводов	11,27	14,48	8,05	7,72
<i>Станки перемоточные</i>						
23,6	ТЕРм23-01-046-01	Станок перемоточный: для проводов диаметром 0,3-2 мм	11,75	14,48	8,00	8,32
23,6	ТЕРм23-01-046-02	Станок перемоточный: для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	11,65	14,48	8,06	7,79
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ</i>						
<i>Оборудование для штамповки и выдавливания</i>						
23,7	ТЕРм23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	12,70	14,48	8,07	8,02
<i>Оборудование для подготовки проводов</i>						
23,7	ТЕРм23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	11,55	14,48	8,03	7,05
23,7	ТЕРм23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	12,26	14,48	8,01	11,98
23,7	ТЕРм23-02-002-03	Станок для резки и рихтовки медных проводов: каплевидного и прямоугольного сечения	11,08	14,48	7,97	7,07
23,7	ТЕРм23-02-002-04	Станок для резки и рихтовки медных проводов: прямоугольного сечения	11,65	14,48	8,05	7,34
23,7	ТЕРм23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	12,19	14,48	8,02	7,53
23,7	ТЕРм23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	11,93	14,48	8,05	5,93
<i>Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов</i>						



23,7	ТЕРм23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	12,44	14,48	8,06	7,53
23,7	ТЕРм23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	12,57	14,48	8,07	7,85
23,7	ТЕРм23-02-003-03	Ножницы: для резки изоляционных материалов на полосы	11,47	14,48	8,02	7,16
23,8	ТЕРм23-02-003-04	Ножницы: дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	7,81	14,48	8,74	4,56

*Оборудование разное*

23,8	ТЕРм23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	13,18	14,48	8,05	7,66
23,8	ТЕРм23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	12,60	14,48	8,08	7,70
23,8	ТЕРм23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	11,97	14,48	8,02	7,39

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ*

*Оборудование намоточное*

23,8	ТЕРм23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	11,13	14,48	7,97	7,18
23,8	ТЕРм23-02-020-02	Станок для намотки: катушечных групп всыпной обмотки	12,05	14,48	8,01	7,41
23,8	ТЕРм23-02-020-03	Станок для намотки: катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	11,31	14,48	8,05	6,94
23,8	ТЕРм23-02-020-04	Станок для намотки: катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	11,42	14,48	8,02	6,99
23,8	ТЕРм23-02-020-05	Станок для намотки: катушек неизолированными проводами на «ребро»	11,06	14,48	7,94	7,12
23,8	ТЕРм23-02-020-06	Станок якоренамоточный	11,51	14,48	8,03	7,05

*Станки для бандажировки*

23,9	ТЕРм23-02-021-01	Станок для бандажировки: лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	11,29	14,48	7,97	7,03
23,9	ТЕРм23-02-021-02	Станок для бандажировки: роторов (якорей) стеклотентой и проволокой	7,92	14,48	8,14	4,57

*Оборудование формовочное*

23,9	ТЕРм23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	12,00	14,48	8,03	7,36
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ*

*Оборудование для шихтовки и сборки пакетов*

23,9	ТЕРм23-02-040-01	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 40-120 мм, марка ВСС-5	11,35	14,48	7,97	7,97
23,9	ТЕРм23-02-040-02	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 150-250 мм, марка СС-250	7,76	14,48	8,21	4,71
23,9	ТЕРм23-02-040-03	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 230-360 мм, марка СС-360	7,84	14,48	8,28	4,73
23,9	ТЕРм23-02-040-04	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр: 360-500 мм, марка СС-500	7,39	14,48	8,29	4,64
23,9	ТЕРм23-02-040-05	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 50-80 мм, марка ВСП-10	11,51	14,48	7,90	7,55

23,9	ТЕРм23-02-040-06	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр: 60-180 мм, марка СР-180	7,70	14,48	8,16	4,60
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ</b>						
<i>Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов</i>						
23,9	ТЕРм23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	7,67	14,48	7,81	4,59
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ</b>						
<i>Оборудование для опрессовки</i>						
24	ТЕРм23-02-060-01	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	11,36	14,48	7,95	10,28
24	ТЕРм23-02-060-02	Пресс гидравлический для горячей опрессовки: стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	10,27	14,48	5,43	5,62
<b>Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ</b>						
<i>Линии сборки и механической обработки электродвигателей</i>						
24	ТЕРм23-02-070-01	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	10,88	14,48	7,96	6,81
24	ТЕРм23-02-070-02	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 112, 132 мм	11,80	14,48	7,97	8,40
24	ТЕРм23-02-070-03	Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения: 160-225 мм	10,66	14,48	7,90	7,64
23,1	ТЕРм23-02-070-04	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-100 мм	11,63	14,48	7,94	8,75
23,1	ТЕРм23-02-070-05	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 112, 132 мм	13,38	14,48	8,02	9,81
23,1	ТЕРм23-02-070-06	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160, 180 мм	12,71	14,48	7,97	9,36
23,1	ТЕРм23-02-070-07	Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200, 225 мм	12,85	14,48	7,90	9,98
23,1	ТЕРм23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	12,46	14,48	7,98	9,27
<i>Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные</i>						
23,1	ТЕРм23-02-071-01	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 160-280 мм	12,79	14,48	7,99	10,17
23,1	ТЕРм23-02-071-02	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения: 315-450 мм	12,85	14,48	7,99	9,93
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА</b>						
<i>Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов</i>						
23,1	ТЕРм23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	11,05	14,48	8,00	8,57
23,1	ТЕРм23-02-085-02	Установка отливки: токоотводов	11,72	14,48	7,97	9,38
23,1	ТЕРм23-02-085-03	Установка отливки: сдвоенных токоотводов	11,58	14,48	8,05	13,17
23,1	ТЕРм23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	11,87	14,48	8,04	10,36
23,1	ТЕРм23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	11,95	14,48	8,09	10,34

23,1	ТЕРм23-02-085-06	Установка: для обмывки и сушки батарей	12,44	14,48	8,08	7,64
23,1	ТЕРм23-02-085-07	Установка: для контроля батарей высоким напряжением	13,26	14,48	8,04	8,51
23,1	ТЕРм23-02-085-08	Установка: отливки токоведущих частей блока	11,14	14,48	8,04	7,62
23,1	ТЕРм23-02-085-09	Установка: набора блоков электродов	11,45	14,48	8,04	7,10
23,1	ТЕРм23-02-085-10	Установка: контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	13,14	14,48	8,05	8,11
23,1	ТЕРм23-02-085-11	Установка: точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	11,42	14,48	8,10	7,35
23,1	ТЕРм23-02-085-12	Установка: сварки крышки с моноблоком	13,40	14,48	8,09	9,20
23,1	ТЕРм23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	11,38	14,48	7,99	9,51
23,1	ТЕРм23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	12,26	14,48	8,01	7,44
23,1	ТЕРм23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	11,06	14,48	7,99	7,06
23,1	ТЕРм23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	11,32	14,48	7,94	7,50
23,1	ТЕРм23-02-085-17	Камера выдержки электродов	11,74	14,48	8,09	8,80
23,1	ТЕРм23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	11,17	14,48	7,98	7,70
23,1	ТЕРм23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	11,83	14,48	7,99	9,00
23,1	ТЕРм23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	12,39	14,48	8,13	8,80
23,1	ТЕРм23-02-085-21	Линия пастоприготовления	11,01	14,48	8,06	8,80

*Оборудование для производства щелочных аккумуляторов*

23,1	ТЕРм23-02-086-01	Линия: полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	11,24	14,48	8,16	8,12
23,1	ТЕРм23-02-086-02	Линия: автоматическая намазки и сушки электродов	12,52	14,48	8,11	8,94
23,1	ТЕРм23-02-086-03	Линия: продольно-поперечной резки	12,00	14,48	8,04	7,34
23,1	ТЕРм23-02-086-04	Линия: автоматическая кадмирования ленты	12,14	14,48	8,07	9,34
23,1	ТЕРм23-02-086-05	Линия: механизированная пропитки никелем положительной ленты	10,63	14,48	7,99	8,32
23,1	ТЕРм23-02-086-06	Линия: автоматизированная для пропитки положительных электродов	11,09	14,48	8,05	8,32
23,1	ТЕРм23-02-086-07	Линия: отмывки положительных заготовок	12,77	14,48	8,14	7,67
23,1	ТЕРм23-02-086-08	Линия: автоматизированная производства корпусов	6,68	14,48	7,88	5,78
23,1	ТЕРм23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	8,59	14,48	8,34	4,65
23,1	ТЕРм23-02-086-10	Автомат изготовления: дна аккумулятора	11,46	14,48	7,95	7,33
23,1	ТЕРм23-02-086-11	Автомат изготовления: крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	10,99	14,48	8,58	7,41
23,1	ТЕРм23-02-086-12	Автомат штамповки: мостиков аккумулятора	7,84	14,48	8,91	4,56
23,1	ТЕРм23-02-086-13	Автомат штамповки: шин аккумулятора	11,54	14,48	8,01	7,47

23,1	ТЕРм23-02-086-14	Автомат сварки: борна с крышкой аккумулятора	10,95	14,48	7,98	7,83
23,1	ТЕРм23-02-086-15	Автомат сварки: борна с мостиком аккумулятора	10,97	14,48	7,97	7,84
23,1	ТЕРм23-02-086-16	Автомат сварки: токосъемника аккумулятора	11,06	14,48	7,97	7,76
23,1	ТЕРм23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	11,53	14,48	7,93	7,48
23,1	ТЕРм23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	12,22	14,48	8,06	8,97
23,1	ТЕРм23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	12,18	14,48	8,07	7,54
23,1	ТЕРм23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	11,10	14,48	7,99	7,36
23,1	ТЕРм23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	11,41	14,48	8,06	7,39
23,1	ТЕРм23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	11,62	14,48	8,03	7,14
23,2	ТЕРм23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	12,63	14,48	8,08	7,88
23,2	ТЕРм23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	12,81	14,48	8,07	8,31
23,2	ТЕРм23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	10,95	14,48	8,02	7,21
23,2	ТЕРм23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	11,45	14,48	8,03	7,20
23,2	ТЕРм23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	11,99	14,48	8,07	7,40
23,2	ТЕРм23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	12,55	14,48	8,08	8,39
23,2	ТЕРм23-02-086-29	Установка для сушки электродов	12,28	14,48	8,07	7,88
23,2	ТЕРм23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	12,41	14,48	8,07	8,10
23,2	ТЕРм23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	11,84	14,48	8,09	7,20
23,2	ТЕРм23-02-086-32	Станок для приема ламелей	12,19	14,48	8,09	7,81
23,2	ТЕРм23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	11,33	14,48	8,05	7,42
23,2	ТЕРм23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	11,38	14,48	8,03	7,22
23,2	ТЕРм23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	11,02	14,48	7,97	7,20
23,2	ТЕРм23-02-086-36	Станок гибки: контактных планок	12,44	14,48	8,07	8,17
23,2	ТЕРм23-02-086-37	Станок гибки: концов контактных пластин	11,92	14,48	8,09	7,31
23,2	ТЕРм23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	11,80	14,48	8,02	7,18
<i>Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона</i>						
23,2	ТЕРм23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	13,05	14,48	8,05	7,81
23,2	ТЕРм23-02-087-02	Машина для обработки картона	12,69	14,48	8,07	8,08
<i>Оборудование для производства литиевых аккумуляторов</i>						
23,2	ТЕРм23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	11,81	14,48	7,99	8,69

23,2	ТЕРм23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	11,30	14,48	8,04	8,53
23,2	ТЕРм23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	11,76	14,48	8,08	8,12
23,2	ТЕРм23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	11,99	14,48	8,08	10,81
23,2	ТЕРм23-02-088-05	Установка заливки: источника электролитом	12,60	14,48	8,08	8,16
23,2	ТЕРм23-02-088-06	Установка заливки: компаунда батарей	12,46	14,48	8,08	8,19
23,2	ТЕРм23-02-088-07	Установка: изготовления отрицательного электрода	12,65	14,48	8,10	7,53
23,2	ТЕРм23-02-088-08	Установка: испытания источника тока	13,63	14,48	7,89	8,01

*Оборудование для производства элементов*

23,2	ТЕРм23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	13,23	14,48	7,53	9,35
23,2	ТЕРм23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	12,15	14,48	7,59	9,07
23,2	ТЕРм23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	11,54	14,48	8,02	7,24

*Оборудование для производства хлормедных источников тока*

23,2	ТЕРм23-02-090-01	Линия: автоматического нанесения сепарации на электрод	11,67	14,48	8,02	8,24
23,2	ТЕРм23-02-090-02	Линия: контроля электродов по толщине и по весу	12,54	14,48	8,09	6,82
23,2	ТЕРм23-02-090-03	Линия: технического обслуживания готового изделия	12,82	14,48	8,09	8,73
23,2	ТЕРм23-02-090-04	Установка: автоматизированной плавки монохлорида меди	11,10	14,48	7,99	8,31
23,2	ТЕРм23-02-090-05	Установка: бессплитковой прокатки хлористомедной ленты	11,29	14,48	8,03	7,12
23,2	ТЕРм23-02-090-06	Установка: сухой активации медью	11,71	14,48	8,02	6,70

*Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ*

*Установки для испытания материалов*

23,2	ТЕРм23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	12,54	14,48	8,08	7,93
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей*

23,2	ТЕРм23-02-101-01	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 71-132 мм	12,44	14,48	8,07	7,69
23,2	ТЕРм23-02-101-02	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 160-180 мм	12,29	14,48	8,07	7,77
23,2	ТЕРм23-02-101-03	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 200-250 мм	12,31	14,48	8,08	7,71
23,2	ТЕРм23-02-101-04	Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения: 225-355 мм	11,25	14,48	7,96	7,23

*Установки контроля вибрации электродвигателей*

23,2	ТЕРм23-02-102-01	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	10,81	14,48	8,01	7,44
------	------------------	--	-------	-------	------	------

23,2	ТЕРм23-02-102-02	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 160-180 мм	10,64	14,48	8,03	7,61
23,2	ТЕРм23-02-102-03	Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	10,74	14,48	7,99	7,51

*Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей*

23,2	ТЕРм23-02-103-01	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 71-100 мм	12,51	14,48	7,51	9,63
23,2	ТЕРм23-02-103-02	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 112, 132 мм	11,88	14,48	7,85	9,12
23,2	ТЕРм23-02-103-03	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения: 160, 180 мм	12,28	14,48	7,36	9,38
23,2	ТЕРм23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	9,87	14,48	7,30	6,42
23,2	ТЕРм23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	12,42	14,48	7,52	9,39
23,2	ТЕРм23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	11,10	14,48	7,88	8,45

*Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ*

*Оборудование для подготовки изделий к окраске*

23,2	ТЕРм23-02-115-01	Камера вытяжная: тупиковая, периодического действия	13,39	14,48	8,09	9,16
23,2	ТЕРм23-02-115-02	Камера вытяжная: проходная, непрерывного действия	12,92	14,48	8,01	8,84
23,2	ТЕРм23-02-115-03	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 50 м2/ч	12,96	14,48	8,03	11,08
23,2	ТЕРм23-02-115-04	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность: 150 м2/ч	12,96	14,48	8,03	10,96

*Оборудование для окраски изделий*

23,2	ТЕРм23-02-116-01	Камера: распылительная для окраски изделий	12,52	14,48	8,03	7,84
23,2	ТЕРм23-02-116-02	Камера: для окраски пневмораспылением	12,95	14,48	8,03	9,50
23,2	ТЕРм23-02-116-03	Камера: для окраски распылением	13,12	14,48	8,02	10,03
23,2	ТЕРм23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	12,76	14,48	7,94	9,52
23,2	ТЕРм23-02-116-05	Робот окрасочный	12,11	14,48	8,10	7,59

*Оборудование сушильно-пропиточное*

23,2	ТЕРм23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	11,03	14,48	7,92	8,12
23,2	ТЕРм23-02-117-02	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-512	12,68	14,48	7,98	9,54
23,2	ТЕРм23-02-117-03	Установка автоматическая вакуумной пропитки: АВБ-915	12,46	14,48	7,89	9,33
23,2	ТЕРм23-02-117-04	Шкаф сушильный	11,00	14,48	7,98	7,41
23,2	ТЕРм23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	11,75	14,48	8,08	7,61
23,2	ТЕРм23-02-117-06	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 10 т	11,79	14,48	8,05	8,78

23,2	ТЕРм23-02-117-07	Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса: 12 т	11,63	14,48	8,04	8,79
23,2	ТЕРм23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	11,66	14,48	8,07	8,68

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

##### Оборудование для формовки изоляторов

23,2	ТЕРм23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	7,67	14,48	8,19	4,59
23,2	ТЕРм23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	11,51	14,48	8,07	7,74
23,2	ТЕРм23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	11,58	14,48	8,07	7,84
23,2	ТЕРм23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидродъемником для установки заготовок	7,15	14,48	7,96	4,50

##### Станки для обточки изоляторов

23,2	ТЕРм23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	11,46	14,48	7,99	7,52
------	------------------	---	-------	-------	------	------

##### Устройства транспортные межоперационные

23,2	ТЕРм23-03-003-01	Опрокидыватель, грузоподъемность: 0,2 т	12,10	14,48	8,06	7,87
23,2	ТЕРм23-03-003-02	Опрокидыватель, грузоподъемность: 3 т	10,96	14,48	7,98	7,27

##### Оборудование для обрезки

23,2	ТЕРм23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	11,49	14,48	8,06	7,16
------	------------------	-------------------------	-------	-------	------	------

##### Оборудование для окраски и глазуровки

23,2	ТЕРм23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	12,38	14,48	7,95	8,17
23,2	ТЕРм23-03-005-02	Машина для глазуровки: покрышек методом окунания	11,18	14,48	8,03	7,22
23,2	ТЕРм23-03-005-03	Машина для глазуровки: проходных изоляторов	12,20	14,48	7,99	14,13
23,2	ТЕРм23-03-005-04	Машина для глазуровки: штыревых изоляторов, конвейерная	13,72	14,48	7,88	10,57

##### Оборудование для армирования изоляторов

23,2	ТЕРм23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	11,88	14,48	8,09	7,89
------	------------------	--	-------	-------	------	------

##### Стенды для гидротиспытаний

23,2	ТЕРм23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	12,38	14,48	8,06	8,20
------	------------------	---	-------	-------	------	------

##### Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ

23,2	ТЕРм23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	11,74	14,48	7,98	7,44
23,2	ТЕРм23-03-008-02	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 110 кВ	11,06	14,48	8,00	7,29
23,2	ТЕРм23-03-008-03	Станок для намотки остовов вводов напряжением: 220 кВ	11,12	14,48	8,07	7,43
23,2	ТЕРм23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	11,55	14,48	8,03	7,74
23,2	ТЕРм23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	13,74	14,48	7,76	11,70
23,2	ТЕРм23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	7,23	14,48	8,42	4,52

##### Машины протирочные для грануляции

23,2	ТЕРм23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	11,32	14,48	8,06	7,66
------	------------------	--	-------	-------	------	------

<i>Оборудование разное</i>						
23,2	ТЕРм23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	12,98	14,48	7,97	9,07
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ</i>						
<i>Оборудование для пропитки бумаги и ткани</i>						
23,2	ТЕРм23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	11,32	14,48	6,65	5,20
23,2	ТЕРм23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	13,28	14,48	8,22	11,31
23,2	ТЕРм23-04-001-03	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: слюдинитовой	12,12	14,48	8,33	8,91
23,2	ТЕРм23-04-001-04	Машина горизонтальная для пропитки бумаги: с паровым обогревом	13,49	14,48	8,21	11,75
23,2	ТЕРм23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	13,38	14,48	8,23	11,74
<i>Машины для лакирования бумаги</i>						
23,2	ТЕРм23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	8,80	14,48	8,40	4,74
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА</i>						
<i>Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания</i>						
23,2	ТЕРм23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	11,44	14,48	8,00	8,47
23,2	ТЕРм23-05-001-02	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 150, 200 кВт	11,54	14,48	7,98	10,07
23,2	ТЕРм23-05-001-03	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность: 60, 75, 100 кВт	9,69	14,48	8,20	7,48
<i>Линии сборки автомобильных и иллиминационных ламп</i>						
23,2	ТЕРм23-05-002-01	Линия сборки ламп: софитных автомобильных	12,16	14,48	8,02	8,61
23,2	ТЕРм23-05-002-02	Линия сборки ламп: одноцветных автомобильных	12,73	14,48	8,01	14,53
23,2	ТЕРм23-05-002-03	Линия сборки ламп: двухцветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	11,92	14,48	7,94	10,12
23,3	ТЕРм23-05-002-04	Линия сборки ламп: иллиминационных	12,02	14,48	7,98	8,17
23,3	ТЕРм23-05-002-05	Линия сборки ламп: автомобильных типа «стоп-сигнал»	11,85	14,48	7,92	10,07
23,3	ТЕРм23-05-002-06	Линия сборки ламп: ассиметричных автомобильных	11,83	14,48	7,95	8,93
<i>Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-003-01	Линия сборки ламп: коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	12,97	14,48	8,03	12,88
23,3	ТЕРм23-05-003-02	Линия сборки ламп: миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	11,62	14,48	8,00	7,87
23,3	ТЕРм23-05-003-03	Линия сборки ламп: миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	11,48	14,48	8,00	7,76
<i>Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	8,31	14,48	8,84	6,35
<i>Линии сборки дуговых люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-005-01	Линия производства: ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	10,84	14,48	8,03	8,65
23,3	ТЕРм23-05-005-02	Линия производства: кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	10,91	14,48	7,97	10,36
<i>Линии сборки маломощных натриевых ламп</i>						



23,3	ТЕРм23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	10,98	14,48	8,00	9,93
<i>Линии сборки кварцево-галогенных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	19,38	14,48	8,04	24,43
<i>Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	11,81	14,48	8,01	9,91
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>						
<i>Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп</i>						
23,3	ТЕРм23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	10,63	14,48	8,03	7,07
23,3	ТЕРм23-05-020-02	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 100 млн. шт. в год	10,64	14,48	7,87	7,63
23,3	ТЕРм23-05-020-03	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность: 400 млн. шт. в год	10,61	14,48	7,92	7,49
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи</i>						
23,3	ТЕРм23-05-021-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 2-8 мм	11,89	14,48	8,03	6,15
23,3	ТЕРм23-05-021-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	11,64	14,48	7,96	6,54
<i>Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером</i>						
23,3	ТЕРм23-05-022-01	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 2-8 мм	9,75	14,48	8,11	5,18
23,3	ТЕРм23-05-022-02	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром: 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	9,76	14,48	8,10	5,43
<i>Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей</i>						
23,3	ТЕРм23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	11,85	14,48	8,03	7,29
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ</b>						
<i>Автоматы для навивки поддержек</i>						
23,3	ТЕРм23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	12,56	14,48	8,07	7,81
<i>Печи для отжига спиралей</i>						
23,3	ТЕРм23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	11,97	14,48	8,06	9,67
<i>Оборудование для перемотки проволоки</i>						
23,3	ТЕРм23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	12,08	14,48	8,08	8,02
<i>Оборудование разное</i>						
23,3	ТЕРм23-05-038-01	Стол контрольный	12,92	14,48	8,09	8,18
23,3	ТЕРм23-05-038-02	Преобразователь частоты	12,07	14,48	8,03	7,89
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ</b>						
<i>Оборудование для обработки цоколей</i>						

23,3	ТЕРм23-05-050-01	Автомат заливки цоколей, производительность: 3600 шт/ч	11,53	14,48	8,04	6,70
23,3	ТЕРм23-05-050-02	Автомат заливки цоколей, производительность: 6000 шт/ч	11,60	14,48	8,03	6,80

*Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров*

23,3	ТЕРм23-05-051-01	Автомат для изготовления штырьков: люминесцентных ламп	12,62	14,48	8,08	7,99
23,3	ТЕРм23-05-051-02	Автомат для изготовления штырьков: стартеров люминесцентных ламп	11,33	14,48	7,96	7,05

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНОХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ**

*Автоматы несерийные для обработки колб*

23,3	ТЕРм23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	12,38	14,48	7,75	8,54
23,3	ТЕРм23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	12,45	14,48	7,77	9,62
23,3	ТЕРм23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	12,45	14,48	7,69	8,68
23,3	ТЕРм23-05-060-04	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	12,30	14,48	7,76	8,73
23,3	ТЕРм23-05-060-05	Полуавтомат: мойки колб	12,35	14,48	7,74	8,61
23,3	ТЕРм23-05-060-06	Полуавтомат: стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	12,39	14,48	7,77	8,62
23,3	ТЕРм23-05-060-07	Полуавтомат: мойки и матирования колб	12,34	14,48	7,75	8,52

*Печи карусельные для обжига матированных колб*

23,3	ТЕРм23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	12,44	14,48	8,06	9,17
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ**

*Оборудование для испытания ламп*

23,3	ТЕРм23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	12,78	14,48	7,71	8,93
23,3	ТЕРм23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	12,85	14,48	8,07	8,05
23,3	ТЕРм23-05-070-03	Фотометр: распределительный	12,90	14,48	8,02	7,88
23,3	ТЕРм23-05-070-04	Фотометр: шаровой	12,24	14,48	7,98	7,28

Итого по смете			10,59	14,48	7,71	6,40
----------------	--	--	-------	-------	------	------

**ТЕРм24**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

*Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Смесители растворов*

24,1	ТЕРм24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	11,36	14,48	9,66	6,49
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Болтушки*

24,2	ТЕРм24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	10,96	14,48	8,62	10,08
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	-------

*Цепные, лопастные и пневматические мешалки*

24,3	ТЕРм24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	10,69	14,48	10,08	5,75
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

24,4	ТЕРм24-01-003-02	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 25 м	10,76	14,48	11,42	4,63
24,5	ТЕРм24-01-003-03	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна: 35 м	10,87	14,48	11,32	4,76
24,6	ТЕРм24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	10,89	14,48	11,41	4,76
24,7	ТЕРм24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3	10,98	14,48	11,17	4,92
24,8	ТЕРм24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	10,62	14,48	11,39	4,60

*Мешалки разные*

24,9	ТЕРм24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимость ванны 7 м3	9,35	14,48	8,38	3,82
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Бетоноукладчики*

24,1	ТЕРм24-01-005-01	Бетоноукладчик для: производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3	11,69	14,48	9,52	5,06
24,1	ТЕРм24-01-005-02	Бетоноукладчик для: поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3	10,55	14,48	8,32	9,31
24,1	ТЕРм24-01-005-03	Бетоноукладчик для: выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3	10,82	14,48	8,79	8,92
24,1	ТЕРм24-01-005-04	Бетоноукладчик для: изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3	10,93	14,48	8,93	8,89

*Бункеры для бетона*

24,1	ТЕРм24-01-006-01	Бункер раздаточный	10,51	14,48	8,52	14,48
24,2	ТЕРм24-01-006-02	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 2,8 т	10,73	14,48	8,70	14,48
24,2	ТЕРм24-01-006-03	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса: 3,45 т	11,55	14,48	8,92	5,51

*Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Ленточные прессы*

24,2	ТЕРм24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	9,90	14,48	9,65	3,70
24,2	ТЕРм24-01-016-02	Пресс шнековый вакуумный для формования: глиняного кирпича	9,84	14,48	10,04	3,78
24,2	ТЕРм24-01-016-03	Пресс шнековый вакуумный для формования: керамических изделий	9,62	14,48	9,80	3,73

*Фрикционные прессы*

24,2	ТЕРм24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	10,03	14,48	9,10	4,90
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Гидравлические прессы*

24,2	ТЕРм24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	9,09	14,48	8,14	4,82
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Трубные прессы*

24,2	ТЕРм24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	10,64	14,48	8,87	4,37
24,2	ТЕРм24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	11,79	14,48	8,50	4,51

*Прессы разные*

24,2	ТЕРм24-01-020-01	Пресс: автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	9,14	14,48	6,05	5,45
24,3	ТЕРм24-01-020-02	Пресс: коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	8,62	14,48	8,92	3,27
24,3	ТЕРм24-01-020-03	Пресс: револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	8,65	14,48	8,86	3,33

*Оборудование для резки*

24,3	ТЕРм24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	10,04	14,48	8,52	4,21
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Вагонетки*

24,3	ТЕРм24-01-030-01	Вагонетка: сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	11,72	14,48	9,17	14,48
24,3	ТЕРм24-01-030-02	Вагонетка: печная, грузоподъемность 17 т	10,48	14,48	8,75	14,48

*Передаточные тележки*

24,3	ТЕРм24-01-031-01	Тележка электропередаточная, грузоподъемность: 8 т, ширина колеи 1800 мм	11,01	14,48	8,98	11,19
24,3	ТЕРм24-01-031-02	Тележка электропередаточная, грузоподъемность: 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	10,44	14,48	9,02	9,46

*Толкатели*

24,3	ТЕРм24-01-032-01	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 18 м	11,50	14,48	9,30	4,22
24,3	ТЕРм24-01-032-02	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути: 36 м	11,23	14,48	9,20	4,13
24,3	ТЕРм24-01-032-03	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 1,5 м	12,79	14,48	9,45	5,53
24,4	ТЕРм24-01-032-04	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути: 8 м	11,49	14,48	9,02	4,26
24,4	ТЕРм24-01-032-05	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: с ручным приводом	10,29	14,48	8,76	3,93
24,4	ТЕРм24-01-032-06	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: автоматизированный	12,10	14,48	8,65	4,93

*Конвейеры*

24,4	ТЕРм24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	12,90	14,48	7,76	14,03
24,4	ТЕРм24-01-033-02	Откатчик листов стекла	11,54	14,48	8,02	13,52
24,4	ТЕРм24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	12,88	14,48	7,76	14,00

*Пневможелоба*

24,4	ТЕРм24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	12,40	14,48	8,69	9,34
------	------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**

*Загрузочные устройства*

24,4	ТЕРм24-01-040-01	Загрузчик: конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	9,53	14,48	7,74	4,24
24,4	ТЕРм24-01-040-02	Загрузчик: роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	12,72	14,48	7,38	7,95

*Разгрузочные устройства*

24,4	ТЕРм24-01-041-01	Разгрузитель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	10,23	14,48	8,74	5,63
24,5	ТЕРм24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	11,84	14,48	9,82	6,91

*Переставители*

24,5	ТЕРм24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	11,67	14,48	8,14	13,52
24,5	ТЕРм24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	12,83	14,48	7,58	14,02
24,5	ТЕРм24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	12,84	14,48	8,14	13,42

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА*

*Печи для производства цемента*

24,5	ТЕРм24-02-001-01	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	9,33	14,48	10,49	5,07
24,5	ТЕРм24-02-001-02	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	9,02	14,48	10,42	5,00
24,5	ТЕРм24-02-001-03	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	9,43	14,48	10,80	4,95
24,5	ТЕРм24-02-001-04	Печь вращающаяся для: обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	8,60	14,48	10,25	5,01
24,5	ТЕРм24-02-001-05	Печь вращающаяся для: получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	8,02	14,48	10,13	4,66

*Холодильники*

24,5	ТЕРм24-02-002-01	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 35 т/ч	9,22	14,48	8,61	4,49
24,6	ТЕРм24-02-002-02	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 50 т/ч	9,50	14,48	8,52	4,69
24,6	ТЕРм24-02-002-03	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 75 т/ч	9,69	14,48	8,47	4,95
24,6	ТЕРм24-02-002-04	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность: 150 т/ч	9,90	14,48	8,81	5,43

*Теплообменники*

24,6	ТЕРм24-02-003-01	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 6,4-7 м, длина 95 м	11,03	14,48	9,53	8,05
24,6	ТЕРм24-02-003-02	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр: 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	11,01	14,48	9,43	7,60

*Упаковочные машины*

24,6	ТЕРм24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатипуцера	11,73	14,48	7,58	4,58
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Пневмотранспортные установки*

24,6	ТЕРм24-02-005-01	Разгрузитель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	12,68	14,48	7,88	14,48
24,6	ТЕРм24-02-005-02	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,64 т	10,77	14,48	7,42	5,20
24,6	ТЕРм24-02-005-03	Подъемник пневматический винтовой, масса: 0,9 т	10,23	14,48	7,36	5,15

24,6	ТЕРм24-02-005-04	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 7,76 т	9,33	14,48	9,32	4,74
24,7	ТЕРм24-02-005-05	Насос двухкамерный, пневматический, масса: 14,55 т	8,96	14,48	9,06	4,71
24,7	ТЕРм24-02-005-06	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 50 т/ч	10,09	14,48	9,60	5,88
24,7	ТЕРм24-02-005-07	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: до 90 т/ч	10,22	14,48	9,41	5,95

*Шламовые задвижки*

24,7	ТЕРм24-02-006-01	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 250 мм	12,96	14,48	9,71	12,29
24,7	ТЕРм24-02-006-02	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 300 мм	12,27	14,48	9,23	11,60
24,7	ТЕРм24-02-006-03	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: 400 мм	12,12	14,48	9,21	11,44

*Вспомогательное оборудование*

24,7	ТЕРм24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	14,24	14,48	5,71	14,48
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ**

*Вращающиеся печи*

24,7	ТЕРм24-02-017-01	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,5 м, длина 40 м	10,62	14,48	9,53	6,40
24,7	ТЕРм24-02-017-02	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	10,63	14,48	9,48	6,36

*Сушильные барабаны*

24,7	ТЕРм24-02-018-01	Барабан сушильный, диаметр: 1,6 м, длина 8 м	9,95	14,48	9,85	4,09
24,8	ТЕРм24-02-018-02	Барабан сушильный, диаметр: 2,2 м, длина 14 м	9,67	14,48	9,78	3,96
24,8	ТЕРм24-02-018-03	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 14 м	9,63	14,48	9,63	3,89
24,8	ТЕРм24-02-018-04	Барабан сушильный, диаметр: 2,8 м, длина 20 м	9,55	14,48	9,63	3,86

*Холодильники, подготовители*

24,8	ТЕРм24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	9,01	14,48	9,21	3,56
24,8	ТЕРм24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	8,94	14,48	9,23	3,22

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА**

*Прокатные и тянущие машины*

24,8	ТЕРм24-02-030-01	Машина вертикального вытягивания листового стекла: лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10,39	14,48	8,16	4,03
24,8	ТЕРм24-02-030-02	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	9,97	14,48	6,76	4,20
24,8	ТЕРм24-02-030-03	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	10,25	14,48	7,02	4,28
24,8	ТЕРм24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	13,29	14,48	8,08	13,39
24,8	ТЕРм24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	8,70	14,48	7,02	5,25

*Переводные клапаны стекловаренных печей*

24,9	ТЕРм24-02-031-01	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 800x900 мм	11,11	14,48	8,70	8,05
------	------------------	--	-------	-------	------	------

24,9	ТЕРм24-02-031-02	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 1400x1400, 1700x1700 мм	11,71	14,48	8,54	8,48
<i>Станки для фацетировки, отрезки и отломки</i>						
24,9	ТЕРм24-02-032-01	Отломщик рамный	8,72	14,48	8,31	3,70
24,9	ТЕРм24-02-032-02	Секция отломки бортов	9,10	14,48	8,07	3,72
24,9	ТЕРм24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	7,88	14,48	8,08	3,61
24,9	ТЕРм24-02-032-04	Секция резки листов	7,52	14,48	8,25	3,57
24,9	ТЕРм24-02-032-05	Стол ручной резки	7,21	14,48	8,07	3,56
24,9	ТЕРм24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	6,71	14,48	8,08	3,59
24,9	ТЕРм24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	8,42	14,48	8,08	3,73
<i>Стекломоечные машины</i>						
24,9	ТЕРм24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	9,33	14,48	7,62	4,01
25	ТЕРм24-02-033-02	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 4 т	9,82	14,48	7,97	5,06
25	ТЕРм24-02-033-03	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: 8 т	11,22	14,48	8,24	5,11
<i>Разное оборудование</i>						
25	ТЕРм24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	11,37	14,48	7,86	5,00
25	ТЕРм24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	10,03	14,48	8,19	3,99
25	ТЕРм24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	8,84	14,48	8,09	3,71
24,1	ТЕРм24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	13,13	14,48	8,08	14,48
<i>Механические питатели</i>						
24,1	ТЕРм24-02-035-01	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 5 т	10,42	14,48	8,21	4,03
24,1	ТЕРм24-02-035-02	Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса: 8 т	10,77	14,48	8,36	4,28
<i>Выдувное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-036-01	Машина пресси-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	9,05	14,48	7,14	4,05
24,1	ТЕРм24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	8,32	14,48	7,56	4,01
24,1	ТЕРм24-02-036-03	Машина пресси-выдувная для изготовления консервных банок	9,37	14,48	8,57	4,23
<i>Оборудование для отжига</i>						
24,1	ТЕРм24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	10,50	14,48	7,42	4,36
<i>Отопочные машины</i>						
24,1	ТЕРм24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	7,93	14,48	7,56	3,62
<i>Оборудование для упаковки</i>						
24,1	ТЕРм24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	8,78	14,48	8,37	3,70
<i>Перемоточное оборудование</i>						

24,1	ТЕРм24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	8,39	14,48	8,10	3,68
<i>Сновальное и проборное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-041-01	Машина сновальная: партионная	7,12	14,48	8,09	3,64
24,1	ТЕРм24-02-041-02	Машина сновальная: ленточная	8,51	14,48	8,37	3,76
24,1	ТЕРм24-02-041-03	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 600	11,26	14,48	8,65	14,48
24,1	ТЕРм24-02-041-04	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 800	10,94	14,48	8,42	14,48
24,1	ТЕРм24-02-041-05	Станок проборный	7,03	14,48	8,12	3,56
<i>Приготовительное оборудование для ткацкого производства</i>						
24,1	ТЕРм24-02-042-01	Машина браковочная	7,40	14,48	8,09	3,59
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ</i>						
<i>Оборудование массоприготовления</i>						
24,1	ТЕРм24-02-052-01	Турбосмеситель	11,43	14,48	8,49	8,61
24,1	ТЕРм24-02-052-02	Гидропушитель	12,70	14,48	8,72	9,05
24,1	ТЕРм24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	11,54	14,48	7,15	7,33
24,1	ТЕРм24-02-052-04	Бегуны	10,07	14,48	7,84	11,06
<i>Оборудование формовочного отделения</i>						
24,1	ТЕРм24-02-053-01	Машина листоформовочная	12,05	14,48	9,32	9,81
24,1	ТЕРм24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	12,45	14,48	10,21	10,42
24,1	ТЕРм24-02-053-03	Укладчик листов, масса: 8,37 т	12,24	14,48	10,09	10,71
24,1	ТЕРм24-02-053-04	Укладчик листов, масса: 7,4 т	12,17	14,48	10,03	10,36
24,1	ТЕРм24-02-053-05	Конвейер твердения листов	12,05	14,48	8,63	8,64
24,1	ТЕРм24-02-053-06	Съемник стоп-листов	12,29	14,48	9,88	9,77
24,1	ТЕРм24-02-053-07	Переборщик листов	11,97	14,48	9,48	9,39
24,1	ТЕРм24-02-053-08	Увлажнитель листов	11,49	14,48	8,31	7,38
24,1	ТЕРм24-02-053-09	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 4 м	11,65	14,48	9,08	9,87
24,1	ТЕРм24-02-053-10	Машина трубоформовочная для производства труб длиной: 5 м	11,06	14,48	9,37	9,59
24,1	ТЕРм24-02-053-11	Конвейер для: комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	12,58	14,48	9,14	10,53
24,1	ТЕРм24-02-053-12	Конвейер для: окончательного твердения труб длиной 5 м	12,22	14,48	10,05	9,84
24,1	ТЕРм24-02-053-13	Волнировщик листов	12,16	14,48	10,08	10,15
24,1	ТЕРм24-02-053-14	Машина раскроя наката	11,96	14,48	9,71	9,68
<i>Оборудование для обработки и испытания труб</i>						
24,1	ТЕРм24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной: 4 м	11,33	14,48	8,70	9,43



24,1	ТЕРм24-02-054-02	Станок трубообточный для труб длиной: 5 м	11,36	14,48	8,68	9,58
24,1	ТЕРм24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	11,38	14,48	8,73	9,40
24,1	ТЕРм24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	11,65	14,48	8,77	9,55
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
24,1	ТЕРм24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: листоформовочных	11,49	14,48	9,58	9,61
24,1	ТЕРм24-02-055-02	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: трубоформовочных	11,26	14,48	9,43	9,45
24,1	ТЕРм24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	11,32	14,48	8,58	11,29
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Автоматы для производства кирпича</i>						
24,1	ТЕРм24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	11,94	14,48	9,32	4,42
24,1	ТЕРм24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	10,50	14,48	9,26	3,71
24,1	ТЕРм24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	12,33	14,48	9,49	4,95
<i>Автоклавы</i>						
24,1	ТЕРм24-02-066-01	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	9,59	14,48	9,72	3,40
24,1	ТЕРм24-02-066-02	Автоклав проходной, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	9,56	14,48	9,73	3,39
24,1	ТЕРм24-02-066-03	Автоклав проходной, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	9,25	14,48	9,57	3,30
24,1	ТЕРм24-02-066-04	Автоклав проходной, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	8,87	14,48	9,47	3,18
24,1	ТЕРм24-02-066-05	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 17 м	9,83	14,48	9,75	3,41
24,1	ТЕРм24-02-066-06	Автоклав тупиковый, диаметр: 2000 мм, длина 19 м	9,78	14,48	9,75	3,40
24,2	ТЕРм24-02-066-07	Автоклав тупиковый, диаметр: 2600 мм, длина 19 м	9,37	14,48	9,60	3,30
24,2	ТЕРм24-02-066-08	Автоклав тупиковый, диаметр: 3600 мм, длина 27 м	8,67	14,48	9,46	3,16
<i>Оборудование для производства керамических изделий</i>						
24,2	ТЕРм24-02-067-01	Устройство глазу ровочное	10,77	14,48	9,69	4,02
24,2	ТЕРм24-02-067-02	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 1610 мм, длина 1,69 м	9,55	14,48	9,27	3,75
24,2	ТЕРм24-02-067-03	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: 890 мм, длина 0,81 м	10,27	14,48	9,32	3,90
24,2	ТЕРм24-02-067-04	Шпатомайка, производительность 3 т/ч	9,05	14,48	9,55	3,67
<i>Оборудование разное</i>						
24,2	ТЕРм24-02-068-01	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 2 м	11,77	14,48	7,41	7,91
24,2	ТЕРм24-02-068-02	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала: 4,7 м	11,40	14,48	7,64	7,83
24,2	ТЕРм24-02-068-03	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 980x1480 мм	12,30	14,48	7,28	8,06
24,2	ТЕРм24-02-068-04	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300x1800 мм	11,99	14,48	7,35	7,97

24,2	ТЕРм24-02-068-05	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 1300х1800 мм	11,93	14,48	7,43	7,98
24,2	ТЕРм24-02-068-06	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема: 6600х3120 мм	11,67	14,48	7,73	7,95

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Гипсоварочные котлы и гипсoproкатные установки*

24,2	ТЕРм24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м3	11,33	14,48	9,13	9,76
24,2	ТЕРм24-02-078-02	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч	9,49	14,48	9,35	3,57
24,2	ТЕРм24-02-078-03	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стол приемный	11,23	14,48	9,17	3,79
24,2	ТЕРм24-02-078-04	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: стан прокатный	9,14	14,48	9,21	3,45
24,2	ТЕРм24-02-078-05	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка гипсобетономешалки	11,33	14,48	9,18	5,04
24,2	ТЕРм24-02-078-06	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: рольганг	9,84	14,48	8,87	3,65
24,2	ТЕРм24-02-078-07	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: кантователь, грузоподъемность 4 т	9,82	14,48	9,08	3,64
24,2	ТЕРм24-02-078-08	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: установка возврата отходов	10,49	14,48	9,39	3,84
24,2	ТЕРм24-02-078-09	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение дозирочное	9,45	14,48	9,30	3,41
24,2	ТЕРм24-02-078-10	Комплект оборудования гипсoproкатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе: отделение вододозирочное	11,78	14,48	9,14	4,16

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ**

*Оборудование для производства шлакоблоков*

24,2	ТЕРм24-02-085-01	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 160 шт/ч	9,87	14,48	8,84	3,59
24,2	ТЕРм24-02-085-02	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 360 шт/ч	8,87	14,48	8,82	3,38
24,2	ТЕРм24-02-085-03	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность: 700 шт/ч	8,41	14,48	8,74	3,28
24,2	ТЕРм24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	8,58	14,48	8,88	3,26
24,2	ТЕРм24-02-085-05	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 60 кг	10,55	14,48	8,83	3,75
24,2	ТЕРм24-02-085-06	Съемник камней пневматический, грузоподъемность: 80 кг	9,91	14,48	8,64	3,56

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ**

*Камнерезные машины*

24,2	ТЕРм24-02-090-01	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 1,6 м3/ч, для подземных разработок	11,83	14,48	8,42	10,74
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

24,2	ТЕРм24-02-090-02	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность: 4,6 м3/ч, для разработок открытым способом	11,08	14,48	8,52	10,45
24,2	ТЕРм24-02-090-03	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 2 м3/ч, в подземных разработках, дисковая	11,04	14,48	8,70	10,30
24,2	ТЕРм24-02-090-04	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4,1 м3/ч, планировочная	11,41	14,48	8,72	11,00
24,2	ТЕРм24-02-090-05	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 4 м3/ч, крупноблочная	10,88	14,48	8,76	10,36
24,2	ТЕРм24-02-090-06	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: 6,1 м3/ч, крупноблочная	10,71	14,48	8,70	10,29
24,2	ТЕРм24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	11,96	14,48	8,68	10,59

*Распиловочные и раскройные станки*

24,2	ТЕРм24-02-091-01	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 2 м2/ч	6,41	14,48	8,62	3,55
24,2	ТЕРм24-02-091-02	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 12 м2/ч	7,66	14,48	8,26	3,63
24,2	ТЕРм24-02-091-03	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 19 м2/ч	6,76	14,48	8,47	3,57
24,2	ТЕРм24-02-091-04	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 86 м2/ч	6,62	14,48	8,64	3,60
24,2	ТЕРм24-02-091-05	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 85 м2/ч, семидисковый	5,59	14,48	8,41	3,59
24,2	ТЕРм24-02-091-06	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 202 м2/ч, многопильный	6,58	14,48	8,70	3,72
24,2	ТЕРм24-02-091-07	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: 32 м2/ч, с алмазными дисками	7,10	14,48	8,62	3,89
24,2	ТЕРм24-02-091-08	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: до 40 м2/ч	7,25	14,48	8,75	3,89
24,2	ТЕРм24-02-091-09	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 27 м2/ч	7,63	14,48	8,65	3,65
24,2	ТЕРм24-02-091-10	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность: 8,3 м2/ч	8,12	14,48	8,81	3,66
24,2	ТЕРм24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	7,48	14,48	8,64	3,65

*Фрезерные станки*

24,2	ТЕРм24-02-092-01	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 17 м2/ч, туффрезерный	6,62	14,48	8,43	3,55
24,2	ТЕРм24-02-092-02	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 2,9 м2/ч, камнефрезерный	7,27	14,48	8,41	3,60
24,2	ТЕРм24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	7,49	14,48	8,74	3,69

<i>Шлифовальные станки</i>						
24,2	ТЕРм24-02-093-01	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,7 м2/ч	9,21	14,48	8,33	3,79
24,2	ТЕРм24-02-093-02	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,4 м2/ч	9,37	14,48	8,38	3,81
24,2	ТЕРм24-02-093-03	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 7,2 м2/ч	7,19	14,48	8,61	3,65
24,2	ТЕРм24-02-093-04	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность: 25 м2/ч	7,89	14,48	8,71	3,82

<i>Технологические поточные линии</i>						
24,2	ТЕРм24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год	6,91	14,48	8,68	3,77

<i>Оборудование разное</i>						
24,2	ТЕРм24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	12,80	14,48	8,59	12,78

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА**

<i>Оборудование для производства аглопорита</i>						
24,2	ТЕРм24-02-105-01	Шихтосмеситель	10,43	14,48	9,83	4,09
24,2	ТЕРм24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10,38	14,48	9,76	3,70
24,2	ТЕРм24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	9,81	14,48	9,58	3,71
24,2	ТЕРм24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	9,42	14,48	9,38	3,29

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ**

<i>Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов</i>						
24,2	ТЕРм24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	12,52	14,48	8,12	10,79

<i>Оборудование разное</i>						
24,2	ТЕРм24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	12,27	14,48	8,24	12,43
24,2	ТЕРм24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	13,42	14,48	8,12	14,13
24,2	ТЕРм24-02-111-03	Рольганг приводной	12,28	14,48	8,32	12,76
24,2	ТЕРм24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	12,45	14,48	8,17	9,63
24,2	ТЕРм24-02-111-05	Камера стока битума	11,65	14,48	9,14	10,35
24,2	ТЕРм24-02-111-06	Автооператор	12,00	14,48	8,23	11,18
24,2	ТЕРм24-02-111-07	Вращатель ванн	11,87	14,48	8,38	9,93
24,2	ТЕРм24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	11,46	14,48	8,48	10,51
24,2	ТЕРм24-02-111-09	Камера распыления краски	11,53	14,48	8,28	9,41
24,2	ТЕРм24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	13,02	14,48	8,09	12,18
24,2	ТЕРм24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	12,15	14,48	9,04	8,66

**Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

<i>Приводы, транспортные линии и кантователи</i>						
24,2	ТЕРм24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	12,47	14,48	11,17	10,80
24,2	ТЕРм24-02-115-02	Кантователь для: поворота форм для труб	11,41	14,48	8,74	8,75
24,2	ТЕРм24-02-115-03	Кантователь для: механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	12,38	14,48	11,17	10,93
24,2	ТЕРм24-02-115-04	Кантователь для: поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	12,41	14,48	11,11	10,99
24,2	ТЕРм24-02-115-05	Кантователь для: механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12,40	14,48	11,20	11,01
24,2	ТЕРм24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	11,59	14,48	9,75	14,48
24,2	ТЕРм24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	11,70	14,48	10,51	9,14
24,2	ТЕРм24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	11,65	14,48	10,15	12,66
24,2	ТЕРм24-02-115-09	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 5	11,98	14,48	11,01	11,60
24,2	ТЕРм24-02-115-10	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: панелей, количество постов 7	11,95	14,48	10,99	11,52
24,2	ТЕРм24-02-115-11	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 8	12,60	14,48	11,53	12,56
24,2	ТЕРм24-02-115-12	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 11	12,62	14,48	11,56	12,53
24,2	ТЕРм24-02-115-13	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 14	12,57	14,48	11,52	12,36
24,2	ТЕРм24-02-115-14	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 16	12,57	14,48	11,52	12,34
24,2	ТЕРм24-02-115-15	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки: сантехкабин, количество постов 20	12,00	14,48	11,04	12,40
<i>Вибромашины</i>						
24,2	ТЕРм24-02-116-01	Виброплощадка, грузоподъемность: 10 т	10,93	14,48	9,18	8,88
24,2	ТЕРм24-02-116-02	Виброплощадка, грузоподъемность: 15 т	10,87	14,48	9,22	8,80
24,2	ТЕРм24-02-116-03	Виброплощадка, грузоподъемность: 18 т	10,86	14,48	9,01	8,80
24,2	ТЕРм24-02-116-04	Виброплощадка, грузоподъемность: 20 т	10,99	14,48	9,28	8,80
24,2	ТЕРм24-02-116-05	Виброплощадка, грузоподъемность: 30 т	10,57	14,48	9,16	8,82
<i>Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали</i>						
24,2	ТЕРм24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	11,16	14,48	9,03	14,48
24,2	ТЕРм24-02-117-02	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 6 м	11,16	14,48	8,98	9,64
24,2	ТЕРм24-02-117-03	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 12 м	11,28	14,48	9,02	10,01

24,2	ТЕРм24-02-117-04	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 18 м	11,05	14,48	8,96	10,10
24,2	ТЕРм24-02-117-05	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: 24 м	11,09	14,48	8,96	10,33
24,2	ТЕРм24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	10,82	14,48	8,55	10,05
24,2	ТЕРм24-02-117-07	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: головная секция	10,86	14,48	8,50	14,48
24,2	ТЕРм24-02-117-08	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: дополнительная секция	10,95	14,48	8,52	14,48
24,2	ТЕРм24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	10,70	14,48	8,40	14,48
24,3	ТЕРм24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	10,67	14,48	8,79	9,94
24,3	ТЕРм24-02-117-11	Установка для штамповки полос	10,66	14,48	8,41	9,61
24,3	ТЕРм24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	10,86	14,48	8,69	9,35
24,3	ТЕРм24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	10,88	14,48	8,89	10,01
24,3	ТЕРм24-02-117-14	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: бухтодержатель	11,32	14,48	8,65	14,48
24,3	ТЕРм24-02-117-15	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: устройство правильное	11,98	14,48	8,61	14,48
24,3	ТЕРм24-02-117-16	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: пакетирующий сеток	11,70	14,48	8,95	14,48
24,3	ТЕРм24-02-117-17	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: механизм досылки сеток	12,56	14,48	8,84	14,48
<i>Оборудование для сварки арматурных каркасов</i>						
24,3	ТЕРм24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	10,05	14,48	8,54	8,89
24,3	ТЕРм24-02-118-02	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 12,5 м	10,69	14,48	8,77	9,72
24,3	ТЕРм24-02-118-03	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 18,5 м	10,81	14,48	8,91	9,79
24,3	ТЕРм24-02-118-04	Установка для сварки стержневых плетей длиной: до 24,5 м	10,83	14,48	8,93	9,81
24,3	ТЕРм24-02-118-05	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с двумя сварочными машинами	12,36	14,48	10,22	12,16
24,3	ТЕРм24-02-118-06	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с четырьмя сварочными машинами	12,40	14,48	10,59	11,39
24,3	ТЕРм24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	11,13	14,48	8,77	9,42
<i>Формовочное оборудование</i>						
24,3	ТЕРм24-02-119-01	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 12,8 т	12,04	14,48	10,69	10,59
24,3	ТЕРм24-02-119-02	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 25,3 т	11,78	14,48	10,40	9,85
24,3	ТЕРм24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	11,15	14,48	9,25	8,84
24,3	ТЕРм24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	12,43	14,48	9,36	10,58
24,3	ТЕРм24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12,53	14,48	10,45	9,72

24,3	ТЕРм24-02-119-06	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 300-600 мм	12,67	14,48	10,65	10,02
24,3	ТЕРм24-02-119-07	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: 800-1200 мм	12,53	14,48	10,49	9,86
24,3	ТЕРм24-02-119-08	Установка для формования: сантехкабин	12,10	14,48	10,36	11,60
24,3	ТЕРм24-02-119-09	Установка для формования: шахт лифтов	11,93	14,48	10,39	9,91
24,3	ТЕРм24-02-119-10	Установка для формования: вентиляционных блоков	12,15	14,48	10,20	10,18

*Оборудование для испытания*

24,3	ТЕРм24-02-120-01	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: безнапорных, диаметром 300-1400 мм	11,42	14,48	9,34	11,35
24,3	ТЕРм24-02-120-02	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: напорных, диаметром 1400; 1600 мм	11,27	14,48	9,80	9,74
24,3	ТЕРм24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	10,62	14,48	9,02	10,69

*Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков*

24,3	ТЕРм24-02-121-01	Машина: для шлифовки раструбов	10,44	14,48	8,83	8,91
24,3	ТЕРм24-02-121-02	Машина: шпаклевочная	9,92	14,48	8,51	8,33
24,3	ТЕРм24-02-121-03	Машина: отделочная	10,20	14,48	8,66	9,26
24,3	ТЕРм24-02-121-04	Машина: моечная	11,71	14,48	8,51	11,70
24,3	ТЕРм24-02-121-05	Машина для окраски	11,63	14,48	8,63	11,71
24,3	ТЕРм24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	10,79	14,48	8,48	11,33
24,3	ТЕРм24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	10,29	14,48	8,78	9,54

*Поворотные воронки и желоба*

24,3	ТЕРм24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	12,67	14,48	7,45	14,48
24,3	ТЕРм24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	12,90	14,48	7,47	14,48

*Автоматические захваты и траверсы*

24,3	ТЕРм24-02-123-01	Захват автоматический, масса: 0,74 т	12,93	14,48	11,07	14,48
24,3	ТЕРм24-02-123-02	Захват автоматический, масса: 1,5 т	12,34	14,48	10,34	14,48
24,3	ТЕРм24-02-123-03	Траверса, грузоподъемность: 5 т	13,37	14,48	11,76	14,48
24,3	ТЕРм24-02-123-04	Траверса, грузоподъемность: 10 т	12,81	14,48	10,90	14,48
24,3	ТЕРм24-02-123-05	Траверса, грузоподъемность: 12 т	12,17	14,48	10,18	14,48
24,3	ТЕРм24-02-123-06	Траверса, грузоподъемность: 25 т	12,68	14,48	10,71	14,48

*Формы*

24,3	ТЕРм24-02-124-01	Форма для изготовления железобетонных изделий: негабаритная, переналаживаемая	13,17	14,48	9,72	14,48
24,3	ТЕРм24-02-124-02	Форма для изготовления железобетонных изделий: стендовая	12,04	14,48	9,65	14,48

*Разное оборудование*

24,3	ТЕРм24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	11,91	14,48	7,92	8,23
24,3	ТЕРм24-02-125-02	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 5	11,43	14,48	9,35	8,32
24,3	ТЕРм24-02-125-03	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 7	11,77	14,48	9,76	8,42
24,3	ТЕРм24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	11,97	14,48	9,52	10,98
24,3	ТЕРм24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	12,15	14,48	10,15	8,60
24,3	ТЕРм24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	10,87	14,48	8,77	9,09

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА**

*Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона*

24,3	ТЕРм24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	11,21	14,48	8,66	7,09
24,3	ТЕРм24-02-135-02	Мост электропередаточный	11,22	14,48	8,30	7,62
24,3	ТЕРм24-02-135-03	Тележка автоклавная	10,45	14,48	8,05	7,69
24,3	ТЕРм24-02-135-04	Площадка ударная	11,35	14,48	8,03	8,12

**Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ**

*Механизмы загрузки печей*

24,3	ТЕРм24-02-140-01	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	10,07	14,48	8,00	4,82
24,3	ТЕРм24-02-140-02	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	10,01	14,48	8,04	4,71
24,3	ТЕРм24-02-140-03	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	9,43	14,48	7,32	4,40
24,3	ТЕРм24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	9,44	14,48	7,34	4,34

*Механизмы выгрузки печей*

24,3	ТЕРм24-02-141-01	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 50 т/сут	9,68	14,48	9,23	3,40
24,3	ТЕРм24-02-141-02	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 100 т/сут	9,93	14,48	9,34	3,47
24,3	ТЕРм24-02-141-03	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 200 т/сут	9,96	14,48	9,45	3,46
24,3	ТЕРм24-02-141-04	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	9,16	14,48	9,32	3,27

*Шлюзовые и барабанные затворы*

24,3	ТЕРм24-02-142-01	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 50-200 т/сут	8,28	14,48	9,07	4,30
24,3	ТЕРм24-02-142-02	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 500 т/сут	7,61	14,48	9,02	4,26
24,3	ТЕРм24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	8,24	14,48	9,05	4,30

*Клапаны, шиберы, заслонки*



24,3	ТЕРм24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	11,54	14,48	9,75	7,26
24,3	ТЕРм24-02-143-02	Шибер поворотный автоматический, диаметр: 500 мм	11,68	14,48	9,65	7,84
24,3	ТЕРм24-02-143-03	Шибер поворотный автоматический, диаметр: 800 мм	11,50	14,48	9,71	7,33
24,3	ТЕРм24-02-143-04	Шибер поворотный автоматический, диаметр: 1000 мм	11,46	14,48	9,64	7,37
24,3	ТЕРм24-02-143-05	Шибер поворотный автоматический, диаметр: 1200 мм	11,37	14,48	9,53	7,46
24,3	ТЕРм24-02-143-06	Шибер поворотный автоматический, диаметр: 1500 мм	11,35	14,48	9,45	7,56
24,3	ТЕРм24-02-143-07	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 500 мм	11,55	14,48	9,87	7,40
24,3	ТЕРм24-02-143-08	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 700 мм	11,34	14,48	9,82	7,12
24,3	ТЕРм24-02-143-09	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1000 мм	11,37	14,48	9,80	7,07
24,3	ТЕРм24-02-143-10	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: 1200 мм	11,29	14,48	9,76	7,07

**Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ**

**Оборудование для обработки слюды**

24,3	ТЕРм24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	11,74	14,48	9,71	6,16
24,3	ТЕРм24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	10,20	14,48	8,66	3,87
24,3	ТЕРм24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	10,48	14,48	9,29	3,89
24,3	ТЕРм24-02-148-04	Машина ударная	11,12	14,48	9,09	4,11
24,3	ТЕРм24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	11,67	14,48	9,58	6,00
24,3	ТЕРм24-02-148-06	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 430 мм	10,91	14,48	9,57	5,80
24,3	ТЕРм24-02-148-07	Мельница роторная быстроходная, диаметр: 750 мм	10,85	14,48	9,49	6,34
24,3	ТЕРм24-02-148-08	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 0,99 т	11,09	14,48	8,22	5,43
24,3	ТЕРм24-02-148-09	Классификатор вихревой циркуляционный, масса: 3,78 т	10,10	14,48	7,96	5,40
24,3	ТЕРм24-02-148-10	Бункер-накопитель	11,03	14,48	7,95	4,50
24,3	ТЕРм24-02-148-11	Диспергатор: обойной слюды	10,89	14,48	10,23	3,95
24,3	ТЕРм24-02-148-12	Диспергатор: комков слюды после сушила	10,77	14,48	10,28	3,99
24,3	ТЕРм24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	11,33	14,48	7,79	4,65
24,3	ТЕРм24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	11,57	14,48	11,48	4,55
24,3	ТЕРм24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	9,99	14,48	9,04	4,83
24,3	ТЕРм24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	11,25	14,48	9,72	4,63

**Оборудование для обработки слюдяной пульпы**

24,3	ТЕРм24-02-149-01	Бассейн мешальный	10,24	14,48	9,60	3,94
24,3	ТЕРм24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	10,61	14,48	9,53	4,83

24,3	ТЕРм24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	10,71	14,48	9,61	5,18
24,3	ТЕРм24-02-149-04	Классификатор гидравлический	10,65	14,48	9,37	4,74
24,3	ТЕРм24-02-149-05	Дезинтегратор	9,66	14,48	9,14	4,91

**Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ**

*Стружечные форматные и круглопильные станки*

24,3	ТЕРм24-02-154-01	Станок стружечный, масса: 6 т	9,22	14,48	8,11	4,01
24,3	ТЕРм24-02-154-02	Станок стружечный, масса: 11 т	9,75	14,48	8,18	4,42
24,3	ТЕРм24-02-154-03	Станок стружечный, масса: 18 т	9,65	14,48	7,77	4,31
24,4	ТЕРм24-02-154-04	Станок форматный	10,67	14,48	7,77	4,04
24,4	ТЕРм24-02-154-05	Станок круглопильный	9,64	14,48	8,20	4,05

*Смесители*

24,4	ТЕРм24-02-155-01	Смеситель для стружки и пыли, масса: 5 т	10,18	14,48	7,71	4,02
24,4	ТЕРм24-02-155-02	Смеситель для стружки и пыли, масса: 10 т	10,35	14,48	7,96	4,09

*Формирующие машины*

24,4	ТЕРм24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	9,88	14,48	7,89	3,84
------	------------------	---------------------------------------	------	-------	------	------

*Рассевы для стружки*

24,4	ТЕРм24-02-157-01	Рассев для сортировки стружки, масса: 1,5 т	7,87	14,48	8,45	3,62
24,4	ТЕРм24-02-157-02	Рассев для сортировки стружки, масса: 5 т	8,28	14,48	8,58	3,64

*Бункеры*

24,4	ТЕРм24-02-158-01	Бункер: горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	12,02	14,48	8,38	4,83
24,4	ТЕРм24-02-158-02	Бункер: вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	11,32	14,48	8,56	4,57

*Дробилки*

24,4	ТЕРм24-02-159-01	Дробилка молотковая, масса: 3 т	8,66	14,48	8,21	3,89
24,4	ТЕРм24-02-159-02	Дробилка молотковая, масса: 7,5 т	8,76	14,48	8,31	3,84
24,4	ТЕРм24-02-159-03	Дробилка молотковая, масса: 10 т	9,08	14,48	7,70	4,34

*Автоматические линии*

24,4	ТЕРм24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	10,15	14,48	8,49	4,52
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА**

*Оборудование для производства асбеста*

24,4	ТЕРм24-02-164-01	Распушитель: вентиляторный	11,31	14,48	8,40	8,56
24,4	ТЕРм24-02-164-02	Распушитель: бечевоый, со смазочной станцией	10,61	14,48	8,32	8,69
24,4	ТЕРм24-02-164-03	Классификатор барабанный	11,80	14,48	8,27	8,00

Итого по смете			9,60	14,48	10,15	5,00
----------------	--	--	------	-------	-------	------

## ТЕРМ25

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ДРЕВЕСНОГО СЫРЬЯ К ПЕРЕРАБОТКЕ

#### РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И РАСПИЛОВКИ ДЛИННОМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

##### Устройства для приема и роспуска пучков древесины

25,1	ТЕРМ25-01-001-01	Устройство для приема и роспуска пучков древесины	10,58	14,48	9,69	6,70
------	------------------	---	-------	-------	------	------

##### Устройства для приема и распиловки длинномерной древесины

25,2	ТЕРМ25-01-002-01	Устройство для приема и распиловки длинномерной древесины	11,20	14,48	9,68	7,29
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА КОРОТЬЯ И КУЧЕУКЛАДЧИКИ

##### Питатели для короткомерной древесины автомобильной и железнодорожной поставки

25,3	ТЕРМ25-01-012-01	Питатель коротья: тарельчатый	10,75	14,48	9,69	14,48
------	------------------	-------------------------------	-------	-------	------	-------

25,4	ТЕРМ25-01-012-02	Питатель коротья: цепной стационарный	10,75	14,48	9,55	8,18
------	------------------	---------------------------------------	-------	-------	------	------

25,5	ТЕРМ25-01-012-03	Питатель коротья: цепной передвижной	10,69	14,48	9,65	14,48
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	-------

##### Кучеукладчики

25,6	ТЕРМ25-01-013-01	Стакер для формирования и разборки штабелей (куч) баланса	10,56	14,48	9,61	7,32
------	------------------	---	-------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДРЕВЕСНО-ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ

##### Оборудование для окорки древесины

25,7	ТЕРМ25-01-023-01	Барабан корообдирочный секционный	8,69	14,48	7,50	6,56
------	------------------	-----------------------------------	------	-------	------	------

##### Машины для рубки балансовой древесины и измельчения щепы

25,8	ТЕРМ25-01-024-01	Машина рубительная дисковая, масса: до 30 т	10,63	14,48	9,14	7,04
------	------------------	---	-------	-------	------	------

25,9	ТЕРМ25-01-024-02	Машина рубительная дисковая, масса: до 60 т	10,51	14,48	9,31	6,10
------	------------------	---	-------	-------	------	------

##### Сортировки щепы

25,1	ТЕРМ25-01-025-01	Сортировка щепы: вибрационная	11,57	14,48	10,44	7,62
------	------------------	-------------------------------	-------	-------	-------	------

25,1	ТЕРМ25-01-025-02	Сортировка щепы: плоская подвесная	11,41	14,48	10,76	5,80
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	-------	------

##### Оборудование для переработки коры

25,1	ТЕРМ25-01-026-01	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 12 т/ч	11,38	14,48	10,54	5,84
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

25,1	ТЕРМ25-01-026-02	Корорубка роторная ножевая, производительность по коре: 25 т/ч	10,07	14,48	10,09	4,49
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

25,1	ТЕРМ25-01-026-03	Распределитель коры по прессам	11,32	14,48	10,64	6,42
------	------------------	--------------------------------	-------	-------	-------	------

25,2	ТЕРМ25-01-026-04	Пресс гидравлический короотжимной поршневого	9,90	14,48	9,53	6,91
------	------------------	--	------	-------	------	------

##### Оборудование для отделения и очистки оборотной воды от коры

25,2	ТЕРМ25-01-027-01	Конвейер дренирующий для транспортирования и обезвоживания коры	11,71	14,48	10,57	6,13
------	------------------	---	-------	-------	-------	------

25,2	ТЕРМ25-01-027-02	Фильтр барабанный для очистки воды коросодержащих стоков	10,80	14,48	10,20	6,43
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

#### РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПНЕВМОТРАНСПОРТА ЩЕПЫ

##### Агрегаты нагнетания воздуха

25,2	ТЕРМ25-01-037-01	Агрегат нагнетания воздуха	12,21	14,48	9,56	7,61
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

##### Питатели роторные

25,2	ТЕРМ25-01-038-01	Питатель роторный	7,73	14,48	5,15	4,73
------	------------------	-------------------	------	-------	------	------

#### РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТКРЫТЫХ И ЗАКРЫТЫХ СКЛАДОВ ЩЕПЫ

##### Установки бурорыхлительные для разгрузки щепы из вагонов

25,2	ТЕРм25-01-048-01	Установка бурорыхлительная для разгрузки щепы из вагонов	10,74	14,48	9,47	8,46
<i>Разгрузчики щепы из бункеров и силосов</i>						
25,2	ТЕРм25-01-049-01	Питатель тарельчатый	7,81	14,48	4,73	6,50
25,2	ТЕРм25-01-049-02	Разгрузчик шнековый передвижной	8,19	14,48	5,61	6,14
<i>Устройства для складирования щепы в кучи</i>						
25,2	ТЕРм25-01-050-01	Устройство для формирования куч щепы: прямоугольных	10,37	14,48	9,60	8,25
25,2	ТЕРм25-01-050-02	Устройство для формирования куч щепы: кольцевых	10,37	14,48	9,65	7,66
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И ПОЛУЦЕЛЛЮЛОЗЫ</b>						
<i>РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И НЕПРЕРЫВНОЙ ВАРКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ</i>						
<i>Котлы варочные периодической варки</i>						
25,3	ТЕРм25-02-001-01	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 160 м3	9,19	14,48	8,44	5,98
25,3	ТЕРм25-02-001-02	Котел варочный для целлюлозы, вместимость: до 320 м3	9,00	14,48	8,52	6,02
<i>Комплектующее оборудование установки непрерывной варки</i>						
25,3	ТЕРм25-02-002-01	Питатель низкого давления роторного типа, вместимость до 300 л	10,21	14,48	9,19	4,95
25,3	ТЕРм25-02-002-02	Цистерна для пропитки щепы растворами с перемешивающим устройством	9,46	14,48	8,25	5,29
25,3	ТЕРм25-02-002-03	Устройство разгрузочное для выпуска массы из варочного котла	7,83	14,48	5,45	5,55
<i>РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИЕМА И ХРАНЕНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ</i>						
<i>Бассейны и резервуары для приема массы от варочных котлов</i>						
25,3	ТЕРм25-02-012-01	Бассейн вымывной	9,97	14,48	6,65	5,88
25,3	ТЕРм25-02-012-02	Резервуар выдувной с перемешивающим устройством	9,89	14,48	7,39	5,29
<i>РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ</i>						
<i>Прессы для промывки целлюлозы</i>						
25,3	ТЕРм25-02-022-01	Пресс для промывки целлюлозы	7,75	14,48	5,76	6,31
<i>Установки промывочные многоступенчатые</i>						
25,3	ТЕРм25-02-023-01	Установка промывочная многоступенчатая	6,35	14,48	4,78	6,61
<i>Фильтры барабанные вакуумные для промывки массы</i>						
25,3	ТЕРм25-02-024-01	Фильтр барабанный вакуумный для промывки массы	7,57	14,48	5,37	6,43
<i>РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ И СОРТИРОВАНИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ МАССЫ</i>						
<i>Оборудование для очистки массы</i>						
25,4	ТЕРм25-02-034-01	Сучколовитель вибрационный плоский	6,61	14,48	4,90	14,48
25,4	ТЕРм25-02-034-02	Аппарат для очистки массы от металлических включений	6,64	14,48	4,76	4,83
25,4	ТЕРм25-02-034-03	Установка вихревых очистителей массы	11,86	14,48	11,01	14,48
<i>Оборудование для сортировки целлюлозы</i>						
25,4	ТЕРм25-02-035-01	Сортировка центробежная	5,48	14,48	4,92	4,29
25,4	ТЕРм25-02-035-02	Сортировка напорная	5,93	14,48	4,95	4,32
<i>РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТБЕЛИВАНИЯ МАССЫ</i>						
<i>Башни отбельные</i>						
25,4	ТЕРм25-02-045-01	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 200 м3	8,55	14,48	8,96	5,94

25,4	ТЕРм25-02-045-02	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 300 м3	8,50	14,48	8,79	5,94
25,4	ТЕРм25-02-045-03	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 400 м3	8,79	14,48	8,96	5,93
25,4	ТЕРм25-02-045-04	Башня отбельная, биметаллическая, вместимость: до 500 м3	9,14	14,48	9,10	5,93

*Гарнитура отбельных башен*

25,4	ТЕРм25-02-046-01	Устройство скребковое (шабер перегрузочный)	6,82	14,48	4,70	4,75
25,5	ТЕРм25-02-046-02	Мешалка пропеллерная	5,81	14,48	4,78	14,48

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ, МАКУЛАТУРНОЙ И ДРЕВЕСНОЙ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ МАССЫ**

*Оборудование для размола щепы*

25,5	ТЕРм25-03-001-01	Мельница дисковая для размола щепы	8,78	14,48	7,98	4,62
------	------------------	------------------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МАКУЛАТУРНОЙ МАССЫ**

*Установки для тепловой обработки макулатуры*

25,5	ТЕРм25-03-011-01	Установка для тепловой обработки макулатуры	8,46	14,48	5,77	6,58
25,5	ТЕРм25-03-011-02	Сортировка макулатурной массы	11,94	14,48	10,67	14,48

*Установки для пропаривания и горячего размола щепы*

25,5	ТЕРм25-03-012-01	Установка для пропаривания и горячего размола щепы	7,92	14,48	6,04	5,27
------	------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОСПУСКА И РАЗМОЛА ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОТХОДОВ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ**

*Гидроразбиватели*

25,5	ТЕРм25-04-001-01	Гидроразбиватель вместимость: до 6 м3	9,74	14,48	8,84	5,03
25,5	ТЕРм25-04-001-02	Гидроразбиватель вместимость: до 12 м3	9,97	14,48	9,00	5,78
25,5	ТЕРм25-04-001-03	Гидроразбиватель вместимость: до 16-32 м3	9,73	14,48	8,39	5,23

*Мельницы для размола волокнистых материалов*

25,5	ТЕРм25-04-002-01	Мельница дисковая диаметр диска: 630-800 мм	10,51	14,48	9,20	5,06
25,5	ТЕРм25-04-002-02	Мельница дисковая диаметр диска: 1000 мм	10,57	14,48	9,35	4,98
25,6	ТЕРм25-04-002-03	Мельница дисковая диаметр диска: 1250 мм	10,50	14,48	9,30	4,91

**РАЗДЕЛ 2. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Ролл массный*

25,6	ТЕРм25-04-012-01	Ролл массный	8,84	14,48	6,56	4,76
------	------------------	--------------	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СГУЩЕНИЯ МАССЫ**

**РАЗДЕЛ 1. ФИЛЬТРЫ БАРАБАНЫЕ И СГУСТИТЕЛИ**

*Фильтры массные*

25,6	ТЕРм25-05-001-01	Фильтр барабанный для сгущения массы	8,34	14,48	5,52	6,81
25,6	ТЕРм25-05-001-02	Фильтр дисковой	6,52	14,48	4,93	6,73
25,6	ТЕРм25-05-001-03	Фильтр с волокнистым подслоем	9,95	14,48	8,87	5,16

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, ПЕРЕМЕШИВАНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МАССЫ**

**РАЗДЕЛ 1. БАССЕЙНЫ МАССЫ ВЫСОКОЙ И НИЗКОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ**

*Бассейны массные*

25,6	ТЕРм25-06-001-01	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 630 м3	9,63	14,48	8,93	6,09
25,6	ТЕРм25-06-001-02	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 1250 м3	10,00	14,48	8,84	6,89
25,6	ТЕРм25-06-001-03	Бассейн массы высокой концентрации с перемешивающим устройством, вместимость: до 2000 м3	9,55	14,48	8,63	5,08

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ МАССЫ**

*Устройства циркуляционные*

25,6	ТЕРм25-06-011-01	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 750 мм	7,23	14,48	5,61	4,85
25,6	ТЕРм25-06-011-02	Устройство циркуляционное, диаметр лопастей: 1000-1800 мм	5,64	14,48	4,95	4,73

*Мешалки вертикальные*

25,7	ТЕРм25-06-012-01	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимость: до 16 м3	6,60	14,48	5,07	5,03
25,7	ТЕРм25-06-012-02	Мешалка вертикальная лопастная к емкости вместимость: до 32 м3	6,33	14,48	4,93	5,09

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ БУМАЖНОЙ И КАРТОННОЙ МАССЫ**

*РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА МАССЫ ПЕРЕД ПОДАЧЕЙ НА БУМАГО ИЛИ КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ*

*Установки вихревых очистителей*

25,7	ТЕРм25-07-001-01	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 90 т/сутки	9,47	14,48	8,13	5,62
25,7	ТЕРм25-07-001-02	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 180 т/сутки	9,25	14,48	8,17	5,14
25,7	ТЕРм25-07-001-03	Установка для тонкой очистки волокнистых материалов, тип УВК, производительность: 300 т/сутки	8,17	14,48	7,54	4,98

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ, КАРТОНА, ТОВАРНОЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И**

*РАЗДЕЛ 1. БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ, КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ И СУШИЛЬНЫЕ МАШИНЫ*

*Приводы многодеиательные*

25,7	ТЕРм25-08-001-01	Привод механический, массой: 3 т	10,47	14,48	6,79	5,81
25,7	ТЕРм25-08-001-02	Привод механический, массой: 6-9 т	10,05	14,48	6,33	5,57

*РАЗДЕЛ 2. СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ*

*Станции смазочные жидкой смазки с трубопроводами в пределах станции*

25,7	ТЕРм25-08-011-01	Станции смазочные, производительность: 80-160 л/мин	10,99	14,48	5,16	6,49
25,7	ТЕРм25-08-011-02	Станции смазочные, производительность: 320-630 л/мин	12,00	14,48	5,01	7,05

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БРАКА**

*Установки для переработки брака*

25,7	ТЕРм25-08-021-01	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 850-1060 мм	7,73	14,48	5,02	4,82
25,8	ТЕРм25-08-021-02	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1250 мм	7,40	14,48	5,09	4,61
25,8	ТЕРм25-08-021-03	Установки для переработки брака: с консольным ротором диаметром 1700 мм	7,42	14,48	5,09	4,54
25,8	ТЕРм25-08-021-04	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезающей ширины 2520 мм	7,84	14,48	7,58	6,15
25,8	ТЕРм25-08-021-05	Установки для переработки брака: с ротором шнекового типа, машина обрезающей ширины 4200 мм	8,06	14,48	7,26	5,98

25,8	ТЕРм25-08-021-06	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезной ширины 2520 мм	8,48	14,48	7,98	6,00
25,8	ТЕРм25-08-021-07	Установки для переработки брака: комбинированная, машина обрезной ширины 4200 мм	8,90	14,48	7,83	5,82

**Раздел 9. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ И КАРТОНА В РУЛОНАХ**

*Оборудование для упаковки рулонов в оберточную бумагу*

25,8	ТЕРм25-11-001-01	Станок рулоноупаковочный	11,55	14,48	10,91	5,71
------	------------------	--------------------------	-------	-------	-------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ В КИПЫ**

*Прессы гидравлические для прессования кип картона и целлюлозы*

25,8	ТЕРм25-11-011-01	Пресс гидравлический для прессования кип картона и целлюлозы	11,12	14,48	10,65	5,85
------	------------------	--	-------	-------	-------	------

*Оборудование для упаковки кип в оберточную бумагу*

25,8	ТЕРм25-11-012-01	Станок кипоупаковочный	11,11	14,48	10,92	4,94
25,8	ТЕРм25-11-012-02	Устройство для обвязки кип	10,66	14,48	10,69	4,78

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ РУЛОНОВ И КИП**

*Тележки*

25,9	ТЕРм25-11-022-01	Тележка передаточная для рулонов и кип	9,39	14,48	10,31	4,70
------	------------------	--	------	-------	-------	------

*Оборудование вертикального транспорта*

25,9	ТЕРм25-11-023-01	Устройство для спуска рулонов	10,41	14,48	10,47	4,73
25,9	ТЕРм25-11-023-02	Элеватор для спуска рулонов люлечный	9,60	14,48	8,77	6,12
25,9	ТЕРм25-11-023-03	Подъемник рулонов	8,90	14,48	9,27	6,16

*Кантователи, пакетиروшники*

25,9	ТЕРм25-11-024-01	Кантователь для установки рулонов на торец	10,00	14,48	10,72	4,63
25,9	ТЕРм25-11-024-02	Лифт-кантователь	9,18	14,48	9,50	6,17
25,9	ТЕРм25-11-024-03	Пакетиروшник кип	11,01	14,48	10,79	4,85
25,9	ТЕРм25-11-024-04	Спускник-пакетиروшник	11,21	14,48	10,85	5,00
25,9	ТЕРм25-11-024-05	Штабелёр	10,52	14,48	10,37	4,79

**РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

*Станки для резки бракованных рулонов*

25,9	ТЕРм25-11-034-01	Станок для резки бракованных рулонов	11,27	14,48	10,99	4,98
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	-------	------

**Раздел 10. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ И ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ НА**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДНО-ДИСПЕРСНЫХ ПОКРЫТИЙ**

*Установки для нанесения водно-дисперсных покрытий*

26	ТЕРм25-12-001-01	Установка для нанесения силикона	8,73	14,48	5,90	6,43
----	------------------	----------------------------------	------	-------	------	------

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛЕНОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ**

*Установки полиэтиленового и воскового покрытия*

26	ТЕРм25-12-011-01	Установка для нанесения полиэтилена	8,86	14,48	5,36	7,05
26	ТЕРм25-12-011-02	Установка для нанесения воскового покрытия	8,81	14,48	6,30	6,29

**Раздел 11. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БУМАГИ И КАРТОНА В ИЗДЕЛИЯ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ БУМАГ**

<i>Линии поточные автоматизированные для производства изделий в рулончиках</i>						
26	ТЕРм25-13-001-01	Линия поточная автоматизированная для производства туалетной бумаги и полотенец в рулончиках	8,41	14,48	6,86	6,18

<i>Линии поточные автоматизированные для производства листовых полотенец</i>						
26	ТЕРм25-13-002-01	Линия поточная автоматизированная для производства листовых полотенец	7,86	14,48	6,73	6,09

<i>Линии поточные для производства салфеток</i>						
25,1	ТЕРм25-13-003-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: без печати	8,22	14,48	7,04	6,12
25,1	ТЕРм25-13-003-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства салфеток: с печатью	8,48	14,48	6,74	6,19

<i>Линии поточные для производства детских пелёнок и женских гигиенических пакетов</i>						
25,1	ТЕРм25-13-004-01	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: детских пеленок	7,95	14,48	6,36	6,08
25,1	ТЕРм25-13-004-02	Линия поточная автоматизированная с упаковочным станком для производства: женских гигиенических пакетов	8,96	14,48	7,63	6,16

<i>Оборудование для упаковки и транспортирования изделий санитарно-бытовых бумаг</i>						
25,1	ТЕРм25-13-005-01	Станок для заклейки картонных ящиков	7,02	14,48	5,91	4,53
25,1	ТЕРм25-13-005-02	Конвейер транспортёрный для изделий санитарно-бытовых бумаг	10,01	14,48	7,63	14,48

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БУМАЖНЫХ МЕШКОВ**

<i>Машины мешочные</i>						
25,1	ТЕРм25-13-015-01	Машина для выработки бумажных мешков	8,18	14,48	5,43	6,60

**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА**

<i>Агрегаты гофрировальные</i>						
25,1	ТЕРм25-13-025-01	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 1250 мм	8,66	14,48	5,70	6,85
25,1	ТЕРм25-13-025-02	Агрегат гофрировальный для выработки многослойного гофрированного картона, обрезная ширина: 2100 мм	7,34	14,48	4,75	7,92

**РАЗДЕЛ 4. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

<i>Станки для изготовления гильз и труб</i>						
25,1	ТЕРм25-13-035-01	Станок гильзозаклеивальный	9,18	14,48	5,74	4,74
25,1	ТЕРм25-13-035-02	Станок для изготовления труб из картона и бумаги	8,60	14,48	5,18	7,09

**Раздел 12. ОТДЕЛ 14. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЩЁЛОКОВ И ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЩЁЛОКОВ**

<i>Испарители</i>						
25,1	ТЕРм25-14-001-01	Испаритель каскадный	7,71	14,48	4,76	6,60

<i>Промыватели и осветлители</i>						
25,1	ТЕРм25-14-002-01	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 150 м2	10,43	14,48	8,90	4,84
25,1	ТЕРм25-14-002-02	Промыватель или осветлитель, площадь осветления: до 300-600 м2	10,80	14,48	8,74	4,96

<i>Гасители извести</i>						
25,1	ТЕРм25-14-003-01	Гаситель-классификатор для гашения извести	8,62	14,48	7,63	5,79

**Раздел 13. ОТДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА И ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ВОЛОКНА**



<i>Ловушки флотационные</i>						
25,1	ТЕРм25-15-001-01	Ловушка флотационная, масса: до 2 т	7,68	14,48	4,87	5,87
25,1	ТЕРм25-15-001-02	Ловушка флотационная, масса: до 3 т	7,87	14,48	4,84	6,27

**РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОМСТОКОВ**

<i>Илососы и илоскрёбы</i>						
25,1	ТЕРм25-15-011-01	Илосос, диаметр ванн: до 16 м	10,46	14,48	9,19	6,05
25,1	ТЕРм25-15-011-02	Илосос, диаметр ванн: до 40 м	10,94	14,48	9,23	6,75
25,1	ТЕРм25-15-011-03	Илоскрёб, диаметр ванн: до 18 м	10,26	14,48	9,04	6,44
25,1	ТЕРм25-15-011-04	Илоскрёб, диаметр ванн: до 40-54 м	11,11	14,48	8,73	6,81

Итого по смете			8,99	14,48	7,62	5,70
----------------	--	--	------	-------	------	------

<b>ТЕРм26</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. Оборудование предприятий текстильной промышленности**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ*

<i>Питатели</i>						
26,1	ТЕРм26-01-001-01	Питатель, тип: АП, АПК, масса 5,6-7,9 т	9,50	14,48	7,82	8,77
26,2	ТЕРм26-01-001-02	Питатель, тип: АПС, П, масса 0,6-1,5 т	9,34	14,48	7,88	7,05
26,3	ТЕРм26-01-001-03	Питатель, тип: ПРЧ, масса 2 т	9,31	14,48	7,91	6,87

<i>Разрыхлители и очистители</i>						
26,4	ТЕРм26-01-002-01	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: ГР, РГ, масса 1,7-2 т	9,40	14,48	7,84	6,62
26,5	ТЕРм26-01-002-02	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РКА, масса 2,3-2,6 т	9,58	14,48	7,87	7,19
26,6	ТЕРм26-01-002-03	Разрыхлитель, рыхлитель, тип: РПХ, масса 1,2 т	9,90	14,48	7,95	7,04
26,7	ТЕРм26-01-002-04	Очиститель, чиститель, тип: ОН-6, масса 1,6-3,8 т	9,56	14,48	7,88	8,70
26,8	ТЕРм26-01-002-05	Очиститель, чиститель, тип: ЧО, масса 1,3-1,8 т	9,33	14,48	7,93	8,49

<i>Оборудование угароочищающее</i>						
26,9	ТЕРм26-01-003-01	Агрегат угароочищающий, тип УОА-2, масса 7,6-9 т	9,42	14,48	7,85	7,21
26,1	ТЕРм26-01-003-02	Машина угароочищающая, тип: УОШ, УОМП, масса 2,8-3,4 т	9,31	14,48	7,90	5,95
26,1	ТЕРм26-01-003-03	Машина угароочищающая, тип: УТМ, масса 2,2 т	10,21	14,48	7,98	5,48

<i>Машины волокноотделительные</i>						
26,1	ТЕРм26-01-004-01	Машина волокноотделительная, тип ВОМ, масса 1,5 т	9,89	14,48	7,93	6,37

<i>Машины смесовые, смешивающие, смесители</i>						
26,1	ТЕРм26-01-005-01	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: МСП, масса 4,5-9,5 т	10,46	14,48	7,84	6,69
26,1	ТЕРм26-01-005-02	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: СН, С-12, масса 2,6-9 т	9,59	14,48	7,86	6,71
26,2	ТЕРм26-01-005-03	Машина смесовая, смешивающая, смеситель, тип: УСВМ, масса 28,5 т	9,61	14,48	7,82	7,28

<i>Лабы и транспортеры</i>						
26,2	ТЕРм26-01-006-01	Лабаз, тип ЛРМ, масса 5,8-10,9 т	10,58	14,48	7,91	11,67
26,2	ТЕРм26-01-006-02	Транспортер компонентов шерстяной смеси, тип ТК, питающий, тип ТП, масса 1,3 т	9,00	14,48	8,01	8,18
<i>Конденсеры и распределители</i>						
26,2	ТЕРм26-01-007-01	Конденсер, тип КБ, масса 0,7 т	9,53	14,48	7,80	8,12
26,2	ТЕРм26-01-007-02	Распределитель волокна, тип РВП-2, масса 1,4-1,5 т	9,54	14,48	7,81	7,78
<i>Оборудование щипальное и замасливающее</i>						
26,2	ТЕРм26-01-008-01	Машина щипальная, щипально-замасливающая, тип МЩ, СЩ, ЩЗ-140, масса 1,2-6,1 т	9,40	14,48	7,87	6,20
26,2	ТЕРм26-01-008-02	Устройство замасливающее, парозамасливающее, тип ЗУ, ПЗУ, масса 0,6-1,3 т	7,61	14,48	7,89	3,62
<i>Оборудование трепальное</i>						
26,2	ТЕРм26-01-009-01	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С КП), масса 4,7 т	9,72	14,48	7,84	7,07
26,2	ТЕРм26-01-009-02	Агрегат и машина трепальные, тип: АРТ (С ПУ-120-Ш), масса 2,7-4,7 т	9,76	14,48	7,84	6,85
26,2	ТЕРм26-01-009-03	Агрегат и машина трепальные, тип: 2БТ, ТПШ, масса 2,7-4,7 т	9,54	14,48	7,88	6,82
26,3	ТЕРм26-01-009-04	Агрегат и машина трепальные, тип: МТБ, МТИ, МТМ, масса 3,5-8,7 т	10,35	14,48	7,84	7,14
<i>Оборудование чесальное</i>						
26,3	ТЕРм26-01-010-01	Машина чесальная, тип: ЧММ-14, масса 3-3,5 т	9,90	14,48	7,81	7,65
26,3	ТЕРм26-01-010-02	Машина чесальная, тип: Ч-11, модель 1453/3, масса 4,4-18,5 т	9,47	14,48	7,68	8,82
26,3	ТЕРм26-01-010-03	Машина чесальная, тип: ЧМ, масса 3,2-4,8 т	9,50	14,48	7,65	6,60
26,3	ТЕРм26-01-010-04	Машина чесальная, тип: ЧМД, масса 5,5 т	9,41	14,48	7,54	7,46
26,3	ТЕРм26-01-010-05	Машина чесальная, тип: Ч-600-Л, масса 14 т	9,14	14,48	7,69	7,02
26,3	ТЕРм26-01-010-06	Машина чесальная, тип: ЧГ-150-П, масса 10,6 т	9,57	14,48	7,66	8,07
26,3	ТЕРм26-01-010-07	Аппарат чесальный, тип: АЧ, масса 19,8-32,4 т	10,21	14,48	8,07	7,28
26,3	ТЕРм26-01-010-08	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 2-х прочесный, масса 29,4 т	9,88	14,48	7,77	8,01
26,3	ТЕРм26-01-010-09	Аппарат чесальный, тип: БЕФАМА, 3-х прочесный, масса 26,8 т	9,66	14,48	7,70	8,18
26,4	ТЕРм26-01-010-10	Машина гребнечесальная, тип: мод. 1532, 1604, масса 2,8-4,5 т	10,33	14,48	7,80	6,36
26,4	ТЕРм26-01-010-11	Машина гребнечесальная, тип: ГК-485-П1, масса 2,2 т	9,49	14,48	7,76	6,20
26,4	ТЕРм26-01-010-12	Устройство выпускное для чесальных машин и аппаратов, тип ВУЧ, масса 2,13 т	9,49	14,48	7,94	8,87
<i>Оборудование ленточное, лентосоединительное, лентосмешивающее</i>						
26,4	ТЕРм26-01-011-01	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛА, масса 1,9-2,5 т	9,46	14,48	7,89	6,02
26,4	ТЕРм26-01-011-02	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: Л2, НОВПОС, мод. 1576, 1625/2, 1629/2, масса 1,5-3,5 т	9,60	14,48	7,83	6,29
26,4	ТЕРм26-01-011-03	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЧ-ЗПД на 6-8 головок, ЛЛ, ЛЧ-Л, масса 1,8-7,5 т	9,46	14,48	7,83	7,70
26,4	ТЕРм26-01-011-04	Машина ленточная, лентосоединительная, тип: ЛЦ-ПД, масса 1,6-1,85 т	9,94	14,48	7,95	7,87

26,4	ТЕРм26-01-011-05	Агрегат лентосмешивающий, тип АС-600-Л, масса 4,1 т	9,37	14,48	7,82	5,99
<i>Линии поточные для подготовки волокна и очесов</i>						
26,4	ТЕРм26-01-012-01	Линия поточная для подготовки волокна и очесов, типы ПЛ-КЛ, ПЛ-150-П, масса 18-48,7 т	10,22	14,48	7,96	6,22
<i>Машины ровничные</i>						
26,4	ТЕРм26-01-013-01	Машина ровничная, тип: Р-168-3, Р-192-5 на 132 веретена, масса 7,8-9 т	10,08	14,48	7,79	7,84
26,5	ТЕРм26-01-013-02	Машина ровничная, тип: Р-260-5 на 92 веретена, масса 7,5 т	10,17	14,48	7,65	7,50
26,5	ТЕРм26-01-013-03	Машина ровничная, тип: РСК-Ш, масса 2,2 т	9,64	14,48	7,90	7,79
26,5	ТЕРм26-01-013-04	Машина ровничная, тип: мод. 1505/6, масса 8,4-11 т	10,17	14,48	7,73	9,04
26,5	ТЕРм26-01-013-05	Машина ровничная, тип: Р-216, масса 11,6-12,7 т	10,37	14,48	7,83	9,25
26,5	ТЕРм26-01-013-06	При изменении количества веретен ровничных машин добавлять или исключать за 1 секцию в 4 веретена к расценке 26-01-013-02 и в 6 веретен к расценке 26-01-013-01, масса до 1 т	9,31	14,48	7,99	9,86
<i>Машины прядильные</i>						
26,5	ТЕРм26-01-014-01	Машина прядильная, тип: БДА, масса 5 т	10,74	14,48	7,99	8,07
26,5	ТЕРм26-01-014-02	Машина прядильная, тип: ПБ-114-Ш на 300 веретен, ПБ-132-Ш на 240 веретен, масса 10-10,6 т	11,19	14,48	7,79	7,98
26,5	ТЕРм26-01-014-03	Машина прядильная, тип: П-76-ШГ на 408 веретен, масса 9,2 т	10,65	14,48	7,98	7,57
26,5	ТЕРм26-01-014-04	Машина прядильная, тип: П-76-5М6 на 336 веретен, масса 6,6 т	10,31	14,48	7,88	7,92
26,5	ТЕРм26-01-014-05	Машина прядильная, тип: П-70, ПУ-66 на 400 веретен, П-75 на 336 веретен, масса 7-7,5 т	10,23	14,48	7,87	7,84
26,6	ТЕРм26-01-014-06	Машина прядильная, тип: ПМ-88Л на 256 веретен, масса 9,5 т	10,63	14,48	8,09	7,24
26,6	ТЕРм26-01-014-07	Машина прядильная, тип: ППМ-120, масса 6,5 т	10,38	14,48	7,84	7,91
26,6	ТЕРм26-01-014-08	Машина прядильная, тип: ППМ-240, масса 10 т	10,15	14,48	7,72	7,85
26,6	ТЕРм26-01-014-09	Машина прядильная, тип: ППМ-114Л на 184 веретена, ПС(ПСЛ)-132-ПД на 104 веретена, масса 8,8-9,6 т	11,38	14,48	7,47	7,35
26,6	ТЕРм26-01-014-10	Машина прядильная, тип: ПС(ПСЛ)-100-ЛО на 100 веретен, масса 8,4 т	11,48	14,48	7,48	7,90
26,6	ТЕРм26-01-014-11	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 8 веретен к расценке 26-01-014-09, в 10 веретен к расценке 26-01-014-10, в 16 веретен к расценкам 26-01-014-06 и 26-01-014-09	9,63	14,48	8,03	8,61
26,6	ТЕРм26-01-014-12	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 16 веретен к расценке 26-01-014-05	9,70	14,48	7,94	9,08
26,6	ТЕРм26-01-014-13	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 20 веретен к расценке 26-01-014-02	9,43	14,48	7,87	8,40

26,6	ТЕРм26-01-014-14	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 24 веретена к расценке 26-01-014-03	10,02	14,48	7,95	9,35
26,6	ТЕРм26-01-014-15	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 32 веретена к расценке 26-01-014-02	10,26	14,48	7,87	9,11
26,7	ТЕРм26-01-014-16	При изменении количества веретен прядильных машин добавлять или исключать за 1 секцию массой до 1 т: в 48 веретен к расценке 26-01-014-05	10,85	14,48	7,91	9,71

*Прессы*

26,7	ТЕРм26-01-015-01	Пресс, тип: АРО, масса 6,2 т	9,70	14,48	7,77	10,13
26,7	ТЕРм26-01-015-02	Пресс, тип: ПУ, масса 1,8-1,9 т	9,42	14,48	7,92	7,62
26,7	ТЕРм26-01-015-03	Пресс, тип: РП-5-УМ, масса 3,2 т	9,48	14,48	7,88	7,71

*Оборудование вспомогательное в прядильных производствах*

26,7	ТЕРм26-01-016-01	Оборудование вспомогательное в прядильных производствах (станки для точки шляпок, обтяжки чесальных машин, гарнитуров, шлифовки эластичных покрытий и др.), масса до 1,2 т	9,73	14,48	7,98	7,36
------	------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРУТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Машины тростильно-крутильные и крутильные*

26,7	ТЕРм26-01-030-01	Машина тростильно-крутильная, тип: ТК-136, ТК2-160, масса 3,2-6,2 т	10,05	14,48	7,66	9,88
26,7	ТЕРм26-01-030-02	Машина тростильно-крутильная, тип: ТҚД-400, ТҚДП-615, масса 2-8 т	10,13	14,48	7,61	9,97
26,7	ТЕРм26-01-030-03	Машина крутильная, тип: К-132, К-176, масса 4,7-5,3 т	9,15	14,48	7,61	8,82
26,7	ТЕРм26-01-030-04	Машина крутильная, тип: КОФ, КЭ-160, КОЭ-315, масса 4,6-12 т	10,24	14,48	7,76	8,28
26,7	ТЕРм26-01-030-05	Машина крутильная, тип: КВШ-250, масса 3,2 т	10,18	14,48	7,79	8,41

*Машины свивальные веревочные*

26,8	ТЕРм26-01-031-01	Машина свивальная веревочная, тип К-710-ИП, масса 4,5-6 т	9,88	14,48	7,92	7,24
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Машины прядильно-крутильные*

26,8	ТЕРм26-01-032-01	Машина прядильно-крутильная, тип ПК-100 на 288 веретен, ПК-114 на 272 веретена, ПК-132 на 240 веретен, масса 8,4-9 т	10,66	14,48	7,69	8,61
26,8	ТЕРм26-01-032-02	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 16 веретен к ПК-114	9,66	14,48	7,99	9,54
26,8	ТЕРм26-01-032-03	При изменении количества веретен прядильно-крутильных машин добавлять или исключать к расценке 26-01-032-01 за 1 секцию: в 24 веретена к ПК-100, в 30 веретен к ПК-132	10,20	14,48	7,92	9,10

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТКАЦКИХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Оборудование мотальное*

26,8	ТЕРм26-01-033-01	Машина мотальная, тип: ММ, М-2М, МТ, масса 4,7-5,6 т	9,47	14,48	7,70	7,71
26,8	ТЕРм26-01-033-02	Машина мотальная, тип: М-170, масса 2-2,5 т	9,18	14,48	7,80	6,27

26,8	ТЕРм26-01-033-03	Машина мотальная, тип: МЛМ-2, МЛС-2, масса 2,2-4,6 т	10,12	14,48	7,94	8,10
26,8	ТЕРм26-01-033-04	Автомат мотальный, тип Тексконер на 32 головки, масса 5 т	10,34	14,48	7,67	8,33
26,8	ТЕРм26-01-033-05	Машина: крестомотальная, тип КШ-4, масса 1,7 т	9,73	14,48	7,97	7,71
26,8	ТЕРм26-01-033-06	Машина: куфтомотальная, тип ДМ, масса 1,4 т	9,17	14,48	7,95	6,10
26,9	ТЕРм26-01-033-07	Машина: перемоточная, тип МП, МТ, масса 0,6 т	9,62	14,48	7,95	6,28
26,9	ТЕРм26-01-033-08	Машина: бобинажно-перемоточная, тип БП, масса 1,1-1,6 т	9,21	14,48	7,92	5,21
26,9	ТЕРм26-01-033-09	Машина: уточно-перемоточные, тип УА-300, УПМ, масса 1,1-1,7 т	9,46	14,48	7,89	7,75
26,9	ТЕРм26-01-033-10	Машина: сновальные (без шпулярика), тип СЛ, СП, СП-Л, масса 1,9-6 т	9,44	14,48	7,66	7,76
26,9	ТЕРм26-01-033-11	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СЛ, СП, масса 1,35-2,5 т	9,54	14,48	7,87	8,07
26,9	ТЕРм26-01-033-12	Шпулярик, тип Ш: к машинам сновальным, тип СП-Л, масса 1,9-2,65 т	9,46	14,48	7,87	7,35

*Машины шлихтовальные*

26,9	ТЕРм26-01-034-01	Машина шлихтовальная, тип: ШБ, масса 16,2-23 т	9,75	14,48	7,74	9,90
26,9	ТЕРм26-01-034-02	Машина шлихтовальная, тип: ШБ-Л, масса 17,8-19 т	9,88	14,48	7,74	10,03

*Машины перегонно-эмульсирующие*

26,9	ТЕРм26-01-035-01	Машина перегонно-эмульсирующая, тип МПЭ, масса 8,4-10,8 т	9,47	14,48	7,84	9,11
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Машины узловязальные*

26,9	ТЕРм26-01-036-01	Машина узловязальная, тип УП, масса 0,3-0,44 т	9,39	14,48	7,81	10,52
------	------------------	--	------	-------	------	-------

*Станки и машины ткацкие*

27	ТЕРм26-01-037-01	Станок ткацкий, тип СТБ (бесчелночный), масса 2,6-4,4 т	9,15	14,48	7,59	8,82
27	ТЕРм26-01-037-02	Машина ткацкая многозевная, тип ТММ, масса 5,4 т	8,83	14,48	7,55	8,75
27	ТЕРм26-01-037-03	Машина жаккардовая, тип: Ж-13, масса 0,5-0,6 т	8,69	14,48	7,73	9,28
27	ТЕРм26-01-037-04	Машина жаккардовая, тип: Ж2-1344, 2Ж2-1344, масса 1,4-2,4 т	9,85	14,48	7,72	10,90

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Оборудование для беления, отварки, крашения, промывки, мерсеризации*

27	ТЕРм26-01-050-01	Машина тканеопаливающая, тип МТО, масса 7-10 т	10,17	14,48	7,77	6,67
26,1	ТЕРм26-01-050-02	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛБ-140, ЛБЖ, ЛЖО, ЛОБ, масса 68-180 т	10,03	14,48	7,80	6,19
26,1	ТЕРм26-01-050-03	Линия беления, отварки и расшлихтовки тканей, тип: ЛОР-140, масса 113 т	9,85	14,48	8,82	5,37
26,1	ТЕРм26-01-050-04	Линия отварки и крепирования, тип ЛКО-140 (180) ШЛ, масса 35-75 т	9,83	14,48	7,75	5,51
26,1	ТЕРм26-01-050-05	Линия беления, крашения и мерсеризации, тип ЛБК-140, ЛМО-140, масса 74-76 т	9,84	14,48	8,82	5,44
26,1	ТЕРм26-01-050-06	Линия заварки и промывки, тип ЛЗ-180, ЛЗП-180, масса 29-33 т	10,01	14,48	7,82	6,28
26,1	ТЕРм26-01-050-07	Линия промывки тканей, тип ЛПЖ, ЛПН, ЛРП, масса 29-33 т	9,86	14,48	7,84	6,52
26,1	ТЕРм26-01-050-08	Ванна мойная, тип ВЦП, ВРП, плюсовка, тип ПД, ПТ, масса 0,5-5,5 т	9,66	14,48	7,61	6,84

26,1	ТЕРм26-01-050-09	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МП, масса 9-15 т	9,98	14,48	7,77	6,04
26,1	ТЕРм26-01-050-10	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МПВ, МПЖ, масса 3,6-7,3 т	10,10	14,48	7,68	6,25
26,1	ТЕРм26-01-050-11	Машина промывная, валяльно-промывная, пропиточная, тип: МВП, масса 9,7-11,4 т	10,00	14,48	7,78	6,37
26,1	ТЕРм26-01-050-12	Машина мойно-материальная, тип ММ, МС, масса 6-7,3 т	10,03	14,48	7,63	6,59
26,1	ТЕРм26-01-050-13	Машина красильно-промывная, тип МКП, МКПШ, масса 3,4-3,7 т	9,90	14,48	7,79	6,22
26,1	ТЕРм26-01-050-14	Линия красильная, тип: ЛКК (кубозольное крашение), масса 64-72 т	9,69	14,48	8,75	5,68
26,1	ТЕРм26-01-050-15	Линия красильная, тип: ЛТК (термозольное крашение), масса 70-123 т	9,87	14,48	8,82	6,11
26,1	ТЕРм26-01-050-16	Линия для пропитки и крашения, тип ЛПК-Л, масса 140 т	9,98	14,48	7,80	6,29
26,1	ТЕРм26-01-050-17	Линия красильно-сушильная, тип ЛКС, масса 49-82 т	9,70	14,48	8,75	5,73
26,1	ТЕРм26-01-050-18	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛПС, ЛПСС, масса 38-45 т	9,89	14,48	8,83	5,70
26,1	ТЕРм26-01-050-19	Линия промывки-сушки (мойно-сушильная), тип: ЛМС, масса 53-65 т	9,88	14,48	8,83	5,94
26,1	ТЕРм26-01-050-20	Линия мерсеризационная: цепная, тип ЛМЦ, масса 91,5т	9,88	14,48	8,81	5,75
26,1	ТЕРм26-01-050-21	Линия мерсеризационная: бесцепная, масса 90-114 т	10,07	14,48	8,81	5,60

*Оборудование для расправки, отжима и сушки*

26,1	ТЕРм26-01-051-01	Линия нафтольно-сушильная, тип ЛНС, масса 22,5 т	9,92	14,48	8,80	6,37
26,1	ТЕРм26-01-051-02	Линия карбонизации шерсти, тип ЛК-180Ш, масса 51 т	9,90	14,48	8,83	5,74
26,1	ТЕРм26-01-051-03	Линия расправки, отжима и сушки, тип ЛРО, ЛРС, масса 7,7-8,7 т	9,87	14,48	7,82	6,68
26,1	ТЕРм26-01-051-04	Машина сушильная, тип МСБ, МСВР, СБМО, масса 5,8-32 т	9,77	14,48	8,75	5,26
26,1	ТЕРм26-01-051-05	Жгуторасправитель, тип ЖР, масса 1,8 т	9,78	14,48	7,82	6,41
26,1	ТЕРм26-01-051-06	Машина отсосно-вакуумная, тип МОВ, масса 1,4-3 т	9,80	14,48	7,84	6,32

*Оборудование стригально-ворсовальное*

26,1	ТЕРм26-01-052-01	Оборудование стригально-ворсовальное, тип ВСА, ВСЛ, ВШЗ, ИВ, ИВА, СВЧ, СПН, масса 3,9-13,7 т	10,07	14,48	7,79	6,49
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины чесально-отколочные, наждачные, чистильные, раскатные, печатные, зрельники*

26,1	ТЕРм26-01-053-01	Машина чесально-отколочная, тип ЧОМ-3, масса 4,5 т	9,86	14,48	7,74	6,46
26,1	ТЕРм26-01-053-02	Машина наждачная и чистильная, тип НМ-2, ЧМ-3, масса 2-4,6 т	10,21	14,48	7,95	6,21
26,1	ТЕРм26-01-053-03	Машина раскатная периферическая, тип МРП, масса 1,4-1,7 т	9,72	14,48	7,91	6,39
26,1	ТЕРм26-01-053-04	Машина печатная многовальная, тип 4430, масса 11-25 т	10,14	14,48	8,78	7,19
26,1	ТЕРм26-01-053-05	Зрельник, тип ЗВ, ЗМП, масса 23-33 т	9,58	14,48	7,76	4,52

*Машины и линии ширильные, сушильно-ширильные и стабилизационные*

26,1	ТЕРм26-01-054-01	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: МШС7, «Элитекс», масса 41-43 т	10,04	14,48	7,75	7,60
------	------------------	--	-------	-------	------	------

26,1	ТЕРм26-01-054-02	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛАШС, масса 76 т	9,89	14,48	8,82	6,20
26,1	ТЕРм26-01-054-03	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ЛПШС, масса 54-58 т	10,04	14,48	7,75	7,49
26,1	ТЕРм26-01-054-04	Машина и линия ширильная, сушильно-ширильная и стабилизационная, тип: ШЦ, масса 7,6-9,3 т	10,14	14,48	7,69	7,28

*Оборудование термической обработки*

26,1	ТЕРм26-01-055-01	Линия термической обработки, тип: ЛТ, масса 15 т	10,18	14,48	8,76	7,12
26,1	ТЕРм26-01-055-02	Линия термической обработки, тип: МВРТ, масса 21 т	9,90	14,48	8,81	7,72
26,1	ТЕРм26-01-055-03	Термокамера радиационная, тип УРТК, масса 1,7-2,3 т	9,91	14,48	7,88	8,13
26,1	ТЕРм26-01-055-04	Линия каландрирования и термической обработки, тип ЛКТ, масса 17-18,2 т	9,98	14,48	7,77	7,32

*Каландры, декатирь*

26,1	ТЕРм26-01-056-01	Каландр отделочный, тип К, КО, КОЭ, КСЭ, КФЭ, масса 6-15 т	10,06	14,48	7,79	7,31
26,1	ТЕРм26-01-056-02	Декатир, тип: Д-220, масса 8,9 т	9,90	14,48	7,89	5,59
26,1	ТЕРм26-01-056-03	Декатир, тип: ДЗН, масса 12,6 т	10,13	14,48	7,78	7,10

*Машины ратинирующие, для кондиционирования и увлажнения, линии усадочные*

26,1	ТЕРм26-01-057-01	Машина ратинирующая, тип РМ, масса 3,3 т	9,71	14,48	7,69	6,62
26,1	ТЕРм26-01-057-02	Машина для кондиционирования и увлажнения, тип МКУ, масса 3,5 т	9,14	14,48	7,67	5,66
26,1	ТЕРм26-01-057-03	Линия усадочная, тип ЛУ, масса 19-24,7 т	9,91	14,48	8,81	6,39

*Линии аппретурно-отделочные и заключительной отделки*

26,1	ТЕРм26-01-058-01	Линия аппретурно-отделочная, тип ЛАУ, масса 50-55 т	9,84	14,48	8,83	5,69
26,1	ТЕРм26-01-058-02	Линия заключительной отделки, тип ЛЗО, масса 61-75 т	9,82	14,48	8,82	5,77

*Оборудование мерильное и укладочное*

26,1	ТЕРм26-01-059-01	Машина мерильно-двоильно-накатная и контрольно-мерильная, тип МДН, масса 2,7 т	9,24	14,48	7,70	5,57
26,1	ТЕРм26-01-059-02	Укладчик ткани в жгуте, тип УЖ-4, масса 1,2-2 т	10,09	14,48	7,78	6,28

*Оборудование вспомогательное в отделочных производствах*

26,2	ТЕРм26-01-060-01	Оборудование вспомогательное в отделочных производствах (компенсатор, укладчик ткани и др.), масса до 2,7 т	9,50	14,48	7,90	8,60
------	------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ КРАШЕНИЯ ВОЛОКНА, ЛЕНТЫ, ПРЯЖИ**

*Аппараты красильные*

26,2	ТЕРм26-01-080-01	Аппарат красильный, тип: АКД, АКДС, масса 6,4-13,7 т	10,13	14,48	9,01	6,03
26,2	ТЕРм26-01-080-02	Аппарат красильный, тип: АКДС-Л, масса 10,8 т	9,96	14,48	8,90	4,94
26,2	ТЕРм26-01-080-03	Аппарат красильный, тип: АПК-100, масса 3,6 т	9,69	14,48	7,71	5,51
26,2	ТЕРм26-01-080-04	Аппарат красильный, тип: КМ-10, масса 1,3 т	9,67	14,48	7,85	5,88
26,2	ТЕРм26-01-080-05	Аппарат красильный, тип: КПМ-10, масса 2 т	9,64	14,48	7,85	5,78

26,2	ТЕРм26-01-080-06	Аппарат красильный, тип: ЛКА, масса 0,4 т	9,90	14,48	7,93	6,61
<i>Оборудование сушильное и гладильно-сушильное</i>						
26,2	ТЕРм26-01-081-01	Аппарат сушильный, тип: АСВ-120, масса 29 т	9,83	14,48	9,20	4,88
26,2	ТЕРм26-01-081-02	Аппарат сушильный, тип: КС, МКС, СПМ-2, масса 2,4-14,3 т	9,88	14,48	7,84	4,87
26,2	ТЕРм26-01-081-03	Аппарат сушильный, тип: СКД, СП8-Л, масса 19-23,6 т	9,92	14,48	7,75	6,30
26,2	ТЕРм26-01-081-04	Линия гладильно-сушильная, тип ЛГС, масса 24,2 т	9,73	14,48	8,95	4,72
<i>Машины для набивки волокна</i>						
26,2	ТЕРм26-01-082-01	Машина для набивки волокна, тип НВ, масса 1,9 т	9,98	14,48	7,93	8,17
<i>Прессы, центрифуги</i>						
26,2	ТЕРм26-01-083-01	Пресс, тип: ПГ-4, масса 1,6 т	10,08	14,48	7,93	6,79
26,2	ТЕРм26-01-083-02	Пресс, тип: ПГВ-10, масса 3,9 т	10,15	14,48	7,91	6,55
26,2	ТЕРм26-01-083-03	Центрифуга, тип ФМД, масса 4,1 т	9,93	14,48	7,96	10,35
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>						
<i>Оборудование для производства нетканых материалов</i>						
26,2	ТЕРм26-01-093-01	Машина и агрегат иглопробивные и чесально-вязальные, типы АЧВ, АЧВШВ, АИН, ИМ, масса 4,3-50,6 т	9,97	14,48	8,87	7,19
26,2	ТЕРм26-01-093-02	Агрегат для термоусадки, тип АТУ, масса 8,5-12 т	9,89	14,48	8,97	7,94
26,2	ТЕРм26-01-093-03	Устройство раскатное, тип УР-1800, масса 0,6 т	9,93	14,48	8,00	7,44

Итого по смете			10,04	14,48	7,99	6,99
----------------	--	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм27

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1 ФОРМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕКСТОВЫХ ФОРМ

##### Оборудование для отливки шрифтов

27,1	ТЕРм27-01-001-01	Автомат шрифтолитейный мелкокегельный	13,80	14,48	4,02	6,80
27,2	ТЕРм27-01-001-02	Машина шрифтолитейная крупнокегельная	13,84	14,48	4,13	6,82

##### Автоматы для отливки линейно-пробельного материала

27,3	ТЕРм27-01-002-01	Автомат линейно-пробельный	13,87	14,48	4,13	6,89
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

##### Машины наборные строкоотливные

27,4	ТЕРм27-01-003-01	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 360	13,95	14,48	3,98	7,65
27,5	ТЕРм27-01-003-02	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 248	14,02	14,48	3,98	8,05
27,6	ТЕРм27-01-003-03	Машина наборная строкоотливная автоматическая с одновременным набором знаков: 180	13,92	14,48	3,98	7,25
27,7	ТЕРм27-01-003-04	Машина наборная крупнокегельная	13,51	14,48	4,13	6,21



<i>Автоматы фотонаборные</i>						
27,8	ТЕРм27-01-004-01	Автомат для усложненного вида печати	14,05	14,48	4,13	8,83
<i>Машины фотонаборные</i>						
27,9	ТЕРм27-01-005-01	Машина фотонаборная крупнокегельная	14,16	14,48	4,14	9,93
<i>Полуавтоматы для литья чушек</i>						
27,1	ТЕРм27-01-006-01	Полуавтомат для литья чушек к строкоотливным машинам	13,73	14,48	4,01	6,59
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
27,1	ТЕРм27-01-007-01	Аппарат: наборно-корректирный	14,26	14,48	4,13	10,39
27,1	ТЕРм27-01-007-02	Аппарат: верстальный	14,10	14,48	4,14	8,97
27,1	ТЕРм27-01-007-03	Устройство: для вывода информации	13,65	14,48	4,01	7,45
27,1	ТЕРм27-01-007-04	Устройство: для получения корректирных отпечатков	13,54	14,48	4,01	7,19
27,2	ТЕРм27-01-007-05	Устройство: ввода черно-белых иллюстраций и шрифтов	14,08	14,48	4,14	8,75
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОТОФОРМ, ИЛЛЮСТРАЦИЙ И МОНТАЖЕЙ</b>						
<i>Оборудование электронно-гравировальное</i>						
27,2	ТЕРм27-01-017-01	Машина электронно-гравировальная	14,00	14,48	4,13	9,66
27,2	ТЕРм27-01-017-02	Цветоделитель-цветокорректор	13,00	14,48	3,98	9,04
<i>Фотоаппараты репродукционные вертикальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-018-01	Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный, формат 50x60 см	13,97	14,48	4,01	8,46
<i>Фотоаппараты репродукционные горизонтальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-019-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 70x80 см	13,73	14,48	4,02	8,44
27,2	ТЕРм27-01-019-02	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный, формат: 50x65 см	14,05	14,48	3,98	9,23
<i>Фотоаппараты картографические</i>						
27,2	ТЕРм27-01-020-01	Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный картографический	14,00	14,48	3,98	9,11
<i>Оборудование проявочное для пленки</i>						
27,2	ТЕРм27-01-021-01	Установка проявочная, формат: 70x80 см	14,15	14,48	4,13	10,02
27,2	ТЕРм27-01-021-02	Установка проявочная, формат: 50x65 см	14,08	14,48	4,13	9,20
<i>Станки контактно-копировальные</i>						
27,2	ТЕРм27-01-022-01	Станок контактно-копировальный, формат: 66x37 см	14,17	14,48	4,13	9,93
27,3	ТЕРм27-01-022-02	Станок контактно-копировальный, формат: 70x80 см	14,15	14,48	4,13	9,69
27,3	ТЕРм27-01-022-03	Станок контактно-копировальный, формат: 116x142 см	13,97	14,48	4,01	9,03
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ</b>						
<i>Машины копировально-множительные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-032-01	Машина копировально-множительная	13,33	14,48	4,02	6,54
<i>Рама копировальные</i>						
27,3	ТЕРм27-01-033-01	Рама копировальная, формат: 66x73 см	14,03	14,48	4,13	8,47
27,3	ТЕРм27-01-033-02	Рама копировальная, формат: 115x140 см	14,03	14,48	4,13	8,55
<i>Центрифуги</i>						

27,3	ТЕРм27-01-034-01	Центрифуга вертикальная, формат: 66x73 см	14,16	14,48	4,13	9,44
27,3	ТЕРм27-01-034-02	Центрифуга вертикальная, формат: 115x140 см	14,10	14,48	4,13	8,97

*Шкафы сушильные*

27,3	ТЕРм27-01-035-01	Шкаф сушильный, формат: 50x65 см	14,22	14,48	4,14	10,18
27,3	ТЕРм27-01-035-02	Шкаф сушильный, формат: 120x140 см	14,22	14,48	4,14	10,20

*Установки для обработки офсетных форм*

27,3	ТЕРм27-01-036-01	Установка для: проявления биметаллических офсетных форм	13,63	14,48	3,98	8,17
27,4	ТЕРм27-01-036-02	Установка для: обработки биметаллических офсетных форм	13,59	14,48	3,97	8,21
27,4	ТЕРм27-01-036-03	Установка для: нанесения защитного слоя	13,96	14,48	4,01	8,97
27,4	ТЕРм27-01-036-04	Установка для: термообработки монометаллических офсетных форм	13,74	14,48	4,01	8,82
27,4	ТЕРм27-01-036-05	Установка для: изготовления монометаллических офсетных форм	13,56	14,48	3,98	8,23

*Оборудование для изготовления фотополимерных форм*

27,4	ТЕРм27-01-037-01	Установка для изготовления фотополимерных форм: экспонирующая	13,84	14,48	4,12	8,07
27,4	ТЕРм27-01-037-02	Установка для изготовления фотополимерных форм: вымывная	12,80	14,48	3,98	7,44

*Оборудование для изготовления клише*

27,4	ТЕРм27-01-038-01	Машина травильная	14,16	14,48	4,14	9,72
27,4	ТЕРм27-01-038-02	Станок: цинкорубильный	14,09	14,48	4,13	9,12
27,4	ТЕРм27-01-038-03	Станок: универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	13,76	14,48	4,01	8,07

**Раздел 4. СТЕРЕОТИПНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Прессы матричные*

27,4	ТЕРм27-01-050-01	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 2000 кН	12,45	14,48	3,97	5,40
27,5	ТЕРм27-01-050-02	Пресс матричный гидравлический для тиснения, наибольшее усилие: 4000 кН	13,34	14,48	7,90	6,55

*Нагревательные устройства к прессам*

27,5	ТЕРм27-01-051-01	Устройство нагревательное к прессу	13,72	14,48	4,01	8,40
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

*Автоматы стереотипные круглоотливные*

27,5	ТЕРм27-01-052-01	Автомат стереотипный отливной к газетным ротациям	13,72	14,48	7,90	7,69
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Полуавтоматы стереотипные отливные*

27,5	ТЕРм27-01-053-01	Полуавтомат: стереотипный	12,38	14,48	3,97	5,75
27,5	ТЕРм27-01-053-02	Полуавтомат: стереотипный литейный	12,65	14,48	3,98	5,86

*Разное отливное оборудование*

27,5	ТЕРм27-01-054-01	Станок для отливки плоских стереотипов	13,94	14,48	4,01	8,97
27,5	ТЕРм27-01-054-02	Элеватор загрузочный	14,30	14,48	4,13	10,63

*Автоматы стереотипные отделочные*

27,5	ТЕРм27-01-055-01	Автомат отделочный комбинированный для стереотипов к газетным ротационным машинам	13,39	14,48	4,02	6,94
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Станки для отделки стереотипов*

27,5	ТЕРм27-01-056-01	Станок: фрезерно-отделочный к газетным ротациям	13,28	14,48	4,01	6,03
27,5	ТЕРм27-01-056-02	Станок: для отрезки прилива и снятия facets	13,65	14,48	4,13	6,65
27,6	ТЕРм27-01-056-03	Станок: ростовой для круглых стереотипов	12,08	14,48	4,01	5,28
27,6	ТЕРм27-01-056-04	Станок: для отрезки гузки	13,12	14,48	4,01	5,83

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕЧАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПЕЧАТИ

#### Машины плоскочечатные малоформатные

27,6	ТЕРм27-02-001-01	Машина плоскочечатная малая	13,08	14,48	3,97	6,02
27,6	ТЕРм27-02-001-02	Автомат плоскочечатный, формат 46x60 см	12,56	14,48	4,02	5,77

#### Машины ротационные ролевые

27,6	ТЕРм27-02-002-01	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: однорольная	12,92	14,48	6,91	6,10
27,6	ТЕРм27-02-002-02	Машина ротационная ролевая газетная, ширина бумажного рулона 84 см: двухрольная	12,75	14,48	7,14	5,88

### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ

#### Машины офсетные малые

27,6	ТЕРм27-02-012-01	Машина офсетная малая однокрасочная	14,03	14,48	4,01	8,18
27,6	ТЕРм27-02-012-02	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 56x76 см	13,04	14,48	4,02	5,91
27,6	ТЕРм27-02-012-03	Машина офсетная малая ротационная однокрасочная листовая, формат: 48,5x66 см	13,27	14,48	3,98	6,53
27,6	ТЕРм27-02-012-04	Машина офсетная малая ротационная двухкрасочная листовая, формат 56x76 см	11,32	14,48	5,16	6,25

#### Машины офсетные листовые

27,7	ТЕРм27-02-013-01	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, однокрасочная	12,89	14,48	4,02	5,85
27,7	ТЕРм27-02-013-02	Машина офсетная листовая, формат: 70x 100 см, двухкрасочная	12,98	14,48	4,02	6,03
27,7	ТЕРм27-02-013-03	Машина офсетная листовая, формат: 90x 120 см, двухкрасочная	12,63	14,48	4,02	5,73
27,7	ТЕРм27-02-013-04	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, двухкрасочная	12,61	14,48	4,02	5,63
27,7	ТЕРм27-02-013-05	Машина офсетная листовая, формат: 100x140 см, двухкрасочная	12,69	14,48	4,02	5,66
27,7	ТЕРм27-02-013-06	Машина офсетная листовая, формат: 70x100 см, четырехкрасочная	12,95	14,48	4,02	6,15
27,7	ТЕРм27-02-013-07	Машина офсетная листовая, формат: 90x126 см, четырехкрасочная	12,09	14,48	4,02	5,33
27,7	ТЕРм27-02-013-08	Машина офсетная листовая, формат: 100x140 см, четырехкрасочная	12,62	14,48	4,02	5,62
27,7	ТЕРм27-02-013-09	Машина офсетная листовая, формат: 70x100 см, шестикрасочная	12,37	14,48	4,02	5,50

#### Машины офсетные рулонные

27,7	ТЕРм27-02-014-01	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 62x42 см	12,94	14,48	4,02	5,70
27,8	ТЕРм27-02-014-02	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4x42 см, однорулонная	12,90	14,48	4,02	5,78
27,8	ТЕРм27-02-014-03	Машина офсетная ротационная рулонная газетная, формат: 59,4x42 см, двухрулонная	12,85	14,48	4,02	5,71
27,8	ТЕРм27-02-014-04	Машина офсетная ротационная рулонная, ширина бумажного полотна 66 см, четырехкрасочная	13,75	14,48	4,02	7,37

<i>Машины офсетные ролевые многокрасочные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-015-01	Машина офсетная ролевая многокрасочная ротационная газетная, ширина бумажного полотна 168 см (двухрольная секция)	13,57	14,48	10,96	7,71
<b>Раздел 3. СТАНКИ КОРРЕКТУРНЫЕ, ПРОБОПЕЧАТНЫЕ</b>						
<i>Станки пробопечатные офсетные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-025-01	Станок: пробопечатный офсетный, формат 70x104 см	12,41	14,48	4,02	5,38
27,8	ТЕРм27-02-025-02	Станок: офсетно-переводной, формат 92x126 см	11,84	14,48	4,02	5,12
<b>Раздел 4. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Машины краскотерочные</i>						
27,8	ТЕРм27-02-030-01	Машина краскотерочная	13,78	14,48	4,01	7,88
<i>Оборудование специальное</i>						
27,8	ТЕРм27-02-031-01	Устройство: счетно-комплектующее	13,43	14,48	3,98	6,62
27,8	ТЕРм27-02-031-02	Устройство: приемно-комплектующее, автоматическое	13,83	14,48	4,01	7,32
27,8	ТЕРм27-02-031-03	Устройство: распределительно-транспортирующее	13,47	14,48	4,01	6,92
<i>Транспортеры газетные</i>						
27,9	ТЕРм27-02-032-01	Станция: приемная	14,26	14,48	4,13	10,18
27,9	ТЕРм27-02-032-02	Станция: выводная	14,08	14,48	4,01	9,39
27,9	ТЕРм27-02-032-03	Колея транспортера	14,46	14,48	4,13	13,51
<i>Оборудование вспомогательное к офсетным печатным машинам</i>						
27,9	ТЕРм27-02-033-01	Установка для приготовления увлажняющего раствора	14,10	14,48	4,14	7,99
27,9	ТЕРм27-02-033-02	Машина пневматическая для загибки офсетных печатных форм	13,64	14,48	4,01	6,38
27,9	ТЕРм27-02-033-03	Станок для пробивки отверстий в офсетных печатных пластинах	14,07	14,48	4,14	7,93
27,9	ТЕРм27-02-033-04	Станок для крепления планок к офсетной резине	13,81	14,48	4,15	6,76
<b>Раздел 3. ОТДЕЛ 3. БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Раздел 1. МАШИНЫ РЕЗАЛЬНЫЕ</b>						
<i>Машины листорезальные</i>						
27,9	ТЕРм27-03-001-01	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 1	12,92	14,48	4,02	5,94
27,9	ТЕРм27-03-001-02	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 2	13,03	14,48	4,02	5,91
27,9	ТЕРм27-03-001-03	Машина листорезальная для рулонов, количество рулонов: 4	13,30	14,48	4,02	6,16
28	ТЕРм27-03-001-04	Машина листорезальная	13,61	14,48	4,01	7,33
<i>Машины бумагорезальные одноножевые</i>						
28	ТЕРм27-03-002-01	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 720 мм	13,40	14,48	3,98	6,49
28	ТЕРм27-03-002-02	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1250 мм	12,94	14,48	4,02	5,84
28	ТЕРм27-03-002-03	Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания: 1390 мм	13,05	14,48	4,02	6,01
<i>Машины бумагорезальные с программным управлением</i>						
28	ТЕРм27-03-003-01	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1320 мм	13,05	14,48	3,98	5,89

27,1	ТЕРм27-03-003-02	Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания: 1680 мм	12,63	14,48	4,02	5,56
<i>Машины бумагорезальные трехножевые</i>						
27,1	ТЕРм27-03-004-01	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 245х340 мм, автоматическая	12,27	14,48	4,02	5,43
27,1	ТЕРм27-03-004-02	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 315х450 мм, полуавтоматическая	12,33	14,48	3,97	5,34
27,1	ТЕРм27-03-004-03	Машина бумагорезальная трехножевая, наибольший размер обрезаемых блоков: 430х300 мм, автоматическая	13,44	14,48	3,97	6,10
<i>Разные резальные машины и станки</i>						
27,1	ТЕРм27-03-005-01	Машина: бобинорезальная	13,66	14,48	3,97	6,31
27,1	ТЕРм27-03-005-02	Машина: картонорезальная	12,38	14,48	4,01	5,26
27,1	ТЕРм27-03-005-03	Станок картонорезальный	14,05	14,48	4,13	7,85
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФАЛЬЦОВКИ, КОМПЛЕКТОВКИ И СКРЕПЛЕНИЯ КНИЖНЫХ БЛОКОВ</b>						
<i>Машины фальцевальные малоформатные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-015-01	Автомат фальцевальный кассетный, формат до 30х45 см	14,09	14,48	4,13	9,02
27,1	ТЕРм27-03-015-02	Машина фальцевальная комбинированная, формат до 45х60 см	14,09	14,48	4,13	9,04
<i>Машины фальцевальные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-016-01	Машина фальцевальная комбинированная: с устройством для скрепления тетрадей термонитями	13,66	14,48	3,97	8,34
27,1	ТЕРм27-03-016-02	Машина фальцевальная комбинированная: формат до 71х105 см	13,98	14,48	4,01	8,85
27,1	ТЕРм27-03-016-03	Машина фальцевальная кассетная, формат: 45х84 см	14,13	14,48	4,13	9,37
27,1	ТЕРм27-03-016-04	Машина фальцевальная кассетная, формат: 71х108 см	13,60	14,48	3,97	8,86
27,1	ТЕРм27-03-016-05	Машина фальцевальная кассетная, формат: 90х125 см	13,71	14,48	3,97	8,88
<i>Линии для бесшвейного скрепления блоков</i>						
27,1	ТЕРм27-03-017-01	Линия поточная для бесшвейного скрепления книжных блоков	13,46	14,48	3,97	6,54
<i>Машины листоподборочные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-018-01	Машина листоподборочная с числом станций: 12	13,37	14,48	3,97	6,87
27,1	ТЕРм27-03-018-02	Машина листоподборочная с числом станций: 18	13,27	14,48	4,02	6,89
27,1	ТЕРм27-03-018-03	Машина листоподборочная с числом станций: 24	13,15	14,48	4,02	6,60
27,1	ТЕРм27-03-018-04	Машина листоподборочная с числом станций: 12, швейная	13,18	14,48	4,02	6,68
27,1	ТЕРм27-03-018-05	Машина листоподборочная с числом станций: 18, швейная	13,17	14,48	4,02	6,70
27,1	ТЕРм27-03-018-06	Машина листоподборочная с числом станций: 24, швейная	12,99	14,48	4,02	6,35
<i>Агрегаты вкладочно-швейно-резальные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-019-01	Агрегат вкладочно-швейно-резальный, формат до 32х48 см	13,85	14,48	4,02	7,31
<i>Машины ниткошвейные и форзацприклеечные</i>						
27,1	ТЕРм27-03-020-01	Машина для приклейки форзацев	13,27	14,48	4,01	7,23

27,1	ТЕРм27-03-020-02	Автомат ниткошвейный	14,15	14,48	3,98	10,69
27,1	ТЕРм27-03-020-03	Машина ниткошвейная полуавтоматическая	14,06	14,48	4,01	9,10
27,1	ТЕРм27-03-020-04	Полуавтомат ниткошвейный	13,72	14,48	3,98	8,89

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КНИЖНЫХ БЛОКОВ**

**Агрегаты блокообрабатывающие**

27,1	ТЕРм27-03-030-01	Агрегат: заклеечно-резальный	13,70	14,48	6,44	7,62
27,1	ТЕРм27-03-030-02	Агрегат: блокообрабатывающий	13,66	14,48	6,35	7,45

**Машины для обработки книжных блоков**

27,1	ТЕРм27-03-031-01	Машина книговставочная	13,75	14,48	3,97	7,37
27,1	ТЕРм27-03-031-02	Устройство сушильно-передающее	13,25	14,48	3,98	6,78
27,1	ТЕРм27-03-031-03	Машина для обработки книжных блоков: оклеечно-капталная	13,73	14,48	3,98	7,61
27,1	ТЕРм27-03-031-04	Машина для обработки книжных блоков: круглильно-кашировальная	13,63	14,48	4,02	6,56
27,1	ТЕРм27-03-031-05	Машина для обработки книжных блоков: прессовально-штриховальная	13,07	14,48	3,97	6,09

**Станки для обработки книжных блоков**

27,1	ТЕРм27-03-032-01	Станок для обработки книжных блоков: блокозаклеечный	14,17	14,48	4,13	9,98
27,1	ТЕРм27-03-032-02	Станок для обработки книжных блоков: круглильный	14,09	14,48	4,13	9,11
27,1	ТЕРм27-03-032-03	Станок для обработки книжных блоков: для проклейки каптала	14,17	14,48	4,13	9,94
27,1	ТЕРм27-03-032-04	Станок для обработки книжных блоков: гидравлический для обжима корешков книжных блоков	14,12	14,48	4,13	9,44

**Устройства транспортно-передающие**

27,1	ТЕРм27-03-033-01	Устройство транспортно-синхронизирующее	14,32	14,48	4,13	14,32
27,1	ТЕРм27-03-033-02	Транспортер: удлинительный	14,36	14,48	4,13	14,33
27,1	ТЕРм27-03-033-03	Транспортер: поворотный	14,37	14,48	4,12	14,28
27,1	ТЕРм27-03-033-04	Транспортер: загрузочный	14,33	14,48	4,13	14,36

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕПЛЕТНЫХ КРЫШЕК**

**Машины крышкоделательные**

27,1	ТЕРм27-03-040-01	Машина: крышкоделательная	13,35	14,48	4,02	6,68
27,1	ТЕРм27-03-040-02	Машина: крышкоделательная универсальная	13,48	14,48	3,97	6,66

**Машины для изготовления переплетных крышек**

27,1	ТЕРм27-03-041-01	Машина для изготовления штукоек переплета	13,33	14,48	3,98	6,52
27,1	ТЕРм27-03-041-02	Пресс печатно-позолотный: тигельный	13,66	14,48	4,01	6,96
27,1	ТЕРм27-03-041-03	Пресс печатно-позолотный: автоматический	12,07	14,48	3,97	5,25
27,1	ТЕРм27-03-041-04	Пресс печатно-позолотный: полуавтоматический	11,70	14,48	3,97	5,11
27,1	ТЕРм27-03-041-05	Пресс печатно-позолотный: ручной	13,38	14,48	4,01	6,34

<i>Станки для переплетных крышек</i>						
27,1	ТЕРм27-03-042-01	Машина клеемазальная универсальная	14,22	14,48	4,13	9,93
27,1	ТЕРм27-03-042-02	Станок для каландрирования переплетных крышек	14,18	14,48	4,14	9,41

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСТАВКИ БЛОКОВ В ПЕРЕПЛЕТНЫЕ КРЫШКИ И ОТДЕЛКИ КНИГ**

*Линии для обработки книжных блоков*

27,2	ТЕРм27-03-050-01	Самонаклад к автомату	14,32	14,48	8,44	11,16
27,2	ТЕРм27-03-050-02	Пресс для обжима книжных блоков	13,57	14,48	6,68	8,60
27,2	ТЕРм27-03-050-03	Машина для заклейки и сушки корешков блоков	13,84	14,48	6,19	9,56
27,2	ТЕРм27-03-050-04	Устройство для формирования стопы блоков	14,37	14,48	4,13	11,65
27,2	ТЕРм27-03-050-05	Машина: кругильно-кашировальная	13,71	14,48	6,49	9,10
27,2	ТЕРм27-03-050-06	Машина: оклеечно-капальная	14,09	14,48	5,93	10,44
27,2	ТЕРм27-03-050-07	Машина: книговставочная автоматическая	14,09	14,48	6,78	10,00
27,2	ТЕРм27-03-050-08	Машина: для штриховки и обжима книг	13,71	14,48	6,17	9,42
27,2	ТЕРм27-03-050-09	Транспортер: криволинейный	14,43	14,48	4,16	12,54
27,2	ТЕРм27-03-050-10	Транспортер: прямолинейный	14,43	14,48	4,16	12,72

*Оборудование для вставки блоков в переплетные крышки*

27,2	ТЕРм27-03-051-01	Машина для крытья мягкой обложкой	13,69	14,48	4,01	6,88
27,2	ТЕРм27-03-051-02	Станок штриховальный	14,08	14,48	4,13	8,47

**Раздел 6. ПРЕССЫ ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТНО-БРОШЮРОВОЧНЫХ ЦЕХОВ**

*Машины для упаковки*

27,2	ТЕРм27-03-056-01	Машина для упаковки: пачек	14,05	14,48	4,01	9,53
27,2	ТЕРм27-03-056-02	Машина для упаковки: книг и журналов	13,73	14,48	3,97	8,82

**Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ОТДЕЛКИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ КАРТОНАЖНЫХ И БЕЛОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

*Машины для отделки продукции*

27,2	ТЕРм27-04-001-01	Машина для отделки продукции: бронзировавшая комбинированная	13,56	14,48	3,97	6,38
27,2	ТЕРм27-04-001-02	Машина для отделки продукции: лакирующая	12,59	14,48	4,02	5,69
27,2	ТЕРм27-04-001-03	Машина для отделки продукции: для целлофанирования	12,98	14,48	4,02	6,19

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОПИРОВАЛЬНО-МНОЖИТЕЛЬНОЕ**

*Машины копирующие*

27,2	ТЕРм27-04-006-01	Машина копирующая: ротационная электрографическая	13,72	14,48	4,01	8,08
27,2	ТЕРм27-04-006-02	Машина копирующая: электрографическая копирующе-множительная	14,43	14,48	4,04	12,61
27,2	ТЕРм27-04-006-03	Аппарат светокопирующий	14,24	14,48	4,13	10,69
27,2	ТЕРм27-04-006-04	Станок для обрезки светокопий	14,40	14,48	4,00	11,67

Итого по смете	13,36	14,48	9,46	6,73
----------------	-------	-------	------	------

## ТЕРм28

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХЛЕБОПЕКАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕСТАРНОГО И ТАРНОГО ХРАНЕНИЯ МУКИ И ДЛЯ ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА

##### Приемные устройства

28,1	ТЕРм28-01-001-01	Приемник муки с мешковыколичителем, производительность 60 меш/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-001-02	Щиток приемный для подключения автомуковозов	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Переключатели направления муки

28,3	ТЕРм28-01-002-01	Переключатель направления потоков муки в трубопроводы	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

##### Питатели и дозаторы муки

28,4	ТЕРм28-01-003-01	Питатель для подачи или разгрузки муки в материалопровод системы аэрозольтранспорта	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-003-02	Дозатор муки, объем 0,25 м3	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Бункеры складские для муки

28,6	ТЕРм28-01-004-01	Бункер секционный для бестарного хранения муки, объем 58,9 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-01-004-02	Секция дополнительная для увеличения объема бункера, вместимость 11,1 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-01-004-03	Бункер, объем 39 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-01-004-04	Силос (бункер) вертикальный, объем 50,7 м3	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Оборудование пневмотранспорта муки

28,1	ТЕРм28-01-005-01	Воздухоочиститель с водомаслоотделителем и фильтром, производительность 6 м3/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

##### Фильтры

28,1	ТЕРм28-01-006-01	Фильтр-разгрузитель, площадь фильтрующей поверхности 0,33 м2	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-01-006-02	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 3,4 м2	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-01-006-03	Фильтр для тонкой очистки воздуха от муки и мучной пыли, площадь фильтрующей поверхности: 9 м2	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Вентиляционные и компрессорные установки

28,1	ТЕРм28-01-007-01	Установка вентиляторная для подачи воздуха под азрированные днища бункеров, производительность 3000 м3/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-007-02	Питатель для питания сжатым воздухом кондиционеров, производительность 30 м3/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-007-03	Станция компрессорная для подачи сжатого воздуха, производительность 6 м3/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

#### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ СЫРЬЯ И ЕГО ДОЗИРОВАНИЯ

##### Машины для смешивания муки

28,2	ТЕРм28-01-020-01	Мукосмеситель для составления смеси из двух сортов муки, производительность 3 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

##### Машины для просеивания муки

28,2	ТЕРм28-01-021-01	Просеиватель для контрольного просеивания муки, производительность 1,5-3 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-021-02	Агрегат просеивательный для очистки муки от посторонних примесей, производительность 270 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48



28,2	ТЕРм28-01-021-03	Просеиватель для просеивания, разрыхления и аэрации муки, производительность 1,6 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование для подготовки и дозировки жидких ингредиентов</i>						
28,2	ТЕРм28-01-022-01	Сахарожирорастворитель, объем 0,2 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-022-02	Установка для приготовления водно-жировых эмульсий, производительность 85 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-022-03	Солерастворитель, объем: 0,53 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-01-022-04	Солерастворитель, объем: 1 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-01-022-05	Станция дозировочная для подогрева воды и дозирования жидких компонентов	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-01-022-06	Установка насосная для перекачивания и дозирования жидких полуфабрикатов, производительность 600 л/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Машины для приготовления заварки и закваски</i>						
28,3	ТЕРм28-01-023-01	Машина для приготовления мучной заварки с последующим охлаждением, производительность 300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Дозаторы опары</i>						
28,3	ТЕРм28-01-024-01	Дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Бункеры для опары</i>						
28,3	ТЕРм28-01-025-01	Бункер для опары вместимостью 12 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ДРОЖЖЕЙ</b>						
<i>Оборудование для приготовления дрожжей</i>						
28,3	ТЕРм28-01-035-01	Чан дрожжевой из нержавеющей стали объемом 1000 л	14,48	14,48	14,48	14,49
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ</b>						
<i>Машины тестомесильные</i>						
28,3	ТЕРм28-01-040-01	Машина тестомесильная, число качаний месильного рычага 26,9 об/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-01-040-02	Машина тестомесильная, производительность: 0,9 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-01-040-03	Машина тестомесильная, производительность: 0,8 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-01-040-04	Машина тестомесильная, производительность: 1,2 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Дежи</i>						
28,4	ТЕРм28-01-041-01	Дежа для периодического замеса и брожения опары и теста, объем 330 л	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Агрегаты тестоприготовительные</i>						
28,4	ТЕРм28-01-042-01	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-01-042-02	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: машина тестомесильная производительностью 30 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-01-042-03	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель опары производительностью 60 л/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-01-042-04	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для брожения теста объемом 400 л	14,48	14,48	14,48	14,48

28,4	ТЕРм28-01-042-05	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: нагнетатель теста	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-01-042-06	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: дозатор для подачи опары в тестомесильную машину	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-01-042-07	Агрегат тестоприготовительный бункерный производительностью до 30 т/сут, в том числе: бункер для опары вместимостью 12 м3	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ТЕСТА**

**Дежеопрокидыватели**

28,4	ТЕРм28-01-052-01	Дежеопрокидыватель для подъема и опрокидывания дежей	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕСТОРАЗДЕЛОЧНОЕ**

**Машины тестоделительные**

28,4	ТЕРм28-01-060-01	Машина универсальная тестоделительная	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-060-02	Тестоделитель для ржаной муки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-060-03	Автомат тестоделительный для пшеничной муки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-060-04	Машина тестоокруглительная для пшеничной муки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-060-05	Транспортер для перемещения тестовых заготовок	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-060-06	Укладчик-делитель, производительность 16 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-060-07	Автомат делительно-округлительный для мелкоштучных булочных изделий, производительность 40-100 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48

**Машины тестозакаточные**

28,5	ТЕРм28-01-061-01	Машина для закатки кусков теста, производительность до 3600 кусков/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

**Машины тестоформирующие для баранок, сухарей и других изделий**

28,5	ТЕРм28-01-062-01	Машина: для деления и формования заготовок бараночных изделий	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-062-02	Машина: натирочная для уплотнения теста производительностью 600 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-01-062-03	Машина: для изготовления сухарных плит производительностью 12 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-01-062-04	Машина: для формования рогаликов	14,48	14,48	14,48	14,49

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАССТОЙКИ ТЕСТА**

**Оборудование для расстойки теста**

28,6	ТЕРм28-01-072-01	Конвейер окончательной расстойки тестовых заготовок, количество люлек 30 шт.	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-01-072-02	Агрегат расстойный, количество люлек 120 шт.	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-01-072-03	Шкаф расстойный к печам с сетчатым подом	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СУХАРЕЙ**

**Машины хлеборезные**

28,6	ТЕРм28-01-080-01	Машина хлеборезная, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

**Сушилки для сухарей**

28,6	ТЕРм28-01-081-01	Сушилка для сухарей, производительность до 2 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

<i>Оборудование разное</i>						
28,6	ТЕРм28-01-090-01	Машина автоматическая для смазки хлебных форм	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-01-090-02	Машина для очистки и смазки металлических листов, производительность 200 листов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-01-090-03	Механизм стыковки автомобиля	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-01-090-04	Машина для завертывания хлеба в полимерную пленку, производительность 40 упаковок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-01-090-05	Комплекс для очистки тканевых мешков от мучной пыли и тестовой корки, производительность 200 мешков/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-01-090-06	Машина для переработки хлебных отходов, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

## **Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ САХАРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

### *Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ТРАНСПОРТНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ*

#### *Механизмы транспортные специальные*

28,7	ТЕРм28-02-001-01	Комкоотделитель ротационный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-02-001-02	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 7,5 м	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-02-001-03	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 1000 мм, длина конвейера 8,5 м	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-02-001-04	Конвейер качающийся для белого сахара, ширина желоба: 14300 мм, длина конвейера 16 м	14,48	14,48	14,48	14,48

### *Раздел 2. СВЕКЛОРЕЗКИ*

#### *Свеклорезки*

28,7	ТЕРм28-02-007-01	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 12	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-02-007-02	Свеклорезка центробежная, количество ножевых рам: 16	14,48	14,48	14,48	14,48

### *Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВКИ И УПАКОВКИ САХАРА-РАФИНАДА И ПЕСКА*

#### *Оборудование для расфасовки и упаковки сахара-рафинада и песка*

28,7	ТЕРм28-02-012-01	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты	14,48	14,48	14,48	14,48
28,7	ТЕРм28-02-012-02	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат фасовочный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-012-03	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: устройство штабелирующее	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-012-04	Линия для расфасовки сахара-песка в пакеты, в том числе: автомат завертки штабеля в бумагу	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-012-05	Автомат упаковочный для коробок или пакетов	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-012-06	Автомат для завертки сахара-рафинада по 2 шт.	14,48	14,48	14,48	14,47

### *Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СЫРЬЯ*

#### *Хвостикоулавливатели*

28,8	ТЕРм28-02-017-01	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-3М	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-017-02	Хвостикоулавливатель-классификатор, тип: РХК-4,5	14,48	14,48	14,48	14,48

#### *Водоотделители*

28,8	ТЕРм28-02-018-01	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-018-02	Водоотделитель дисковый, производительность (по свекле): 6000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48

#### *Свекломойки*

28,8	ТЕРм28-02-019-01	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,8	ТЕРм28-02-019-02	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-019-03	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 3000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-019-04	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-019-05	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: мойка барабанная	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-019-06	Линия для мойки и доочистки свеклы, производительность (по свекле) 6000 т/сут, в том числе: свеклоополаскиватель	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-019-07	Свекломойка производительность (по свекле): 1500 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-019-08	Свекломойка производительность (по свекле): 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ МЕШАЛЬНОЕ**

*Мешалки разные*

28,9	ТЕРм28-02-025-01	Мешалка аффинационная	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-025-02	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 30 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-025-03	Утфелемешалка-кристаллизатор, полезный объем: 45 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,9	ТЕРм28-02-025-04	Утфелемешалка: для перемешивания утфеля 1-го продукта	14,48	14,48	14,48	14,48
29	ТЕРм28-02-025-05	Утфелемешалка: приемная, объем 65 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
29	ТЕРм28-02-025-06	Утфелемешалка: кристаллизатор, вертикальная автоматизированная	14,48	14,48	14,48	14,48

*Утфелераспределители*

29	ТЕРм28-02-026-01	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 3	14,48	14,48	14,48	14,48
29	ТЕРм28-02-026-02	Утфелераспределитель для подачи утфеля в центрифуги, количество центрифуг: 4	14,48	14,48	14,48	14,48

*Центрифуги*

29	ТЕРм28-02-027-01	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПИ-1321К-01	14,48	14,48	14,48	14,47
28,1	ТЕРм28-02-027-02	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1321Л-01	14,48	14,48	14,48	14,47
28,1	ТЕРм28-02-027-03	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-02	14,48	14,48	14,48	14,47
28,1	ТЕРм28-02-027-04	Центрифуга непрерывного действия, тип: ФПН-1251Л-07	14,48	14,48	14,48	14,47

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЛЬТРАЦИОННОЕ**

*Оборудование фильтрационное*

28,1	ТЕРм28-02-035-01	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 60 м2	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-035-02	Фильтр с пневмогидравлической выгрузкой осадка, поверхность фильтрации: 100 м2	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-035-03	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 80 м2	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-035-04	Фильтр дисковый, поверхность фильтрации: 150 м2	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 7. ЛОВУШКИ**

<i>Камнеловушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-040-01	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-040-02	Ловушка тяжелых примесей, производительность (по свекле): 6000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Пульполовушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-041-01	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: КДА20	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-041-02	Пульполовушка ротационная к диффузионным аппаратам: КДА30	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-041-03	Пульполовушка с прессом к диффузионным аппаратам: КДА20	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-041-04	Пульполовушка с прессом к диффузионным аппаратам: КДА30	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Песколовушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-042-01	Песколовушка системы Руссель-Дорошенко	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Соломолушки</i>						
28,1	ТЕРм28-02-043-01	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-700	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-043-02	Соломолушка горизонтальная, тип: СБГМ-1060	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Ловушки разные</i>						
28,1	ТЕРм28-02-044-01	Ловушка к выпарным аппаратам: 1-го продукта	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-044-02	Ловушка к выпарным аппаратам: 2-го продукта	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-044-03	Ловушка перед: лавером	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-044-04	Ловушка перед: газовыми компрессорами	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 8. ВОДОУДЕЛИТЕЛИ И ВОДОУВОДИЧИКИ</i>						
<i>Водоуделители</i>						
28,1	ТЕРм28-02-050-01	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: вакуум - аппаратов Д100-200	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-050-02	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д150	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-050-03	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д250	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-050-04	Колонки для конденсата с двумя циркуляционными контурами, высота до 7000 мм для: выпарных аппаратов Д400	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Водоуводчики</i>						
28,1	ТЕРм28-02-051-01	Водоуводчик-автомат, диаметр штуцера: 50 мм	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-051-02	Водоуводчик-автомат, диаметр штуцера: 150 мм	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 9. ПРЕССЫ</i>						
<i>Прессы для жома</i>						
28,1	ТЕРм28-02-055-01	Пресс для жома: наклонный, производительность до 1500 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-055-02	Пресс для жома: вертикальный, производительность до 700 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 10. ДИФФУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Диффузионное оборудование</i>						

28,1	ТЕРм28-02-060-01	Ошпариватель стружки к диффузионному аппарату	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-060-02	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 1500 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-060-03	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 2000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-060-04	Диффузия колонная, производительность (по свекле): 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-060-05	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 2000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-060-06	Диффузия наклонная шнековая, производительность (по свекле): 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 11. ПЕЧИ**

<b>Печи</b>						
28,1	ТЕРм28-02-065-01	Установка для производства сернистого газа	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-065-02	Печь для сжигания серы	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 12. ВАКУУМ-АППАРАТЫ**

<b>Вакуум-аппараты</b>						
28,1	ТЕРм28-02-068-01	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 350 мм	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-02	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 450 мм	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-03	Вентиль шаровой для регулирования вакуума на вакуум-аппаратах, диаметр: 600 мм	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-04	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 15 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-05	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 30 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-06	Вакуум-аппарат с механическим циркулятором, производительность (по уваренному utfелю): 40 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-07	Вакуум-аппарат периодического действия со средствами автоматизации	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-068-08	Вакуум-аппарат для уваривания utfелей из сиропов и паток	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ НАРУЖНЫХ РАБОТ**

<b>Оборудование механизации наружных работ</b>						
28,1	ТЕРм28-02-072-01	Шибер для количественного регулирования свекловичной смеси	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ СОКООЧИСТИТЕЛЬНОГО ЦЕХА**

<b>Оборудование сокоочистительного цеха</b>						
28,1	ТЕРм28-02-078-01	Лавер для очистки и охлаждения сатурационного газа, диаметр корпуса 1600 мм	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-078-02	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 2000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-078-03	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-078-04	Аппарат автоматизированный прогрессивной преддефекации, производительность: 4000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,1	ТЕРм28-02-078-05	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 1500 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-02-078-06	Аппарат предварительной дефекации, производительность: 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-02-078-07	Аппарат холодной ступени основной дефекации, производительность: 3000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48



28,2	ТЕРм28-02-078-32	Сульфитатор сока, производительность: 6000 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-02-078-33	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-1,8МГ	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-02-078-34	Аппарат для гашения извести, тип: АИ-2-4,5	14,48	14,48	14,48	14,48

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УБОЯ СКОТА И СНЯТИЯ ШКУР

##### Оборудование для снятия и обработки шкур

28,2	ТЕРм28-03-001-01	Установка механического снятия шкур с туш крупного рогатого скота, производительность до 60 туш/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-001-02	Агрегат для снятия шкур и крупонов, производительность 100-200 туш/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

#### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ ТУШ

##### Элеваторы для подъема туш

28,2	ТЕРм28-03-008-01	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 21 туш/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-008-02	Элеватор роликовый для подъема туш, производительность: до 19 туш/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-008-03	Элеватор цепной, производительность 440 туш/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Столы конвейерные для инспекции внутренностей скота

28,2	ТЕРм28-03-009-01	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 250 туш/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-009-02	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 500-750 туш/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-009-03	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей крупного рогатого скота, производительность: 1000 туш/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-009-04	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 500 туш/смену, баранов 1000 туш/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-009-05	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 1000-1500 туш/смену, баранов 1500-2000 туш/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-009-06	Стол конвейерный комплектный для разборки и инспекции внутренностей свиней и баранов, производительность: свиней 2000 туш/смену, баранов 2500 туш/смену	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Столы для приема и доскребки туш

28,2	ТЕРм28-03-010-01	Стол: приема туш, рабочая площадь 1,3 м2	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-010-02	Стол: для доскребки свиных туш, рабочая площадь 3,6 м2	14,48	14,48	14,47	14,48

##### Печи опалочные

28,2	ТЕРм28-03-011-01	Установка для опаливания туш свиней в шкуре, производительность 240 туш/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-011-02	Печь для опаливания шерстных субпродуктов, барабанная, производительность 500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

##### Пилы

28,2	ТЕРм28-03-012-01	Электропила для распиловки грудной кости туш крупного рогатого скота и свиней, производительность 160 туш/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------



28,2	ТЕРм28-03-012-02	Машины для распиловки туш производительность 65 шт./ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-012-03	Устройство отрезное для опилки кулаков трубчатых костей, производительность 1000 шт./ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ</b>						
<i>Агрегаты и машины для обработки голов скота</i>						
28,2	ТЕРм28-03-020-01	Агрегат для обработки свиных голов, производительность 100 голов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ФАБРИКАТОВ</b>						
<i>Котлы для перетопки технического сырья</i>						
28,2	ТЕРм28-03-030-01	Котел вакуумный для получения сухих животных кормов и технического жира, объем 4,6 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОЛБАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Машины для измельчения мяса</i>						
28,2	ТЕРм28-03-040-01	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 125 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-03-040-02	Куттер для измельчения мяса, объем чаши: 250 л	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование для термической обработки колбас</i>						
28,2	ТЕРм28-03-041-01	Автокоптилка малая для копчения колбас и свинокоченостей, конвейерная вертикальная, максимальная нагрузка 12420 кг	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<b>Раздел 1. МАШИНЫ СОРТИРОВОЧНЫЕ</b>						
<i>Машины сортировочные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-001-01	Машина для сортировки: мелкой рыбы по толщине	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-04-001-02	Машина для сортировки: воibly по длине	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 2. МАШИНЫ ПОРЦИОНИРУЮЩИЕ</b>						
<i>Машины порционирующие</i>						
28,2	ТЕРм28-04-006-01	Агрегат для разделки и укладки целой тушки сардины в банки	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 3. ЛЬДОГЕНЕРАТОРЫ ЧЕШУЙЧАТОГО И ТРУБЧАТОГО ЛЬДА</b>						
<i>Льдогенераторы чешуйчатого и трубчатого льда</i>						
28,2	ТЕРм28-04-010-01	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 5 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-04-010-02	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 10 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-04-010-03	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 20 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-04-010-04	Льдогенератор трубчатого блочного льда, производительность: 40 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 4. АППАРАТЫ МОРОЗИЛЬНЫЕ</b>						
<i>Аппараты морозильные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-015-01	Аппарат скороморозильный для замораживания в стандартных блоках	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ОТТАИВАТЕЛЬНО-ГЛАЗУРОВОЧНОЕ</b>						
<i>Оборудование оттаивательно-глазуровочное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-020-01	Дефростер, производительность: 4200 кг/см	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-04-020-02	Дефростер, производительность: 8400 кг/см	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПОСОЛЬНОЕ</b>						
<i>Оборудование посольное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-025-01	Машина посольная для вкусового посола рыбы и закрепления полуфабриката	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-04-025-02	Установка для дефростации и посола рыбы в тузлуке	14,48	14,48	14,48	14,48

<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОНСЕРВОВ И КУЛИНАРИИ</b>						
<i>Машины набивочные</i>						
28,2	ТЕРм28-04-030-01	Машина для укладки кильки в банки	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование варочное и обжарочное</i>						
28,2	ТЕРм28-04-031-01	Крабоварка для варки и последующего охлаждения крабовых конечностей	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАСЛОЖИРОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ МАСЛОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Оборудование обжарочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-001-01	Агрегат маслоотжимной РЗ-МОА	14,48	14,48	14,48	14,47
28,2	ТЕРм28-05-001-02	Жаровня шестичанная колонного типа	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-05-001-03	Пресс шнековый маслоотжимной	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Семеновейки</i>						
28,2	ТЕРм28-05-002-01	Семеновейка	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Машины для обрушивания и калибровки семян</i>						
28,2	ТЕРм28-05-003-01	Машина для обрушивания подсолнечных семян	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Установки для влаготермической обработки шрота</i>						
28,2	ТЕРм28-05-004-01	Установка для влаготермической обработки шрота	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование экстракционное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-005-01	Экстрактор горизонтальный непрерывнодействующий со специальным транспортером, насосами и сборниками	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЖИРОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Оборудование для производства мыла</i>						
28,2	ТЕРм28-05-010-01	Охладитель туалетного мыла	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ МАРГАРИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Дезодораторы</i>						
28,2	ТЕРм28-05-015-01	Дезодоратор непрерывного действия, производительность 80 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование фасовочно-упаковочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-016-01	Автомат для расфасовки и упаковки маргарина	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Оборудование разливно-фасовочное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-021-01	Автомат для расфасовки: зубного порошка и пудры в коробки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-05-021-02	Автомат для расфасовки: парфюмерных жидкостей	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ЭФИРОМАСЛИЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</i>						
<i>Оборудование экстракционное</i>						
28,2	ТЕРм28-05-026-01	Установка переработки эфиромасличного сырья	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-05-026-02	Экстрактор для переработки цветов розы, производительность 200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Раздел 1. ТАНКИ ДЛЯ МОЛОКА И МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</i>						
<i>Танки (резервуары)</i>						
28,2	ТЕРм28-06-001-01	Резервуар для хранения кефира	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ</i>						

<i>Пропариватели и стерилизаторы</i>						
28,2	ТЕРм28-06-005-01	Стерилизатор с ванной, объем 400 л	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Машины для мойки фляг, ящиков, танков и молокопроводов</i>						
28,2	ТЕРм28-06-006-01	Установка для мойки: технологического оборудования	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-006-02	Установка для мойки: танков и молокопроводов	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА И СЛИВОК</i>						
<i>Охладители и охлаждающие установки</i>						
28,2	ТЕРм28-06-010-01	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 3000 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-010-02	Установка автоматизированная пастеризационно-охладительная, производительность: 10000 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Ванны и заквасочники</i>						
28,2	ТЕРм28-06-011-01	Ванна сливкосозревательная, объем 600 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-011-02	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 300 л	14,48	14,48	14,48	14,47
28,2	ТЕРм28-06-011-03	Установка заквасочная с автоматическим управлением, объем: 600 л	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ПОСУДЫ И РОЗЛИВА МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ</i>						
<i>Машины моечные</i>						
28,2	ТЕРм28-06-016-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 6000 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-016-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование разливочное и разливочно-укупорочное</i>						
28,2	ТЕРм28-06-017-01	Автомат для розлива молока и кефира в полиэтиленовые пакеты, производительность 22 пакета/мин	14,48	14,48	14,48	14,47
<i>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА, ОХЛАЖДЕНИЯ И ФАСОВКИ ТВОРОГА И СЫРКОВОЙ МАССЫ</i>						
<i>Оборудование для получения творога</i>						
28,2	ТЕРм28-06-022-01	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-022-02	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кисломолочных продуктов (4 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-022-03	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: резервуар для кефира	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-022-04	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: бак для исходных сливок объемом 0,25 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-022-05	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: сепаратор для разделения сквашенного молока на творог и сыворотку, производительность 5,5 м3/ч (2 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-022-06	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: фильтр для фильтрации молока перед сепарированием (2 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48

28,2	ТЕРм28-06-022-07	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: установка насосная для перекачивания творожного сгустка, производительность 800 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,2	ТЕРм28-06-022-08	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: агрегат электронасосный (3 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,47
28,3	ТЕРм28-06-022-09	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: насос мембранный, производительность 500 кг/ч (2 шт.)	14,48	14,48	14,47	14,47
28,3	ТЕРм28-06-022-10	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: смеситель с дозаторами обезжиренного творога и сливок, производительность 850 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-022-11	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: охладитель творога двухцилиндровый, производительность 600 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-022-12	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: лоток творожного сгустка	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-022-13	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: комплект элементов молочной арматуры	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-022-14	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: ванна сливкосозревательная объемом 600 л (2 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-022-15	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный производительность 36-72 упаковок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-022-16	Линия производства творога раздельным способом, производительность 450 кг/ч, в том числе: маслообразователь, производительность 700 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Машины расфасовочно-упаковочные</i>						
28,3	ТЕРм28-06-023-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 36-72 упаковок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЛА</i>						
<i>Маслообразователи</i>						
28,3	ТЕРм28-06-028-01	Маслообразователь, производительность 700 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-028-02	Маслоизготовитель, объем 2 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Автоматы и машины для расфасовки и упаковки масла</i>						
28,3	ТЕРм28-06-029-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-029-02	Машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-029-03	Полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Линии производства сливочного масла</i>						
28,3	ТЕРм28-06-030-01	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

28,3	ТЕРм28-06-030-02	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка пастеризационно-охладительная, производительность 3000 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-03	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: танк сливкосозревательный, объем 5000 л (5 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-04	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов роторный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-05	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос для перекачки молочных продуктов центробежный	14,48	14,48	14,48	14,47
28,3	ТЕРм28-06-030-06	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: маслоизготовитель непрерывного действия, производительность 1000 кг/ч (2 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-07	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: устройство для обандероливания коробов	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-08	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров циферблатные	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-09	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: весы для взвешивания продуктов и товаров шкальные	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-10	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: комплект молочной арматуры	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-11	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: резервуар для хранения молочных продуктов (2 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-12	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка вакуумдезодорационная, производительность 3000 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-13	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка заквасочная с автоматическим управлением, объем 300 л (3 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,47
28,3	ТЕРм28-06-030-14	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина расфасовочная, производительность 64 ящика/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-15	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 700 брикетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-16	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов масла, производительность 93 брикета/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-030-17	Линия производства сливочного масла, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для мойки танков и молокопроводов	14,48	14,48	14,48	14,48

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЫРА

Машины расфасовочно-упаковочные

28,3	ТЕРм28-06-040-01	Машина вакуум-упаковочная, производительность 400-500 упаковок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 8 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНЫХ КОНСЕРВОВ</b>						
<i>Оборудование для расфасовки сухого молока</i>						
28,3	ТЕРм28-06-050-01	Автомат расфасовочный линейный периодического действия	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Сушилки для молока</i>						
28,3	ТЕРм28-06-051-01	Агрегат сушильно-дробильный, производительность 250 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО</b>						
<i>Аппараты скороморозильные</i>						
28,3	ТЕРм28-06-060-01	Аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Эскимогенераторы</i>						
28,3	ТЕРм28-06-061-01	Эскимогенератор, производительность 500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,47
<i>Линии производства мороженого</i>						
28,3	ТЕРм28-06-062-01	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-062-02	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат фасовочный, производительность 450 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-062-03	Линия производства и фасовки мороженого в вафельных стаканчиках, производительность 400 кг/ч, в том числе: аппарат скороморозильный, производительность 220 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-062-04	Линия производства и фасовки брикетного мороженого	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-062-05	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 брикетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-062-06	Линия производства и фасовки брикетного мороженого, в том числе: полуавтомат для укладки брикетов, производительность 93 брикета/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОЧНОГО САХАРА И КАЗЕИНА</b>						
<i>Оборудование для производства молочного сахара</i>						
28,3	ТЕРм28-06-070-01	Установка для сушки молочного сахара, производительность 250 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-070-02	Танк для альбумина, объем 5000 л	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>						
<i>Оборудование разное</i>						
28,3	ТЕРм28-06-075-01	Установка вакуум-дезодорационная, производительность 3000 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-075-02	Транспортер, производительность: 1500 корзин/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-075-03	Транспортер, производительность: 600 корзин/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-06-075-04	Машина для санитарной обработки сырных форм, производительность 350 шт./ч	14,48	14,48	14,48	14,47
<b>Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНСЕРВНОЙ, ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ И ОВОЩЕСУШИЛЬНОЙ</b>						
<b>Раздел 1. МАШИНЫ МОЕЧНЫЕ</b>						
<i>Машины для мойки овощей, фруктов, ягод и бобовых культур</i>						
28,3	ТЕРм28-07-001-01	Машина моечная, производительность: 4 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

28,3	ТЕРм28-07-001-02	Машина моечная, производительность: 5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-001-03	Машина моечная, производительность: 12 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-001-04	Машина щеточно-моечная, производительность 4 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КОЛИБРОЧНОЕ, СОРТИРОВОЧНОЕ И ОЧИСТИТЕЛЬНОЕ**

*Машины косточковыбивальные*

28,3	ТЕРм28-07-006-01	Машина косточковыбивальная, производительность: 50 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-006-02	Машина косточковыбивальная, производительность: 625 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

*Машины для отделения плодоножек*

28,3	ТЕРм28-07-007-01	Машина для отделения плодоножек, производительность 2 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

*Машины для очистки плодов и овощей*

28,3	ТЕРм28-07-008-01	Машина для очистки и резки яблок, производительность 27 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-02	Машина для высверливания кочерыг, производительность 660 кочанов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-03	Аппарат для паровой очистки овощей, производительность 6 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-04	Картофелечистка, производительность 800 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-05	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 2,5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-06	Сепаратор для очистки соков, мелассы, производительность: 8,5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-07	Механизм режущий для подрезки плодов перца, производительность 150 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,49
28,3	ТЕРм28-07-008-08	Машина для очистки: чеснока	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-09	Машина для очистки: лука	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-008-10	Машина для очистки: картофеля	14,48	14,48	14,48	14,48

*Машины для накалывания*

28,3	ТЕРм28-07-009-01	Машина для накалывания слив при варке варенья, производительность 4000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

*Машины калибровочные*

28,3	ТЕРм28-07-010-01	Калиброватель универсальный, производительность 3000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНОЕ И РАЗДЕЛОЧНОЕ**

*Машины протирочные*

28,3	ТЕРм28-07-020-01	Машина протирочная, производительность: 5-7 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-020-02	Машина протирочная, производительность: 1 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-020-03	Машина протирочная, производительность: 3,5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-020-04	Машина протирочная, производительность: 2 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-020-05	Машина протирочная, производительность: 10 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

*Семяотделители*

28,3	ТЕРм28-07-021-01	Семяотделитель, производительность 12 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-021-02	Дробилка-семяотделитель, производительность 7,5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

<i>Дробилки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-022-01	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 8 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-022-02	Дробилка для измельчения бескосточковых плодов и овощей, производительность: 3 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Перцемолки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-023-01	Перцемолка, производительность 20 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Машины резательные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-024-01	Машина для резки овощей и фруктов, производительность 5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-024-02	Машина для шинкования капусты	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 4. АППАРАТЫ ТЕПЛОВЫЕ</i>						
<i>Бланширователи</i>						
28,3	ТЕРм28-07-030-01	Бланширователь, производительность: 0,4 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-030-03	Бланширователь, производительность: 0,95 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-030-04	Бланширователь, производительность: 0,8 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Аппараты теплообменные</i>						
28,3	ТЕРм28-07-031-01	Реактор, объем: 500 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-02	Реактор, объем: 1000 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-03	Подогреватель фруктовых и томатных соков, производительность 4200 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-04	Аппарат выпарной, объем: 500 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-05	Аппарат выпарной, объем: 1000 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-06	Установка выпарная, объем: 500 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-07	Установка выпарная, объем: 1000 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-031-08	Сульфитатор для сульфитации пюре после шпарки, производительность 2,5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Печи, плиты, жаровни, котлы</i>						
28,3	ТЕРм28-07-032-01	Печь для обжаривания овощей, производительность 2000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-032-02	Плита пароварочная, производительность 75 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-032-03	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 4 шт.	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-032-04	Автоклав для стерилизации консервов, количество корзин: 8 шт.	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-032-05	Котел для варки и выпаривания овощефруктов	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-032-06	Аппарат для варки круп и зерен, производительность 800 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-032-07	Печь паромасляная, производительность 400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Сушилки</i>						
28,3	ТЕРм28-07-033-01	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 35 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,3	ТЕРм28-07-033-02	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 70 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48



28,3	ТЕРм28-07-033-03	Сушилка для сушки картофеля, овощей, производительность: 100 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

**Раздел 5. НАПОЛНИТЕЛИ-ДОЗАТОРЫ**

*Машины заливочные и наполнители*

28,4	ТЕРм28-07-040-01	Автомат маслосзаливочный, производительность 80 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-040-02	Наполнитель для заливки: соусов и сиропов, производительность 160 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-040-03	Наполнитель для заливки: густых и пюреобразных продуктов, производительность 60 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-040-04	Автомат для наполнения металлических банок мясом, производительность 100 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-040-05	Фаршенанаполнитель для овощей, производительность 60 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ УКУПОРОЧНОЕ**

*Автоматы и машины вакуум-закаточные*

28,4	ТЕРм28-07-045-01	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 80 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-045-02	Автомат закаточный пароварочный, производительность: 160 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-045-03	Машина вакуум-закаточная, производительность 160 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

*Автоматы и машины закаточные*

28,4	ТЕРм28-07-046-01	Автомат закаточный, производительность 160 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-046-03	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 30 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,47
28,4	ТЕРм28-07-046-04	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 25 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-046-05	Машина закаточная для укупоривания стеклянных банок, производительность: 16 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ТРАНСПОРТНОЕ И ЗАГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ**

*Элеваторы*

28,4	ТЕРм28-07-051-01	Элеватор типа «Гусиная шея»	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	-----------------------------	-------	-------	-------	-------

*Транспортеры*

28,4	ТЕРм28-07-052-01	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодовоовощного сырья: пластинчатый	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-052-02	Транспортер для транспортирования стеклянных банок и плодовоовощного сырья: ленточный	14,48	14,48	14,48	14,48

*Оборудование загрузочно-разгрузочное*

28,4	ТЕРм28-07-053-01	Устройство загрузочно-разгрузочное автоклавных корзин, производительность 128 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-053-02	Машина разгрузочная, производительность 50 туб/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

*Насосы*

28,4	ТЕРм28-07-054-01	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 20 м3/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-054-02	Насос для перекачки томатной массы, производительность: 40 м3/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ И ЭКСТРАКЦИОННОЕ**

*Прессы для соков*

28,4	ТЕРм28-07-060-01	Пресс гидравлический, производительность 1,35 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

*Прессы для концентратов*

28,4	ТЕРм28-07-061-01	Пресс для брикетирования пищевых концентратов, производительность 5200 брикетов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-061-02	Машина для формования кукурузных палочек, производительность 80 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

*Агрегаты томатно-соковые*

28,4	ТЕРм28-07-062-01	Агрегат томатно-соковый, производительность 4200 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ РАСФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОЕ**

*Оборудование расфасовочно-упаковочное*

28,4	ТЕРм28-07-067-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 70 пакетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-067-03	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность: 50 пакетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-067-04	Автомат расфасовочно-упаковочный для кукурузных и овсяных хлопьев, производительность 1,53 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-067-05	Автомат расфасовочно-упаковочный для хрустящего картофеля, производительность 48 пакетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПУСТЫХ И НАПОЛНЕННЫХ БАНОК**

*Машины моечные*

28,4	ТЕРм28-07-072-01	Машина моечная для жестяных банок, производительность 125 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-072-02	Машина моечная для стеклянных банок, производительность, : 3000 банок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-072-03	Машина моечная для стеклянных банок, производительность, : 6000 банок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-072-04	Машина для мойки сушки наполненных стеклянных банок «Тайфун», производительность 120 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

*Машины маркировочные, этикетировочные и укладочные*

28,4	ТЕРм28-07-073-01	Машина для заделки и обандероливания ящиков, производительность 18 ящиков/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-073-02	Машина для укладки жестяных банок в ящики, производительность 130 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-073-03	Машина этикетировочная для наклейки этикеток на жестяные банки, производительность 150 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-073-04	Накопитель стеклянных банок в линии готовой продукции, производительность 100 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-073-05	Машина для сушки этикеток	14,48	14,48	14,48	14,48

*Сборники, мерники, монжусы*

28,4	ТЕРм28-07-074-01	Сборник-мерник-монжус, объем: 100 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-074-02	Сборник-мерник-монжус, объем: 1000 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-07-074-03	Машина для вспучивания зерен, производительность 35 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МАКАРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Установки для подготовки сырья*

28,4	ТЕРм28-08-001-01	Установка для просеивания муки, приготовления мучной смеси, и подачи ее к прессу, производительность 0,5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

*Оборудование прессовое*

28,4	ТЕРм28-08-002-01	Пресс шнековый для формования сырых макаронных изделий, производительность 9 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

28,4	ТЕРм28-08-002-02	Машина для мойки матриц макаронных прессов	14,48	14,48	14,48	14,47
<i>Оборудование сушильное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-003-01	Сушилка для сушки короткорезанных макаронных изделий, шахтного типа, непрерывного действия, производительность до 3 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование резательно-раскладочное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-004-01	Механизм режущий для: изготовления короткорезанных и фигурных изделий, универсальный, производительность 300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,47
28,4	ТЕРм28-08-004-02	Механизм режущий для: резки макаронных изделий (типа вермишели и лапши) в подвешенном состоянии, производительность 70 рез/мин	14,48	14,48	14,48	14,47
28,4	ТЕРм28-08-004-03	Машина раскладочно-резательная для трубчатых макарон, производительность 250-300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,47
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-08-005-01	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность до 30 пакетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Линии для производства макаронных изделий</i>						
28,4	ТЕРм28-08-006-01	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-02	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки пневматическим способом	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-03	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: пресс для формования макаронных изделий	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-04	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: весы автоматические двойные с пневмоустановкой	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-05	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка для предварительной сушки длинных макаронных изделий	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-06	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: сушилка окончательной сушки длинных макаронных изделий на бастунах	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-07	Линия автоматизированная для производства длинных макаронных изделий, производительность 12 т/сут, в том числе: машина для съема и резки макарон	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-08	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-09	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: линия для смешивания, просева и транспортировки муки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-10	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: пресс для формирования макаронных изделий	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-11	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: сушилка конвейерная 3-ленточная	14,48	14,48	14,48	14,48

28,4	ТЕРм28-08-006-12	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для раскладки мотков	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-13	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: раструсчик с механизмом для резки перьев	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-14	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: подъемник	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-08-006-15	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: штамп-машина для непрерывного производства сырых макаронных изделий	14,48	14,48	14,48	14,47
28,4	ТЕРм28-08-006-16	Линия для производства короткорезанных макаронных изделий, в том числе: машина для мойки тубусных и круглых матриц	14,48	14,48	14,48	14,48

### **Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ КОНДИТЕРСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

#### **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАКАО-БОБОВ**

##### *Оборудование сортировочное, дробильное и измельчающее*

28,4	ТЕРм28-09-001-01	Машина: для очистки и сортировки какао-бобов	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-001-02	Машина: для дробления какао-бобов и сортировки крупки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-001-03	Машина: размольная восьмивалковая	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-001-04	Установка для размолла и просеивания какао-порошка производительностью 300 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

##### *Оборудование прессовое*

28,4	ТЕРм28-09-002-01	Пресс гидравлический: вертикальный полуавтоматический 6-чашечный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-002-02	Пресс гидравлический: горизонтальный автоматический 12-чашечный	14,48	14,48	14,48	14,48

#### **Раздел 2. МАШИНЫ МЕСИЛЬНО-СБИВАЛЬНЫЕ И ТЕМПЕРИРУЮЩИЕ**

##### *Машины месильно-сбивальные*

28,4	ТЕРм28-09-007-01	Машина: тестомесильная temperирующая, объем 500 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-007-02	Машина: помадосбивальная, производительность 800 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

##### *Машины шоколадно-отделочные*

28,4	ТЕРм28-09-008-01	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 2,4 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-008-02	Машина шоколадно-отделочная (конш-машина), объем: 4 т	14,48	14,48	14,48	14,48

##### *Машины temperирующие*

28,4	ТЕРм28-09-009-01	Машина temperирующая, производительность 300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-009-02	Сборник temperирующий с мешалкой, объем 3 т	14,48	14,48	14,48	14,48

#### **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ТЯНУЛЬНО-РАЗДЕЛОЧНОЕ, ФОРМОВОЧНОЕ И РЕЗАТЕЛЬНОЕ**

##### *Оборудование для формования печенья, бисквита и вафель*

28,4	ТЕРм28-09-015-01	Машина бисквитно-ротационная, производительность 20 т/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

##### *Машины тянупльно-подкатывающие*

28,4	ТЕРм28-09-016-01	Машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	---	-------	-------	-------	-------

##### *Оборудование разливно-отсадочное*

28,4	ТЕРм28-09-017-01	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-017-02	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

28,4	ТЕРм28-09-017-03	Линия автоматическая для отливки шоколадных плиток, производительность: 1500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-017-04	Машина-могуль, производительность 3 т/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Машины резательные</i>						
28,4	ТЕРм28-09-018-01	Машина резательная для мармелада, производительность до 500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ГЛАЗУРОВОЧНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ</b>						
<i>Оборудование глянцево-отделочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-025-01	Установка для непрерывного глянцеования карамели, производительность 7 т/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование глазуровочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-026-01	Агрегат глазуровочный, производительность 500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВА И ОХЛАЖДЕНИЯ КАРАМЕЛЬНОЙ МАССЫ</b>						
<i>Оборудование охлаждающее</i>						
28,4	ТЕРм28-09-032-01	Агрегат охлаждающий, производительность 1200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-032-02	Машина охлаждающая, производительность до 800 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-032-03	Транспортер-охладитель, производительность 1100 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 7. ПЕЧИ И СУШИЛКИ</b>						
<i>Печи</i>						
28,4	ТЕРм28-09-038-01	Печь кондитерская газовая, производительность: 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-038-02	Печь кондитерская газовая, производительность: 300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Сушилки</i>						
28,4	ТЕРм28-09-039-01	Сушилка шахтная, непрерывного действия, производительность 600 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВЕРТОЧНО-ФАСОВОЧНОЕ</b>						
<i>Автоматы для заправки конфет и карамели</i>						
28,4	ТЕРм28-09-045-01	Автомат формирующе-заверточный, производительность 600 шт/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование для упаковки зефира, заправки бисквита и вафель</i>						
28,4	ТЕРм28-09-046-01	Автомат для упаковки зефира в пачки, производительность 45 пачек/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование расфасовочно-упаковочное</i>						
28,4	ТЕРм28-09-047-01	Автомат для расфасовки и упаковки мелкой карамели в пакеты из целлофана, производительность 60 пакетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-047-02	Автомат расфасовочно-упаковочный, производительность 60 пачек/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 9. ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ, СТАНЦИИ, АГРЕГАТЫ</b>						
<i>Поточные линии, станции, агрегаты</i>						
28,4	ТЕРм28-09-053-01	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-053-02	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность до 900 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-053-03	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина формовочная ротационная, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-053-04	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

28,4	ТЕРм28-09-053-05	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: питатель тестовый, производительность 1200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,4	ТЕРм28-09-053-06	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: стеккер бисквита, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-07	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер охлаждающий, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-08	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: конвейер П-образный, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-09	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор эмульсии, производительность 630 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-10	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак эмульсий, объем 0,61 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-11	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: установка для приготовления эмульсии, производительность 600 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-12	Линия производства сахарных сортов печенья, производительность 1000 кг/ч, в том числе: печь газовая кондитерская, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-13	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-14	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина охлаждающая, производительность 400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-15	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для резки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-16	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы для совмещения	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-17	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: транспортер ирисной массы отводной (4 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-18	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: установка для уваривания мармеладных масс, производительность 400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-19	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: машина катально-растягивающая, производительность до 210 кг/ч (4 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-20	Линия производства ириса, производительность 400 кг/ч, в том числе: автомат формующе-заверточный, производительность 60 шт./мин (4 шт.)	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-21	Линия поточно-механизованная для производства конфет «Трюфель»	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-22	Линия поточно-механизованная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина автоматическая для темперирования шоколадных масс	14,48	14,48	14,48	14,48

28,5	ТЕРм28-09-053-23	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина отсадочная	14,48	14,48	14,48	14,47
28,5	ТЕРм28-09-053-24	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: машина сбивальная	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-25	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: транспортер отборочный	14,48	14,48	14,48	14,47
28,5	ТЕРм28-09-053-26	Линия поточно-механизированная для производства конфет «Трюфель», в том числе: барабан обкаточный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-27	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-28	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: печь газовая на 24 формы, производительность 750 листов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-29	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина намазочная	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-30	Агрегат вафельный, производительность 750 листов/ч, в том числе: машина резательная, производительность 2300 листов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-31	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-32	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: дозатор муки, производительность 900 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-33	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: машина тестомесильная, производительность 1300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-34	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: бак горячей воды, объем 0,34 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-35	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: смеситель, объем 470 л	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-36	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-эмульсатор, производительность 2800 л/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-37	Станция непрерывного замеса теста, производительность 1000 кг/ч, в том числе: насос-дозировщик, производительность 35 л/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-09-053-38	Агрегат для изготовления зефира, производительность 290 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ДРОЖЖЕВОЙ И КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДРОЖЖЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ*

*Оборудование для формовки и упаковки дрожжей*

28,5	ТЕРм28-10-001-01	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-10-001-02	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: машина для формования прессованных дрожжей	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-10-001-03	Линия для резки и заправки прессованных дрожжей, производительность 95 брикетов/мин, в том числе: автомат для резки и заправки прессованных дрожжей	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-10-001-04	Автомат для формовки и заправки дрожжей, производительность 2400 брусков/ч	14,48	14,48	14,48	14,48

<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ КРАХМАЛЬНО-ПАТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Картофелемойки</i>						
28,5	ТЕРм28-10-010-01	Картофелемойка, производительность 60 т/сутки	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Механизмы мешальные к сборникам</i>						
28,5	ТЕРм28-10-011-01	Механизм мешальный	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Сушилки для крахмала</i>						
28,5	ТЕРм28-10-012-01	Сушилка для крахмала: центробежная, производительность 200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-10-012-02	Сушилка для крахмала: пневматическая, производительность 25 т/сутки	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ, СПИРТНОЙ, ЛИКЕРОВОДОЧНОЙ,</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВИНА</i>						
<i>Оборудование для переработки винограда</i>						
28,5	ТЕРм28-11-001-01	Дробилка-гребнеотделитель центробежная с мезгонасосом	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-001-02	Пресс шнековый непрерывного действия, производительность 10 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-001-03	Питатель шнековый	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование для приготовления виноматериалов</i>						
28,5	ТЕРм28-11-002-01	Аппарат бродительный непрерывного действия, производительность 70000 л/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-002-02	Установка для приготовления виноматериалов с термической обработкой мезги	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-002-03	Экстрактор, производительность 5 т/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИВА</i>						
<i>Оборудование для приготовления солода</i>						
28,5	ТЕРм28-11-010-01	Ворошитель солода ковшовый	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Агрегаты варочные для приготовления пивного сусла</i>						
28,5	ТЕРм28-11-011-01	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 1,5 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-011-02	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 3 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-011-03	Котел заторный или сусловарочный, засыпь: 5 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-011-04	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 1,5 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-011-05	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 3 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-011-06	Чан фильтрационный к варочному порядку, засыпь: 5 т	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-011-07	Чан хмелеотборный, рабочий объем 4,8 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИРТА</i>						
<i>Оборудование для обработки крахмалистого сырья</i>						
28,5	ТЕРм28-11-020-01	Агрегат непрерывного разваривания крахмалистого сырья, производительность 8000-12000 л/сут	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-020-02	Разварник	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование перегонное</i>						
28,5	ТЕРм28-11-021-01	Установка перегонная: ароматических спиртов	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-021-02	Установка перегонная: этилового спирта	14,48	14,48	14,48	14,48



28,5	ТЕРм28-11-021-03	Установка перегонная: коньячного спирта	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕЕ ДЛЯ ВИНОДЕЛЬЧЕСКОЙ ПИВО-БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ И СПИРТОВОЙ ОТРАСЛЕЙ ПИЩЕВОЙ</b>						
<b>Теплообменники</b>						
28,5	ТЕРм28-11-030-01	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: вина	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-030-02	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для: пивного сусла	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-030-03	Установка пастеризационно-охладительная для вина, производительность 500 дал/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-030-04	Установка непосредственного охлаждения вина	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Сепараторы</b>						
28,5	ТЕРм28-11-031-01	Сепаратор-осветлитель	14,48	14,48	14,48	14,47
<b>Оборудование емкостное</b>						
28,5	ТЕРм28-11-032-01	Резервуар стальной, объем: 16 м3, горизонтальный,	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-032-02	Резервуар стальной, объем: 16 м3, вертикальный с рубашкой охлаждения	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-032-03	Резервуар стальной, объем: 25 м3, горизонтальный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-032-04	Резервуар стальной, объем: 32 м3, горизонтальный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-032-05	Резервуар стальной, объем: 50 м3, горизонтальный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-032-06	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 20 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-032-07	Резервуар алюминиевый горизонтальный на стальных опорах, объем: 41,3 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Мерники</b>						
28,5	ТЕРм28-11-033-01	Мерник стальной технический: вертикальный, объем 0,75 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-033-02	Мерник стальной технический: горизонтальный, объем 10 м3	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Оборудование дозирочно-разливочно-укупорочное</b>						
28,5	ТЕРм28-11-034-01	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 1500 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-034-02	Автомат дозирочно-разливочно-укупорочный, производительность: 6000 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-034-03	Автомат закупорочный для пива	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-034-04	Автомат штампочный, производительность 10000 шт/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Машины бутылкомоечные</b>						
28,5	ТЕРм28-11-035-01	Машина бутылкомоечная, производительность: 2000 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-035-02	Машина бутылкомоечная, производительность: 3000 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-035-03	Машина бутылкомоечная, производительность: 12000 бутылок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Оборудование для укладки и выемки бутылок</b>						
28,5	ТЕРм28-11-036-01	Автомат для: извлечения бутылок из ящиков	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-036-02	Автомат для: укладки бутылок в ящики	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Прочее оборудование винодельческой промышленности</b>						
28,5	ТЕРм28-11-037-01	Пресс шнековый непрерывного действия для яблок	14,48	14,48	14,48	14,48

28,5	ТЕРм28-11-037-02	Пробоотборник для винограда стационарный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-037-03	Установка сульфитодозирующая автоматизированная	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Прочее оборудование пиво-безалкогольной промышленности</i>						
28,5	ТЕРм28-11-038-01	Аппарат бродильно-купажный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-038-02	Карбонизатор для насыщения пива углекислотой	14,48	14,48	14,48	14,47
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Оборудование для подготовки табака к набивке папирос и сигарет</i>						
28,5	ТЕРм28-11-050-01	Станок табакорезательный	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование для изготовления папирос и сигарет</i>						
28,5	ТЕРм28-11-051-01	Машина: гильзовая	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-051-02	Машина: для переработки дефектных папирос	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование упаковочное</i>						
28,5	ТЕРм28-11-052-01	Автомат для упаковки и обвязки овальных сигарет	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ЧАЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Оборудование для производства чая</i>						
28,5	ТЕРм28-11-060-01	Машина: для фиксации зеленого чайного листа, производительность 1400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-060-02	Машина: фиксационно-завялочная, производительность 1300 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-060-03	Машина: для завяливания зеленого чайного листа, производительность 960 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-060-04	Машина: чаеутрусочная, производительность 1200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,47
28,5	ТЕРм28-11-060-05	Роллер открытого типа, производительность 200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Барабаны обжарочные</i>						
28,5	ТЕРм28-11-061-01	Барабан обжарочный, производительность 1200 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Печи чаесушильные</i>						
28,5	ТЕРм28-11-062-01	Печь чаесушильная, производительность 1100 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,5	ТЕРм28-11-062-02	Калорифер чаесушильный, производительность 25000 м3/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование смешивающее</i>						
28,5	ТЕРм28-11-063-01	Барабан купажный, производительность 2500 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование сортировочное</i>						
28,6	ТЕРм28-11-064-01	Комбайн чаесортировочный, производительность 700-800 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-11-064-02	Машина для сортировки скрученного зеленого чайного листа, производительность 2200-2400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-11-064-03	Машина чаесортировочная, производительность: 1000 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-11-064-04	Машина чаесортировочная, производительность: 1400 кг/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование разное</i>						
28,6	ТЕРм28-11-065-01	Ванна грейферная, загрузка 250 кг	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-11-065-02	Установка для хранения чайного листа, вместимость 8000 кг	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 12. ОТДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ****Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ****Оборудование для комплектации заказов**

28,6	ТЕРм28-12-001-01	Линия комплектации заказов	14,48	14,48	14,48	14,47
28,6	ТЕРм28-12-001-02	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство для раскрытия полиэтиленовых пакетов	14,48	14,48	14,57	14,48
28,6	ТЕРм28-12-001-03	Линия комплектации заказов, в том числе: конвейер комплекточный	14,48	14,48	14,48	14,47
28,6	ТЕРм28-12-001-04	Линия комплектации заказов, в том числе: устройство вертикального перемещения тары-оборудования	14,48	14,48	14,48	14,48

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ****Машины для обработки овощей**

28,6	ТЕРм28-12-011-01	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-12-011-02	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: бункер загрузочный	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-12-011-03	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер бункера	14,48	14,48	14,49	14,47
28,6	ТЕРм28-12-011-04	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: транспортер наклонный	14,48	14,48	14,47	14,48
28,6	ТЕРм28-12-011-05	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина моечная	14,48	14,48	14,48	14,46
28,6	ТЕРм28-12-011-06	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: камнеловушка	14,48	14,48	14,48	14,46
28,6	ТЕРм28-12-011-07	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: картофелечистка	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-12-011-08	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: конвейер инспекции и доочистки	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-12-011-09	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для сульфитации картофеля	14,48	14,48	14,49	14,49
28,6	ТЕРм28-12-011-10	Линия поточная для выпуска очищенного сульфитированного картофеля, в том числе: машина для переработки картофеля	14,48	14,48	14,48	14,48

**Машины посудомоечные**

28,6	ТЕРм28-12-012-01	Машина посудомоечная	14,48	14,48	14,48	14,47
------	------------------	----------------------	-------	-------	-------	-------

**Фермы**

28,6	ТЕРм28-12-013-01	Ферма, масса: 0,115 т	14,48	14,48	14,50	14,48
28,6	ТЕРм28-12-013-02	Ферма, масса: 0,33 т	14,48	14,48	14,50	14,48

**Раздел 13. ОТДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ КАРТОНАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование резательное и просекательное**

28,6	ТЕРм28-13-001-01	Автомат печатно-высекательный пятикрасочный, производительность 100 ударов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-13-001-02	Машина ротационная для разрезания рулонной бумаги и картона на листы, производительность 50-100 резов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

28,6	ТЕРм28-13-001-03	Машина резательная для: бумаги	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-13-001-04	Машина резательная для: бумаги, текстильного материала, дермантина, картона, производительность 30 резцов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-13-001-05	Машина чертильно-резательная, производительность 100 резцов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование для изготовления коробок</i>						
28,6	ТЕРм28-13-002-01	Пресс формирующий для изготовления складных коробок, производительность 600-2400 деталей/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-13-002-02	Машина складывательно-клеильная, производительность 400 м/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-13-002-03	Автомат плитусоприсоединительный для изготовления складных коробок, производительность 40-60 деталей/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<b>Раздел 14. ОТДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕСТЯНОЙ ТАРЫ</b>						
<i>Оборудование прессовое</i>						
28,6	ТЕРм28-14-001-01	Пресс: для производства доньшек и крышек из рупонной жести, ширина 100-300 мм, производительность 400 крышек/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-001-02	Пресс: эксцентриковый полуавтоматический для изготовления цилиндрических и фигурных банок, производительность 45 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-001-03	Пресс: автоматический для производства штампованных консервных банок, производительность 120 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-001-04	Пресс: концевой автоматический для штамповки крышек, производительность до 300 концов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование корпусообразующее</i>						
28,6	ТЕРм28-14-002-01	Автомат корпусообразующий, производительность 300 корпусов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование сушильное</i>						
28,6	ТЕРм28-14-003-01	Печь: для сушки листовой лакированной жести, производительность 20000 листов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-003-02	Печь: сушильная, производительность 18 листов/смену	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-003-03	Автомат сушильный башенный, производительность 500 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование транспортирующее</i>						
28,6	ТЕРм28-14-004-01	Устройство транспортное для автоматического транспортирования цилиндрических жестяных банок, производительность до 300 банок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование испытательное</i>						
28,6	ТЕРм28-14-005-01	Автомат испытательный для консервных банок, производительность 450 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование лакировочное</i>						
28,6	ТЕРм28-14-006-01	Линия лакирования и сушки жестяных банок, производительность 4500 банок/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-006-02	Машина лакирования листовой жести, производительность 1750 листов/ч	14,48	14,48	14,48	14,48
<i>Оборудование разное</i>						
28,6	ТЕРм28-14-007-01	Ножницы: фигурные, для однорядной полосы, производительность 120 заготовок/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-007-02	Ножницы: нарезки заготовок для корпусов, производительность 40 листов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48
28,6	ТЕРм28-14-007-03	Ножницы: нарезки заготовок для концов, производительность 30 листов/мин	14,48	14,48	14,48	14,48

28,6	ТЕРм28-14-007-04	Автомат паяльный, производительность 450 шт./мин	14,48	14,48	14,48	14,48
------	------------------	--	-------	-------	-------	-------

Итого по смете			14,48	14,48	14,48	14,48
----------------	--	--	-------	-------	-------	-------

## ТЕРм29

### Раздел 1. Оборудование театрально-зрелищных предприятий

#### Раздел 1. ЛЕБЕДКИ И ПРИВОДЫ

##### Лебедки и приводы электрические

29,1	ТЕРм29-01-001-01	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-20	14,47	14,48	11,45	14,48
29,2	ТЕРм29-01-001-02	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М276А	14,47	14,48	11,52	14,48
29,3	ТЕРм29-01-001-03	Лебедка электрическая: антрактно-раздвижного занавеса М10У	14,48	14,48	11,92	14,48
29,4	ТЕРм29-01-001-04	Лебедка электрическая: противопожарного занавеса С-14А	14,44	14,48	11,53	14,48
29,5	ТЕРм29-01-001-05	Лебедка электрическая: театральная для сценических подъемов С-21	14,47	14,48	11,36	14,48
29,6	ТЕРм29-01-001-06	Лебедка электрическая: софитных подъемов	14,47	14,48	11,47	14,48
29,7	ТЕРм29-01-001-07	Привод электрический: вращающегося круга	14,47	14,48	11,81	14,48
29,8	ТЕРм29-01-001-08	Привод электрический: горизонта или панорамы с коническим барабаном	14,42	14,48	11,06	14,48

##### Лебедки и приводы ручные

29,9	ТЕРм29-01-002-01	Лебедка дымовых люков ручная: двухбарабанная	14,45	14,48	11,76	14,48
29,1	ТЕРм29-01-002-02	Лебедка дымовых люков ручная: четырехбарабанная	14,45	14,48	11,89	14,48
29,1	ТЕРм29-01-002-03	Лебедка дымовых люков ручная: шестибарабанная	14,44	14,48	11,71	14,48
29,1	ТЕРм29-01-002-04	Привод порталной кулисы ручной	14,47	14,48	8,12	14,48
29,1	ТЕРм29-01-002-05	Блок нижний ручного привода	14,47	14,48	12,02	14,48
29,1	ТЕРм29-01-002-06	Лебедка сценических подъемов ручная	14,47	14,48	11,43	14,48

#### Раздел 2. ПОДВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПОРЫ

##### Блоки

29,2	ТЕРм29-01-020-01	Блок одинарный, масса: до 50 кг	14,47	14,48	4,06	14,48
29,2	ТЕРм29-01-020-02	Блок одинарный, масса: до 100 кг	14,46	14,48	4,20	14,48
29,2	ТЕРм29-01-020-03	Блок парный, масса более 100 кг	14,44	14,48	4,15	14,48

##### Противовесы

29,2	ТЕРм29-01-021-01	Плита противовеса чугунная	14,47	14,48	4,00	14,48
29,2	ТЕРм29-01-021-02	Рама противовеса, масса: до 3 т	13,87	14,48	3,97	14,48
29,2	ТЕРм29-01-021-03	Рама противовеса, масса: до 5 т	14,09	14,48	4,02	14,48

##### Оборудование сценических подъемов

29,2	ТЕРм29-01-022-01	Оборудование сценических подъемов: механизм изменения длины каната индивидуального подъема	14,48	14,48	-	14,48
29,2	ТЕРм29-01-022-02	Оборудование сценических подъемов: дорога полпланного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,2	ТЕРм29-01-022-03	Оборудование сценических подъемов: дорога антрактно-раздвижного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,2	ТЕРм29-01-022-04	Оборудование сценических подъемов: подвеска для штанги сценических подъемов	14,49	14,48	-	14,50
29,3	ТЕРм29-01-022-05	Оборудование сценических подъемов: рама подъемного горизонта	14,48	14,48	-	14,48
29,3	ТЕРм29-01-022-06	Оборудование сценических подъемов: траверса	14,48	14,48	-	14,48
29,3	ТЕРм29-01-022-07	Оборудование сценических подъемов: устройство натяжное	14,48	14,48	-	14,48
29,3	ТЕРм29-01-022-08	Оборудование сценических подъемов: штанга сценических подъемов	14,48	14,48	-	14,48
<i>Опоры</i>						
29,3	ТЕРм29-01-023-01	Пята центральная вращающегося круга	14,48	14,48	4,00	14,48
29,3	ТЕРм29-01-023-02	Шарнир клапана дымовых люков	14,47	14,48	4,00	14,48
<i>Стяжки</i>						
29,3	ТЕРм29-01-024-01	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 0,5 т	14,48	14,48	-	14,50
29,3	ТЕРм29-01-024-02	Стяжка винтовая, грузоподъемность: до 3 т	14,48	14,48	-	14,49
<i>Оборудование разное</i>						
29,3	ТЕРм29-01-025-01	Колодка деревянная для тягового каната вращающегося круга	14,48	14,48	-	14,49
29,3	ТЕРм29-01-025-02	Узел: крепления грузовых и тяговых канатов полиспастных подъемов	14,48	14,48	-	14,49
29,4	ТЕРм29-01-025-03	Узел: направляющий подъемно-опускного занавеса	14,48	14,48	-	14,49
29,4	ТЕРм29-01-025-04	Узел: мертвого крепления дороги антрактно-раздвижного занавеса или люстры зрительного зала	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-025-05	Узел: сцепления круга с кольцом	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-025-06	Узлы и детали с механической обработкой массой до 50 кг	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-025-07	Выключатель блокировочный лебедки противопожарного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-025-08	Рукотка безмоторного спуска противопожарного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-025-09	Тележка прожекторная	14,48	14,48	-	14,48
<i>Ролики, катки, каретки и ходовые колеса</i>						
29,4	ТЕРм29-01-026-01	Балансир с двумя вулканизированными катками	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-026-02	Каретка: гибкого кабеля	14,48	14,48	-	14,48
29,4	ТЕРм29-01-026-03	Каретка: двух или четырехроликовая дороги антрактно-раздвижного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,5	ТЕРм29-01-026-04	Каретка: для раздвижных дверей	14,48	14,48	-	14,47
29,5	ТЕРм29-01-026-05	Каретка: полетов с жесткой дорогой	14,48	14,48	-	14,46
29,5	ТЕРм29-01-026-06	Колесо ходовое для порталных кулис	14,48	14,48	-	14,48

29,5	ТЕРм29-01-026-07	Каток: для фурок	14,48	14,48	-	14,48
29,5	ТЕРм29-01-026-08	Каток: упорный вращающегося круга	14,48	14,48	-	14,48
29,5	ТЕРм29-01-026-09	Каток: одинарный вращающегося круга	14,48	14,48	-	14,48
29,5	ТЕРм29-01-026-10	Ролик: парный дороги горизонта или панорамы	14,48	14,48	-	14,48
29,5	ТЕРм29-01-026-11	Ролик: направляющий порталных кулис или безмоторного спуска противопожарного занавеса	14,49	14,48	-	14,50
29,5	ТЕРм29-01-026-12	Катушки на дороге занавеса	14,47	14,48	-	14,48

**Раздел 3. ОСНАЩЕНИЕ КАНАТАМИ**

**Навеска стальных канатов**

29,5	ТЕРм29-01-050-01	Навеска стального каната для: полетов с резиновым амортизатором	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-02	Навеска стального каната для: дымовых люков, комплект одного клапана	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-03	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 17 мм	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-04	Навеска стального каната для вращающегося круга, канат тяговый, диаметр: до 24 мм	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-05	Навеска стального каната для: управления безмоторным спуском противопожарного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-06	Навеска стального каната для: противопожарного занавеса, канат тяговый и грузовой, диаметр до 19,5 мм	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-07	Навеска стального каната для: подъемно-опускного занавеса направляющий	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-08	Навеска стального каната для: индивидуальных подъемов на 4 точки	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-09	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 3	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-10	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 4	14,48	14,48	-	14,48
29,6	ТЕРм29-01-050-11	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 5	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-050-12	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 4	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-050-13	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для сценических подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 5	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-050-14	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 8	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-050-15	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: прямой системы до 25 м, количество подвесок 10	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-050-16	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 8	14,48	14,48	-	14,48

29,7	ТЕРм29-01-050-17	Навеска стального каната диаметром до 12 мм для софитных подъемов, высота навески: полиспастной системы до 25 м, количество подвесок 10	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Оснащение канатами стальными*

29,7	ТЕРм29-01-051-01	Канат стальной тяговый для лебедок: ручных	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-051-02	Канат стальной тяговый для лебедок: электрических	14,48	14,48	-	14,48

*Навеска канатов пеньковых*

29,7	ТЕРм29-01-052-01	Навеска каната пенькового для: ручного привода антрактно-раздвижного занавеса	14,48	14,48	-	14,48
29,7	ТЕРм29-01-052-02	Навеска каната пенькового для: ручного привода декорационного, индивидуального или софитного подъема	14,48	14,48	-	14,48
29,8	ТЕРм29-01-052-03	Навеска каната пенькового для: дорог попланного занавеса, горизонта или панорамы	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПЛАНШЕТА СЦЕНЫ**

*Оборудование планшета сцены*

29,8	ТЕРм29-01-062-01	Оборудование планшета сцены (подъемно-опускные площадки, сейфы, подъемники, люки провала, площадки передвижения)	13,55	14,48	9,24	14,48
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

**Раздел 5. ОГРАЖДЕНИЯ**

*Ограждение сеткой или трубами стальными*

29,8	ТЕРм29-01-070-01	Ограждение: сеткой металлической шахт направляющих противовесов, софитных ферм	14,48	14,48	-	14,48
29,8	ТЕРм29-01-070-02	Ограждение: трубой стального каната дымовых люков	14,49	14,48	-	14,50

Итого по смете			14,29	14,48	9,25	14,48
----------------	--	--	-------	-------	------	-------

**ТЕРм30**

**Раздел 1. Оборудование зернохранилищ и предприятий по переработке зерна**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ, СУШКИ И ОБРАБОТКИ ЗЕРНА*

*Сепараторы зерноочистительные*

30,1	ТЕРм30-01-001-01	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БМС-6	12,04	14,48	8,11	6,73
30,2	ТЕРм30-01-001-02	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 12 т/ч	11,02	14,48	8,12	5,00
30,3	ТЕРм30-01-001-03	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БИС, производительность 100 т/ч	11,17	14,48	8,11	5,08
30,4	ТЕРм30-01-001-04	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 12 т/ч	11,61	14,48	8,15	5,55
30,5	ТЕРм30-01-001-05	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 16 т/ч	11,46	14,48	8,08	4,83
30,6	ТЕРм30-01-001-06	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 100 т/ч	11,55	14,48	8,07	4,89
30,7	ТЕРм30-01-001-07	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЛС, производительность 150 т/ч	11,54	14,48	8,06	4,92
30,8	ТЕРм30-01-001-08	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БЦС, производительность 100 т/ч	10,66	14,48	7,98	4,70
30,9	ТЕРм30-01-001-09	Сепаратор зерноочистительный, тип: А1-БСФ, для разделения зерна на фракции, производительность 50 т/ч	12,37	14,48	8,08	8,03
30,1	ТЕРм30-01-001-10	Скальператор барабанный, тип А1-Б32-О, производительность 100 т/ч	12,28	14,48	8,16	6,49



<i>Концентраторы</i>						
30,1	ТЕРм30-01-002-01	Концентратор, тип: А1-БЗК-9	8,68	14,48	8,19	4,13
30,1	ТЕРм30-01-002-02	Концентратор, тип: А1-БЗК-18	8,39	14,48	8,18	3,96
<i>Аспираторы и колонки аспирационные</i>						
30,1	ТЕРм30-01-003-01	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность: 6 т/ч	10,78	14,48	8,18	5,63
30,1	ТЕРм30-01-003-02	Аспиратор с замкнутым циклом воздуха, тип А1-БДЗ, производительность: 12 т/ч	11,10	14,48	8,15	5,80
30,2	ТЕРм30-01-003-03	Аспиратор зерновой, тип РЗ-БАБ	11,91	14,48	8,18	7,64
30,2	ТЕРм30-01-003-04	Колонка аспирационная, тип: А1-БКА	10,37	14,48	8,19	6,59
30,2	ТЕРм30-01-003-05	Колонка аспирационная, тип: У1-БКА	11,02	14,48	8,23	5,51
30,2	ТЕРм30-01-003-06	Пневмосепаратор тип РЗ-БСД, производительность 7 т/ч	13,13	14,48	8,16	7,95
30,2	ТЕРм30-01-003-07	Циклон горизонтальный тип А1-БЛЦ	12,42	14,48	8,19	7,67
<i>Триеры дисковые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-004-01	Триер дисковый: овсюгоотборник тип А9-УТО-6	11,41	14,48	8,15	4,96
30,2	ТЕРм30-01-004-02	Триер дисковый: куколеотборник тип А9-УТК-6	11,51	14,48	8,15	5,02
<i>Камнеотборники</i>						
30,2	ТЕРм30-01-005-01	Камнеотборник, тип РЗ-БКТ, производительность: 100 т/ч	13,16	14,48	8,19	8,16
30,2	ТЕРм30-01-005-02	Камнеотборник, тип РЗ-БКТ, производительность: 150 т/ч	13,17	14,48	8,18	8,30
<i>Машины обоечные и щеточные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-006-01	Машина обоечная вертикальная, тип РЗ-БМО, производительность: 6 т/ч	12,41	14,48	8,12	8,20
30,3	ТЕРм30-01-006-02	Машина обоечная вертикальная, тип РЗ-БМО, производительность: 12 т/ч	12,57	14,48	8,12	8,41
30,3	ТЕРм30-01-006-03	Машина обоечная с продольными бичами, тип ЗНМ, производительность 5 т/ч	10,49	14,48	8,06	6,14
30,3	ТЕРм30-01-006-04	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: 6 т/ч	11,77	14,48	8,13	6,54
30,3	ТЕРм30-01-006-05	Машина щеточная, тип А1-БЩМ, производительность: 12 т/ч	11,81	14,48	8,12	6,50
<i>Машины для обработки зерна водой</i>						
30,3	ТЕРм30-01-007-01	Машина для мокрого шелушения, тип А1-БМШ	12,55	14,48	8,03	8,31
30,3	ТЕРм30-01-007-02	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БУЗ	10,72	14,48	8,18	5,62
30,3	ТЕРм30-01-007-03	Аппарат увлажнительный, тип: А1-БАЗ	12,19	14,48	8,19	6,22
30,3	ТЕРм30-01-007-04	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 6 т/ч	12,74	14,48	8,17	6,93
30,3	ТЕРм30-01-007-05	Машина для увлажнения зерна, тип А1-БШУ, производительность: 12 т/ч	12,99	14,48	8,17	7,54
30,3	ТЕРм30-01-007-06	Машина моечная, тип Ж9-БМЕ	10,30	14,48	7,33	5,01
<i>Бураты для контроля отходов</i>						
30,4	ТЕРм30-01-008-01	Бурат цельнометаллический, тип ЦМБ-3	11,41	14,48	8,19	6,20
<i>Подогреватели зерна</i>						

30,4	ТЕРм30-01-009-01	Подогреватель зерна, тип БПЗ	11,80	14,48	8,12	6,29
<i>Сушилки паровые</i>						
30,4	ТЕРм30-01-010-01	Сушилка вертикальная паровая для крупяных культур из 10 секций марки ВС-10-49М	11,75	14,48	8,09	7,69
30,4	ТЕРм30-01-010-02	При увеличении количества секций на каждые 2 секции, добавлять к расценке 30-01-010-01	10,58	14,48	8,11	10,54
<i>Установки рециркуляционные для газации зерна</i>						
30,4	ТЕРм30-01-011-01	Установка рециркуляционная для газации зерна в трех силосах элеватора	11,82	14,48	7,78	5,93
30,4	ТЕРм30-01-011-02	При увеличении количества силосов на каждый 1 силос добавлять к расценке 30-01-011-01	12,01	14,48	8,11	7,57
<i>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МУКИ, КРУПЫ И КОМБИКОРМОВ</i>						
<i>Станки вальцовые</i>						
30,4	ТЕРм30-01-025-01	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 185x400 мм, тип ВМ-2-П	11,23	14,48	8,06	5,94
30,4	ТЕРм30-01-025-02	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x600 мм, тип ЗМ2	11,74	14,48	8,01	6,84
30,4	ТЕРм30-01-025-03	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x800 мм, 250x1000, тип БВ2	11,50	14,48	8,00	6,84
30,4	ТЕРм30-01-025-04	Станок вальцовый четырехвалковый, размер валков: 250x1000 мм, тип А1-Б3Н	12,22	14,48	8,02	6,93
<i>Рассевы</i>						
30,5	ТЕРм30-01-026-01	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 4	12,87	14,48	8,02	8,03
30,5	ТЕРм30-01-026-02	Рассев для муки, тип: ЗРШ, число приемов 6	12,96	14,48	8,05	8,20
30,5	ТЕРм30-01-026-03	Рассев для муки, тип: РЗ-БРВ, число приемов 4	10,28	14,48	8,05	5,05
30,5	ТЕРм30-01-026-04	Рассев для муки, тип: РЗ-БРБ, число приемов 6	10,57	14,48	8,05	5,11
30,5	ТЕРм30-01-026-05	Рассев для крупы, тип А1-БРУ	12,67	14,48	8,08	9,54
<i>Машины ситовые</i>						
30,5	ТЕРм30-01-027-01	Машина ситовая, тип А1-БС2-О	12,35	14,48	8,16	8,57
<i>Машины вымольные</i>						
30,5	ТЕРм30-01-028-01	Машина бичевая однороторная, тип МБО	11,68	14,48	8,18	5,75
30,5	ТЕРм30-01-028-02	Машина вымольная, тип А1-БВГ	12,94	14,48	8,14	8,75
<i>Установки автоматизированные для витаминизации муки</i>						
30,5	ТЕРм30-01-029-01	Установка для витаминизации муки, тип А5-АУВМ-1	12,63	14,48	8,08	6,92
<i>Машины шелушильно-шлифовальные</i>						
30,5	ТЕРм30-01-030-01	Машина шлифовальная для риса, тип А1-БШМ-2,5	11,66	14,48	8,05	6,65
30,6	ТЕРм30-01-030-02	Машина шелушильно-шлифовальная для зерна, тип А1-ЗШН-3	12,34	14,48	8,07	7,23
30,6	ТЕРм30-01-030-03	Станок шелушильный двухдековый, тип 2ДШС-3А	11,76	14,48	8,07	6,60
30,6	ТЕРм30-01-030-04	Машина для шелушения овса, тип А1-ДШЦ	11,01	14,48	8,09	5,97
30,6	ТЕРм30-01-030-05	Шелушитель валковый для риса, тип У1-БШВ	11,37	14,48	8,12	5,60
<i>Крупосортировки</i>						
30,6	ТЕРм30-01-031-01	Крупосортировка двухъярусная	11,63	14,48	8,13	5,81
<i>Столы пневмосортировальные</i>						

30,6	ТЕРм30-01-032-01	Стол пневмосортировальный для зерна	11,51	14,48	8,17	5,99
<i>Дробилки молотковые</i>						
30,6	ТЕРм30-01-033-01	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 2 т/ч	12,69	14,48	8,14	8,88
30,6	ТЕРм30-01-033-02	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 6 т/ч	12,46	14,48	8,06	9,09
30,6	ТЕРм30-01-033-03	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 12 т/ч	12,27	14,48	8,04	8,91
30,6	ТЕРм30-01-033-04	Дробилка молотковая для измельчения зерна и отходов, производительность: 20 т/ч	12,19	14,48	8,02	8,87
<i>Установки для гранулирования комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-034-01	Установка для гранулирования комбикормов, состоящая из гранулятора, охладителя и измельчителя, производительность 10 т/ч	11,58	14,48	7,39	7,62
30,7	ТЕРм30-01-034-02	Пресс-экструдер	11,97	14,48	8,14	7,24
<i>Машины просеивающие для выработки муки и комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-035-01	Машина: просеивающая для соли и мела, тип А1-ДСМ	11,75	14,48	8,18	6,76
30,7	ТЕРм30-01-035-02	Машина: просеивающая для муки, тип А1-БП2-К	12,02	14,48	8,20	7,09
30,7	ТЕРм30-01-035-03	Машина: контрольного просеивания муки, тип А1-БПК	11,69	14,48	8,28	6,19
30,7	ТЕРм30-01-035-04	Вибросито цилиндрическое, тип РЗ-БЦА	11,76	14,48	8,21	8,56
<i>Питатели шнековые для многокомпонентных весов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-036-01	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 100 кг	12,31	14,48	8,20	8,29
30,7	ТЕРм30-01-036-02	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 1000 кг	12,23	14,48	8,21	8,61
30,7	ТЕРм30-01-036-03	Питатель шнековый для многокомпонентных весов, предел взвешивания: до 2500 кг	12,50	14,48	8,20	8,85
<i>Агрегат для мелассирования комбикормов</i>						
30,7	ТЕРм30-01-037-01	Агрегат для мелассирования комбикормов	12,51	14,48	8,08	7,60
<i>Установки для ввода жира</i>						
30,8	ТЕРм30-01-038-01	Установка для ввода жира в рассыпные комбикорма, производительность 10 т/ч	12,30	14,48	8,39	6,89
<i>Деташеры</i>						
30,8	ТЕРм30-01-039-01	Деташер, тип А1-БДГ	12,03	14,48	8,19	6,98
<i>Энтолейторы</i>						
30,8	ТЕРм30-01-040-01	Энтолейтор для стерилизации: зерна	12,41	14,48	8,18	7,08
30,8	ТЕРм30-01-040-02	Энтолейтор для стерилизации: муки	12,29	14,48	8,19	6,51
30,8	ТЕРм30-01-040-03	Энтолейтор для размола крупок и дунстов	11,95	14,48	8,18	6,52
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДОЗИРОВОЧНОЕ, СМЕСИТЕЛЬНОЕ, ЗАШИВОЧНОЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ</b>						
<i>Дозаторы тарельчатые</i>						
30,8	ТЕРм30-01-050-01	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,3 т/ч	9,61	14,48	8,19	4,64
30,8	ТЕРм30-01-050-02	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,6 т/ч	11,41	14,48	8,17	5,97
30,8	ТЕРм30-01-050-03	Дозатор тарельчатый, производительность: до 0,8 т/ч	11,77	14,48	8,14	6,35
<i>Смесители периодического и непрерывного действия</i>						

30,8	ТЕРм30-01-051-01	Смеситель периодического действия вертикальный	11,75	14,48	8,20	5,91
30,8	ТЕРм30-01-051-02	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,1 т	10,80	14,48	8,18	5,64
30,9	ТЕРм30-01-051-03	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,2 т	10,69	14,48	8,18	5,71
30,9	ТЕРм30-01-051-04	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 0,5 т	11,60	14,48	8,12	5,97
30,9	ТЕРм30-01-051-05	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1 т	11,62	14,48	8,10	7,04
30,9	ТЕРм30-01-051-06	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 1,5 т	11,53	14,48	8,10	6,44
30,9	ТЕРм30-01-051-07	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 2,5 т	11,30	14,48	8,11	6,27
30,9	ТЕРм30-01-051-08	Смеситель периодического действия горизонтальный, вместимость ковша: до 3 т	9,50	14,48	8,10	4,54
30,9	ТЕРм30-01-051-09	Смеситель непрерывного действия	9,65	14,48	8,20	6,58

*Распределители продукта*

30,9	ТЕРм30-01-052-01	Распределитель продукта: трубчатый вращающийся на 6 направлений, тип РЗ-БРТ	12,37	14,48	8,22	7,79
30,9	ТЕРм30-01-052-02	Распределитель продукта: автоматический тип РЗ-БРД	10,54	14,48	8,22	4,49

*Питатели шнековые*

30,9	ТЕРм30-01-053-01	Питатель шнековый, масса: до 250 кг	8,36	14,48	8,20	5,61
31	ТЕРм30-01-053-02	Питатель шнековый, масса: до 400 кг	8,91	14,48	8,20	5,72
31	ТЕРм30-01-053-03	Питатель шнековый, масса: до 700 кг	9,27	14,48	8,17	5,74

*Машины мешкозашивочные*

31	ТЕРм30-01-054-01	Машина мешкозашивочная	10,44	14,48	8,19	4,66
----	------------------	------------------------	-------	-------	------	------

*Машины проволокошвейные*

31	ТЕРм30-01-055-01	Машина проволокошвейная	12,02	14,48	8,19	5,84
----	------------------	-------------------------	-------	-------	------	------

*Машины пакетоформирующие*

31	ТЕРм30-01-056-01	Машина пакетоформирующая	12,60	14,48	8,04	9,63
----	------------------	--------------------------	-------	-------	------	------

*Спуски винтовые*

30,1	ТЕРм30-01-057-01	Спуск винтовой металлический	11,51	14,48	7,96	8,88
------	------------------	------------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ**

*Лотки насыпные*

30,1	ТЕРм30-01-070-01	Лоток насыпной к конвейеру, тип: У1-УНЛ	12,24	14,48	8,11	10,56
30,1	ТЕРм30-01-070-02	Лоток насыпной к конвейеру, тип: ЛД	12,56	14,48	8,14	10,71

*Коробки сбрасывающие к ленточным конвейерам*

30,1	ТЕРм30-01-071-01	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: без патрубка	11,84	14,48	8,11	6,51
30,1	ТЕРм30-01-071-02	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с патрубком	11,31	14,48	8,11	5,58
30,1	ТЕРм30-01-071-03	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с перекидным клапаном	11,59	14,48	8,11	5,66
30,1	ТЕРм30-01-071-04	Коробка сбрасывающая к ленточному конвейеру: с электрифицированным перекидным клапаном	12,43	14,48	8,11	6,00

*Клапаны перекидные с электроприводом*

30,1	ТЕРм30-01-072-01	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 220x220 мм	12,32	14,48	8,11	7,33
30,1	ТЕРм30-01-072-02	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 300x300 мм	12,34	14,48	8,12	7,35
30,1	ТЕРм30-01-072-03	Клапан перекидной с электроприводом, тип У17-КО, У17-КД, сечение: до 380x380 мм	12,53	14,48	8,12	7,41
<i>Клапаны поворотные и отводящие с пневмоприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-073-01	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: поворотный, тип Р3-БКП	12,55	14,48	8,11	7,84
30,1	ТЕРм30-01-073-02	Клапан с пневмоприводом диаметром до 120 мм: отводящий, тип Р3-БКЕ	11,16	14,48	8,11	5,63
<i>Задвижки реечные с ручным приводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-074-01	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,03 т	9,59	14,48	8,11	4,33
30,1	ТЕРм30-01-074-02	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,06 т	9,83	14,48	8,11	4,24
30,1	ТЕРм30-01-074-03	Задвижка реечная с ручным приводом, масса: до 0,12 т	9,19	14,48	8,11	3,87
<i>Задвижки реечные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-075-01	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,046 т	12,04	14,48	8,11	6,60
30,1	ТЕРм30-01-075-02	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,05 т	12,39	14,48	8,11	6,77
30,1	ТЕРм30-01-075-03	Задвижка реечная с электроприводом, масса: до 0,06 т	12,75	14,48	8,11	7,01
<i>Задвижки приемного устройства</i>						
30,1	ТЕРм30-01-076-01	Задвижка приемного устройства с электроприводом, длина 3,3 м	11,81	14,48	8,11	5,25
30,1	ТЕРм30-01-076-02	Секция промежуточная длиной 1 м, добавлять к расценке 30-01-076-01	12,04	14,48	8,11	5,64
<i>Устройства выпускные подсилосные роторного типа</i>						
30,1	ТЕРм30-01-077-01	Питатель роторный подсилосный, тип Б6-ДПК	11,59	14,48	8,20	6,94
<i>Разгрузители</i>						
30,1	ТЕРм30-01-078-01	Разгрузитель: винтовой, тип А1-ДРВ	13,23	14,48	8,06	8,32
30,1	ТЕРм30-01-078-02	Разгрузитель: шнековый для соли и мела, тип А1-ДП2Ш	12,74	14,48	8,15	7,51
30,1	ТЕРм30-01-078-03	Виброразгрузчик, тип Р3-БВА, производительность: 25 т/ч	13,21	14,48	8,15	8,35
30,1	ТЕРм30-01-078-04	Виброразгрузчик, тип Р3-БВА, производительность: 40 т/ч	12,71	14,48	8,15	9,44
30,1	ТЕРм30-01-078-05	Разгрузчик азрационный, тип Р3-БАА	13,26	14,48	8,11	8,46
<i>Трубы распределительные с электроприводом</i>						
30,1	ТЕРм30-01-079-01	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 8	12,35	14,48	8,08	8,15
30,1	ТЕРм30-01-079-02	Труба поворотная для зернопровода, диаметр до 380 мм, с электроприводом, количество направлений: 12	12,20	14,48	8,09	7,89
30,1	ТЕРм30-01-079-03	Распределитель самотечный на 9 направлений	13,03	14,48	8,06	10,48
<i>Вибротранспортеры</i>						
30,1	ТЕРм30-01-080-01	Вибротранспортер, тип У1-БВТ длина 22 м	10,89	14,48	8,06	6,28
30,1	ТЕРм30-01-080-02	Секция промежуточная длиной 2 м, добавлять к расценке 30-01-080-01	12,25	14,48	6,29	6,82
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТА И АСПИРАЦИИ</b>						

<i>Пневмоприемники</i>						
30,1	ТЕРм30-01-095-01	Пневмоприемник-тройник	11,31	14,48	8,11	6,76
30,1	ТЕРм30-01-095-02	Пневмоприемник-отвод	11,76	14,48	8,11	7,31
<i>Пылеотделители (циклоны)</i>						
30,1	ТЕРм30-01-096-01	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-1,5	10,47	14,48	8,15	6,95
30,1	ТЕРм30-01-096-02	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-3; 4,5	11,05	14,48	8,15	7,02
30,1	ТЕРм30-01-096-03	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-6	11,11	14,48	8,15	7,23
30,1	ТЕРм30-01-096-04	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-9, 12	10,65	14,48	8,10	6,89
30,1	ТЕРм30-01-096-05	Пылеотделитель (циклон), тип: ЦОЛ-18	10,81	14,48	8,09	6,92
30,1	ТЕРм30-01-096-06	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2УЦ	12,70	14,48	8,19	6,73
30,1	ТЕРм30-01-096-07	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 3УЦ	12,11	14,48	8,18	6,56
30,1	ТЕРм30-01-096-08	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4УЦ	12,11	14,48	8,17	6,46
30,1	ТЕРм30-01-096-09	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х3УЦ	11,84	14,48	8,15	6,25
30,1	ТЕРм30-01-096-10	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 2х4УЦ	11,92	14,48	8,10	6,24
30,1	ТЕРм30-01-096-11	Пылеотделитель (циклон) батарейный: 4БЦШ	11,88	14,48	8,16	6,67
30,1	ТЕРм30-01-096-12	Пылеотделитель (циклон) батарейный: У21-ББЦ	11,77	14,48	8,14	6,58
<i>Циклоны-разгрузители</i>						
30,1	ТЕРм30-01-097-01	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 220-340 мм	13,29	14,48	8,15	11,73
30,1	ТЕРм30-01-097-02	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 450 мм	13,32	14,48	8,15	11,34
30,1	ТЕРм30-01-097-03	Циклон-разгрузитель, тип У2-БЦР, диаметр: 675 мм	13,47	14,48	8,15	11,52
<i>Фильтры всасывающие</i>						
30,1	ТЕРм30-01-098-01	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 30 м2	12,71	14,48	8,12	7,30
30,1	ТЕРм30-01-098-02	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 45 м2	12,86	14,48	8,06	7,54
30,2	ТЕРм30-01-098-03	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 60 м2	12,88	14,48	8,05	7,67
30,2	ТЕРм30-01-098-04	Фильтр всасывающий, поверхность фильтрующая: 90 м2	13,05	14,48	8,04	7,86
<i>Фильтры всасывающие высоковакуумные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-099-01	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 60 м2	12,83	14,48	8,03	6,94
30,2	ТЕРм30-01-099-02	Фильтр всасывающий высоковакуумный, поверхность фильтрующая: 90 м2	12,67	14,48	8,05	7,08
<i>Фильтры-циклоны</i>						
30,2	ТЕРм30-01-100-01	Фильтр-циклон, число рукавов: до 9	12,52	14,48	8,18	7,78
30,2	ТЕРм30-01-100-02	Фильтр-циклон, число рукавов: до 16	12,71	14,48	8,15	8,62
30,2	ТЕРм30-01-100-03	Фильтр-циклон, число рукавов: до 36	12,68	14,48	8,14	8,13

30,2	ТЕРм30-01-100-04	Фильтр-циклон, число рукавов: до 48	12,81	14,48	8,10	8,26
30,2	ТЕРм30-01-100-05	Фильтр-циклон, число рукавов: до 72	13,03	14,48	8,07	8,72

*Затворы шлюзовые*

30,2	ТЕРм30-01-101-01	Затвор шлюзовой вместимостью 15 л	11,31	14,48	8,15	5,33
30,2	ТЕРм30-01-101-02	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 1	12,85	14,48	8,19	7,99
30,2	ТЕРм30-01-101-03	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 2	13,38	14,48	8,20	8,68
30,2	ТЕРм30-01-101-04	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 4	13,20	14,48	8,20	7,98
30,2	ТЕРм30-01-101-05	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 6	13,24	14,48	8,21	7,88
30,2	ТЕРм30-01-101-06	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 7	13,20	14,48	8,21	7,77
30,2	ТЕРм30-01-101-07	Сборка из шлюзовых затворов тип РЗ-БШМ с электроприводом, количество затворов: 8	13,28	14,48	8,21	7,84
30,2	ТЕРм30-01-101-08	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 250 кг	12,03	14,48	8,19	7,24
30,2	ТЕРм30-01-101-09	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 350 кг	12,28	14,48	8,19	7,22
30,2	ТЕРм30-01-101-10	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 500 кг	12,28	14,48	8,18	6,89
30,2	ТЕРм30-01-101-11	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 700 кг	11,71	14,48	8,19	6,83
30,2	ТЕРм30-01-101-12	Агрегат шлюзового затвора, тип У1-21-БШЗ масса: до 1000 кг	11,83	14,48	8,18	6,78

*Трубопроводы самотечные из листовой стали*

30,2	ТЕРм30-01-102-01	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 0,7 мм	13,21	14,48	8,08	7,43
30,2	ТЕРм30-01-102-02	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	13,39	14,48	8,08	7,64
30,2	ТЕРм30-01-102-03	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 140 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	13,48	14,48	8,03	7,80
30,2	ТЕРм30-01-102-04	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1 мм	13,45	14,48	8,03	7,78
30,2	ТЕРм30-01-102-05	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: до 200 мм, из листовой стали толщиной до 1,2 мм	13,46	14,48	8,03	7,87
30,2	ТЕРм30-01-102-06	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 220 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	13,54	14,48	8,05	8,16
30,2	ТЕРм30-01-102-07	Трубопровод самотечный мельничный, диаметр: 300 мм, из листовой оцинкованной стали толщиной до 1,4 мм	13,56	14,48	7,95	8,28
30,2	ТЕРм30-01-102-08	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: внутри здания	10,40	14,48	7,43	6,96
30,2	ТЕРм30-01-102-09	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм: снаружи здания	9,65	14,48	7,41	5,92

*Трубопроводы гравитационного транспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании*

30,2	ТЕРм30-01-103-01	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 100 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,64	14,48	8,57	3,40
30,2	ТЕРм30-01-103-02	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,80	14,48	8,57	3,43

30,2	ТЕРм30-01-103-03	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 150 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,55	14,48	8,56	3,39
30,2	ТЕРм30-01-103-04	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 200 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,57	14,48	8,57	3,40
30,2	ТЕРм30-01-103-05	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: до 300 мм, толщина стенки 1,4 мм	10,73	14,48	8,58	3,45
30,2	ТЕРм30-01-103-06	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр: 120 мм, толщина стенки 3 мм	10,95	14,48	8,57	3,46

*Материалопроводы пневмо- и аэрозольтранспорта для мельзавода на высокопроизводительном оборудовании*

30,2	ТЕРм30-01-104-01	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 80 мм	10,69	14,48	8,57	5,08
30,2	ТЕРм30-01-104-02	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 90 мм	10,90	14,48	8,57	5,13
30,2	ТЕРм30-01-104-03	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 120 мм	11,06	14,48	8,62	5,16
30,2	ТЕРм30-01-104-04	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 140 мм	11,39	14,48	8,62	5,26
30,2	ТЕРм30-01-104-05	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 159 мм	11,68	14,48	8,76	5,42
30,2	ТЕРм30-01-104-06	Материалопровод пневмо- и аэрозольтранспорта из стальных труб, диаметр: до 194 мм	11,77	14,48	8,69	5,51

*Коллекторы пневмотранспортные*

30,2	ТЕРм30-01-105-01	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 160 мм	10,20	14,48	8,15	5,68
30,2	ТЕРм30-01-105-02	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 315 мм	10,39	14,48	8,15	5,71
30,2	ТЕРм30-01-105-03	Коллектор пневмотранспортный, диаметр: до 500 мм	10,54	14,48	8,15	5,94

*Патрубки смотровые*

30,2	ТЕРм30-01-106-01	Патрубок смотровой из оргстекла к шлюзовому затвору диаметром до 225 мм	11,16	14,48	8,11	6,73
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Пылеуловители*

30,2	ТЕРм30-01-107-01	Пылеуловитель	11,46	14,48	8,13	5,62
------	------------------	---------------	-------	-------	------	------

*Установки нагнетательные*

30,2	ТЕРм30-01-108-01	Нагнетатель винтовой, тип РЗ-БНВ	12,90	14,48	8,12	8,97
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

*Воздуходувки кольцевые*

30,2	ТЕРм30-01-109-01	Воздуходувка кольцевая, тип РЗ-БВК	13,14	14,48	8,11	7,42
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	------

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ**

*Установки для выгрузки сыпучих материалов*

30,2	ТЕРм30-01-119-01	Установка для выгрузки сыпучих материалов, тип У8-УУ-75	11,44	14,48	8,05	5,63
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Разгрузчики автомобильные*

30,2	ТЕРм30-01-120-01	Разгрузчик автомобильный, грузоподъемность 50 т	10,96	14,48	9,97	5,62
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Вагонозагрузчики*



30,2	ТЕРм30-01-121-01	Устройство для загрузки зерна в железнодорожные вагоны	13,31	14,48	8,40	8,16
<i>Трубы отпусковые</i>						
30,2	ТЕРм30-01-122-01	Труба отпусковая гибкая, диаметр до 300 мм	12,69	14,48	8,11	14,48
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>						
<i>Колонки магнитные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-130-01	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 600 мм	11,22	14,48	8,19	8,44
30,2	ТЕРм30-01-130-02	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 1000 мм	10,99	14,48	8,19	8,49
30,2	ТЕРм30-01-130-03	Колонка магнитная, длина магнитной линии: до 2100 мм	10,96	14,48	8,19	8,32
<i>Сепараторы магнитные и электромагнитные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-131-01	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМЗ	11,56	14,48	8,23	6,76
30,2	ТЕРм30-01-131-02	Сепаратор магнитный, тип: У1-БМП	11,77	14,48	8,23	6,86
30,2	ТЕРм30-01-131-03	Сепаратор магнитный, тип: У1-БММ	12,21	14,48	8,22	7,13
30,2	ТЕРм30-01-131-04	Сепаратор электромагнитный, тип А1-ДЭС	12,54	14,48	8,14	8,82
<i>Пробоотборники автоматические</i>						
30,2	ТЕРм30-01-132-01	Пробоотборник автоматический, тип: А1-БПА	11,52	14,48	8,12	5,68
30,2	ТЕРм30-01-132-02	Пробоотборник автоматический, тип: У1-БПБ	14,16	14,48	8,12	11,19
<i>Установки для отбора проб</i>						
30,2	ТЕРм30-01-133-01	Установка для отбора проб из кузова автомобиля	10,91	14,48	9,57	5,15
<i>Детали индивидуального привода</i>						
30,2	ТЕРм30-01-134-01	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 10 кг	9,84	14,48	8,11	5,92
30,2	ТЕРм30-01-134-02	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 35 кг	10,52	14,48	8,11	6,23
30,2	ТЕРм30-01-134-03	Муфта, шкив, звездочка, подшипник, вал и т.п., масса детали: до 100 кг	11,68	14,48	8,11	7,00
<i>Редукторы</i>						
30,2	ТЕРм30-01-135-01	Редуктор червячный, масса: до 50 кг	11,93	14,48	8,11	6,02
30,2	ТЕРм30-01-135-02	Редуктор червячный, масса: до 80 кг	12,10	14,48	8,11	6,09
<i>Люки</i>						
30,2	ТЕРм30-01-136-01	Люк для сметок	9,91	14,48	8,11	4,03
30,2	ТЕРм30-01-136-02	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 20 кг	9,91	14,48	8,11	4,03
30,2	ТЕРм30-01-136-03	Люк загрузочный и лазовый, масса: до 45 кг	10,42	14,48	8,11	4,20
<i>Клапаны противопожарные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-137-01	Клапан противопожарный	13,22	14,48	8,11	11,42
<i>Клапаны противопыльные</i>						
30,2	ТЕРм30-01-138-01	Клапан противопыльный, тип: ЛВ-10	8,73	14,48	8,11	5,14
30,2	ТЕРм30-01-138-02	Клапан противопыльный, тип: ЛВ-11	7,92	14,48	8,11	4,98
<b>Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ</b>						
<i>Конвейеры ленточные безроликовые в закрытом металлическом кожухе</i>						

30,2	ТЕРм30-01-150-01	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 300-400 мм	11,18	14,48	8,20	6,43
30,2	ТЕРм30-01-150-02	Конвейер, тип У9-УКБ длина 30 м, ширина ленты: 500-650 мм	11,37	14,48	8,19	6,58
30,2	ТЕРм30-01-150-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 300-400 мм, добавлять к расценке 30-01-150-01	11,63	14,48	8,21	9,23
30,2	ТЕРм30-01-150-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У9-УКБ на каждые 5 м, ширина ленты: 500-650 мм, добавлять к расценке 30-01-150-02	11,71	14,48	8,20	9,32
<i>Конвейеры ленточные стационарные для сыпучих грузов</i>						
30,2	ТЕРм30-01-151-01	Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты: 650 мм	11,23	14,48	8,20	5,70
30,2	ТЕРм30-01-151-02	Конвейер, тип У2-УКЛ, длина 50 м, ширина ленты: 800 мм	11,42	14,48	8,20	5,76
30,2	ТЕРм30-01-151-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 650 мм, добавлять к расценке 30-01-151-01	10,78	14,48	8,20	7,52
30,2	ТЕРм30-01-151-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У2-УКЛ на каждые 5 м, ширина ленты: 800 мм, добавлять к расценке 30-01-151-02	11,03	14,48	8,08	7,02
<i>Конвейеры винтовые (шнеки) для мукомольно-крупяной промышленности</i>						
30,2	ТЕРм30-01-152-01	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	10,37	14,48	8,21	4,92
30,2	ТЕРм30-01-152-02	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 250 мм	10,76	14,48	8,20	5,05
30,2	ТЕРм30-01-152-03	Конвейер, тип У21-БКВ, длина 10 м, диаметр винта: 320 мм	11,21	14,48	8,19	5,22
30,2	ТЕРм30-01-152-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-01	10,68	14,48	8,21	4,61
30,2	ТЕРм30-01-152-05	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-02	10,72	14,48	8,20	4,64
30,2	ТЕРм30-01-152-06	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа У21-БКВ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-03	10,91	14,48	8,19	4,72
30,2	ТЕРм30-01-152-07	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 200 мм	10,46	14,48	8,20	4,92
30,2	ТЕРм30-01-152-08	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 315 мм	11,29	14,48	8,18	5,17
30,2	ТЕРм30-01-152-09	Конвейер, тип Р3-БКШ, длина 10 м, диаметр винта: 400 мм	11,24	14,48	8,17	5,23
30,2	ТЕРм30-01-152-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 200 мм, добавлять к расценке 30-01-152-07	11,15	14,48	8,19	4,72
30,2	ТЕРм30-01-152-11	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 250 мм, добавлять к расценке 30-01-152-08	11,02	14,48	8,17	4,75
30,2	ТЕРм30-01-152-12	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа Р3-БКШ на каждые 5 м, диаметр винта: 320 мм, добавлять к расценке 30-01-152-09	10,94	14,48	8,15	4,78
<i>Конвейеры цепные с металлическим желобом и погруженными скребками для зерна и продуктов его переработки</i>						
30,2	ТЕРм30-01-153-01	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 12 т/ч	11,06	14,48	8,20	6,44
30,2	ТЕРм30-01-153-02	Конвейер, тип КЦМ, длина 25 м, производительность: 30 т/ч	11,18	14,48	8,20	6,52
30,2	ТЕРм30-01-153-03	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 12 т/ч, к расценке 30-01-153-01	10,81	14,48	8,21	6,71

30,2	ТЕРм30-01-153-04	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КЦМ на каждые 5 м, производительность: 30 т/ч, к расценке 30-01-153-02	10,92	14,48	8,20	6,79
30,2	ТЕРм30-01-153-05	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 50 т/ч, длина 25 м	11,76	14,48	8,18	8,75
30,2	ТЕРм30-01-153-06	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 100 т/ч, длина 25 м	5,78	14,48	8,17	4,40
30,3	ТЕРм30-01-153-07	Конвейер, тип К4-УТФ с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность: 175 т/ч, длина 50 м	6,94	14,48	8,16	4,44
30,3	ТЕРм30-01-153-08	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	10,33	14,48	8,20	4,46
30,3	ТЕРм30-01-153-09	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	10,55	14,48	8,20	4,52
30,3	ТЕРм30-01-153-10	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа К4-УТФ на каждые 5 м, производительность: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	11,39	14,48	8,19	4,79
30,3	ТЕРм30-01-153-11	За каждую дополнительную загрузочную секцию добавлять к расценкам 30-01-153-05, 30-01-153-06, 30-01-153-07	5,57	14,48	7,05	5,32
30,3	ТЕРм30-01-153-12	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 50 т/ч, к расценке 30-01-153-05	10,75	14,48	-	8,68
30,3	ТЕРм30-01-153-13	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 100 т/ч, к расценке 30-01-153-06	10,75	14,48	-	8,68
30,3	ТЕРм30-01-153-14	За каждую дополнительную разгрузочную секцию с электроприводной задвижкой добавлять, производительность конвейера: 175 т/ч, к расценке 30-01-153-07	11,77	14,48	-	8,72
30,3	ТЕРм30-01-153-15	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 150 т/ч	11,24	14,48	8,17	6,12
30,3	ТЕРм30-01-153-16	Конвейер тип КПС (3), длина 25 м, производительность, т/ч: 300 т/ч	11,31	14,48	8,17	6,21
30,3	ТЕРм30-01-153-17	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 150 т/ч, к расценке 30-01-153-015	11,27	14,48	8,19	6,28
30,3	ТЕРм30-01-153-18	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа КПС (3), производительность: 300 т/ч, к расценке 30-01-153-016	11,39	14,48	8,18	6,33
30,3	ТЕРм30-01-153-19	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 20 м	11,02	14,48	8,13	6,17
30,3	ТЕРм30-01-153-20	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 30 м	11,09	14,48	8,14	6,29
30,3	ТЕРм30-01-153-21	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 40 м	10,53	14,48	8,14	7,65
30,3	ТЕРм30-01-153-22	Конвейер, тип А9-УТЦ-400 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, длина: 60 м	10,60	14,48	8,14	7,65
30,3	ТЕРм30-01-153-23	Увеличение или уменьшение длины конвейера типа А9-УТЦ-400 (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22)	12,53	14,48	8,17	12,02

30,3	ТЕРм30-01-153-24	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция загрузочная	10,19	14,48	7,04	5,77
30,3	ТЕРм30-01-153-25	За каждую дополнительную секцию добавлять (к расценкам 30-01-153-19, 30-01-153-20, 30-01-153-21, 30-01-153-22): секция разгрузочная с электроприводной задвижкой	12,52	14,48	8,14	9,69
30,3	ТЕРм30-01-153-26	Конвейер горизонтально-наклонный, тип ТСЦ, длина 25 м	11,27	14,48	8,20	5,61
30,3	ТЕРм30-01-153-27	Увеличение или уменьшение длины конвейера на каждые 5 м (к расценке 30-01-153-26)	10,57	14,48	8,21	5,19

**Раздел 9. НОРИИ ЛЕНТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОЖУХЕ ДЛЯ ЗЕРНА И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ**

*Нории с лентами шириной до 175 мм*

30,3	ТЕРм30-01-163-01	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 20 м	12,26	14,48	8,15	6,01
30,3	ТЕРм30-01-163-02	Нория одинарная с лентой шириной 150 мм, тип 1-10, высота: 45 м	12,43	14,48	8,09	5,92
30,3	ТЕРм30-01-163-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-01 и 30-01-163-02)	12,57	14,48	8,10	6,20
30,3	ТЕРм30-01-163-04	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 20 м	12,07	14,48	8,14	5,71
30,3	ТЕРм30-01-163-05	Нория одинарная с лентой шириной 175 мм, тип У16-1-20, высота: 45 м	12,32	14,48	8,12	5,80
30,3	ТЕРм30-01-163-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-04 и 30-01-163-05)	12,74	14,48	8,10	6,44
30,3	ТЕРм30-01-163-07	Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2x10, высота: 20 м	12,57	14,48	8,12	6,23
30,3	ТЕРм30-01-163-08	Нория сдвоенная с лентами шириной 150 мм каждая, тип 1-2x10, высота: 45 м	12,85	14,48	8,05	6,33
30,3	ТЕРм30-01-163-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-07 и 30-01-163-08)	13,41	14,48	8,09	7,06
30,3	ТЕРм30-01-163-10	Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2x20, высота: 20 м	12,58	14,48	8,12	5,71
30,3	ТЕРм30-01-163-11	Нория сдвоенная с лентами шириной 175 мм каждая, тип У21-1-2x20, высота: 45 м	13,12	14,48	8,06	6,66
30,3	ТЕРм30-01-163-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-163-10 и 30-01-163-11)	13,45	14,48	8,10	7,67

*Нории с лентами шириной от 175 до 300 мм*

30,3	ТЕРм30-01-164-01	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 30 м	13,19	14,48	8,05	7,95
30,3	ТЕРм30-01-164-02	Нория одинарная с лентой шириной 200 мм, высота: 60 м	13,38	14,48	8,06	8,15
30,3	ТЕРм30-01-164-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-01 и 30-01-164-02)	12,10	14,48	8,04	5,15
30,3	ТЕРм30-01-164-04	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	12,83	14,48	8,08	7,86
30,3	ТЕРм30-01-164-05	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	13,10	14,48	8,08	7,96
30,3	ТЕРм30-01-164-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-04 и 30-01-164-05)	13,61	14,48	8,08	7,90
30,3	ТЕРм30-01-164-07	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота: 30 м	12,78	14,48	8,10	8,05
30,3	ТЕРм30-01-164-08	Нория сдвоенная с лентой шириной 300 мм, высота: 60 м	13,12	14,48	8,11	8,72

30,3	ТЕРм30-01-164-09	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-07 и 30-01-164-08)	13,47	14,48	8,08	8,54
30,3	ТЕРм30-01-164-10	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 30 м	13,01	14,48	8,10	8,16
30,3	ТЕРм30-01-164-11	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У2-У11-175, высота: 60 м	13,24	14,48	8,03	8,46
30,3	ТЕРм30-01-164-12	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-164-10 и 30-01-164-11)	13,86	14,48	8,05	8,48

*Нории с лентами шириной свыше 300 мм*

30,3	ТЕРм30-01-165-01	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 30 м	12,89	14,48	8,07	8,18
30,3	ТЕРм30-01-165-02	Нория одинарная с лентой шириной 400 мм, тип У2-У11-250, высота: 60 м	13,12	14,48	7,94	8,48
30,3	ТЕРм30-01-165-03	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-01 и 30-01-165-02)	14,02	14,48	7,81	8,48
30,3	ТЕРм30-01-165-04	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 30 м	12,63	14,48	8,03	8,23
30,3	ТЕРм30-01-165-05	Нория одинарная с лентой шириной 800 мм, тип П-350, высота: 60 м	12,89	14,48	8,05	8,66
30,3	ТЕРм30-01-165-06	Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к расценкам 30-01-165-04 и 30-01-165-05)	13,12	14,48	8,03	7,03

*Раздел 10. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ*

*Узлы ленточных конвейеров*

30,3	ТЕРм30-01-166-01	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500 мм, с ручным передвижением и крыльчаткой	12,96	14,48	8,10	6,20
30,3	ТЕРм30-01-166-02	Тележка разгрузочная для ленты шириной: 500-800 мм, автоматическая с электроприводом	11,82	14,48	8,08	6,01

*Раздел 11. ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Весы автоматические для мельзаводов*

30,3	ТЕРм30-01-171-01	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.142АД-50-ЗЭ	11,45	14,48	8,19	7,48
30,3	ТЕРм30-01-171-02	Весы автоматические порционные для зерна, тип: 6.143АД-50-МЭ	11,60	14,48	8,17	7,88

*Весы автоматические для элеваторов*

30,3	ТЕРм30-01-172-01	Весы автоматические порционные, тип: ДН-500	11,84	14,48	8,15	6,11
30,3	ТЕРм30-01-172-02	Весы автоматические порционные, тип: ДН-1000-2	11,81	14,48	8,15	6,18
30,3	ТЕРм30-01-172-03	Весы автоматические порционные, тип: ДН-2000	11,74	14,48	8,09	6,57

*Дозаторы*

30,3	ТЕРм30-01-173-01	Дозатор, тип: 6.139АД-10ВД	12,84	14,48	8,20	10,05
30,3	ТЕРм30-01-173-02	Дозатор, тип: 6.047АД-500-2К	13,11	14,48	8,10	12,78
30,3	ТЕРм30-01-173-03	Дозатор, тип: 6.048АД-2000-2К	12,71	14,48	8,12	12,77
30,3	ТЕРм30-01-173-04	Дозатор, тип: 6.049АД-3000-ГКМ	11,53	14,48	8,14	6,43
30,3	ТЕРм30-01-173-05	Дозатор, тип: 6.140АД-300-М	12,84	14,48	8,12	10,74

*Устройства весовые для фасовки и упаковки муки*

30,3	ТЕРм30-01-174-01	Устройство весовое карусельное для фасовки и упаковки муки в мешки, тип 6.055 АДК-50-ЗВМ	10,40	14,48	7,95	4,71
------	------------------	--	-------	-------	------	------

Итого по смете	11,44	14,48	8,31	5,85
----------------	-------	-------	------	------

## ТЕРМ31

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ КИНОПРЕДПРИЯТИЙ

#### Раздел 1. КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

##### Устройства распределительные

31,1	ТЕРМ31-01-001-01	Устройство распределительное, тип: РУК 2-1	12,71	14,48	-	4,71
31,2	ТЕРМ31-01-001-02	Устройство распределительное, тип: РУК 5-3	12,76	14,48	-	4,79
31,3	ТЕРМ31-01-001-03	Устройство распределительное, тип: РУК 10-7	12,86	14,48	-	5,01
31,4	ТЕРМ31-01-001-04	Щит распределительный, тип: 7К-48	12,73	14,48	4,15	4,93
31,5	ТЕРМ31-01-001-05	Щит распределительный, тип: 7К-52	11,93	14,48	-	4,43

##### Устройства электропитающие

31,6	ТЕРМ31-01-002-01	Устройство электропитающее, тип 12ЭПУ-1	13,37	14,48	-	5,74
31,7	ТЕРМ31-01-002-02	Шкаф питания и контроля, тип 40К75	13,59	14,48	-	6,12
31,8	ТЕРМ31-01-002-03	Стойка питания, тип 15М93; шкаф питания, тип 15М89	10,13	14,48	-	4,28

##### Выпрямители

31,9	ТЕРМ31-01-003-01	Устройство выпрямительное, тип: 53ВУК-50	11,18	14,48	-	4,11
31,1	ТЕРМ31-01-003-02	Устройство выпрямительное, тип: 50ВУК-120-1	12,64	14,48	4,18	4,60
31,1	ТЕРМ31-01-003-03	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-2	12,75	14,48	-	4,78
31,1	ТЕРМ31-01-003-04	Устройство выпрямительное, тип: ВКТ-3, ВКТ-5, ВКТ-10	13,07	14,48	4,04	5,03

##### Преобразователи частоты

31,1	ТЕРМ31-01-004-01	Преобразователь частоты, тип: 40В-5, 40В-7	12,56	14,48	4,15	4,72
31,1	ТЕРМ31-01-004-02	Преобразователь частоты, тип: КВУ-16	10,67	14,48	-	4,54

##### Заслонки противопожарные

31,2	ТЕРМ31-01-005-01	Комплект заслонок противопожарных: тип ЗПКУ-1	14,48	14,48	-	14,47
31,2	ТЕРМ31-01-005-02	Комплект заслонок противопожарных: автоматических массой до 0,06 т	14,15	14,48	-	8,46

##### Устройства коммутации

31,2	ТЕРМ31-01-006-01	Панель коммутации, тип: Ю.43.56.483 (15x12)	11,96	14,48	-	4,54
31,2	ТЕРМ31-01-006-02	Панель коммутации, тип: Ю.45.15.832 (9x12)	12,13	14,48	-	4,61
31,2	ТЕРМ31-01-006-03	Стойка коммутации, тип 5ОК-19	12,04	14,48	-	4,60

##### Табло сигнальные

31,2	ТЕРМ31-01-007-01	Табло сигнальное, тип: 11К33-3; 11К33-4; 11К33-5; 11К33-7; 11К33-8	12,26	14,48	-	4,96
------	------------------	--	-------	-------	---	------

##### Пульты управления

31,2	ТЕРМ31-01-008-01	Пульт: программного управления, тип 30К-18	12,24	14,48	-	4,71
------	------------------	--	-------	-------	---	------

31,2	ТЕРм31-01-008-02	Пульт: управления, тип 80К-49	12,29	14,48	-	4,75
31,2	ТЕРм31-01-008-03	Пульт: оперативного управления, тип 90К-49; дистанционного управления, тип 55ПДУ	11,78	14,48	-	4,51
<i>Пульты микшерские</i>						
31,2	ТЕРм31-01-009-01	Пульт микшерский, тип: 100К-33; 100К-35	12,40	14,48	4,21	5,39
<i>Пульты перезаписи</i>						
31,3	ТЕРм31-01-010-01	Пульт: звукооператора универсальный, тип 70К-31	12,49	14,48	4,16	4,62
31,3	ТЕРм31-01-010-02	Пульт: перезаписи монофонических фонограмм, тип 70К-23	12,43	14,48	4,16	4,70
31,3	ТЕРм31-01-010-03	Комплекс пульта: звукооператора универсального, тип К70К-31	12,35	14,48	4,12	4,67
31,3	ТЕРм31-01-010-04	Комплекс пульта: перезаписи, тип К70К-23	12,27	14,48	4,16	4,69
<i>Пульты разные</i>						
31,3	ТЕРм31-01-011-01	Пульт актера, тип 45К-12	11,79	14,48	-	4,25
31,3	ТЕРм31-01-011-02	Пульт диктора, тип 11К-20, 11К-23; звукооператора, тип 100К-47	12,34	14,48	-	4,49
<i>Кинопроекторы и киноустановки</i>						
31,3	ТЕРм31-01-012-01	Кинопроектор, тип: 35КСА-11, 35КСА-12, 35КСА-14	12,94	14,48	4,21	5,73
31,3	ТЕРм31-01-012-02	Кинопроектор, тип: КП-30К	13,46	14,48	4,01	6,22
31,3	ТЕРм31-01-012-03	Кинопроектор, тип: А-164А	12,85	14,48	-	5,62
<i>Усилители</i>						
31,3	ТЕРм31-01-013-01	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-165	12,61	14,48	-	4,81
31,4	ТЕРм31-01-013-02	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-51	12,50	14,48	-	4,77
31,4	ТЕРм31-01-013-03	Шкаф предварительных усилителей, тип: 50У-155	12,85	14,48	-	5,62
31,4	ТЕРм31-01-013-04	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-46	12,44	14,48	4,21	5,39
31,4	ТЕРм31-01-013-05	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-47, 50У-52, 50У-54	12,93	14,48	4,21	5,03
31,4	ТЕРм31-01-013-06	Шкаф оконечных усилителей, тип: 50У-62, 50У-64	11,38	14,48	-	4,13
31,4	ТЕРм31-01-013-07	Шкаф: оконечного усиления и питания, тип 50У-263	12,39	14,48	-	4,70
31,4	ТЕРм31-01-013-08	Шкаф: усилителей, тип 50У-157	12,17	14,48	-	4,45
31,4	ТЕРм31-01-013-09	Шкаф: микрофонных усилителей, тип 50У-251	10,24	14,48	-	3,90
<i>Громкоговорители</i>						
31,4	ТЕРм31-01-014-01	Комплекс громкоговорителя контрольного малогабаритного, тип К30А-162	11,22	14,48	-	4,19
31,4	ТЕРм31-01-014-02	Громкоговоритель, тип: 25А-44Т, 25А-46М, 30А-46, 35ГД-4Т	10,61	14,48	-	5,02
31,5	ТЕРм31-01-014-03	Громкоговоритель, тип: 25А-96	11,93	14,48	-	5,17
31,5	ТЕРм31-01-014-04	Громкоговоритель, тип: 30А-62-1	12,38	14,48	-	5,02
31,5	ТЕРм31-01-014-05	Громкоговоритель, тип: 30А-66-1	12,72	14,48	-	4,59

31,5	ТЕРм31-01-014-06	Громкоговоритель, тип: 30А-130, 30А-138	11,56	14,48	4,12	4,39
31,5	ТЕРм31-01-014-07	Громкоговоритель, тип: 30А-118, 30А-140, 30А-172	11,50	14,48	4,13	4,38
<i>Аппаратура воспроизведения магнитных фонограмм</i>						
31,5	ТЕРм31-01-015-01	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-28, 12Д-36	11,22	14,48	4,19	4,32
31,5	ТЕРм31-01-015-02	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-34	12,53	14,48	4,19	4,76
31,5	ТЕРм31-01-015-03	Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип: 12Д-32	12,48	14,48	4,19	4,72
<i>Аппаратура магнитной записи звука</i>						
31,5	ТЕРм31-01-016-01	Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип: 25Д-36	12,83	14,48	4,19	4,96
31,5	ТЕРм31-01-016-02	Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип: 25Д-34	12,79	14,48	4,19	4,91
31,6	ТЕРм31-01-016-03	Магнитофон, тип 25Д-32	12,72	14,48	4,19	4,78
<i>Аппаратура звуковоспроизводящая кинотеатральная</i>						
31,6	ТЕРм31-01-017-01	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25	12,24	14,48	-	4,95
31,6	ТЕРм31-01-017-02	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х25-2, Т2х50, Т2х50-2	11,76	14,48	-	4,60
31,6	ТЕРм31-01-017-03	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: Т2х100С	12,67	14,48	-	4,92
31,6	ТЕРм31-01-017-04	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-1	12,63	14,48	4,14	4,87
31,6	ТЕРм31-01-017-05	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х50-2, Т2х50К1, Т2х50К2	12,30	14,48	4,14	4,89
31,6	ТЕРм31-01-017-06	Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры «Звук», тип: 6х100-1	12,47	14,48	4,13	4,76
<i>Аппаратура копирования фонограмм</i>						
31,6	ТЕРм31-01-018-01	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-10	12,36	14,48	4,13	4,58
31,6	ТЕРм31-01-018-02	Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип: КМП-17	12,16	14,48	4,01	4,53
31,6	ТЕРм31-01-018-03	Комплекс тиражирования магнитных фонограмм, тип КМП-19	12,57	14,48	4,01	4,72
<i>Оборудование для комбинирования съемок</i>						
31,7	ТЕРм31-01-019-01	Мультистанок, тип А542А	13,90	14,48	4,01	6,63
<i>Столы монтажные и проверочные</i>						
31,7	ТЕРм31-01-020-01	Стол: фильмопроверочный, тип РСФ-8	14,26	14,48	-	9,29
31,7	ТЕРм31-01-020-02	Стол: фильморемонтный, тип 35СФ-21, 16СФ-21	14,32	14,48	4,19	10,17
<i>Вспомогательное оборудование</i>						
31,7	ТЕРм31-01-021-01	Устройство автоматического кинопоказа, тип АКП-6М	13,49	14,48	-	6,55
31,7	ТЕРм31-01-021-02	Регулятор громкости, тип 60К-45	12,68	14,48	-	5,59
31,7	ТЕРм31-01-021-03	Фильмостат, тип ФС-35К	14,48	14,48	-	14,48
31,7	ТЕРм31-01-021-04	Коммутатор выходной, тип 35К-2М	8,97	14,48	-	3,78
31,7	ТЕРм31-01-021-05	Метромер, типы: 16ММ-4, 35ММ-4	12,82	14,48	-	6,04
31,7	ТЕРм31-01-021-06	Устройство размагничивающее, тип 20У-4	11,03	14,48	-	4,07



31,7	ТЕРм31-01-021-07	Устройство предупреждения по звуку, тип 8Э-89	13,54	14,48	-	6,26
31,8	ТЕРм31-01-021-08	Комплект связи, тип ПГУ-2-2	13,71	14,48	-	6,50
31,8	ТЕРм31-01-021-09	Указатель уровня подэкранный, тип 20Д-39	12,39	14,48	-	4,52
31,8	ТЕРм31-01-021-10	Электроперематыватель, тип А-342А, А-344Б	11,89	14,48	-	4,25
31,8	ТЕРм31-01-021-11	Блок согласующих трансформаторов, тип 37БС-1	12,87	14,48	-	5,63
31,8	ТЕРм31-01-021-12	Приставка кинопроекционная, унифицированная 16 мм, тип А221В	13,51	14,48	-	5,75
31,8	ТЕРм31-01-021-13	Фильмостат, тип ФС-35	14,48	14,48	-	14,61
31,8	ТЕРм31-01-021-14	Полуавтомат клеечный, тип 35СА	11,92	14,48	-	4,13
31,8	ТЕРм31-01-021-15	Машинка паспортная, тип ПМД-3	14,48	14,48	-	14,48
31,8	ТЕРм31-01-021-16	Установка водяного охлаждения, тип В-10	13,59	14,48	4,13	6,66
31,8	ТЕРм31-01-021-17	Стойка электронно-лучевого индикатора, тип 50У-175	12,28	14,48	-	4,65
31,9	ТЕРм31-01-021-18	Стойка контроля, тип 50У-243	12,65	14,48	-	4,88
31,9	ТЕРм31-01-021-19	Коробка переходная, тип 6К179; коробка включения микрофонов, тип 6К205, 6К205М, 6К208	13,39	14,48	-	5,66

*Экраны кинопроекционные*

31,9	ТЕРм31-01-022-01	Изготовление и монтаж рамы экрана	14,48	14,48	-	14,48
31,9	ТЕРм31-01-022-02	Натяжка экрана	14,47	14,48	-	14,50
31,9	ТЕРм31-01-022-03	Обрамление экрана	14,48	14,48	-	14,48
31,9	ТЕРм31-01-022-04	Экран бело-матовый перфорированный, убирающийся, тип ЭМБ-ПУ	14,48	14,48	-	14,48

*Кашетирование экрана*

31,9	ТЕРм31-01-023-01	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 10 м	14,43	14,48	-	12,55
31,9	ТЕРм31-01-023-02	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 15 м	14,44	14,48	-	12,77
31,9	ТЕРм31-01-023-03	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги: 20 м	14,44	14,48	-	12,96
31,9	ТЕРм31-01-023-04	При длине монорельсовой дороги более 20 м за каждые дополнительные 5 м добавлять к расценке 31-01-023-03	14,48	14,48	-	14,48
32	ТЕРм31-01-023-05	Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1К с электролебедкой и монорельсовой дорогой длиной 20 м	14,47	14,48	-	13,90
32	ТЕРм31-01-023-06	Устройство для зашторивания, полуавтоматическое, тип УЗП-1	14,04	14,48	-	7,81

*Раздел 2. КИНОКОПИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Проявочные и реставрационные машины*

32	ТЕРм31-01-040-01	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-7	14,23	14,48	3,98	11,62
32	ТЕРм31-01-040-02	Комплекс машины проявочной, тип: К47П-5	14,19	14,48	3,98	11,58

32	ТЕРм31-01-040-03	Комплекс машины проявочной, тип: К43П-1	14,27	14,48	4,01	9,72
31,1	ТЕРм31-01-040-04	Машина реставрационная, тип: РМ2	14,29	14,48	3,98	11,31
31,1	ТЕРм31-01-040-05	Машина реставрационная, тип: РМ3, РМ5	13,89	14,48	4,13	6,62

**Электролитическое оборудование**

31,1	ТЕРм31-01-041-01	Ванна электролитическая пятисекционная	13,14	14,48	3,99	4,92
------	------------------	--	-------	-------	------	------

**Машины фильмоочистительные**

31,1	ТЕРм31-01-042-01	Машина фильмоочистительная, ультразвуковая, тип УФМ-1	13,84	14,48	4,00	6,30
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Оборудование вспомогательное**

31,1	ТЕРм31-01-043-01	Машина резательная, тип РУП-1	14,42	14,48	4,21	14,48
31,1	ТЕРм31-01-043-02	Насос винипластовый, тип 25П-24; 25П-13	12,36	14,48	-	4,44
31,1	ТЕРм31-01-043-03	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-17	14,48	14,48	-	14,48
31,1	ТЕРм31-01-043-04	Бак напорный винипластовый, тип: 8П-7, 8П-18	12,85	14,48	-	4,58
31,1	ТЕРм31-01-043-05	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-19, 8П-28	13,48	14,48	-	5,28
31,1	ТЕРм31-01-043-06	Бак сливной винипластовый, тип: 8П-30	13,60	14,48	4,19	5,51
31,1	ТЕРм31-01-043-07	Теплообменник, тип 2П-29; 2П-31; 2П-33; 2П-35; 2П-77; 2П-79	14,43	14,48	4,21	14,48
31,1	ТЕРм31-01-043-08	Фильтр винипластовый, тип 1П-13	14,35	14,48	4,11	14,48
31,1	ТЕРм31-01-043-09	Устройство роторное экстрагирования серебра, тип РЭС-1	13,90	14,48	-	6,47
31,1	ТЕРм31-01-043-10	Машина эмульсионно-смывочная, тип ЭСМ-1	13,29	14,48	4,14	5,18

**Раздел 3. КИНОСТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Телескопы**

31,1	ТЕРм31-01-056-01	Подвес электромеханический, тип ПЭМ	14,48	14,48	4,05	14,48
------	------------------	-------------------------------------	-------	-------	------	-------

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЕ**

**Раздел 1. ПРИБОРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ**

**Приборы лабораторные**

31,1	ТЕРм31-02-001-01	Сенситометр цветной, тип ЦС-2М	13,39	14,48	-	5,14
31,1	ТЕРм31-02-001-02	Прибор для сушки и глянцева фотоотпечатков автоматический, тип АПСО-5М	14,48	14,48	-	14,48

Итого по смете			13,14	14,48	4,00	5,26
----------------	--	--	-------	-------	------	------

**ТЕРм32**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Агрегаты откачные вакуумные**

32,1	ТЕРм32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	12,93	14,48	7,78	5,92
------	------------------	----------------------------	-------	-------	------	------

**Вакуумное напылительное оборудование**

32,2	ТЕРм32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	12,36	14,48	7,85	7,44
------	------------------	--------------------------------	-------	-------	------	------

32,3	ТЕРм32-01-002-02	Система автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	12,21	14,48	8,01	6,98
<i>Вакуумные насосы</i>						
32,4	ТЕРм32-01-003-01	Насос механический вакуумный	11,82	14,48	7,99	4,56
<b>Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Печи с контролируемой средой</i>						
32,5	ТЕРм32-01-020-01	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	12,42	14,48	7,18	6,52
<i>Оборудование для эпитаксии</i>						
32,6	ТЕРм32-01-021-01	Установка: выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	12,64	14,48	8,21	7,46
32,7	ТЕРм32-01-021-02	Установка: эпитаксиального наращивания пленок монокристаллов	12,50	14,48	7,81	8,32
32,8	ТЕРм32-01-021-03	Установка: наращивания эпитаксиальных слоев	11,86	14,48	7,87	8,00
32,9	ТЕРм32-01-021-04	Установка: для изготовления многослойных гетероэпитаксиальных структур	12,36	14,48	8,04	6,72
<i>Оборудование для сплавления и диффузии</i>						
32,1	ТЕРм32-01-022-01	Установка ионно-лучевая, масса: 3,2 т	12,56	14,48	7,78	6,45
32,1	ТЕРм32-01-022-02	Установка ионно-лучевая, масса: 4,0 т	12,62	14,48	7,80	6,99
32,1	ТЕРм32-01-022-03	Установка ионно-лучевая, масса: 5,5 т	12,63	14,48	7,99	7,24
32,1	ТЕРм32-01-022-04	Система диффузионная однозонная многотрубная	12,15	14,48	7,86	7,25
<i>Прочее термическое оборудование</i>						
32,1	ТЕРм32-01-023-01	Установка: спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70x90 мм	12,26	14,48	7,92	5,84
32,2	ТЕРм32-01-023-02	Установка: выращивания кристаллов	11,53	14,48	8,19	6,80
<b>Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<i>Оборудование для сварки электронным лучом</i>						
32,2	ТЕРм32-01-035-01	Установка для: лазерной сварки и термообработки металлов	12,25	14,48	8,38	6,39
32,2	ТЕРм32-01-035-02	Установка для: обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера	12,92	14,48	8,13	6,37
<i>Оборудование для микросварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	13,09	14,48	7,63	5,56
<i>Прочее оборудование для сварки</i>						
32,2	ТЕРм32-01-037-01	Машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны ЦЭЛТ	12,21	14,48	7,93	6,65
32,2	ТЕРм32-01-037-02	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 0,69 т	12,68	14,48	7,99	6,39
32,2	ТЕРм32-01-037-03	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,13 т	12,21	14,48	8,07	6,14
32,2	ТЕРм32-01-037-04	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса: 1,34 т	12,15	14,48	8,14	6,17
32,2	ТЕРм32-01-037-05	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 0,68 т	12,48	14,48	7,99	7,39
32,2	ТЕРм32-01-037-06	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса: 1,08 т	12,13	14,48	8,09	6,51
32,3	ТЕРм32-01-037-07	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 0,945 т	12,48	14,48	8,04	7,16

32,3	ТЕРм32-01-037-08	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса: 1,025 т	12,25	14,48	8,06	6,56
32,3	ТЕРм32-01-037-09	Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	13,46	14,48	8,05	6,98
32,3	ТЕРм32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	12,99	14,48	7,82	6,08

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ**

*Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин*

32,3	ТЕРм32-01-050-01	Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин	13,10	14,48	7,66	5,67
32,3	ТЕРм32-01-050-02	Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины	12,87	14,48	7,89	6,59

*Шлифовальное и доводочное оборудование*

32,3	ТЕРм32-01-051-01	Станок: доводочный однодисковый	12,67	14,48	7,62	5,70
32,3	ТЕРм32-01-051-02	Станок: для ручной шлифовки	13,09	14,48	7,63	5,55
32,3	ТЕРм32-01-051-03	Станок: шлифовальный доводочный	12,49	14,48	7,67	5,58
32,3	ТЕРм32-01-051-04	Станок: грубой шлифовки стекол фотошаблонов	11,88	14,48	8,27	6,85

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Мельницы*

32,4	ТЕРм32-01-061-01	Мельница шаровая, масса: 1 т	11,15	14,48	8,41	4,59
32,4	ТЕРм32-01-061-02	Мельница шаровая, масса: 4,2 т	11,22	14,48	8,44	5,48

*Сита*

32,4	ТЕРм32-01-062-01	Сито вибрационное	11,78	14,48	7,91	4,25
------	------------------	-------------------	-------	-------	------	------

*Транспортные и загрузочные устройства*

32,4	ТЕРм32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	11,57	14,48	8,29	5,59
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Прочее оборудование для обработки изделий из стекла*

32,4	ТЕРм32-01-064-01	Установка для изготовления: заготовок световодов	12,86	14,48	8,20	6,28
32,4	ТЕРм32-01-064-02	Установка для изготовления: стеклянных штабиков, автоматическая	12,09	14,48	8,38	6,24
32,4	ТЕРм32-01-064-03	Станок штрипсовый	12,54	14,48	8,06	5,63
32,4	ТЕРм32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна	12,99	14,48	8,09	6,83
32,4	ТЕРм32-01-064-05	Полуавтомат алмазно-отрезной	12,38	14,48	7,69	5,39

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

*Оборудование для нанесения специальных покрытий*

32,4	ТЕРм32-01-070-01	Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	11,86	14,48	8,19	5,17
32,5	ТЕРм32-01-070-02	Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ	13,19	14,48	7,60	5,72

*Оборудование для химической обработки поверхности*

32,5	ТЕРм32-01-071-01	Установка химического травления: многожильных жестких световодов	12,11	14,48	8,22	6,94
32,5	ТЕРм32-01-071-02	Установка химического травления: заготовок микроканальных пластин автоматическая	12,98	14,48	8,15	7,52
32,5	ТЕРм32-01-071-03	Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая	13,23	14,48	7,72	8,03
32,5	ТЕРм32-01-071-04	Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	13,42	14,48	8,16	7,37

<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ</b>						
<b>Оборудование для сборки ЦЭЛТ</b>						
32,5	ТЕРм32-01-080-01	Станок бандажирования цветных кинескопов	13,11	14,48	7,60	5,56
<b>Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ</b>						
<b>Оборудование для фотопроцессов</b>						
32,5	ТЕРм32-01-086-01	Установка совмещения и мультипликации	12,42	14,48	7,86	5,62
32,5	ТЕРм32-01-086-02	Генератор изображения	12,03	14,48	8,19	5,55
32,5	ТЕРм32-01-086-03	Оже-спектрометр электронный, масса: 0,2 т	12,25	14,48	7,52	4,45
32,5	ТЕРм32-01-086-04	Оже-спектрометр электронный, масса: 1,624 т	12,93	14,48	8,41	7,00
32,6	ТЕРм32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский трехканальный	13,02	14,48	7,74	5,79
32,6	ТЕРм32-01-086-06	Установка совмещения экспонирования	12,29	14,48	7,71	5,80
<b>Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</b>						
<b>Оборудование для очистки воды</b>						
32,6	ТЕРм32-01-092-01	Установка для: очистки воды, автоматизированная	12,16	14,48	8,42	5,57
32,6	ТЕРм32-01-092-02	Установка для: умягчения воды	12,18	14,48	8,18	5,90
<b>Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>						
<b>Оборудование для климатических испытаний</b>						
32,6	ТЕРм32-01-098-01	Термобарокамера, масса: 1,6 т	12,09	14,48	8,22	5,49
32,6	ТЕРм32-01-098-02	Термобарокамера, масса: 2,2 т	12,19	14,48	8,16	5,67
32,6	ТЕРм32-01-098-03	Камера тепла, масса: 0,19 т	13,02	14,48	7,99	5,37
32,6	ТЕРм32-01-098-04	Камера тепла, масса: 0,76 т	12,65	14,48	8,00	5,62
32,6	ТЕРм32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	12,74	14,48	8,25	6,17
32,6	ТЕРм32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	12,16	14,48	8,07	7,18
32,7	ТЕРм32-01-098-07	Стенд электротренировки	12,79	14,48	8,21	6,00
32,7	ТЕРм32-01-098-08	Камера микроклиматическая	12,60	14,48	7,94	5,78
<b>Оборудование для механических испытаний</b>						
32,7	ТЕРм32-01-099-01	Установка вибрационная механическая	12,37	14,48	8,11	5,68
32,7	ТЕРм32-01-099-02	Установка вибрационная	12,03	14,48	8,06	4,53
32,7	ТЕРм32-01-099-03	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 2,1 т	12,31	14,48	8,21	6,32
32,7	ТЕРм32-01-099-04	Установка вибрационная электродинамическая, масса: 4,875 т	12,09	14,48	7,80	8,64
32,7	ТЕРм32-01-099-05	Установка ударная	13,07	14,48	8,11	5,86
32,7	ТЕРм32-01-099-06	Установка для испытаний на воздействие линейных ускорений	10,97	14,48	9,72	5,17
32,7	ТЕРм32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	12,82	14,48	7,99	5,98
<b>Измерительное оборудование</b>						

32,7	ТЕРм32-01-100-01	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	12,78	14,48	8,19	5,82
<i>Оборудование для контроля</i>						
32,8	ТЕРм32-01-101-01	Установка визуального контроля качества проявления и качества поверхности полупроводниковых пластин	13,13	14,48	7,94	5,22
32,8	ТЕРм32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	13,02	14,48	7,66	5,62
32,8	ТЕРм32-01-101-03	Установка функционального контроля	12,92	14,48	7,63	5,30
32,8	ТЕРм32-01-101-04	Установка двухпозиционная для визуального контроля масок	13,12	14,48	7,63	5,60
32,8	ТЕРм32-01-101-05	Установка контроля сферы маски	12,98	14,48	7,73	6,02
32,8	ТЕРм32-01-101-06	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	12,62	14,48	8,29	5,86
32,8	ТЕРм32-01-101-07	Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ	13,08	14,48	7,83	5,35
32,8	ТЕРм32-01-101-08	Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	12,32	14,48	8,28	5,36
32,8	ТЕРм32-01-101-09	Установка контроля параметров: микроканальных пластин	13,14	14,48	8,22	6,67
32,8	ТЕРм32-01-101-10	Установка контроля параметров: катодолуминофоров	12,34	14,48	8,15	5,59
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ</b>						
<i>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ</i>						
<i>Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига</i>						
32,9	ТЕРм32-02-001-01	Автомат для: изготовления перемишек	14,36	14,48	7,39	13,96
32,9	ТЕРм32-02-001-02	Автомат для: подготовки проводов	11,28	14,48	8,43	13,55
32,9	ТЕРм32-02-001-03	Автомат для: подготовки монтажных проводов	13,88	14,48	7,31	12,91
32,9	ТЕРм32-02-001-04	Полуавтомат: комплексной обработки ленточных проводов	14,05	14,48	7,24	12,61
32,9	ТЕРм32-02-001-05	Полуавтомат: подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	14,12	14,48	7,23	13,58
32,9	ТЕРм32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	14,36	14,48	7,45	14,06
<i>Оборудование для намотки проводов</i>						
32,9	ТЕРм32-02-002-01	Станок намоточный	14,37	14,48	7,69	14,24
32,9	ТЕРм32-02-002-02	Станок рядовой намотки, масса: 0,07 т	14,35	14,48	7,45	13,48
32,9	ТЕРм32-02-002-03	Станок рядовой намотки, масса: 0,13 т	14,26	14,48	7,11	13,53
<i>Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий</i>						
32,9	ТЕРм32-02-003-01	Смеситель для приготовления оксидных компаундов	11,00	14,48	8,31	4,98
33	ТЕРм32-02-003-02	Установка для пропитки	10,84	14,48	8,41	4,96
33	ТЕРм32-02-003-03	Установка для заливки радиоизделий в вакууме	10,80	14,48	8,37	4,62
<i>Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов</i>						
33	ТЕРм32-02-004-01	Автомат пайки интегральных схем на МПП	13,79	14,48	9,22	13,00

33	ТЕРм32-02-004-02	Установка: пайки малогабаритная	13,90	14,48	7,18	10,81
33	ТЕРм32-02-004-03	Установка: пайки	13,89	14,48	7,11	10,07

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ*

*Оборудование для механической обработки печатных плат*

32,1	ТЕРм32-02-010-01	Ножницы гильотинные	11,50	14,48	6,82	4,18
32,1	ТЕРм32-02-010-02	Установка раскроя листового материала	10,57	14,48	7,92	4,30
32,1	ТЕРм32-02-010-03	Установка для сверления и штифтовки пакетов печатных плат	13,70	14,48	9,16	13,37
32,1	ТЕРм32-02-010-04	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	13,72	14,48	6,86	13,07
32,1	ТЕРм32-02-010-05	Модуль гибкий производственный ГПМ для сверления	10,65	14,48	8,59	10,73
32,1	ТЕРм32-02-010-06	Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	11,36	14,48	8,41	11,18
32,1	ТЕРм32-02-010-07	Линия механизированной зачистки	13,82	14,48	7,25	10,61
32,1	ТЕРм32-02-010-08	Линия гидроабразивной обработки	13,23	14,48	9,29	10,25
32,1	ТЕРм32-02-010-09	Установка гидроабразивной зачистки	11,38	14,48	7,99	11,83
32,1	ТЕРм32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	11,99	14,48	7,55	11,99

*Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах*

32,1	ТЕРм32-02-011-01	Установка для нанесения фоторезиста	14,27	14,48	7,39	11,68
32,1	ТЕРм32-02-011-02	Установка экспонирования, масса: 0,46 т	13,89	14,48	7,29	11,46
32,1	ТЕРм32-02-011-03	Установка экспонирования, масса: 0,65 т	13,85	14,48	7,18	11,76
32,1	ТЕРм32-02-011-04	Установка экспонирования сетчатых трафаретов	13,82	14,48	7,28	11,62
32,1	ТЕРм32-02-011-05	Установка проявления трафаретных форм	13,95	14,48	7,20	11,30
32,1	ТЕРм32-02-011-06	Линия проявления СПФ	12,33	14,48	7,97	10,59
32,1	ТЕРм32-02-011-07	Установка проявления СПФ	11,52	14,48	8,36	5,62
32,1	ТЕРм32-02-011-08	Установка ультрафиолетового отверждения	8,83	14,48	8,49	3,91
32,1	ТЕРм32-02-011-09	Установка для снятия фоторезиста	10,90	14,48	8,06	10,91
32,1	ТЕРм32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	11,24	14,48	8,45	5,63
32,1	ТЕРм32-02-011-11	Установка снятия СПФ	10,80	14,48	8,40	4,96

*Оборудование для изготовления многослойных печатных плат*

32,1	ТЕРм32-02-012-01	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	11,48	14,48	8,47	5,62
32,1	ТЕРм32-02-012-02	Линия механической подготовки поверхности заготовок	11,29	14,48	8,43	10,94
32,1	ТЕРм32-02-012-03	Линия конвейерная ультразвуковая промывки ПП	10,82	14,48	8,08	9,58
32,1	ТЕРм32-02-012-04	Линия отмывки печатных плат деионизированной водой	11,00	14,48	8,78	5,45
32,1	ТЕРм32-02-012-05	Линия химической подготовки	10,99	14,48	8,43	4,77

<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ</b>						
<b>Оборудование для изготовления магнитопроводов</b>						
32,1	ТЕРм32-02-018-01	Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов	13,76	14,48	7,27	11,05
32,1	ТЕРм32-02-018-02	Полуавтомат для навивки ленточных сердечников	14,16	14,48	7,14	11,73
32,1	ТЕРм32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	14,14	14,48	7,46	11,94
32,1	ТЕРм32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	13,52	14,48	9,02	12,30
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ</b>						
<b>Оборудование для разбраковки и проверки</b>						
32,1	ТЕРм32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	14,26	14,48	7,09	13,89
32,1	ТЕРм32-02-024-02	Установка испытательная: пробойная	14,35	14,48	7,45	13,40
32,1	ТЕРм32-02-024-03	Установка испытательная: высоковольтная	14,34	14,48	7,69	13,24
<b>Оборудование для установки и сборки радиоэлементов</b>						
32,1	ТЕРм32-02-025-01	Автомат подготовки радиоэлементов	14,22	14,48	7,11	13,23
32,1	ТЕРм32-02-025-02	Полуавтомат обработки выводов радиоэлементов	14,16	14,48	7,12	13,22
32,1	ТЕРм32-02-025-03	Полуавтомат установки радиоэлементов	13,38	14,48	9,09	12,59
32,1	ТЕРм32-02-025-04	Автомат: установки радиоэлементов с осевыми выводами	11,57	14,48	8,44	12,01
32,1	ТЕРм32-02-025-05	Автомат: вклеивания в ленту радиоэлементов	13,67	14,48	9,14	12,59
32,1	ТЕРм32-02-025-06	Автомат: установки микросхем на печатные платы	13,07	14,48	8,89	12,38
32,1	ТЕРм32-02-025-07	Автомат: установки транзисторов	13,41	14,48	9,05	13,25
32,1	ТЕРм32-02-025-08	Автомат: сборки и пайки микросхем	13,44	14,48	9,04	12,14
<b>Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное</b>						
32,1	ТЕРм32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	13,41	14,48	6,57	5,42
32,1	ТЕРм32-02-026-02	Установка вибрационная электродинамическая	10,25	14,48	8,46	4,54
32,1	ТЕРм32-02-026-03	Установка ударная	13,21	14,48	8,99	5,69
32,1	ТЕРм32-02-026-04	Копер ударный	10,56	14,48	8,42	4,66
32,1	ТЕРм32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	10,70	14,48	8,44	5,03
32,1	ТЕРм32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	10,57	14,48	8,24	4,46
32,1	ТЕРм32-02-026-07	Камера тепла и холода	10,98	14,48	7,98	11,27
32,1	ТЕРм32-02-026-08	Камера тепла и влаги	13,41	14,48	9,03	11,89
32,1	ТЕРм32-02-026-09	Термобарокамера	10,98	14,48	7,98	11,27
<b>Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников</b>						
32,2	ТЕРм32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и плат	13,83	14,48	9,13	13,82
32,2	ТЕРм32-02-027-02	Контрольно-испытательная телевизионная установка	13,47	14,48	8,62	11,12



Итого по смете	12,24	14,48	8,20	6,47
----------------	-------	-------	------	------

## ТЕРМ33

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ

##### Корьерезки, машины дробильные

33,1	ТЕРМ33-01-001-01	Корьерезка барабанного типа	13,18	14,48	3,97	10,81
33,2	ТЕРМ33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	12,90	14,48	6,63	12,13

#### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ

##### Диффузоры

33,3	ТЕРМ33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м3	12,76	14,48	6,64	14,48
------	------------------	-----------------------------	-------	-------	------	-------

#### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ

##### Теплообменники

33,4	ТЕРМ33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	14,10	14,48	3,83	14,48
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

##### Аппараты выпарные, прямоточные

33,5	ТЕРМ33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	14,16	14,48	3,79	14,48
33,6	ТЕРМ33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	14,10	14,48	3,84	14,48

##### Камеры распылительной сушилки

33,7	ТЕРМ33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	12,89	14,48	6,67	13,17
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

#### Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

##### Прессы шнековые для отжима и одубины

33,8	ТЕРМ33-01-033-01	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 1,5 т/ч	13,61	14,48	3,92	12,68
33,9	ТЕРМ33-01-033-02	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: до 5 т/ч	12,60	14,48	6,25	12,58

### Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

##### Станки, завертки, кусачки

33,1	ТЕРМ33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	13,00	14,48	7,68	14,48
33,1	ТЕРМ33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	13,02	14,48	7,68	14,48
33,1	ТЕРМ33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	13,07	14,48	7,68	14,48
33,1	ТЕРМ33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	13,55	14,48	7,66	13,50
33,1	ТЕРМ33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	13,24	14,48	7,62	12,41
33,2	ТЕРМ33-02-001-06	Станок колодочно-копировальный для: обдирки	12,80	14,48	7,47	13,27
33,2	ТЕРМ33-02-001-07	Станок колодочно-копировальный для: чистовой обработки	11,99	14,48	7,18	12,85

#### Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

##### Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

33,2	ТЕРМ33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	14,35	14,48	6,56	13,53
33,2	ТЕРМ33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	14,34	14,48	6,85	13,83

33,2	ТЕРм33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	14,35	14,48	6,56	13,53
33,2	ТЕРм33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	14,32	14,48	4,00	12,34
33,2	ТЕРм33-02-010-05	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: крупного обувного гвоздя	14,40	14,48	4,14	13,37
33,2	ТЕРм33-02-010-06	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: машинного текста из проволоки	14,17	14,48	6,87	13,05
33,2	ТЕРм33-02-010-07	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: ручного текста из ленты	14,36	14,48	4,01	13,35
33,2	ТЕРм33-02-010-08	Машина винтонакатная	14,33	14,48	7,19	13,93
33,3	ТЕРм33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	14,35	14,48	4,01	13,89
33,3	ТЕРм33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	14,16	14,48	6,88	13,92
33,3	ТЕРм33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	14,26	14,48	3,76	13,27
33,3	ТЕРм33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	13,63	14,48	6,77	13,41
33,3	ТЕРм33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	14,01	14,48	7,16	13,84

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОПОДОК**

*Измельчители, агрегаты для переработки отходов*

33,3	ТЕРм33-02-020-01	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-150М	14,29	14,48	4,01	12,64
33,3	ТЕРм33-02-020-02	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-300	13,55	14,48	3,98	9,84
33,3	ТЕРм33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	12,77	14,48	8,43	13,41

*Смесители*

33,3	ТЕРм33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	14,00	14,48	3,97	12,53
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

*Прессы*

33,3	ТЕРм33-02-022-01	Пресс червячный	13,23	14,48	4,02	9,25
------	------------------	-----------------	-------	-------	------	------

*Сушилки, шкафы сушильные*

33,4	ТЕРм33-02-023-01	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 50 кг/ч	14,28	14,48	8,02	11,53
33,4	ТЕРм33-02-023-02	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 100 кг/ч	13,75	14,48	8,61	9,95
33,4	ТЕРм33-02-023-03	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность: 450 кг/ч	13,56	14,48	8,74	9,66
33,4	ТЕРм33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	9,94	14,48	3,97	3,78

*Оборудование для переработки термопластических материалов*

33,4	ТЕРм33-02-024-01	Термопластоавтомат, марка: ТП-32	10,45	14,48	3,90	4,01
33,4	ТЕРм33-02-024-02	Термопластоавтомат, марка: Д-3328	10,11	14,48	3,82	3,87
33,4	ТЕРм33-02-024-03	Термопластоавтомат, марка: Д-3234	9,47	14,48	5,75	3,92
33,4	ТЕРм33-02-024-04	Машина литьевая, марка: ДБ-3328	10,06	14,48	3,82	3,95
33,4	ТЕРм33-02-024-05	Машина литьевая, марка: ДГ-3231	9,05	14,48	5,69	3,86
33,4	ТЕРм33-02-024-06	Машина литьевая, марка: Д-3931	8,99	14,48	5,85	3,83

33,5	ТЕРм33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	9,75	14,48	3,85	3,83
------	------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНOKОВ**

*Оборудование для производства шпупль*

33,5	ТЕРм33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпупль	9,98	14,48	4,02	3,82
33,5	ТЕРм33-03-001-02	Машина для покрытия шпупль лаком	9,80	14,48	4,02	3,79
33,5	ТЕРм33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпупли	11,38	14,48	4,01	4,04
33,5	ТЕРм33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпупледержателей	11,41	14,48	4,01	4,11
33,5	ТЕРм33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	11,39	14,48	4,01	4,03
33,5	ТЕРм33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпупль, катушек	11,87	14,48	4,10	4,15
33,5	ТЕРм33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	11,40	14,48	4,01	4,08
33,5	ТЕРм33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпупль	11,58	14,48	4,01	4,08
33,5	ТЕРм33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	11,46	14,48	4,14	4,03
33,6	ТЕРм33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	11,36	14,48	3,98	4,07

*Оборудование для производства катушек*

33,6	ТЕРм33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	11,83	14,48	4,03	4,31
33,6	ТЕРм33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	11,55	14,48	4,01	4,07
33,6	ТЕРм33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	11,51	14,48	4,01	4,04
33,6	ТЕРм33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	10,26	14,48	4,03	3,91
33,6	ТЕРм33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	12,25	14,48	4,01	4,32

*Оборудование для производства челноков*

33,6	ТЕРм33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	10,87	14,48	4,01	3,96
33,6	ТЕРм33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	11,41	14,48	4,01	4,14
33,6	ТЕРм33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	11,65	14,48	4,02	4,22
33,6	ТЕРм33-03-003-04	Станок шлифовальный для челнока: наружной поверхности	11,00	14,48	3,97	3,97
33,7	ТЕРм33-03-003-05	Станок шлифовальный для челнока: корпуса	12,49	14,48	4,02	4,50
33,7	ТЕРм33-03-003-06	Станок шлифовальный для челнока: лобков	11,42	14,48	4,02	4,12
33,7	ТЕРм33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	11,48	14,48	4,01	4,18
33,7	ТЕРм33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	11,73	14,48	4,01	4,14
33,7	ТЕРм33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	11,20	14,48	4,01	4,18
33,7	ТЕРм33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	11,12	14,48	4,01	4,09

33,7	ТЕРм33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	11,21	14,48	4,01	4,10
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>						
<i>Оборудование для производства игольчатой ленты</i>						
33,7	ТЕРм33-03-010-01	Автомат для набора ленты: игольчатой	11,98	14,48	4,02	4,20
33,7	ТЕРм33-03-010-02	Автомат для набора ленты: бегунной, колковой	11,48	14,48	4,02	4,06
33,7	ТЕРм33-03-010-03	Автомат проволококорубильный	11,48	14,48	4,01	4,09
33,8	ТЕРм33-03-010-04	Машина обрезальная для игольчатой ленты	12,11	14,48	4,02	4,30
33,8	ТЕРм33-03-010-05	Машина кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	11,29	14,48	3,97	4,06
33,8	ТЕРм33-03-010-06	Барaban точильный для игольчатых лент и пластин	10,76	14,48	3,97	3,94
<i>Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей</i>						
33,8	ТЕРм33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	11,69	14,48	4,01	4,10
33,8	ТЕРм33-03-011-02	Машина для резки шляпок	11,40	14,48	4,01	4,06
<i>Оборудование для производства пильчатой ленты</i>						
33,8	ТЕРм33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	11,69	14,48	4,01	4,12
33,8	ТЕРм33-03-012-02	Электродпечь сопротивления	8,97	14,48	3,97	3,76
33,8	ТЕРм33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	10,23	14,48	3,97	4,20
33,8	ТЕРм33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	10,95	14,48	3,97	3,98
33,8	ТЕРм33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	11,76	14,48	4,02	4,20
<i>Оборудование для производства клипсов</i>						
33,9	ТЕРм33-03-013-01	Станок вальцовочный	10,12	14,48	3,97	3,86
33,9	ТЕРм33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	10,83	14,48	3,97	3,97
33,9	ТЕРм33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	11,07	14,48	4,02	4,12
33,9	ТЕРм33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	12,31	14,48	4,01	4,45
33,9	ТЕРм33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	10,58	14,48	3,97	3,91
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>						
<i>Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги</i>						
33,9	ТЕРм33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	11,06	14,48	3,97	4,05
33,9	ТЕРм33-03-020-02	Станок рупонный для сматывания бумаги и кальки	11,56	14,48	4,01	4,09
33,9	ТЕРм33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	11,88	14,48	4,02	4,25
<i>Оборудование для изготовления уточных патронов</i>						
33,9	ТЕРм33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	11,43	14,48	4,00	4,09
33,9	ТЕРм33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	11,51	14,48	3,97	4,09
34	ТЕРм33-03-021-03	Станок сортировочный	10,45	14,48	3,97	3,87

34	ТЕРм33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	10,27	14,48	4,02	3,85
34	ТЕРм33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	9,84	14,48	4,02	3,85
34	ТЕРм33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	11,14	14,48	3,97	4,01
34	ТЕРм33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	10,40	14,48	3,97	3,99
<i>Оборудование для изготовления конусов и цилиндров</i>						
33,1	ТЕРм33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	11,85	14,48	4,03	4,17
33,1	ТЕРм33-03-022-02	Станок для конусов: армирования	11,16	14,48	3,97	4,00
33,1	ТЕРм33-03-022-03	Станок для конусов: обортовки колец и горловины	10,25	14,48	3,97	3,87
33,1	ТЕРм33-03-022-04	Станок для конусов: отделочный	11,43	14,48	3,97	4,08
33,1	ТЕРм33-03-022-05	Машина для изготовления цилиндров: цилиндриковая	11,62	14,48	4,02	4,18
33,1	ТЕРм33-03-022-06	Машина для изготовления цилиндров: цилиндрозаверточная	11,36	14,48	3,97	4,04
33,1	ТЕРм33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	11,27	14,48	4,02	4,08
<i>Оборудование для производства фибровых тазов</i>						
33,1	ТЕРм33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	11,50	14,48	4,02	4,21
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД</b>						
<i>Оборудование для производства ремиз</i>						
33,1	ТЕРм33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	12,45	14,48	4,02	4,57
33,1	ТЕРм33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	11,87	14,48	4,01	4,19
33,1	ТЕРм33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	11,48	14,48	4,02	4,08
33,1	ТЕРм33-03-030-04	Станок калибровочный	10,98	14,48	4,02	4,02
33,1	ТЕРм33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	11,65	14,48	4,02	4,41
33,1	ТЕРм33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	11,88	14,48	4,01	4,24
33,1	ТЕРм33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	12,00	14,48	4,01	4,62
33,1	ТЕРм33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	11,86	14,48	4,02	4,25
33,1	ТЕРм33-03-030-09	Машина крахмально-лачилная для ремиз	11,97	14,48	4,01	4,30
<i>Оборудование для производства берд</i>						
33,1	ТЕРм33-03-031-01	Машина: бердовивочная для вивки берда	11,97	14,48	4,02	4,28
33,1	ТЕРм33-03-031-02	Машина: для крутки бердочного шнура	11,24	14,48	4,02	4,06
33,1	ТЕРм33-03-031-03	Машина: для перемотки бердочного шнура	11,97	14,48	4,03	4,19
33,1	ТЕРм33-03-031-04	Станок для берды: круглопильный для смоления	11,99	14,48	4,00	4,24
33,1	ТЕРм33-03-031-05	Станок для берды: срезки пряжи с заготовок	12,00	14,48	4,01	4,38
33,1	ТЕРм33-03-031-06	Станок для берды: чистки	11,53	14,48	4,02	4,12

33,1	ТЕРм33-03-031-07	Машина для производства слачков	12,03	14,48	4,02	4,38
33,1	ТЕРм33-03-031-08	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛПС-1	11,56	14,48	4,01	4,33
33,1	ТЕРм33-03-031-09	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛС-3	10,87	14,48	3,97	4,03
33,1	ТЕРм33-03-031-10	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: СППТ-1	10,51	14,48	3,97	3,96
33,1	ТЕРм33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	11,34	14,48	4,02	4,27

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ*

*Станки*

33,1	ТЕРм33-03-040-01	Станок конценточильный	11,65	14,48	4,02	4,19
------	------------------	------------------------	-------	-------	------	------

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ*

*Оборудование для производства технических изделий из кожи*

33,1	ТЕРм33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	10,39	14,48	3,97	3,90
33,1	ТЕРм33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	11,85	14,48	4,03	4,17
33,1	ТЕРм33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	11,39	14,48	4,01	4,11
33,1	ТЕРм33-03-045-04	Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине	11,83	14,48	4,00	4,27
33,1	ТЕРм33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	11,29	14,48	4,01	4,08
33,1	ТЕРм33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	11,82	14,48	4,02	4,27
33,1	ТЕРм33-03-045-07	Пресс гидравлический для: склеивания делительных ремешков	12,29	14,48	4,03	4,63
33,1	ТЕРм33-03-045-08	Пресс гидравлический для: прессования кожаных ремешков и манжет	12,23	14,48	4,02	4,53
33,1	ТЕРм33-03-045-09	Пресс гидравлический для: склеивания кожаных ремешков и манжет	9,36	14,48	3,97	3,91
33,1	ТЕРм33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	11,93	14,48	4,02	4,51
33,1	ТЕРм33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	10,99	14,48	4,01	4,07
33,1	ТЕРм33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	11,99	14,48	4,00	4,65
33,1	ТЕРм33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклею при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	10,86	14,48	4,01	4,01
33,1	ТЕРм33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	12,41	14,48	4,01	4,50
33,1	ТЕРм33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	11,81	14,48	4,01	4,27
33,1	ТЕРм33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	11,36	14,48	4,02	4,11
33,1	ТЕРм33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	11,13	14,48	4,01	3,99
33,1	ТЕРм33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	10,96	14,48	3,97	4,18

*Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи*

33,1	ТЕРм33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из ануда для отливки пресс-форм	9,97	14,48	3,88	3,94
33,1	ТЕРм33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	10,87	14,48	3,97	4,00
33,1	ТЕРм33-03-046-03	Пресс гидравлический	11,71	14,48	4,01	4,64

33,2	ТЕРм33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	12,40	14,48	4,03	4,56
33,2	ТЕРм33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	10,76	14,48	3,97	3,98
33,2	ТЕРм33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	10,99	14,48	4,01	4,01
33,2	ТЕРм33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	11,69	14,48	4,01	4,22
33,2	ТЕРм33-03-046-08	Станок для сборки: коноидных ремней и гонков из ленты	10,58	14,48	3,97	3,97
33,2	ТЕРм33-03-046-09	Станок для сборки: сучильных рукавов	10,62	14,48	8,68	3,93
33,2	ТЕРм33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	9,35	14,48	4,02	3,76
33,2	ТЕРм33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	11,91	14,48	4,02	4,35
33,2	ТЕРм33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	10,69	14,48	3,97	3,96
33,2	ТЕРм33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	11,25	14,48	4,01	4,07
33,2	ТЕРм33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	11,29	14,48	4,01	4,09
33,2	ТЕРм33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	11,78	14,48	4,02	4,26
33,2	ТЕРм33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	10,69	14,48	3,97	3,91
33,2	ТЕРм33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	10,43	14,48	3,97	4,01
33,2	ТЕРм33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	10,30	14,48	9,08	3,93
33,2	ТЕРм33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	12,44	14,48	4,00	4,42

#### **Раздел 4. ОТДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

##### *Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

##### *Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий*

33,2	ТЕРм33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	13,12	14,48	7,95	9,92
33,2	ТЕРм33-04-001-02	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с рисунчатый аппаратом и программным управлением	12,60	14,48	7,99	9,95
33,2	ТЕРм33-04-001-03	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с приставным шпулярником	13,27	14,48	7,94	14,48

##### *Кругловязальные машины для полотна и купонов*

33,2	ТЕРм33-04-002-01	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 450-550 мм	12,43	14,48	7,98	11,29
33,2	ТЕРм33-04-002-02	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм	12,63	14,48	7,83	12,11
33,2	ТЕРм33-04-002-03	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: 900 мм	12,80	14,48	7,86	12,31

33,2	ТЕРм33-04-002-04	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 350-500 мм, количество систем 40	13,53	14,48	7,98	12,84
33,2	ТЕРм33-04-002-05	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 650 мм, количество систем 60	13,61	14,48	8,01	13,03
33,2	ТЕРм33-04-002-06	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: 750 мм, количество систем 72	13,72	14,48	7,78	13,30
33,2	ТЕРм33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	14,48	14,48	-	14,48
33,2	ТЕРм33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	12,91	14,48	7,78	12,82
33,2	ТЕРм33-04-002-09	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	12,85	14,48	7,76	12,29
33,2	ТЕРм33-04-002-10	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	13,60	14,48	7,69	13,32
33,2	ТЕРм33-04-002-11	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатый механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	12,74	14,48	7,85	12,22
33,2	ТЕРм33-04-002-12	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	12,68	14,48	7,86	12,59

*Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий*

33,2	ТЕРм33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игельницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	12,99	14,48	7,91	10,21
33,2	ТЕРм33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игельницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	12,79	14,48	7,98	10,61
33,2	ТЕРм33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игельницы 200 мм	13,32	14,48	7,95	14,48
33,2	ТЕРм33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игельницы 2100 мм	12,90	14,48	7,34	14,48

*Котонные машины для изделий верхнего трикотажа*



33,2	ТЕРм33-04-004-01	Машина cotonная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	10,39	14,48	5,86	5,69
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Основовязальные машины*

33,2	ТЕРм33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	13,49	14,48	8,01	8,01
33,2	ТЕРм33-04-005-02	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для вязания эластичных бинтов	9,21	14,48	7,38	5,25
33,2	ТЕРм33-04-005-03	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоромобразующим механизмом	9,24	14,48	6,95	5,29

*Оборудование разное*

33,2	ТЕРм33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	12,43	14,48	7,79	11,38
33,2	ТЕРм33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	12,79	14,48	7,99	9,46

*Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий*

33,2	ТЕРм33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	12,02	14,48	7,61	9,95
33,2	ТЕРм33-04-010-02	Машина для отделки: детских рейтуз со следом	12,20	14,48	6,80	10,10
33,2	ТЕРм33-04-010-03	Машина для отделки: чулочно-носочных изделий	12,23	14,48	6,97	10,89

*Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий*

33,2	ТЕРм33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	10,89	14,48	6,36	5,84
33,2	ТЕРм33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	11,19	14,48	7,41	6,07
33,2	ТЕРм33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	11,37	14,48	7,24	6,93
33,2	ТЕРм33-04-011-04	Машина: эжекторная красильная	9,74	14,48	7,60	4,55
33,2	ТЕРм33-04-011-05	Машина: для отделки круглого трикотажного полотна	11,29	14,48	7,57	5,56
33,2	ТЕРм33-04-011-06	Машина: для стабилизации кругловязального полотна	10,58	14,48	7,57	5,47
33,2	ТЕРм33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	10,96	14,48	7,28	5,10

*Браковочно-накатное и упаковочное оборудование*

33,2	ТЕРм33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	12,55	14,48	7,74	8,39
33,2	ТЕРм33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	11,99	14,48	7,71	7,63
33,2	ТЕРм33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	11,73	14,48	7,06	9,75
33,2	ТЕРм33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	12,91	14,48	7,52	9,46
33,2	ТЕРм33-04-012-05	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 1200 мм	11,73	14,48	8,03	7,76
33,2	ТЕРм33-04-012-06	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: 2200 мм	11,53	14,48	7,94	7,60

*Оборудование разное*

33,2	ТЕРм33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	12,21	14,48	8,03	7,20
<b>Раздел 5. ОТДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>						
<i>Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Шпильно-мотальное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	12,39	14,48	7,84	11,79
33,2	ТЕРм33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	13,19	14,48	7,96	11,59
<i>Сновальное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярики для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	11,85	14,48	7,79	10,86
33,2	ТЕРм33-05-002-02	Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	13,86	14,48	7,99	14,48
33,2	ТЕРм33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	13,08	14,48	7,85	12,67
<i>Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Лентоткацкое оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-010-01	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 10, заправочная ширина 40 мм	12,39	14,48	7,79	12,23
33,2	ТЕРм33-05-010-02	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 8, заправочная ширина 80 мм	12,29	14,48	7,79	12,10
33,2	ТЕРм33-05-010-03	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	13,33	14,48	7,95	12,39
33,2	ТЕРм33-05-010-04	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина 80 мм	12,66	14,48	7,69	11,61
<i>Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Лентоплетельное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	13,03	14,48	8,02	9,57
<i>Шнуроплетельное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	13,15	14,48	8,00	9,54
33,2	ТЕРм33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	13,47	14,48	8,02	10,79
<i>Тесьмоплетельное оборудование</i>						
33,2	ТЕРм33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	13,01	14,48	8,01	9,66
<i>Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Гардинно-тюлевые и кружевные машины</i>						
33,2	ТЕРм33-05-025-01	Машина основовязальная для гардинного полотна: рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13	7,67	14,48	7,66	2,79
33,2	ТЕРм33-05-025-02	Машина основовязальная для гардинного полотна: плоская, класс до 18, количество гребенок 18	5,74	14,48	7,79	2,38
<i>Вышивальные машины</i>						
33,2	ТЕРм33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	13,86	14,48	7,92	12,11

33,2	ТЕРм33-05-026-02	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 4	12,96	14,48	8,03	12,64
33,2	ТЕРм33-05-026-03	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 6	12,88	14,48	8,03	12,64

*Вспомогательное оборудование*

33,2	ТЕРм33-05-027-01	Машина к вышивальному автомату: картонасекальная	13,21	14,48	8,02	10,34
33,2	ТЕРм33-05-027-02	Машина к вышивальному автомату: копировально-множительная	13,26	14,48	7,99	9,47
33,2	ТЕРм33-05-027-03	Станок: для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	12,82	14,48	8,03	10,09
33,2	ТЕРм33-05-027-04	Станок: для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	13,60	14,48	7,94	9,47

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ**

*Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент*

33,2	ТЕРм33-05-035-01	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: лент из вискозных волокон	11,45	14,48	7,78	5,74
33,2	ТЕРм33-05-035-02	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: хлопчатобумажных лент	11,41	14,48	7,78	5,55
33,2	ТЕРм33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	9,84	14,48	7,45	4,75
33,2	ТЕРм33-05-035-04	Машина для: накатывания гардинно-кружевных полотен на навои перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	11,44	14,48	8,10	12,72
33,2	ТЕРм33-05-035-05	Машина для: раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	12,28	14,48	8,27	13,34

*Уборочные и браковочные машины*

33,2	ТЕРм33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	13,07	14,48	8,01	9,87
------	------------------	---	-------	-------	------	------

**Раздел 6. ОТДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА*

*Оборудование экспериментальных цехов*

33,2	ТЕРм33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	14,17	14,48	7,68	13,22
33,2	ТЕРм33-06-001-02	Машина для: измерения площади лекал, фотоэлектронная	12,75	14,48	7,18	12,01
33,2	ТЕРм33-06-001-03	Машина для: высекания внутренних контуров лекал из картона	13,86	14,48	7,90	10,63
33,2	ТЕРм33-06-001-04	Машина для: высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	12,88	14,48	8,01	9,89
33,2	ТЕРм33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	13,89	14,48	7,83	10,17
33,2	ТЕРм33-06-001-06	Машина: для вырезания наружных контуров лекал из картона	13,56	14,48	7,93	10,61
33,2	ТЕРм33-06-001-07	Машина: швейная для скрепления листов картона	13,47	14,48	7,97	10,35

*Браковочно-промерочное и расчетное оборудование*

33,2	ТЕРм33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	11,57	14,48	7,94	12,07
33,2	ТЕРм33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм	13,64	14,48	6,87	11,30
33,2	ТЕРм33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	13,76	14,48	8,07	14,48

*Настильно-раскройное оборудование*

33,2	ТЕРм33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм	12,73	14,48	7,93	12,13
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

33,2	ТЕРм33-06-003-02	Секция настольного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	12,76	14,48	8,03	14,48
33,2	ТЕРм33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620x2550 мм	12,26	14,48	7,19	13,63
33,2	ТЕРм33-06-003-04	Стол настольный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм	13,55	14,48	7,73	13,53
33,3	ТЕРм33-06-003-05	Машина: электрозакройная дисковая	14,18	14,48	8,00	13,96
33,3	ТЕРм33-06-003-06	Машина: раскройная ленточная РЛ-6	12,98	14,48	7,84	11,59
33,3	ТЕРм33-06-003-07	Машина: раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	13,23	14,48	7,55	12,08
33,3	ТЕРм33-06-003-08	Машина: электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	13,86	14,48	7,69	8,41
33,3	ТЕРм33-06-003-09	Линейка прижимная	13,64	14,48	8,04	14,48
33,3	ТЕРм33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	13,65	14,48	7,87	11,03
33,3	ТЕРм33-06-003-11	Стол для: комплектки края, габариты 6000x1000x850 мм	13,80	14,48	7,96	14,48
33,3	ТЕРм33-06-003-12	Стол для: настилки ткани, габариты 12000x1600x850 мм	13,06	14,48	7,99	14,48

*Оборудование разное*

33,3	ТЕРм33-06-004-01	Машина для: продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	13,17	14,48	7,99	9,89
33,3	ТЕРм33-06-004-02	Машина для: нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	12,60	14,48	8,01	9,95
33,3	ТЕРм33-06-004-03	Машина для: нарезания поперечной бейки по спирали	13,18	14,48	7,99	10,03
33,3	ТЕРм33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	13,42	14,48	7,95	9,54
33,3	ТЕРм33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	14,08	14,48	8,00	14,35
33,3	ТЕРм33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям края	13,72	14,48	7,37	12,57
33,3	ТЕРм33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	12,57	14,48	7,77	11,54
33,3	ТЕРм33-06-004-08	Машина для: разрезания ткани под углом 45°	12,39	14,48	8,02	10,36
33,3	ТЕРм33-06-004-09	Машина для: заполнения реквизитов на текстильной ленте	13,60	14,48	7,97	10,69

*Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

*Кеттельные машины*

33,3	ТЕРм33-06-010-01	Машина кеттельная для: кеттлевки беек к верхнему трикотажу	12,77	14,48	8,04	11,41
33,3	ТЕРм33-06-010-02	Машина кеттельная для: чулочно-носочных изделий	13,16	14,48	8,02	11,79
33,3	ТЕРм33-06-010-03	Машина кеттельная для: кеттлевки изделий из купирного трикотажа	12,94	14,48	8,03	11,20

*Универсальные и специальные машины с промышленными столами*

33,3	ТЕРм33-06-011-01	Машина швейная: универсальная специальная	11,75	14,48	8,12	12,19
33,3	ТЕРм33-06-011-02	Машина швейная: для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	13,57	14,48	8,02	12,21
33,3	ТЕРм33-06-011-03	Машина швейная: специальная двухигльная для притачивания тесьмы молнии	13,52	14,48	8,02	11,67
33,3	ТЕРм33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	13,51	14,48	8,02	12,09

33,3	ТЕРм33-06-011-05	Машина швейная: четырехугольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	13,48	14,48	8,03	12,15
33,3	ТЕРм33-06-011-06	Машина швейная: одноигольная для обработки изделий больших габаритов	12,60	14,48	8,01	11,99
33,3	ТЕРм33-06-011-07	Машина швейная: ультразвуковая безниточная	13,17	14,48	8,03	11,24
33,3	ТЕРм33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	12,45	14,48	8,03	12,50
33,3	ТЕРм33-06-011-09	Штабелеукладчик	13,73	14,48	7,85	9,83
33,3	ТЕРм33-06-011-10	Машина швейная: специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	13,29	14,48	8,01	12,58
33,3	ТЕРм33-06-011-11	Машина швейная: для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	12,79	14,48	8,03	10,95

*Швейные машины, полуавтоматы и автоматы*

33,3	ТЕРм33-06-012-01	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель	13,59	14,48	8,01	11,84
33,3	ТЕРм33-06-012-02	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	12,66	14,48	8,04	11,61
33,3	ТЕРм33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	13,03	14,48	8,02	11,01
33,3	ТЕРм33-06-012-04	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления заклепок	12,45	14,48	7,88	11,28
33,3	ТЕРм33-06-012-05	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания пуговиц	13,55	14,48	8,01	12,04
33,3	ТЕРм33-06-012-06	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания этикеток	13,45	14,48	7,98	10,99
33,3	ТЕРм33-06-012-07	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	12,14	14,48	8,05	11,24
33,3	ТЕРм33-06-012-08	Машина швейная-полуавтомат для: выполнения строчек сложной конфигурации	12,77	14,48	7,93	11,21
33,3	ТЕРм33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	13,48	14,48	8,01	11,89
33,3	ТЕРм33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	13,54	14,48	8,02	12,16
33,3	ТЕРм33-06-012-11	Машина швейная-полуавтомат для: обработки прорезных карманов	12,48	14,48	8,04	11,36
33,3	ТЕРм33-06-012-12	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления коротких прямых швов	12,55	14,48	8,04	11,18
33,3	ТЕРм33-06-012-13	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания длинных криволинейных швов	12,28	14,48	8,05	11,56
33,3	ТЕРм33-06-012-14	Машина швейная-полуавтомат для: прокладывания строчки по сгибу	12,57	14,48	8,04	11,60
33,3	ТЕРм33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	12,23	14,48	8,04	12,37

*Оборудование разное*

33,3	ТЕРм33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	13,61	14,48	7,74	14,48
------	------------------	---	-------	-------	------	-------

*Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ*

*Прессы*

33,3	ТЕРм33-06-020-01	Пресс: гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	3,59	14,48	7,98	2,08
33,3	ТЕРм33-06-020-02	Пресс: легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	4,77	14,48	8,03	2,11
33,3	ТЕРм33-06-020-03	Пресс: универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	9,79	14,48	8,04	5,70
33,3	ТЕРм33-06-020-04	Пресс: двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	3,61	14,48	8,03	2,06

33,3	ТЕРм33-06-020-05	Пресс: гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	12,42	14,48	7,95	9,93
33,3	ТЕРм33-06-020-06	Пресс: пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	13,43	14,48	7,97	10,74
33,3	ТЕРм33-06-020-07	Пресс: паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	13,08	14,48	8,02	11,49
33,3	ТЕРм33-06-020-08	Пресс: легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	12,80	14,48	8,01	11,71
33,3	ТЕРм33-06-020-09	Пресс электропневматический: гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	12,44	14,48	8,03	10,70
33,3	ТЕРм33-06-020-10	Пресс электропневматический: клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	12,49	14,48	7,97	10,80
33,3	ТЕРм33-06-020-11	Пресс электропневматический: типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	11,96	14,48	7,85	10,11
33,3	ТЕРм33-06-020-12	Пресс: электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	12,12	14,48	7,90	10,68
33,3	ТЕРм33-06-020-13	Пресс: с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	12,50	14,48	7,96	10,61
33,3	ТЕРм33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	13,57	14,48	7,98	9,60
33,3	ТЕРм33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	12,54	14,48	7,95	12,17
33,3	ТЕРм33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PFS	12,17	14,48	7,93	10,49
33,3	ТЕРм33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	12,81	14,48	7,79	9,43
33,3	ТЕРм33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	12,94	14,48	7,78	10,99
33,3	ТЕРм33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	12,82	14,48	7,80	10,92
33,3	ТЕРм33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	12,08	14,48	7,85	11,64
33,3	ТЕРм33-06-020-21	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: воротников	13,37	14,48	7,63	11,09
33,3	ТЕРм33-06-020-22	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: манжет	13,37	14,48	7,63	11,09
33,3	ТЕРм33-06-020-23	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: воротников	13,00	14,48	7,75	10,52
33,3	ТЕРм33-06-020-24	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: манжет	13,01	14,48	7,75	10,55
33,3	ТЕРм33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	11,94	14,48	7,78	11,36
33,3	ТЕРм33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	13,11	14,48	7,73	10,87
33,3	ТЕРм33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	13,93	14,48	7,70	14,00
33,3	ТЕРм33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	13,28	14,48	7,81	7,69
33,3	ТЕРм33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межсто́лем в цехах влажно-тепловой обработки	13,33	14,48	7,77	7,57

33,3	ТЕРм33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	12,11	14,48	7,87	10,48
33,3	ТЕРм33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	13,57	14,48	7,77	14,16
33,3	ТЕРм33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	12,24	14,48	7,47	11,38
33,3	ТЕРм33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	13,02	14,48	7,82	11,58
33,3	ТЕРм33-06-020-34	Пресс электропневматический для: разутюживания швов пиджаков и брюк	12,30	14,48	7,87	11,42
33,3	ТЕРм33-06-020-35	Пресс электропневматический для: окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	12,43	14,48	7,86	11,36
33,3	ТЕРм33-06-020-36	Пресс электропневматический для: приутюживания низков брюк	12,77	14,48	7,81	11,30
33,3	ТЕРм33-06-020-37	Пресс электропневматический с программным управлением для: внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	12,38	14,48	7,87	11,42
33,3	ТЕРм33-06-020-38	Пресс электропневматический с программным управлением для: для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	11,20	14,48	6,96	12,43
33,3	ТЕРм33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	11,93	14,48	7,89	11,46
33,3	ТЕРм33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	12,37	14,48	7,86	11,42
33,3	ТЕРм33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	13,34	14,48	7,88	13,63
33,3	ТЕРм33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	12,95	14,48	7,90	13,48
33,3	ТЕРм33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки	12,60	14,48	6,96	10,11
33,3	ТЕРм33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	11,95	14,48	7,76	8,49

*Паровоздушные манекены и отпариватели*

33,3	ТЕРм33-06-021-01	Аппарат отпарочный	13,80	14,48	8,05	10,72
------	------------------	--------------------	-------	-------	------	-------

*Оборудование разное*

33,3	ТЕРм33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	12,40	14,48	7,94	10,17
33,3	ТЕРм33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	12,89	14,48	8,03	14,17
33,3	ТЕРм33-06-022-03	Парогенератор	13,44	14,48	7,96	10,82
33,3	ТЕРм33-06-022-04	Воздуходувка	12,47	14,48	8,01	9,60
33,3	ТЕРм33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	13,80	14,48	7,84	14,48

*Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ*

*Конвейеры*

33,3	ТЕРм33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	13,25	14,48	7,72	10,42
33,3	ТЕРм33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	13,62	14,48	7,98	14,48
33,3	ТЕРм33-06-030-03	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный нижний	13,24	14,48	7,47	8,76

33,4	ТЕРм33-06-030-04	Транспортер механический типа ТМ: одноярусный верхний	13,44	14,48	7,56	9,61
33,4	ТЕРм33-06-030-05	Транспортер механический типа ТМ: двухярусный	13,42	14,48	7,38	10,23
33,4	ТЕРм33-06-030-06	Конвейер трикотажный: одноленточный, число рабочих мест 30	13,54	14,48	7,38	11,45
33,4	ТЕРм33-06-030-07	Конвейер трикотажный: одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	13,59	14,48	7,41	11,72
33,4	ТЕРм33-06-030-08	Конвейер трикотажный: двухленточный, число рабочих мест 60	13,73	14,48	7,17	12,51
33,4	ТЕРм33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	13,98	14,48	8,01	14,48
33,4	ТЕРм33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	13,74	14,48	7,93	10,65
33,4	ТЕРм33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	14,00	14,48	8,07	14,48

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Оборудование разное*

33,4	ТЕРм33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	12,34	14,48	7,97	9,70
33,4	ТЕРм33-06-035-02	Машина упаковочная	12,30	14,48	7,96	10,75

**Раздел 7. ОТДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Машины, прессы, станки*

33,4	ТЕРм33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	13,58	14,48	7,68	14,12
33,4	ТЕРм33-07-001-02	Машина для шитья супоней	13,37	14,48	7,63	11,90
33,4	ТЕРм33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	14,41	14,48	3,75	13,25
33,4	ТЕРм33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	14,39	14,48	3,94	13,57
33,4	ТЕРм33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок	14,40	14,48	3,93	14,11
33,4	ТЕРм33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	14,24	14,48	7,11	13,16
33,4	ТЕРм33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	14,11	14,48	3,95	10,12
33,4	ТЕРм33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	14,30	14,48	3,96	12,02
33,4	ТЕРм33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	13,43	14,48	7,62	12,08
33,4	ТЕРм33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	14,18	14,48	3,78	12,35
33,4	ТЕРм33-07-001-11	Машина кожестрогальная, марка: ЛСВ-7	14,06	14,48	3,71	12,88
33,4	ТЕРм33-07-001-12	Машина кожестрогальная, марка: Е-450	14,18	14,48	3,62	12,29

**Раздел 8. ОТДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ*

*Машины, установки*

33,4	ТЕРм33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	12,86	14,48	4,15	4,75
33,4	ТЕРм33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выглавливания и выравнивания щетины	11,04	14,48	3,98	4,06
33,4	ТЕРм33-08-001-03	Машина для щетины: подравнивающая	12,46	14,48	4,14	4,41



33,4	ТЕРм33-08-001-04	Машина для щетины: вытягивающая	11,58	14,48	4,13	4,09
33,4	ТЕРм33-08-001-05	Машина для щетины: выглавливающая	12,91	14,48	4,15	4,68
33,4	ТЕРм33-08-001-06	Машина для щетины: выколачивающая	11,47	14,48	4,01	4,06
33,4	ТЕРм33-08-001-07	Машина для щетины: мешальная	11,46	14,48	3,98	4,09

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК**

*Станки, автоматы*

33,4	ТЕРм33-08-010-01	Станок для зубных щеток: подстригальный	11,58	14,48	7,68	4,26
33,4	ТЕРм33-08-010-02	Станок для зубных щеток: фрезерный	11,52	14,48	4,14	4,11
33,4	ТЕРм33-08-010-03	Станок для зубных щеток: шлифовальный для колодок	11,59	14,48	7,68	4,20
33,4	ТЕРм33-08-010-04	Станок для зубных щеток: полировочный	11,95	14,48	4,13	4,21
33,4	ТЕРм33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	12,57	14,48	4,02	4,55
33,4	ТЕРм33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	12,72	14,48	4,12	5,38

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК**

*Станки, полуавтоматы*

33,4	ТЕРм33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	11,57	14,48	7,68	4,17
33,4	ТЕРм33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	12,13	14,48	4,16	4,29
33,4	ТЕРм33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	11,42	14,48	3,98	4,06

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Станки, машины*

33,4	ТЕРм33-08-020-01	Станок для резки капрона	11,70	14,48	4,13	4,12
33,4	ТЕРм33-08-020-02	Станок ершеизготовительный	11,48	14,48	7,66	4,21
33,4	ТЕРм33-08-020-03	Станок обжимной для капсульных и филленчатых кистей	12,43	14,48	4,13	4,44
33,4	ТЕРм33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	11,32	14,48	4,01	4,02

**Раздел 9. ОТДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»**

**Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Крутильное оборудование*

33,4	ТЕРм33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	11,98	14,48	7,70	5,83
33,4	ТЕРм33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	12,32	14,48	7,83	6,33

**Раздел 10. ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП**

*Машины, барабаны, аппараты*

33,4	ТЕРм33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	12,14	14,48	8,47	5,77
33,4	ТЕРм33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	12,56	14,48	4,16	4,53
33,4	ТЕРм33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	12,39	14,48	7,49	4,66

33,4	ТЕРм33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	11,23	14,48	7,62	4,16
33,4	ТЕРм33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	13,53	14,48	7,87	14,15
33,4	ТЕРм33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	12,98	14,48	6,38	9,91

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Прессы, машины, станки, барабаны, смесители*

33,4	ТЕРм33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	14,36	14,48	4,11	12,10
33,4	ТЕРм33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	14,42	14,48	4,11	13,80
33,4	ТЕРм33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	14,41	14,48	4,11	13,76
33,4	ТЕРм33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	14,18	14,48	4,13	14,14
33,4	ТЕРм33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	14,43	14,48	4,16	13,90
33,4	ТЕРм33-10-010-06	Машина стригальная для: песика	14,43	14,48	4,13	14,02
33,4	ТЕРм33-10-010-07	Машина стригальная для: шкурок	14,42	14,48	4,13	13,99
33,4	ТЕРм33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	14,33	14,48	4,01	13,99
33,4	ТЕРм33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	13,26	14,48	3,97	14,33

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

*Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные,*

33,4	ТЕРм33-10-015-01	Плита притирочная для: колпаков фетровых, шерстяных шляп	14,40	14,48	4,12	12,91
33,4	ТЕРм33-10-015-02	Плита притирочная для: шерстяных конусов валяной обуви	14,39	14,48	4,10	12,91
33,4	ТЕРм33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	14,19	14,48	4,13	13,66
33,4	ТЕРм33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	14,28	14,48	4,13	14,13
33,4	ТЕРм33-10-015-05	Станок кольцезрезный для цилиндрических деталей	14,30	14,48	4,01	13,23
33,4	ТЕРм33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	14,10	14,48	4,01	13,93
33,4	ТЕРм33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	14,12	14,48	4,01	14,01
33,4	ТЕРм33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	14,39	14,48	4,14	13,27
33,4	ТЕРм33-10-015-09	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока	14,12	14,48	4,13	12,70
33,4	ТЕРм33-10-015-10	Машина катальная для: конусов и колпаков валяной обуви	13,74	14,48	4,01	12,53
33,4	ТЕРм33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	13,93	14,48	3,88	13,16
33,4	ТЕРм33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	13,55	14,48	3,98	13,53
33,4	ТЕРм33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	13,94	14,48	3,86	11,78
33,4	ТЕРм33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	13,90	14,48	3,98	11,58
33,4	ТЕРм33-10-015-15	Машина молотовая для: валяной обуви	13,93	14,48	3,88	13,24
33,4	ТЕРм33-10-015-16	Машина молотовая для: валки войлока	9,25	14,48	3,97	3,84

33,4	ТЕРм33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	13,62	14,48	3,97	14,17
33,4	ТЕРм33-10-015-18	Станок для моншон: растяжной	13,46	14,48	3,97	13,81
33,4	ТЕРм33-10-015-19	Станок для моншон: чистильный	13,68	14,48	3,97	13,90
33,4	ТЕРм33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	12,83	14,48	7,70	14,14
33,4	ТЕРм33-10-015-21	Машина для войлока: стригальная	13,42	14,48	4,02	14,04
33,4	ТЕРм33-10-015-22	Машина для войлока: промывная	13,34	14,48	4,02	13,83
33,4	ТЕРм33-10-015-23	Машина для войлока: двойльно-ленточная	13,43	14,48	4,02	12,56
33,4	ТЕРм33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	14,03	14,48	3,98	12,53
33,4	ТЕРм33-10-015-25	Самопресс для войлока	13,50	14,48	6,25	13,65
33,4	ТЕРм33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	12,70	14,48	8,35	12,89
33,4	ТЕРм33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	12,57	14,48	6,23	12,28
33,4	ТЕРм33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	12,67	14,48	6,31	11,02
33,4	ТЕРм33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	7,47	14,48	3,98	3,72

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Машины**

33,4	ТЕРм33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	13,47	14,48	3,98	13,32
33,4	ТЕРм33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	13,33	14,48	3,97	12,78
33,4	ТЕРм33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	13,22	14,48	4,02	12,87

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Станки, машины, полуавтоматы, аппараты**

33,4	ТЕРм33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	13,48	14,48	9,85	13,06
33,4	ТЕРм33-10-025-02	Машина ролико-растяжная для валяной обуви	13,59	14,48	3,98	14,30
33,4	ТЕРм33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	14,26	14,48	4,01	12,60
33,4	ТЕРм33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	13,42	14,48	3,98	13,04
33,4	ТЕРм33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	10,93	14,48	4,02	4,05
33,4	ТЕРм33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	14,27	14,48	4,01	13,28
33,4	ТЕРм33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	14,41	14,48	4,13	13,65
33,4	ТЕРм33-10-025-08	Станок клиновгоночный	14,34	14,48	4,01	13,97
33,4	ТЕРм33-10-025-09	Полуавтомат расколочный	14,26	14,48	3,95	11,34
33,5	ТЕРм33-10-025-10	Станок расколочный	14,18	14,48	3,74	12,66
33,5	ТЕРм33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	14,42	14,48	4,14	13,89
33,5	ТЕРм33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	13,30	14,48	3,98	13,80

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование валяльно-войлочного производства**

33,5	ТЕРм33-10-030-01	Машина: фитильная для притирки фитиля	14,42	14,48	4,16	13,63
33,5	ТЕРм33-10-030-02	Машина: маятниковая для войлочных полировальных кругов	14,27	14,48	4,13	13,91
33,5	ТЕРм33-10-030-03	Машина: кружковая для валки и расправки войлочных кругов	13,98	14,48	4,01	13,33
33,5	ТЕРм33-10-030-04	Машина: валяльно-стригальная двухкучачковая для войлока	13,16	14,48	3,98	12,68
33,5	ТЕРм33-10-030-05	Машина: молотовая для войлока с подвесным молотом	13,68	14,48	6,36	11,97
33,5	ТЕРм33-10-030-06	Машина: молотовая для войлока с качающимися опорами молота	12,67	14,48	6,61	10,52
33,5	ТЕРм33-10-030-07	Машина: валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	13,38	14,48	5,98	12,99
33,5	ТЕРм33-10-030-08	Машина: расправочная для войлока	13,29	14,48	3,97	13,54
33,5	ТЕРм33-10-030-09	Машина: кисловочная для войлока	13,37	14,48	6,45	13,65
33,5	ТЕРм33-10-030-10	Полуавтомат двояльный расправочный для заготовок валяной обуви	13,95	14,48	3,98	10,39

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства**

33,5	ТЕРм33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	13,61	14,48	7,71	13,93
33,5	ТЕРм33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовальная для шляп	13,83	14,48	4,01	14,13
33,5	ТЕРм33-10-035-03	Машина для растяжки: головок колпаков	14,39	14,48	3,99	13,74
33,5	ТЕРм33-10-035-04	Машина для растяжки: полей шляп	13,83	14,48	4,01	14,14
33,5	ТЕРм33-10-035-05	Машина: валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	14,38	14,48	3,99	13,30
33,5	ТЕРм33-10-035-06	Машина: барабанно-валяльная для колпаков	14,24	14,48	4,01	12,37
33,5	ТЕРм33-10-035-07	Машина: молотовая для колпаков	13,47	14,48	3,97	13,38
33,5	ТЕРм33-10-035-08	Машина валяльная для колпаков: трехвальная	11,30	14,48	6,67	4,11
33,5	ТЕРм33-10-035-09	Машина валяльная для колпаков: кольцевая	11,05	14,48	3,68	4,03

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства**

33,5	ТЕРм33-10-040-01	Станок расколочный для валяной обуви	14,39	14,48	4,13	12,54
33,5	ТЕРм33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	13,74	14,48	4,01	12,49
33,5	ТЕРм33-10-040-03	Станок обрезающий для войлока	14,28	14,48	4,01	13,64
33,5	ТЕРм33-10-040-04	Машина: полосорезная для войлока	13,16	14,48	3,98	11,88
33,5	ТЕРм33-10-040-05	Машина: чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	12,92	14,48	3,98	12,44
33,5	ТЕРм33-10-040-06	Машина: для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	10,50	14,48	8,27	4,02

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА****Оборудование для окончательной отделки фетрового производства**

33,5	ТЕРм33-10-045-01	Станок для колпаков шляп: чистильный	14,29	14,48	6,85	13,25
33,5	ТЕРм33-10-045-02	Станок для колпаков шляп: ворсовывравнивающий	14,12	14,48	6,70	11,68
33,5	ТЕРм33-10-045-03	Станок для колпаков шляп: ворсоначесный	14,16	14,48	7,04	11,66
33,5	ТЕРм33-10-045-04	Машина пылевыколачивающая: ремешковая	13,58	14,48	7,60	13,47
33,5	ТЕРм33-10-045-05	Машина пылевыколачивающая: барабанная	14,25	14,48	7,04	12,91
33,5	ТЕРм33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	14,40	14,48	4,13	13,57
33,5	ТЕРм33-10-045-07	Машина: выравнивающая на две головки	14,17	14,48	7,12	13,25

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ**

**Оборудование для отделки головных уборов**

33,5	ТЕРм33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	13,73	14,48	7,66	13,90
33,5	ТЕРм33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	14,27	14,48	6,85	12,94
33,5	ТЕРм33-10-050-03	Машина: пропиточная для полей шляп	12,65	14,48	7,67	13,60
33,5	ТЕРм33-10-050-04	Машина: отделочная для шляп	14,43	14,48	4,16	13,89
33,5	ТЕРм33-10-050-05	Автомат чистильно-шлифовальный для: верха шляп	14,42	14,48	4,13	13,76
33,5	ТЕРм33-10-050-06	Автомат чистильно-шлифовальный для: полей шляп	13,25	14,48	3,98	13,67
33,5	ТЕРм33-10-050-07	Пресс для шляп: механический	13,29	14,48	7,61	13,59
33,5	ТЕРм33-10-050-08	Пресс для шляп: гидравлический	13,94	14,48	3,98	12,65
33,5	ТЕРм33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	13,55	14,48	3,98	13,85
33,5	ТЕРм33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	13,92	14,48	3,98	13,46
33,5	ТЕРм33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	13,97	14,48	3,97	13,96
33,5	ТЕРм33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	14,03	14,48	3,97	13,73

**Раздел 11. ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ**

**Оборудование для стирки**

33,5	ТЕРм33-11-001-01	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 25 кг	14,35	14,48	3,99	13,29
33,5	ТЕРм33-11-001-02	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 50 кг	14,04	14,48	3,98	12,95
33,5	ТЕРм33-11-001-03	Машина стиральная для тряпья, загрузка: 100 кг	14,07	14,48	3,97	12,89

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ**

**Оборудование сушильное**

33,5	ТЕРм33-11-005-01	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 25 кг	14,24	14,48	4,02	13,13
33,5	ТЕРм33-11-005-02	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: 50 кг	14,01	14,48	3,97	13,26

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ**

**Оборудование для прессования**

33,5	ТЕРм33-11-010-01	Пресс для тряпья: малогабаритный	10,98	14,48	7,26	4,11
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	------	------

33,5	ТЕРм33-11-010-02	Пресс для тряпья: механический	11,14	14,48	3,98	4,03
33,5	ТЕРм33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	10,06	14,48	4,02	3,89

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ**

*Оборудование дезинфекционное*

33,5	ТЕРм33-11-015-01	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 10 м3	12,78	14,48	7,48	13,53
33,5	ТЕРм33-11-015-02	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: 14 м3	12,79	14,48	7,44	13,37

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ**

*Оборудование для обеспыливания*

33,5	ТЕРм33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	14,14	14,48	3,97	11,74
33,5	ТЕРм33-11-020-02	Дрешер четырехбаранный для обеспыливания тряпья	12,66	14,48	8,32	14,05

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

*Оборудование разное*

33,5	ТЕРм33-11-025-01	Машина: резательная для вторичного сырья	12,06	14,48	3,92	4,30
33,5	ТЕРм33-11-025-02	Машина: концевальная для отходов текстильного производства	14,08	14,48	4,02	13,18

Итого по смете			11,61	14,48	7,22	4,79
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм34</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ УЧРЕЖДЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ**

**Раздел 1. СТЕРИЛИЗАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Паровые стерилизаторы*

34,1	ТЕРм34-01-001-01	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 30 л	14,38	14,48	-	11,71
34,2	ТЕРм34-01-001-02	Стерилизатор вертикальный круглый электрический, вместимость рабочей камеры: 50 л, электроогневой	14,39	14,48	-	11,87
34,3	ТЕРм34-01-001-03	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 400 л	13,99	14,48	-	9,63
34,4	ТЕРм34-01-001-04	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л	14,01	14,48	-	9,68
34,5	ТЕРм34-01-001-05	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный односторонний, вместимость рабочей камеры: 560 л, паросетевой	14,19	14,48	-	10,23
34,6	ТЕРм34-01-001-06	Стерилизатор горизонтальный электрический прямоугольный двухсторонний, вместимость рабочей камеры 560 л	14,00	14,48	-	9,65
34,7	ТЕРм34-01-001-07	Установка централизованная стерилизационная трехкамерная (1-е исполнение)	13,03	14,48	-	8,92

*Разные стерилизаторы*

34,8	ТЕРм34-01-002-01	Стерилизатор воздушный, вместимость рабочей камеры 20, 40, 80 дм3, масса до 0,065 т	14,44	14,48	-	13,03
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ АПТЕК**

*Аппараты для фильтрации растворов*

34,9	ТЕРм34-01-022-01	Аппарат для фильтрации растворов	14,48	14,48	-	14,31
------	------------------	----------------------------------	-------	-------	---	-------

<i>Разное оборудование</i>						
34,1	ТЕРм34-01-023-01	Машина для мойки рецептурной посуды	14,48	14,48	-	14,39
34,1	ТЕРм34-01-023-02	Сборник для дистиллированной или обессоленной воды, вместимость 40, 100 л, масса до 0,023 т	14,48	14,48	-	14,48
<i>Раздел 3. ОТОРИНОЛАРИНГОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Аэрозольные ингаляторы</i>						
34,1	ТЕРм34-01-035-01	Ингалятор универсальный	14,43	14,48	-	12,74
34,1	ТЕРм34-01-035-02	Установка ингаляционная стационарная	14,45	14,48	-	13,41
<i>Оториноларингологические кресла</i>						
34,1	ТЕРм34-01-036-01	Кресло вращающееся	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-036-02	Кресло оториноларингологическое детское	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-036-03	Кресло для бронхоэзофагоскопии	14,48	14,48	-	14,48
<i>Аппараты ультразвуковые для лечения тонзиллита и исследования слуха</i>						
34,2	ТЕРм34-01-037-01	Аудиометр диагностический	14,48	14,48	-	14,36
34,2	ТЕРм34-01-037-02	Бронхоэзофагоскоп Мезрина	14,48	14,48	-	14,27
34,2	ТЕРм34-01-037-03	Ларингостробоскоп электронный	14,48	14,48	-	14,27
<i>Раздел 4. СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Бормашины</i>						
34,2	ТЕРм34-01-055-01	Бормашина пневматическая: со встроенным компрессором	14,45	14,48	-	13,11
34,2	ТЕРм34-01-055-02	Бормашина пневматическая: с питанием от пневмосети	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-055-03	Бормашина электрическая: зубоврачебная портативная безрукавная	14,48	14,48	-	14,39
34,2	ТЕРм34-01-055-04	Бормашина электрическая: стационарная с гибким рукавом	14,47	14,48	-	14,17
<i>Зубоврачебные кресла</i>						
34,2	ТЕРм34-01-056-01	Кресло: зубоврачебное легкого типа	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-056-02	Кресло: стоматологическое с электромеханическим приводом	14,46	14,48	-	13,77
<i>Стоматологические установки</i>						
34,3	ТЕРм34-01-057-01	Комплект оборудования рабочего места стоматолога	14,46	14,48	-	13,50
34,3	ТЕРм34-01-057-02	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: гидроблок стоматологический, масса до 0,08 т	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-057-03	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: светильник стоматологический	14,33	14,48	-	11,07
34,3	ТЕРм34-01-057-04	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стол для стоматолога	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-057-05	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: стул для стоматолога	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-057-06	Комплект оборудования рабочего места стоматолога, в том числе: установка стоматологическая УС-10/300-1	14,46	14,48	-	13,68

34,3	ТЕРм34-01-057-07	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: УС-30, «Пробамат», УС-10/100	14,47	14,48	-	13,85
34,3	ТЕРм34-01-057-08	Установка стоматологическая универсальная, масса до 0,15 т, тип: «Хирадент»	14,46	14,48	-	13,72

*Установки для литья стоматологических изделий*

34,3	ТЕРм34-01-058-01	Пресс гидравлический для опрессовки зубных коронок	14,48	14,48	-	14,46
34,4	ТЕРм34-01-058-02	Шлифмашина скоростная	14,45	14,48	-	13,26

*Стоматологические аппараты и приборы*

34,4	ТЕРм34-01-059-01	Аппарат: гидромассажный стоматологический	14,48	14,48	-	14,48
34,4	ТЕРм34-01-059-02	Аппарат: для снятия зубного камня с помощью ультразвука	14,47	14,48	-	13,84
34,4	ТЕРм34-01-059-03	Аппарат: паяльный зуботехнический	14,48	14,48	-	14,48
34,4	ТЕРм34-01-059-04	Вибростол вакуумный зуботехнический	14,48	14,48	-	14,29
34,4	ТЕРм34-01-059-05	Гидроблок стоматологический	14,47	14,48	-	14,17
34,4	ТЕРм34-01-059-06	Диатермокоагулятор стоматологический	14,48	14,48	-	14,33
34,4	ТЕРм34-01-059-07	Золотопылеулавливатель	14,47	14,48	-	14,01
34,4	ТЕРм34-01-059-08	Компрессор	14,45	14,48	-	13,37

*Раздел 5. СВЕТИЛЬНИКИ*

*Передвижные светильники*

34,4	ТЕРм34-01-070-01	Светильник передвижной без аварийного питания двух- и четырехрефлекторный, масса до 0,06 т	14,48	14,48	-	14,36
------	------------------	--	-------	-------	---	-------

*Стационарные светильники*

34,5	ТЕРм34-01-071-01	Светильник стационарный: с аварийным питанием, с регулируемым освещением шестирефлекторный	14,47	14,48	-	13,90
34,5	ТЕРм34-01-071-02	Светильник стационарный: стоматологический настенный	14,46	14,48	-	13,48
34,5	ТЕРм34-01-071-03	Светильник стационарный: медицинский двенадцатирефлекторный	14,47	14,48	-	14,06

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ФИЗИОТЕРАПЕВТИЧЕСКИХ КАБИНЕТОВ*

*Аппараты и приборы для электролечения*

34,5	ТЕРм34-01-080-01	Аппарат для: ДЦВ-терапии передвижной	14,47	14,48	-	13,84
34,5	ТЕРм34-01-080-02	Аппарат для: индуктотермии коротковолновый	14,47	14,48	-	13,86
34,5	ТЕРм34-01-080-03	Аппарат для: лечения током надтональной частоты	14,48	14,48	-	14,30
34,5	ТЕРм34-01-080-04	Аппарат для: местной дарсонвализации ламповый	14,48	14,48	-	14,31
34,5	ТЕРм34-01-080-05	Аппарат для: низкочастотной магнитотерапии	14,48	14,48	-	14,35
34,5	ТЕРм34-01-080-06	Аппарат для: низкочастотной терапии	14,48	14,48	-	14,40
34,5	ТЕРм34-01-080-07	Аппарат для: СМВ-терапии	14,48	14,48	-	14,23
34,6	ТЕРм34-01-080-08	Устройство для проведения гальванизации в четырехкамерных ваннах	14,47	14,48	-	14,07

*Аппараты и приборы для свето- и теплолечения*



34,6	ТЕРм34-01-081-01	Лампа инфракрасных лучей на штативе	14,47	14,48	-	14,09
34,6	ТЕРм34-01-081-02	Лампа «Соллюкс» стационарная	14,46	14,48	-	13,58
34,6	ТЕРм34-01-081-03	Облучатель видимой области спектра для лечения желтухи новорожденных	14,47	14,48	-	14,11
34,6	ТЕРм34-01-081-04	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: местных облучений	14,42	14,48	-	12,56
34,6	ТЕРм34-01-081-05	Облучатель ультрафиолетовый коротковолновый для: одиночных и групповых локализованных облучений, переносной и стационарный, масса до 0,01 т	14,45	14,48	-	13,27
34,6	ТЕРм34-01-081-06	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: групповых облучений, передвижной	14,47	14,48	-	14,14
34,6	ТЕРм34-01-081-07	Облучатель ультрафиолетовый длинноволновый для: общих индивидуальных облучений	14,47	14,48	-	13,83
34,6	ТЕРм34-01-081-08	Облучатель ртутно-кварцевый на штативе	14,43	14,48	-	12,80

*Аппараты и установки для водолечения*

34,6	ТЕРм34-01-082-01	Аппарат для насыщения воды углекислым газом	14,48	14,48	-	14,48
34,7	ТЕРм34-01-082-02	Аппарат подводных кишечных промываний	14,48	14,48	-	14,48
34,7	ТЕРм34-01-082-03	Ванна бальнеологическая	14,28	14,48	-	9,70
34,7	ТЕРм34-01-082-04	Кафедра водолечебная с душами	14,48	14,48	-	14,48
34,7	ТЕРм34-01-082-05	Массаж подводный	14,27	14,48	-	9,60
34,7	ТЕРм34-01-082-06	Аппарат для глубокого кишечного орошения	14,45	14,48	-	13,28

*Аппараты, приборы и установки разного назначения*

34,7	ТЕРм34-01-083-01	Барокамера активной гиперемии В.А.Кравченко	14,46	14,48	-	13,67
34,7	ТЕРм34-01-083-02	Установка лазерная физиотерапевтическая на базе «Ягода»	14,48	14,48	-	14,31
34,7	ТЕРм34-01-083-03	Установка ультрафиолетовая длинноволновая для групповых облучений	14,40	14,48	-	12,06
34,7	ТЕРм34-01-083-04	Шкаф сушильно-вытяжной	14,48	14,48	-	14,48

*Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ РЕНТГЕНОВСКИХ КАБИНЕТОВ*

*Аппараты и комплексы рентгеновские*

34,7	ТЕРм34-01-100-01	Аппарат рентгеновский стационарный терапевтический РУМ-21м	14,45	14,48	-	13,20
34,8	ТЕРм34-01-100-02	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20 СГ-312	13,87	14,48	4,88	9,49
34,8	ТЕРм34-01-100-03	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20м СГ-312	13,92	14,48	4,79	9,57
34,8	ТЕРм34-01-100-04	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2П2	14,06	14,48	4,74	9,85
34,8	ТЕРм34-01-100-05	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: РУМ-20МП СГ-312-2ПФ	14,12	14,48	4,70	10,03
34,8	ТЕРм34-01-100-06	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ТУР-Д-800	14,14	14,48	-	10,00
34,8	ТЕРм34-01-100-07	Комплекс рентгеновский диагностический стационарный, тип: ЕДР-750В, фирма «Медикон»	14,06	14,48	4,51	9,84
34,8	ТЕРм34-01-100-08	Комплекс рентгеновский диагностический для педиатрии с УРИ «Рентген-Д»	14,06	14,48	-	9,78
34,8	ТЕРм34-01-100-09	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-50-2»	13,85	14,48	-	9,42

34,8	ТЕРм34-01-100-10	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: излучатель	14,48	14,48	-	14,48
34,8	ТЕРм34-01-100-11	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: система стабилизации яркости	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-12	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стойка снимков	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-13	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол снимков	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-14	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: стол-штатив поворотный	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-15	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство для усиления яркости	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-16	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство потолочное	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-17	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: устройство рентгеновское питающее	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-18	Комплекс рентгеновский диагностический, в том числе: штатив снимков	14,48	14,48	-	14,48
34,9	ТЕРм34-01-100-19	Комплекс рентгеновский диагностический «Рентген-40»	13,82	14,48	-	9,38

*Дентальные аппараты*

34,9	ТЕРм34-01-101-01	Аппарат рентгеновский дентальный стационарный «Минидент»	13,75	14,48	-	9,30
------	------------------	--	-------	-------	---	------

*Диагностические и терапевтические передвижные аппараты*

34,9	ТЕРм34-01-102-01	Аппарат рентгеновский для маммографии APC 50MA	14,46	14,48	-	13,64
35	ТЕРм34-01-102-02	Аппарат рентгеновский диагностический: передвижной палатный 12П5	14,22	14,48	-	10,35
35	ТЕРм34-01-102-03	Аппарат рентгеновский диагностический: разборный РУМ-24	14,45	14,48	-	13,16

*Флюорографические аппараты*

35	ТЕРм34-01-103-01	Аппарат рентгеновский флюорографический стационарный 12Ф7Ц	14,30	14,48	-	10,88
----	------------------	--	-------	-------	---	-------

*Разное оборудование*

35	ТЕРм34-01-104-01	Бак для обработки рентгенограмм	14,40	14,48	-	12,14
35	ТЕРм34-01-104-02	Инъектор медицинский для ангиографии	14,46	14,48	-	13,67
34,1	ТЕРм34-01-104-03	Прибор для снимков черепа	14,48	14,48	-	14,42
34,1	ТЕРм34-01-104-04	Рентгенокимограф защищенный с комплектом принадлежностей для исследования детей	14,48	14,48	-	14,34
34,1	ТЕРм34-01-104-05	Стол-кресло для полипозиционного рентгеновского обследования	14,47	14,48	-	13,89
34,1	ТЕРм34-01-104-06	Стол рентгеноурологический	14,38	14,48	-	11,78
34,1	ТЕРм34-01-104-07	Стойка рентгенополиграфическая «Рентполиграф»	14,48	14,48	-	14,44
34,1	ТЕРм34-01-104-08	Томограф панорамный	14,47	14,48	-	14,13
34,1	ТЕРм34-01-104-09	Устройство для рентгеновского исследования детей раннего возраста	14,48	14,48	-	14,48
34,1	ТЕРм34-01-104-10	Устройство полипозиционное детское	14,47	14,48	-	14,23
34,1	ТЕРм34-01-104-11	Шкаф сушильный для рентгенопленок, электрический	14,43	14,48	-	12,82
34,1	ТЕРм34-01-104-12	Электрорентгенограф универсальный	14,48	14,48	-	14,31

**Раздел 8. ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ И ДЕЗИНСЕКЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

<i>Дезинфекционные камеры</i>						
34,1	ТЕРм34-01-135-01	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 с паровым котлом	14,47	14,48	3,25	14,48
34,1	ТЕРм34-01-135-02	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 3 м3	14,46	14,48	3,04	14,48
34,1	ТЕРм34-01-135-03	Камера дезинфекционная стационарная пароформалиновая, вместимость камеры: 1,8 м3 без парового котла	14,37	14,48	3,04	11,82
34,1	ТЕРм34-01-135-04	Камера дезинфекционная электрическая ЦНИДИ	14,34	14,48	3,04	11,39
34,1	ТЕРм34-01-135-05	Камера дезинфекционная для наркознодыхательной аппаратуры	14,44	14,48	-	12,99
34,1	ТЕРм34-01-135-06	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 5 м3	14,45	14,48	3,59	14,06
34,1	ТЕРм34-01-135-07	Комплект деталей и узлов для дезинфекционной камеры, вместимость камеры: 10 м3	14,45	14,48	3,59	14,12
<i>Бактерицидные облучатели</i>						
34,1	ТЕРм34-01-136-01	Облучатель бактерицидный: настенный	14,47	14,48	-	14,05
34,1	ТЕРм34-01-136-02	Облучатель бактерицидный: потолочный, передвижной на штативе, масса до 0,025 т	14,46	14,48	-	13,48
<i>Разное оборудование</i>						
34,1	ТЕРм34-01-137-01	Воздухоочиститель передвижной рециркуляционный	14,47	14,48	-	14,08
34,1	ТЕРм34-01-137-02	Парогенератор электрический	13,22	14,48	-	9,70
<i>Раздел 9. ОБЩЕХИРУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Хирургические аппараты и приборы</i>						
34,1	ТЕРм34-01-150-01	Аппарат: для высокочастотной электрохирургии	14,43	14,48	-	12,64
34,1	ТЕРм34-01-150-02	Аппарат: для обработки костей	14,47	14,48	-	13,89
34,1	ТЕРм34-01-150-03	Аппарат: локальной гипотермии	14,46	14,48	-	13,68
34,1	ТЕРм34-01-150-04	Аппарат: трансфузионный	14,46	14,48	-	13,49
34,1	ТЕРм34-01-150-05	Коагулятор высокочастотный для микрохирургии	14,47	14,48	-	14,25
34,1	ТЕРм34-01-150-06	Установка «Скальпель-1»	14,45	14,48	-	13,39
34,1	ТЕРм34-01-150-07	Установка хирургическая лазерная «Ромашка-1»	14,47	14,48	-	13,89
<i>Операционные микроскопы</i>						
34,1	ТЕРм34-01-151-01	Видеомикроскоп операционный	14,48	14,48	-	14,39
34,1	ТЕРм34-01-151-02	Микроскоп операционный	14,48	14,48	-	14,48
<i>Оборудование для хирургических кабинетов и палат</i>						
34,1	ТЕРм34-01-152-01	Установка для наблюдения за пациентом с 6 электрокардиографами, 6 биометрами и 6 сигнальными устройствами	14,48	14,48	-	14,28
34,1	ТЕРм34-01-152-02	Установка криохирургическая «Криоэлектроника-2»	14,47	14,48	-	13,98
<i>Раздел 10. ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</i>						
<i>Офтальмологические аппараты и приборы</i>						
34,1	ТЕРм34-01-170-01	Адаптомтр	14,48	14,48	-	14,40

34,1	ТЕРм34-01-170-02	Аккомодационный тренажер	14,48	14,48	-	14,41
34,1	ТЕРм34-01-170-03	Аппарат для: удаления катаракты	14,47	14,48	-	14,14
34,1	ТЕРм34-01-170-04	Аппарат для: ультразвуковой хирургии	14,48	14,48	-	14,33
34,1	ТЕРм34-01-170-05	Аппарат для: фотографирования глазного дна	14,48	14,48	-	14,48
34,1	ТЕРм34-01-170-06	Диатермокоагулятор глазной	14,47	14,48	-	14,08
34,1	ТЕРм34-01-170-07	Лампа щелевая без тонометра	14,48	14,48	-	14,40
34,1	ТЕРм34-01-170-08	Офтальмокоагулятор квантовый	14,43	14,48	-	12,78
34,1	ТЕРм34-01-170-09	Офтальмометр	14,48	14,48	-	14,37
34,1	ТЕРм34-01-170-10	Офтальмоскоп электрический Водовозова	14,48	14,48	-	14,34
34,1	ТЕРм34-01-170-11	Периграф проекционный универсальный	14,48	14,48	-	14,47
34,1	ТЕРм34-01-170-12	Прибор для исследования ночного зрения	14,48	14,48	-	14,25
34,1	ТЕРм34-01-170-13	Синоптофор	14,48	14,48	-	14,43
34,1	ТЕРм34-01-170-14	Эхоофтальмоскоп: без самописца	14,48	14,48	-	14,38
34,1	ТЕРм34-01-170-15	Эхоофтальмоскоп: с самописцем	14,48	14,48	-	14,40

*Установки офтальмологические*

34,1	ТЕРм34-01-171-01	Установка офтальмологическая	14,48	14,48	-	14,40
------	------------------	------------------------------	-------	-------	---	-------

**Раздел 11. АКУШЕРСКО-ГИНЕКОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Гинекологические кресла*

34,1	ТЕРм34-01-185-01	Кресло гинекологическое: с ручным приводом	14,48	14,48	-	14,48
34,1	ТЕРм34-01-185-02	Кресло гинекологическое: с гидравлическим приводом	14,48	14,48	-	14,48

*Инкубаторы и кувезы для недоношенных детей*

34,2	ТЕРм34-01-186-01	Инкубатор для недоношенных детей	14,47	14,48	-	14,07
34,2	ТЕРм34-01-186-02	Кувез для недоношенных детей	14,48	14,48	-	14,48

*Разное оборудование*

34,2	ТЕРм34-01-187-01	Аппарат для прерывания беременности	14,47	14,48	-	13,83
34,2	ТЕРм34-01-187-02	Аппарат для электроанестезии	14,48	14,48	-	14,45
34,2	ТЕРм34-01-187-03	Кольпоскоп	14,48	14,48	-	14,41
34,2	ТЕРм34-01-187-04	Кровать акушерская типа Романова	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-187-05	Эхоскоп медицинский акушерский	14,47	14,48	-	14,06

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УРОЛОГИЧЕСКИХ ОТДЕЛЕНИЙ**

*Аппараты для урологических отделений*

34,2	ТЕРм34-01-200-01	Аппарат для дробления камней в мочевом пузыре	14,48	14,48	-	14,45
34,2	ТЕРм34-01-200-02	Комплекс урологический	14,48	14,48	-	14,32

<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРм34-01-201-01	Деминерализатор	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-201-02	Установка для перитонеального диализа	14,48	14,48	-	14,39
34,2	ТЕРм34-01-201-03	Фотоцистоскоп	14,48	14,48	-	14,45

**Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АНЕСТЕЗИИ, ИСКУССТВЕННОГО ДЫХАНИЯ И КИСЛОРОДНОЙ ТЕРАПИИ**

*Аппараты для наркоза и искусственного дыхания*

34,2	ТЕРм34-01-210-01	Анализатор кислорода дыхательных газов показывающий	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-02	Аппарат для дыхания под избыточным давлением легких	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-03	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: НАПП-4 «Спиронаркон-П»	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-04	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-4»	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-05	Аппарат для ингаляционного наркоза прерывистого потока, тип: «Полинаркон-2П» и переносной «Наркон-2», тип 4	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-06	Аппарат искусственной вентиляции легких: для бронхоскопии	14,22	14,48	-	12,60
34,2	ТЕРм34-01-210-07	Аппарат искусственной вентиляции легких: вдох	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-210-08	Аппарат искусственной вентиляции легких: у грудных детей «Млада»	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-09	Аппарат искусственной вентиляции легких: во время наркоза	14,48	14,48	-	14,40
34,2	ТЕРм34-01-210-10	Аппарат искусственного дыхания	14,47	14,48	-	13,87
34,2	ТЕРм34-01-210-11	Аппарат искусственного кашля	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-210-12	Пневматопрессовазомер	14,48	14,48	-	14,45
34,2	ТЕРм34-01-210-13	Респиратор объемный	14,47	14,48	-	14,14
34,2	ТЕРм34-01-210-14	Респиратор объемно-частотный детский	14,48	14,48	-	14,29
34,2	ТЕРм34-01-210-15	Спиromонитор	14,48	14,48	-	14,35
34,2	ТЕРм34-01-210-16	Устройство для проведения ингаляционного наркоза у детей, тип «Наркон-Д»	14,48	14,48	-	14,48

*Аппараты и приборы для кислородной терапии*

34,2	ТЕРм34-01-211-01	Аппарат кислородной терапии для детей	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---------------------------------------	-------	-------	---	-------

*Разное оборудование*

34,2	ТЕРм34-01-212-01	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума	14,47	14,48	-	14,00
34,2	ТЕРм34-01-212-02	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: блок арматурный	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-03	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: клапан запорный для кислорода, закиси азота и вакуума	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-04	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: ловушка отсасываемых масс (ловушка вакуумная)	14,48	14,48	-	14,48

34,2	ТЕРм34-01-212-05	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: панель сигнальная (панель дублирующей сигнализации)	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-06	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: приставка для отсасывания	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-07	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода пятибаллонная	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-08	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для кислорода трехбаллонная	14,48	14,48	-	14,24
34,2	ТЕРм34-01-212-09	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: рампа для закиси азота трехбаллонная	14,48	14,48	-	14,25
34,2	ТЕРм34-01-212-10	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: регулятор вакуумный	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-11	Комплект оборудования для централизованной подачи кислорода, закиси азота и вакуума, в том числе: установка вакуумная	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-12	Станция кислородная ингаляционная	14,46	14,48	-	13,71
34,2	ТЕРм34-01-212-13	Станция кислородная стационарная	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-14	Станция кислородная стационарная, в том числе: аспиратор	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-15	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль расходный	14,47	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-16	Станция кислородная стационарная, в том числе: вентиль магистральный	14,49	14,48	-	14,50
34,2	ТЕРм34-01-212-17	Станция кислородная стационарная, в том числе: ингалятор	14,46	14,48	-	13,69
34,2	ТЕРм34-01-212-18	Станция кислородная стационарная, в том числе: колпак с холодильником	14,44	14,48	-	12,98
34,2	ТЕРм34-01-212-19	Станция кислородная стационарная, в том числе: рампа кислородной станции	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-212-20	Станция кислородная стационарная, в том числе: распылитель для антибиотиков	14,46	14,48	-	13,61

*Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИГНОСТИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ*

*Оборудование для диагностики сердечнососудистых заболеваний*

34,2	ТЕРм34-01-220-01	Индикатор восьмиканальный	14,47	14,48	-	14,23
34,2	ТЕРм34-01-220-02	Кардиокомплекс	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-220-03	Кардиомонитор	14,48	14,48	-	14,41
34,2	ТЕРм34-01-220-04	Кардиоэнцефалоскоп	14,48	14,48	-	14,49
34,2	ТЕРм34-01-220-05	Осциллоскоп: с дискретной памятью	14,48	14,48	-	14,49
34,2	ТЕРм34-01-220-06	Осциллоскоп: четырехканальный без усилителя биопотенциалов	14,48	14,48	-	14,36
34,2	ТЕРм34-01-220-07	Осциллоскоп: четырехканальный с усилителем биопотенциалов	14,47	14,48	-	14,18
34,2	ТЕРм34-01-220-08	Полианализатор	14,48	14,48	-	14,46
34,2	ТЕРм34-01-220-09	Полиграф «Мингограф-82» (Швеция)	14,48	14,48	-	14,34

34,2	ТЕРм34-01-220-10	Ректомикроскоп	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-220-11	Реоплетизмограф	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-220-12	Ритмовазометр	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-220-13	Ритмокардиоанализатор	14,48	14,48	-	14,49
34,2	ТЕРм34-01-220-14	Ритмокардиоэнцефалоскоп	14,48	14,48	-	14,46
34,2	ТЕРм34-01-220-15	Система кардиомониторная на: четыре пациента	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-220-16	Система кардиомониторная на: шесть пациентов	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-220-17	Блок дополнительный к системе кардиомониторной	14,48	14,48	-	14,45
34,2	ТЕРм34-01-220-18	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 1	14,48	14,48	-	14,47
34,2	ТЕРм34-01-220-19	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 3	14,48	14,48	-	14,47
34,2	ТЕРм34-01-220-20	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 6	14,48	14,48	-	14,47
34,2	ТЕРм34-01-220-21	Система передачи электрокардиосигнала по телефонному каналу связи с количеством блоков передачи: 9	14,48	14,48	-	14,45
34,2	ТЕРм34-01-220-22	Экспресс-анализатор: электрокардиограмм	14,48	14,48	-	14,45
34,2	ТЕРм34-01-220-23	Экспресс-анализатор: электрокардиосигналов	14,48	14,48	-	14,47
34,2	ТЕРм34-01-220-24	Электрокардиоанализатор (с блоком записи электрографическим)	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-220-25	Электрокардиограф 6 НЕС-401	14,48	14,48	-	14,28
34,2	ТЕРм34-01-220-26	Электрокардиограф (с комбинированным питанием)	14,48	14,48	-	14,47
34,2	ТЕРм34-01-220-27	Эхокардиоскоп	14,48	14,48	-	14,44
34,2	ТЕРм34-01-220-28	Эхотахокардиограф, масса до 0,01 т	14,48	14,48	-	14,49
34,2	ТЕРм34-01-220-29	Эхотахокардиограф УЗКАР-3	14,48	14,48	-	14,45

*Оборудование для невродиагностики*

34,2	ТЕРм34-01-221-01	Анализатор состояния нервномышечной передачи	14,48	14,48	-	14,43
34,2	ТЕРм34-01-221-02	Измеритель последовательных реакций	14,48	14,48	-	14,41
34,2	ТЕРм34-01-221-03	Электромиорефлексометр	14,48	14,48	-	14,46
34,2	ТЕРм34-01-221-04	Электроэнцефалограф: «Биоскрипт» БСТ-112	14,48	14,48	-	14,40
34,2	ТЕРм34-01-221-05	Электроэнцефалограф: 16-ти канальный (Венгрия)	14,48	14,48	-	14,46

*Оборудование для определения основного газообмена*

34,2	ТЕРм34-01-222-01	Педиметатест	14,47	14,48	-	14,05
34,2	ТЕРм34-01-222-02	Спирограф открытого типа переносный «Спиро 2-25»	14,48	14,48	-	14,48

<i>Разное оборудование</i>						
34,2	ТЕРм34-01-223-01	Велоэргометр	14,48	14,48	-	14,29
34,2	ТЕРм34-01-223-02	Капилляроскоп телевизионный (установка для исследования периферического кровообращения)	14,47	14,48	-	13,94
34,2	ТЕРм34-01-223-03	Тепловизор	14,48	14,48	-	14,47
34,2	ТЕРм34-01-223-04	Установка стереотаксическая для микроэлектродных исследований спинного и головного мозга животных	14,48	14,48	-	14,38
34,2	ТЕРм34-01-223-05	Эзофагогастродуоденоскоп биопсийный с волоконной оптикой	14,48	14,48	-	14,46
34,2	ТЕРм34-01-223-06	Электрогастрограф	14,48	14,48	-	14,46
34,2	ТЕРм34-01-223-07	Эргометр для детей	14,48	14,48	-	14,34
34,2	ТЕРм34-01-223-08	Эхотомоскоп	14,48	14,48	-	14,38
34,2	ТЕРм34-01-223-09	Эхоэнцефалоскоп без стола	14,48	14,48	-	14,45

**Раздел 15. БОЛЬНИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Медицинские кровати*

34,2	ТЕРм34-01-230-01	Кровать для больных костносуставным туберкулезом для детей и взрослых, травматологических больных, функциональная для взрослых, масса до 0,12 т	14,48	14,48	-	14,48
------	------------------	---	-------	-------	---	-------

*Столы*

34,2	ТЕРм34-01-231-01	Стол анатомический	14,43	14,48	-	12,64
34,2	ТЕРм34-01-231-02	Стол операционный: полевой	14,48	14,48	-	14,48
34,2	ТЕРм34-01-231-03	Стол операционный: универсальный с моторным приводом	14,48	14,48	-	14,30
34,2	ТЕРм34-01-231-04	Стол операционный: универсальный с автоматическим управлением	14,48	14,48	-	14,48

*Оборудование молочных кухонь*

34,2	ТЕРм34-01-232-01	Машина для дозирования детских молочных продуктов	14,47	14,48	-	14,22
34,3	ТЕРм34-01-232-02	Машина для мойки детских молочных бутылок	14,45	14,48	-	13,31

*Разное оборудование*

34,3	ТЕРм34-01-233-01	Машина моечная для игл и шприцев	14,36	14,48	-	11,09
34,3	ТЕРм34-01-233-02	Тележка внутрикорпусная универсальная и межкорпусная для патологоанатомических отделений, масса до 0,08 т	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-233-03	Тележка реанимационная для травматологических больных	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-233-04	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-1	14,47	14,48	-	13,99
34,3	ТЕРм34-01-233-05	Установка аэротерапевтическая, тип: АТУ-3	14,47	14,48	-	14,09
34,3	ТЕРм34-01-233-06	Установка для предотвращения пролежней	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-233-07	Устройство весоизмерительное электротензометрическое	14,48	14,48	-	14,47

**Раздел 16. ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Аппараты и приборы для гистологической обработки тканей*



34,3	ТЕРм34-01-240-01	Автомат универсальный для гистологической обработки и окраски тканей	14,47	14,48	-	14,09
34,3	ТЕРм34-01-240-02	Макротом	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-240-03	Микротом для больших и парафиновых срезов и санный, масса до 0,06 т	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-240-04	Микротом-криостат	14,45	14,48	-	13,25

*Аппараты и приборы с оптическим устройством*

34,3	ТЕРм34-01-241-01	Гемоцитометр кондуктометрический	14,48	14,48	-	14,45
34,3	ТЕРм34-01-241-02	Колориметр типа «БИАН-120»	14,48	14,48	-	14,46
34,3	ТЕРм34-01-241-03	Комплекс гематологический, комплект: 1	14,48	14,48	-	14,46
34,3	ТЕРм34-01-241-04	Комплекс гематологический, комплект: 3	14,48	14,48	-	14,47
34,3	ТЕРм34-01-241-05	Комплекс гематологический, комплект: 5	14,48	14,48	-	14,46
34,3	ТЕРм34-01-241-06	Микроколориметр фотоэлектрический	14,48	14,48	-	14,38
34,3	ТЕРм34-01-241-07	Осмометр	14,48	14,48	-	14,45
34,3	ТЕРм34-01-241-08	Рефрактометр	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-241-09	Спектрофотометр, тип: СФ-16	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-241-10	Спектрофотометр, тип: ИСК-22	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-241-11	Фотометр пламенный	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-241-12	Фракционатор	14,47	14,48	-	14,10

*Термостаты и термостатирующие устройства*

34,3	ТЕРм34-01-242-01	Термобаня ТБ-110	14,34	14,48	-	10,75
34,3	ТЕРм34-01-242-02	Термостат: водяной 1ТЖ-0-03	13,39	14,48	-	6,87
34,3	ТЕРм34-01-242-03	Термостат: для автолабораторий	14,46	14,48	-	13,63
34,3	ТЕРм34-01-242-04	Термостат: для исследования гемокоагуляции с прозрачными стенками и для парафиновой заливки, масса до 0,07 т	14,47	14,48	-	13,90
34,3	ТЕРм34-01-242-05	Устройство термостатирующее	14,12	14,48	-	8,79

*Центрифуги*

34,3	ТЕРм34-01-243-01	Центрифуга: лабораторная клиническая и медицинская, масса до 0,018 т	14,48	14,48	-	14,34
34,3	ТЕРм34-01-243-02	Центрифуга: лабораторная медицинская	14,46	14,48	-	13,65
34,3	ТЕРм34-01-243-03	Центрифуга: рефрижераторная (Австрия)	14,46	14,48	-	13,81
34,3	ТЕРм34-01-243-04	Центрифуга: рефрижераторная	14,46	14,48	-	13,70

*Сушильные шкафы*

34,3	ТЕРм34-01-244-01	Шкаф: сушильный вакуумный и сушильно-стерилизационный, масса до 0,35 т	14,45	14,48	-	13,16
34,3	ТЕРм34-01-244-02	Шкаф: сушильно-стерилизационный проходной, масса до 0,5 т	14,40	14,48	-	12,01

*Разное оборудование*

34,3	ТЕРм34-01-245-01	Анализатор: агрегации тромбоцитов	14,48	14,48	-	14,39
34,3	ТЕРм34-01-245-02	Анализатор: растворенного в воде кислорода	14,48	14,48	-	14,45
34,3	ТЕРм34-01-245-03	Аппарат для: культивирования тканей во вращающихся пробирках	14,48	14,48	-	14,40
34,3	ТЕРм34-01-245-04	Аппарат для: обессоливания биологических жидкостей	13,36	14,48	-	6,69
34,3	ТЕРм34-01-245-05	Аппарат для: свертывания и инактивирования сыворотки	14,48	14,48	-	14,25
34,3	ТЕРм34-01-245-06	Аппарат для: встряхивания жидкости, универсальный	14,47	14,48	-	14,11
34,3	ТЕРм34-01-245-07	Вращатель биохимический	14,48	14,48	-	14,47
34,3	ТЕРм34-01-245-08	Генератор электроаэрозолей: групповой	14,48	14,48	-	14,45
34,3	ТЕРм34-01-245-09	Генератор электроаэрозолей: индивидуальный - комплект 3 и 4, масса до 0,01 т	14,48	14,48	-	14,44
34,3	ТЕРм34-01-245-10	Люминоскоп	14,44	14,48	-	12,81
34,3	ТЕРм34-01-245-11	Машина моечная для: больничной лабораторной посуды	14,41	14,48	-	12,07
34,3	ТЕРм34-01-245-12	Машина моечная для: хирургического инструмента, двухсторонняя	14,30	14,48	-	10,69
34,3	ТЕРм34-01-245-13	Микроанализатор (Венгрия)	14,40	14,48	-	11,81
34,3	ТЕРм34-01-245-14	Микроанализатор (Дания)	14,48	14,48	-	14,32
34,3	ТЕРм34-01-245-15	Облучатель ультрафиолетовый для обнаружения витаминов в растворе	14,43	14,48	-	12,73
34,3	ТЕРм34-01-245-16	Прибор для: отбора проб воздуха	14,48	14,48	-	14,45
34,3	ТЕРм34-01-245-17	Прибор для: электрофореза	14,48	14,48	-	14,33
34,3	ТЕРм34-01-245-18	Приспособление для вакуумной заливки препаратов в парафин (без термостата)	14,44	14,48	-	13,06
34,3	ТЕРм34-01-245-19	Пробоотборник аэрозоля бактериологический	14,48	14,48	-	14,46
34,3	ТЕРм34-01-245-20	Установка компрессорная	14,47	14,48	-	13,90

**Раздел 17. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЛУЖБЫ КРОВИ**

**Сублимационные установки**

34,3	ТЕРм34-01-255-01	Оборудование фирмы «Фригер»: прилавок низкотемпературный	14,41	14,48	-	12,11
34,3	ТЕРм34-01-255-02	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-9.2	14,20	14,48	4,13	11,94
34,3	ТЕРм34-01-255-03	Оборудование фирмы «Фригер»: установка сублимационная LZ-45.2; LZ-30.2	14,10	14,48	4,13	12,30

**Разное оборудование**

34,3	ТЕРм34-01-256-01	Аппарат для: плазмозореза транспортабельный	14,42	14,48	-	12,17
34,3	ТЕРм34-01-256-02	Аппарат для: разделения и обработки крови	14,43	14,48	-	12,49

**Раздел 18. АППАРАТЫ, ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДИЦИНСКОЙ РАДИОЛОГИИ**

**Оборудование для радиологической лаборатории фирмы «Гамма»**

34,3	ТЕРм34-01-260-01	Измеритель скорости счета, тип: NP-352	14,48	14,48	-	14,47
34,3	ТЕРм34-01-260-02	Измеритель скорости счета, тип: NP-356	14,48	14,48	-	14,45

34,3	ТЕРм34-01-260-03	Кровать диагностическая NZ-320	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-260-04	Прибор пересчетный двухканальный NP-354	14,48	14,48	-	14,45
34,3	ТЕРм34-01-260-05	Регистратор двухканальный NM-302	14,48	14,48	-	14,47
34,3	ТЕРм34-01-260-06	Скенер профильный, тип: MB-7500	14,48	14,48	-	14,41
34,3	ТЕРм34-01-260-07	Скенер профильный, тип: MB-8100 «СЦИНЦИКАРТ-М»	14,48	14,48	-	14,32
34,3	ТЕРм34-01-260-08	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-310	14,48	14,48	-	14,43
34,3	ТЕРм34-01-260-09	Сменщик проб автоматический, тип: NZ-322	14,48	14,48	-	14,41
34,3	ТЕРм34-01-260-10	Спектрометр NK-350	14,48	14,48	-	14,43
34,3	ТЕРм34-01-260-11	Устройство измерительное для полостного сцинтиллятора NZ-138A	14,48	14,48	-	14,40
34,3	ТЕРм34-01-260-12	Устройство цифropечатающее, с электронным блоком	14,48	14,48	-	14,41
34,3	ТЕРм34-01-260-13	Штатив для: одной головки, тип NZ-267	14,48	14,48	-	14,48
34,3	ТЕРм34-01-260-14	Штатив для: двух головок, тип NZ-268	14,48	14,48	-	14,48

*Аппараты для радиоактивной диагностики и терапии*

34,3	ТЕРм34-01-261-01	Гамма-топограф среднееэнергетический с двумя блоками детектирования	14,48	14,48	-	14,40
34,3	ТЕРм34-01-261-02	Комплекс приборов для: исследования вентиляции и кровотока легких	14,48	14,48	-	14,38
34,3	ТЕРм34-01-261-03	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований объемного кровотока и скорости кровотока головного мозга	14,48	14,48	-	14,42
34,3	ТЕРм34-01-261-04	Комплекс приборов для: радиоизотопных динамических исследований функций почек, печени и сердечно-сосудистой системы, тип КП-РДИ-3	14,48	14,48	-	14,44

*Защитное оборудование*

34,3	ТЕРм34-01-262-01	Установка для дезинфекции закрытых радиоактивных источников	14,46	14,48	-	13,62
34,3	ТЕРм34-01-262-02	Ширма защитная палатная (правая)	14,48	14,48	-	14,48

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Оборудование для изготовления таблеток*

34,3	ТЕРм34-02-001-01	Гранулятор универсальный, производительность: 100-600 кг/ч	12,90	14,48	8,12	11,03
34,3	ТЕРм34-02-001-02	Гранулятор универсальный, производительность: 150-180 кг/ч	11,86	14,48	8,42	10,56
34,3	ТЕРм34-02-001-03	Машина роторная, таблеточная	11,37	14,48	8,38	10,79
34,3	ТЕРм34-02-001-04	Сито вращательно-вибрационное	13,61	14,48	8,10	13,19
34,3	ТЕРм34-02-001-05	Сушилка порционная с загрузкой: до 2 кг	13,40	14,48	8,09	9,88
34,3	ТЕРм34-02-001-06	Сушилка порционная с загрузкой: до 60 кг	11,68	14,48	8,39	11,05
34,3	ТЕРм34-02-001-07	Сушилка порционная с загрузкой: до 200 кг	11,66	14,48	8,49	9,71
34,3	ТЕРм34-02-001-08	Установка для: обеспыливания таблеток	13,48	14,48	8,10	12,26

34,3	ТЕРм34-02-001-09	Установка для: покрытия таблеток защитными оболочками в кипящем слое	11,82	14,48	8,49	10,20
34,3	ТЕРм34-02-001-10	Автомат роторный	11,32	14,48	8,52	11,11
34,3	ТЕРм34-02-001-11	Установка для смешивания порошкообразных веществ	11,60	14,48	8,41	12,26
<i>Оборудование для фасовки таблеток</i>						
34,3	ТЕРм34-02-002-01	Аппарат для гранулирования и сушки таблеточных смесей	11,93	14,48	8,44	10,93
34,3	ТЕРм34-02-002-02	Линия автоматическая для фасовки и упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	11,83	14,48	8,50	10,70
34,3	ТЕРм34-02-002-03	Автомат для: фасовки таблеток в стеклянные трубки	10,59	14,48	8,25	12,20
34,3	ТЕРм34-02-002-04	Автомат для: наклеивания этикеток	12,50	14,48	8,38	12,70
34,3	ТЕРм34-02-002-05	Автомат для: укладки стеклянных трубок	11,72	14,48	8,11	11,26
34,3	ТЕРм34-02-002-06	Установка для сбора потерь таблето-массы	13,67	14,48	8,09	12,86
34,3	ТЕРм34-02-002-07	Машина для фасовки сухих порошков в ампулы	12,33	14,48	8,10	12,67
<i>Оборудование для упаковки таблеток</i>						
34,3	ТЕРм34-02-003-01	Автомат для: упаковки таблеток и драже в полимерную пленку и фольгу	11,19	14,48	8,10	9,53
34,3	ТЕРм34-02-003-02	Автомат для: укладки упаковки из полимерной пленки и фольги в пеналы	11,53	14,48	8,48	11,15
34,4	ТЕРм34-02-003-03	Автомат для: упаковки таблеток в микропачки	12,53	14,48	8,09	12,93
34,4	ТЕРм34-02-003-04	Автомат для: обандероливания микропачек целлофановой лентой	14,05	14,48	8,05	13,69
34,4	ТЕРм34-02-003-05	Автомат для: укладки микропачек в коробки	12,16	14,48	8,11	13,89
34,4	ТЕРм34-02-003-06	Автомат для: упаковки таблеток в пеналы	11,88	14,48	8,11	11,98
34,4	ТЕРм34-02-003-07	Автомат упаковки таблеток	11,55	14,48	8,11	9,76
34,4	ТЕРм34-02-003-08	Установка для загрузки таблеточных прессов	13,89	14,48	8,02	13,95
34,4	ТЕРм34-02-003-09	Устройство для упаковки шипучих таблеток	12,20	14,48	8,10	11,54
<i>Оборудование для расфасовки, стерилизации и упаковки кровезаменителей</i>						
34,4	ТЕРм34-02-004-01	Автомат для: упаковки в картонные коробки	11,75	14,48	8,45	13,26
34,4	ТЕРм34-02-004-02	Автомат для: комплектования и загибания резиновых и алюминиевых прокладок	11,65	14,48	8,38	12,30
34,4	ТЕРм34-02-004-03	Автомат для: стерилизации резиновых пробок со стеклянной трубкой	11,11	14,48	8,18	12,06
34,4	ТЕРм34-02-004-04	Агрегат для охлаждения воздуха к автоматической установке	10,03	14,48	8,06	8,65
34,4	ТЕРм34-02-004-05	Излучатель ультрафиолетовый для стерилизации помещения	13,49	14,48	8,05	13,19
34,4	ТЕРм34-02-004-06	Машина: круглоглицевальная бесщеточная	11,11	14,48	8,04	9,66
34,4	ТЕРм34-02-004-07	Машина: полуавтоматическая для отвинчивания колпачков	13,41	14,48	8,05	12,85
34,4	ТЕРм34-02-004-08	Машина: для проставления печатей на колпачках-затворах бутылок	12,65	14,48	8,04	13,46
34,4	ТЕРм34-02-004-09	Машина: для обезжиривания колпачков	12,34	14,48	8,08	11,48

34,4	ТЕРм34-02-004-10	Машина: автоматическая моечная	11,53	14,48	8,46	11,55
34,4	ТЕРм34-02-004-11	Машина: для мойки пробок шприцеванием	12,74	14,48	8,12	11,58
34,4	ТЕРм34-02-004-12	Машина: для прикатки уплотнительных шайб	12,83	14,48	8,12	12,92
34,4	ТЕРм34-02-004-13	Машина: автоматическая этикетировочная для сдвижных коробок	12,18	14,48	8,44	13,62
34,4	ТЕРм34-02-004-14	Машина: автоматическая для нанесения надписей на этикетки	12,50	14,48	8,09	12,34
34,4	ТЕРм34-02-004-15	Сушилка для бутылок	11,61	14,48	8,11	8,97
34,4	ТЕРм34-02-004-16	Установка для: чистки, силикатирования, стерилизации, наполнения и закупорки бутылок, автоматическая	10,89	14,48	8,51	9,40
34,4	ТЕРм34-02-004-17	Установка для: просвечивания бутылок	11,29	14,48	8,11	11,05
34,4	ТЕРм34-02-004-18	Установка для: производства дистиллированной воды	11,31	14,48	8,53	13,98
34,4	ТЕРм34-02-004-19	Установка для: транспорта загрузочных корзин в автоклав, грузоподъемность 1 т	11,86	14,48	8,44	13,55
34,4	ТЕРм34-02-004-20	Установка для: амортизирования и сборки бутылок	12,27	14,48	8,60	13,59
34,4	ТЕРм34-02-004-21	Установка для: обрызгивания бутылок	12,28	14,48	8,09	9,10
34,4	ТЕРм34-02-004-22	Установка вентиляционная для помещения стерильного розлива	10,88	14,48	8,47	8,77
34,4	ТЕРм34-02-004-23	Транспортер ленточный длиной: до 4 м	14,24	14,48	8,14	13,93
34,4	ТЕРм34-02-004-24	Транспортер ленточный длиной: до 8 м	14,04	14,48	8,14	13,96
34,4	ТЕРм34-02-004-25	Транспортер ленточный длиной: до 11 м	13,87	14,48	8,14	13,81
34,4	ТЕРм34-02-004-26	Шкаф сушильный и стерилизационный для кровезаменителей	11,87	14,48	8,11	9,59
34,4	ТЕРм34-02-004-27	Стерилизатор непрерывного действия	12,51	14,48	8,58	13,17
<i>Оборудование для ампулирования инъекционных растворов</i>						
34,4	ТЕРм34-02-005-01	Автомат для: резки, оплавления и набора ампул	12,44	14,48	8,12	11,95
34,4	ТЕРм34-02-005-02	Автомат для: упаковки ампул в полимерную пленку и фольгу	11,41	14,48	8,50	9,53
34,4	ТЕРм34-02-005-03	Линия автоматическая: кассетного ампулирования	11,40	14,48	8,50	11,67
34,4	ТЕРм34-02-005-04	Линия автоматическая: упаковки ампул в десятиместные коробки	11,74	14,48	8,43	12,07
34,4	ТЕРм34-02-005-05	Машина для: запайки ампул	12,76	14,48	8,12	12,97
34,4	ТЕРм34-02-005-06	Машина для: маркировки ампул	13,89	14,48	8,07	13,71
34,4	ТЕРм34-02-005-07	Машина для: очистки капилляров ампул	13,74	14,48	8,09	13,58
34,4	ТЕРм34-02-005-08	Машина для: укладки малоемких ампул в кассеты	12,31	14,48	8,10	12,58
34,4	ТЕРм34-02-005-09	Машина для: визуального контроля ампул	12,71	14,48	8,39	13,37
34,4	ТЕРм34-02-005-10	Приставка к стеклоформирующему полуавтомату	13,12	14,48	8,12	13,62
34,4	ТЕРм34-02-005-11	Печь для отжига ампул	11,13	14,48	8,48	12,07

34,4	ТЕРм34-02-005-12	Полуавтомат для: пароконденсационной мойки ампул	12,74	14,48	8,12	13,82
34,4	ТЕРм34-02-005-13	Полуавтомат для: внутренней мойки ампул	13,50	14,48	8,10	13,77
34,4	ТЕРм34-02-005-14	Полуавтомат для: наполнения ампул	13,71	14,48	8,09	12,40
34,4	ТЕРм34-02-005-15	Полуавтомат для: продавливания раствора из капилляров в ампулы с газовой защитой	12,38	14,48	8,10	13,90
34,4	ТЕРм34-02-005-16	Полуавтомат для: групповой запайки ампул	12,76	14,48	8,12	12,05
34,4	ТЕРм34-02-005-17	Полуавтомат для: откоса раствора из незаполненных ампул	13,75	14,48	8,09	14,40
34,4	ТЕРм34-02-005-18	Теплообменник пенный (дистиллятор)	13,12	14,48	8,12	14,48
34,4	ТЕРм34-02-005-19	Стол просмотровый	13,98	14,48	8,14	13,72
34,4	ТЕРм34-02-005-20	Установка: для сушки ампул	11,73	14,48	8,11	9,73
34,4	ТЕРм34-02-005-21	Установка: регенерации раствора из забракованных ампул	12,29	14,48	8,31	12,24
34,4	ТЕРм34-02-005-22	Установка: фильтрационная	11,02	14,48	8,30	14,48
34,4	ТЕРм34-02-005-23	Установка: для резки спаренных ампул и укладка в кассеты	12,86	14,48	8,06	12,43
34,4	ТЕРм34-02-005-24	Автомат упаковки ампул в коробки	11,45	14,48	8,06	12,55

*Оборудование розлива и укупорки жидких медикаментов*

34,4	ТЕРм34-02-006-01	Стол загрузочный или передаточный	13,26	14,48	8,11	13,67
34,4	ТЕРм34-02-006-02	Машина для дозирования жидких лекарственных средств	13,76	14,48	8,08	12,74
34,4	ТЕРм34-02-006-03	Автомат для укупорки флаконов	12,52	14,48	8,40	12,66
34,4	ТЕРм34-02-006-04	Полуавтомат для отбраковки	12,63	14,48	8,11	12,92
34,4	ТЕРм34-02-006-05	Автомат для наклейки этикеток на флаконы	12,29	14,48	8,39	11,19
34,4	ТЕРм34-02-006-06	Машина для печати серий и срока годности на этикетках	14,07	14,48	7,97	13,26
34,4	ТЕРм34-02-006-07	Автомат для оцеллофанирования пеналов	12,54	14,48	8,04	12,12
34,4	ТЕРм34-02-006-08	Автомат для укупорки стеклотары: резьбовыми крышками	11,97	14,48	8,32	13,48
34,4	ТЕРм34-02-006-09	Автомат для укупорки стеклотары: тампоном-уплотнителем	12,30	14,48	8,35	13,23
34,4	ТЕРм34-02-006-10	Автомат этикетировочный	12,68	14,48	8,08	11,35
34,4	ТЕРм34-02-006-11	Машина для мойки и сушки флаконов	12,06	14,48	8,11	11,10

*Оборудование для стерилизации и дезинфекции ампул*

34,4	ТЕРм34-02-007-01	Автоклав-стерилизатор	11,38	14,48	8,49	13,80
34,4	ТЕРм34-02-007-02	Установка для стерилизации и контроля ампул на герметичность	11,14	14,48	8,34	11,41

*Разное оборудование*

34,4	ТЕРм34-02-008-01	Кантователь емкости	12,35	14,48	8,10	11,29
34,4	ТЕРм34-02-008-02	Машина для турбулентной мойки и сушки стеклянной тары	11,37	14,48	8,10	11,78

34,4	ТЕРм34-02-008-03	Машина универсальная фасовочная для жидкостей и мазей	13,88	14,48	8,07	13,49
34,4	ТЕРм34-02-008-04	Сушилка непрерывного действия системы ИТМО	11,61	14,48	8,47	9,84
34,4	ТЕРм34-02-008-05	Установка для: мойки и сушки стеклодрота с загрузкой дрота до 350 кг	11,47	14,48	8,42	10,89
34,4	ТЕРм34-02-008-06	Установка для: обезвоживания водных растворов и экстрактов в аппарате кипящего слоя	11,48	14,48	8,51	9,10
34,4	ТЕРм34-02-008-07	Фильтр патронный с механическим съемом сухого осадка	12,52	14,48	8,40	14,48
34,4	ТЕРм34-02-008-08	Агрегат автоматический для сортировки клапанов	11,39	14,48	8,12	11,34
34,4	ТЕРм34-02-008-09	Установка автоматическая для насадки вертикальных распылительных головок	12,93	14,48	8,12	12,45
34,4	ТЕРм34-02-008-10	Ванна автоматическая универсальная испытательная	11,37	14,48	8,11	13,04
34,4	ТЕРм34-02-008-11	Установка автоматическая: для укладки коробок в картонные ящики	11,51	14,48	8,12	12,24
34,4	ТЕРм34-02-008-12	Установка автоматическая: шелкографическая непрерывного действия	11,03	14,48	8,47	10,78
34,4	ТЕРм34-02-008-13	Бункер колпачков (или распылителей)	12,61	14,48	8,12	14,48
34,4	ТЕРм34-02-008-14	Детектор двадцатичетырехпозиционный	11,49	14,48	8,12	11,58
34,4	ТЕРм34-02-008-15	Устройство кодирующее	14,25	14,48	7,91	14,23
34,4	ТЕРм34-02-008-16	Установка компрессорная, масса: до 0,4 т	12,02	14,48	8,13	9,50
34,4	ТЕРм34-02-008-17	Установка компрессорная, масса: до 1,5 т	11,04	14,48	8,12	9,70
34,4	ТЕРм34-02-008-18	Установка компрессорная, масса: до 2 т	10,59	14,48	8,12	8,89
34,4	ТЕРм34-02-008-19	Машина для: мойки баллонов с фильтрами для воды и сжатого воздуха	10,59	14,48	8,12	8,83
34,4	ТЕРм34-02-008-20	Машина для: отбраковки наполненных баллонов	12,29	14,48	8,12	9,03
34,4	ТЕРм34-02-008-21	Машина для: упаковки в картонные коробки	11,07	14,48	8,12	12,43
34,4	ТЕРм34-02-008-22	Насос перекачки	13,89	14,48	8,00	10,41
34,4	ТЕРм34-02-008-23	Селектор	11,10	14,48	7,99	13,80
34,4	ТЕРм34-02-008-24	Транспортер многодорожечный специальный	12,18	14,48	8,13	12,24
34,4	ТЕРм34-02-008-25	Специальная сушильная печь	11,91	14,48	8,12	8,90
34,4	ТЕРм34-02-008-26	Стол поворотный	13,22	14,48	8,11	13,70
34,4	ТЕРм34-02-008-27	Конвейер (сушильная лента)	12,69	14,48	8,12	11,93
34,4	ТЕРм34-02-008-28	Устройство транспортное с механическим манипулятором	13,40	14,48	8,10	12,83
34,4	ТЕРм34-02-008-29	Автомат для: упаковки инъекционных игл	11,51	14,48	8,45	10,11
34,5	ТЕРм34-02-008-30	Автомат для: индивидуальной упаковки нестерильных бинтов в полимерную пленку	11,96	14,48	8,46	12,01
34,5	ТЕРм34-02-008-31	Автомат роторно-пульсационный для приготовления ряда мягких лекарственных форм	12,68	14,48	8,06	9,47
34,5	ТЕРм34-02-008-32	Машина для намотки марлевых рулонов	12,84	14,48	8,06	13,74

34,5	ТЕРм34-02-008-33	Пресс валковый с растяжным устройством	11,30	14,48	8,04	11,31
34,5	ТЕРм34-02-008-34	Автомат для: единой упаковки мазей	11,68	14,48	8,32	12,63
34,5	ТЕРм34-02-008-35	Автомат для: упаковки лейкопластырей в безъячейковую контурную тару	10,73	14,48	8,40	10,92
34,5	ТЕРм34-02-008-36	Автомат для: упаковки лейкопластырей в пакеты	11,66	14,48	8,50	11,71
34,5	ТЕРм34-02-008-37	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав	10,83	14,48	8,58	10,21
34,5	ТЕРм34-02-008-38	Автомат роторный для прессования: лекарственных трав, с транспортером	10,86	14,48	8,55	10,42
34,5	ТЕРм34-02-008-39	Полуавтомат для изготовления флаконов из дрота	12,04	14,48	8,11	13,31
34,5	ТЕРм34-02-008-40	Установка для нанесения и сушки грунта	11,90	14,48	8,38	13,20
34,5	ТЕРм34-02-008-41	Установка для упаривания водных экстрактов в пенном режиме	11,69	14,48	8,40	10,59
34,5	ТЕРм34-02-008-42	Машина для склейки пачек	12,58	14,48	8,12	13,79
34,5	ТЕРм34-02-008-43	Фильтр-пресс для инъекционных растворов	13,33	14,48	8,09	13,42
34,5	ТЕРм34-02-008-44	Гомогенизатор роликовый	12,37	14,48	8,12	9,53
34,5	ТЕРм34-02-008-45	Аппарат розлива суппозитория и губных карандашей	12,74	14,48	8,15	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-46	Вибросито лабораторное	11,89	14,48	8,13	14,43
34,5	ТЕРм34-02-008-47	Дробилка лабораторная	11,89	14,48	8,13	14,43
34,5	ТЕРм34-02-008-48	Мазетерка трехвалковая	11,89	14,48	8,13	14,43
34,5	ТЕРм34-02-008-49	Машина месильная	13,43	14,48	8,13	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-50	Мельница шаровая	12,74	14,48	8,15	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-51	Идентификатор лабораторный	13,36	14,48	8,10	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-52	Прибор для: истирания таблеток	12,57	14,48	8,08	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-53	Прибор для: вибрационного уплотнения таблеток	13,33	14,48	8,10	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-54	Прибор для: автоматического контроля таблеток	13,36	14,48	8,10	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-55	Прибор для: смешения и дражирования лекарственных веществ	11,83	14,48	8,10	14,50
34,5	ТЕРм34-02-008-56	Прибор для: растворения лекарственных веществ	12,77	14,48	8,15	14,48
34,5	ТЕРм34-02-008-57	Автомат для: групповой укладки ячейковых упаковок	11,31	14,48	8,09	10,93
34,5	ТЕРм34-02-008-58	Автомат для: групповой упаковки пачек	11,50	14,48	8,11	11,79
34,5	ТЕРм34-02-008-59	Автомат для: складывания салфеток	11,08	14,48	8,10	10,94
34,5	ТЕРм34-02-008-60	Пресс таблеточный	12,23	14,48	8,12	11,11
34,5	ТЕРм34-02-008-61	Приставка к таблеточному прессу	14,30	14,48	7,69	14,01
34,5	ТЕРм34-02-008-62	Установка ламинарного потока	12,48	14,48	8,12	11,84



34,5	ТЕРм34-02-008-63	Автомат для изготовления и индивидуальной упаковки липких пленок	12,90	14,48	8,10	11,41
34,5	ТЕРм34-02-008-64	Машина: для разрезания рулона марли на рулончики	11,52	14,48	8,11	11,72
34,5	ТЕРм34-02-008-65	Машина: для укладки флаконов в 20-местные коробки	11,15	14,48	8,52	11,61
34,5	ТЕРм34-02-008-66	Машина: пакетформирующая	11,84	14,48	8,05	9,63
34,5	ТЕРм34-02-008-67	Машина: для укладки флаконов в пачки	11,18	14,48	8,46	11,23
34,5	ТЕРм34-02-008-68	Приставка для извлечения таблеток с металлическими включениями	14,02	14,48	7,66	10,16
34,5	ТЕРм34-02-008-69	Установка для изготовления и наполнения полимерных емкостей	10,86	14,48	8,50	8,96
34,5	ТЕРм34-02-008-70	Экстрактор с водным экстрагентом	13,70	14,48	8,02	10,98

Итого по смете			13,44	14,48	8,38	10,40
----------------	--	--	-------	-------	------	-------

<b>ТЕРм35</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

*Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА*

*Доильные установки*

35,1	ТЕРм35-01-001-01	Установка доильная со станками: «Тандем» на 8 мест, тип УДТ-8	11,77	14,48	6,30	5,65
35,2	ТЕРм35-01-001-02	Установка доильная со станками: «Елочка» на 16 мест, тип УДЕ-8А	11,99	14,48	5,94	6,14
35,3	ТЕРм35-01-001-03	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-100»	12,04	14,48	5,83	6,07
35,4	ТЕРм35-01-001-04	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: «Молокопровод-200»	12,16	14,48	5,60	6,50
35,5	ТЕРм35-01-001-05	Установка для доения коров в центральный молокопровод, тип: фирмы «Импульс»	12,38	14,48	5,87	6,65
35,6	ТЕРм35-01-001-06	Агрегат для доения коров в переносные ведра, тип ДАС-2В	12,08	14,48	5,10	5,78
35,7	ТЕРм35-01-001-07	Установка универсальная доильная, тип УДС-3Б (передвижная)	11,80	14,48	6,47	13,83
35,8	ТЕРм35-01-001-08	Молокопровод из стеклянных труб диаметром 40 мм для дополнительных участков доильных установок	9,14	14,48	8,14	5,35
35,9	ТЕРм35-01-001-09	Вакуумпровод из стальных труб диаметром 25 мм для дополнительных участков доильных установок	9,25	14,48	8,14	5,70
35,1	ТЕРм35-01-001-10	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-100	12,71	14,48	5,58	6,20
35,1	ТЕРм35-01-001-11	Агрегат доильный с молокопроводом, тип: АДМ-8-200	12,76	14,48	5,45	6,39
35,1	ТЕРм35-01-001-12	Агрегат доильный, тип АД-100Б	12,45	14,48	5,75	6,34
35,1	ТЕРм35-01-001-13	Установка доильная автоматизированная: «Елочка» на 16 мест, тип УДА-16	12,86	14,48	5,94	7,57
35,1	ТЕРм35-01-001-14	Установка доильная автоматизированная: «Тандем» на 8 мест, тип УДА-8	13,05	14,48	5,94	9,00

*Транспортеры и погрузчики*

35,2	ТЕРм35-01-002-01	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м с деревянными кормушками, тип ТВК-80А	11,12	14,48	5,82	5,52
------	------------------	--	-------	-------	------	------

35,2	ТЕРм35-01-002-02	При изменении длины транспортера с деревянными кормушками типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	11,72	14,48	5,50	14,48
35,2	ТЕРм35-01-002-03	Транспортер-раздатчик кормов длиной 77,5 м без деревянных кормушек, тип ТВК-80А	11,17	14,48	5,53	4,80
35,2	ТЕРм35-01-002-04	При изменении длины транспортера без деревянных кормушек типа ТВК-80А добавлять или исключать на каждый 1 м	12,80	14,48	6,28	14,49
35,2	ТЕРм35-01-002-05	Транспортер кормов ступенчатый, рабочая длина горизонтального транспортера 41,62 м горизонтально-наклонного 14,77 м, тип ТКС-6	12,17	14,48	5,79	12,54
35,2	ТЕРм35-01-002-06	При изменении рабочей длины транспортера кормов ступенчатого типа ТКС-6 добавлять или исключать на каждый 1 м	11,55	14,48	6,36	5,01
35,2	ТЕРм35-01-002-07	Транспортер тюков, рабочая длина горизонтального транспортера 66,2 м, наклонного - 10,27 м, тип ТТ-4	11,95	14,48	6,62	9,19
35,2	ТЕРм35-01-002-08	При изменении рабочей длины транспортера на промежуточную секцию длиной 1,75 м, добавлять или исключать на каждую 1 секцию	11,01	14,48	6,67	11,92
35,2	ТЕРм35-01-002-09	Кормораздатчик стационарный внутри кормушек длиной 75 м, тип ТВК-80Б	11,37	14,48	6,17	4,90
35,2	ТЕРм35-01-002-10	При изменении длины кормораздатчика типа ТВК-80Б добавлять или исключать на каждый 1 м	11,66	14,48	6,51	5,01
35,3	ТЕРм35-01-002-11	Раздатчик кормов стационарный, тип РК-50	11,78	14,48	6,89	8,57

*Навозоуборочное оборудование*

35,3	ТЕРм35-01-003-01	Транспортер штанговый, длина горизонтального транспортера 170 м, наклонного 6,8 м тип ТШ-30А	10,72	14,48	5,70	4,23
35,3	ТЕРм35-01-003-02	При изменении длины транспортера типа ТШ-30А добавлять или исключать на каждый 1 м	13,93	14,48	3,95	14,50
35,3	ТЕРм35-01-003-03	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 170 м, наклонного 13,2 м, тип ТСН-3Б	11,67	14,48	5,88	4,77
35,3	ТЕРм35-01-003-04	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-3Б добавлять или исключать на каждый 1 м	13,21	14,48	3,98	14,50
35,3	ТЕРм35-01-003-05	Транспортер скребковый, длина цепи 170 м, ТСН-2Б	11,90	14,48	6,00	5,36
35,3	ТЕРм35-01-003-06	При изменении длины цепи транспортера типа ТСН-2Б добавлять или исключать на каждый 1 м	13,28	14,48	7,91	14,50
35,3	ТЕРм35-01-003-07	Транспортер скребковый, длина цепи горизонтального 50 м, наклонного 13,04 м, тип ТСН-160А	12,39	14,48	5,79	6,23
35,3	ТЕРм35-01-003-08	При изменении длины транспортера типа ТСН-160А добавлять или исключать на каждый 1 м	11,58	14,48	6,88	5,43
35,3	ТЕРм35-01-003-09	Вагонетка для навоза электрифицированная, тип ВНЭ-1-Б	9,89	14,48	5,31	5,18
35,4	ТЕРм35-01-003-10	Установка скреперная для уборки навоза, тип УСН-8	11,87	14,48	6,01	5,07
35,4	ТЕРм35-01-003-11	Скрепер цепной при длине цепи 170 м, тип УС-15	10,70	14,48	6,35	4,98
35,4	ТЕРм35-01-003-12	При изменении длины цепи скрепера типа УС-15 добавлять или исключать на каждый 1 м	12,82	14,48	7,04	14,16
35,4	ТЕРм35-01-003-13	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 2	11,36	14,48	6,86	6,51
35,4	ТЕРм35-01-003-14	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 4	11,48	14,48	6,80	6,53
35,4	ТЕРм35-01-003-15	Установка пневматической транспортировки навоза, тип УПН-15, на число помещений: 6	11,48	14,48	6,82	6,52

35,4	ТЕРм35-01-003-16	Установка для транспортировки навоза по трубопроводу, тип УТН-10	10,06	14,48	9,62	4,53
35,4	ТЕРм35-01-003-17	Установка для выгрузки и загрузки навоза, тип УВН-800	10,36	14,48	9,72	4,31
35,4	ТЕРм35-01-003-18	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-250	10,33	14,48	8,52	4,91

*Танки-охладители молока*

35,4	ТЕРм35-01-004-01	Танк - охладитель молока, тип: ТОВ-1	12,08	14,48	7,32	5,80
35,5	ТЕРм35-01-004-02	Танк - охладитель молока, тип: ТО-2	11,65	14,48	7,31	5,91
35,5	ТЕРм35-01-004-03	Танк - охладитель молока, тип: ТОМ-2А	10,26	14,48	7,95	3,97
35,5	ТЕРм35-01-004-04	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-2,5	10,13	14,48	7,39	4,24
35,5	ТЕРм35-01-004-05	Резервуар-охладитель молока, тип: РПО-1,6	10,64	14,48	7,46	4,37
35,5	ТЕРм35-01-004-06	Резервуар-охладитель молока, тип: МКА-2000Л	10,55	14,48	7,36	4,37

*Разное оборудование*

35,5	ТЕРм35-01-005-01	Очиститель-охладитель молока, тип ОМ-1	12,28	14,48	6,38	5,68
35,5	ТЕРм35-01-005-02	Электроизгородь тип ЭК-1М	14,44	14,48	7,69	14,14
35,5	ТЕРм35-01-005-03	Установка водоохлаждающая, тип: АВ-30	9,52	14,48	7,75	6,20
35,5	ТЕРм35-01-005-04	Установка водоохлаждающая, тип: УВ-10	9,53	14,48	7,71	5,28
35,5	ТЕРм35-01-005-05	Отделитель механических включений для очистки жидкого навоза, тип ОМВ-200	10,42	14,48	7,39	4,04
35,6	ТЕРм35-01-005-06	Оборудование стойловое для коров, тип ОСК-25А	10,73	14,48	7,00	5,65
35,6	ТЕРм35-01-005-07	Установка приточно-вытяжная, тип ПВУ-4	12,72	14,48	7,01	8,23
35,6	ТЕРм35-01-005-08	Оборудование для содержания телят, тип ОСТ-50	12,69	14,48	6,93	7,88
35,6	ТЕРм35-01-005-09	Комплект оборудования для содержания телят в возрасте до 90 дней, тип КИТ-00.000	12,43	14,48	8,14	4,81

*Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ СВИНЕЙ*

*Раздатчики кормов*

35,6	ТЕРм35-01-024-01	Кормораздатчик с кормопроводом-дозатором и бункером-накопителем объемом 10 м3, тип КДС-2, длина кормопровода 88 м	10,70	14,48	6,96	4,84
35,6	ТЕРм35-01-024-02	При изменении длины кормопровода на промежуточную секцию (длиной 4 м) добавлять или исключать на каждую секцию	11,81	14,48	7,80	5,80
35,6	ТЕРм35-01-024-03	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М	11,89	14,48	5,90	6,99
35,6	ТЕРм35-01-024-04	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М добавлять или исключать на каждый 1 м	10,76	14,48	7,32	9,34
35,6	ТЕРм35-01-024-05	Раздатчик кормов, длина линии раздачи 65,44 м, тип РКС-3000М-П	11,99	14,48	5,64	7,61
35,6	ТЕРм35-01-024-06	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКС-3000М-П добавлять или исключать на каждый 1 м	11,50	14,48	7,00	9,70
35,7	ТЕРм35-01-024-07	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-1000	11,44	14,48	5,82	5,28

35,7	ТЕРм35-01-024-08	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-1000 добавлять или исключать на каждый 1 м	9,78	14,48	7,78	5,42
35,7	ТЕРм35-01-024-09	Раздатчик кормов автоматический, длина линии раздачи 88 м, тип РКА-2000	11,85	14,48	5,27	5,30
35,7	ТЕРм35-01-024-10	При изменении длины линии раздачи кормов типа РКА-2000 добавлять или исключать на каждый 1 м	9,63	14,48	7,74	4,65
35,7	ТЕРм35-01-024-11	Раздатчик кормов, тип КЭС-1,7	10,20	14,48	7,71	5,46

*Навозоуборочное оборудование*

35,7	ТЕРм35-01-025-01	Транспортер скребковый продольный, длина 96 м, тип ТС-1-01	11,30	14,48	6,20	5,05
35,7	ТЕРм35-01-025-02	При изменении длины транспортера типа ТС-1-01 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	12,82	14,48	8,12	14,48
35,7	ТЕРм35-01-025-03	Транспортер скребковый поперечный, длина 120 м, тип ТС-1-02	11,42	14,48	6,17	5,26
35,7	ТЕРм35-01-025-04	При изменении длины транспортера типа ТС-1-02 на промежуточную секцию длиной 22 м добавлять или исключать на каждую секцию	13,01	14,48	8,12	14,48
35,7	ТЕРм35-01-025-05	Навозопогрузчик ковшовый с цепной передачей, тип НПК-30	12,53	14,48	6,01	6,69
35,8	ТЕРм35-01-025-06	Насос шнековый стационарный, тип НШ-50-1	9,75	14,48	6,48	7,57
35,8	ТЕРм35-01-025-07	Установка скреперная для уборки навоза, тип УС-12	11,10	14,48	6,86	5,63

*Кормушки*

35,8	ТЕРм35-01-026-01	Кормушка для сухих кормов: односторонняя на 5 мест, тип СМ-1	12,62	14,48	7,78	14,49
35,8	ТЕРм35-01-026-02	Кормушка для сухих кормов: двухсторонняя на 12 мест, тип АКТ	10,12	14,48	8,02	14,49
35,8	ТЕРм35-01-026-03	Кормушка унифицированная бункерная для поросят, тип КУБ-4	12,34	14,48	8,08	10,67

*Автопоилки*

35,8	ТЕРм35-01-027-01	Автопоилка: групповая для свиней, тип АГС-24	11,43	14,48	7,75	14,48
35,8	ТЕРм35-01-027-02	Автопоилка: двухчашечная для свиней, тип ПАС-2А	8,84	14,48	8,14	14,45
35,8	ТЕРм35-01-027-03	Автопоилка: самоочищающаяся, тип ПСС-1	9,27	14,48	8,14	7,23
35,8	ТЕРм35-01-027-04	Автопоилка: сосковая для свиней, тип ПБС-1	13,72	14,48	7,06	8,62
35,8	ТЕРм35-01-027-05	Автопоилка: бесчашечная сосковая для поросят-сосунков, тип ПБП-1	13,62	14,48	7,06	8,26

*Станки*

35,9	ТЕРм35-01-028-01	Станок для свиноматок, тип ССИ-2	11,81	14,48	7,36	5,56
35,9	ТЕРм35-01-028-02	Оборудование станочное для 60 подсосных свиноматок, тип ОСМ-60-1	10,99	14,48	6,10	6,16
35,9	ТЕРм35-01-028-03	Блок станков для свиней на откорме, тип ОСК 54.02.000	11,26	14,48	7,73	5,47
35,9	ТЕРм35-01-028-04	Блок станков для хряков, тип КПС-108.13.00.000	9,66	14,48	7,63	5,62

*Разное оборудование*

35,9	ТЕРм35-01-029-01	Установка для приготовления искусственного молока из порошка, тип КПС 108.49.00.000	9,49	14,48	7,16	3,78
------	------------------	---	------	-------	------	------

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ КОРМОЦЕХОВ**

*Оборудование для приготовления кормов*

35,9	ТЕРм35-01-050-01	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АKN-1M	11,39	14,48	7,59	5,11
35,9	ТЕРм35-01-050-02	Агрегат для приготовления комбикормов, тип: АПК-10А	7,97	14,48	6,46	4,39
35,9	ТЕРм35-01-050-03	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-30	12,06	14,48	6,48	7,34
35,9	ТЕРм35-01-050-04	Агрегат комбикормовый автоматизированный, тип: ОКЦ-15	10,94	14,48	7,04	6,71
35,9	ТЕРм35-01-050-05	Агрегат кормоприготовительный, тип ЗПК-4	11,22	14,48	7,69	4,82
36	ТЕРм35-01-050-06	Агрегат для приготовления заменителя молока, тип АЗМ-0,8	7,01	14,48	7,46	3,57
36	ТЕРм35-01-050-07	Комплект оборудования кормоцеха, тип «Маяк-6»	13,72	14,48	7,17	9,15
36	ТЕРм35-01-050-08	Комплект оборудования для приготовления рассыпных кормосмесей, тип КОРК-15	12,57	14,48	7,27	5,02
36	ТЕРм35-01-050-09	Оборудование для гранулирования комбикормов, тип ОКГ-3	11,12	14,48	7,93	4,56
36	ТЕРм35-01-050-10	Агрегат для приготовления хлопьев из зерна, тип ПЗ-3	11,21	14,48	6,81	5,58
35,1	ТЕРм35-01-050-11	Комплект оборудования кормоцеха для обработки пищевых отходов, тип КПО-150	10,84	14,48	7,08	6,80
35,1	ТЕРм35-01-050-12	Оборудование цеха комбикормов, тип ОЦК-4-1	12,30	14,48	5,94	6,64
35,1	ТЕРм35-01-050-13	Агрегат картофелезапарочный, тип АЗК-3	11,02	14,48	7,25	4,62

*Измельчители кормов*

35,1	ТЕРм35-01-051-01	Измельчитель кормов универсальный, тип «Волгарь-5»	10,49	14,48	7,52	4,79
35,1	ТЕРм35-01-051-02	Измельчитель-камнеуловитель тип ИКМ-5	10,24	14,48	7,73	4,27
35,1	ТЕРм35-01-051-03	Дробилка кормов, тип КДУ-2.0-1	10,99	14,48	7,40	7,08
35,1	ТЕРм35-01-051-04	Дробилка зерна, тип: ДБ-5-1	10,52	14,48	7,49	6,96
35,1	ТЕРм35-01-051-05	Дробилка зерна, тип: Ф-1M	10,18	14,48	6,73	6,86
35,1	ТЕРм35-01-051-06	Измельчитель кормов повышенной влажности, тип ИРТ-165	9,64	14,48	9,04	6,32

*Оборудование для приготовления и гранулирования травяной муки*

35,1	ТЕРм35-01-052-01	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,4	10,00	14,48	7,67	4,76
35,1	ТЕРм35-01-052-02	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-1,5	11,43	14,48	7,14	5,50
35,1	ТЕРм35-01-052-03	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-0,65P	10,15	14,48	7,52	4,89
35,1	ТЕРм35-01-052-04	Агрегат для приготовления витаминной муки, тип: АВМ-3	9,42	14,48	7,58	6,82
35,1	ТЕРм35-01-052-05	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-0,8А	11,22	14,48	6,60	5,94
35,1	ТЕРм35-01-052-06	Установка для гранулирования травяной муки, тип: ОГМ-1,5	11,50	14,48	5,93	6,79
35,1	ТЕРм35-01-052-07	Агрегат для приготовления травяной муки, тип М804/0-1,5	10,90	14,48	7,38	4,65
35,1	ТЕРм35-01-052-08	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-2	10,17	14,48	9,69	4,37
35,1	ТЕРм35-01-052-09	Оборудование для прессования кормов, тип: ОПК-3	10,78	14,48	7,46	4,73

*Смесители*

35,1	ТЕРм35-01-053-01	Смеситель-запарник кормов, тип: С-2	11,71	14,48	7,56	7,21
35,1	ТЕРм35-01-053-02	Смеситель-запарник кормов, тип: С-12	11,39	14,48	7,71	7,92
35,1	ТЕРм35-01-053-03	Агрегат для приготовления кормовых смесей, тип АПС-6	11,50	14,48	7,71	7,55
35,1	ТЕРм35-01-053-04	Котел-парообразователь, тип КВ-300М	11,12	14,48	6,09	4,59
35,1	ТЕРм35-01-053-05	Парообразователь, тип Д721А	10,66	14,48	7,73	4,38
35,1	ТЕРм35-01-053-06	Оборудование с пультом управления, тип ПНГ-2	11,87	14,48	6,47	5,22
35,1	ТЕРм35-01-053-07	Установка для смешивания мелассы с карбамидом, тип СМ-1,7	11,69	14,48	7,68	5,03
35,1	ТЕРм35-01-053-08	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-1,5	10,64	14,48	7,78	6,73
35,1	ТЕРм35-01-053-09	Оборудование для накопления кормов, тип: ОНК-3	10,35	14,48	7,88	5,95

*Транспортеры, питатели, элеваторы*

35,1	ТЕРм35-01-054-01	Транспортер скребковый, тип ТС-40М	11,49	14,48	7,69	4,43
35,1	ТЕРм35-01-054-02	Транспортер для корнеплодов, тип: ТК-3	11,36	14,48	7,66	4,29
35,1	ТЕРм35-01-054-03	Транспортер для корнеплодов, тип: ТК-5	11,69	14,48	6,58	4,82
35,1	ТЕРм35-01-054-04	Питатель концентрированных кормов, тип ПК-6	12,15	14,48	7,13	5,44
35,1	ТЕРм35-01-054-05	Питатель-дозатор кормов, тип КПГ-10.46.15.000	10,29	14,48	7,00	4,60

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПТИЦ**

*Комплекты оборудования для напольного содержания птиц*

35,1	ТЕРм35-01-070-01	Комплект оборудования для выращивания 10 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 80 м, тип ЦБК-10В	12,62	14,48	6,45	6,57
35,1	ТЕРм35-01-070-02	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-10В добавлять или исключать на каждый 1 м	14,18	14,48	8,15	14,48
35,1	ТЕРм35-01-070-03	Комплект оборудования для выращивания 20 тыс. цыплят (бройлеров), рабочая длина 89 м, тип ЦБК-20В	12,89	14,48	5,96	7,37
35,1	ТЕРм35-01-070-04	При изменении рабочей длины оборудования типа ЦБК-20В добавлять или исключать на каждый 1 м	14,19	14,48	8,14	14,48
35,1	ТЕРм35-01-070-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-4 (в зданиях 12x84 м)	11,62	14,48	6,64	4,77
35,1	ТЕРм35-01-070-06	Комплект оборудования для содержания кур-несушек, тип: КМК-7 (в зданиях 18x96 м)	11,89	14,48	6,66	5,16
35,1	ТЕРм35-01-070-07	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-11 (в зданиях 18x96 м)	11,87	14,48	6,09	5,18
35,1	ТЕРм35-01-070-08	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка кур, тип: КРМ-18,5	11,92	14,48	5,65	6,47
35,1	ТЕРм35-01-070-09	Комплект оборудования для содержания маточного стада индеек, тип ИВС-1.8А, рабочая длина 90 м	12,46	14,48	7,82	6,81
35,1	ТЕРм35-01-070-10	При изменении рабочей длины оборудования типа ИВС-1.8А добавлять или исключать на каждый 1 м	9,89	14,48	5,97	4,29

35,1	ТЕРм35-01-070-11	Комплект оборудования для выращивания индюшат на 4500 голов, тип ИМС-4,5В, рабочая длина 90 м	13,10	14,48	7,11	7,16
35,1	ТЕРм35-01-070-12	При изменении рабочей длины оборудования типа ИМС-4,5В добавлять или исключать на каждый 1 м	10,40	14,48	6,40	4,34
35,1	ТЕРм35-01-070-13	Комплект оборудования для выращивания ремонтного молодняка индеек, тип ИРС-2.3В, рабочая длина 90 м	13,37	14,48	6,95	8,55
35,1	ТЕРм35-01-070-14	При изменении рабочей длины оборудования типа ИРС-2.3В добавлять или исключать на каждый 1 м	9,70	14,48	4,31	8,36
35,1	ТЕРм35-01-070-15	Комплект оборудования, для: выращивания ремонтного молодняка уток, тип КРУ-3.5	11,20	14,48	6,24	4,55
35,1	ТЕРм35-01-070-16	Комплект оборудования, для: содержания маточного стада уток, тип КНУ-3	11,70	14,48	6,48	4,84
35,1	ТЕРм35-01-070-17	Комплект оборудования, для: выращивания утят на мясо, тип КМУ-10	11,98	14,48	6,09	5,61
35,1	ТЕРм35-01-070-18	Комплект оборудования, для: выращивания 30 тыс. цыплят (бройлеров) в зданиях 18х96 м, тип ЦБК-30	12,79	14,48	6,15	6,22

*Узлы оборудования для напольного содержания птиц*

35,2	ТЕРм35-01-071-01	Автопоилка чашечная, тип П-4А	8,94	14,48	8,14	6,31
35,2	ТЕРм35-01-071-02	Брудер пожаробезопасный электрический, тип БП-1А	12,90	14,48	7,98	14,30
35,2	ТЕРм35-01-071-03	Транспортер универсальный и унифицированный, длина 16,65 м, тип ТУУ-2	13,36	14,48	6,79	7,56
35,2	ТЕРм35-01-071-04	При изменении длины транспортера типа ТТУ-2 добавлять или исключать на каждый 1 м	13,35	14,48	6,48	14,37

*Батареи клеточные*

35,2	ТЕРм35-01-072-01	Комплект оборудования для выращивания молодняка кур от 1 до 140 дней в одноярусных клеточных батареях, тип БГО-140-6	12,87	14,48	5,70	8,27
35,2	ТЕРм35-01-072-02	Батарея каскадная 3-ступенчатая, тип БКМ-3, длина 87,5 м	11,85	14,48	5,22	7,72
35,2	ТЕРм35-01-072-03	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 4 батареи), рабочая длина 85,4 м	13,87	14,48	8,14	8,91
35,2	ТЕРм35-01-072-04	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 4 батареи) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	13,87	14,48	8,14	9,72
35,2	ТЕРм35-01-072-05	Комплект оборудования для содержания кур-несушек в одноярусных горизонтальных механизированных клеточных батареях, тип ОБН-1 (на 6 батарей), рабочая длина 85,4 м	13,89	14,48	8,14	8,93
35,2	ТЕРм35-01-072-06	При изменении рабочей длины батареи типа ОБН-1 (на 6 батарей) на промежуточную секцию длиной 2,44 м добавлять или исключать на каждую секцию	13,85	14,48	8,14	8,88
35,2	ТЕРм35-01-072-07	Батарея клеточная, трехступенчатая каскадная для содержания кур-несушек тип БКН-3, рабочая длина 92,9 м	12,08	14,48	5,36	8,68
35,2	ТЕРм35-01-072-08	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	10,34	14,48	6,34	7,28

35,2	ТЕРм35-01-072-09	Батарея клеточная двухъярусная для выращивания молодняка кур-несушек, тип 2Б-3, рабочая длина 62,3 м	11,88	14,48	5,73	7,24
35,2	ТЕРм35-01-072-10	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,04 м добавлять или исключать на каждую секцию	10,81	14,48	6,88	8,22
35,2	ТЕРм35-01-072-11	Батарея клеточная механизированная для беспересадочного выращивания молодняка кур, тип КБУ-3, рабочая длина 38,6 м	10,67	14,48	6,03	4,83
35,2	ТЕРм35-01-072-12	При изменении рабочей длины батареи на промежуточную секцию длиной 1,8 м добавлять или исключать на каждую секцию	8,47	14,48	6,06	4,34
35,2	ТЕРм35-01-072-13	Батарея клеточная механизированная двухъярусная длина 81,2 м, тип КБР-2	11,51	14,48	6,36	4,86

*Вспомогательное оборудование клеточных батарей*

35,2	ТЕРм35-01-073-01	Бункер-хранилище, тип БСК-10	10,61	14,48	9,91	4,38
35,2	ТЕРм35-01-073-02	Бункер для хранения кормов, тип БСК-25	10,80	14,48	9,90	5,03
35,2	ТЕРм35-01-073-03	Бункер вентилируемый, тип БВ-25	10,15	14,48	9,69	4,35

*Инкубаторы*

35,2	ТЕРм35-01-074-01	Инкубатор: «Универсал-55»	11,83	14,48	5,54	5,81
35,2	ТЕРм35-01-074-02	Инкубатор: тип ЦКП-90 «Кавказ»	12,27	14,48	6,01	13,24

*Разное оборудование*

35,2	ТЕРм35-01-075-01	Линия для обработки яиц, тип ЛОЯ-7.2	12,08	14,48	7,07	6,09
35,2	ТЕРм35-01-075-02	Комплект вентиляционного оборудования, тип «Климат-2»	12,18	14,48	7,22	7,95
35,2	ТЕРм35-01-075-03	Машина яйцесортировочная, тип ЯС-1	8,74	14,48	7,71	4,00
35,2	ТЕРм35-01-075-04	Стол-овоскоп, тип СМУ-4	8,00	14,48	7,71	3,68

*Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ*

*Оборудование для стрижки овец*

35,2	ТЕРм35-01-090-01	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-24	11,60	14,48	6,63	5,52
35,2	ТЕРм35-01-090-02	Комплект технологического оборудования стригального пункта, тип: КТО-48	11,13	14,48	7,04	5,68
35,2	ТЕРм35-01-090-03	Агрегат: электростригальный, тип ЭСА-12-Г	12,32	14,48	7,77	5,71
35,2	ТЕРм35-01-090-04	Агрегат: для стрижки овец, тип АСТ-36	12,19	14,48	7,20	5,75
35,2	ТЕРм35-01-090-05	Цех выносной стригальный, тип ВСЦ-24/200	10,71	14,48	7,06	4,55

*Групповые поилки для овец*

35,2	ТЕРм35-01-091-01	Автопоилка, тип: АО-3	12,77	14,48	6,76	14,48
35,2	ТЕРм35-01-091-02	Автопоилка, тип: ГАО-4А	13,68	14,48	-	9,10

*Оборудование для мойки овец*

35,2	ТЕРм35-01-092-01	Установка для купания овец, тип КУП-1	12,43	14,48	8,13	5,22
35,2	ТЕРм35-01-092-02	Ванна осевая купочная, тип ОКВ	13,10	14,48	8,05	7,93

*Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДЪЕМНОЕ*

*Оборудование водоподъемное*



35,2	ТЕРм35-01-100-01	Установка водоподъемная автоматическая, тип ВУ-10-30	13,17	14,48	8,10	9,10
35,2	ТЕРм35-01-100-02	Водоподъемник дифрагменный пастбищный, тип ВДП-50	11,87	14,48	8,13	4,54
35,2	ТЕРм35-01-100-03	Башня водонапорная стальная, тип БР-15У	10,62	14,48	9,23	6,96
35,2	ТЕРм35-01-100-04	Установка для водоснабжения с гидроаккумулятором, тип ВУ-6.3-85	8,91	14,48	7,71	7,21

**Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ФЕРМ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ КРОЛИКОВ**

*Батареи клеточные*

35,2	ТЕРм35-01-105-01	Оборудование кролеферм, рабочая длина 86,3 м, тип ОКФ-1	13,12	14,48	8,55	6,26
35,2	ТЕРм35-01-105-02	При изменении рабочей длины оборудования добавлять или исключать на каждый 1 м	4,83	14,48	8,15	3,49

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ МЕЛИОРАТИВНЫХ И ВОДОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**

*Раздел 1. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ФРОНТАЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ*

*Машины дождевальные фронтального действия «Волжанка» (широкозахватные колесные дождевальные трубопроводы)*

35,2	ТЕРм35-02-001-01	Машина дождевальная «Волжанка», ширина захвата 792 м, количество секций 60 шт.	10,44	14,48	8,83	8,53
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Секции машины дождевальной «Волжанка»*

35,2	ТЕРм35-02-002-01	Секция машины дождевальной «Волжанка»	11,50	14,48	8,44	9,92
------	------------------	---------------------------------------	-------	-------	------	------

*Раздел 2. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ КРУГОВОГО ДЕЙСТВИЯ*

*Машины дождевальные кругового действия «Фрегат» (колесные, многоопорные, самодвижущиеся)*

35,2	ТЕРм35-02-013-01	Машина дождевальная «Фрегат», ширина захвата 572 м, количество тележек 16 шт.	9,09	14,48	7,89	8,31
------	------------------	---	------	-------	------	------

*Тележки машины дождевальной «Фрегат»*

35,2	ТЕРм35-02-014-01	Тележка машины дождевальной «Фрегат»	9,31	14,48	8,27	7,05
------	------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

*Раздел 3. ДОЖДЕВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ, КОМПЛЕКТЫ, ШЛЕЙФЫ*

*Агрегаты дождевальные двухконсольные ДДА-100МА*

35,2	ТЕРм35-02-025-01	Агрегат дождевальный ДДА-100 МА, ширина захвата 120 м	10,86	14,48	9,98	8,58
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Комплекты ирригационного оборудования КИ-50 «Радуга»*

35,2	ТЕРм35-02-026-01	Комплект оборудования КИ-50 «Радуга»	12,51	14,48	9,49	8,70
------	------------------	--------------------------------------	-------	-------	------	------

*Шлейфы дождевальные ШД-25/300*

35,2	ТЕРм35-02-027-01	Шлейф дождевальный ШД-25/300	12,52	14,48	9,49	8,24
------	------------------	------------------------------	-------	-------	------	------

*Поливальщики передвижные агрегатные ППА-165 У*

35,2	ТЕРм35-02-028-01	Поливальщик передвижной агрегатный ППА-165 У	9,64	14,48	9,59	8,51
------	------------------	--	------	-------	------	------

**Раздел 4. МЕЛИОРАТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

*Трубопроводы из труб стальных спиральношовных быстроразборных РТ-180 (РТШ-180)*

35,2	ТЕРм35-02-040-01	Трубопровод из труб РТ-180 (РТШ-180)	8,70	14,48	9,49	5,45
------	------------------	--------------------------------------	------	-------	------	------

*Агрегаты ветроэлектрические, унифицированные АВЭУ-6-4 м, диаметр колеса 6 м*

35,2	ТЕРм35-02-041-01	Агрегат ветроэлектрический унифицированный АВЭУ-6-4м, диаметр колеса 6 м	8,82	14,48	10,08	4,18
------	------------------	--	------	-------	-------	------

Итого по смете			11,69	14,48	7,25	6,08
----------------	--	--	-------	-------	------	------

**ТЕРм36**

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРАЧЕЧНЫХ**

*Центрифуги автоматизированные*

36,1	ТЕРм36-01-001-01	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,2 т	12,59	14,48	8,05	5,95
36,2	ТЕРм36-01-001-02	Центрифуги автоматизированные, масса: до 0,5 т	11,91	14,48	8,04	5,35
36,3	ТЕРм36-01-001-03	Центрифуги автоматизированные, масса: до 2 т	11,13	14,48	8,09	5,23

*Машины или установки стиральные*

36,4	ТЕРм36-01-002-01	Машина стиральная автоматизированная, масса: от 1 до 2 т	11,03	14,48	8,10	5,16
36,5	ТЕРм36-01-002-02	Машина стиральная автоматизированная, масса: до 4 т	10,13	14,48	8,11	4,99
36,6	ТЕРм36-01-002-03	Установка стиральная, масса 6,5 т	11,53	14,48	8,08	5,53

*Катки сушильно-гладильные вакуумные*

36,7	ТЕРм36-01-003-01	Катки сушильно-гладильные вакуумные, масса от 5 до 10 т	10,36	14,48	8,11	5,02
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Прессы гладильные полуавтоматические*

36,8	ТЕРм36-01-004-01	Пресс гладильный полуавтоматический, масса от 0,5 до 1 т	11,12	14,48	8,12	5,25
------	------------------	--	-------	-------	------	------

*Машины сушильно-растрясочные*

36,9	ТЕРм36-01-005-01	Машина сушильно-растрясочная, масса 6,3 т	11,74	14,48	8,10	5,86
------	------------------	---	-------	-------	------	------

*Оборудование для отжима, загрузки и замачивания белья*

36,1	ТЕРм36-01-006-01	Устройство отжимное, масса 3,5 т	9,87	14,48	8,10	4,92
36,1	ТЕРм36-01-006-02	Устройство для загрузки и замачивания белья, масса 1 т	11,86	14,48	8,09	5,93

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И КРАШЕНИЯ**

*Машины для химической чистки*

36,1	ТЕРм36-02-001-01	Машина для химической чистки: одежды автоматизированная, масса 2,9 т	11,49	14,48	8,09	5,73
36,1	ТЕРм36-02-001-02	Машина для химической чистки: ковров, ковровых изделий и одежды автоматизированная, масса 6 т	10,68	14,48	8,08	5,26

*Станки пятновыводные*

36,1	ТЕРм36-02-002-01	Станок пятновыводной, масса 0,33 т	12,79	14,48	8,07	12,04
------	------------------	------------------------------------	-------	-------	------	-------

*Оборудование сушильно-гладильное*

36,2	ТЕРм36-02-003-01	Установка для растяжки и сушки гардинно-тюлевых изделий, масса 1,5 т	12,14	14,48	8,10	13,80
36,2	ТЕРм36-02-003-02	Машина гладильная, масса 0,75 т	12,15	14,48	8,11	13,36

*Оборудование разное*

36,2	ТЕРм36-02-004-01	Установка компрессорная, масса 0,63 т	12,16	14,48	8,11	11,74
36,2	ТЕРм36-02-004-02	Установка конвейерная, масса: 0,33 т	11,58	14,48	8,11	14,08
36,2	ТЕРм36-02-004-03	Установка конвейерная, масса: 0,65 т	11,48	14,48	8,11	14,13
36,2	ТЕРм36-02-004-04	Установка конвейерная, масса: 0,29 т, в базовом исполнении	12,94	14,48	8,08	13,99
36,2	ТЕРм36-02-004-05	Установка конвейерная, масса: 0,71 т, в модульном исполнении	12,40	14,48	8,09	14,24

**Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕМОНТА БЫТОВЫХ МАШИН И ПРИБОРОВ**

*Оборудование для ремонта бытовых машин и приборов*

36,2	ТЕРм36-03-001-01	Установка для испытания холодильных агрегатов бытовых холодильников на герметичность, масса 0,51 т	12,67	14,48	8,10	10,21
------	------------------	--	-------	-------	------	-------

36,2	ТЕРм36-03-001-02	Печь вакуумная универсальная, масса 0,36 т	12,71	14,48	8,06	12,66
36,2	ТЕРм36-03-001-03	Камера окрасочная, масса 0,71 т	12,36	14,48	8,09	10,42
36,3	ТЕРм36-03-001-04	Камера сушильная, масса 1,45 т	11,83	14,48	8,10	10,37

Итого по смете			11,34	14,48	8,10	5,58
----------------	--	--	-------	-------	------	------

## ТЕРм37

### Раздел 1. ОТДЕЛ 1. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

#### Раздел 1. СОСУДЫ И АППАРАТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМОВ

##### Монтаж оборудования на открытой площадке

37,1	ТЕРм37-01-001-01	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	8,34	14,48	6,59	4,39
37,2	ТЕРм37-01-001-02	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	8,35	14,48	6,54	4,39
37,3	ТЕРм37-01-001-03	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	8,83	14,48	8,12	4,42
37,4	ТЕРм37-01-001-04	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	6,73	14,48	8,37	4,40
37,5	ТЕРм37-01-001-05	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	7,32	14,48	8,23	4,42
37,6	ТЕРм37-01-001-06	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	7,47	14,48	8,35	4,42
37,7	ТЕРм37-01-001-07	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	8,11	14,48	8,95	4,45
37,8	ТЕРм37-01-001-08	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	8,48	14,48	8,88	4,47
37,9	ТЕРм37-01-001-09	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	8,86	14,48	9,05	4,50
37,1	ТЕРм37-01-001-10	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	9,14	14,48	8,95	4,48
37,1	ТЕРм37-01-001-11	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	9,43	14,48	9,09	4,52
37,1	ТЕРм37-01-001-12	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	9,60	14,48	9,55	4,54
37,1	ТЕРм37-01-001-13	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,71	14,48	9,50	4,57
37,1	ТЕРм37-01-001-14	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,68	14,48	9,49	4,61
37,2	ТЕРм37-01-001-15	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	9,44	14,48	9,47	4,47
37,2	ТЕРм37-01-001-16	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	9,54	14,48	9,51	4,51
37,2	ТЕРм37-01-001-17	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	9,22	14,48	9,26	4,54
37,2	ТЕРм37-01-001-18	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 180 т	9,07	14,48	9,06	4,53
37,2	ТЕРм37-01-001-19	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 250 т	9,04	14,48	9,01	4,49

##### Монтаж оборудования в помещении

37,2	ТЕРм37-01-002-01	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,03 т	8,43	14,48	6,60	4,40
37,2	ТЕРм37-01-002-02	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,05 т	8,46	14,48	6,55	4,41

37,2	ТЕРм37-01-002-03	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,1 т	9,27	14,48	8,26	4,46
37,2	ТЕРм37-01-002-04	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 0,5 т	7,09	14,48	8,60	4,42
37,2	ТЕРм37-01-002-05	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1 т	7,64	14,48	8,51	4,43
37,3	ТЕРм37-01-002-06	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 1,5 т	7,77	14,48	8,62	4,43
37,3	ТЕРм37-01-002-07	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 2 т	8,76	14,48	9,42	4,49
37,3	ТЕРм37-01-002-08	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 3 т	9,28	14,48	9,64	4,53
37,3	ТЕРм37-01-002-09	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 5 т	9,51	14,48	9,46	4,57
37,3	ТЕРм37-01-002-10	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 8 т	9,53	14,48	8,90	4,67
37,3	ТЕРм37-01-002-11	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 13 т	9,66	14,48	8,94	4,73
37,3	ТЕРм37-01-002-12	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 18 т	9,82	14,48	9,27	4,75
37,3	ТЕРм37-01-002-13	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 27 т	7,15	14,48	9,27	3,75
37,3	ТЕРм37-01-002-14	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 40 т	7,55	14,48	9,32	3,78
37,3	ТЕРм37-01-002-15	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 60 т	7,92	14,48	9,45	3,79
37,4	ТЕРм37-01-002-16	Монтаж оборудования без механизмов в помещении, масса оборудования: 90 т	6,50	14,48	9,52	3,66

**Раздел 2. МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**

**Монтаж оборудования на открытой площадке**

37,4	ТЕРм37-01-013-01	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,03 т	9,10	14,48	6,62	4,46
37,4	ТЕРм37-01-013-02	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,05 т	9,10	14,48	6,56	4,46
37,4	ТЕРм37-01-013-03	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,1 т	9,48	14,48	7,96	4,49
37,4	ТЕРм37-01-013-04	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 0,5 т	7,20	14,48	8,26	4,42
37,4	ТЕРм37-01-013-05	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1 т	7,70	14,48	8,14	4,44
37,4	ТЕРм37-01-013-06	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 1,5 т	8,09	14,48	8,27	4,45
37,4	ТЕРм37-01-013-07	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 2 т	8,59	14,48	8,33	4,56
37,4	ТЕРм37-01-013-08	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 3 т	9,15	14,48	8,70	4,60
37,4	ТЕРм37-01-013-09	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 5 т	9,40	14,48	8,68	4,64
37,5	ТЕРм37-01-013-10	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	9,67	14,48	9,01	4,75
37,5	ТЕРм37-01-013-11	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 13 т	9,93	14,48	9,07	4,80
37,5	ТЕРм37-01-013-12	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 18 т	10,26	14,48	9,60	4,82
37,5	ТЕРм37-01-013-13	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 27 т	9,75	14,48	9,47	4,51
37,5	ТЕРм37-01-013-14	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 40 т	9,93	14,48	9,48	4,60
37,5	ТЕРм37-01-013-15	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 60 т	10,04	14,48	9,50	4,64

37,5	ТЕРм37-01-013-16	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 90 т	9,87	14,48	9,52	4,67
37,5	ТЕРм37-01-013-17	Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования: 125 т	9,30	14,48	9,23	4,65

*Монтаж оборудования в помещении*

37,5	ТЕРм37-01-014-01	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,03 т	7,28	14,48	4,61	4,49
37,5	ТЕРм37-01-014-02	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,05 т	7,40	14,48	4,61	4,51
37,6	ТЕРм37-01-014-03	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,1 т	7,77	14,48	4,98	4,54
37,6	ТЕРм37-01-014-04	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 0,5 т	6,88	14,48	5,43	4,45
37,6	ТЕРм37-01-014-05	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1 т	7,39	14,48	5,48	4,58
37,6	ТЕРм37-01-014-06	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 1,5 т	7,72	14,48	5,92	4,60
37,6	ТЕРм37-01-014-07	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 2 т	7,95	14,48	6,08	4,61
37,6	ТЕРм37-01-014-08	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 3 т	8,51	14,48	6,55	4,67
37,6	ТЕРм37-01-014-09	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 5 т	8,86	14,48	6,93	4,72
37,6	ТЕРм37-01-014-10	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 8 т	9,85	14,48	8,60	4,82
37,6	ТЕРм37-01-014-11	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 13 т	9,97	14,48	8,94	4,88
37,6	ТЕРм37-01-014-12	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 18 т	10,21	14,48	9,24	4,91
37,7	ТЕРм37-01-014-13	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 27 т	10,00	14,48	9,39	4,60
37,7	ТЕРм37-01-014-14	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 40 т	10,03	14,48	9,42	4,68
37,7	ТЕРм37-01-014-15	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 60 т	10,15	14,48	9,57	4,72
37,7	ТЕРм37-01-014-16	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 90 т	10,12	14,48	9,62	4,76

**Раздел 3. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ СОСУДОВ И АППАРАТОВ**

*Гидравлическое испытание сосудов и аппаратов*

37,7	ТЕРм37-01-025-01	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 0,2 м3	8,28	14,48	8,17	5,41
37,7	ТЕРм37-01-025-02	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 1 м3	8,04	14,48	8,17	5,30
37,7	ТЕРм37-01-025-03	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 5 м3	7,98	14,48	8,17	5,14
37,7	ТЕРм37-01-025-04	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 10 м3	7,71	14,48	8,17	4,72
37,7	ТЕРм37-01-025-05	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 20 м3	7,71	14,48	8,17	4,85
37,7	ТЕРм37-01-025-06	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 30 м3	7,35	14,48	8,17	4,67
37,8	ТЕРм37-01-025-07	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 50 м3	7,16	14,48	8,17	4,54
37,8	ТЕРм37-01-025-08	Гидравлическое испытание аппарата с внутренней трубчаткой, вместимость: 70 м3	6,83	14,48	8,17	4,52
37,8	ТЕРм37-01-025-09	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего без давления, вместимость: 0,3 м3	8,32	14,48	8,17	5,34



38	ТЕРм37-01-025-27	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 50 м3	8,02	14,48	8,17	5,20
38	ТЕРм37-01-025-28	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 100 м3	7,90	14,48	8,17	5,18
38	ТЕРм37-01-025-29	Гидравлическое испытание аппарата или сосуда горизонтального или вертикального, работающего под давлением, вместимость: 200 м3	8,01	14,48	8,17	5,19

**Раздел 4. ИСПЫТАНИЕ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ**

**Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу**

38	ТЕРм37-01-036-01	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 2 кВт	14,32	14,48	-	11,00
38	ТЕРм37-01-036-02	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 5 кВт	14,10	14,48	-	9,89
37,1	ТЕРм37-01-036-03	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 10 кВт	13,74	14,48	-	9,29
37,1	ТЕРм37-01-036-04	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 20 кВт	13,21	14,48	-	8,98
37,1	ТЕРм37-01-036-05	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 30 кВт	13,21	14,48	-	8,98
37,1	ТЕРм37-01-036-06	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 40 кВт	12,90	14,48	-	8,89
37,1	ТЕРм37-01-036-07	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой до 1 т в течение 1 часа при мощности электродвигателя: 50 кВт	12,63	14,48	-	8,83
37,1	ТЕРм37-01-036-08	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 50 кВт	12,72	14,48	-	8,85
37,1	ТЕРм37-01-036-09	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 80 кВт	12,09	14,48	-	8,75
37,1	ТЕРм37-01-036-10	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 100 кВт	11,81	14,48	-	8,72
37,1	ТЕРм37-01-036-11	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 1 т до 15 т в течение 2 часов при мощности электродвигателя: 200 кВт	11,13	14,48	-	8,67





37,1	ТЕРм37-01-036-27	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 5000 кВт	8,84	14,48	-	8,59
37,1	ТЕРм37-01-036-28	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 6300 кВт	8,79	14,48	-	8,59
37,1	ТЕРм37-01-036-29	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 9000 кВт	8,73	14,48	-	8,59
37,1	ТЕРм37-01-036-30	Испытание машин и механизмов с электроприводом на холостом ходу массой свыше 15 т в течение 8 часов при мощности электродвигателя: 12500 кВт	8,69	14,48	-	8,59

## Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ТАКЕЛАЖНЫЕ РАБОТЫ

### Раздел 1. УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ЯКОРЕЙ

#### Устройство и разборка наземных якорей

37,1	ТЕРм37-02-001-01	Устройство наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	7,16	14,48	8,32	5,35
37,1	ТЕРм37-02-001-02	Устройство наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	7,18	14,48	8,32	5,35
37,1	ТЕРм37-02-001-03	Устройство наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	7,60	14,48	8,24	5,50
37,1	ТЕРм37-02-001-04	Устройство наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	7,65	14,48	8,25	5,50
37,1	ТЕРм37-02-001-05	Устройство наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	7,66	14,48	8,29	5,58
37,1	ТЕРм37-02-001-06	Устройство наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	7,35	14,48	8,27	5,40
37,1	ТЕРм37-02-001-07	Устройство наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	7,40	14,48	8,30	5,40
37,1	ТЕРм37-02-001-08	Устройство наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	7,93	14,48	8,37	5,65
37,1	ТЕРм37-02-001-09	Разборка наземного якоря, усилие: до 150 кН (15 тс)	8,64	14,48	8,22	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-10	Разборка наземного якоря, усилие: до 200 кН (20 тс)	8,73	14,48	8,27	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-11	Разборка наземного якоря, усилие: до 250 кН (25 тс)	8,61	14,48	8,20	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-12	Разборка наземного якоря, усилие: до 300 кН (30 тс)	8,66	14,48	8,20	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-13	Разборка наземного якоря, усилие: до 400 кН (40 тс)	8,70	14,48	8,25	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-14	Разборка наземного якоря, усилие: до 500 кН (50 тс)	8,68	14,48	8,24	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-15	Разборка наземного якоря, усилие: до 600 кН (60 тс)	8,72	14,48	8,27	14,48
37,1	ТЕРм37-02-001-16	Разборка наземного якоря, усилие: до 1000 кН (100 тс)	8,80	14,48	8,34	14,48

#### Устройство и разборка полузаглубленных якорей

37,1	ТЕРм37-02-002-01	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	7,65	14,48	7,93	5,43
37,1	ТЕРм37-02-002-02	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	7,54	14,48	7,94	5,34
37,1	ТЕРм37-02-002-03	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	7,70	14,48	7,94	5,52
37,1	ТЕРм37-02-002-04	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	7,68	14,48	7,93	5,66

37,1	ТЕРм37-02-002-05	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	7,73	14,48	7,94	5,97
37,1	ТЕРм37-02-002-06	Устройство полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	7,87	14,48	7,91	5,89
37,2	ТЕРм37-02-002-07	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 200 кН (20 тс)	8,27	14,48	7,90	14,48
37,2	ТЕРм37-02-002-08	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 300 кН (30 тс)	8,31	14,48	7,92	14,48
37,2	ТЕРм37-02-002-09	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 400 кН (40 тс)	8,31	14,48	7,93	14,48
37,2	ТЕРм37-02-002-10	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 600 кН (60 тс)	8,29	14,48	7,92	14,48
37,2	ТЕРм37-02-002-11	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 800 кН (80 тс)	8,35	14,48	7,92	14,48
37,2	ТЕРм37-02-002-12	Разборка полузаглубленного якоря, усилие: 1500 кН (150 тс)	8,33	14,48	7,89	14,48

*Раздел 2. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТАЛЕЙ И ЛЕБЕДОК БЕЗ УСТРОЙСТВА ЯКОРЕЙ*

*Установка и снятие электролебедок*

37,2	ТЕРм37-02-013-01	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,03	14,48	8,35	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-02	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,11	14,48	8,41	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-03	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,17	14,48	8,47	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-04	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,29	14,48	8,52	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-05	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,40	14,48	8,62	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-06	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,62	14,48	8,78	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-07	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,38	14,48	8,61	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-08	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,48	14,48	8,69	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-09	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,45	14,48	8,64	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-10	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,28	14,48	8,61	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-11	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,96	14,48	8,32	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-12	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	10,07	14,48	8,96	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-13	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,28	14,48	8,57	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-14	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,37	14,48	8,62	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-15	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,47	14,48	8,67	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-16	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,62	14,48	8,79	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-17	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,77	14,48	8,89	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-18	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,00	14,48	9,07	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-19	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,70	14,48	8,87	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-20	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,84	14,48	8,94	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-21	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,75	14,48	8,88	14,48

37,2	ТЕРм37-02-013-22	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,62	14,48	8,83	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-23	Установка электролебедки с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	9,27	14,48	8,54	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,19	14,48	10,08	14,33
37,2	ТЕРм37-02-013-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,19	14,48	10,09	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,03	14,48	10,08	14,40
37,2	ТЕРм37-02-013-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,07	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-28	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,14	14,48	10,08	14,43
37,2	ТЕРм37-02-013-29	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,12	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-30	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,17	14,48	10,08	14,46
37,2	ТЕРм37-02-013-31	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,11	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-32	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,14	14,48	10,08	14,47
37,2	ТЕРм37-02-013-33	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	11,14	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-34	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	11,11	14,48	10,08	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	8,81	14,48	8,21	14,49
37,2	ТЕРм37-02-013-36	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	8,81	14,48	8,21	14,49
37,2	ТЕРм37-02-013-37	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	8,81	14,48	8,21	14,49
37,2	ТЕРм37-02-013-38	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	8,89	14,48	8,28	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-39	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	8,92	14,48	8,28	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-40	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,06	14,48	8,38	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-41	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	8,95	14,48	8,32	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-42	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,03	14,48	8,38	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-43	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,03	14,48	8,37	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-44	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	8,93	14,48	8,37	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-45	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,61	14,48	8,08	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-46	Снятие электролебедки, тяговое усилие: 320 кН (32 тс)	9,67	14,48	8,71	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-47	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,15	14,48	8,47	14,48

37,2	ТЕРм37-02-013-48	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,15	14,48	8,47	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-49	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,15	14,48	8,47	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-50	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,21	14,48	8,52	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-51	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,25	14,48	8,52	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-52	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,40	14,48	8,63	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-53	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,28	14,48	8,57	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-54	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,36	14,48	8,63	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-55	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,35	14,48	8,63	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-56	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	9,25	14,48	8,62	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-57	Снятие электролебедки с высоты до 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	8,90	14,48	8,25	14,48
37,2	ТЕРм37-02-013-58	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,07	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-59	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,07	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-60	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,07	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-61	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,12	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-62	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,18	14,48	10,08	14,45
37,2	ТЕРм37-02-013-63	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,18	14,48	10,08	14,45
37,2	ТЕРм37-02-013-64	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,13	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-65	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,13	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-66	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,14	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-67	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 125 кН (12,5 тс)	11,14	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-013-68	Добавлять на каждый следующий 1 м при снятии с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 160 кН (16 тс)	11,13	14,48	10,08	14,46

*Установка и снятие ручных лебедок*

37,2	ТЕРм37-02-014-01	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,80	14,48	8,94	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-02	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,55	14,48	8,75	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-03	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,71	14,48	8,88	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-04	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,84	14,48	8,98	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-05	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,90	14,48	9,04	14,48

37,2	ТЕРм37-02-014-06	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,99	14,48	9,09	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-07	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,70	14,48	8,85	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-08	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,62	14,48	8,80	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-09	Установка ручных лебедок без подъема, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,69	14,48	8,85	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-10	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	10,17	14,48	9,22	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-11	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,92	14,48	9,06	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-12	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	10,09	14,48	9,20	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-13	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	10,23	14,48	9,26	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-14	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	10,23	14,48	9,24	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-15	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	10,34	14,48	9,36	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-16	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	10,08	14,48	9,13	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-17	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	10,00	14,48	9,08	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-18	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	10,07	14,48	9,13	14,48
37,2	ТЕРм37-02-014-19	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,12	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-014-20	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,12	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-014-21	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,06	14,48	10,08	14,50
37,2	ТЕРм37-02-014-22	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,10	14,48	10,08	14,43
37,2	ТЕРм37-02-014-23	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,10	14,48	10,08	14,43
37,2	ТЕРм37-02-014-24	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,20	14,48	10,08	14,45
37,2	ТЕРм37-02-014-25	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,14	14,48	10,08	14,47
37,2	ТЕРм37-02-014-26	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,14	14,48	10,08	14,50
37,3	ТЕРм37-02-014-27	Добавлять на каждый следующий 1 м подъема при установке лебедки на отметку выше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,15	14,48	10,08	14,47
37,3	ТЕРм37-02-014-28	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,23	14,48	8,52	14,47
37,3	ТЕРм37-02-014-29	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,03	14,48	8,40	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-30	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,25	14,48	8,55	14,48

37,3	ТЕРм37-02-014-31	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,35	14,48	8,60	14,49
37,3	ТЕРм37-02-014-32	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,33	14,48	8,58	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-33	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,44	14,48	8,70	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-34	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,18	14,48	8,47	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-35	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,12	14,48	8,44	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-36	Снятие ручных лебедок, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,17	14,48	8,46	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-37	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	9,78	14,48	9,22	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-38	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	9,64	14,48	9,15	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-39	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	9,78	14,48	9,21	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-40	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	9,84	14,48	9,21	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-41	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	9,80	14,48	9,04	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-42	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	9,83	14,48	8,93	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-43	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	9,61	14,48	8,79	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-44	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	9,55	14,48	8,74	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-45	Снятие ручных лебедок с отметки до 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	9,61	14,48	8,76	14,48
37,3	ТЕРм37-02-014-46	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 12,5 кН (1,25 тс)	11,21	14,48	10,09	14,50
37,3	ТЕРм37-02-014-47	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 15 кН (1,5 тс)	11,07	14,48	10,08	14,40
37,3	ТЕРм37-02-014-48	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 20 кН (2 тс)	11,09	14,48	10,08	14,40
37,3	ТЕРм37-02-014-49	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 25 кН (2,5 тс)	11,09	14,48	10,08	14,40
37,3	ТЕРм37-02-014-50	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 32 кН (3,2 тс)	11,03	14,48	10,08	14,40
37,3	ТЕРм37-02-014-51	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 50 кН (5 тс)	11,07	14,48	10,08	14,43
37,3	ТЕРм37-02-014-52	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 70 кН (7 тс)	11,13	14,48	10,08	15,82
37,3	ТЕРм37-02-014-53	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 80 кН (8 тс)	11,13	14,48	10,08	14,46
37,3	ТЕРм37-02-014-54	Добавлять на каждый следующий 1 м снятия с отметки свыше 3 м, тяговое усилие: 100 кН (10 тс)	11,16	14,48	10,08	14,50
<i>Подвешивание и снятие талей и ручных рычажных лебедок</i>						
37,3	ТЕРм37-02-015-01	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,26	14,48	9,66	14,47
37,3	ТЕРм37-02-015-02	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,42	14,48	9,66	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-03	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,29	14,48	9,49	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-04	Подвешивание тали на высоте до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	10,02	14,48	9,08	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-05	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,18	14,48	9,56	14,50

37,3	ТЕРм37-02-015-06	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,37	14,48	9,56	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-07	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,22	14,48	9,39	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-08	Снятие тали с высоты до 3 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,84	14,48	8,97	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-09	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,33	14,48	9,71	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-10	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,53	14,48	9,71	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-11	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,39	14,48	9,55	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-12	Подвешивание тали на высоте до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	10,14	14,48	9,17	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-13	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 2 т	10,26	14,48	9,66	14,47
37,3	ТЕРм37-02-015-14	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 3 т	10,42	14,48	9,66	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-15	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 5 т	10,29	14,48	9,49	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-16	Снятие тали с высоты до 5 м, грузоподъемность тали: 10 т	9,99	14,48	9,05	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-17	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 2 т	10,68	14,48	10,08	14,33
37,3	ТЕРм37-02-015-18	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 3 т	10,71	14,48	10,08	14,33
37,3	ТЕРм37-02-015-19	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 5 т	10,74	14,48	10,08	14,40
37,3	ТЕРм37-02-015-20	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, подвешивание тали, грузоподъемность тали: 10 т	10,77	14,48	10,08	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-21	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 2 т	10,71	14,48	10,08	14,33
37,3	ТЕРм37-02-015-22	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 3 т	10,75	14,48	10,08	14,33
37,3	ТЕРм37-02-015-23	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 5 т	10,77	14,48	10,08	14,40
37,3	ТЕРм37-02-015-24	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 5 м, снятие тали, грузоподъемность тали: 10 т	10,75	14,48	10,08	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-25	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,44	14,48	9,82	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-26	Подвешивание на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,46	14,48	9,58	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-27	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,24	14,48	9,63	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-28	Снятие на высоте до 5 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,07	14,48	9,27	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-29	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,49	14,48	9,90	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-30	Подвешивание на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,55	14,48	9,67	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-31	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 16 кН (1,6 тс)	10,37	14,48	9,74	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-32	Снятие на высоте свыше 5 м до 10 м рычажных лебедок тяговым усилием: до 32 кН (3,2 тс)	10,23	14,48	9,40	14,48
37,3	ТЕРм37-02-015-33	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	10,75	14,48	10,08	14,33

37,3	ТЕРм37-02-015-34	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, подвешивание рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	10,75	14,48	10,08	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-35	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 16 кН (1,6 тс)	10,87	14,48	10,08	14,50
37,3	ТЕРм37-02-015-36	Добавлять на каждый 1 м высоты свыше 10 м, снятие рычажной лебедки, тяговое усилие лебедки: до 32 кН (3,2 тс)	10,77	14,48	10,08	14,50

**Раздел 3. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ МОНТАЖНЫХ БЛОКОВ И ПОЛИСПАСТОВ**

*Разматывание, наматывание и перемещение стального каната*

37,3	ТЕРм37-02-026-01	Разматывание стального каната диаметром: до 20 мм	8,54	14,48	7,86	5,45
37,3	ТЕРм37-02-026-02	Разматывание стального каната диаметром: до 28 мм	8,69	14,48	7,85	5,91
37,3	ТЕРм37-02-026-03	Разматывание стального каната диаметром: до 40 мм	8,57	14,48	7,95	5,52
37,3	ТЕРм37-02-026-04	Разматывание стального каната диаметром: до 44 мм	8,72	14,48	8,00	5,56
37,3	ТЕРм37-02-026-05	Разматывание стального каната диаметром: до 52 мм	8,77	14,48	7,94	5,66
37,3	ТЕРм37-02-026-06	Наматывание стального каната диаметром: до 20 мм	8,63	14,48	7,82	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-07	Наматывание стального каната диаметром: до 28 мм	8,72	14,48	7,79	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-08	Наматывание стального каната диаметром: до 40 мм	8,86	14,48	7,94	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-09	Наматывание стального каната диаметром: до 44 мм	8,97	14,48	7,95	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-10	Наматывание стального каната диаметром: до 52 мм	8,96	14,48	7,90	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-11	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 20 мм	7,23	14,48	7,05	14,50
37,3	ТЕРм37-02-026-12	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 28 мм	7,24	14,48	7,05	14,47
37,3	ТЕРм37-02-026-13	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 40 мм	7,32	14,48	7,05	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-14	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 44 мм	7,31	14,48	7,05	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-15	Перемещение на расстояние 50 м стального каната диаметром: до 52 мм	7,33	14,48	7,05	14,48
37,3	ТЕРм37-02-026-16	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 20 мм	7,25	14,48	7,05	14,40
37,3	ТЕРм37-02-026-17	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 28 мм	7,22	14,48	7,05	14,50
37,3	ТЕРм37-02-026-18	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 40 мм	7,32	14,48	7,05	14,46
37,3	ТЕРм37-02-026-19	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 44 мм	7,32	14,48	7,05	14,50
37,3	ТЕРм37-02-026-20	Добавлять или уменьшать на каждые 10 м перемещения более или менее 50 м, диаметр каната: до 52 мм	7,32	14,48	7,05	14,47

*Установка и снятие монтажных блоков*

37,3	ТЕРм37-02-027-01	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	14,49	14,48	-	14,44
------	------------------	--	-------	-------	---	-------



37,3	ТЕРм37-02-027-02	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	14,48	14,48	-	14,47
37,3	ТЕРм37-02-027-03	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	14,48	14,48	-	14,48
37,3	ТЕРм37-02-027-04	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,98	14,48	9,88	14,79
37,3	ТЕРм37-02-027-05	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,72	14,48	9,66	14,49
37,3	ТЕРм37-02-027-06	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,78	14,48	9,70	14,48
37,3	ТЕРм37-02-027-07	Установка внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,81	14,48	9,76	14,48
37,3	ТЕРм37-02-027-08	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	14,49	14,48	-	14,50
37,3	ТЕРм37-02-027-09	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	14,49	14,48	-	14,50
37,3	ТЕРм37-02-027-10	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	14,48	14,48	-	14,47
37,3	ТЕРм37-02-027-11	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	10,85	14,48	9,77	14,47
37,3	ТЕРм37-02-027-12	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,50	14,48	9,49	14,48
37,3	ТЕРм37-02-027-13	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,57	14,48	9,53	14,47
37,3	ТЕРм37-02-027-14	Снятие внизу блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,63	14,48	9,60	14,48
37,3	ТЕРм37-02-027-15	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,91	14,48	10,08	14,47
37,3	ТЕРм37-02-027-16	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,96	14,48	10,08	14,47
37,4	ТЕРм37-02-027-17	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,16	14,48	10,08	14,47
37,4	ТЕРм37-02-027-18	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,15	14,48	10,08	14,47
37,4	ТЕРм37-02-027-19	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,81	14,48	9,76	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-20	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,87	14,48	9,80	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-21	Установка на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,92	14,48	9,83	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-22	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,91	14,48	10,08	14,45
37,4	ТЕРм37-02-027-23	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,95	14,48	10,08	14,50
37,4	ТЕРм37-02-027-24	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,14	14,48	10,08	14,47
37,4	ТЕРм37-02-027-25	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,15	14,48	10,08	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-26	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	10,62	14,48	9,58	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-27	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	10,70	14,48	9,65	14,49
37,4	ТЕРм37-02-027-28	Снятие на высоте до 10 м блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	10,78	14,48	9,70	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-29	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	10,88	14,48	10,08	14,40
37,4	ТЕРм37-02-027-30	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,91	14,48	10,08	14,45

37,4	ТЕРм37-02-027-31	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,11	14,48	10,08	14,50
37,4	ТЕРм37-02-027-32	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,11	14,48	10,08	14,47
37,4	ТЕРм37-02-027-33	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	11,13	14,48	10,08	14,47
37,4	ТЕРм37-02-027-34	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	11,11	14,48	10,08	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-35	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, установка блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,11	14,48	10,08	14,48
37,4	ТЕРм37-02-027-36	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 1,5 т	11,02	14,48	10,09	14,33
37,4	ТЕРм37-02-027-37	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 3 т	10,94	14,48	10,08	14,43
37,4	ТЕРм37-02-027-38	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 5 т	11,15	14,48	10,08	14,44
37,4	ТЕРм37-02-027-39	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 10 т	11,09	14,48	10,08	14,50
37,4	ТЕРм37-02-027-40	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 15 т	11,13	14,48	10,08	14,50
37,4	ТЕРм37-02-027-41	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 20 т	11,10	14,48	10,08	14,46
37,4	ТЕРм37-02-027-42	Добавлять на каждые следующие 10 м высоты, снятие блока монтажного грузоподъемностью: до 25 т	11,09	14,48	10,08	14,50

*Запасовка и распасовка монтажных полиспастов*

37,4	ТЕРм37-02-028-01	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	11,01	14,48	9,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-02	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	11,03	14,48	9,70	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-03	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	11,14	14,48	9,70	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-04	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	10,72	14,48	9,37	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-05	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 160 т	10,87	14,48	9,40	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-06	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 280 т	10,72	14,48	9,29	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-07	Запасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 630 т	10,88	14,48	9,42	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-08	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 20 т	10,65	14,48	9,68	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-09	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 32 т	10,75	14,48	9,69	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-10	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 50 т	10,83	14,48	9,70	14,48
37,4	ТЕРм37-02-028-11	Распасовка полиспастов монтажных грузоподъемностью: до 100 т	10,38	14,48	9,29	14,48





37,4	ТЕРм37-02-029-44	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	9,76	14,48	8,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-45	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	9,69	14,48	8,59	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-46	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	10,07	14,48	8,75	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-47	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	10,02	14,48	8,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-48	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	9,98	14,48	8,64	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-49	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	10,04	14,48	8,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-50	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	10,01	14,48	8,69	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-51	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	10,07	14,48	8,74	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-52	Снятие установленного внизу запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	9,97	14,48	8,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-53	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	9,80	14,48	8,72	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-54	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	9,78	14,48	8,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-55	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	9,85	14,48	8,66	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-56	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	9,79	14,48	8,71	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-57	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	9,82	14,48	8,75	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-58	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	9,93	14,48	8,82	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-59	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	10,12	14,48	8,80	14,48
37,4	ТЕРм37-02-029-60	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	10,04	14,48	8,71	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-61	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	10,08	14,48	8,75	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-62	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	10,05	14,48	8,71	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-63	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	10,02	14,48	8,69	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-64	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	10,03	14,48	8,71	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-65	Снятие установленного на высоте до 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	10,06	14,48	8,72	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-66	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 20 т	11,18	14,48	10,08	14,50

37,5	ТЕРм37-02-029-67	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 30 т	11,17	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-68	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 40 т	11,18	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-69	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 50 т	11,17	14,48	10,08	14,49
37,5	ТЕРм37-02-029-70	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 60 т	11,18	14,48	10,08	14,47
37,5	ТЕРм37-02-029-71	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 70 т	11,22	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-72	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 100 т	11,33	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-73	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 130 т	11,42	14,48	10,08	14,49
37,5	ТЕРм37-02-029-74	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 160 т	11,42	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-75	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 200 т	11,42	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-76	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 240 т	11,41	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-77	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 280 т	11,42	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-029-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при снятии с отметки свыше 10 м запасованного полиспаста грузоподъемностью: до 630 т	11,41	14,48	10,08	14,48

**Раздел 4. ЗАКРЕПЛЕНИЕ И СНЯТИЕ РАСЧАЛОК (ОТТЯЖЕК)**

**Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу**

37,5	ТЕРм37-02-040-01	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 12 мм	14,49	14,48	-	14,50
37,5	ТЕРм37-02-040-02	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 13 мм	14,47	14,48	-	14,50
37,5	ТЕРм37-02-040-03	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 14 мм	14,48	14,48	-	14,46
37,5	ТЕРм37-02-040-04	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 15 мм	14,49	14,48	-	14,50
37,5	ТЕРм37-02-040-05	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 16 мм	14,48	14,48	-	14,47
37,5	ТЕРм37-02-040-06	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 18 мм	14,48	14,48	-	14,50
37,5	ТЕРм37-02-040-07	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 20 мм	11,12	14,48	10,08	14,48
37,5	ТЕРм37-02-040-08	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 22 мм	11,13	14,48	10,08	14,46
37,5	ТЕРм37-02-040-09	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 24-28 мм	11,16	14,48	10,08	14,47
37,5	ТЕРм37-02-040-10	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 30-32 мм	11,13	14,48	10,08	14,47
37,5	ТЕРм37-02-040-11	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната: до 36 мм	11,14	14,48	10,08	14,49













37,6	ТЕРм37-02-041-78	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 36 мм	11,14	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-79	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 40 мм	11,17	14,48	10,08	14,48
37,6	ТЕРм37-02-041-80	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 100 м, диаметр каната: до 44 мм	11,13	14,48	10,08	14,46
37,6	ТЕРм37-02-041-81	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 12 мм	11,08	14,48	10,08	14,40
37,6	ТЕРм37-02-041-82	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 13 мм	11,07	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-83	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 14 мм	11,19	14,48	10,08	14,43
37,6	ТЕРм37-02-041-84	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 15 мм	11,10	14,48	10,08	14,43
37,6	ТЕРм37-02-041-85	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 16 мм	11,16	14,48	10,08	14,44
37,6	ТЕРм37-02-041-86	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 18 мм	11,14	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-87	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 20 мм	11,12	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-88	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 22 мм	11,11	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-89	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 24 мм	11,10	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-90	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 26 мм	11,15	14,48	10,08	14,47
37,6	ТЕРм37-02-041-91	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 28 мм	11,11	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-041-92	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 30 мм	11,14	14,48	10,08	14,48
37,6	ТЕРм37-02-041-93	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 32 мм	11,17	14,48	10,08	14,48
37,6	ТЕРм37-02-041-94	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 36 мм	11,11	14,48	10,08	14,46
37,6	ТЕРм37-02-041-95	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 40 мм	11,16	14,48	10,08	14,47
37,6	ТЕРм37-02-041-96	Добавлять на каждые 10 м высоты при длине расчалок (оттяжек) сверх 150 м, диаметр каната: до 44 мм	11,13	14,48	10,08	14,47

**Раздел 5. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ТРЕНОГИ И ОПОРНОЙ СТОЙКИ**

Установка и снятие треног с подвеской талей

37,6	ТЕРм37-02-052-01	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,34	14,48	9,53	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-02	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,46	14,48	9,53	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-03	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,44	14,48	9,53	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-04	Установка треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,14	14,48	9,19	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-05	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,18	14,48	9,39	14,49
37,6	ТЕРм37-02-052-06	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,29	14,48	9,39	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-07	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,21	14,48	9,35	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-08	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 3 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,94	14,48	9,04	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-09	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,33	14,48	9,52	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-10	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,40	14,48	9,52	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-11	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,24	14,48	9,34	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-12	Установка треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,19	14,48	9,20	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-13	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,14	14,48	9,32	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-14	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,22	14,48	9,32	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-15	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,02	14,48	9,19	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-16	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 6 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,95	14,48	9,04	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-17	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,29	14,48	9,42	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-18	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,33	14,48	9,42	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-19	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,22	14,48	9,32	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-20	Установка треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	10,20	14,48	9,21	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-21	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 2 т	10,06	14,48	9,30	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-22	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 3 т	10,11	14,48	9,30	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-23	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 5 т	10,01	14,48	9,10	14,48
37,6	ТЕРм37-02-052-24	Снятие треноги с подвеской тали высотой до 9 м при грузоподъемности тали: до 10 т	9,95	14,48	8,99	14,48

*Передвижка треноги на расстояние до 3 м*

37,6	ТЕРм37-02-053-01	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 3 м	11,18	14,48	10,08	14,43
37,6	ТЕРм37-02-053-02	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 6 м	11,14	14,48	10,08	14,50
37,6	ТЕРм37-02-053-03	Передвижка на расстояние до 3 м треноги, высотой: до 9 м	11,17	14,48	10,08	14,47

*Установка и снятие опорной стойки*

37,6	ТЕРм37-02-054-01	Установка опорной стойки массой: до 2,2 т	7,10	14,48	8,94	4,42
37,6	ТЕРм37-02-054-02	Установка опорной стойки массой: до 5,6 т	7,78	14,48	9,02	4,44

37,6	ТЕРм37-02-054-03	Установка опорной стойки массой: до 10,5 т	7,44	14,48	9,05	4,43
37,6	ТЕРм37-02-054-04	Снятие опорной стойки массой: до 2,2 т	9,39	14,48	8,62	14,48
37,6	ТЕРм37-02-054-05	Снятие опорной стойки массой: до 5,6 т	9,46	14,48	8,65	14,48
37,6	ТЕРм37-02-054-06	Снятие опорной стойки массой: до 10,5 т	9,51	14,48	8,71	14,48

**Раздел 6. УСТРОЙСТВО, РАЗБОРКА И ПЕРЕДВИЖКА РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ**

*Устройство и разборка рельсовых путей*

37,6	ТЕРм37-02-065-01	Путь из одной нити: устройство рельсовых путей	6,57	14,48	8,09	5,73
37,6	ТЕРм37-02-065-02	Путь из одной нити: разборка рельсовых путей	8,69	14,48	8,09	14,48
37,6	ТЕРм37-02-065-03	Путь из двух нитей: устройство рельсовых путей	6,40	14,48	8,31	5,46
37,6	ТЕРм37-02-065-04	Путь из двух нитей: разборка рельсовых путей	8,80	14,48	8,31	14,48

*Передвижка рельсового пути*

37,6	ТЕРм37-02-066-01	Путь из одной нити: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	11,02	14,48	9,55	14,48
37,6	ТЕРм37-02-066-02	Путь из одной нити: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	10,72	14,48	9,51	14,50
37,6	ТЕРм37-02-066-03	Путь из двух нитей: передвижка рельсового пути на расстояние 0,5 м	10,54	14,48	9,63	14,48
37,6	ТЕРм37-02-066-04	Путь из двух нитей: добавлять на каждые следующие 0,5 м передвижки рельсового пути	10,33	14,48	9,56	14,48

Итого по смете			8,88	14,48	8,90	5,72
----------------	--	--	------	-------	------	------

**ТЕРм38**

**Раздел 1. Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

*Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.)*

38,1	ТЕРм38-01-001-01	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	6,43	14,48	9,06	4,62
38,2	ТЕРм38-01-001-02	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: крана мостового	6,24	14,48	9,48	4,62
38,3	ТЕРм38-01-001-03	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	6,30	14,48	7,39	4,63
38,4	ТЕРм38-01-001-04	Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей)	6,28	14,48	7,01	4,63

*Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий*

38,5	ТЕРм38-01-002-01	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,57	14,48	8,30	7,21
------	------------------	---	------	-------	------	------

38,6	ТЕРм38-01-002-02	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: крана мостового	7,56	14,48	8,29	7,21
38,7	ТЕРм38-01-002-03	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,60	14,48	7,74	7,21
38,8	ТЕРм38-01-002-04	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	7,63	14,48	7,52	7,21

*Решетчатые конструкции*

38,9	ТЕРм38-01-003-01	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	8,85	14,48	9,22	7,96
38,1	ТЕРм38-01-003-02	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: крана мостового	8,85	14,48	9,73	7,96
38,1	ТЕРм38-01-003-03	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	8,88	14,48	7,01	7,96
38,1	ТЕРм38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	8,95	14,48	7,48	7,96

*Площадки и лестницы*

38,1	ТЕРм38-01-004-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,22	14,48	8,66	7,15
38,1	ТЕРм38-01-004-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,71	14,48	7,81	6,68
38,2	ТЕРм38-01-004-03	Сборка с помощью крана мостового: площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,20	14,48	8,77	7,15
38,2	ТЕРм38-01-004-04	Сборка с помощью крана мостового: лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,71	14,48	7,77	6,68
38,2	ТЕРм38-01-004-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,30	14,48	7,55	7,16
38,2	ТЕРм38-01-004-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,84	14,48	7,57	6,69
38,2	ТЕРм38-01-004-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов	8,32	14,48	7,36	7,16
38,2	ТЕРм38-01-004-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением	7,83	14,48	7,48	6,69

*Эстакады, галереи*

38,2	ТЕРм38-01-005-01	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана на автомобильном ходу	7,80	14,48	8,88	7,12
38,2	ТЕРм38-01-005-02	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: крана мостового	7,77	14,48	9,07	7,12

38,2	ТЕРм38-01-005-03	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)	7,91	14,48	7,80	7,12
38,2	ТЕРм38-01-005-04	Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	7,92	14,48	7,62	7,12

*Мелкие индивидуальные конструкции*

38,3	ТЕРм38-01-006-01	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,91	14,48	8,47	4,67
38,3	ТЕРм38-01-006-02	Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,86	14,48	8,07	5,34
38,3	ТЕРм38-01-006-03	Сборка с помощью крана мостового: листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,81	14,48	8,49	4,66
38,3	ТЕРм38-01-006-04	Сборка с помощью крана мостового: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,86	14,48	8,07	5,34
38,3	ТЕРм38-01-006-05	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,87	14,48	7,87	4,68
38,3	ТЕРм38-01-006-06	Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	7,00	14,48	7,98	5,34
38,3	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	6,87	14,48	7,85	4,68
38,3	ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	6,99	14,48	7,96	5,34

Итого по смете			7,48	14,48	8,20	6,26
----------------	--	--	------	-------	------	------

## ТЕРм39

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И**

*Очистка поверхности металлическими щетками*

39,1	ТЕРм39-01-001-01	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 60 мм	14,47	14,48	-	14,40
39,2	ТЕРм39-01-001-02	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 108 мм	14,47	14,48	-	14,43
39,3	ТЕРм39-01-001-03	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 159 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,4	ТЕРм39-01-001-04	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 273 мм	14,47	14,48	-	14,44
39,5	ТЕРм39-01-001-05	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 377 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,6	ТЕРм39-01-001-06	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 478 мм	14,48	14,48	-	14,47
39,7	ТЕРм39-01-001-07	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: до 550 мм	14,48	14,48	-	14,50





39,4	ТЕРм39-01-002-18	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: до 2220 мм	9,30	14,48	-	5,33
39,4	ТЕРм39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	9,34	14,48	-	5,33
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,4	ТЕРм39-01-003-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,41	14,48	5,87	14,50
39,4	ТЕРм39-01-003-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,60	14,48	5,88	14,50
39,4	ТЕРм39-01-003-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,31	14,48	5,88	14,33
39,4	ТЕРм39-01-003-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,28	14,48	5,88	14,33
39,4	ТЕРм39-01-003-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,27	14,48	5,88	14,50
39,4	ТЕРм39-01-003-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,87	14,40
39,5	ТЕРм39-01-003-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,23	14,48	5,88	14,40

39,5	ТЕРм39-01-003-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,40
39,5	ТЕРм39-01-003-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-003-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,27	14,48	5,87	14,43
39,5	ТЕРм39-01-003-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,20	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-003-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-003-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-003-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-003-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,50

39,5	ТЕРм39-01-003-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,86	14,50
39,6	ТЕРм39-01-003-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,6	ТЕРм39-01-003-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,44
39,6	ТЕРм39-01-003-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	15,82
39,6	ТЕРм39-01-003-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-003-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,32	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-003-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,86	14,50
39,6	ТЕРм39-01-003-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,50

39,6	ТЕРм39-01-003-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,32	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-003-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,31	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-003-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-003-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,7	ТЕРм39-01-003-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-003-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,17	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-003-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-003-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,16	14,48	5,87	14,47

39,7	ТЕРм39-01-003-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,18	14,48	5,87	14,49
39,7	ТЕРм39-01-003-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-003-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-003-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-003-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,8	ТЕРм39-01-003-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-003-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,46
39,8	ТЕРм39-01-003-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,27	14,48	5,87	14,47

39,8	ТЕРм39-01-003-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,27	14,48	5,87	14,49
39,8	ТЕРм39-01-003-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-003-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-003-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-003-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-003-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-003-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,31	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-003-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,49

39,9	ТЕРм39-01-003-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-003-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,25	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-003-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-003-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-003-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,17	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-003-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-003-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,18	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-003-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,47



39,9	ТЕРм39-01-003-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-003-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-003-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-003-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,46
40	ТЕРм39-01-003-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,49
40	ТЕРм39-01-003-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-003-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-003-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,20	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-003-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-003-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-003-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

39,1	ТЕРм39-01-004-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,19	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,18	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-004-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,47

39,1	ТЕРм39-01-004-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,25	14,48	5,87	14,61
39,1	ТЕРм39-01-004-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,16	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-004-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,18	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-004-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-004-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-004-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-004-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,61
39,1	ТЕРм39-01-004-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-004-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-004-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-004-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,41	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-004-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48



39,2	ТЕРм39-01-004-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,61
39,2	ТЕРм39-01-004-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-004-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

39,2	ТЕРм39-01-005-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 3 мм	10,35	14,48	5,88	14,33
39,2	ТЕРм39-01-005-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенок до 6 мм	10,31	14,48	5,88	14,33

39,2	ТЕРм39-01-005-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,47	14,48	5,87	14,40
39,2	ТЕРм39-01-005-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,88	14,40
39,2	ТЕРм39-01-005-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,2	ТЕРм39-01-005-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,35	14,48	5,87	14,43
39,2	ТЕРм39-01-005-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,2	ТЕРм39-01-005-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,26	14,48	5,87	14,43
39,2	ТЕРм39-01-005-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,35	14,48	5,87	14,44
39,2	ТЕРм39-01-005-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,23	14,48	5,87	14,50

39,2	ТЕРм39-01-005-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,44
39,2	ТЕРм39-01-005-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,36	14,48	5,87	15,82
39,2	ТЕРм39-01-005-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,86	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	15,82
39,2	ТЕРм39-01-005-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,2	ТЕРм39-01-005-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,35	14,48	5,86	14,50

39,2	ТЕРм39-01-005-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,2	ТЕРм39-01-005-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,2	ТЕРм39-01-005-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-005-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,33	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-005-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,31	14,48	5,87	14,46
39,2	ТЕРм39-01-005-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
39,2	ТЕРм39-01-005-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-005-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,33	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,2	ТЕРм39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-005-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,21	14,48	5,87	14,48



39,2	ТЕРм39-01-005-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
39,2	ТЕРм39-01-005-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-005-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-005-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

39,2	ТЕРм39-01-006-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-006-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-006-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,2	ТЕРм39-01-006-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,2	ТЕРм39-01-006-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,2	ТЕРм39-01-006-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-006-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-006-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,29	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-006-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-006-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48



39,3	ТЕРм39-01-006-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-006-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,3	ТЕРм39-01-007-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,47	14,48	5,87	14,40
39,3	ТЕРм39-01-007-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,88	14,40
39,3	ТЕРм39-01-007-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,19	14,48	5,87	14,43
39,3	ТЕРм39-01-007-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,3	ТЕРм39-01-007-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,87	14,44

39,3	ТЕРм39-01-007-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,31	14,48	5,87	15,82
39,3	ТЕРм39-01-007-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,35	14,48	5,86	14,50
39,3	ТЕРм39-01-007-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,3	ТЕРм39-01-007-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,86	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,50
39,3	ТЕРм39-01-007-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-007-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,32	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,18	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,21	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,46
39,3	ТЕРм39-01-007-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,18	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,21	14,48	5,87	14,47

39,3	ТЕРм39-01-007-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,18	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,18	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,47

39,3	ТЕРм39-01-007-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,61
39,3	ТЕРм39-01-007-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-007-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,61
39,3	ТЕРм39-01-007-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,3	ТЕРм39-01-007-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,18	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-007-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,3	ТЕРм39-01-007-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,3	ТЕРм39-01-007-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,3	ТЕРм39-01-007-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48



39,4	ТЕРм39-01-007-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-007-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-007-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-007-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-007-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

39,4	ТЕРм39-01-008-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,49
39,4	ТЕРм39-01-008-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,61
39,4	ТЕРм39-01-008-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,15	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,29	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,27	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-008-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-008-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из



39,4	ТЕРм39-01-009-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,28	14,48	5,88	14,33
39,4	ТЕРм39-01-009-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,88	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,88	14,40
39,4	ТЕРм39-01-009-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,43	14,48	5,87	14,43
39,4	ТЕРм39-01-009-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,27	14,48	5,87	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,35	14,48	5,87	14,44
39,4	ТЕРм39-01-009-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,87	14,50

39,4	ТЕРм39-01-009-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,27	14,48	5,87	15,82
39,4	ТЕРм39-01-009-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,35	14,48	5,86	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,4	ТЕРм39-01-009-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,35	14,48	5,87	14,50
39,4	ТЕРм39-01-009-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,27	14,48	5,87	14,49
39,4	ТЕРм39-01-009-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,15	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,49

39,4	ТЕРм39-01-009-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,87	14,46
39,4	ТЕРм39-01-009-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,18	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,4	ТЕРм39-01-009-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,20	14,48	5,87	14,47

39,4	ТЕРм39-01-009-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,17	14,48	5,87	14,48
39,4	ТЕРм39-01-009-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,15	14,48	5,87	14,47
39,5	ТЕРм39-01-009-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,49
39,5	ТЕРм39-01-009-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,5	ТЕРм39-01-009-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,20	14,48	5,87	14,47

39,5	ТЕРм39-01-009-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,61
39,5	ТЕРм39-01-009-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,18	14,48	5,87	14,47
39,5	ТЕРм39-01-009-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,49
39,5	ТЕРм39-01-009-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,5	ТЕРм39-01-009-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,15	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-009-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-009-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,5	ТЕРм39-01-009-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48



39,5	ТЕРм39-01-009-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-009-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

39,5	ТЕРм39-01-010-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,5	ТЕРм39-01-010-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,5	ТЕРм39-01-010-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из</i>						
39,5	ТЕРм39-01-011-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,47	14,48	5,87	14,40
39,5	ТЕРм39-01-011-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,88	14,40
39,5	ТЕРм39-01-011-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,27	14,48	5,87	14,43



39,5	ТЕРм39-01-011-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-011-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,87	14,44
39,5	ТЕРм39-01-011-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,36	14,48	5,87	15,82
39,5	ТЕРм39-01-011-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,24	14,48	5,86	14,46
39,5	ТЕРм39-01-011-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,5	ТЕРм39-01-011-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,5	ТЕРм39-01-011-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,5	ТЕРм39-01-011-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47

39,6	ТЕРм39-01-011-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,50
39,6	ТЕРм39-01-011-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,14	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,6	ТЕРм39-01-011-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,31	14,48	5,87	14,46

39,6	ТЕРм39-01-011-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,87	14,47

39,6	ТЕРм39-01-011-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-011-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-011-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,6	ТЕРм39-01-011-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-011-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,6	ТЕРм39-01-011-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-011-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-011-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

39,6	ТЕРм39-01-012-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
------	------------------	---	-------	-------	------	-------



39,6	ТЕРм39-01-012-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-012-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,61
39,6	ТЕРм39-01-012-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-012-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,6	ТЕРм39-01-012-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48



39,6	ТЕРм39-01-012-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,6	ТЕРм39-01-012-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-012-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-012-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-012-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из*

39,7	ТЕРм39-01-013-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,7	ТЕРм39-01-013-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,43
39,7	ТЕРм39-01-013-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,7	ТЕРм39-01-013-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,7	ТЕРм39-01-013-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,7	ТЕРм39-01-013-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,21	14,48	5,87	14,50



39,7	ТЕРм39-01-013-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,26	14,48	5,87	14,50
39,7	ТЕРм39-01-013-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,7	ТЕРм39-01-013-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,46
39,7	ТЕРм39-01-013-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,49
39,7	ТЕРм39-01-013-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,31	14,48	5,87	14,47

39,7	ТЕРм39-01-013-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,19	14,48	5,87	14,49
39,7	ТЕРм39-01-013-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-013-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-013-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-013-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,7	ТЕРм39-01-013-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-013-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 70 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,61
39,7	ТЕРм39-01-013-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-013-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 50 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-60	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-61	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-62	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-013-63	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-64	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-65	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-013-66	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	10,28	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из*

39,7	ТЕРм39-01-014-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48



39,7	ТЕРм39-01-014-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48

39,7	ТЕРм39-01-014-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,7	ТЕРм39-01-014-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,26	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-014-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 40 мм	10,28	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-014-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 50 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 60 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 70 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 90 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-014-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	10,29	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-014-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-014-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1420 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 10 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1620 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1840 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-014-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 2020 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,8	ТЕРм39-01-015-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,31	14,48	5,87	14,33

39,8	ТЕРм39-01-015-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,31	14,48	5,88	14,33
39,8	ТЕРм39-01-015-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,35	14,48	5,88	14,40
39,8	ТЕРм39-01-015-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,88	14,40
39,8	ТЕРм39-01-015-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,27	14,48	5,87	14,43
39,8	ТЕРм39-01-015-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,44
39,8	ТЕРм39-01-015-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,50



39,8	ТЕРм39-01-015-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	15,82
39,8	ТЕРм39-01-015-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,17	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-015-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,8	ТЕРм39-01-015-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,16	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,27	14,48	5,87	14,47

39,8	ТЕРм39-01-015-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,19	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,49
39,8	ТЕРм39-01-015-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,19	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-015-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,16	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,49
39,8	ТЕРм39-01-015-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,47

39,8	ТЕРм39-01-015-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,8	ТЕРм39-01-015-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,49

39,8	ТЕРм39-01-015-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,8	ТЕРм39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,8	ТЕРм39-01-015-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных*

39,8	ТЕРм39-01-016-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,26	14,48	5,87	14,50
39,8	ТЕРм39-01-016-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,27	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,50

39,9	ТЕРм39-01-016-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,45
39,9	ТЕРм39-01-016-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,86	14,46
39,9	ТЕРм39-01-016-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,74	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,29	14,48	5,87	14,47



39,9	ТЕРм39-01-016-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-016-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,33	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-016-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,49

39,9	ТЕРм39-01-016-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-016-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,9	ТЕРм39-01-016-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-016-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-016-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,9	ТЕРм39-01-016-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48

39,9	ТЕРм39-01-016-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-016-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,9	ТЕРм39-01-016-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,27	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,9	ТЕРм39-01-017-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-017-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,87	14,43
39,9	ТЕРм39-01-017-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,45

39,9	ТЕРм39-01-017-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,86	14,46
39,9	ТЕРм39-01-017-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-017-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,9	ТЕРм39-01-017-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,46
39,9	ТЕРм39-01-017-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,49

39,9	ТЕРм39-01-017-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,18	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-017-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,18	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48



39,9	ТЕРм39-01-017-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,9	ТЕРм39-01-017-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,49

39,9	ТЕРм39-01-017-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,49
39,9	ТЕРм39-01-017-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,9	ТЕРм39-01-017-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48







40	ТЕРм39-01-018-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,23	14,48	5,88	14,40
40	ТЕРм39-01-018-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
40	ТЕРм39-01-018-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,25	14,48	5,87	14,44
40	ТЕРм39-01-018-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
40	ТЕРм39-01-018-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
40	ТЕРм39-01-018-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
40	ТЕРм39-01-018-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
40	ТЕРм39-01-018-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,50

40	ТЕРм39-01-018-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,15	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
40	ТЕРм39-01-018-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,47

40	ТЕРм39-01-018-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,27	14,48	5,87	14,49
40	ТЕРм39-01-018-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,29	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48



40	ТЕРм39-01-018-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,20	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
40	ТЕРм39-01-018-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

40	ТЕРм39-01-018-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
40	ТЕРм39-01-018-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-018-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-018-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48



39,1	ТЕРм39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-018-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных</i>						
39,1	ТЕРм39-01-019-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,20	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-019-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,43
39,1	ТЕРм39-01-019-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,45
39,1	ТЕРм39-01-019-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-019-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,86	14,47

39,1	ТЕРм39-01-019-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-019-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-019-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,35	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-019-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-019-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-019-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,49

39,1	ТЕРм39-01-019-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-019-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-019-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-019-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47

39,1	ТЕРм39-01-019-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-019-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48



39,1	ТЕРм39-01-019-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-35	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-36	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-019-38	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-39	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-40	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-41	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-42	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,61
39,1	ТЕРм39-01-019-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-019-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,19	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-019-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-019-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных*

39,1	ТЕРм39-01-020-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-020-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,45

39,1	ТЕРм39-01-020-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-020-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-020-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-020-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,16	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-020-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-020-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-020-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-020-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-020-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,28	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-020-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-020-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,26	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-020-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,22	14,48	5,87	14,47

39,1	ТЕРм39-01-020-19	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-20	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-21	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-22	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-23	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-24	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-25	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-26	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-020-27	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-28	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-29	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-30	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-31	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 6 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-32	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,61
39,1	ТЕРм39-01-020-33	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-34	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 325 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48





39,1	ТЕРм39-01-020-43	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-44	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-45	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-46	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-48	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-49	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-50	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-020-51	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-52	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-53	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-54	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-55	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 720 мм, толщина стенки 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без</i>						
39,1	ТЕРм39-01-021-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	14,45	14,48	-	14,33
39,1	ТЕРм39-01-021-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,33
39,1	ТЕРм39-01-021-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,45	14,48	-	14,40
39,1	ТЕРм39-01-021-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,46	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-01-021-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,49	14,48	-	14,50

39,1	ТЕРм39-01-021-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,47	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-01-021-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,49	14,48	-	14,44
39,1	ТЕРм39-01-021-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,48	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-021-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	14,50	14,48	-	14,40

39,1	ТЕРм39-01-021-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,46	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-01-021-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,47	14,48	-	14,44
39,1	ТЕРм39-01-021-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,49	14,48	-	14,45
39,1	ТЕРм39-01-021-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,49	14,48	-	14,50

39,1	ТЕРм39-01-021-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,49	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-021-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	14,50	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-01-021-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,47	14,48	-	14,46

39,1	ТЕРм39-01-021-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,48	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-021-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,49	14,48	-	15,04
39,1	ТЕРм39-01-021-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-021-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-01-021-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,48	14,48	-	14,49

*Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со*



39,1	ТЕРм39-01-022-01	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-02	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-01-022-03	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-04	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,49	14,48	-	14,45
39,1	ТЕРм39-01-022-05	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,48	14,48	-	14,45
39,1	ТЕРм39-01-022-06	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,47	14,48	-	14,46
39,1	ТЕРм39-01-022-07	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,47	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-022-08	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,49	14,48	-	14,50

39,1	ТЕРм39-01-022-09	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,47	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-022-10	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,47	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-022-11	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,49	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-01-022-12	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-13	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-01-022-14	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	14,46	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-01-022-15	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-16	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,49	14,48	-	14,50

39,1	ТЕРм39-01-022-17	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-18	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,47	14,48	-	14,46
39,1	ТЕРм39-01-022-19	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-20	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-21	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-22	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-23	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,49	14,48	-	15,04
39,1	ТЕРм39-01-022-24	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,50

39,1	ТЕРм39-01-022-25	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-01-022-26	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,48	14,48	-	14,49
39,1	ТЕРм39-01-022-27	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 3 мм	14,48	14,48	-	14,45
39,1	ТЕРм39-01-022-28	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 22 мм, толщина стенки до 6 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-29	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-30	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-31	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-01-022-32	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,50

39,1	ТЕРм39-01-022-33	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-01-022-34	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,49	14,48	-	15,04
39,1	ТЕРм39-01-022-35	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-01-022-36	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,48	14,48	-	14,49
39,1	ТЕРм39-01-022-37	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,48	14,48	-	14,49
39,1	ТЕРм39-01-022-38	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,48	14,48	-	14,49
39,1	ТЕРм39-01-022-39	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,48	14,48	-	14,47
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и</i>						
39,1	ТЕРм39-01-023-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,41	14,48	5,87	14,50

39,1	ТЕРм39-01-023-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,35	14,48	5,88	14,33
39,1	ТЕРм39-01-023-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,28	14,48	5,87	14,33
39,1	ТЕРм39-01-023-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,27	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-023-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,40
39,1	ТЕРм39-01-023-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,35	14,48	5,88	14,33
39,1	ТЕРм39-01-023-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,26	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-023-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,24	14,48	5,88	14,40
39,1	ТЕРм39-01-023-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,88	14,50

39,1	ТЕРм39-01-023-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,43
39,1	ТЕРм39-01-023-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,31	14,48	5,88	14,33
39,1	ТЕРм39-01-023-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-023-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,23	14,48	5,88	14,40
39,1	ТЕРм39-01-023-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,20	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-023-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

39,1	ТЕРм39-01-023-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и</i>						
39,1	ТЕРм39-01-024-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,35	14,48	5,88	14,33
39,1	ТЕРм39-01-024-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,28	14,48	5,88	14,33
39,1	ТЕРм39-01-024-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,40
39,1	ТЕРм39-01-024-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-024-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,43
39,1	ТЕРм39-01-024-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,26	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-024-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,22	14,48	5,87	14,40



39,1	ТЕРм39-01-024-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,27	14,48	5,87	14,43
39,1	ТЕРм39-01-024-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,24	14,48	5,87	14,44
39,1	ТЕРм39-01-024-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,45
39,1	ТЕРм39-01-024-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-024-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-024-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-024-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-024-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	15,82

39,1	ТЕРм39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и</i>						
39,1	ТЕРм39-01-025-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,27	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	15,82

39,1	ТЕРм39-01-025-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,24	14,48	5,87	14,44
39,1	ТЕРм39-01-025-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	15,82
39,1	ТЕРм39-01-025-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-025-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,23	14,48	5,86	14,46

39,1	ТЕРм39-01-025-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей.*

39,1	ТЕРм39-01-026-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,44
39,1	ТЕРм39-01-026-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,24	14,48	5,86	14,46
39,1	ТЕРм39-01-026-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-026-04	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-026-05	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,31	14,48	5,87	14,46

39,1	ТЕРм39-01-026-06	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,24	14,48	5,86	14,46
39,1	ТЕРм39-01-026-07	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,23	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-026-08	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,31	14,48	5,87	14,46
39,1	ТЕРм39-01-026-09	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-026-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-026-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,23	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-026-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,22	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-026-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-026-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,26	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-026-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных</i>						
39,1	ТЕРм39-01-027-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,31	14,48	5,87	14,33

39,1	ТЕРм39-01-027-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-027-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,23	14,48	5,88	14,40
39,1	ТЕРм39-01-027-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,27	14,48	5,87	14,43
39,1	ТЕРм39-01-027-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-027-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-027-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-027-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,50

39,1	ТЕРм39-01-027-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-027-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-027-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,40
39,1	ТЕРм39-01-027-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,19	14,48	5,87	14,43
39,1	ТЕРм39-01-027-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,29	14,48	5,87	14,44
39,1	ТЕРм39-01-027-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,87	15,82
39,1	ТЕРм39-01-027-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,27	14,48	5,86	14,50

39,1	ТЕРм39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,31	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных*

39,1	ТЕРм39-01-028-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,24	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,22	14,48	5,88	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,23	14,48	5,87	14,50



39,1	ТЕРм39-01-028-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,25	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,24	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-028-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,26	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,19	14,48	5,87	14,43

39,1	ТЕРм39-01-028-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,27	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-028-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-028-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,19	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных*

39,1	ТЕРм39-01-029-01	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,20	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-029-02	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-029-03	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,23	14,48	5,86	14,46
39,1	ТЕРм39-01-029-04	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,21	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-029-05	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-029-06	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,23	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-029-07	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,22	14,48	5,87	14,47

39,1	ТЕРм39-01-029-08	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,22	14,48	5,87	14,50
39,1	ТЕРм39-01-029-09	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,33	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-029-10	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,29	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-029-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,21	14,48	5,87	14,45
39,1	ТЕРм39-01-029-12	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,24	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-029-13	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-029-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,29	14,48	5,87	14,47

39,1	ТЕРм39-01-029-15	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-029-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	10,20	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-029-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48

*Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких*

39,1	ТЕРм39-01-030-01	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,27	14,48	5,86	14,50
39,1	ТЕРм39-01-030-02	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-030-03	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,31	14,48	5,87	14,46
39,1	ТЕРм39-01-030-04	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-030-05	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,24	14,48	5,87	14,49

39,1	ТЕРм39-01-030-06	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,30	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-030-07	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,28	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-030-08	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,24	14,48	5,87	14,49
39,1	ТЕРм39-01-030-09	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,22	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-030-10	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,21	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-030-11	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 10 мм	10,25	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-030-12	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,27	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-030-13	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,23	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-030-14	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,21	14,48	5,87	14,47
39,1	ТЕРм39-01-030-15	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,26	14,48	5,87	14,48
<i>Зачистка механизированная мест под стилоскопирование</i>						
39,1	ТЕРм39-01-031-01	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: нижнее	10,31	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-031-02	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: вертикальное	10,19	14,48	5,87	14,48
39,1	ТЕРм39-01-031-03	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки: потолочное	10,20	14,48	5,87	14,48

<i>Зачистка механизированная мест под испытания на твердость</i>						
39,1	ТЕРм39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	10,23	14,48	5,87	14,48
<b>Раздел 2. ОТДЕЛ 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ</b>						
<i>Визуальный и измерительный контроль сварных соединений</i>						
39,1	ТЕРм39-02-001-01	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 28 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-02	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	14,43	14,48	-	14,33
39,1	ТЕРм39-02-001-03	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	14,48	14,48	-	14,33
39,1	ТЕРм39-02-001-04	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-05	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	14,48	14,48	-	14,40
39,1	ТЕРм39-02-001-06	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	14,49	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-02-001-07	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 465 мм	14,48	14,48	-	14,43
39,1	ТЕРм39-02-001-08	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 530 мм	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-09	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 680 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 720 мм	14,47	14,48	-	14,45
39,1	ТЕРм39-02-001-11	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 820 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-12	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 920 мм	14,49	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-13	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	14,47	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-02-001-14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	14,47	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-02-001-15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1320 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-02-001-16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1520 мм	14,47	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1620 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-02-001-18	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 1820 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,1	ТЕРм39-02-001-19	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2020 мм	14,48	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-02-001-20	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 2220 мм	14,48	14,48	-	14,47
39,1	ТЕРм39-02-001-21	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны	14,46	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-22	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	14,48	14,48	-	14,50
39,1	ТЕРм39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	14,43	14,48	-	14,33
<i>Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов</i>						
39,1	ТЕРм39-02-002-01	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 25 мм	13,08	14,48	6,80	14,49
39,1	ТЕРм39-02-002-02	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 60 мм	13,08	14,48	6,81	14,48

39,1	ТЕРм39-02-002-03	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 108 мм	13,07	14,48	6,80	14,48
39,1	ТЕРм39-02-002-04	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 159 мм	13,10	14,48	6,80	14,47
39,1	ТЕРм39-02-002-05	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	13,08	14,48	6,81	14,48
39,1	ТЕРм39-02-002-06	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 377 мм	13,09	14,48	6,80	14,48
39,1	ТЕРм39-02-002-07	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 478 мм	13,08	14,48	6,81	14,48
39,1	ТЕРм39-02-002-08	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 550 мм	13,06	14,48	6,81	14,48
<i>Стилоскопирование</i>						
39,1	ТЕРм39-02-003-01	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: до 6	12,06	14,48	7,58	14,48
39,1	ТЕРм39-02-003-02	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: свыше 6	12,05	14,48	7,58	14,48
<i>Капиллярный контроль (цветной метод)</i>						
39,1	ТЕРм39-02-004-01	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 22 мм	13,26	14,48	-	6,11
39,1	ТЕРм39-02-004-02	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 38 мм	12,92	14,48	-	5,90
39,1	ТЕРм39-02-004-03	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 63 мм	12,57	14,48	-	5,71
39,1	ТЕРм39-02-004-04	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 89 мм	12,05	14,48	-	5,56
39,1	ТЕРм39-02-004-05	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 114 мм	12,16	14,48	-	5,61
39,1	ТЕРм39-02-004-06	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 133 мм	12,17	14,48	-	5,59
39,1	ТЕРм39-02-004-07	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 194 мм	11,77	14,48	-	5,49
39,1	ТЕРм39-02-004-08	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 245 мм	11,68	14,48	-	5,46
39,1	ТЕРм39-02-004-09	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 299 мм	11,70	14,48	-	5,47
39,1	ТЕРм39-02-004-10	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 325 мм	11,87	14,48	-	5,51
39,1	ТЕРм39-02-004-11	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 377 мм	11,86	14,48	-	5,52
39,1	ТЕРм39-02-004-12	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 480 мм	11,72	14,48	-	5,48
39,1	ТЕРм39-02-004-13	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 560 мм	11,64	14,48	-	5,46
39,1	ТЕРм39-02-004-14	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 630 мм	11,68	14,48	-	5,48
39,1	ТЕРм39-02-004-15	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 720 мм	11,75	14,48	-	5,48
39,1	ТЕРм39-02-004-16	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 860 мм	11,73	14,48	-	5,48
39,1	ТЕРм39-02-004-17	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 930 мм	11,85	14,48	-	5,51
39,1	ТЕРм39-02-004-18	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1020 мм	11,88	14,48	-	5,51
39,1	ТЕРм39-02-004-19	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: до 1220 мм	11,76	14,48	-	5,49
39,1	ТЕРм39-02-004-20	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное	13,97	14,48	-	7,45



39,1	ТЕРм39-02-004-21	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: потолочное	14,18	14,48	-	8,55
39,1	ТЕРм39-02-004-22	Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения: нижнее	11,58	14,48	-	5,45
39,1	ТЕРм39-02-004-23	Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения: потолочное	12,63	14,48	-	5,75
<i>Магнитопорошковый контроль</i>						
39,1	ТЕРм39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	13,18	14,48	7,20	20,59
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,1	ТЕРм39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,13	14,48	7,21	6,05
39,1	ТЕРм39-02-006-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 8 мм	11,44	14,48	7,20	6,48
39,1	ТЕРм39-02-006-03	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 14 мм	11,59	14,48	7,20	6,57
39,1	ТЕРм39-02-006-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 8 мм	11,53	14,48	7,20	6,80
39,1	ТЕРм39-02-006-05	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 14 мм	11,74	14,48	7,19	6,91
39,1	ТЕРм39-02-006-06	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 24 мм	11,88	14,48	7,21	7,01
39,1	ТЕРм39-02-006-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 8 мм	11,76	14,48	7,19	7,01
39,1	ТЕРм39-02-006-08	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 14 мм	11,84	14,48	7,19	7,08
39,1	ТЕРм39-02-006-09	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 28 мм	11,90	14,48	7,21	7,11









<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,1	ТЕРм39-02-007-01	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 14 мм	11,98	14,48	7,20	7,77
39,1	ТЕРм39-02-007-02	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 24 мм	12,06	14,48	7,20	7,85
39,1	ТЕРм39-02-007-03	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 40 мм	12,14	14,48	7,20	7,97
39,1	ТЕРм39-02-007-04	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла: до 60 мм	12,21	14,48	7,20	8,09
<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,1	ТЕРм39-02-008-01	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	11,88	14,48	7,21	7,69
39,1	ТЕРм39-02-008-02	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	11,93	14,48	7,20	7,74
39,1	ТЕРм39-02-008-03	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	12,02	14,48	7,20	7,82
39,1	ТЕРм39-02-008-04	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	12,09	14,48	7,20	7,90
39,1	ТЕРм39-02-008-05	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 10 мм	12,22	14,48	7,20	8,12

39,1	ТЕРм39-02-008-06	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 20 мм	12,26	14,48	7,20	8,19
39,1	ТЕРм39-02-008-07	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 40 мм	12,38	14,48	7,20	8,46
39,1	ТЕРм39-02-008-08	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения: потолочное, толщина металла до 60 мм	12,40	14,48	7,20	8,53

*Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание*

39,1	ТЕРм39-02-009-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 194 мм, толщина стенки до 45 мм	9,69	14,48	7,20	3,73
39,1	ТЕРм39-02-009-02	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 40 мм	8,94	14,48	7,20	3,58
39,1	ТЕРм39-02-009-03	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 60 мм	9,66	14,48	7,20	3,67
39,1	ТЕРм39-02-009-04	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 299 мм, толщина стенки до 80 мм	10,36	14,48	7,20	3,80
39,1	ТЕРм39-02-009-05	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 40 мм	8,57	14,48	7,20	3,49
39,1	ТЕРм39-02-009-06	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 60 мм	9,43	14,48	7,20	3,59
39,1	ТЕРм39-02-009-07	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 377 мм, толщина стенки до 80 мм	10,27	14,48	7,20	3,74
39,1	ТЕРм39-02-009-08	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: 465 мм, толщина стенки до 40 мм	8,51	14,48	7,20	3,47





<i>Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание</i>						
39,2	ТЕРм39-02-010-01	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 10 мм	12,22	14,48	7,17	7,20
39,2	ТЕРм39-02-010-02	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 16 мм	12,08	14,48	7,20	6,52
39,2	ТЕРм39-02-010-03	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 25 мм	11,94	14,48	7,18	6,50
39,2	ТЕРм39-02-010-04	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: до 40 мм	11,68	14,48	7,20	5,99
39,2	ТЕРм39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	12,50	14,48	7,21	8,66
<i>Измерение толщин металла ультразвуковым способом</i>						
39,2	ТЕРм39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	11,34	14,48	6,31	4,31
<i>Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки</i>						
39,2	ТЕРм39-02-012-01	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	10,19	14,48	6,71	4,01
39,2	ТЕРм39-02-012-02	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	9,94	14,48	6,68	3,98
39,2	ТЕРм39-02-012-03	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 5 мм	9,99	14,48	6,69	3,99
39,2	ТЕРм39-02-012-04	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,50	14,48	6,70	3,93
39,2	ТЕРм39-02-012-05	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 15 мм	10,16	14,48	6,70	4,01
39,2	ТЕРм39-02-012-06	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 114 мм, толщина стенки до 20 мм	9,90	14,48	6,70	3,98
39,2	ТЕРм39-02-012-07	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	9,15	14,48	6,70	3,90
39,2	ТЕРм39-02-012-08	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	9,78	14,48	6,69	3,97
39,2	ТЕРм39-02-012-09	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 20 мм	9,63	14,48	6,70	3,95
39,2	ТЕРм39-02-012-10	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 10 мм	8,17	14,48	6,69	3,82



39,2	ТЕРм39-02-014-03	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	6,64	14,48	6,71	3,75
39,2	ТЕРм39-02-014-04	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	6,35	14,48	6,69	3,74
39,2	ТЕРм39-02-014-05	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	6,91	14,48	6,76	3,76
39,2	ТЕРм39-02-014-06	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	7,38	14,48	6,75	3,78
<i>Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки</i>						
39,2	ТЕРм39-02-015-01	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 25 мм, толщина стенки до 4 мм	9,15	14,48	6,24	4,47
39,2	ТЕРм39-02-015-02	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 5 мм	8,40	14,48	6,24	3,98
39,2	ТЕРм39-02-015-03	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 60 мм, толщина стенки до 11 мм	8,09	14,48	6,24	3,93
39,2	ТЕРм39-02-015-04	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 5 мм	8,22	14,48	6,24	3,94
39,2	ТЕРм39-02-015-05	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 10 мм	8,03	14,48	6,24	3,91
39,2	ТЕРм39-02-015-06	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 15 мм	8,16	14,48	6,24	3,97
39,2	ТЕРм39-02-015-07	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 20 мм	8,07	14,48	6,24	3,95
39,2	ТЕРм39-02-015-08	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 108 мм, толщина стенки до 30 мм	8,24	14,48	6,24	4,03
39,2	ТЕРм39-02-015-09	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 10 мм	7,72	14,48	6,24	3,86
39,2	ТЕРм39-02-015-10	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 15 мм	7,92	14,48	6,24	3,91
39,2	ТЕРм39-02-015-11	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 20 мм	7,88	14,48	6,24	3,91
39,2	ТЕРм39-02-015-12	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 30 мм	8,08	14,48	6,24	3,97
39,2	ТЕРм39-02-015-13	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 159 мм, толщина стенки до 40 мм	8,19	14,48	6,24	4,03
39,2	ТЕРм39-02-015-14	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 10 мм	7,35	14,48	6,24	3,81
39,2	ТЕРм39-02-015-15	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 15 мм	7,57	14,48	6,24	3,84
39,2	ТЕРм39-02-015-16	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 20 мм	7,41	14,48	6,24	3,83
39,2	ТЕРм39-02-015-17	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 273 мм, толщина стенки до 30 мм	7,76	14,48	6,24	3,89





39,2	ТЕРм39-02-017-13	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 70 мм	5,50	14,48	6,24	3,71
39,2	ТЕРм39-02-017-14	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода: 1020 мм, толщина стенки до 90 мм	5,64	14,48	6,24	3,71
<i>Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций</i>						
39,2	ТЕРм39-02-018-01	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 5 мм	6,36	14,48	6,24	3,75
39,2	ТЕРм39-02-018-02	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 10 мм	6,11	14,48	6,24	3,73
39,2	ТЕРм39-02-018-03	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 15 мм	6,40	14,48	6,24	3,74
39,2	ТЕРм39-02-018-04	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 20 мм	6,20	14,48	6,24	3,73
39,2	ТЕРм39-02-018-05	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 30 мм	6,52	14,48	6,24	3,75
39,2	ТЕРм39-02-018-06	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 40 мм	6,75	14,48	6,24	3,77
39,2	ТЕРм39-02-018-07	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 50 мм	6,96	14,48	6,24	3,78
39,2	ТЕРм39-02-018-08	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 60 мм	6,83	14,48	6,24	3,77
39,2	ТЕРм39-02-018-09	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: до 70 мм	6,99	14,48	6,24	3,78
<i>Гаммаграфический контроль арматурной стали</i>						
39,2	ТЕРм39-02-019-01	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 22 мм	6,31	14,48	6,24	3,74
39,2	ТЕРм39-02-019-02	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 32 мм	6,51	14,48	6,24	3,75
39,2	ТЕРм39-02-019-03	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: до 40 мм	6,94	14,48	6,24	3,78
<i>Контроль плотности способом керосиновой пробы</i>						
39,2	ТЕРм39-02-020-01	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: нижнее	14,30	14,48	-	13,68
39,2	ТЕРм39-02-020-02	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: вертикальное	14,34	14,48	-	13,69
39,2	ТЕРм39-02-020-03	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: потолочное	14,31	14,48	-	13,69
39,2	ТЕРм39-02-020-04	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: кольцевые швы	14,43	14,48	-	14,11
<i>Испытание вакуум-камерой</i>						
39,2	ТЕРм39-02-021-01	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: нижнее	7,28	14,48	7,60	6,77
39,2	ТЕРм39-02-021-02	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	7,43	14,48	7,65	6,77
39,2	ТЕРм39-02-021-03	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: потолочное	7,72	14,48	7,61	6,78
<i>Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры</i>						
39,2	ТЕРм39-02-022-01	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 60 мм	11,48	14,48	7,87	9,05
39,2	ТЕРм39-02-022-02	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: до 159 мм	10,86	14,48	7,87	8,94
<i>Измерение твердости металла шва</i>						













39,2	ТЕРм39-06-003-35	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2320 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,2	ТЕРм39-06-003-36	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2420 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,2	ТЕРм39-06-003-37	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2520 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,2	ТЕРм39-06-003-38	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2620 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,2	ТЕРм39-06-003-39	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2720 мм	14,48	14,48	-	14,48
39,2	ТЕРм39-06-003-40	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: 2820 мм	14,48	14,48	-	14,48

Итого по смете			10,02	14,48	5,92	5,32
----------------	--	--	-------	-------	------	------

<b>ТЕРм40</b>						
---------------	--	--	--	--	--	--

**Раздел 1. ОТДЕЛ 1. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ПОВЕРХНОСТИ**

*Горизонтальное перемещение*

40,1	ТЕРм40-01-001-01	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 200 м	12,82	14,48	9,75	14,48
40,2	ТЕРм40-01-001-02	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 300 м	13,21	14,48	9,74	14,48
40,3	ТЕРм40-01-001-03	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 100 м, на расстояние до 400 м	13,35	14,48	9,74	14,48
40,4	ТЕРм40-01-001-04	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 200 м	13,31	14,48	9,74	14,48
40,5	ТЕРм40-01-001-05	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 300 м	13,05	14,48	9,74	14,48
40,6	ТЕРм40-01-001-06	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 150 м, на расстояние до 400 м	13,10	14,48	9,74	14,48
40,7	ТЕРм40-01-001-07	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 200 м, на расстояние до 300 м	13,14	14,48	9,74	14,48
40,8	ТЕРм40-01-001-08	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 200 м, на расстояние до 400 м	13,36	14,48	9,74	14,48
40,9	ТЕРм40-01-001-09	Горизонтальное перемещение свыше 400 м, добавлять на каждые следующие 100 м	12,71	14,48	9,74	14,48

*Вертикальное перемещение (подъем)*

40,1	ТЕРм40-01-002-01	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 5 м	13,33	14,48	9,80	14,48
40,1	ТЕРм40-01-002-02	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 10 м	13,38	14,48	9,80	14,48
40,1	ТЕРм40-01-002-03	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 15 м	13,37	14,48	9,80	14,48
40,1	ТЕРм40-01-002-04	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 20 м	13,34	14,48	9,80	14,48
40,1	ТЕРм40-01-002-05	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 1 м, на высоту до 25 м	13,37	14,48	9,80	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-06	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 5 м	14,00	14,48	10,14	14,48

40,2	ТЕРм40-01-002-07	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 10 м	14,27	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-08	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 15 м	14,32	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-09	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 20 м	14,36	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-10	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 2 м, на высоту до 25 м	14,20	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-11	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 10 м	13,09	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-12	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 15 м	13,22	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-13	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 20 м	13,50	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-14	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 5 м, на высоту до 25 м	13,53	14,48	10,14	14,48
40,2	ТЕРм40-01-002-15	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 10 м	13,49	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-16	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 15 м	13,48	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-17	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 20 м	13,53	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-18	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 8 м, на высоту до 25 м	13,65	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-19	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 15 м	13,61	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-20	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 20 м	13,58	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-21	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 10 м, на высоту до 25 м	13,67	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-22	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 20 м	13,55	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-23	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРм: 15 м, на высоту до 25 м	13,59	14,48	10,14	14,48
40,3	ТЕРм40-01-002-24	Вертикальное перемещение свыше 25 м, добавлять на каждые следующие 5 м	13,40	14,48	10,14	14,48

**Раздел 2. ОТДЕЛ 2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В МЕТРОПОЛИТЕНАХ И ТОННЕЛЯХ (СВЕРХ ЗАТРАТ НА ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ**

*Перемещение в метрополитенах и тоннелях*

40,3	ТЕРм40-02-001-01	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: до 2 т, при спуске в клетки	14,48	14,48	-	14,48
40,4	ТЕРм40-02-001-02	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске под клетью на специальном канате	9,73	14,48	6,36	14,48
40,4	ТЕРм40-02-001-03	Перемещение оборудования и материальных ресурсов на расстояние 200 м на вагонетках или площадках вручную с погрузкой и выгрузкой, масса: свыше 2 т, при спуске на подъемном канате при снятой клетке	10,50	14,48	6,36	14,48
40,4	ТЕРм40-02-001-04	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценкам 40-02-001-01, -02, -03	14,48	14,48	-	14,46

40,4	ТЕРм40-02-001-05	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках и салазках при помощи электролебедок на расстояние 200 м, включая выгрузку	9,97	14,48	5,44	14,48
40,4	ТЕРм40-02-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м перемещения сверх 200 м к расценке 40-02-001-05	6,68	14,48	5,44	14,50

### Раздел 3. ОТДЕЛ 3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В УГОЛЬНЫХ И СЛАНЦЕВЫХ ШАХТАХ (СВЕРХ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)

#### Перемещение в угольных и сланцевых шахтах

40,4	ТЕРм40-03-001-01	Спуск (подъем) оборудования и материальных ресурсов в клетки на платформах или в вагонетках с погрузкой и выгрузкой	10,78	14,48	9,49	14,44
40,4	ТЕРм40-03-001-02	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: в клетки	12,08	14,48	9,68	14,47
40,4	ТЕРм40-03-001-03	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: под клетью при отсутствии хвостового каната, включая сооружение и разборку перекрытия ствола	12,19	14,48	9,68	14,48
40,4	ТЕРм40-03-001-04	Спуск (подъем) крупногабаритного оборудования с погрузкой и выгрузкой, включая последующую погрузку на специальную платформу и откатку ее на 50 м: на подъемном канате, включая снятие и навеску клетки, сооружение и разборку перекрытия ствола	12,36	14,48	9,68	14,48
40,4	ТЕРм40-03-001-05	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона до 13 градусов первые 200 м	10,59	14,48	5,38	14,48
40,5	ТЕРм40-03-001-06	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-05	14,48	14,48	-	14,50
40,5	ТЕРм40-03-001-07	Перемещение оборудования и материальных ресурсов в вагонетках или на платформах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам с рельсовыми путями и углом наклона более 13 градусов первые 200 м	10,52	14,48	5,38	14,48
40,5	ТЕРм40-03-001-08	Добавлять на каждые следующие 50 м к расценке 40-03-001-07	14,48	14,48	-	14,48
40,5	ТЕРм40-03-001-09	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона до 13 градусов первые 100 м	7,78	14,48	4,73	14,48
40,5	ТЕРм40-03-001-10	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-09	9,44	14,48	4,73	14,48
40,5	ТЕРм40-03-001-11	Перемещение крупногабаритного оборудования на катках, салазках и листах при помощи электролебедок, включая выгрузку, по горным выработкам без рельсовых путей с углом наклона более 13 градусов первые 100 м	8,10	14,48	4,73	14,48
40,5	ТЕРм40-03-001-12	Добавлять на каждые следующие 10 м к расценке 40-03-001-11	5,73	14,48	4,72	14,50

Итого по смете			-	-	-	-
----------------	--	--	---	---	---	---